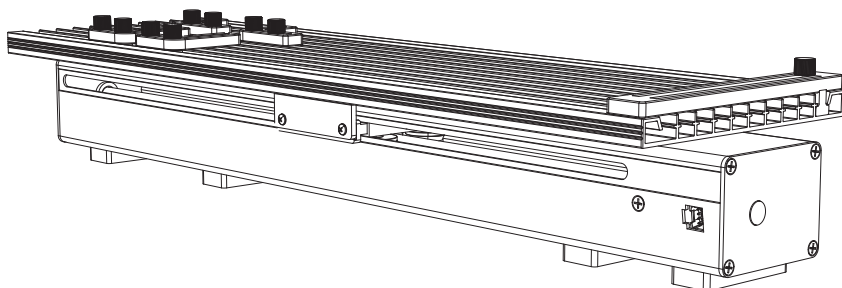




G1

Slide Extension Kit



User Manual

Please read this manual carefully before use and keep it safe for future reference.

CATALOGUE

ENGLISH..... 01-06

DEUTSCHE..... 07-12

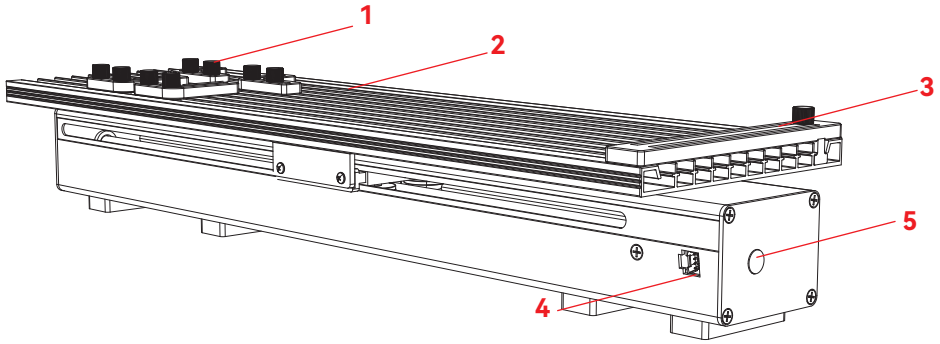
ESPAÑOL..... 13-18

FRANÇAIS..... 19-24

ITALIANO..... 25-30

POLSKI..... 31-36

1. Product Diagram



1. Material Clamp 2. Sliding Rail 3. Slide Ruler
4. Connection Port 5. Reset Button

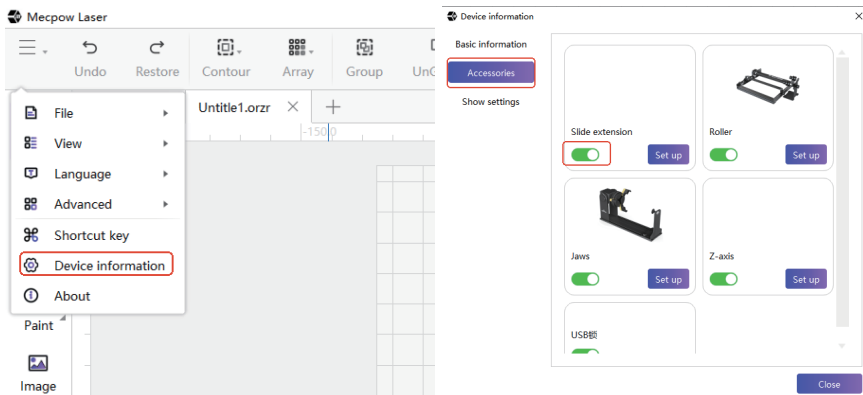
2. Product Diameter

Model	G1
Product Dimension	505*135*90mm
Working Area	380*115mm
Function	One-touch reset
Connection Mode	8-pin terminal block connection
System Support	iOS, Android, Windows7/8/10/11
Software Support	Mecpow(Windows/iOS/Android)
Net Weight	2.0kg
Gross Weight	2.5kg

3. Software Settings

Open the Mecpow software and connect the X1 machine to your computer using a type-C cable. Once the connection is established, you can select "Device Information" to check the basic details about the device and click on "Accessories" to select "car expansion".

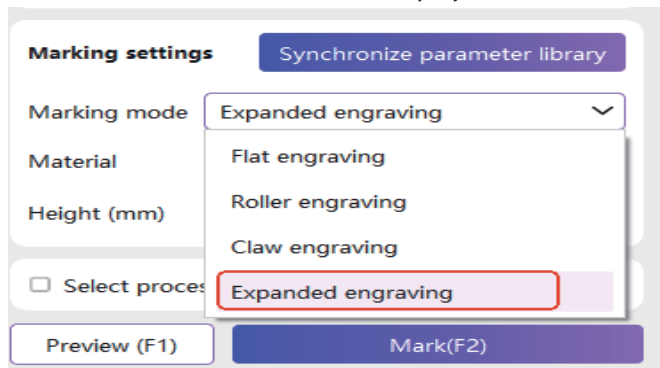
Note: The slide extension should never be hot-swapped. It is best to connect the slide extension before the machine is powered on.



EN 4. Operating

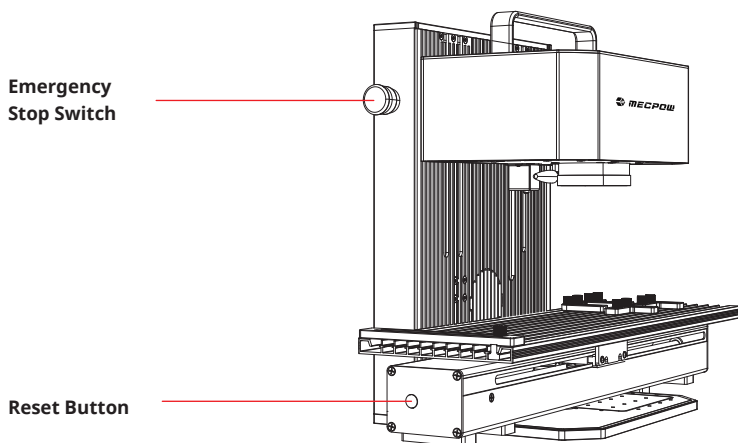
4.1 Preparation

Create a new canvas. Change the mode to "Expanded engraving" in the lower right corner of the Mecpow interface, and the canvas size will automatically adjust to fit the slide extension.

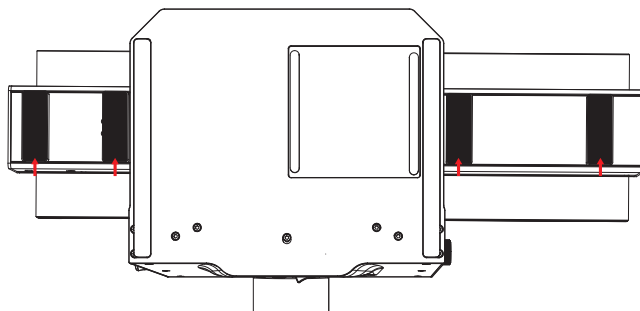


4.2 Installation

1) Place the G1 on the working platform of the X1, ensuring that the G1's reset button is on the same side as the X1's emergency stop switch.

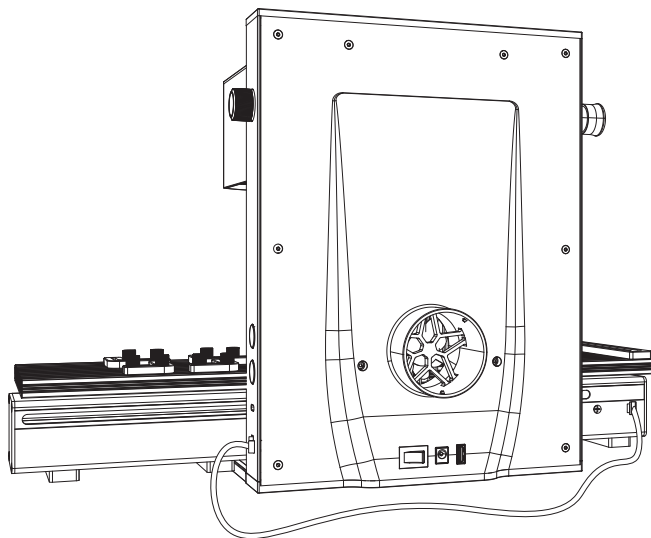


2) Snap the working platform of the X1 between the two anti-slip pads of the G1.

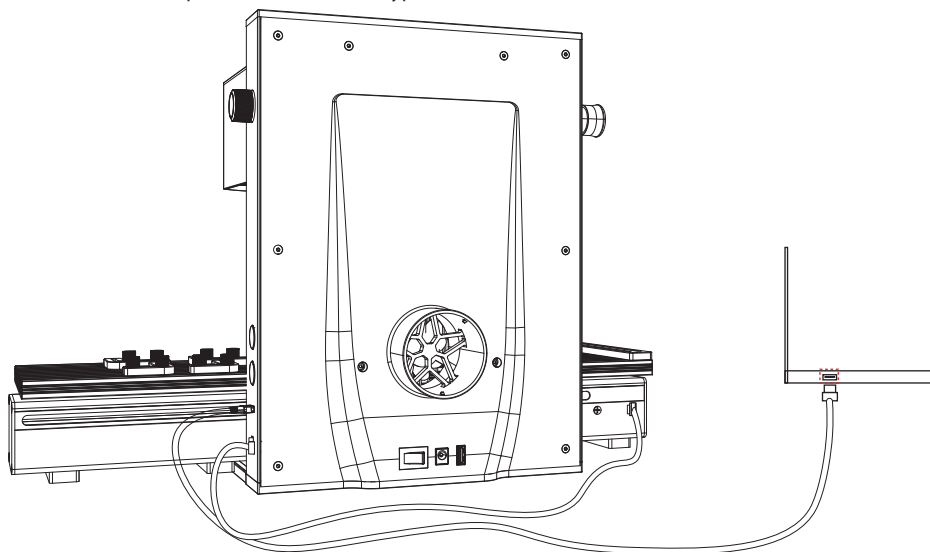


4.3 Connection

1) Connect the G1 with the X1 with a connection cable. Turn on the machine after completing the connection.



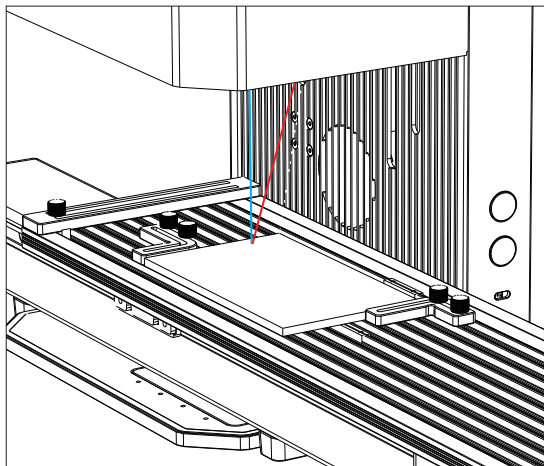
2) Connect the computer to the X1 with a Type-C cable. Turn on the switch and wait for the X1 to initialize.



EN 4.4 Engraving

1) Focus

Place the engraving materials on the working platform of the slide extension. Rotate the X1's Z-axis adjustment knob to move the laser head up and down until the red and blue light spots are observed to coincide, indicating that focusing is complete.



2) Parameter Settings

You can edit the patterns or text on the canvas by selecting the appropriate parameters based on the engraving content and materials.

Marking settings [Synchronize parameter library](#)

Marking mode

Expanded engraving

Material

Eco-Friendly Paper

Light source

☐ Blue light

☒ Red light

Height (mm)

20

Adjustment

Marking times

1

Power (%)

60

Dotting time

200

us

☐ Select processing

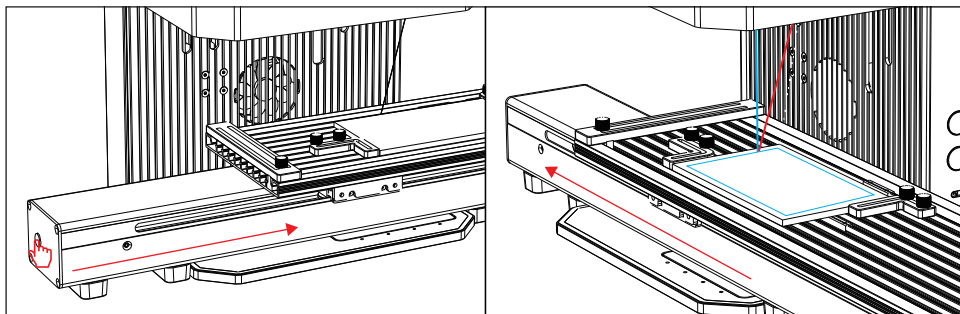
☐ Red light outline

Preview (F1)

Mark(F2)

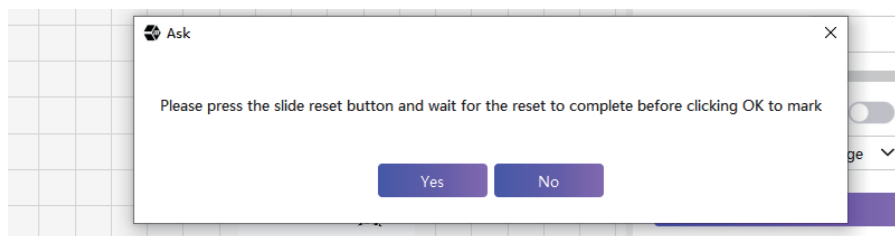
3) Preview

- ① Press the reset button to return the slide extension to its original position before previewing.
- ② Click on "Preview," and you will be prompted to perform a reset. After completing the reset, you can check the working range of the machine by clicking "Yes."



4) Start Engraving

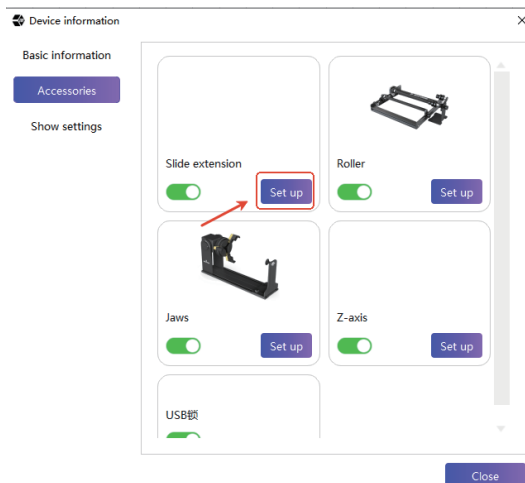
Press the reset button to return the slide extension to its original position before starting the engraving process. Click on "Marking," and you will be prompted to perform a reset. After completing the reset, click "Yes" to begin the engraving.



5) Parameter Settings

Note: Mecpow X1 uses G1 by default and does not need to be reset. If a reset is necessary, you can select "Device Information" to view basic details, modify accessories, and adjust settings. To reset, click "Setup" and enter the password: Mecpow123456.

The parameter settings for the Slide Extension Kit are as follows:



Axis Slide extension parameter setting

☒ Reversal

☐ Rotation axis

Axis ID0

Number of pulses per revolution6400

Distance per revolution8.000mm

Minimum coordinate0.000mm

Maximum coordinates1000.000mm

Motor starting speed10.000mm/s

Motor running speed10.000mm/s

Motor acceleration10.000mm/s²

Reduction ratio1.000

☐ Zero point enable

Back to zero starting speed2.000mm/s

Back to zero operating speed100.000mm/s

Back to zero acceleration100.000mm/s²

Back to zero timeout100s

Back to zero offset0.000mm

☐ Back to zero reversal

☒ Test

Move8.00mm

☐ Reversal

StopRun

ResetConfirmCancel

Axis Slide extension parameter setting

Axis placement modeSwing upright

Joint acceleration900000mm/s²

Maximum axis speed30mm/s

Maximum speed of galvanometer5000mm/s

Deduplication threshold0mm

Sharp corner arc threshold0mm

Speed interpolation threshold10mm/s

☐ Enable optical power control

☒ Return to zero point after marking

Axis acceleration100mm/s²

Galvanometer acceleration900000mm/s²

Extension mode width350mm

ResetConfirmCancel

Compliance Statement

 This product is in compliance with the standards of the European Community.

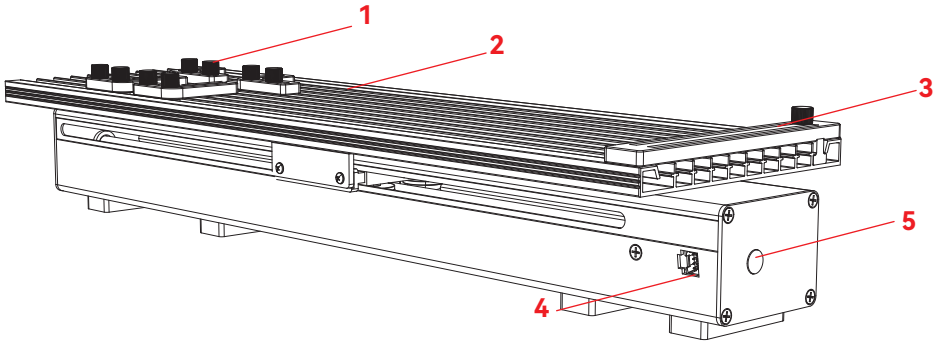
 This product complies with the Restriction of Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment (RoHS) EU rules restricting the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment to protect the environment and public health.

 This device complies with Part 15 of the FCC Rules Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

 This symbol indicates that the product is capable of being recycled.

 This symbol indicates that the product should not be disposed of as household waste. The product must be sent to separate collection facilities for recovery and recycling of electrical and electronic equipment.

1. Produkt-Diagramm



1. Material Klemme 2. Schiebeleiste 3. Schieberegler
4. Anschluss 5. Reset-Taste

2. Produkt-Durchmesser

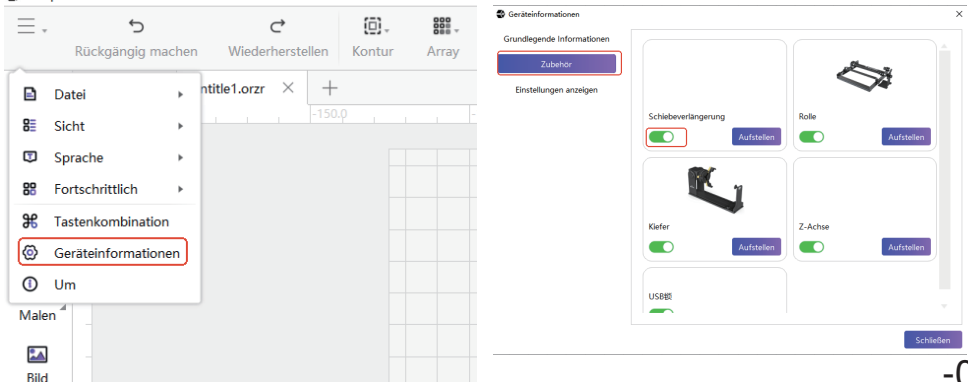
Modell	G1
Produktdimension	505*135*90mm
Arbeitsbereich	380*115mm
Funktion	Zurücksetzen mit einem Tastendruck
Verbindungsmodus	8-poliger Klemmenblockanschluss
System-Unterstützung	iOS, Android, Windows7/8/10/11
Software-Unterstützung	Mecpow(Windows/iOS/Android)
Nettogewicht	2.0kg
Bruttogewicht	2.5kg

3. Software-Einstellungen

Die Mecpow Software wird geöffnet, und das X1 Gerät sollte über ein Typ-C-Kabel mit dem Computer verbunden werden. Nachdem die Verbindung erfolgreich hergestellt wurde, können Sie die Option „Geräteinformationen“ auswählen, um die grundlegenden Gerätedetails zu überprüfen. Anschließend wählen Sie „Zubehör“ aus und klicken auf „Autoerweiterung“.

Hinweis: Es wird dringend empfohlen, die Schlittenverlängerung nicht während des Betriebs auszutauschen. Es ist am besten, die Verlängerung anzuschließen, bevor das Gerät eingeschaltet wird.

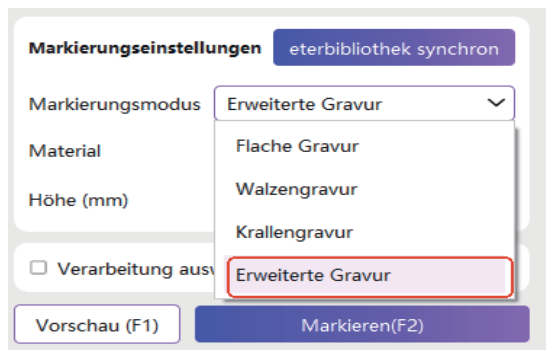
Mecpow Laser



DE 4. Betrieb

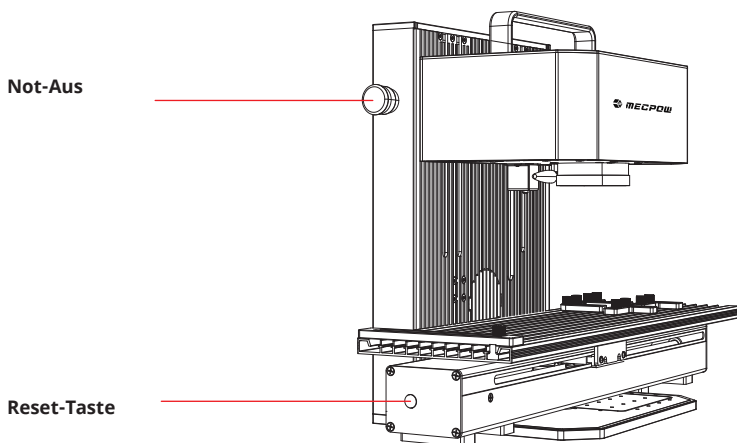
4.1 Vorbereitung

Eine neue Leinwand wird erstellt. In der unteren rechten Ecke der Mecpow-Oberfläche wird der Modus auf „Erweiterte Gravur“ geändert. Die Größe der Leinwand wird automatisch an die Erweiterung der Folie angepasst.

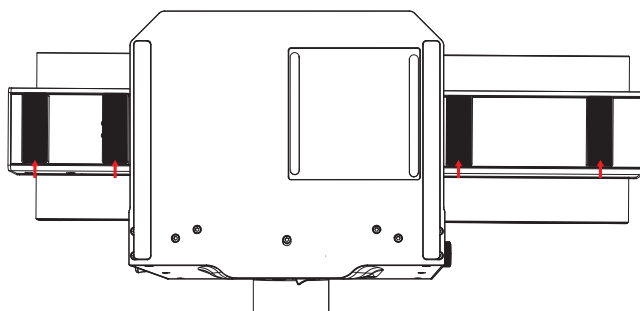


4.2 Installation

1) Der G1 wird auf die Arbeitsplattform des X1 gelegt, wobei darauf geachtet wird, dass sich die Reset-Taste des G1 auf der gleichen Seite wie der Notausschalter des X1 befindet.

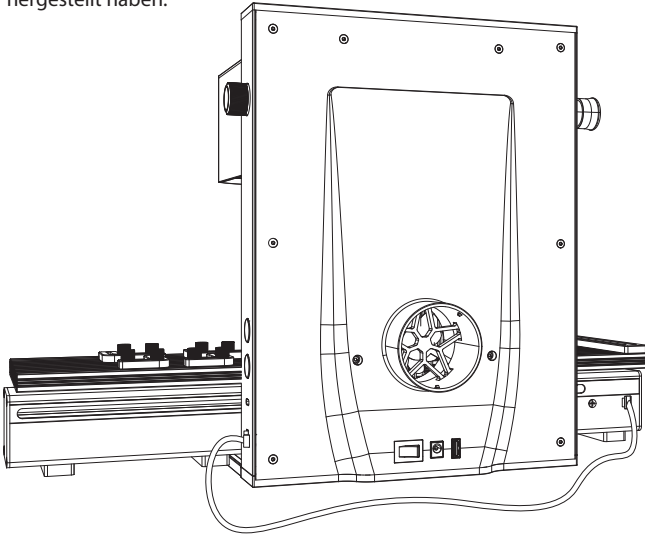


2) Arbeitsplattform des X1 zwischen den beiden Anti-Rutsch-Pads des G1 einrasten.

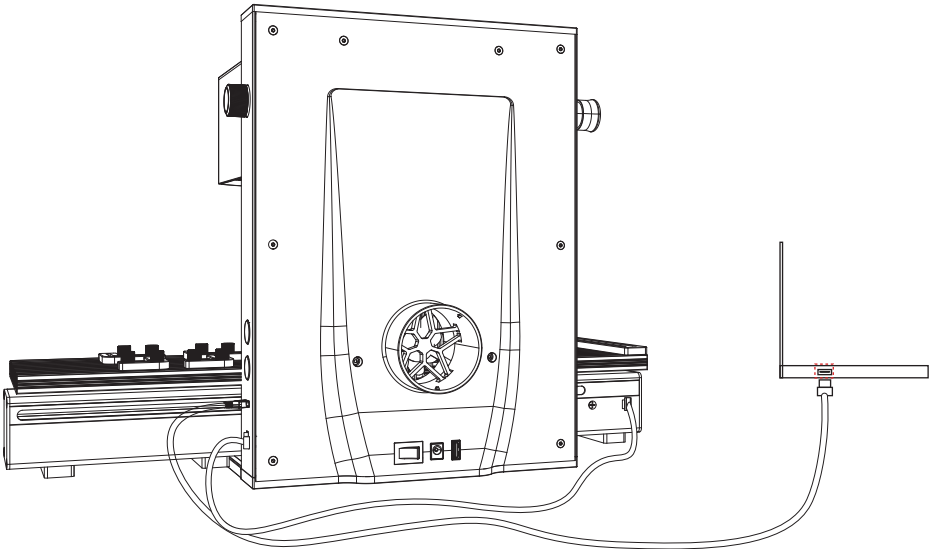


4.3 Verbindung

1) G1 mit dem X1 über ein Verbindungskabel verbinde. Gerät einschalten, nachdem Sie die Verbindung hergestellt haben.

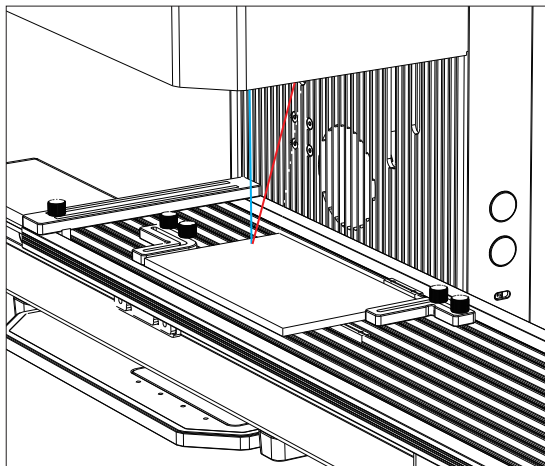


2) Der Computer wird über ein Typ-C-Kabel mit dem X1 verbunden. Der Schalter wird eingeschaltet, und es wird auf die Initialisierung des X1 gewartet.



1) Fokus

Die Graviermaterialien werden auf die Arbeitsplattform der Schlittenverlängerung gelegt. Der Z-Achsen-Einstellknopf des X1 wird gedreht, um den Laserkopf nach oben und unten zu bewegen, bis die roten und blauen Lichtpunkte übereinstimmen, was anzeigt, dass die Fokussierung abgeschlossen ist.



2) Parameter Einstellungen

Die Muster oder der Text auf der Leinwand können bearbeitet werden, indem die entsprechenden Parameter basierend auf dem Gravurinhalt und den Materialien ausgewählt werden.

Markierungseinstellungen
eterbibliothek synchron

Markierungsmodus: Erweiterte Gravur

Material: Eco-Friendly Paper

Lichtquelle: ☐ Blaues Licht ☒ Rotlicht

Höhe (mm): Einstellung

Markierungszeiten: 1

Leistung (%): 60

Punktzeit: uns

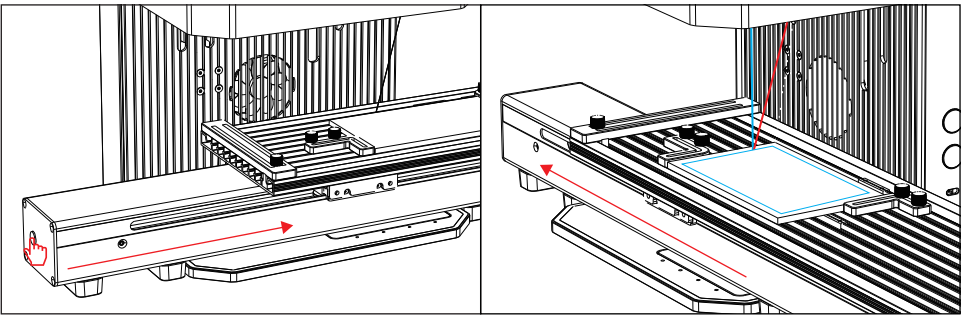
☐ Verarbeitung auswählen ☐ Rotlichtumriss

Vorschau (F1) Markieren(F2)

3) Vorschau

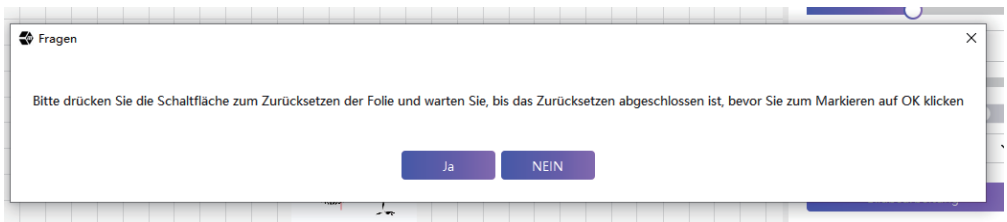
① Die Schaltfläche „Zurücksetzen“ wird gedrückt, um die Folienverlängerung vor der Vorschau in ihre ursprüngliche Position zurückzusetzen.

② Auf „Vorschau“ wird geklickt, woraufhin ein Reset durchgeführt wird. Nach Abschluss des Zurücksetzens kann der Arbeitsbereich des Geräts überprüft werden, indem auf „Ja“ geklickt wird.



4) Gravur beginnen

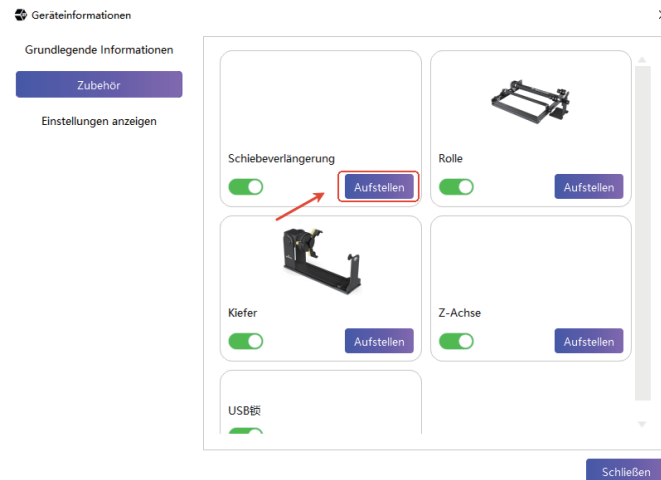
Die Reset-Taste wird gedrückt, um die Schiebereglerverlängerung in ihre ursprüngliche Position zu bringen, bevor mit der Gravur begonnen wird. Auf „Markierung“ wird geklickt, woraufhin ein Reset durchgeführt wird. Nach dem Zurücksetzen wird auf „Ja“ geklickt, um die Gravur zu starten.



5) Parametereinstellungen

Hinweis: Der Mecpow X1 verwendet standardmäßig G1 und muss nicht zurückgesetzt werden. Falls ein Reset erforderlich ist, können „Geräteinformationen“ gewählt werden, um grundlegende Details anzuzeigen, Zubehör zu ändern und Einstellungen anzupassen. Um das Gerät zurückzusetzen, wird auf „Einrichten“ geklickt und das Passwort Mecpow123456 eingegeben.

Die Parametereinstellungen für das Slide Extension Kit sind wie folgt:



Achse Parametereinstellung der Folienverlängerung

☒ Umkehrung ☐ Rotationsachse

Achsen-ID

Anzahl der Impulse pro Umdrehung

Distanz pro Umdrehung mm

Minimale Koordinate mm

Maximale Koordinaten mm

Motorstartgeschwindigkeit mm/s

Motorlaufgeschwindigkeit mm/s

Motorbeschleunigung mm/s²

Untersetzungsverhältnis

☐ Nullpunktfreigabe

Zurück zur Startgeschwindigkeit Null mm/s

Zurück zur Betriebsgeschwindigkeit Null mm/s

Zurück zur Nullbeschleunigung mm/s²

Zurück zum Null-Timeout s

Zurück zur Nullpunktverschiebung mm

☐ Zurück zur Null-Umkehr

☒ Prüfen

Bewegen

☐ Umkehrung

Stoppen **Laufen**

Zurücksetzen **Bestätigen** **Stornieren**

Achse Parametereinstellung der Folienverlängerung

Achsenplatzierungsmodus **Aufrecht schwingen**

Gemeinsame Beschleunigung (mm/s²)

Maximale Achsgeschwindigkeit (mm/s)

Maximale Geschwindigkeit des Ga (mm/s)

Deduplizierungsschwellenwert (mm)

Scharfe Eckbogenschwelle (mm)

Geschwindigkeitsinterpolationssch (mm/s)

☐ Aktivieren Sie die optische Leis

☒ Rückkehr zum Nullpunkt nach

Achsenbeschleunigung (mm/s²)

Beschleunigung des Galvanometers (mm/s²)

Breite des Erweiterungsmodus mm

Zurücksetzen **Bestätigen** **Stornieren**

Konformitätserklärung



Dieses Produkt entspricht den Normen der Europäischen Gemeinschaft.

RoHS

Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der Beschränkung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS) EU-Vorschriften zur Beschränkung der Verwendung von gefährlichen Stoffen in Elektro- und Elektronikgeräten zum Schutz der Umwelt und Der öffentlichen Gesundheit.



Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: (1) dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen und (2) dieses Gerät muss die empfangenen Störungen, einschließlich Störungen, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können, akzeptieren.

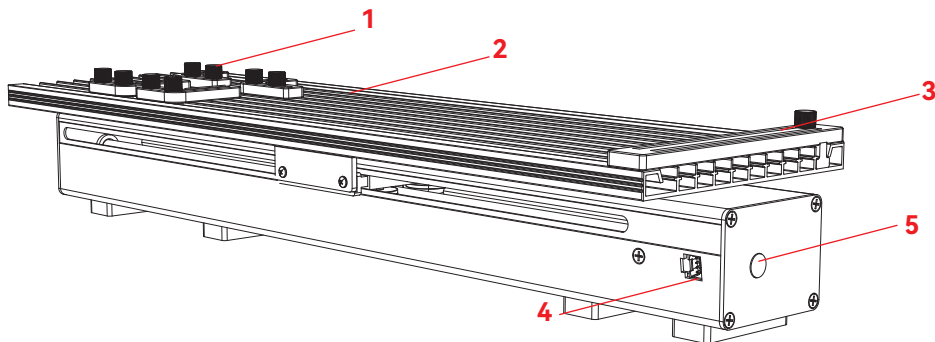


Dieses Symbol zeigt an, dass das Produkt recycelt werden kann.



Dieses Symbol weist darauf hin, dass das Produkt nicht als Hausmüll entsorgt werden darf. Das Produkt muss an getrennten Sammelstellen für die Wiederverwertung und das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.

1. Diagrama del producto



1. Sujetador de material 2. Riel deslizante 3. Regla deslizante
4. Puerto de conexión 5. Botón de reinicio

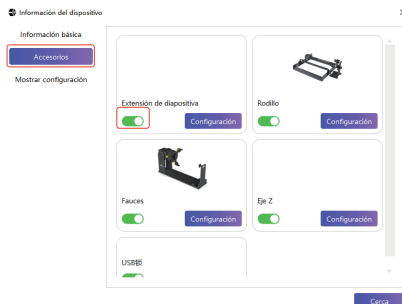
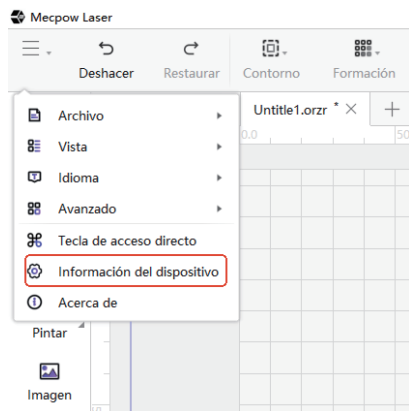
2. Dimensiones del producto

Modelo	G1
Dimensiones	505 × 135 × 90 mm
Área de trabajo	380 × 115 mm
Función	Reinicio con un solo toque
Modo de conexión	Bloque de terminales de 8 pines
Sistemas compatibles	iOS, Android, Windows 7/8/10/11
Software compatible	Mecpow (Windows/iOS/Android)
Peso neto	2.0 kg
Peso bruto	2.5 kg

3. Configuración del software

Abra el software Mecpow y conecte la máquina X1 a su computadora utilizando un cable tipo C. Una vez establecida la conexión, seleccione “Información del dispositivo” para ver los detalles básicos y haga clic en “Accesorios” para seleccionar “Expansión de carro”.

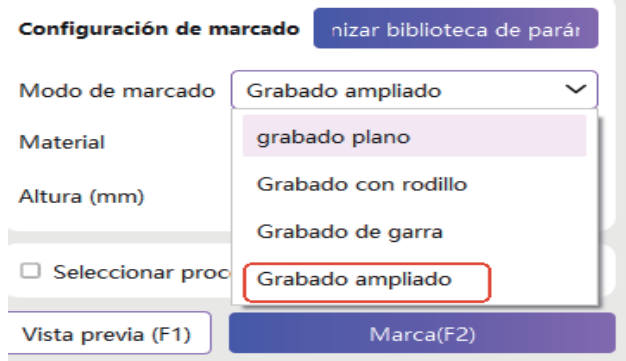
Nota: La extensión deslizante no debe conectarse o desconectarse en caliente. Es recomendable conectar la extensión antes de encender la máquina.



ES 4. Operación

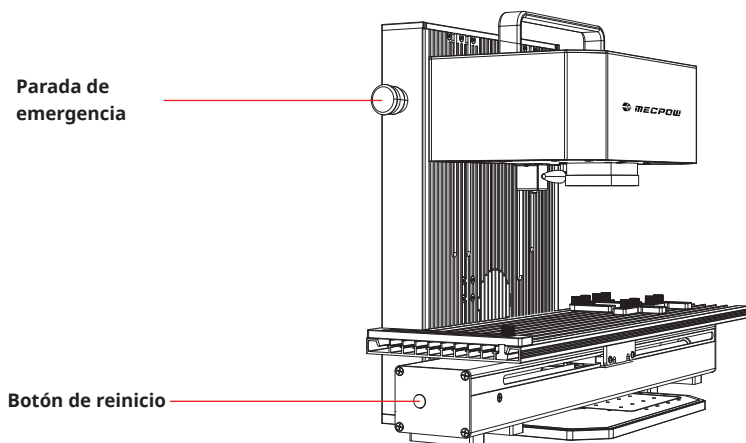
4.1 Preparación

Cree un nuevo lienzo. Cambie el modo a "Grabado expandido" en la esquina inferior derecha de la interfaz de Mecpow. El tamaño del lienzo se ajustará automáticamente para adaptarse a la extensión deslizante.

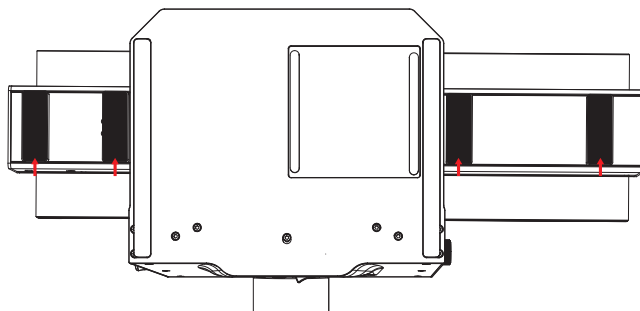


4.2 Instalación

1) Coloque el G1 sobre la plataforma de trabajo de la X1, asegurándose de que el botón de reinicio del G1 esté del mismo lado que el interruptor de parada de emergencia de la X1.

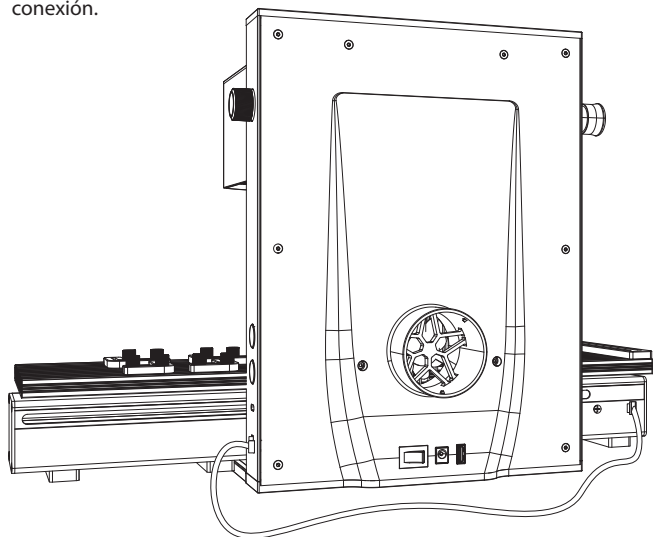


2) Encaje la plataforma de trabajo de la X1 entre las dos almohadillas antideslizantes del G1.

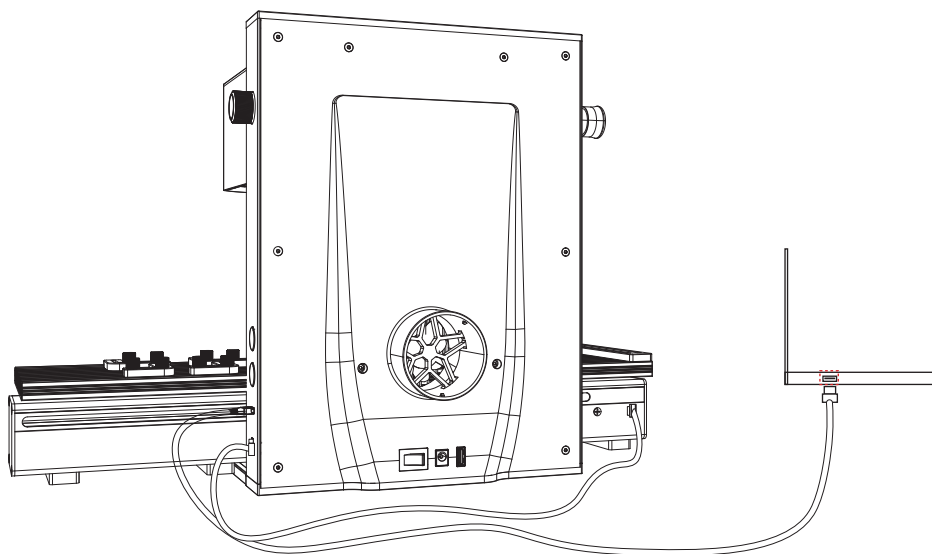


4.3 Conexión

1) Conecte el G1 con la X1 mediante el cable de conexión. Encienda la máquina después de completar la conexión.

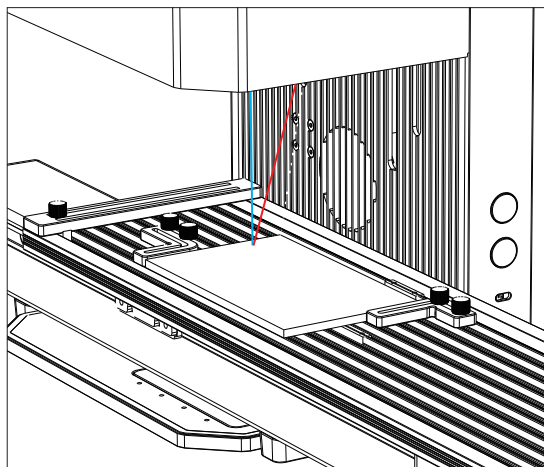


2) Conecte la computadora a la X1 con un cable tipo C. Encienda el interruptor y espere a que la X1 se inicialice.



1) Enfoque

Coloque el material de grabado sobre la plataforma de la extensión deslizante. Gire el mando de ajuste del eje Z de la X1 para mover el cabezal láser hacia arriba o hacia abajo hasta que los puntos de luz roja y azul coincidan. Esto indica que el enfoque se ha completado.



2) Configuración de parámetros

Puede editar los patrones o textos en el lienzo seleccionando los parámetros adecuados según el tipo de grabado y material.

Configuración de marcado
Carregar biblioteca de parâmetros

Modo de marcado: Grabado ampliado
Material: Eco-Friendly Paper
fuente de luz: ☐ luz azul ☒ Luz roja
Altura (mm): 20 Ajuste
Marcando tiempos: 1
Fuerza (%): 60
tiempo de punteado: 200 a nosotros

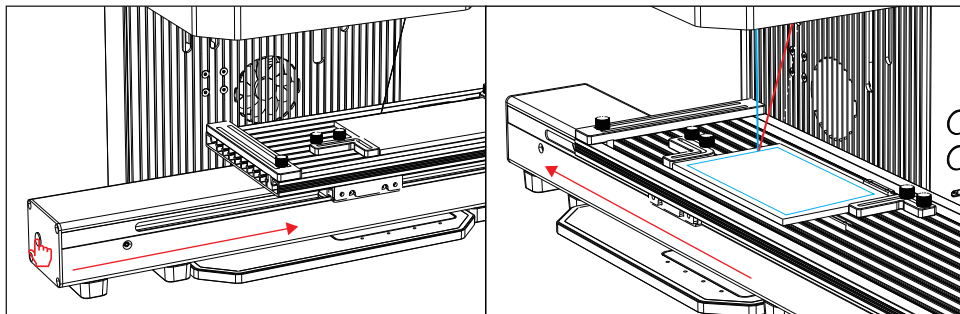
☐ Seleccionar procesamiento ☐ Contorno de luz roja

Vista previa (F1) Marcar (F2)

3) Vista previa

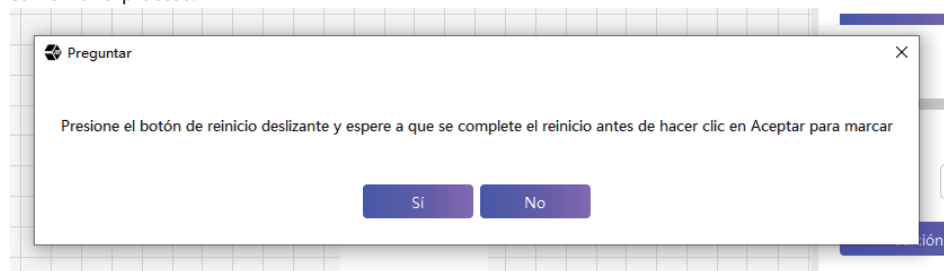
① Presione el botón de reinicio para devolver la extensión deslizante a su posición original antes de realizar la vista previa.

② Haga clic en "Vista previa" y se le pedirá que realice un reinicio. Tras completarlo, haga clic en "Sí" para comprobar el área de trabajo de la máquina.



4) Iniciar grabado

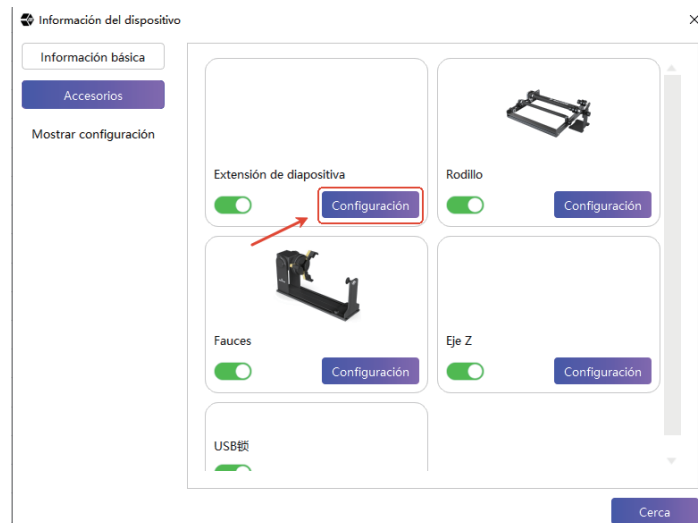
Presione el botón de reinicio para devolver la extensión deslizante a su posición original antes de iniciar el grabado. Haga clic en "Grabado", y se le pedirá que realice un reinicio. Tras completarlo, haga clic en "Sí" para comenzar el proceso.



5) Configuración de parámetros

Nota: La Mecpow X1 utiliza el G1 por defecto y no necesita reiniciarse. Si es necesario hacerlo, puede seleccionar "Información del dispositivo" para modificar los accesorios y ajustar la configuración. Para reiniciar, haga clic en "Configuración" e introduzca la contraseña: Mecpow123456.

Los ajustes de parámetros para el kit de extensión deslizante son los siguientes:



Eje Configuración de parámetros de extensión de diapositiva

☒ Inversión

☐ Eje de rotación

ID del eje

0

Número de pulsos por revolución

6400

Distancia por revolución

8.000

mm

Coordenada mínima

0.000

mm

Coordenadas máximas

1000.000

mm

Velocidad de arranque del motor

10.000

mm/s

Velocidad de funcionamiento del motor

10.000

mm/s

aceleración del motor

10.000

mm/s²

Relación de reducción

1.000

☐ Habilitación de punto cero

Volver a velocidad inicial cero

2.000

mm/s

Volver a velocidad de funcionamiento cero

100.000

mm/s

Volver a aceleración cero

100.000

mm/s²

Tiempo de espera de regreso a cero

100

s

Volver al desplazamiento cero

0.000

mm

☐ Reversión de regreso a cero

☒ Prueba

Mover

8.00

milímetros

☐ Inversión

Detener

Correr

Reiniciar

Confirmar

Cancelar

Eje Configuración de parámetros de extensión de diapositiva

Modo de colocación de ejes

Columpio vertical

Aceleración conjunta

900000

(mm/s²)

Velocidad máxima del eje

30

(mm/s)

Velocidad máxima del galvanóm

5000

(mm/s)

Umbral de deduplicación

0

(mm)

Umbral de arco de esquina agud

0

(mm)

Umbral de interpolación de veloc

10

(mm/s)

aceleración del eje

100

(mm/s²)

Aceleración del galvanómetro

900000

(mm/s²)

Ancho del modo de extensión

350

mm

☐ Habilitar el control de potenc

☒ Regreso al punto cero despu

Reiniciar

Confirmar

Cancelar

Declaración de cumplimiento



Este producto cumple con los estándares de la Comunidad Europea (UE).

RoHS

Este producto cumple con las normas de Restricción de Sustancias Peligrosas en Equipos Eléctricos y Electrónicos (RoHS) de la UE que restringen el uso de sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos para proteger el medio ambiente y la salud pública.



Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Reglas de la FCC. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que pueda causar un funcionamiento no deseado.

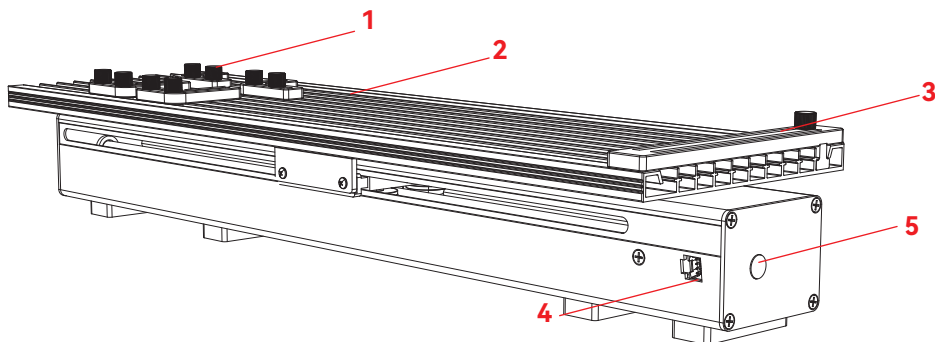


Este símbolo indica que el producto es reciclable.



Este símbolo indica que el producto no debe eliminarse como residuo doméstico. El producto debe enviarse a instalaciones de recogida selectiva para la recuperación y el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

1. Diagramme du produit



1. Pince à matériaux 2. Rail coulissant 3. Règle du rail
4. Port de connexion 5. Bouton de réinitialisation

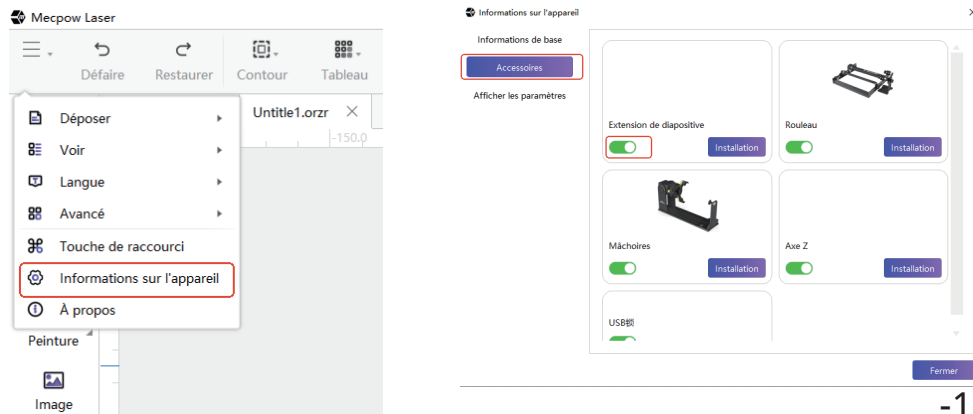
2. Caractéristiques du produit

Modèle	G1
Dimensions du produit	505 * 135 * 90 mm
Zone de travail	380 * 115 mm
Fonction	Réinitialisation par simple pression d'une touche
Mode de connexion	Connexion au terminal à 8 broches
Systèmes compatibles	iOS, Android, Windows 7/8/10/11
Logiciels compatibles	Mecpow (Windows/iOS/Android)
Poids net	2,0 kg
Poids brut	2,5 kg

3. Paramètres du logiciel

Ouvrez le logiciel Mecpow et connectez la machine X1 à votre ordinateur à l'aide d'un câble de type C. Une fois la connexion établie, vous pouvez sélectionner "Informations sur l'appareil" pour vérifier les détails de base de l'appareil et cliquer sur "Accessoires" pour sélectionner "Extension de voiture".

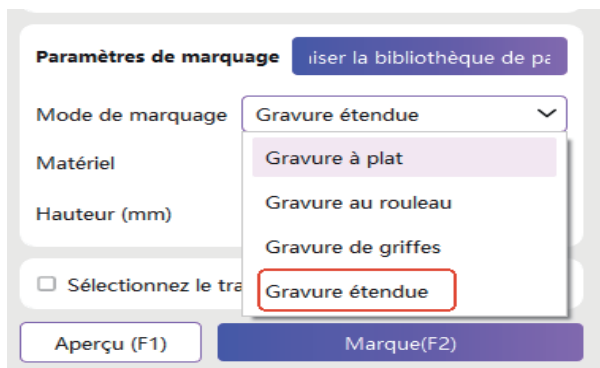
Remarque : le rail d'extension ne doit jamais être remplacé à chaud. Il est préférable de connecter le rail d'extension avant de mettre la machine sous tension.



FR 4. Fonctionnement

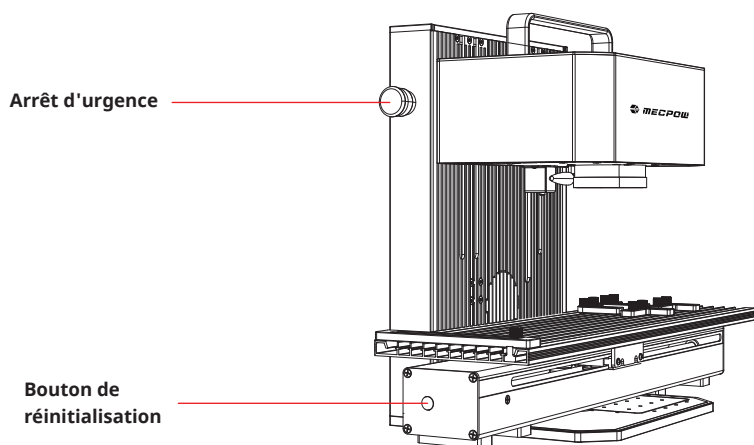
4.1 Préparation

Créez un nouveau canevas. Changez le mode en "Gravure étendue" dans le coin inférieur droit de l'interface Mecpow, et la taille du canevas s'adaptera automatiquement au rail d'extension.

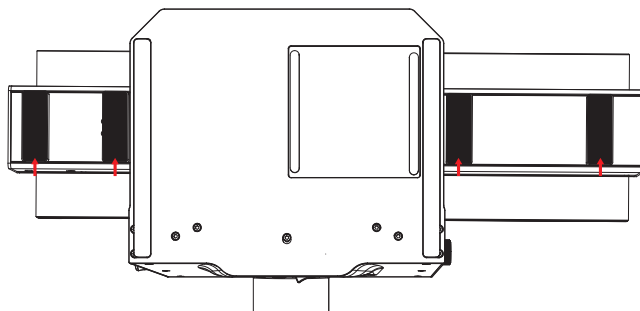


4.2 Installation

1) Placez le G1 sur la plateforme de travail de la X1, en veillant à ce que le bouton de réinitialisation du G1 se trouve du même côté que l'interrupteur d'arrêt d'urgence de la X1.

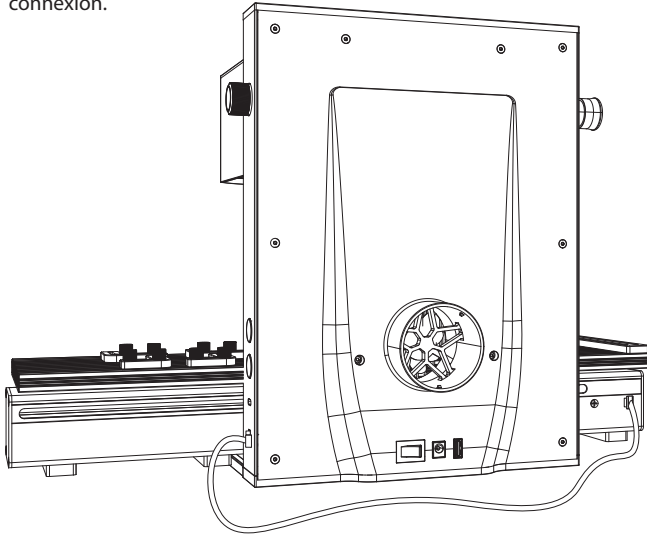


2) Encliquez la plateforme de travail de la X1 entre les deux pads antidérapants du G1.

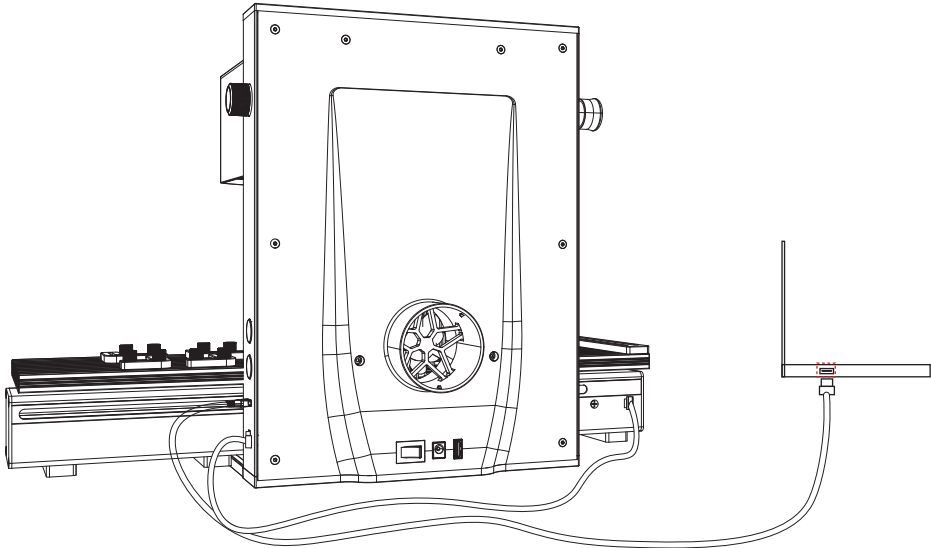


4.3 Connexion

1) Connectez le G1 à la X1 à l'aide d'un câble de connexion. Mettez l'appareil sous tension après avoir effectué la connexion.

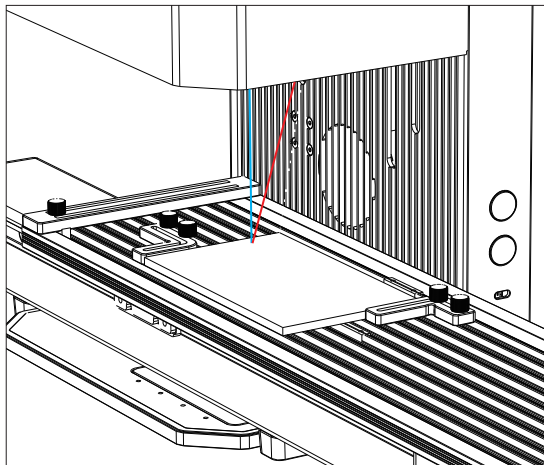


2) Connectez l'ordinateur à la X1 à l'aide d'un câble de type C. Allumez l'interrupteur et attendez que la X1 s'initialise.



1) Mise au point

Placez les matériaux à graver sur la plateforme de travail du rail d'extension. Tournez le bouton de réglage de l'axe Z de la X1 pour déplacer la tête du laser de haut en bas jusqu'à ce que les points lumineux rouge et bleu coïncident, ce qui indique que la mise au point est terminée.



2) Paramètres

Vous pouvez modifier les motifs ou le texte sur le canevas en sélectionnant les paramètres appropriés en fonction du contenu de la gravure et des matériaux.

Paramètres de marquage
Charger la bibliothèque de paramètres

Mode de marquage Gravure étendue

Matériel Eco-Friendly Paper

Source lumineuse ☐ Lumière bleue ☒ Lumière rouge

Hauteur (mm) 20 Ajustement

Temps de marquage 1

Pouvoir (%) 60

Temps de pointage 200 nous

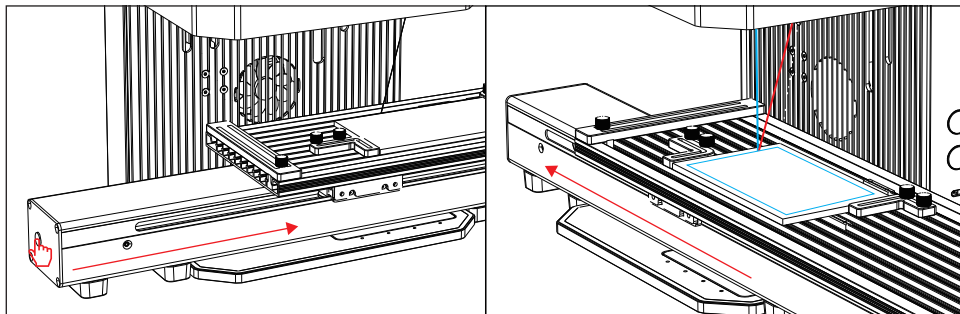
☐ Sélectionnez le traitement ☐ Contour de lumière rouge

Aperçu (F1) Marque(F2)

3) Aperçu

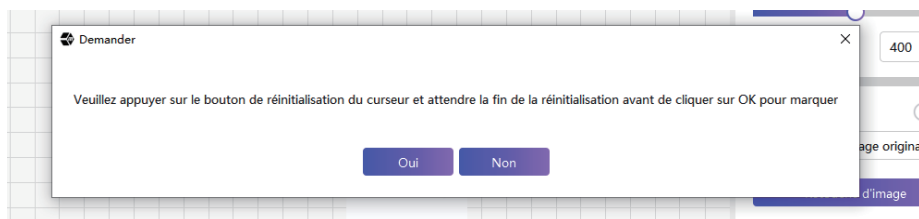
① Appuyez sur le bouton de réinitialisation pour remettre le rail d'extension dans sa position d'origine avant la prévisualisation.

② Cliquez sur "Aperçu" et vous serez invité à effectuer une réinitialisation. Une fois la réinitialisation effectuée, vous pouvez vérifier la plage de travail de la machine en cliquant sur "Oui".



4) Commencer la gravure

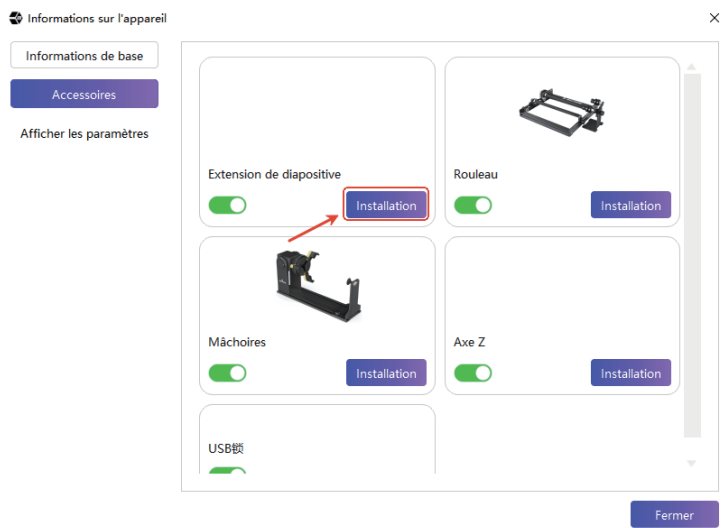
Appuyez sur le bouton de réinitialisation pour remettre le rail d'extension dans sa position d'origine avant de commencer le processus de gravure. Cliquez sur "Marquer" et vous serez invité à effectuer une réinitialisation. Une fois la réinitialisation effectuée, cliquez sur "Oui" pour commencer la gravure.



5) Réglages des paramètres

Remarque: La Mecpow X1 utilise le G1 par défaut et n'a pas besoin d'être réinitialisée. Si une réinitialisation est nécessaire, vous pouvez sélectionner "Informations sur l'appareil" pour afficher les détails de base, modifier les accessoires et ajuster les paramètres. Pour la réinitialiser, cliquez sur "Configuration" et entrez le mot de passe : Mecpow123456.

Les paramètres du kit de rail d'extension sont les suivants :



Axe Paramétrage de l'extension de la diapositive

☒ **Renversement**
☐ **Axe de rotation**

ID d'axe	0	
Nombre d'impulsions par tour	6400	
Distance par tour	8.000	mm
Coordonnée minimale	0.000	mm
Coordonnées maximales	1000.000	mm
Vitesse de démarrage du moteur	10.000	mm/s
Vitesse de fonctionnement du moteur	10.000	mm/s
Accélération du moteur	10.000	mm/s ²
Rapport de réduction	1.000	

☐ **Activation du point zéro**

Retour à une vitesse de départ nulle	2.000	mm/s
Retour à une vitesse de fonctionnement nulle	100.000	mm/s
Retour à une accélération nulle	100.000	mm/s ²
Retour au délai d'attente zéro	100	s
Retour au décalage zéro	0.000	mm

☐ **Retour à l'inversion de zéro**

☒ **Test**

Se déplacer	8.00	mm
☐ Renversement		

Arrêt

Courir

Réinitialiser

Confirmer

Annuler

Axe Paramétrage de l'extension de la diapositive

Mode de placement des axes **Balancer à la verticale**

Accélération conjointe	900000	(mm/s ²)	
Vitesse maximale de l'axe	30	(mm/s)	Accélération de l'axe 100 (mm/s ²)
Vitesse maximale du galvanomètre	5000	(mm/s)	Accélération du galvanomètre 900000 (mm/s ²)
Seuil de déduplication	0	(mm)	Largeur du mode d'extension 350 mm
Seuil d'arc à angle vif	0	(mm)	
Seuil d'interpolation de vitesse	10	(mm/s)	

☐ Activer le contrôle de la puissance

☒ Retour au point zéro après marquage

Réinitialiser

Confirmer

Annuler

Déclaration de conformité



Ce produit est conforme aux normes de la Communauté européenne.

RoHS

Ce produit est conforme aux règles de l'UE relatives à la limitation des substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS), qui restreignent l'utilisation de substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques afin de protéger l'environnement et la santé publique.



Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Le fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences susceptibles de provoquer un fonctionnement indésirable.

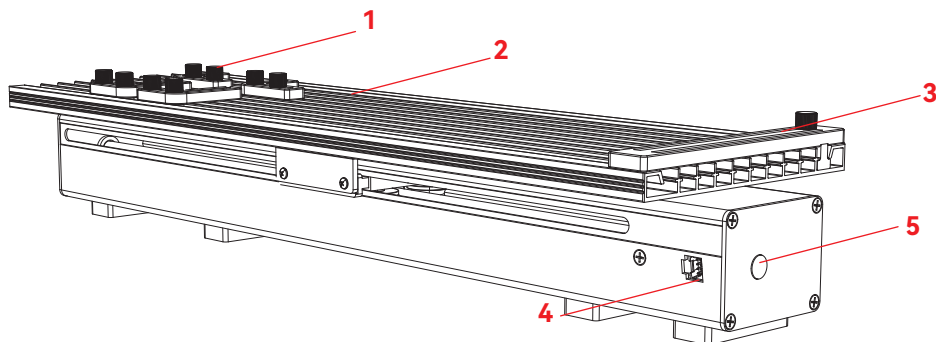


Ce symbole indique que le produit peut être recyclé.



Ce symbole indique que le produit ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers. Le produit doit être envoyé à des installations de collecte séparée pour la récupération et le recyclage des équipements électriques et électroniques.

1. Schema del Prodotto



1. Morsetto per il materiale 2. Binario scorrevole 3. Righello scorrevole
4. Porta di connessione 5. Pulsante di reset

2. Diametro del prodotto

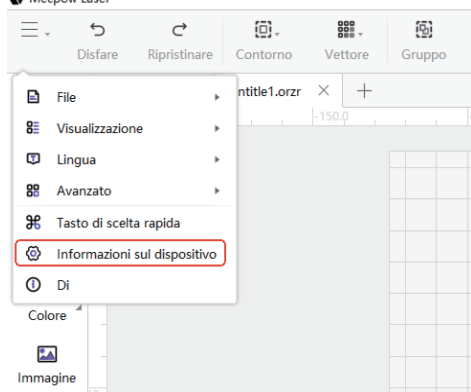
Modello	G1
Dimensioni del prodotto	505*135*90 mm
Area di lavoro	380*115 mm
Funzione	Ripristino one-touch
Modalità di connessione	Connessione a morsettiera a 8 pin
Supporto di sistema	iOS, Android, Windows 7/8/10/11
Supporto software	Mecpow (Windows/iOS/Android)
Peso netto	2,0 kg
Peso lordo	2,5 kg

3. Impostazioni Software

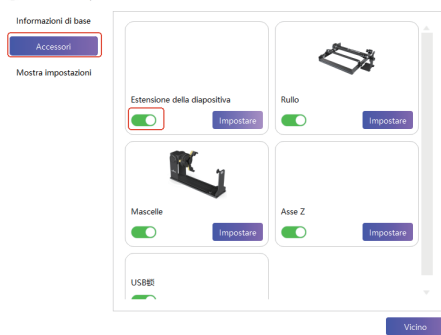
Apri il software Mecpow e collega la macchina X1 al computer tramite un cavo di tipo C. Una volta stabilita la connessione, puoi selezionare "Informazioni dispositivo" per verificare i dettagli di base del dispositivo e cliccare su "Accessori" per selezionare "Espansione auto".

Nota: l'estensione a slitta non deve mai essere sostituita a caldo. È consigliabile collegarla prima di accendere la macchina.

Mecpow Laser



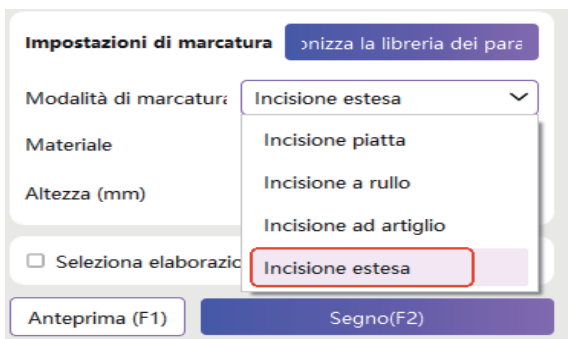
Informazioni sul dispositivo



IT 4. Operazione

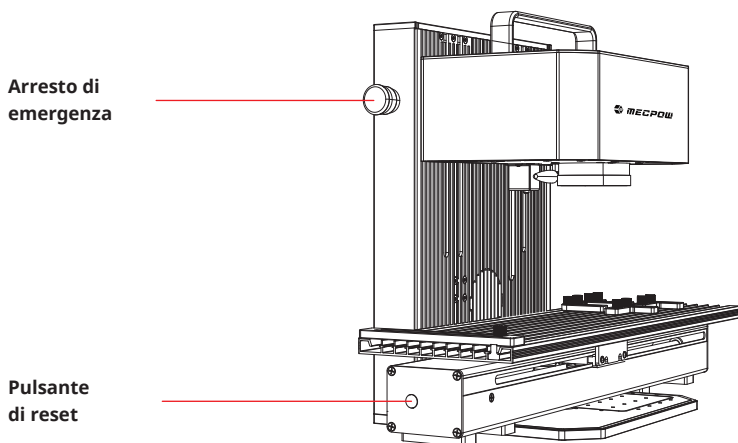
4.1 Preparazione

Crea una nuova tela. Imposta la modalità "Incisione espansa" nell'angolo in basso a destra dell'interfaccia di Mecpow e le dimensioni della tela si adatteranno automaticamente all'estensione della slitta.

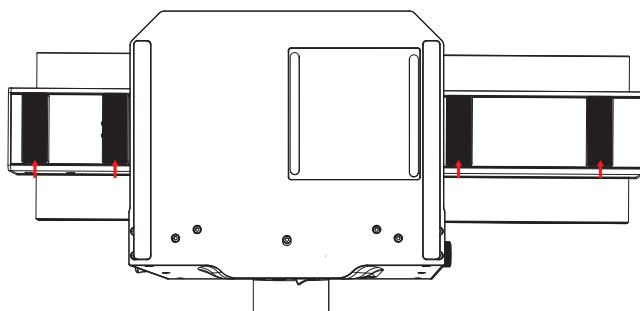


4.2 Installazione

1) Posizionare il G1 sulla piattaforma di lavoro dell'X1, assicurandosi che il pulsante di reset del G1 sia sullo stesso lato dell'interruttore di arresto di emergenza dell'X1.

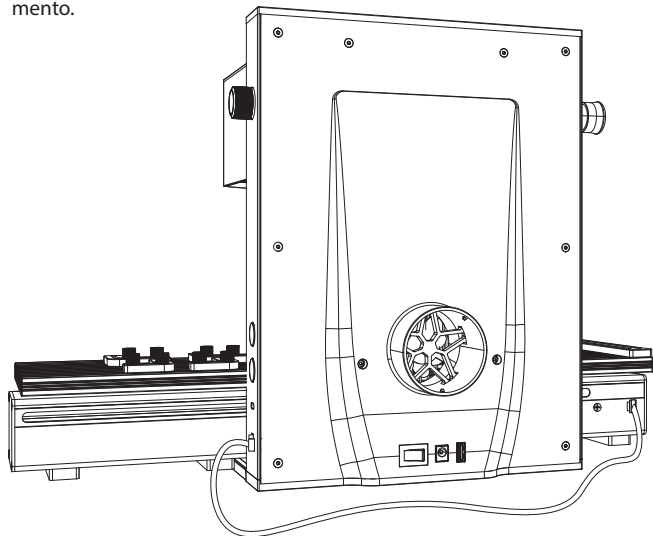


2) Agganciare la piattaforma di lavoro dell'X1 tra i due cuscinetti antiscivolo del G1.

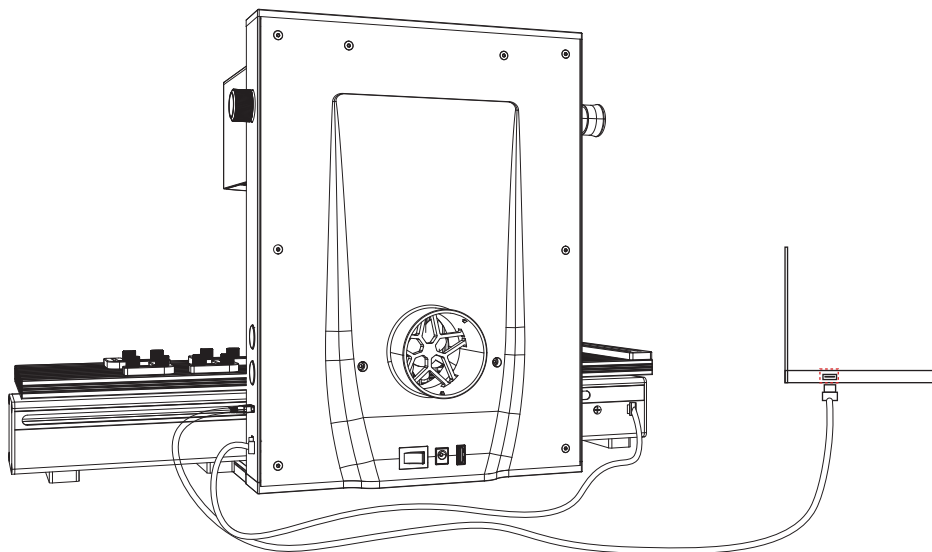


4.3 Connessione

1) Collegare il G1 all'X1 con un cavo di collegamento. Accendere la macchina dopo aver completato il collegamento.

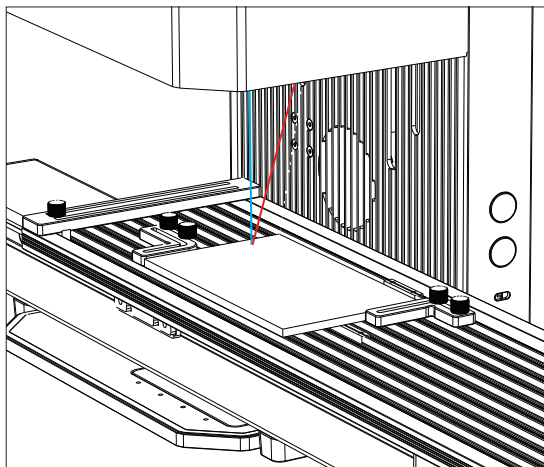


2) Collega il computer all'X1 con un cavo Type-C. Accende lo switch e attendi che l'X1 si inizializzi.



1) Messa a fuoco

Posizionare i materiali per incisione sulla piattaforma di lavoro dell'estensione della slitta. Ruotare la manopola di regolazione dell'asse Z dell'X1 per muovere la testa laser verso l'alto e verso il basso fino a quando i punti luminosi rosso e blu non coincidono, a indicare che la messa a fuoco è completa.

**2) Impostazioni dei parametri**

È possibile modificare i motivi o il testo sulla tela selezionando i parametri appropriati in base al contenuto e ai materiali dell'incisione.

Impostazioni di marcatura [apri la libreria dei para](#)

Modalità di marcatura: Incisione estesa ▼

Materiale: Eco-Friendly Paper ▼

Sorgente luminosa: ☐ Luce blu ☒ Luce rossa

Altezza (mm): 20 [Regolazione](#)

Segnare i tempi: 1

Energia (%): 60

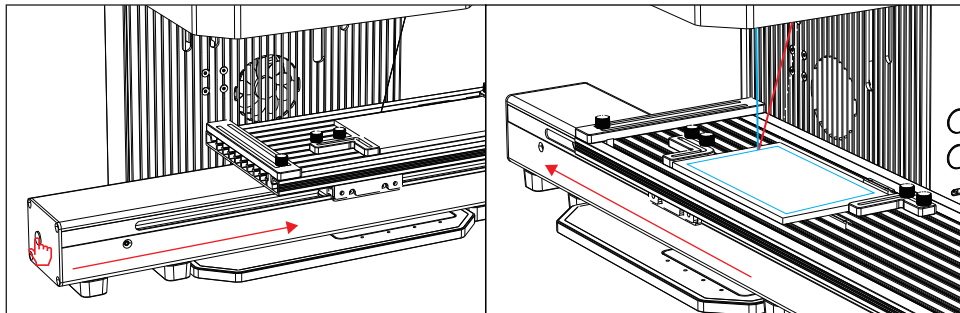
Tempo di punteggiati: 200 noi

☐ Seleziona elaborazione ☐ Contorno di luce rossa

[Anteprima \(F1\)](#) [Segno\(F2\)](#)

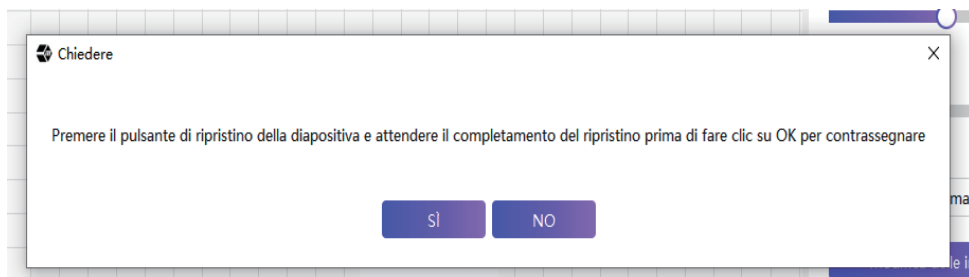
3) Anteprima

- ① Premere il pulsante di reset per riportare l'estensione della slitta nella posizione originale prima dell'anteprima.
- ② Fare clic su "Anteprima" e verrà richiesto di eseguire un reset. Dopo aver completato il reset, è possibile verificare l'intervallo di funzionamento della macchina facendo clic su "Sì".



4) Avvia l'incisione

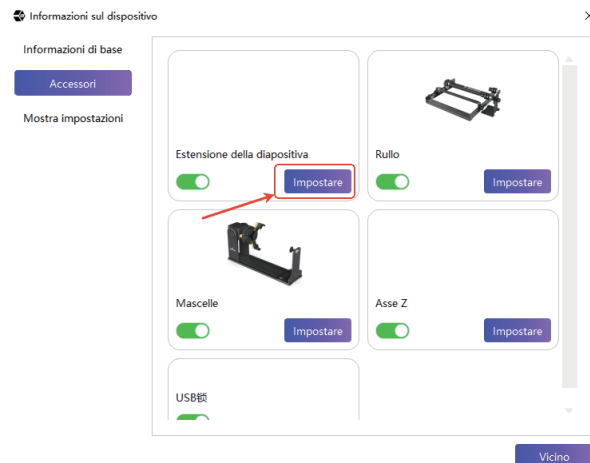
Premere il pulsante di reset per riportare l'estensione della slitta nella posizione originale prima di iniziare il processo di incisione. Fare clic su "Marcatura" e verrà richiesto di eseguire un reset. Dopo aver completato il reset, fare clic su "Sì" per iniziare l'incisione.



5) Impostazioni dei parametri

Nota: Mecpow X1 utilizza G1 per impostazione predefinita e non necessita di reset. Se è necessario un reset, è possibile selezionare "Informazioni dispositivo" per visualizzare i dettagli di base, modificare gli accessori e regolare le impostazioni. Per resettare, fare clic su "Configura" e inserire la password: Mecpow123456.

Le impostazioni dei parametri per il kit di estensione della slitta sono le seguenti:



Asse Impostazione dei parametri di estensione della diapositiva

☒ Inversione

☐ Asse di rotazione

Identificativo dell'asse

Numero di impulsi per giro

Distanza per giro mm

Coordinata minima mm

Coordinate massime mm

Velocità di avviamento del motore mm/s

Velocità di funzionamento del motore mm/s

Accelerazione del motore mm/s²

Rapporto di riduzione

☐ Abilitazione del punto zero☐ Ritorno all'inversione dello zero☒ Test☐ Inversione

Impostazione dei parametri di estensione della diapositiva



Asse Impostazione dei parametri di estensione della diapositiva

Modalità di posizionamento del

Accelerazione congiunta (mm/s²)

Velocità massima dell'asse (mm/s)

Velocità massima del galvanom. (mm/s)

Soglia di deduplicazione (mm)

Soglia ad arco ad angolo acuto (mm)

Soglia di interpolazione della ve (mm/s)

☐ Abilita il controllo della pote

☒ Ritorno al punto zero dopo l

Accelerazione dell'asse (mm/s²)

Accelerazione del galvanometr (mm/s²)

Larghezza della modalità di este mm

Dichiarazione di conformità



Questo prodotto è conforme agli standard di IL Comunità Europea.

RoHS

Questo prodotto è conforme alla Restriction of Hazardous Sostanze nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS) Norme dell'UE che limitano l'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche e apparecchiature elettroniche per la protezione dell'ambiente esalute pubblica.



Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 di il funzionamento delle regole FCC È soggetto alle seguenti due condizioni: (1) questo dispositivo non può causare interferenze dannose e (2) questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, incluse le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

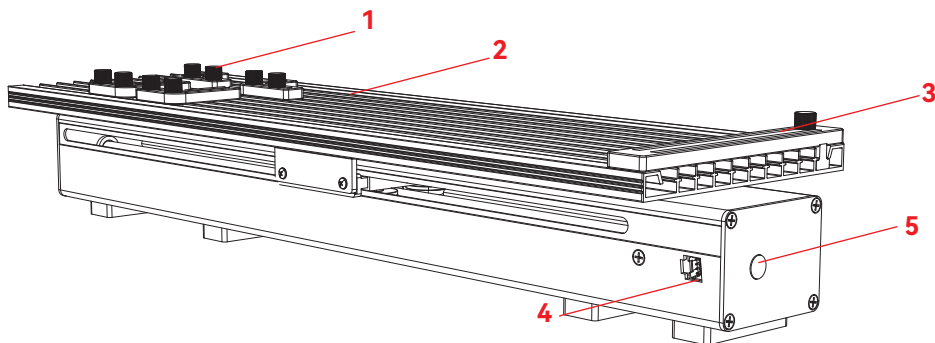


Questo simbolo indica che il prodotto è in grado di essere riciclato.



Questo simbolo indica che il prodotto non deve essere smaltito come rifiuto domestico. Il prodotto deve essere inviato a centri di raccolta differenziata per il recupero e il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

1. Schemat produktu



1. Zacisk materiałowy 2. Szyna przesuwna 3. Suwmiarka
4. Port połączeniowy 5. Przycisk resetowania

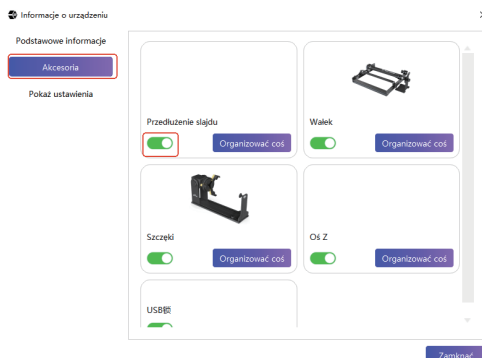
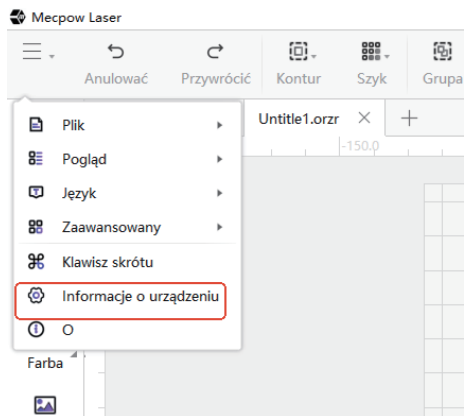
2. Średnica produktu

Model	G1
Wymiar produktu	505*135*90mm
Obszar roboczy	380*115mm
Funkcja	Resetowanie jednym dotknięciem
Tryb połączenia	8-stykowe złącze listwy zaciskowej
Wsparcie systemowe	iOS, Android, Windows7/8/10/11
Wsparcie dla oprogramowania	Mecpov(Windows/iOS/Android)
Waga netto	2,0 kg
Waga brutto	2,5 kg

3. Ustawienia oprogramowania

Otworzyć oprogramowanie Mecpov i połączyć urządzenie X1 z komputerem za pomocą kabla typu C. Po nawiązaniu połączenia można wybrać opcję „Informacje o urządzeniu”, aby sprawdzić podstawowe dane, oraz kliknąć „Akcesoria”, aby wybrać „rozszerzenie przesuwu (car expansion)”.

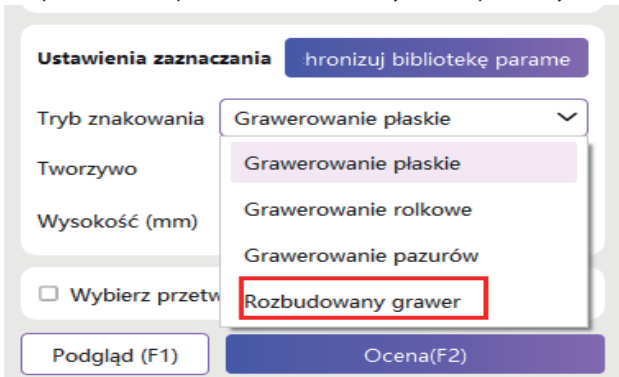
Uwaga: Rozszerzenie przesuwu nie powinno być podłączane na gorąco (hot-swap). Najlepiej podłączyć je przed włączeniem urządzenia.



PL 4. Działanie

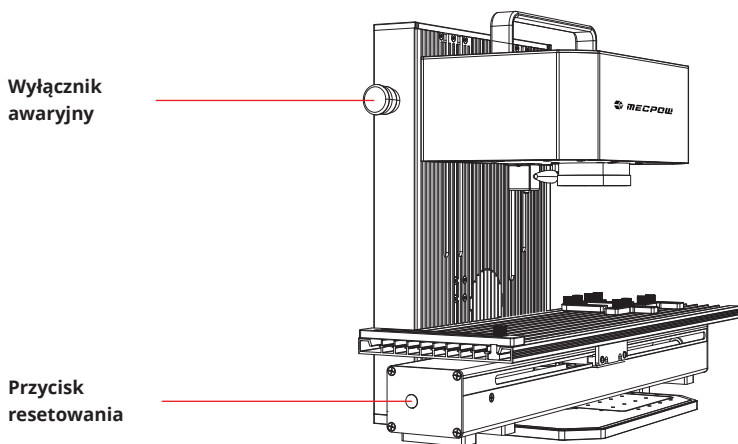
4.1 Przygotowanie

Utworzyć nowy obszar roboczy. Zmienić tryb na "Rozszerzone grawerowanie" w prawym dolnym rogu interfejsu Mecpów, a rozmiar płótna zostanie automatycznie dopasowany do rozszerzenia slajdu

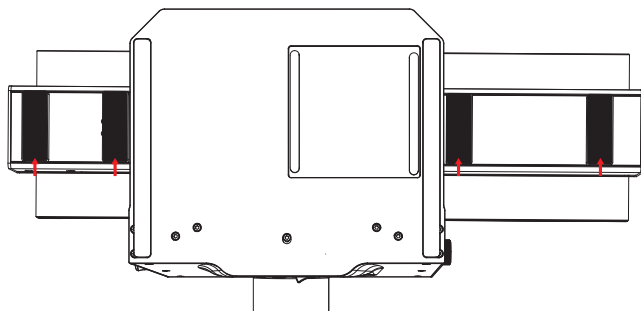


4.2 Instalacja

1) Umieścić G1 na platformie roboczej X1, upewniając się, że przycisk resetowania G1 znajduje się po tej samej stronie co wyłącznik awaryjny X1.

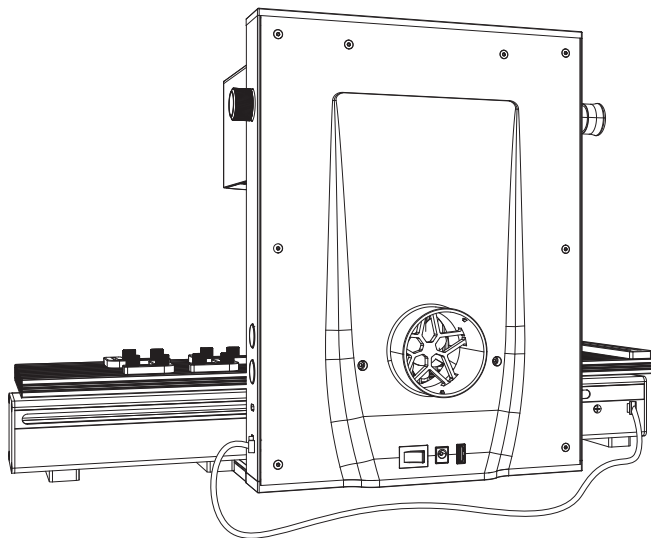


2) Zatrzasnąć platformę roboczą X1 między dwoma podkładkami antypoślizgowymi G1.

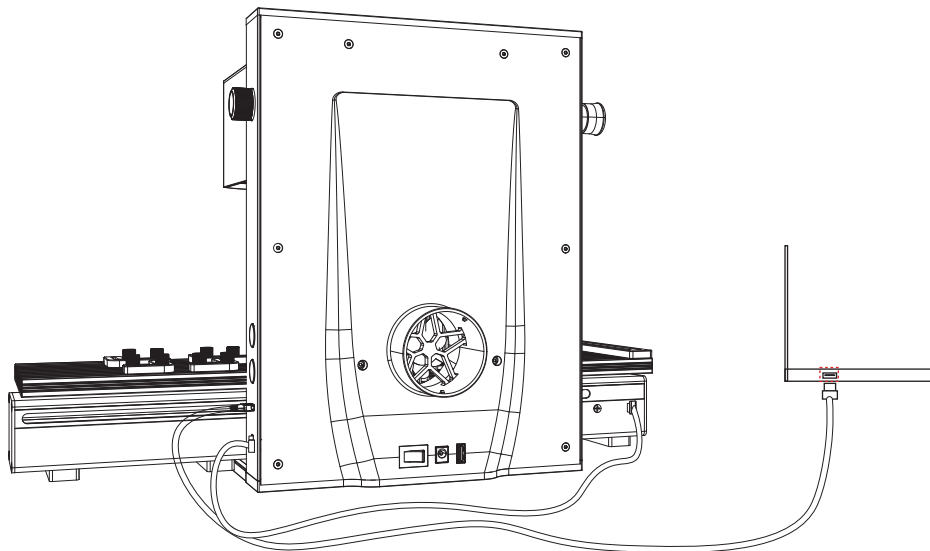


4.3 Połączenie

1) Podłączyć G1 do X1 za pomocą kabla połączeniowego. Po zakończeniu połączenia włączyć urządzenie.

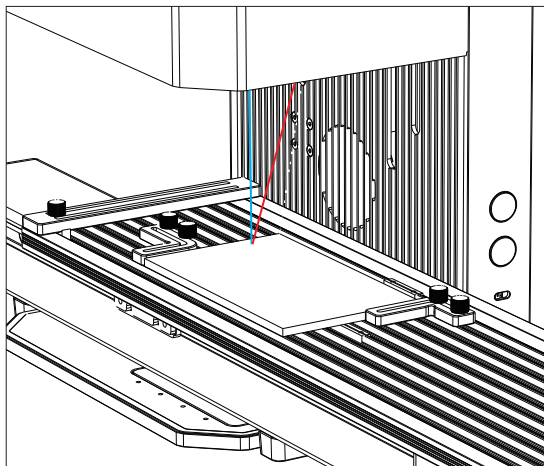


2) Podłączyć komputer do X1 za pomocą kabla Type-C. Włączyć przełącznik i poczekać na zainicjowanie X1.



1) Koncentracja

Umieścić materiały do grawerowania na platformie roboczej przedłużenia prowadnicy. Obrócić pokrętkę regulacji osi Z urządzenia X1, aby przesunąć głowicę lasera w górę i w dół, aż czerwone i niebieskie punkty świetlne zaczną się pokrywać, wskazując, że ustawianie ostrości zostało zakończone.



2) Ustawienia parametrów

Można edytować wzory lub tekst na płótnie, wybierając odpowiednie parametry w oparciu o treść grawerowania i materiały.

Ustawienia zaznaczania
hronizuj bibliotekę param

Tryb znakow: Rozbudowany grawer

Tworzywo: Eco-Friendly Paper

Źródło światła:
☐ Niebieskie światła
☒ Czerwone światła

Wysokość (m): 20

Modyfikacja

Zaznaczanie: 1

Moc (%): 60

Czas kropkowania: 200 ms

☐ Wybierz przetwarzanie
☐ Zarys czerwonego światła

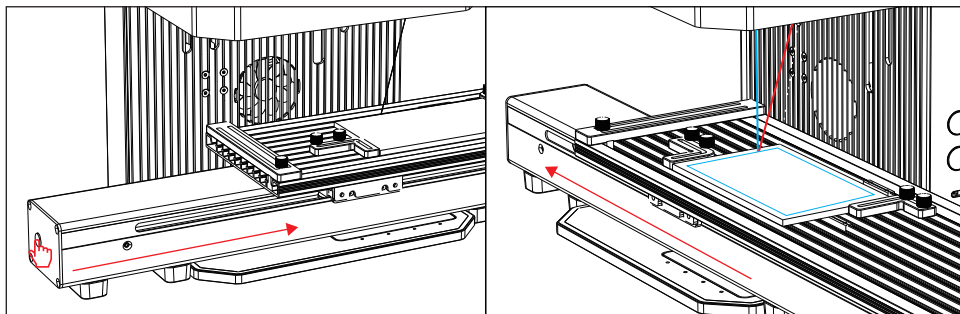
Podgląd (F1)

Ocena(F2)

3) Podgląd

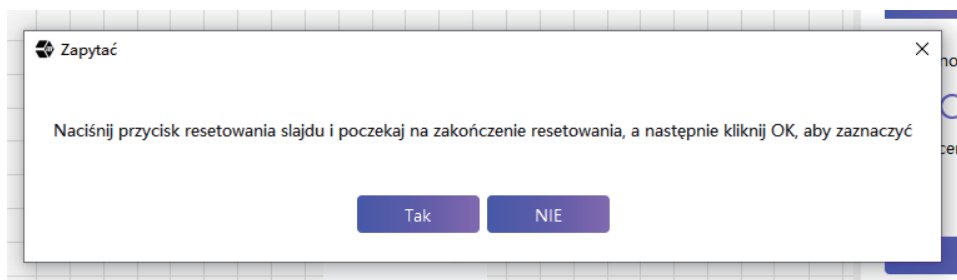
① Nacisnąć przycisk resetowania, aby przywrócić rozszerzenie slajdu do pierwotnej pozycji przed wyświetleniem podglądu.

② Po kliknięciu przycisku "Podgląd" zostanie wyświetlony monit o zresetowanie urządzenia. Po zakończeniu resetowania można sprawdzić zakres roboczy urządzenia, klikając przycisk "Tak".



4) Rozpoczęcie grawerowania

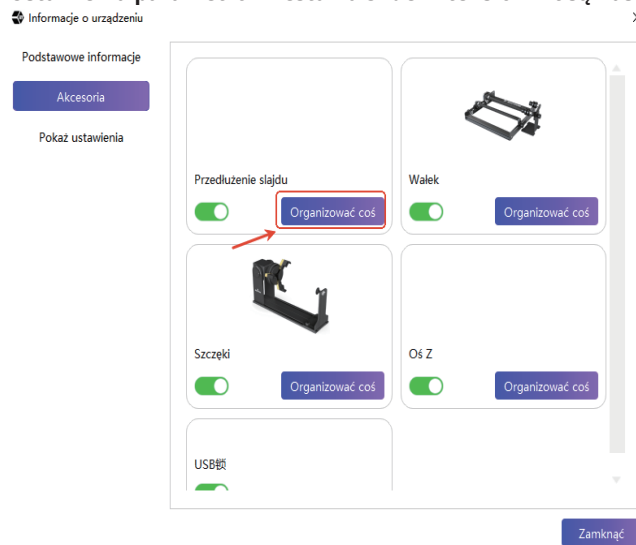
Naciśnięć przycisk resetowania, aby przywrócić przedłużenie prowadnicy do pierwotnego położenia przed rozpoczęciem procesu grawerowania. Po kliknięciu przycisku "Marking" (Znakowanie) zostanie wyświetlony monit o zresetowanie. Po zakończeniu resetowania kliknąć "Tak", aby rozpocząć grawerowanie.



5) Ustawienia parametrów

waga: Mecpow X1 domyślnie korzysta z G1 i nie wymaga resetowania. Jeśli reset jest konieczny, można wybrać "Informacje o urządzeniu", aby wyświetlić podstawowe szczegóły, zmodyfikować akcesoria i dostosować ustawienia. Aby zresetować, należy kliknąć "Setup" i wprowadzić hasło: Mecpow123456.

Ustawienia parametrów zestawu Slide Extension Kit są następujące:



OśUstawienie parametrów przedłużenia slajdu

☒ Odwrócenie

☐ Oś obrotu

Identyfikator osi

0

Liczba impulsów na obrót

6400

Odległość na obrót

8.000

mm

Minimalna współrzędna

0.000

mm

Maksymalna współrzędna

1000.000

mm

Prędkość początkowa silnika

10.000

mm/s

Prędkość obrotowa silnika

10.000

mm/s

Przyspieszenie silnika

10.000

mm/s²

Współczynnik redukcji

1.000

☐ Włącz punkt zerowy

Powrót do zerowej prędkości początkowej

2.000

mm/s

Powrót do zerowej prędkości roboczej

100.000

mm/s

Powrót do zerowego przyspieszenia

100.000

mm/s²

Powrót do zerowego limitu czasu

100

s

Powrót do przesunięcia zerowego

0.000

mm

☐ Powrót do odwrócenia zera

☒ Test

Przenosić

8.00

mm

☐ Odwrócenie

Zatrzymywać się

Uruchomić

Nastawić

Potwierdzać

Anulować

OśUstawienie parametrów przedłużenia slajdu

Tryb umieszczania osi

Huśtał się w pozycji pionowej

Wspólne przyspieszenie

900000

(mm/s²)

Maksymalna prędkość osi

30

(mm/s)

Maksymalna prędkość galwanor

5000

(mm/s)

Próg deduplikacji

0

(mm)

Ostry próg łuku narożnego

0

(mm)

Próg interpolacji prędkości

10

(mm/s)

☐ Włącz kontrolę mocy optycz

☒ Po zaznaczeniu wróć do pun

Przyspieszenie osi

100

(mm/s²)

Przyspieszenie galvanometru

900000

(mm/s²)

Szerokość trybu rozszerzenia

350

mm

Nastawić

Potwierdzać

Anulować

Oświadczenie o zgodności



Ten produkt jest zgodny z normami Wspólnoty Europejskiej.

RoHS

Ten produkt jest zgodny z przepisami UE dotyczącymi ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (RoHS), które ograniczają stosowanie niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym w celu ochrony środowiska i zdrowia publicznego.



To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) to urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń oraz (2) to urządzenie musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.



Ten symbol oznacza, że produkt nadaje się do recyklingu.



Ten symbol wskazuje, że produktu nie należy wyrzucać jako odpadu domowego. Produkt należy przekazać do punktów selektywnej zbiórki odpadów w celu odzysku i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

CE FCC RoHS  



EC REP SERVICES SL
Calle Gran Via 49,7 DCH.Madrid 28013 Spain
E-mail: ecrep-service@hotmail.com Tel: +34682797075

CHENGDU XINHONGJIN TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 26, 1/F, Building 3, No. 68, Haichang Road, Huayang Street,
Tianfu New District, Chengdu City, Sichuan, China

www.mecpow.com

support@mecpow.com

MADE IN CHINA