

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **TIRE DYNAMIC BALANCING MACHINE**

**MODEL:KC-9803**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**TIRE DYNAMIC  
BALANCING MACHINE**

**MODEL:KC-9803**



### **NEED HELP? CONTACT US!**

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

# 1. General

## 1.1. Technical data:

- Max wheel weight: 65kg
- Power: 0.25kw
- Power supply: 220v; 230v; 240v; 110v; 50hz; 60hz
- Balancing accuracy:  $\pm 1g$
- 8balancing modes: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST
- Balancing speed: 200r/min
- Cycle time: 8s:
- Rim diameter: 10" ~ 24"(256mm ~ 610mm)
- Sound pressure level during work cycle: <70db

## 1.2. Features:

- ALU balancing mode may choose 9 o'clock or 12 o'clock position to add weight
- Statistic and dynamic balancing, ALU-programs for alloy rims or special shaped
- Self diagnoses, easy to find the problem
- Apply to steel and aluminum alloy rim

## 1.3. Working environment:

- Temperature: 5~50°C
- Height: ≤4000m

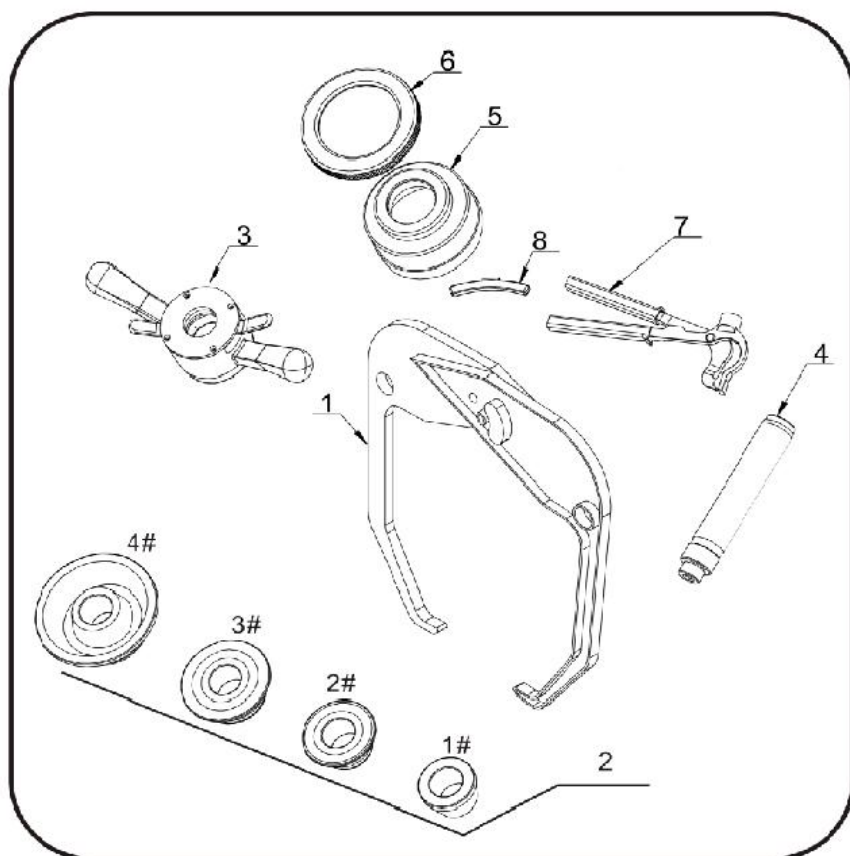
# 2. Machine assembly

## 2.1. Unpack

Unpack the carton, check if missing any spare parts.

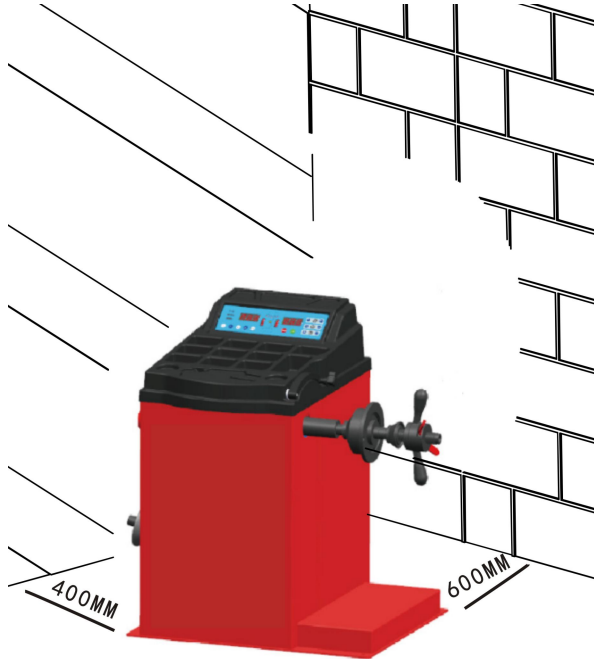
No.	Item	Qty
1	Width gauge	1
2	Conic No.1	1

	Conic No.2	1
	Conic No.3	1
	Conic No.4	1
3	Quick release nut	1
4	Thread hub	1
5	Bowl for quick nut	1
6	Pad for bowl	1
7	Balancing hammer	1
8	100g weight	1



## 2.2. Install

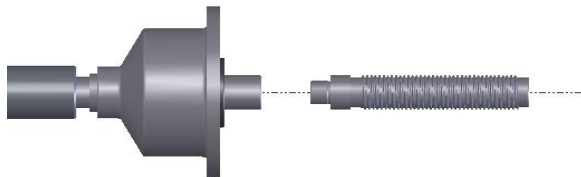
- The equipment should be installed on the stable ground, not wooden pallet, otherwise not accurate.
- Keep the back panel 0.6M away from the wall for good ventilation. Enough room should be left on both sides for convenient operation.



## 2.3. Fix balancer to floor with screws on the bottom.

## 2.4. Install adaptor

The wheel balancer is supplied complete with cone type adaptor for fastening wheel with central bore. (see below picture)

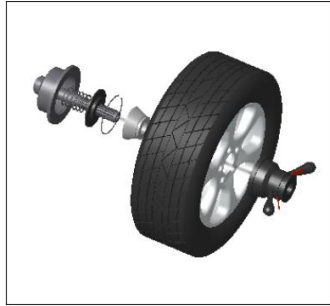


## 2.5. Install wheel

Clean wheel, take off counterweights, check pressure of wheel.  
Choose the way of installation according to the type of wheel.



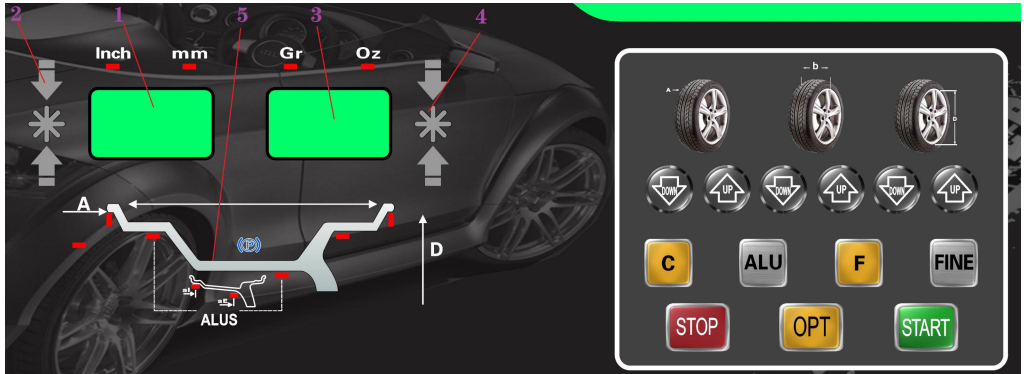
Main shaft-wheel—  
inside) suitable cone( small head  
towards inside)—quick handle nut



Main shaft-suitable cone(big head towards  
—wheel—quick handle nut




**Attention:** May add a wheel, and hold the wheel to help install the thread hub.  
When installing or taking off wheel, do not let wheel move on the shaft, to avoid scratching shaft.






Display plate (G)













1. Inside unbalance value digital display
2. Inside unbalance position display
3. Outside unbalance value digital display
4. Outside unbalance position display
5. Displays showing type of correction chosen.

## Eight balancing modes

Icon	Balancing mode	Operation	Add weights
 <p><b>DYN</b></p>	Standard/D default	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Input a,b,d value</li> <li>3. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Clip on weights on both sides of rim edge
 <p><b>ALU-1</b></p>	ALU1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Input a,b,d value</li> <li>3. Press ALU button, indicator lit up</li> <li>4. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Add adhesive weights on the rim shoulder both sides
 <p><b>ALU-2</b></p>	ALU2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Input a,b,d value</li> <li>3. Press ALU button, indicator lit up</li> <li>4. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Clip on weight on inside rim edge, add adhesive weight on outside rim shoulder

 <p>ALU-3</p>	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Input a,b,d value</li> <li>3. Press ALU button, indicator lit up</li> <li>4. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Add adhesive weights on the rim shoulder both sides
 <p>ALU-4</p>	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Input a,b,d value</li> <li>3. Press ALU button, indicator lit up</li> <li>4. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Clip on weight on inside rim edge, add adhesive weight on outside rim shoulder
 <p>ALU-5</p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Input a,b,d value</li> <li>3. Press ALU button, indicator lit up</li> <li>4. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Add adhesive weight on inside rim shoulder, clip on weight on outside rim edge
 <p>ALU-S</p>	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Press ALU button, indicator lit up</li> <li>3. Input aI,aE,d value</li> <li>4. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Add adhesive weights on the two positions gauge head touch
 <p>ST</p>	Static mode, for motorcycle wheels	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn on machine</li> <li>2. Input a,b,d value</li> <li>3. Press ALU button</li> <li>4. Start spin, after spin stop</li> </ol>	Add adhesive weight

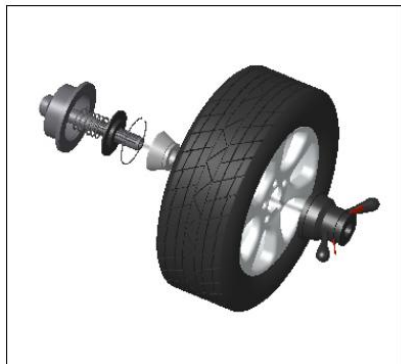
### 3. Key board (H)

Icon	Function	Icon	Function
	Set distance		Optimization of unbalance
	Set rim width		Selection of "ALU" modes
	Set rim diameter		Static mode, for motorcycle wheels
	Recalculation		Unbalance display pitch and threshold
	Start		Stop/Cancel

### 4. Indication and use of wheel balancer

#### 4.1. DYN (Standard/Default) mode

4.1.1. Clean wheel, take off counterweights, check pressure of wheel. Choose the way of installation according to the type of wheel.



Main shaft-wheel—  
inside) suitable cone( small head  
towards inside)—quick handle nut

Main shaft-suitable cone(big head towards  
—wheel—quick handle nut

4.1.2. Turn on machine

4.1.3. Input a b d value

Turn on machine, choose right way to install wheel according to the type of wheel.

Set “a” “b” “d” values:

- set “a” value: move the gauge to measuring position as illustrated as Fig.1, hold the gauge still in position for approx. 4 seconds, successful memorization is given, then return the gauge to position 0. (The value measured in automatic mode

appear on the display). Or press **a+** and **a-** to set manually.

- set “b” value: set nominal diameter “b” marked on the wheel or use the width

gauge to measure the value of “b” as Fig.2, then press **b+** and **b-**.

- set “d” value: this value measured in automatic mode same time as “a” value

setting, or press **d+** and **d-** to set manually.

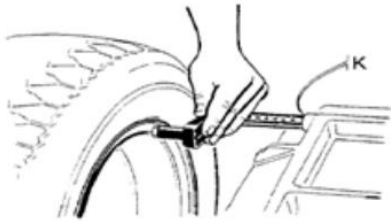


Fig.1

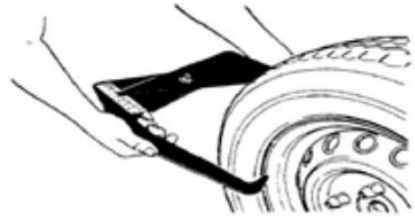


Fig.2

4.1.4. Put down the guard and press **START** to perform a measuring spin.

4.1.5. In a few seconds the wheel is brought to operating speed and begin measuring unbalance, the unbalance values remain on instruments 1 and 3 when

the wheel stopped. Press **FINE** may check the real unbalance value under threshold.

4.1.6. Anticlockwise moving wheel slowly, until the right LED lit up full, clip weight on 12 o'clock position (Fig.3)

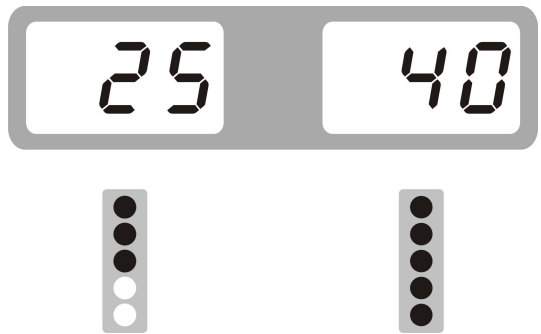
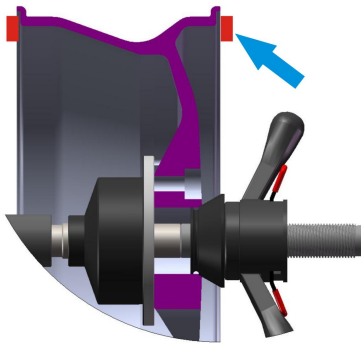


Fig. 3

4.1.7. Anticlockwise moving wheel slowly, until the left LED lit up full, clip weight on 12 o'clock position (Fig.4)

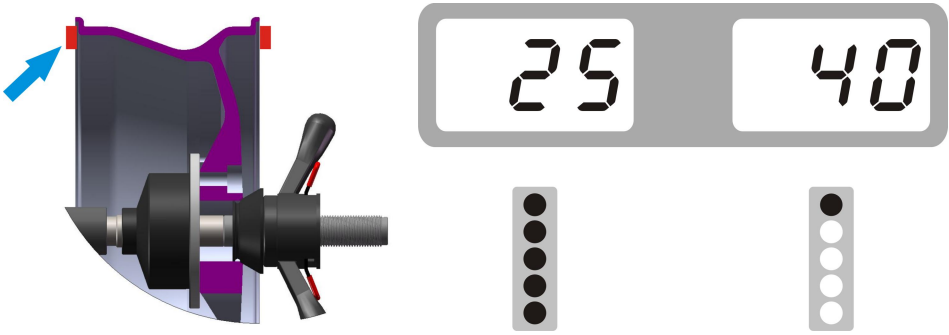


Fig. 4

4.1.8. After finishing clipping the counterweights, put down the guard or press **START** , to perform balancing spin again, if comes out 00 00, means balancing succeed. (Fig.5)



Fig. 8

### 4.3. ALU—S mode

**This mode is used for special rim, if ALU1/ALU2 can not be used, you should choose ALUS mode.**

Input al, aE, d value

- Set “aI”: pull gauge out let the gauge head touch the position of FI for 4

seconds, may press **a+** and **a-** to change

- Set “aE”: pull gauge out let the gauge head touch the position of FE for 4

seconds , may press **b+** and **b-** . to change

- Set “d”: read from rim, press **d+** and **d-** to input

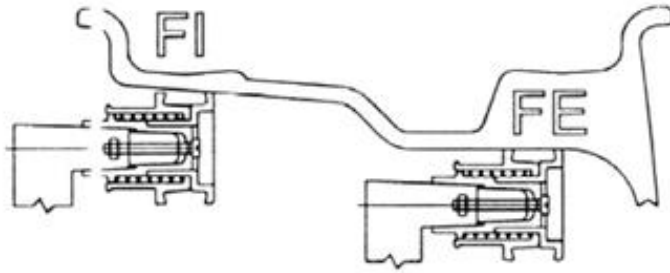


Fig. 9

Put down the guard and press **START** to perform a measuring spin.

#### 4.3.1. 12 o'clock position to add weight

Set SLC as OFF according to 8.1

Anticlockwise moving wheel slowly, until the right LED lit up full, add weight on 12 o'clock position (Fig.10)

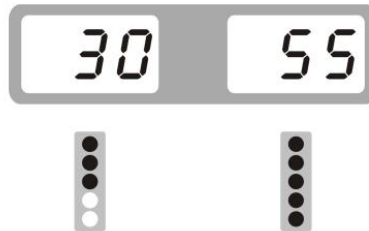
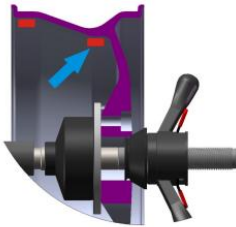


Fig. 10

Anticlockwise moving wheel slowly, until the left LED lit up full, add weight on 12 o'clock position (Fig.11)

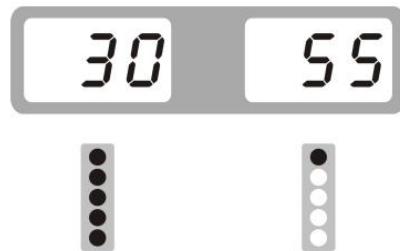
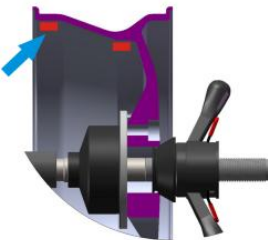


Fig. 11

After finishing mounting the counterweights, put down the guard and press **START**, to perform balancing spin again, if comes out 00 00, means balancing succeed. (Fig.12)



Fig. 12

4.3.2. Use gauge head to add weight  
Set SLC as ON according to 8.1



Fig. 13

Anticlockwise moving wheel slowly, until the right LED lit up full (Fig.14)

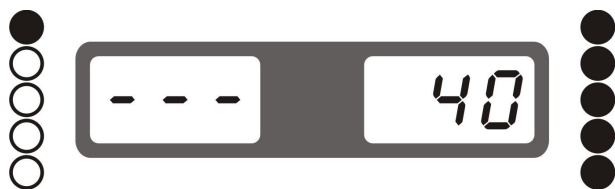


Fig. 14

Take off proper counterweight to be hold by the gauge head as Fig. 16

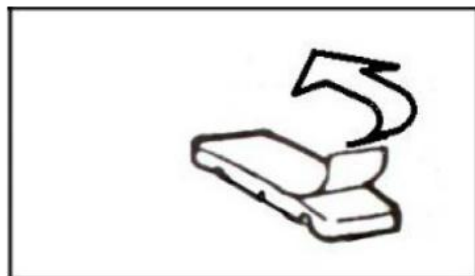


Fig. 15

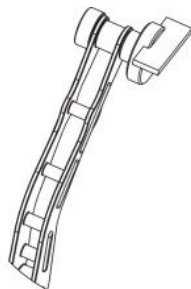


Fig. 16

Pull out gauge until there is a square comes in the middle window (Fig. 17)



Fig. 17

Release the counterweight and let it stick on rim (Fig. 18)

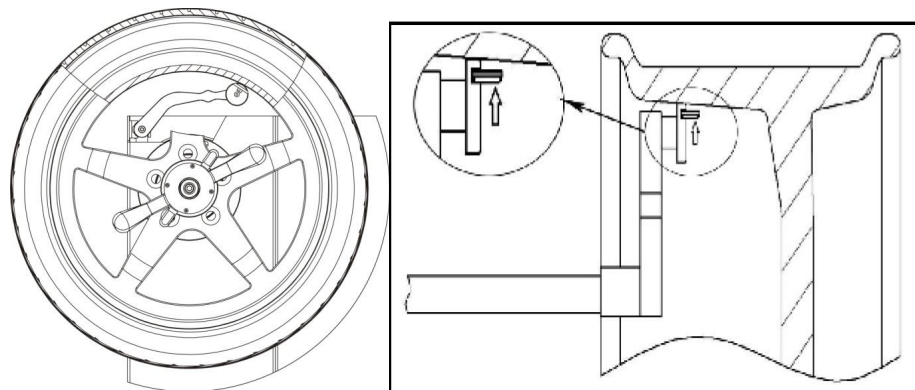


Fig. 18

Anticlockwise moving wheel slowly, until the left LED lit up full (Fig.19)

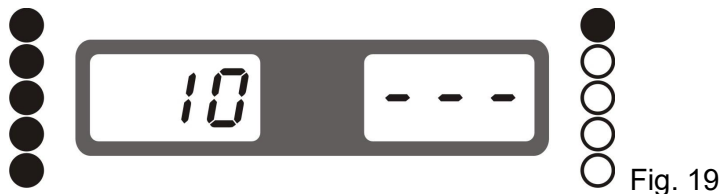


Fig. 19

Take off proper counterweight to be hold by the gauge head as Fig. 16  
Pull out gauge until there is a square comes in the middle window (Fig. 20)



Fig. 20

Release the counterweight and let it stick on rim (Fig. 21)

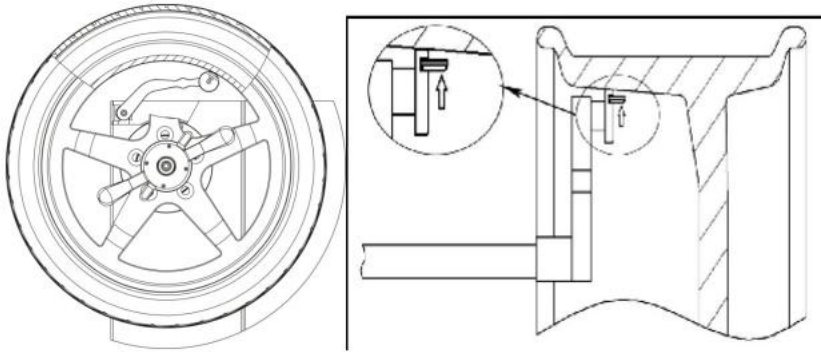


Fig. 21







Then turn down safe guard and press **START** to start spin, comes Fig. 22 means the wheel is balanced.



### 5. ALUS split function

Note: Only ALU-S mode can use this function. And Operator must be experienced.

Step 1	In the ALU-S mode, the results of the case, after the <b>F</b>	comes >	
Step 2	Through <b>d+</b> <b>d-</b> input wheel number, and then press <b>F</b>	comes >	










Step 3	Keep any one of spoke on the position of 12 o'clock, press 	comes >	
Step 4	Anticlockwise rotate wheel by hand slowly, until the right SP1 LED lit up full, add the adhesive weight (to stick the weights on position of 12 o'clock or 9 o'clock depends SLC=On or Off)	comes >	
Step 5	Anticlockwise rotate wheel by hand slowly, until the outside SP1 lit right SP2 LED lit up full, add the adhesive weight (to stick the weights on position of 12 o'clock or 9 o'clock depends SLC=On or Off)	comes >	
Step 6	Put down safe guard and press  , after spin stop	comes >	
Operation completed			

## 5 . Self-calibration of wheel balancer







### 5.1. Self-calibration of wheel balancer

**5.2.** Turn on balancer, install a medium size wheel (14"-18")which can use clip-on weight, set "a b d" value, then



**Do the self-calibration whenever you think the balancer is not accurate. The 100g weight must be accurate.**



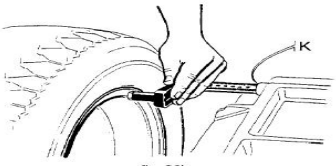


Step 1	Press  and hold, then press 	comes	
Step 2	Put down safe guard or press  start spin, after spin stop	comes	
Step 3	Open the safe guard and clip a 100 gram weight on the outside 12 o'clock position, put down safe guard and press  to start spin, after spin stop	comes	
Step 4	Open the safe guard and clip a 100 gram weight on the inside 12 o'clock position, put down safe guard and press  to start spin, after spin stop	comes	
self-calibration finished			

## 6. Rim distance gauge calibration

	comes >	
<p>pull gauge to position "0" and hold,</p> <p>press </p>	comes >	
<p>pull gauge to position "15" and</p> <p>hold, press </p>	comes >	
Rim distance gauge calibration finished		

## 7. Rim diameter gauge calibration

Set "d" by press  and , (for example if it is 14 inch, make it 14)

	comes >	
<p>move gauge to touch the edge of rim and keep still</p>  <p style="text-align: center; font-size: small;">fig. 20b</p>	comes >	<p>Press </p>
comes >		
Rim diameter gauge calibration		

## 8. Errors







Various abnormal conditions can arise during machined operation by the microprocessor, if comes the errors, must stop operation, find the reason and the solution according, if the error persists, consult the supplier.

No.	Errors	Reasons	Solution
1		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No spin</li> <li>2. Shaft spin</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. If no spin, check or change power board</li> <li>2. If spin, check or change position pick up board and computer board</li> <li>3. Adjust position pick up board support</li> </ol>
2		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No wheel or wheel not locked tightly</li> <li>2. Position pick up board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lock tightly</li> <li>2. check or change position pick up board</li> </ol>
3		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No enough pressure in wheel</li> <li>2. Wheel distortion</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Add proper pressure in wheel</li> <li>2. Check wheel</li> </ol>
4		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Position pick up board problem</li> <li>2. Computer board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or change position pick up board</li> <li>2. Check or change computer board</li> </ol>

5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Micro switch problem</li> <li>2. Computer board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or change Micro switch</li> <li>2. Check or change computer board</li> </ol>
6		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Power board problem</li> <li>2. Computer board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or change power board</li> <li>2. Check or change computer board</li> </ol>
7		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Program lost</li> <li>2. Computer board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Self calibration</li> <li>2. Check or change computer board</li> </ol>
8		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No add 100g weight during self calibration</li> <li>2. Computer board problem</li> <li>3. Power board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Add 100g weight</li> <li>2. Check or change computer board</li> <li>3. Check or change power board</li> </ol>
9		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Micro switch problem</li> <li>2. Computer board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or change micro switch</li> <li>2. Check or change computer board</li> </ol>
10		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Computer board problem</li> <li>2. Power board problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or change computer board</li> <li>2. Check or change Power board</li> </ol>

## 9. Self- diagnoses

Press **F** and hold, then press **FINE** goest to self diagnoses, press **ALU** to next , press **STOP** to escape

Order	Display	Function	Function normal
1		Display	All lit up
2		Position pick up board	POS changes in 0-127
3		Distance potentiometer	Left window data is 327-340, when pull gauge out, the data changes
4		Diameter potentiometer	left window data is 327-340, turn ruler to another direction, data changes
5		Width potentiometer (if provide)	left window data is 327-340, turn ruler to another direction, data changes
6		Pressure sensor	Use hand to press main shaft, 4X-4X 6X-6X changes

## 10. Setting machine

### 10.1. Machine setting



Press **STOP** and hold, then press **C** goes to set machine, press **b+** and **b-** to change, press **a+** to next

Order	Display	function	choice
1		Unbalance display threshold	5/10/15
2		Sound	On/off
3		Light	1-8
4		Inch/mm	inch on/inch off
5		9 o'clock position for adhesive weight	9 o'clock position/12 o'clock position
6		When ALU-S mode if use gauge head to add weight	OFF: 12 o'clock position, no use of gauge head to add weight ON: Use gauge head to add weight
7		Tire weight	On/off

## 10.2 Safe guard setting



Press and hold, then press to set safe guard

Display	Function	Explain
	Safe guard on	Put down safe guard to start spin

	Safe guard off	Put down safe guard then press  to start spin
--	----------------	--

### 10.3 Unit of weight setting





Press  +  to set safe guard

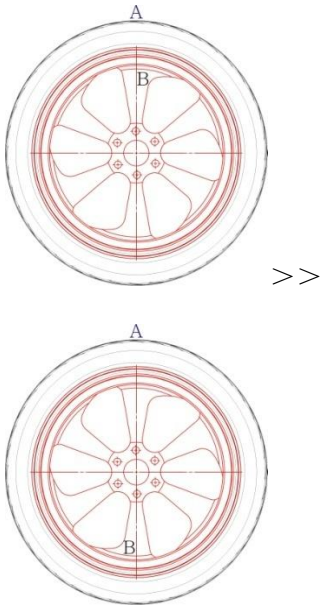

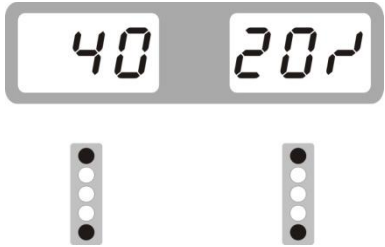
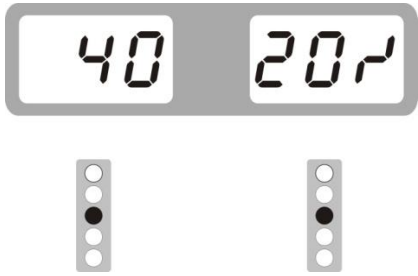
Display	Function	Explain
	Unit of weight	Gram
	Unit of weight	Ounce

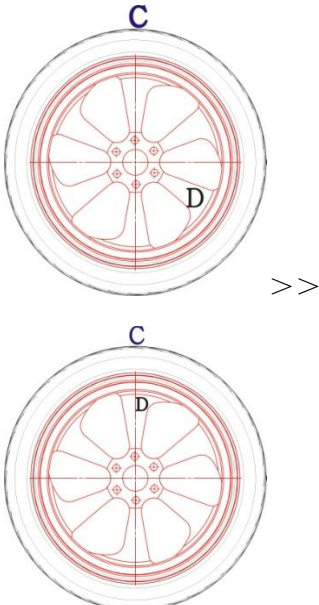

## 11. OPT function

**Note: When unbalance value is too much, choose OPT, and operator must be experienced.**

Install wheel, input a b d value

1	Press 	comes >	
2	Put down safe guard and press 	comes >	

3	<p>With the help of tire changer, change the rim and rubber 180 degree</p>	<p>reference &gt;</p>	
4	<p>Then put down safe guard and press <b>START</b></p>	<p>comes &gt;</p>	
5	<p>Rotate wheel until four indicators lit up (two on both sides, the dark spot in the right side picture), mark the position C with chalk on rubber</p>	<p>reference &gt;</p>	
6	<p>Rotate wheel until two indicators lit up (one on both sides, the dark spot in the right side picture), mark the position D with chalk on rim</p>	<p>reference &gt;</p>	

7	<p>With the help of tire changer, change the rim and rubber to make C and D match</p>	<p>reference &gt;</p>	
8	<p>Put down safe guard and press </p>	<p>comes &gt;</p>	<p>If unbalance is less than before, OPT succeed</p>

**Manufacturer:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

**Address:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Imported to AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

**Imported to USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

<b>UK</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

<b>EC</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **MACHINE D'ÉQUILIBRAGE DYNAMIQUE DES PNEUS**

**MODÈLE : KC-9803**

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DYNAMIQUE DES PNEUMATIQUES  
MACHINE D'ÉQUILIBRAGE

MODÈLE : KC-9803



**BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!**

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?  
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus si des mises à jour technologiques ou logicielles sont disponibles sur notre produit.

## 1. Généralités

### 1.1. Données techniques :

Poids maximal de la roue : 65 kg

Puissance : 0,25 kW

Alimentation : 220 V ; 230 V ; 240 V ; 110 V ; 50 Hz ; 60 Hz

Précision d'équilibrage : 8 1 g

modes d'équilibrage : DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

Vitesse d'équilibrage : 200 tr/min

Temps de cycle : 8 s :

Diamètre de la jante : 10" ~ 24" (256 mm ~ 610 mm)

Niveau de pression acoustique pendant le cycle de travail : < 70 dB

### 1.2. Caractéristiques :

Le mode d'équilibrage ALU peut choisir la position 9 heures ou 12 heures pour ajouter poids

Équilibrage statistique et dynamique, programmes ALU pour jantes en alliage ou jantes spéciales en forme

Autodiagnostic, facile à trouver le problème

Appliquer sur les jantes en acier et en alliage d'aluminium

### 1.3. Environnement de travail :

Température : 5 à 50

Hauteur : ≤4000m

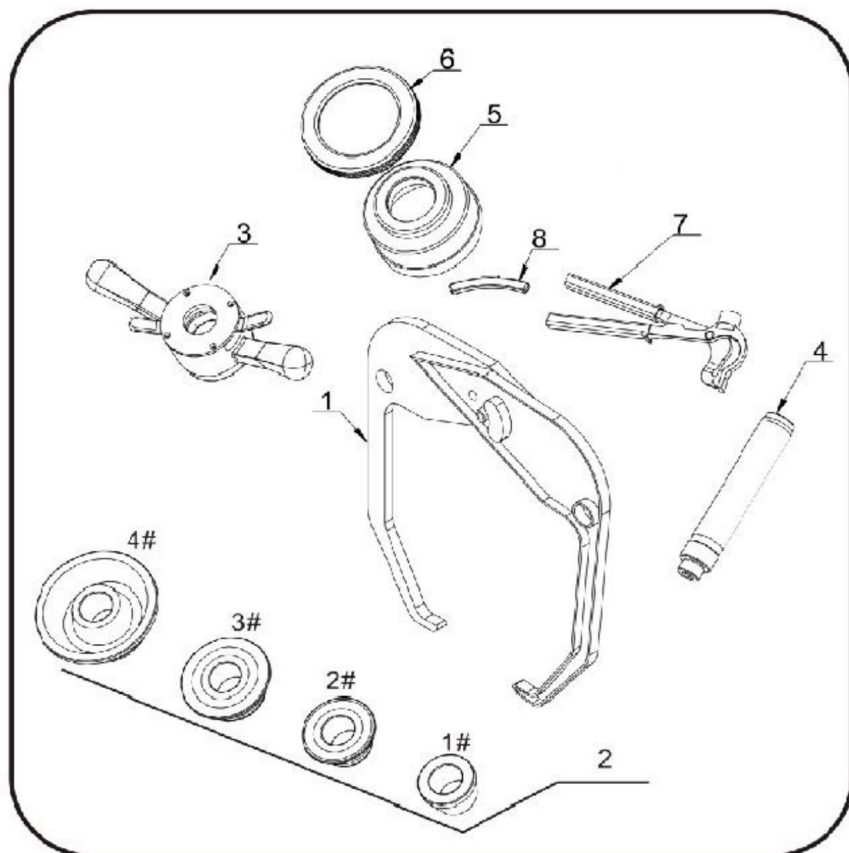
## 2. Assemblage de la machine

### 2.1. Déballer

Déballer le carton, vérifiez s'il manque des pièces de rechange.

Non.	Article	Quantité
1	Jauge de largeur	1
2	Conique n°1	1

	Conique n°2	1
	Conique n°3	1
	Conique n°4	1
3	Écrou à démontage rapide	1
4	Moyeu fileté	1
5	Bol pour noix rapide	1
6	Coussin pour bol	1
7	Marteau d'équilibrage	1
8	Poids de 100 g	1

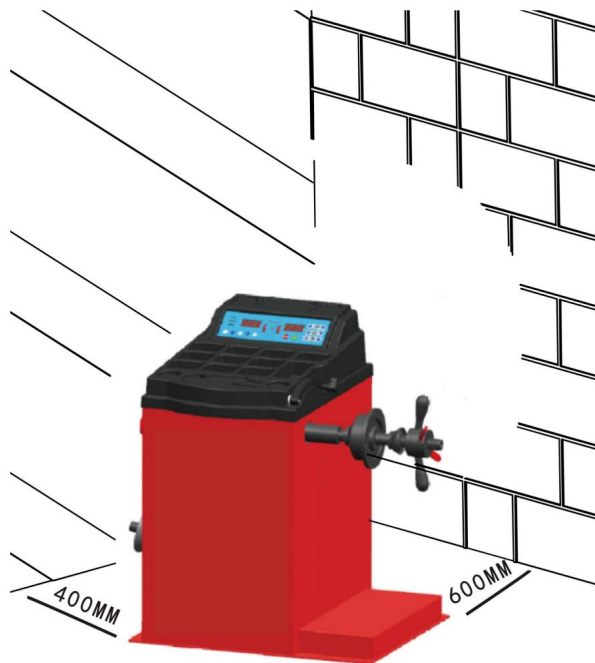


## 2.2. Install

L'équipement doit être installé sur un sol stable et non sur une palette en bois, sinon pas précis.

Gardez le panneau arrière à 0,6 m du mur pour une bonne ventilation.

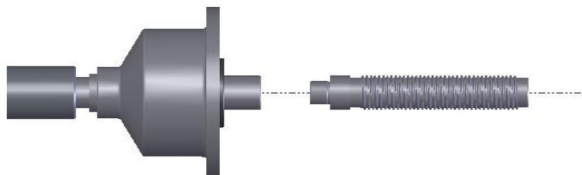
Il faut laisser de la place des deux côtés pour une utilisation pratique.



2.3. Fixez l'équilibreur au sol avec des vis situées sur la partie inférieure.

## 2.4. Installer l'adaptateur

L'équilibreuse de roue est fournie complète avec un adaptateur de type cône pour la fixation roue avec alésage central. (voir photo ci-dessous)



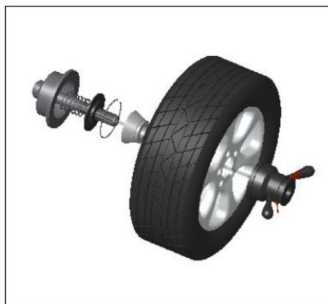
## 2.5. Installer la roue

Nettoyer la roue, retirer les contrepoids, vérifier la pression de la roue.

Choisissez le mode d'installation en fonction du type de roue.



Arbre principal—roue—  
à l'intérieur) cône approprié (petite tête vers  
l'intérieur) — écrou à poignée rapide

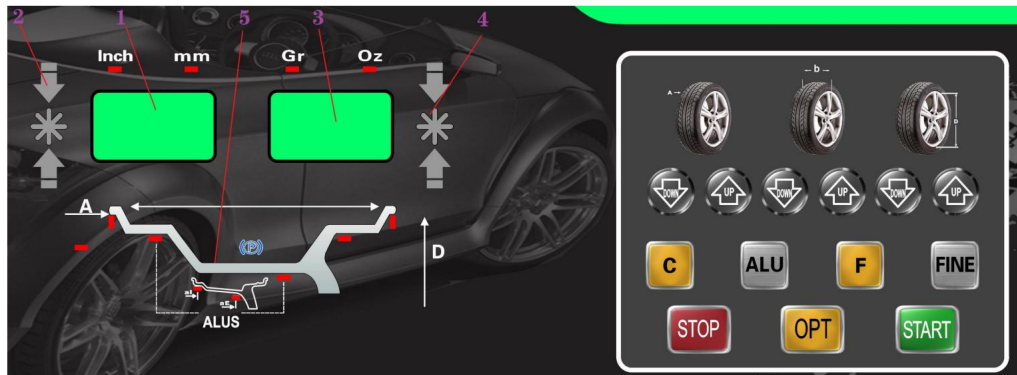


Cône adapté à l'arbre principal (grosse tête vers  
—roue—écrou à poignée rapide

Attention : Vous pouvez ajouter une roue et maintenir la roue pour faciliter l'installation du moyeu fileté.




Lors de l'installation ou du retrait de la roue, ne laissez pas la roue bouger sur l'arbre, pour éviter  
arbre à gratter.






Plaque d'affichage (G)













1. Affichage numérique de la valeur de déséquilibre interne
2. Affichage de la position de déséquilibre intérieur
3. Affichage numérique de la valeur de déséquilibre extérieur
4. Affichage de la position de déséquilibre extérieur
5. Affiche le type de correction choisi.

## Huit modes d'équilibrage

Icône	Équilibrage mode	Opération	Ajouter des poids
 <p><b>DYN</b></p>	Norme/D défaut	1. Allumez la machine 2. Entrez la valeur a, b, d 3. Démarrez l'essorage, puis arrêtez l'essorage	Poids à clipser des deux côtés de bord de jante
 <p><b>ALU-1</b></p>	ALU1	1. Allumez la machine 2. Entrez la valeur a, b, d 3. Appuyez sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4. Démarrez l'essorage, puis arrêtez l'essorage	Ajouter de l'adhésif poids sur le épaulement de la jante les deux côtés
 <p><b>ALU-2</b></p>	ALU2	1. Allumez la machine 2. Entrez la valeur a, b, d 3. Appuyez sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4. Démarrez l'essorage, puis arrêtez l'essorage	Poids à clipser sur la jante intérieure bord, ajouter un poids adhésif sur le bord extérieur épaule

 <p><b>ALU-3</b></p>	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allumez la machine</li> <li>2. Entrez la valeur a, b, d 3.</li> </ol> <p>Appuyez sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4.</p> <p>Démarrez l'essorage, puis arrêtez l'essorage</p>	Ajouter de l'adhésif poids sur le épaulement de la jante les deux côtés
 <p><b>ALU-4</b></p>	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allumez la machine</li> <li>2. Entrez la valeur a, b, d 3.</li> </ol> <p>Appuyez sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4.</p> <p>Démarrez l'essorage, puis arrêtez l'essorage</p>	Poids à clipser sur le bord intérieur bord, ajouter du poids adhésif sur le bord extérieur épaulement
 <p><b>ALU-5</b></p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allumez la machine</li> <li>2. Entrez la valeur a, b, d 3.</li> </ol> <p>Appuyez sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4.</p> <p>Démarrez l'essorage, puis arrêtez l'essorage</p>	Ajouter de l'adhésif poids sur l'épaulement intérieur de la jante, poids à clipser sur le bord extérieur de la jante
 <p><b>ALU-S</b></p>	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allumez la machine</li> <li>2. Appuyez sur le bouton ALU, voyant allumé 3.</li> </ol> <p>Entrez la valeur a1, aE, d 4.</p> <p>Démarrez l'essorage, puis arrêtez l'essorage</p>	Ajouter de l'adhésif les poids sur les deux positions de la tête de jauge se touchent
 <p><b>ST</b></p>	Statique mode, pour roues de moto	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allumez la machine</li> <li>2. Entrez la valeur a, b, d</li> <li>3. Appuyez sur le bouton ALU</li> <li>4. Démarrer l'essorage, puis arrêter l'essorage</li> </ol>	Ajouter de l'adhésif poids

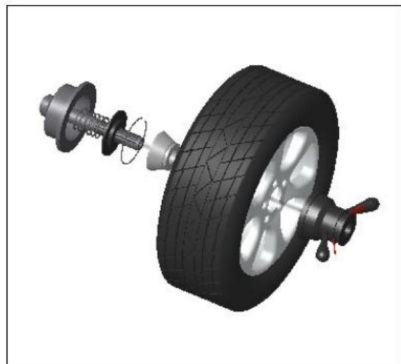
### 3. Clavier (H)

Icône	Fonction	Icône	Fonction
	Définir la distance		Optimisation de déséquilibrer
	Définir la largeur de la jante		Sélection de « ALU » modes
	Définir le diamètre de la jante		Mode statique, pour roues de moto
	Recalcul		Pas d'affichage déséquilibré et seuil
	Commencer		Arrêter/Annuler

### 4. Indication et utilisation de l'équilibreuse de roue

#### 4.1. Mode DYN (standard/par défaut) 4.1.1.

Nettoyer la roue, retirer les contrepoids, vérifier la pression de la roue. Choisir le mode d'installation en fonction du type de roue.



Arbre principal—  
à l'intérieur) cône approprié (petite tête  
vers l'intérieur) — écrou à poignée rapide

Cône adapté à l'arbre principal (grosse tête vers  
—roue—écrou à poignée rapide

#### 4.1.2. Allumer la machine

#### 4.1.3. Entrée et valeur

Allumez la machine, choisissez la bonne manière d'installer la roue en fonction du type de roue.

Définir les valeurs « a », « b », « d » :

- définir la valeur « a » : déplacer la jauge en position de mesure comme illustré à la Fig.1, maintenir la jauge reste en position pendant environ 4 secondes, la mémorisation est réussie donné, puis remettez la jauge en position 0. (La valeur mesurée en mode automatique

apparaît sur l'écran). Ou appuyez sur **a+** et **a-** à régler manuellement.

- définir la valeur « b » : définir le diamètre nominal « b » marqué sur la roue ou utiliser la largeur

jauge pour mesurer la valeur de « b » comme sur la Fig.2, puis appuyez sur **b+** et **b-**.

- définir la valeur « d » : cette valeur est mesurée en mode automatique en même temps que la valeur « a »

réglage, ou appuyez sur **d+** et **d-** à régler manuellement.

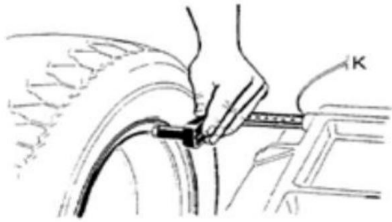


Fig.1

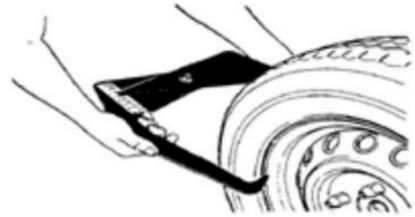


Fig.2

4.1.4. Abaissez la garde et appuyez



pour effectuer une rotation de mesure.

4.1.5. En quelques secondes, la roue est amenée à la vitesse de fonctionnement et commence mesure du déséquilibre, les valeurs de déséquilibre restent sur les instruments 1 et 3 lorsque

la roue s'est arrêtée. Appuyez sur



peut vérifier la valeur réelle du déséquilibre sous

seuil.

4.1.6. Tournez lentement la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que la LED de droite s'allume complètement, poids du clip en position 12 heures (Fig.3)

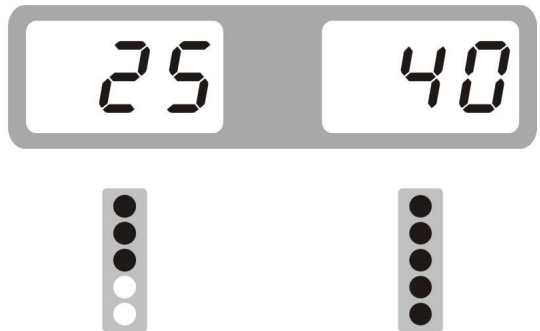
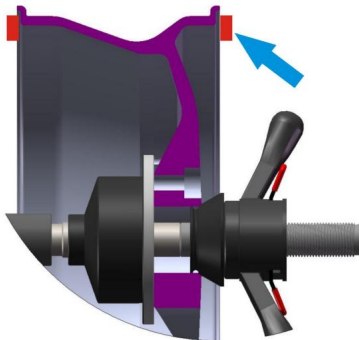


Fig. 3

4.1.7. Tournez lentement la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que la LED de gauche s'allume complètement, clipsez le poids Position 12 heures (Fig.4)

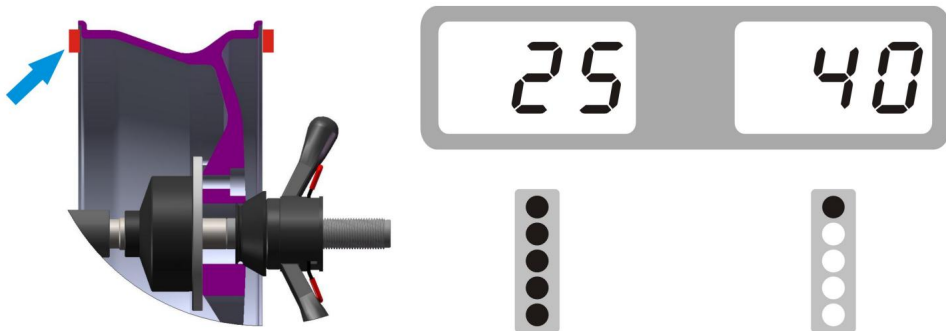


Fig. 4

4.1.8. Une fois le clippage des contrepoids terminé, posez la protection ou

presse **START** , pour effectuer à nouveau l'équilibrage, si le résultat est 00 00, signifie que l'équilibrage est réussi. (Fig.5)



Fig. 8

### 4.3ALU Mode S

Ce mode est utilisé pour les jantes spéciales, si ALU1/ALU2 ne peut pas être utilisé, vous devriez choisir le mode ALUS.

Entrée aI, aE, d valeur

Régler « aI » : retirer la jauge et laisser la tête de la jauge toucher la position de FI pendant 4

secondes, vous pouvez **a+** et **a-** changer

appuyer sur Régler « aE » : retirez la jauge et laissez la tête de la jauge toucher la position de FE pendant 4

secondes, peut appuyer sur **b+** et **b-** . changer

Set « d » : lire à partir du bord, appuyer **d+** et **d-** pour entrer

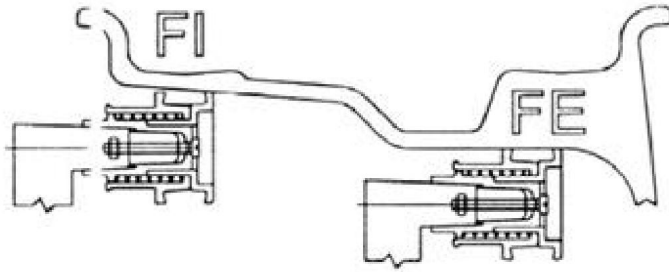


Fig. 9

Baissez la garde et appuyez



pour effectuer une rotation de mesure.

#### 4.3.1. Position 12 heures pour ajouter du poids Réglez SLC

sur OFF conformément à 8.1. En déplaçant

lentement la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que la LED de droite s'allume complètement, ajoutez du poids en position 12 heures (Fig.10)

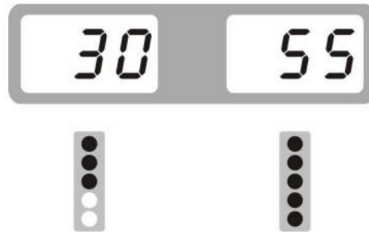
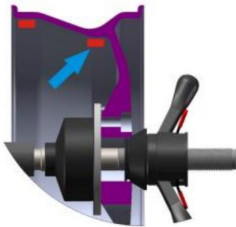


Fig. 10 En

déplaçant lentement la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que la LED gauche s'allume complètement, ajoutez du poids sur la position 12 heures (Fig. 11)

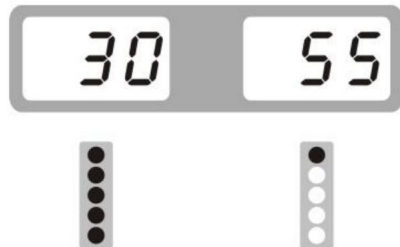
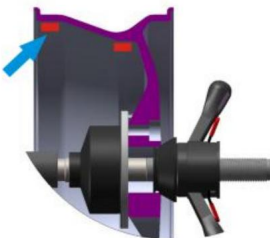


Fig. 11

Après avoir terminé le montage des contrepoids, posez le garde et appuyez

**START**

, pour effectuer à nouveau l'équilibrage, si le résultat est 00 00, cela signifie

l'équilibrage réussit. (Fig.12)



Fig. 12

4.3.2. Utilisez la tête de jauge pour ajouter du poids. Réglez SLC sur ON conformément à 8.1



Fig. 13

Tournez lentement la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que la LED droite s'allume complètement (Fig.14)



Fig. 14

Retirez le contrepoids approprié qui sera maintenu par la tête de jauge comme sur la Fig. 16.

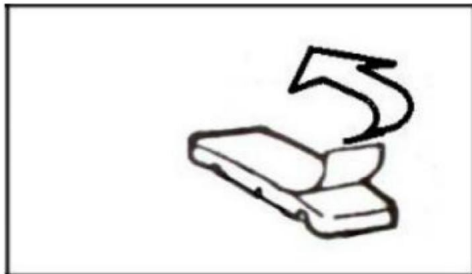


Fig. 15

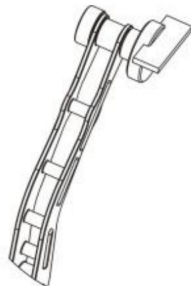


Fig. 16

Retirez la jauge jusqu'à ce qu'un carré apparaisse dans la fenêtre du milieu (Fig. 17)

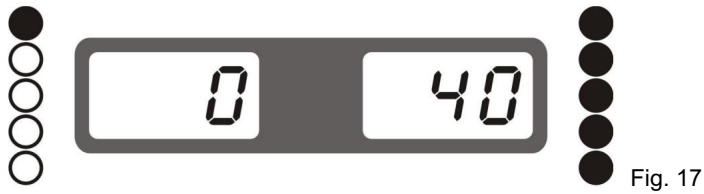


Fig. 17

Relâchez le contrepoids et laissez-le coller sur la jante (Fig. 18)

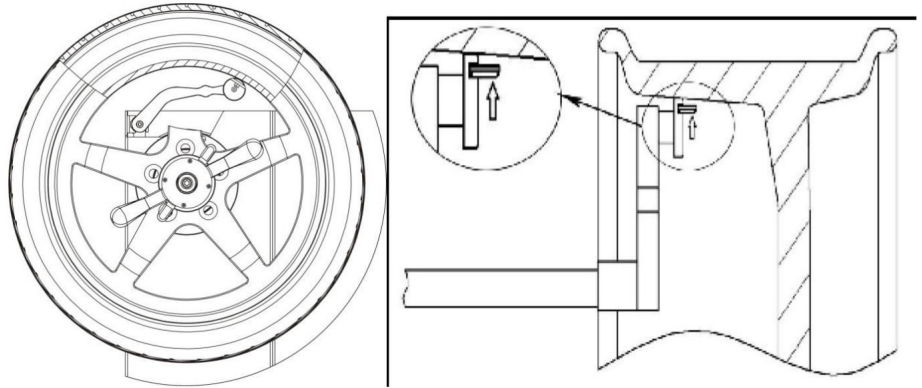


Fig. 18

Tournez lentement la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que la LED gauche s'allume complètement (Fig. 19)

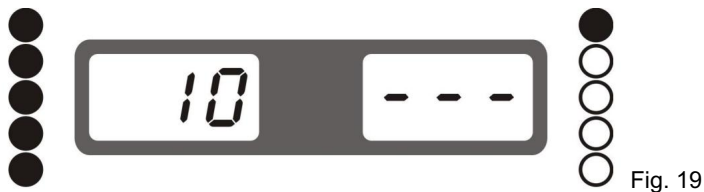


Fig. 19

Retirez le contrepoids approprié qui sera maintenu par la tête de la jauge comme sur la Fig. 16. Retirez la jauge jusqu'à ce qu'un carré apparaisse dans la fenêtre du milieu (Fig. 20).



Fig. 20

Relâchez le contrepoids et laissez-le coller sur la jante (Fig. 21)

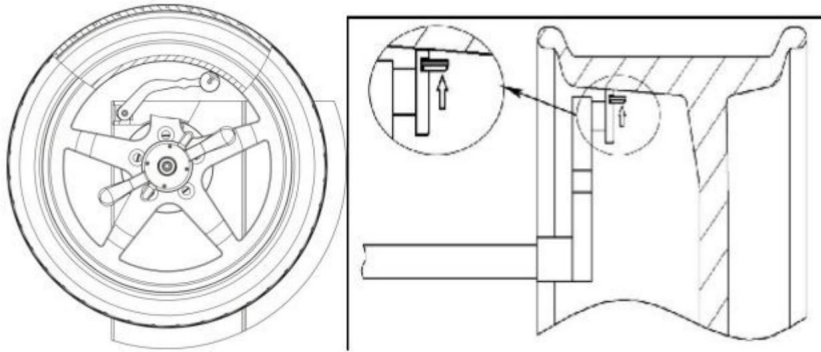


Fig. 21

Ensuite, baissez la protection et appuyez sur



pour commencer à tourner, vient la Fig. 22

signifie que la roue est équilibrée.









Fig. 22

### 5. Fonction de division

ALUS Remarque : seul le mode ALU-S peut utiliser cette fonction. L'opérateur doit être expérimenté.

<p>Étape 1</p>	<p>En mode ALU-S, les résultats de l'affaire, après le</p> 	<p>vient</p>	
<p>Étape 2</p>	<p>À travers   saisir le numéro de la roue et  puis appuyez sur</p>	<p>vient</p>	










Étape 3	<p>Gardez l'un des rayons sur la position 12 heures,</p>  <p>presse</p>	vient	
Étape 4	<p>Tourner la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à la main lentement, jusqu'à ce que la LED SP1 droite s'allume complètement, ajoutez les poids adhésifs (pour coller les poids sur la position de 12 heures ou 9 heures dépend de SLC=On ou Off)</p>	vient	
Étape 5	<p>Tourner la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à la main lentement, jusqu'à ce que le SP1 extérieur allume le SP2 droit LED allumée en pleine charge, ajouter le poids adhésif (pour coller les poids en position 12h ou 9h) dépend de SLC = On ou Off)</p>	vient	
Étape 6	<p>Posez la garde et</p>  <p>presse , après rotation arrêt</p>	vient	
Opération terminée			

## 5. Auto-étalonnage de l'équilibreuse de roue







### 5.1. Auto-étalonnage de l'équilibreuse de roue

5.2. Allumez l'équilibreur, installez une roue de taille moyenne (14"-18") qui peut utiliser un poids à clipser, définissez la valeur « abd »,



puis effectuez l'auto-étalonnage chaque fois que vous pensez que l'équilibreur n'est pas précis. Le poids de 100 g doit être précis.



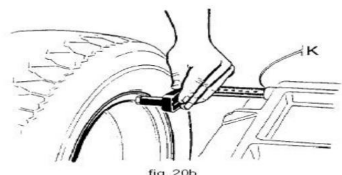


<p>Étape 1</p>	<p>Presse  et tiens, alors  presse </p>	<p>vient</p>	
<p>Étape 2</p>	<p>Posez la garde ou presse  commencer à tourner,  après l'arrêt de la rotation</p>	<p>vient</p>	
<p>Étape 3</p>	<p>Ouvrez le dispositif de sécurité et fixez un poids de 100 grammes dessus l'extérieur 12 heures positionner, poser en sécurité garde et presse  à  démarrer l'essorage, après l'essorage s'arrêter</p>	<p>vient</p>	
<p>Étape 4</p>	<p>Ouvrez le dispositif de sécurité et fixez un poids de 100 grammes à l'intérieur à 12 heures, posez le dispositif de sécurité et presse  pour commencer à tourner,  après l'arrêt de la rotation</p>	<p>vient</p>	
<p>auto-étalonnage terminé</p>			

## 6. Étalonnage de la jauge de distance de jante

	vient	
tirer la jauge en position « 0 » et la maintenir,  presse 	vient	
tirez la jauge sur la position « 15 » et  maintenir, appuyer 	vient	
Étalonnage de la jauge de distance de jante terminé		

## 7. Étalonnage de la jauge de diamètre de jante

Régler « d » en appuyant sur  et , (par exemple, si c'est 14 pouces, faites-le 14)

	vient	
déplacer la jauge pour toucher le bord de la jante et rester immobile  		Presse 
vient		
Étalonnage de la jauge de diamètre de jante		

## 8. Erreurs







Diverses conditions anormales peuvent survenir pendant le fonctionnement de l'usinage par le microprocesseur. Si des erreurs surviennent, il faut arrêter le fonctionnement, trouver la raison et la solution en conséquence. Si l'erreur persiste, consulter le fournisseur.

Non. Erreurs	Raisons	Solution
1	<p>1. Pas de rotation 2. Rotation de l'arbre</p>	<p>1. S'il n'y a pas de rotation, vérifiez ou changez la carte d'alimentation. 2. S'il y a une rotation, vérifiez ou changez la position de la carte de ramassage et de l'ordinateur. conseil 3. Ajustez la position du support de la carte de ramassage</p>
2	<p>1. Pas de roue ou roue non bloquée serré 2. Problème de positionnement du plateau de ramassage</p>	<p>1. Verrouillez fermement 2. Vérifiez ou changez la position de la planche de ramassage</p>
3	<p>1. Pas assez de pression dans la roue 2. Roue distorsion</p>	<p>1. Ajoutez la pression appropriée dans la roue 2. Vérifiez la roue</p>
4	<p>1. Problème de positionnement de la carte de prise de position 2. Problème de carte d'ordinateur</p>	<p>1. Vérifiez ou changez la position de la carte de prise en charge 2. Vérifiez ou changez la carte informatique</p>

5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Micro-interrupteur problème</li> <li>2. Problème de carte informatique</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez ou modifiez Micro-interrupteur</li> <li>2. Vérifiez ou remplacez la carte informatique</li> </ol>
6		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Carte d'alimentation problème</li> <li>2. Problème de carte informatique</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez ou changez la carte d'alimentation</li> <li>2. Vérifiez ou changez la carte informatique</li> </ol>
7		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Programme perdu</li> <li>2. Problème de carte informatique</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Auto-étalonnage</li> <li>2. Vérifiez ou remplacez la carte informatique</li> </ol>
8		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. N'ajoutez pas de poids de 100 g lors de l'auto-étalonnage</li> <li>2. Problème de carte informatique</li> <li>3. Carte d'alimentation problème</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajoutez 100 g de poids 2. Vérifiez ou changez la carte informatique 3. Vérifiez ou changez la carte d'alimentation</li> </ol>
9		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Micro-interrupteur problème</li> <li>2. Problème de carte informatique</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez ou modifiez micro-interrupteur</li> <li>2. Vérifiez ou remplacez la carte informatique</li> </ol>
10		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Problème de carte informatique 2. Carte d'alimentation problème</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez ou changez la carte informatique 2. Vérifiez ou changez Carte d'alimentation</li> </ol>

## 9. Autodiagnostic








Presse  et maintenez, puis appuyez  va aux autodiagnostic, appuyez sur  pour passer à la suivante, appuyez sur  s'échapper

Affichage des commandes	Fonction	Fonctionnement normal
1 	Afficher	Tout illuminé
2 	Choix de position monter à bord	Changements de POS dans 0-127
3 	Distance potentiomètre	Les données de la fenêtre de gauche sont 327-340, lorsque la jauge de traction dehors, les données changent
4 	Diamètre potentiomètre	les données de la fenêtre de gauche sont 327-340, tournez la règle pour une autre direction, données changements
5 	Largeur potentiomètre (si fourni)	les données de la fenêtre de gauche sont 327-340, tournez la règle pour une autre direction, données changements
6 	Pression capteur	Utilisez la main pour appuyer sur la touche principale arbre, 4X-4X 6X-6X changements



## 10. Machine de réglage


### 10.1. Réglage de la machine

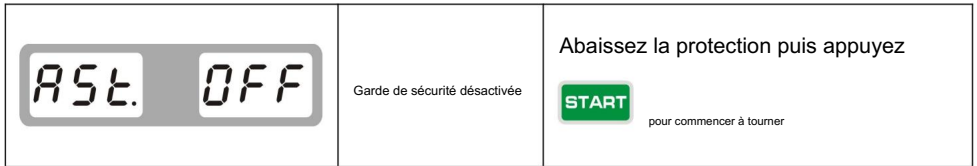
Presse  et maintenez, puis appuyez  va à la machine de réglage, appuie sur  et  pour changer, appuyez sur  à la prochaine

Affichage des commandes	fonction	choix
1 	Déséquilibrer seuil d'affichage	10/05/15
2 	Son	Marche/arrêt
3 	Lumière	1-8
4 	Pouce/mm	pouce allumé/pouce éteint
5 	Position 9 heures pour adhésif poids	Position 9 heures/12 position de l'horloge
6 	Lorsque ALU-S mode si utilisation jauge de tête à ajouter du poids	OFF : 12 heures position, aucune utilisation de tête de jauge à ajouter poids ON : Utiliser la tête de jauge ajouter du poids
7 	Poids des pneus	Marche/arrêt

## 10.2 Réglage de la protection de sécurité

Presse  et maintenez, puis appuyez  pour mettre en place une protection

Afficher	Fonction	Expliquer
	Protection de sécurité activée.	Abaissez la protection de sécurité pour démarrer la rotation.



### 10.3 Réglage de l'unité de poids



Presse  +  pour mettre en place une protection

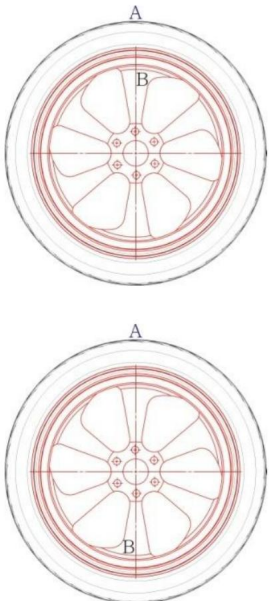


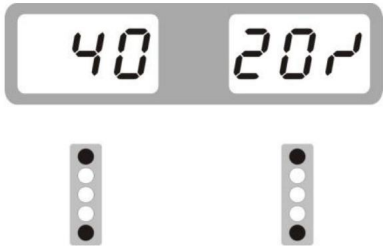
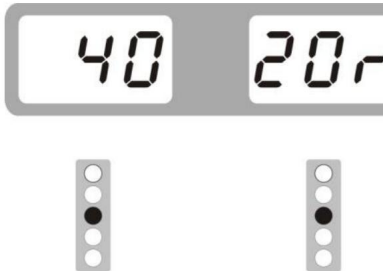
Afficher	Fonction	Expliquer
	Unité de poids	Gramme
	Unité de poids	Once

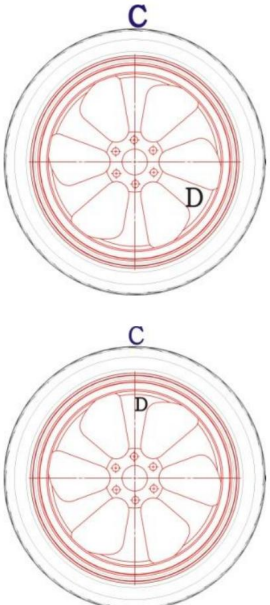

## 11. Fonction OPT

Remarque : lorsque la valeur de déséquilibre est trop élevée, choisissez OPT et l'opérateur doit être expérimenté.

Installer la roue, saisir la valeur abd

1	Presse 	vient	
2	Posez la garde et appuyez sur 	vient	

3	<p>A l'aide d'un démonte-pneus, changez la jante et le caoutchouc 180 degré</p>	référence	
4	<p>Alors pose-le en sécurité garde et presse </p>	vient	
5	<p>Faites tourner la roue jusqu'à quatre les indicateurs allumés (deux de chaque côté, la tache sombre sur la photo de droite), marquez la position C avec de la craie sur caoutchouc</p>	référence	
6	<p>Faites tourner la roue jusqu'à ce que deux indicateurs allumés (un des deux côtés, le foncé (point sur l'image de droite), marquez la position D avec de la craie sur jante</p>	référence	

7	<p>A l'aide d'un démonte-pneus, changez la jante et le caoutchouc pour faire correspondance C et D</p>	référence	
8	<p>Posez la garde et appuyez sur </p>	vient	<p>Si le déséquilibre est moindre qu'avant, OPT réussi</p>

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,

Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Bureau 147, Centurion House, London Road,  
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Francfort-sur-le-Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **DYNAMISCHE REIFENAUSWUCHTMASCHINE**

**MODELL:KC-9803**

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

REIFENDYNAMIK  
AUSWUCHTMASCHINE

MODELL:KC-9803



**Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!**

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

# 1. Allgemeines

## 1.1. Technische Daten:

• Maximales Radgewicht: 65 kg

• Leistung: 0,25 kW

• Stromversorgung: 220 V; 230 V; 240 V; 110 V; 50 Hz; 60 Hz

• Auswuchtgenauigkeit:  $\pm 8$   $\pm 1$  g

Auswuchtmodi: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

• Auswuchtgeschwindigkeit: 200 U/min

• Zykluszeit: 8s:

• Felgendurchmesser: 10" ~ 24" (256mm ~ 610mm)

• Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus: <70db

## 1.2. Eigenschaften:

• Der ALU-Ausgleichsmodus kann die 9-Uhr- oder 12-Uhr-Position wählen, um Gewicht

• Statistisches und dynamisches Auswuchten, ALU-Programme für Leichtmetallfelgen oder Sonder geformt

• Selbstdiagnose, einfache Problemsuche

• Auf Stahl- und Aluminiumfelgen auftragen

## 1.3. Arbeitsumgebung:

• Temperatur: 5 $\pm$ 50 $\pm$

• Höhe:  $\pm$ 4000m

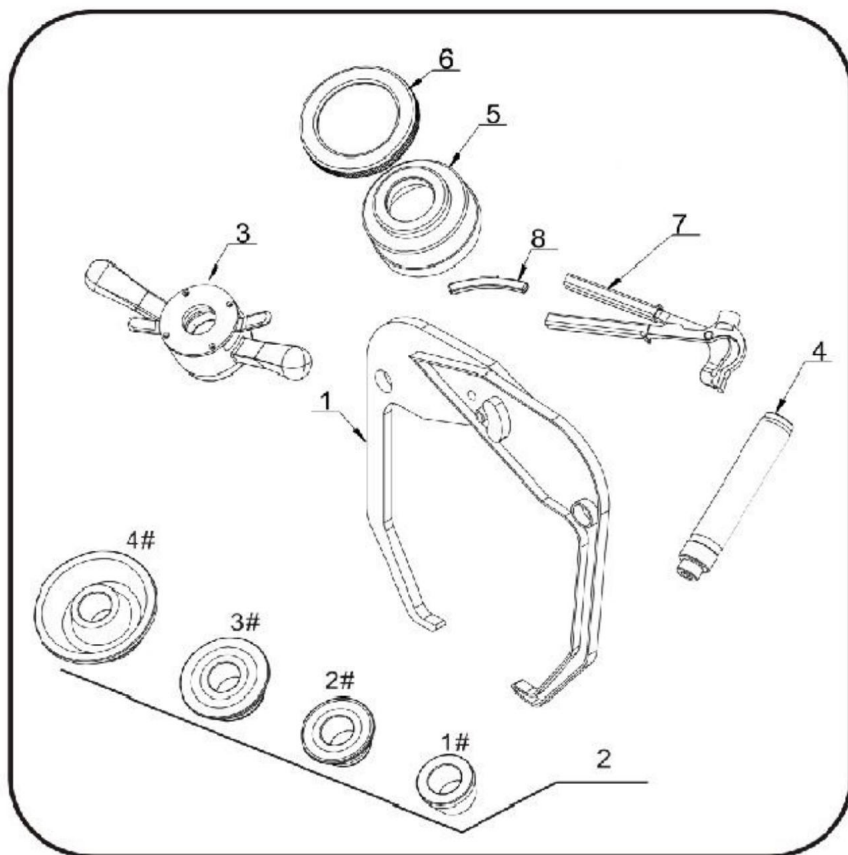
# 2. Maschinenmontage

## 2.1. Auspacken

Packen Sie den Karton aus und prüfen Sie, ob Ersatzteile fehlen.

NEIN.	Artikel	Menge
1	Breitenmessgerät	1
2	Kegelförmig Nr.1	1

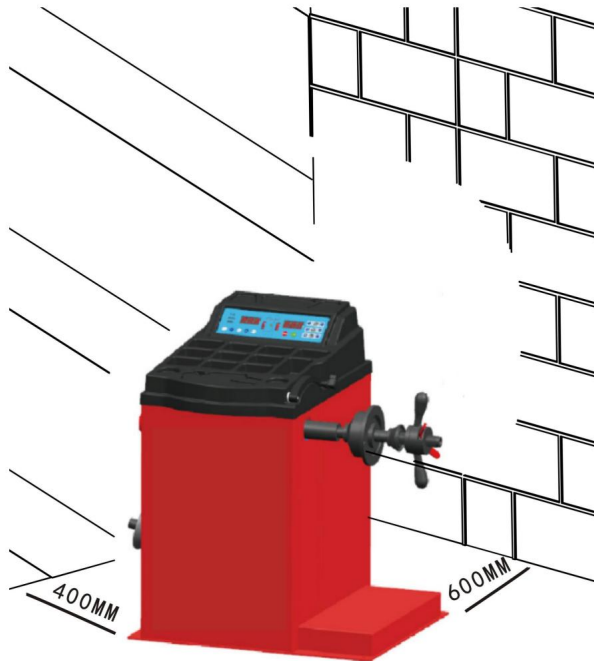
	Kegelförmig Nr.2	1
	Kegelförmig Nr. 3	1
	Kegelförmig Nr.4	1
3	Schnellspannmutter	1
4	Gewindebuchse	1
5	Schüssel für schnelle Nüsse	1
6	Unterlage für Schüssel	1
7	Auswuchthammer	1
8	100g Gewicht	1



## 2.2. Installieren

• Das Gerät sollte auf einem stabilen Untergrund und nicht auf einer Holzpalette installiert werden, sonst nicht genau.

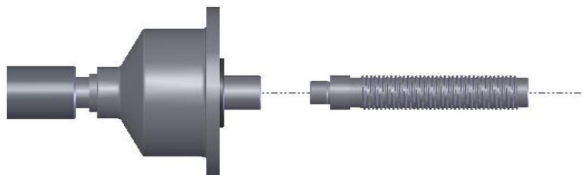
• Halten Sie die Rückwand 0,6 m von der Wand entfernt, um eine gute Belüftung zu gewährleisten. Für eine bequeme Bedienung sollte auf beiden Seiten Platz gelassen werden.



2.3. Befestigen Sie den Balancer mit Schrauben an der Unterseite am Boden.

## 2.4. Adapter installieren

Die Radauswuchtmaschine wird komplett mit Konusadapter zur Befestigung geliefert  
Rad mit zentraler Bohrung. (siehe Bild unten)



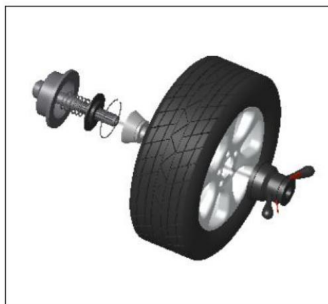
## 2.5. Rad montieren

Rad reinigen, Gegengewichte abnehmen, Raddruck prüfen.

Wählen Sie die Installationsmethode entsprechend dem Radtyp.



Hauptwellenrad—  
innen) passender Konus (kleiner Kopf  
nach innen) – Schnellspannmutter

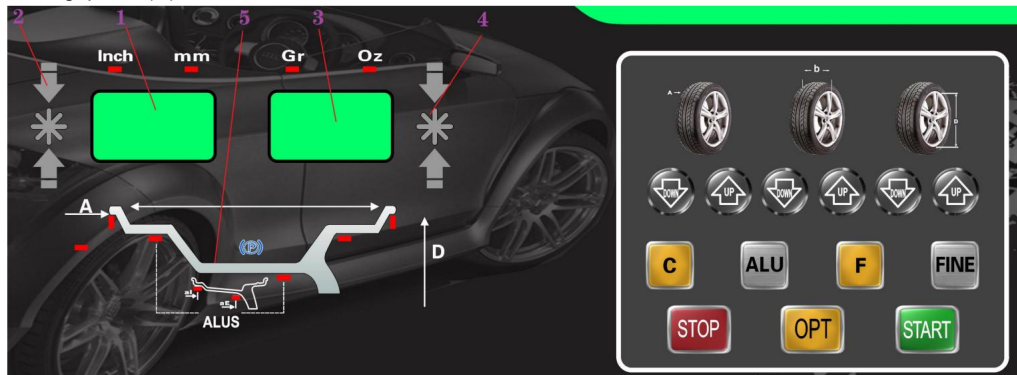


Hauptwellengeeigneter Kegel (großer Kopf in Richtung  
—Rad—Schnellspannmutter

**Achtung:** Möglicherweise fügen Sie ein Rad hinzu und halten das Rad fest, um die Installation der Gewindenabe zu erleichtern.




Beim Auf- und Abnehmen des Rades darf sich das Rad nicht auf der Welle bewegen, um Kratzwelle.






Anzeigeplatte (G)













1. Digitale Anzeige des inneren Unwuchtwertes
2. Anzeige der inneren Unwuchtposition
3. Digitale Anzeige des Außenunwuchtwertes
4. Anzeige der äußeren Unwuchtposition
5. Zeigt die Art der gewählten Korrektur an.

## Acht Ausgleichsmodi

Symbol	Ausgleich Modus	Betrieb	Gewichte hinzufügen
 <p><b>DYN</b></p>	Standard/D Fehler	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. a,b,d-Wert eingeben</li> <li>3. Schleudern starten, danach Schleudern stoppen</li> </ol>	Clip-On-Gewichte auf beiden Seiten von Felgenrand
 <p><b>ALU-1</b></p>	ALU1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. a,b,d-Wert eingeben</li> <li>3. ALU-Taste drücken, Anzeige leuchtet</li> <li>4. Spin starten, nach Spin stoppen</li> </ol>	Klebstoff hinzufügen Gewichte auf dem Felgenschulter beide Seiten
 <p><b>ALU-2</b></p>	ALU2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. a,b,d-Wert eingeben</li> <li>3. ALU-Taste drücken, Anzeige leuchtet</li> <li>4. Spin starten, nach Spin stoppen</li> </ol>	Clip-on-Gewicht an der Innenfelge Rand, Klebegewicht auf dem äußeren Rand anbringen Schulter

 <p>ALU-3</p>	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. a,b,d-Wert eingeben 3. ALU-Taste drücken, Anzeige leuchtet 4. Spin starten, nach Spin stoppen</li> </ol>	<p>Klebstoff hinzufügen</p> <p>Gewichte auf dem Felgenschulter beide Seiten</p>
 <p>ALU-4</p>	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. a,b,d-Wert eingeben 3. ALU-Taste drücken, Anzeige leuchtet 4. Spin starten, nach Spin stoppen</li> </ol>	<p>Clip-on-Gewicht am Innenrand Kante, Klebegewicht hinzufügen am äußeren Rand Schulter</p>
 <p>ALU-5</p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. a,b,d-Wert eingeben 3. ALU-Taste drücken, Anzeige leuchtet 4. Spin starten, nach Spin stoppen</li> </ol>	<p>Klebstoff hinzufügen</p> <p>Gewicht auf der inneren Felgenschulter, Aufsteckgewicht auf der äußeren Felgenkante</p>
 <p>ALU-S</p>	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. Drücken Sie die ALU-Taste. Anzeige leuchtet 3. a,b,d-Wert eingeben 4. Schleudern starten, nach Schleudern stoppen</li> </ol>	<p>Klebstoff hinzufügen</p> <p>Gewichte auf den beiden Positionen Messkopf berühren</p>
 <p>ST</p>	<p>Statisch</p> <p>Modus, für</p> <p>Motorradräder</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maschine einschalten</li> <li>2. Geben Sie den a, b, d-Wert ein</li> <li>3. Drücken Sie die ALU-Taste</li> <li>4. Starten Sie das Schleudern, nach dem Schleudern stoppen Sie</li> </ol>	<p>Klebstoff hinzufügen</p> <p>Gewicht</p>

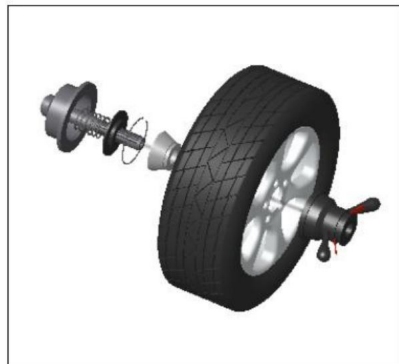
### 3. Tastatur (H)

Symbol	Funktion	Symbol	Funktion
	Abstand festlegen		Optimierung von Unwucht
	Felgenbreite einstellen		Auswahl von „ALU“ Modi
	Felgendurchmesser einstellen		Statischer Modus, für Motorräder
	Neuberechnung		Unwuchtanzeige Tonhöhe und Schwelle
	Start		Stopp/Abbrechen

### 4. Indikation und Verwendung der Radauswuchtmaschine

#### 4.1. DYN-Modus (Standard/Vorgabe) 4.1.1. Rad

reinigen, Gegengewichte abnehmen, Raddruck prüfen. Installationsmethode je nach Radtyp auswählen.



Hauptwellenrad—  
innen) passender Konus (kleiner Kopf nach  
innen) – Schnellspannmutter

Hauptwellengeeigneter Kegel (großer Kopf in Richtung  
—Rad—Schnellspannmutter

#### 4.1.2. Maschine einschalten

#### 4.1.3. Abd-Wert eingeben

Schalten Sie die Maschine ein und wählen Sie je nach Radtyp die richtige Methode zur Radinstallation.

Legen Sie die Werte „a“, „b“ und „d“ fest:

- Wert „a“ einstellen: Das Messgerät in die Messposition bringen (siehe Abb. 1),

Wenn die Anzeige ca. 4 Sekunden in dieser Position bleibt, ist die erfolgreiche Speicherung gegeben, dann das Messgerät auf Position 0 zurückstellen. (Der im Automatikmodus gemessene Wert

erscheint auf dem Display). Oder drücken Sie **a+** Und **a-** manuell einstellen.

- Wert „b“ einstellen: Nenndurchmesser „b“ auf dem Rad angeben oder Breite verwenden

Messen Sie den Wert von „b“ wie in Abb. 2 gezeigt und drücken Sie dann **b+** Und **b-**.

- eingestellter „d“-Wert: dieser Wert wird im Automatikmodus gleichzeitig mit dem „a“-Wert gemessen

Einstellung, oder drücken Sie **d+** Und **d-** manuell einstellen.

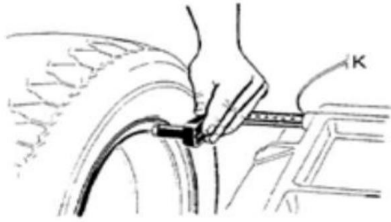


Fig.1

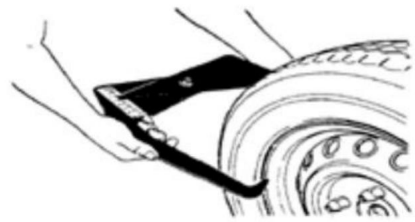



Fig.2

4.1.4. Den Schutz ablegen und drücken  um eine Messfahrt durchzuführen.

4.1.5. In wenigen Sekunden wird das Rad auf Betriebsgeschwindigkeit gebracht und beginnt Unwuchtmessung bleiben die Unwuchtwerte auf den Geräten 1 und 3 erhalten, wenn

das Rad steht still. Drücken Sie  Sie können den tatsächlichen Unwuchtwert unter Schwelle.

4.1.6. Drehen Sie das Rad langsam gegen den Uhrzeigersinn, bis die rechte LED vollständig leuchtet. auf 12 Uhr Position (Abb.3)

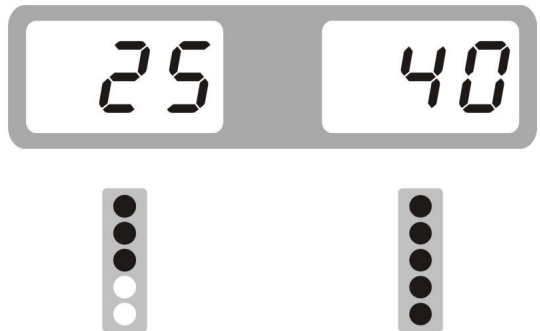
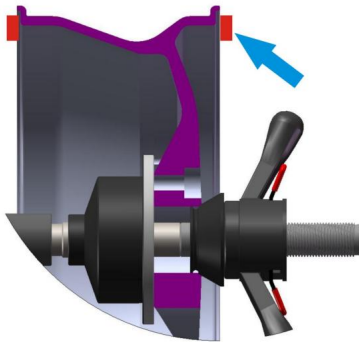


Abb. 3

4.1.7. Drehen Sie das Rad langsam gegen den Uhrzeigersinn, bis die linke LED vollständig leuchtet. 12-Uhr-Position (Abb.4)

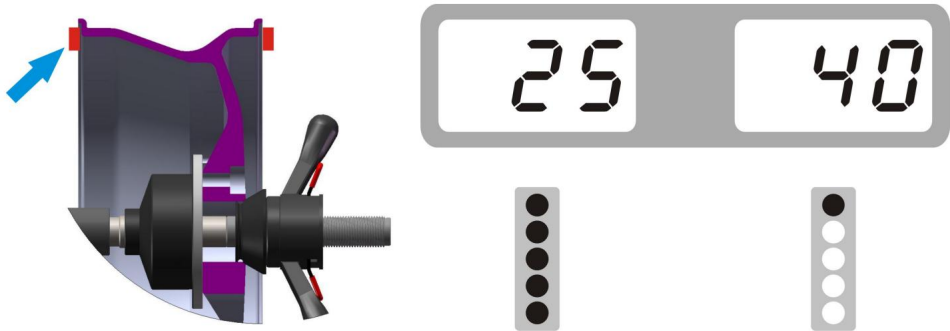


Abb. 4

4.1.8. Nach dem Anbringen der Gegengewichte den Schutz ablegen oder

drücken **START** , um den Ausgleichsschlitten erneut durchzuführen, wenn 00 00 herauskommt, bedeutet, dass der Ausgleich gelingt. (Abb. 5)



Abb. 8

### 4.3. ALUÿS -Modus

**Dieser Modus wird für spezielle Felgen verwendet. Wenn ALU1/ALU2 nicht verwendet werden kann, sollten den ALUS-Modus wählen.**

Eingabe al, aE, d-Wert

ÿ „al“ einstellen: Messuhr herausziehen und den Messkopf 4 Sekunden lang die Position von FI berühren lassen.

Sekunden, ggf. ÿ drücken **a+** Und **a-** ändern

„aE“ einstellen: Messuhr herausziehen Messuhrkopf 4 Sekunden lang die Position FE berühren lassen

Sekunden, kann drücken **b+** Und **b-** . ändern

ÿ Setze „d“: vom Rand ablesen, drücken **d+** Und **d-** eingeben

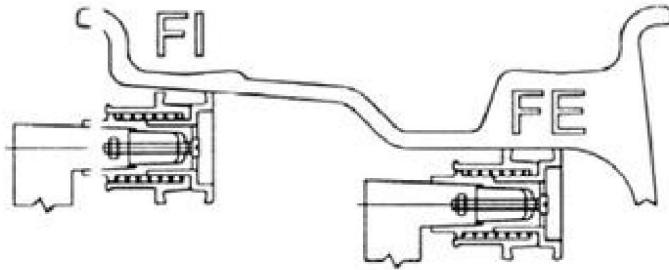


Abb. 9

Senken Sie den Schutz ab und drücken Sie **START** um eine Messfahrt durchzuführen.

4.3.1. 12-Uhr-Position zum Hinzufügen von Gewicht.

SLC gemäß 8.1 auf OFF stellen. Rad langsam

gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die rechte LED vollständig leuchtet, Gewicht auf 12-Uhr-Position hinzufügen (Abb. 10).



Abb. 10

Das Rad langsam gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die linke LED vollständig leuchtet. Gewicht auf der 12-Uhr-Position hinzufügen (Abb. 11).



Abb. 11

Nach der Montage der Gegengewichte den Schutz absenken und drücken

**START**

, um erneut einen Ausgleichsspin durchzuführen, wenn 00 00 herauskommt, bedeutet

Ausgleich gelingt. (Abb.12)



Abb. 12

4.3.2. Verwenden Sie den Messkopf, um Gewicht hinzuzufügen. Stellen Sie SLC gemäß 8.1 auf EIN.



Abb. 13

Drehen Sie das Rad langsam gegen den Uhrzeigersinn, bis die rechte LED vollständig leuchtet (Abb. 14).



Abb. 14

Nehmen Sie das entsprechende Gegengewicht ab, das am Messkopf befestigt wird (siehe Abb. 16).

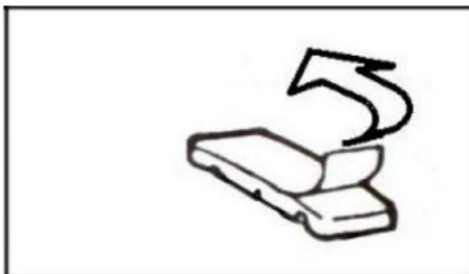


Abb. 15

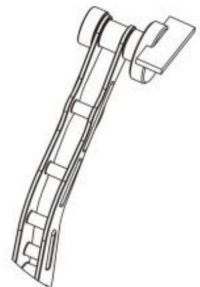


Abb. 16

Ziehen Sie die Lehre heraus, bis im mittleren Fenster ein Quadrat erscheint (Abb. 17).



Abb. 17

Das Gegengewicht lösen und auf der Felge haften lassen (Abb. 18)

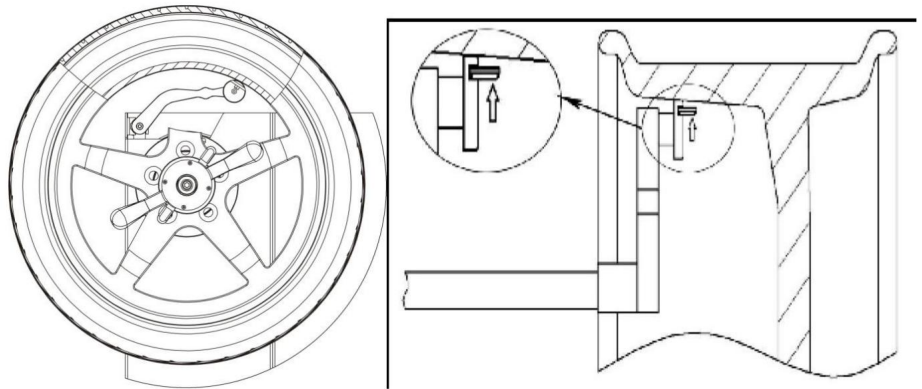


Abb. 18

Rad langsam gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die linke LED vollständig leuchtet (Abb. 19)

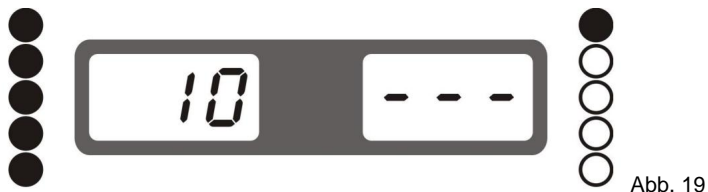


Abb. 19

Nehmen Sie das entsprechende Gegengewicht ab, um es am Messkopf festzuhalten (siehe Abb. 16). Ziehen Sie das Messgerät heraus, bis im mittleren Fenster ein Quadrat erscheint (Abb. 20).



Abb. 20

Das Gegengewicht lösen und auf der Felge haften lassen (Abb. 21)

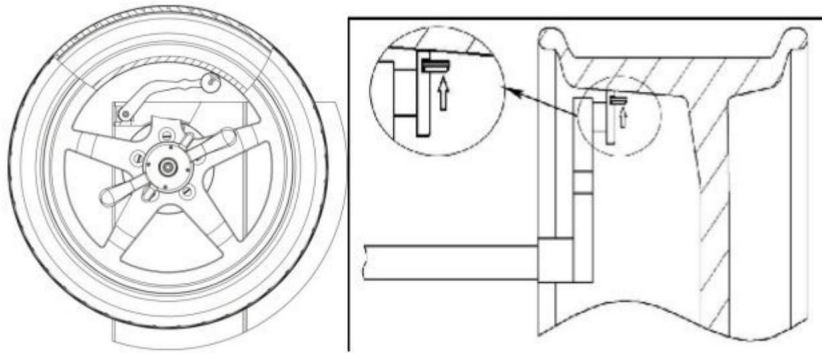


Abb. 21

Dann die Sicherung herunterklappen und drücken



um den Spin zu starten, kommt Abb. 22


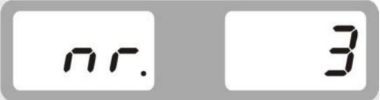




bedeutet, dass das Rad ausgewuchtet ist.









Abb. 22

5. ALUS-Split-Funktion Hinweis:

Diese Funktion kann nur im ALU-S-Modus verwendet werden. Der Bediener muss erfahren sein.

<p>Schritt 1</p> <p>Die </p>	<p>Im ALU-S-Modus sind die Ergebnisse des Falles nach</p>	<p>kommt</p> <p>ÿ</p>	
<p>Schritt 2</p> <p>Durch  </p> <p>Radnummer eingeben und  dann drücken</p>	<p>Durch</p> <p>Radnummer eingeben und</p> <p>dann drücken</p>	<p>kommt</p> <p>ÿ</p>	










Schritt 3	Halten Sie eine der Speichen auf der Position 12 Uhr,  drücken	kommt ÿ	
Schritt 4	Gegen den Uhrzeigersinn drehen von Hand langsam, bis die rechte SP1-LED vollständig leuchtet, Klebegewicht hinzufügen (das Aufkleben der Gewichte auf die 12-Uhr- oder 9-Uhr-Position hängt davon ab, ob SLC an- oder ausgeschaltet ist)	kommt ÿ	
Schritt 5	Gegen den Uhrzeigersinn drehen von Hand langsam, bis die äußere SP1 leuchtet rechts SP2 LED leuchtet voll, Klebegewicht hinzufügen (um die Gewichte auf Position 12 Uhr oder 9 Uhr zu kleben) <small>hängt davon ab, ob SLC ein- oder ausgeschaltet ist)</small>	kommt ÿ	
Schritt 6	Legen Sie die Schutzvorrichtung ab und drücken  , nach dem Schleudern stoppen	kommt ÿ	
Vorgang abgeschlossen			

## 5. Selbstkalibrierung der Radauswuchtmaschine

### 5.1. Selbstkalibrierung der Radauswuchtmaschine

5.2. Schalten Sie den Balancer ein, montieren Sie ein mittelgroßes Rad (14ÿ-18ÿ), das mit einem Ansteckgewicht ausgestattet werden kann, stellen Sie



den „abd“-Wert ein und führen Sie dann die Selbstkalibrierung durch, wenn Sie denken, dass der Balancer nicht genau ist. Das 100-g-Gewicht muss genau sein.



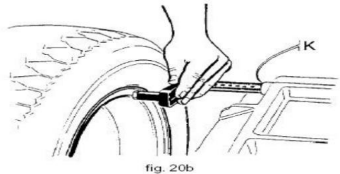


Schritt 1	<p>Drücken  und halten, dann drücken </p>	kommt	
Schritt 2	<p>Schutzvorrichtung aufstellen oder drücken  fang an zu drehen, nach Schleuderstopp</p>	kommt	
Schritt 3	<p>Öffnen Sie die Schutzvorrichtung und befestigen Sie ein 100 Gramm Gewicht außen 12 Uhr Position, sicher ablegen bewachen und drücken  Zu Schleudern starten, nach Schleudern stoppen</p>	kommt	
Schritt 4	<p>Öffnen Sie die Schutzvorrichtung und befestigen Sie ein 100 Gramm Gewicht an der Innenseite in der 12 Uhr Position, legen Sie die Schutzvorrichtung ab und drücken  um mit dem Drehen zu beginnen, nach Schleuderstopp</p>	kommt	
Selbstkalibrierung abgeschlossen			

## 6. Kalibrierung des Felgenabstandsmessers

	kommt ÿ	
Messgerät auf Position „0“ ziehen und halten,  drücken	kommt ÿ	
Ziehen Sie das Messgerät auf Position „15“ und  halten, drücken	kommt ÿ	
Kalibrierung des Felgenabstandsmessgeräts abgeschlossen		

## 7. Kalibrierung des Felgendurchmessermessgeräts

Stellen Sie „d“ ein, indem Sie drücken  Und  , (Wenn es beispielsweise 14 Zoll ist, machen Sie 14 daraus)

	kommt ÿ	
Bewegen Sie das Messgerät, bis es den Rand der Felge berührt, und halten Sie es ruhig. 	ÿ	Drücken 
kommtÿ		
Kalibrierung des Felgendurchmessermessgeräts		

## 8. Fehler

Während des Maschinenbetriebs können durch den Mikroprozessor verschiedene anormale Zustände auftreten. Wenn Fehler auftreten, müssen Sie den Betrieb stoppen und die Ursache und die entsprechende Lösung ermitteln. Wenn der Fehler weiterhin besteht, wenden Sie sich an den Lieferanten.







Anzahl Fehler		Gründe	Lösung
1		1. Kein Spin 2. Schaftspin	1. Wenn kein Drehen, überprüfen oder ersetzen Sie die Leistungsplatine. 2. Wenn Drehen, überprüfen oder ersetzen Sie die Positionserfassungsplatine und den Computer. Planke 3. Position der Aufnahmeplattenhalterung anpassen
2		1. Kein Rad oder Rad nicht blockiert fest 2. Position Pick-up-Board-Problem	1. Fest verriegeln 2. Position der Aufnahmeplatte prüfen oder ändern
3		1. Nicht genügend Druck im Rad 2. Rad Verzerrung	1. Üben Sie den richtigen Druck aus im Rad 2. Rad prüfen
4		1. Problem mit der Positionserfassungsplatine 2. Problem mit der Computerplatine	1. Positionsaufnehmerplatine prüfen oder austauschen 2. Computerplatine prüfen oder austauschen

5		<p>1. Mikroschalter</p> <p>Problem 2.</p> <p>Computerplatinenproblem</p>	<p>1. Prüfen oder ändern Mikroschalter</p> <p>2. Computerplatine prüfen oder austauschen</p>
6		<p>1. Stromversorgungsplatine</p> <p>Problem 2.</p> <p>Computerplatinenproblem</p>	<p>1. Leistungsplatine prüfen oder austauschen</p> <p>2. Computerplatine prüfen oder austauschen</p>
7		<p>1. Programm verloren</p> <p>2.</p> <p>Computerplatinenproblem</p>	<p>1. Selbstkalibrierung</p> <p>2. Computerplatine prüfen oder austauschen</p>
8		<p>1. Kein zusätzliches Gewicht von 100 g während der Selbstkalibrierung</p> <p>2.</p> <p>Computerplatinenproblem</p> <p>3. Stromversorgungsplatine</p> <p>Problem</p>	<p>1. 100 g Gewicht hinzufügen. 2. Computerplatine prüfen oder austauschen. 3. Leistungsplatine prüfen oder austauschen.</p>
9		<p>1. Mikroschalter</p> <p>Problem 2.</p> <p>Computerplatinenproblem</p>	<p>1. Prüfen oder ändern Mikroschalter</p> <p>2. Computerplatine prüfen oder austauschen</p>
10		<p>1.</p> <p>Computerplatinenproblem</p> <p>Problem</p>	<p>1. Computerplatine prüfen oder austauschen 2. Stromplatine Leistungsplatine</p>

## 9. Selbstdiagnosen

Drücken  und halten Sie, dann drücken Sie  Gehe zu Selbstdiagnose, drücke

zum nächsten, drücken Sie  entkommen








Auftragsanzeige	Funktion	Funktion normal
1 	Anzeige	Alles erleuchtet
2 	Positionsauswahl nach oben	POS-Änderungen in 0-127
3 	Distanz Potentiometer	Die Daten im linken Fenster sind 327-340, wenn Zuglehre aus, die Daten ändern sich
4 	Durchmesser Potentiometer	Daten im linken Fenster sind 327-340, Lineal drehen auf eine andere Richtung, Daten Änderungen
5 	Breite Potentiometer (sofern angegeben)	Daten im linken Fenster sind 327-340, Lineal drehen auf eine andere Richtung, Daten Änderungen
6 	Druck Sensor	Drücken Sie mit der Hand die Haupttaste Welle, 4X-4X 6X-6X Änderungen

## 10. Setzmaschine



### 10.1. Maschineneinstellung


Drücken  und halten Sie, dann drücken Sie  geht zum Einstellen der Maschine, drücken Sie  Und


 zum Ändern drücken  zum nächsten

Auftragsanzeige	Funktion	Auswahl
1 	Unwucht Anzeigeschwelle	10.05.15
2 	Klang	Ein/Aus
3 	Licht	1-8
4 	Zoll/mm	Zoll an/Zoll aus
5 	9-Uhr-Position für Kleber Gewicht	9 Uhr Position/12 Uhr-Position
6 	Wenn ALU-S Modus, wenn verwenden Messkopf zu Gewicht hinzufügen	AUS: 12 Uhr Position, keine Verwendung von Messkopf zum Hinzufügen Gewicht EIN: Messkopf verwenden Gewicht hinzufügen
7 	Reifengewicht	Ein/Aus

## 10.2 Schutzeinrichtung einstellen

Drücken  und halten Sie, dann drücken Sie  eine Sicherheitswache einrichten

Anzeige	Funktion	Erklären
	Schutzvorrichtung aktiviert. Schutzvorrichtung herunterklappen, um mit dem Schleudern zu beginnen.	

	<p>Sichere Absicherung aus</p>	<p>Legen Sie die Schutzvorrichtung ab und drücken Sie</p>  <p>mit dem Drehen beginnen</p>
--	--------------------------------	--

### 10.3 Gewichtseinheit einstellen





Drücken  +  eine Sicherheitswache einrichten

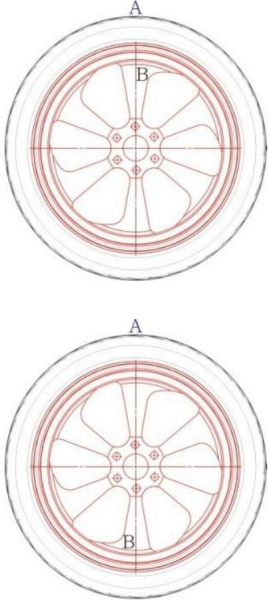


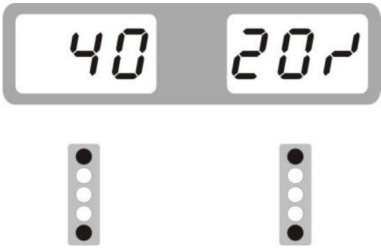
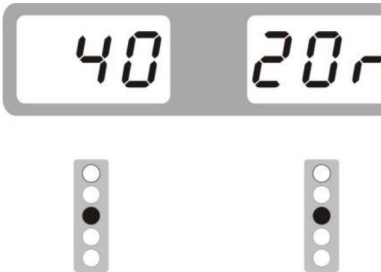
Anzeige	Funktion	Erklären
	Gewichtseinheit	Gramm
	Gewichtseinheit	Unze

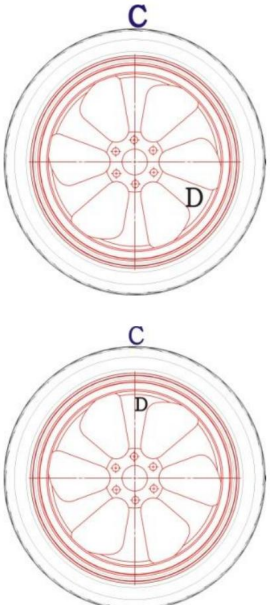

## 11. OPT-Funktion

**Hinweis: Wenn der Unwuchtwert zu groß ist, wählen Sie OPT, und der Bediener muss erfahren.**

Rad einbauen, abd-Wert eingeben

1	<p>Drücken </p>	kommtý	
2	<p>Sicherheitsvorkehrungen treffen und drücke </p>	kommtý	

3	<p>Mit Hilfe des Reifenwechslers ändern Sie die Felge und den Gummi 180° Grad</p>	Referenz	
4	<p>Dann legen Sie sicher bewachen und drücken </p>	kommt	
5	<p>Drehen Sie das Rad, bis vier Blinker leuchten (zwei auf beiden Seiten, der dunkle Punkt im rechten Bild), markieren Sie die Position C mit Kreide auf Gummi</p>	Referenz y	
6	<p>Drehen Sie das Rad, bis zwei Blinker leuchten (einer auf beiden Seiten, der dunkle Stelle im rechten Bild), markieren Sie die Position D mit Kreide auf Rand</p>	Referenz y	

<p>7</p>	<p>Mit Hilfe des Reifenwechslers ändern Sie die Felge und den Gummi, um <math>\ddot{y}</math> C und D stimmen überein</p>	<p>Referenz</p>	
<p>8</p>	<p>Sicherheitsvorkehrungen treffen und drücke </p>	<p>kommt <math>\ddot{y}</math></p>	<p>Wenn die Unwucht geringer ist als vorher, OPT erfolgreich</p>

**Hersteller:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

**Nach AUS importiert:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

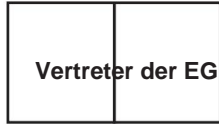
Australien

**Importiert in die USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,

Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **MACCHINA PER L'EQUILIBRATURA DINAMICA DEI PNEUMATICI**

**MODELLO:KC-9803**

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DINAMICA DEGLI PNEUMATICI  
MACCHINA EQUILBRANTE

MODELLO:KC-9803



**HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!**

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto**

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/  
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

## 1. Generale

### 1.1. Dati tecnici:

• Peso massimo della ruota: 65 kg

• Potenza: 0,25 kW

• Alimentazione: 220v; 230v; 240v; 110v; 50hz; 60hz

• Precisione di bilanciamento: ± 1g

• 8 modalità di bilanciamento: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

• Velocità di bilanciamento: 200 giri/min

• Tempo di ciclo: 8s:

• Diametro del cerchio: 10" ~ 24" (256 mm ~ 610 mm)

• Livello di pressione sonora durante il ciclo di lavoro: <70db

### 1.2. Caratteristiche:

• La modalità di bilanciamento ALU può scegliere la posizione ore 9 o ore 12 per aggiungere peso

• Equilibratura statistica e dinamica, programmi ALU per cerchi in lega o speciali modellato

• Autodiagnosi, facile trovare il problema

• Applicare su cerchi in acciaio e lega di alluminio

### 1.3. Ambiente di lavoro:

• Temperatura: 5÷50

• Altezza: ±4000m

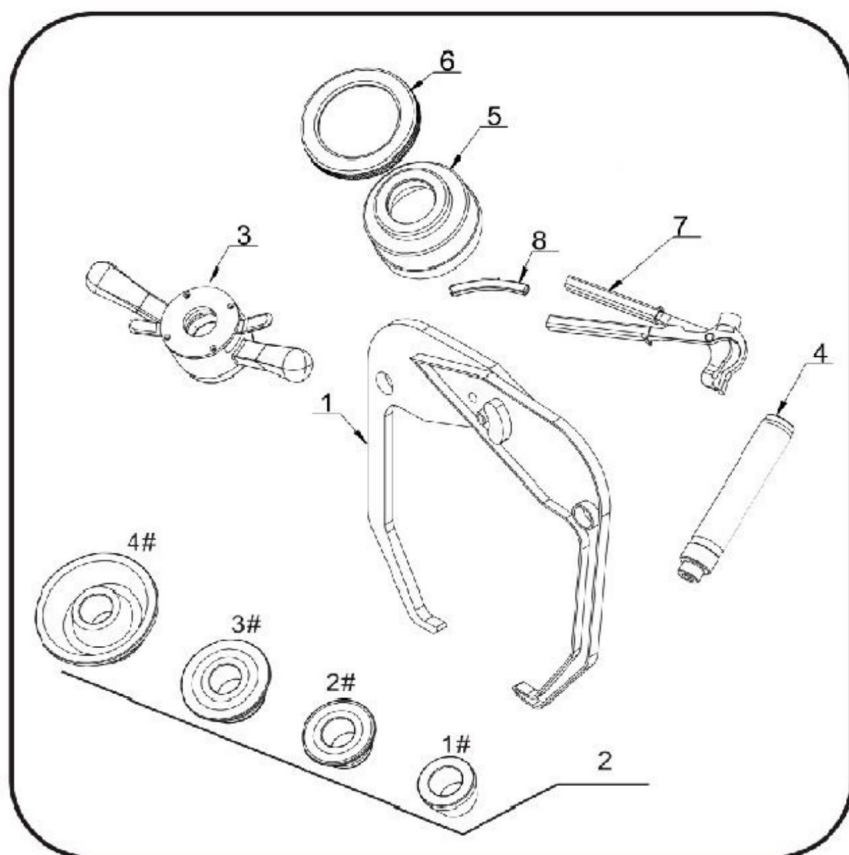
## 2. Assemblaggio della macchina

### 2.1. Disimballare

Disimballare la scatola e controllare se mancano pezzi di ricambio.

NO.	Articolo	Quantità
1	Misuratore di larghezza	1
2	Conica n. 1	1

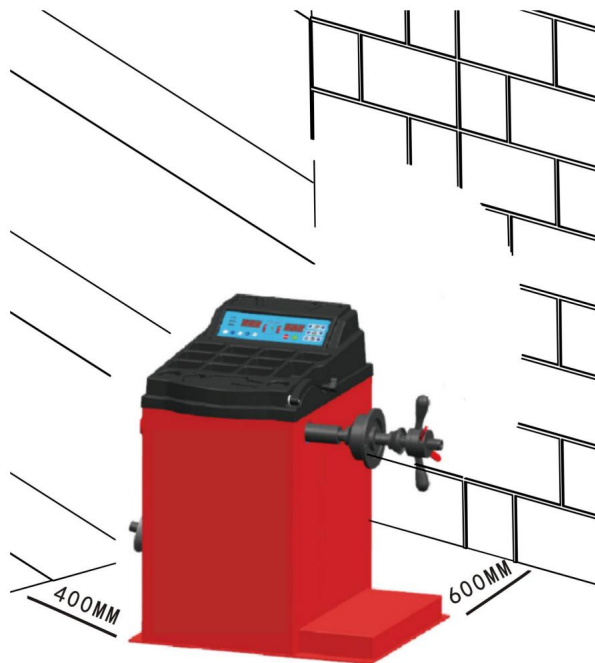
	Conica n.2	1
	Conica n.3	1
	Conica n.4	1
3	Dado a sgancio rapido	1
4	Mozzo del filo	1
5	Ciotola per noci veloci	1
6	Tappetino per ciotola	1
7	Martello di bilanciamento	1
8	Peso 100g	1



## 2.2. Installare

ÿ L'attrezzatura deve essere installata su un terreno stabile, non su un pallet di legno, altrimenti non è accurato.

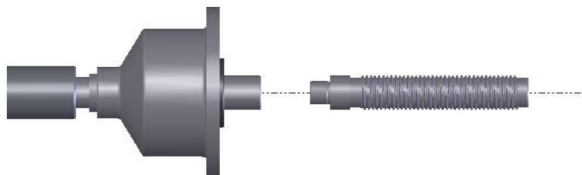
ÿ Mantenere il pannello posteriore a 0,6 m di distanza dal muro per una buona ventilazione. Abbastanza è opportuno lasciare spazio su entrambi i lati per agevolare le operazioni.



## 2.3. Fissare il bilanciatore al pavimento con le viti nella parte inferiore.

## 2.4. Installare l'adattatore

L'equilibratrice viene fornita completa di adattatore conico per il fissaggio ruota con foro centrale. (vedi immagine sotto)



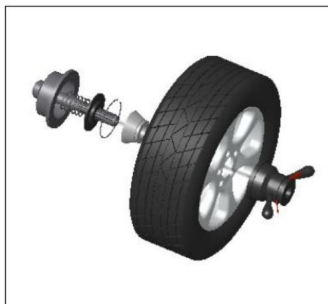
## 2.5. Installare la ruota

Pulire la ruota, togliere i contrappesi, controllare la pressione della ruota.

Scegliere la modalità di installazione in base al tipo di ruota.



Albero principale-ruota—  
all'interno) cono adatto (testa piccola verso  
l'interno)—dado a maniglia rapida

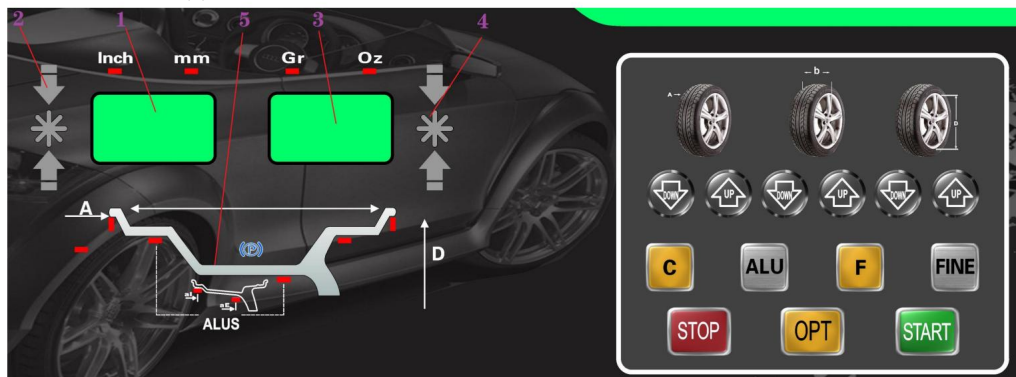


Albero principale-cono adatto (testa grande verso  
—ruota—dado a maniglia rapida

**Attenzione:** è possibile aggiungere una ruota e tenerla ferma per facilitare l'installazione del mozzo filettato.




Durante l'installazione o la rimozione della ruota, non lasciare che la ruota si muova sull'albero, per evitare albero di graffio.






Piastra di visualizzazione (G)













1. Display digitale del valore di squilibrio interno
2. Visualizzazione della posizione di squilibrio interno
3. Display digitale del valore di squilibrio esterno
4. Visualizzazione della posizione di squilibrio esterno
5. Visualizza il tipo di correzione scelto.

## Otto modalità di bilanciamento

Icona	Equilibrio modalità	Operazione	Aggiungere pesi
 <p><b>DYN</b></p>	<p>Standard/D Di default</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Inserire i valori a, b, d 3.</li> </ol> <p>Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</p>	<p>Pesi a clip da entrambe le parti bordo del cerchio</p>
 <p><b>ALU-1</b></p>	<p>ALU1</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Inserire i valori a, b, d 3.</li> </ol> <p>Premere il pulsante ALU, l'indicatore si accende</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</li> </ol>	<p>Aggiungere adesivo pesi sul spalla del cerchio entrambe le parti</p>
 <p><b>ALU-2</b></p>	<p>ALU2</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Inserire i valori a, b, d 3.</li> </ol> <p>Premere il pulsante ALU, l'indicatore si accende</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</li> </ol>	<p>Peso a clip sul bordo interno bordo, aggiungere peso adesivo sul bordo esterno spalla</p>

 <p><b>ALU-3</b></p>	Alluminio3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Inserire i valori a, b, d 3.</li> </ol> <p>Premere il pulsante ALU, l'indicatore si accende</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</li> </ol>	<p>Aggiungere adesivo pesi sul spalla del cerchio entrambe le parti</p>
 <p><b>ALU-4</b></p>	Alluminio4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Inserire i valori a, b, d 3.</li> </ol> <p>Premere il pulsante ALU, l'indicatore si accende</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</li> </ol>	<p>Peso a clip sul bordo interno bordo, aggiungere peso adesivo sul bordo esterno spalla</p>
 <p><b>ALU-5</b></p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Inserire i valori a, b, d 3.</li> </ol> <p>Premere il pulsante ALU, l'indicatore si accende</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</li> </ol>	<p>Aggiungere adesivo peso sulla spalla interna del cerchio, clip sul peso sul bordo esterno del cerchio</p>
 <p><b>ALU-S</b></p>	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Premere il pulsante ALU, indicatore acceso 3.</li> </ol> <p>Inserire il valore a, aE, d 4.</p> <p>Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</p>	<p>Aggiungere adesivo pesi sulle due posizioni misurano il tocco della testa</p>
 <p><b>ST</b></p>	<p>Statico modalità, per ruote di motociclette</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Accendere la macchina</li> <li>2. Inserisci il valore a,b,d</li> <li>3. Premere il pulsante ALU</li> <li>4. Avviare la centrifuga, dopo la centrifuga fermarsi</li> </ol>	<p>Aggiungere adesivo peso</p>

### 3. Tastiera (H)

Icona	Funzione	Icona	Funzione
	Imposta la distanza		Ottimizzazione di sbilanciare
	Imposta la larghezza del cerchio		Selezione di "ALU" modalità
	Imposta il diametro del cerchio		Modalità statica, per ruote di motociclette
	Ricalcolo		Sbilanciamento del passo del display e soglia
	Inizio		Interrompi/Annulla

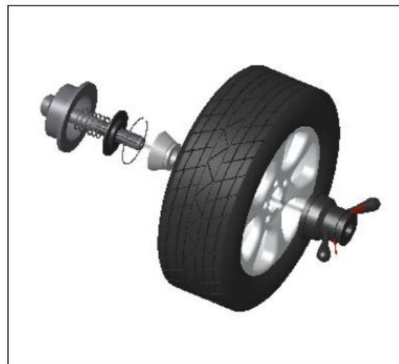
### 4. Indicazione e utilizzo dell'equilibratrice

#### 4.1. Modalità DYN (Standard/Default) 4.1.1.

Pulire la ruota, rimuovere i contrappesi, controllare la pressione della ruota. Scegliere la modalità di installazione in base al tipo di ruota.



Albero principale-ruota—  
all'interno) cono adatto (testa piccola  
verso l'interno)—dado a maniglia rapida



Albero principale-cono adatto (testa grande verso  
—ruota—dado a maniglia rapida

#### 4.1.2 Accendere la macchina

#### 4.1.3. Inserisci il valore abd

Accendere la macchina e scegliere il modo corretto per installare la ruota in base al tipo di ruota. Imposta i valori "a" "b" "d":

- impostare il valore "a": spostare il misuratore nella posizione di misurazione come illustrato nella Fig.1, tenere premuto il misuratore rimane in posizione per circa 4 secondi, la memorizzazione è avvenuta correttamente dato, quindi riportare il misuratore in posizione 0. (Il valore misurato in modalità automatica

appaiono sul display). Oppure premere **a+** E **a-** da impostare manualmente.

- imposta il valore "b": imposta il diametro nominale "b" contrassegnato sulla ruota o usa la larghezza

calibro per misurare il valore di "b" come Fig.2, quindi premere **b+** E **b-**.

- imposta il valore "d": questo valore viene misurato in modalità automatica contemporaneamente al valore "a"

impostazione, oppure premere **d+** E **d-** da impostare manualmente.

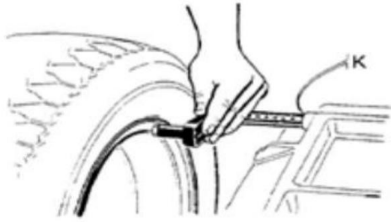


Fig.1

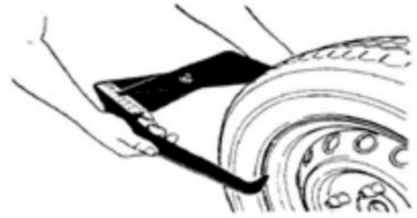



Fig.2

4.1.4 Abbassare la guardia e premere  per effettuare una rotazione di misurazione.

4.1.5. In pochi secondi la ruota viene portata alla velocità di esercizio e inizia misurando lo squilibrio, i valori dello squilibrio rimangono sugli strumenti 1 e 3 quando

la ruota si è fermata. Premere  può controllare il valore reale dello squilibrio sotto soglia.

4.1.6. Muovere lentamente la ruota in senso antiorario, finché il LED destro non si accende completamente, agganciare il peso in posizione ore 12 (Fig.3)

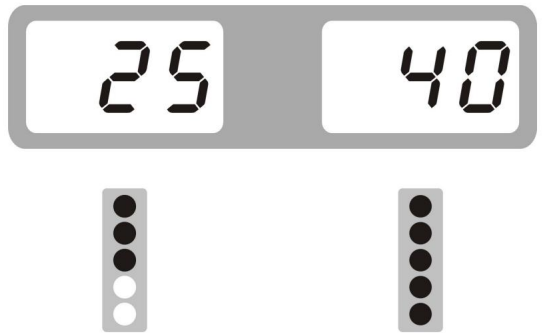
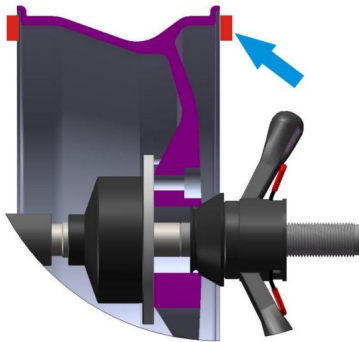


Figura 3

4.1.7. Muovere lentamente la ruota in senso antiorario, finché il LED sinistro non si accende completamente, agganciare il peso Posizione ore 12 (Fig.4)

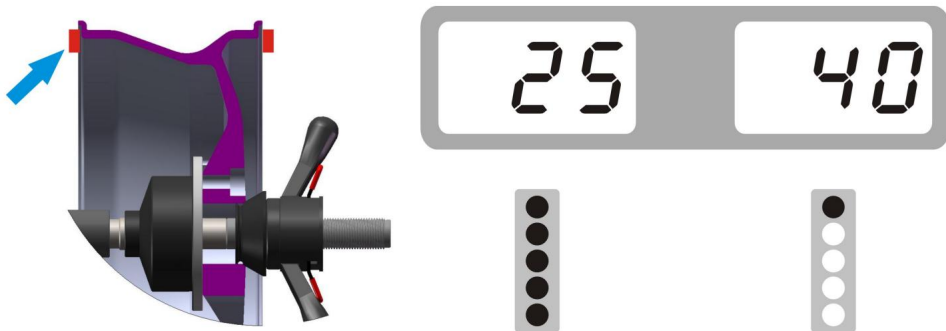


Figura 4

4.1.8. Dopo aver terminato di agganciare i contrappesi, abbassare la protezione o

premere **START** , per eseguire nuovamente la rotazione di bilanciamento, se esce 00 00, significa bilanciamento riuscito. (Fig.5)



Figura 8

### 4.3 Modalità ALUyS

**Questa modalità viene utilizzata per cerchi speciali, se non è possibile utilizzare ALU1/ALU2, è dovrebbe scegliere la modalità ALUS.**

Inserisci il valore al, aE, d

y Impostare "al": estrarre il calibro e lasciare che la testa del calibro tocchi la posizione di FI per 4

secondi, è possibile premere **a+** E **a-** cambiare

y Impostare "aE": estrarre il calibro e lasciare che la testa del calibro tocchi la posizione di FE per 4

secondi, puoi premere **b+** E **b-** . cambiare

y Impostare "d": leggere dal bordo, premere **d+** E **d-** inserire

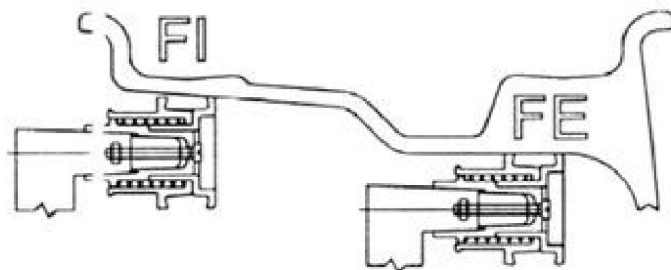


Figura 9

Abbassa la guardia e premi



per effettuare una rotazione di misurazione.

#### 4.3.1. Posizione ore 12 per aggiungere peso

Impostare SLC su OFF secondo 8.1

Muovere lentamente la ruota in senso antiorario, finché il LED destro non si accende completamente, aggiungere peso nella posizione ore 12 (Fig.10)

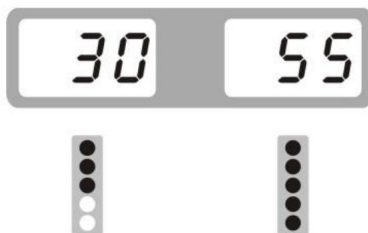
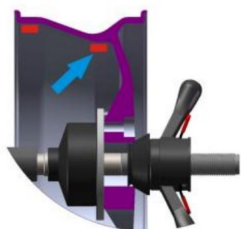


Fig. 10

Muovere lentamente la ruota in senso antiorario, finché il LED sinistro non si accende completamente, aggiungere peso nella posizione ore 12 (Fig. 11)

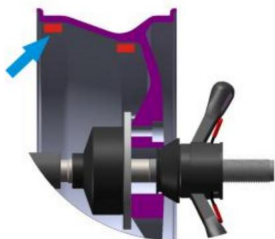


Figura 11

Dopo aver terminato il montaggio dei contrappesi, abbassare la protezione e premere

**START**

, per eseguire nuovamente lo spin di bilanciamento, se esce 00 00, significa

bilanciamento riuscito. (Fig.12)



Figura 12

4.3.2 Utilizzare la testa di misura per aggiungere

peso Impostare SLC su ON secondo 8.1

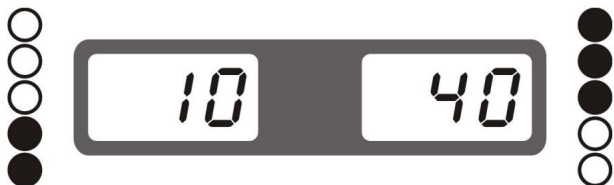


Figura 13

Ruotare lentamente la ruota in senso antiorario, fino a quando il LED destro non si accende completamente (Fig.14)

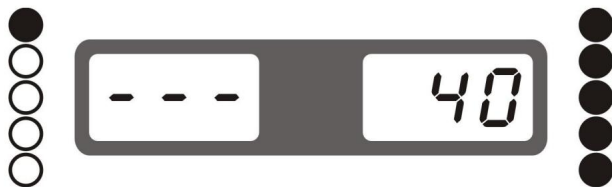


Figura 14

Togliere il contrappeso appropriato da tenere vicino alla testa del misuratore come nella Fig. 16

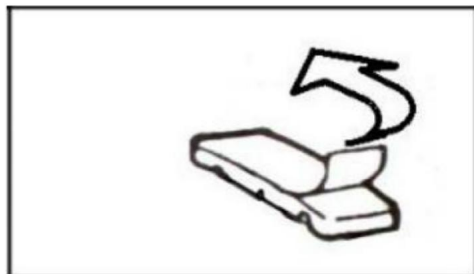


Figura 15

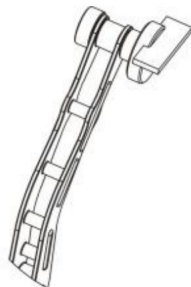


Figura 16

Estrarre il calibro fino a quando non compare un quadrato nella finestra centrale (Fig. 17)

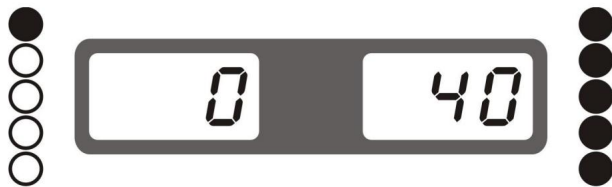


Figura 17

Sbloccare il contrappeso e lasciarlo aderire al cerchione (Fig. 18)

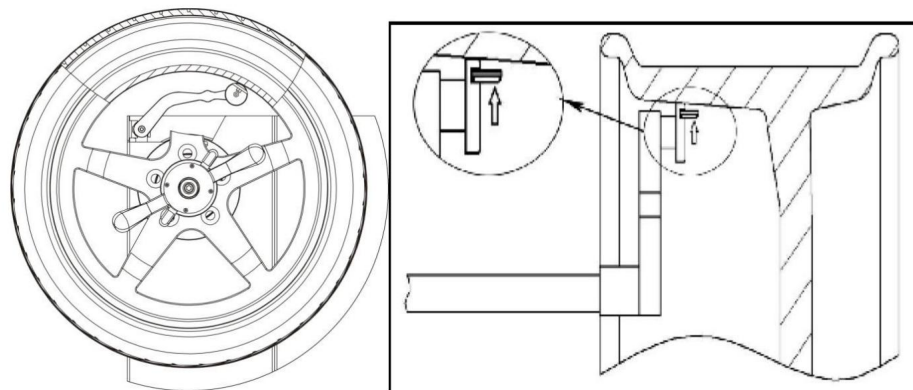


Fig. 18

Ruotare lentamente la ruota in senso antiorario, fino a quando il LED sinistro non si accende completamente (Fig. 19)

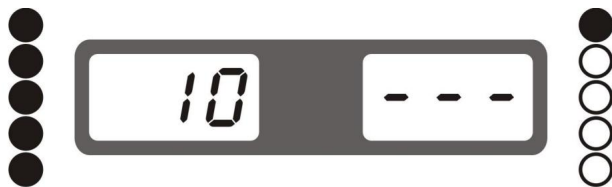


Figura 19

Togliere il contrappeso appropriato per tenerlo fermo dalla testa del calibro come da Fig. 16. Estrarre il calibro finché non compare un quadrato nella finestra centrale (Fig. 20).

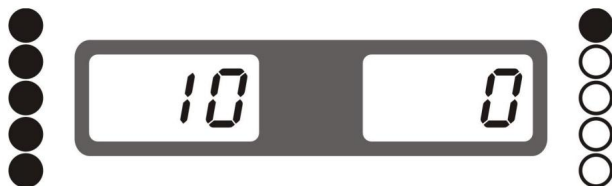


Figura 20

Sbloccare il contrappeso e lasciarlo aderire al cerchione (Fig. 21)

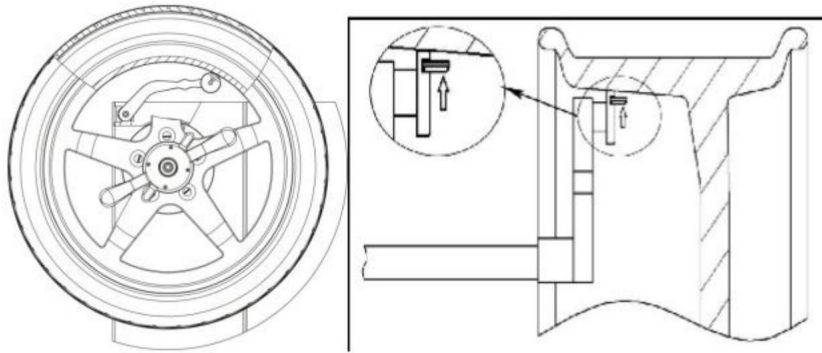


Figura 21

Quindi abbassa la protezione e premi



per iniziare la rotazione, arriva Fig. 22

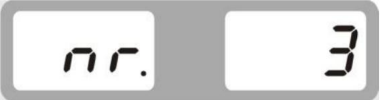


significa che la ruota è bilanciata.









Figura 22

5. Funzione split ALUS Nota:

solo la modalità ALU-S può utilizzare questa funzione. E l'operatore deve essere esperto.

<p>Passo 1</p>	<p>Nella modalità ALU-S, i risultati del caso, dopo IL </p>	<p>viene ÿ</p>	
<p>Passo 2</p>	<p>Attraverso   numero della ruota di ingresso e quindi premere </p>	<p>viene ÿ</p>	










Passo 3	Mantieni uno qualsiasi dei raggi nella posizione delle ore 12,  premere	viene ÿ	
Passo 4	Ruota in senso antiorario a mano lentamente, finché il LED SP1 destro non si accende completamente, aggiungere il peso adesivo (per attaccare i pesi nella posizione ore 12 o ore 9, dipende da SLC=On o Off)	viene ÿ	
Passo 5	Ruota in senso antiorario a mano lentamente, fino a quando l'esterno SP1 si è illuminato a destra SP2 LED completamente acceso, aggiungere il peso adesivo (per attaccare i pesi nella posizione delle ore 12 o delle ore 9) dipende SLC=On o Off)	viene ÿ	
Passo 6	Metti giù la guardia di sicurezza e premere  dopo la centrifuga fermare	viene ÿ	
Operazione completata			

## 5. Auto-taratura dell'equilibratrice

### 5.1. Autotaratura dell'equilibratrice

**5.2.** Accendere il bilanciatore, installare una ruota di medie dimensioni (14ÿ-18ÿ) che può utilizzare il peso a clip, impostare il valore "abd",

quindi **eseguire l'auto-calibrazione ogni volta che si ritiene che il bilanciatore non sia preciso. Il peso da 100 g deve essere preciso.**



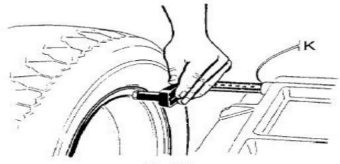


<p>Fare un passo 1</p>	<p>Premere  e tieni premuto, quindi premere </p>	viene	
<p>Passo 2</p>	<p>Metti giù la guardia di sicurezza o premere  inizia a girare, dopo l'arresto della centrifuga</p>	viene	
<p>Fare un passo 3</p>	<p>Aprire la protezione di sicurezza e agganciare un peso da 100 grammi le ore 12 esterne posizione, mettere giù in sicurezza guardia e premere  A inizia centrifuga, dopo centrifuga fermati</p>	viene	
<p>Passo 4</p>	<p>Aprire la protezione di sicurezza e agganciare un peso da 100 grammi nella posizione interna delle ore 12, abbassare la protezione di sicurezza e premere  per iniziare a girare, dopo l'arresto della centrifuga</p>	viene	
autocalibrazione terminata			

## 6. Calibrazione del calibro della distanza del cerchione

	viene ÿ	
<p>tirare il manometro in posizione "0" e tenerlo premuto,</p>  <p>premere</p>	viene ÿ	
<p>tirare il calibro in posizione "15" e</p>  <p>tenere premuto, premere</p>	viene ÿ	
Calibrazione del calibro della distanza del cerchio completata		

## 7. Calibrazione del calibro del diametro del cerchione

Imposta "d" premendo **d+** E **d-**, (ad esempio se è 14 pollici, mettilo 14)

	viene ÿ	
<p>spostare il calibro fino a toccare il bordo del cerchio e mantenerlo fermo</p>  <p>fig. 20b</p>	ÿ	 <p>Premere</p>
arrivaÿ		
Calibrazione del calibro del diametro del cerchio		



## 8. Errori

Durante il funzionamento del microprocessore possono verificarsi diverse condizioni anomale; se si verificano errori, è necessario interrompere il funzionamento, individuare la causa e trovare la soluzione appropriata; se l'errore persiste, consultare il fornitore.







Nessun errore		Motivi	Soluzione
1		1. Nessuna rotazione 2. Rotazione dell'albero	1. Se non gira, controllare o cambiare la scheda di potenza 2. Se gira, controllare o cambiare la posizione della scheda di prelievo e del com asse 3. Regolare la posizione del supporto della scheda di prelievo
2		1. Nessuna ruota o ruota non bloccata strettamente 2. Problema con la scheda di prelievo della posizione	1. Bloccare saldamente 2. Controllare o modificare la posizione della scheda di prelievo
3		1. Pressione insufficiente nella ruota 2. Ruota distorsione	1. Aggiungere la pressione corretta nella ruota 2. Controllare la ruota
4		1. Problema con la scheda di prelievo della posizione 2. Problema con la scheda del computer	1. Controllare o modificare la posizione della scheda di prelievo 2. Controllare o modificare la scheda del computer

5		<p>1. Microinterruttore problema 2. Problema della scheda del computer</p>	<p>1. Controllare o modificare Microinterruttore 2. Controllare o sostituire la scheda del computer</p>
6		<p>1. Scheda di alimentazione problema 2. Problema della scheda del computer</p>	<p>1. Controllare o sostituire la scheda di alimentazione 2. Controllare o sostituire la scheda del computer</p>
7		<p>1. Programma perso 2. Problema alla scheda del computer</p>	<p>1. Autocalibrazione 2. Controllare o sostituire la scheda del computer</p>
8		<p>1. Non aggiungere 100 g di peso durante l'autocalibrazione 2. Problema alla scheda del computer 3. Scheda di alimentazione problema</p>	<p>1. Aggiungere 100 g di peso 2. Controllare o sostituire la scheda del computer 3. Controllare o sostituire la scheda di alimentazione</p>
9		<p>1. Microinterruttore problema 2. Problema della scheda del computer</p>	<p>1. Controllare o modificare microinterruttore 2. Controllare o sostituire la scheda del computer</p>
10		<p>1. Problema alla scheda del computer 2. Scheda di alimentazione problema</p>	<p>1. Controllare o sostituire la scheda del computer 2. Controllare o sostituire Scheda di potenza</p>

## 9. Autodiagnosi




Premere  e tieni premuto, quindi premi  va alle autodiagnosi, stampa 








per il prossimo, premere  scappare

Visualizzazione ordine	Funzione	Funzione normale
1 	Display	Tutto illuminato
2 	Scelta della posizione su tavola	Modifiche POS in 0-127
3 	Distanza potenziometro	I dati della finestra sinistra sono 327-340, quando si tira il calibro fuori, i dati cambiano
4 	Diametro potenziometro	i dati della finestra di sinistra sono 327-340, gira il righello verso un'altra direzione, dati cambiamenti
5 	Larghezza potenziometro (se fornito)	i dati della finestra di sinistra sono 327-340, gira il righello verso un'altra direzione, dati cambiamenti
6 	Pressione sensore	Utilizzare la mano per premere il tasto principale albero, 4X-4X 6X-6X cambiamenti



## 10. Impostazione della macchina


### 10.1. Impostazione della macchina



Premere  e tieni premuto, quindi premi  va a impostare la macchina, premere  E  per cambiare, premere  al prossimo

Visualizzazione ordine	funzione	scelta
1 	Sbilanciare soglia di visualizzazione	5/10/15
2 	Suono	Acceso/spento
3 	Leggero	1-8
4 	Pollici/mm	pollice acceso/pollice spento
5 	posizione ore 9 per adesivo peso	Posizione ore 9/12 posizione delle ore
6 	Quando ALU-S modalità se uso testa di calibro a aggiungere peso	OFF: ore 12 posizione, nessun uso di testa di misura da aggiungere peso ON: Utilizzare la testa di misurazione aggiungere peso
7 	Peso del pneumatico	Acceso/spento

## 10.2 Impostazione della protezione



Premere  e tieni premuto, quindi premi  per impostare una protezione di sicurezza

Display	Funzione	Spiegare
	Protezione attivata	Posiziona la protezione per iniziare a girare

	Disattiva la protezione	Abbassa la protezione e premi  per iniziare a girare
--	-------------------------	---

### 10.3 Impostazione dell'unità di peso





Premere  +  per impostare una protezione di sicurezza

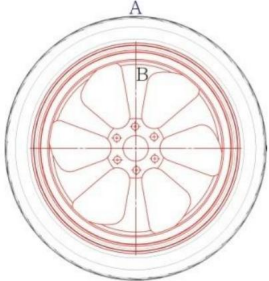
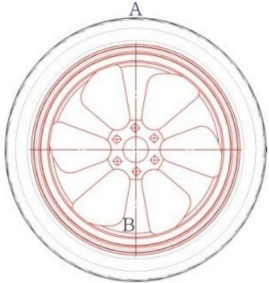


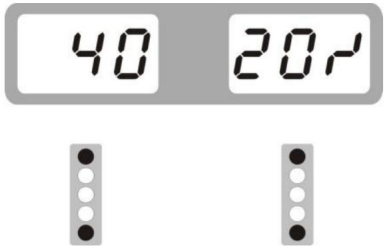
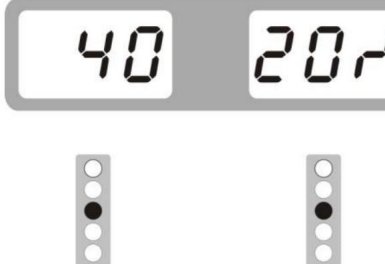
Display	Funzione	Spiegare
	Unità di peso	Grammo
	Unità di peso	Oncia

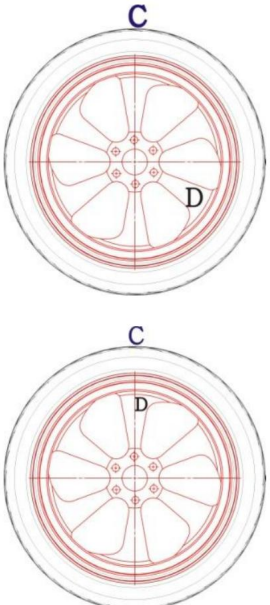

## 11. Funzione OPT

**Nota:** quando il valore dello sbilanciamento è troppo elevato, selezionare OPT e l'operatore deve essere esperto.

Installa la ruota, inserisci il valore abd

1	Premere 	arriva	
2	Metti giù la guardia di sicurezza e premere 	arriva	

3	<p>Con l'aiuto del cambia gomme, cambia il cerchio e la gomma 180 grado</p>	<p>riferimento</p> <p>ÿ</p>	 <p>ÿÿ</p> 
4	<p>Poi metti giù la cassaforte guardia e premere </p>	<p>arrivaÿ</p>	
5	<p>Girare la ruota fino a quattro indicatori accesi (due su entrambi i lati, il punto scuro nella foto a destra), segnare la posizione C con il gesso su gomma</p>	<p>riferimento</p> <p>ÿ</p>	
6	<p>Girare la rotella fino a quando due indicatori accesi (uno su entrambi i lati, quello scuro) punto nella foto a destra), segnare la posizione D con il gesso su bordo</p>	<p>riferimento</p> <p>ÿ</p>	

7	<p>Con l'aiuto del cambia gomme, cambia il cerchio e la gomma per fare C e D corrispondono</p>	<p>riferimento ÿ</p>	 <p>ÿÿ</p>
8	<p>Metti giù la guardia di sicurezza e premere </p>	<p>arrivaÿ</p>	<p>Se lo squilibrio è minore di prima, OPT riuscito</p>

**Produttore:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**

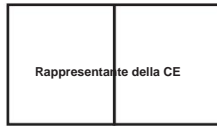
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importato in AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122  
Australia

**Importato negli USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Francoforte sul Meno.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **EQUILIBRADORA DINÁMICA DE NEUMÁTICOS**

**MODELO:KC-9803**

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DINÁMICA DE LOS NEUMÁTICOS  
MAQUINA EQUILBRADORA

MODELO:KC-9803



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

# 1. General

## 1.1. Datos técnicos:

Peso máximo de la rueda: 65 kg

Potencia: 0,25 kW

Alimentación: 220v; 230v; 240v; 110v; 50hz; 60hz

Precisión de equilibrado: 1 g

8 modos de equilibrado: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

Velocidad de equilibrado: 200 r/min

Tiempo de ciclo: 8 s:

Diámetro de la llanta: 10" ~ 24" (256 mm ~ 610 mm)

Nivel de presión sonora durante el ciclo de trabajo: <70db

## 1.2. Características:

El modo de equilibrio ALU puede elegir la posición de las 9 en punto o las 12 en punto para agregar peso

Equilibrado estadístico y dinámico, programas ALU para llantas de aleación o especiales.

conformado

Autodiagnóstico, fácil de encontrar el problema.

Aplicar a llantas de acero y aleación de aluminio.

## 1.3. Entorno de trabajo:

Temperatura: 550

Altura: ≤4000m

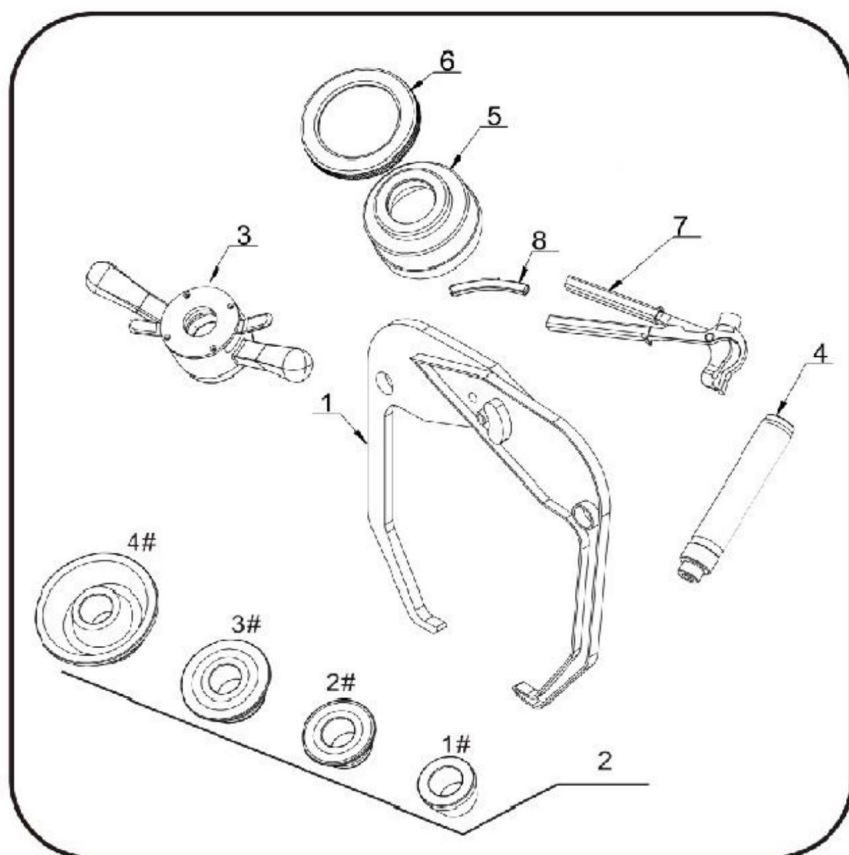
# 2. Montaje de la máquina

## 2.1. Desembalaje

Desembale la caja y compruebe si falta alguna pieza de repuesto.

No.	Artículo	Cantidad
1	Calibre de ancho	1
2	Cónica n.º 1	1

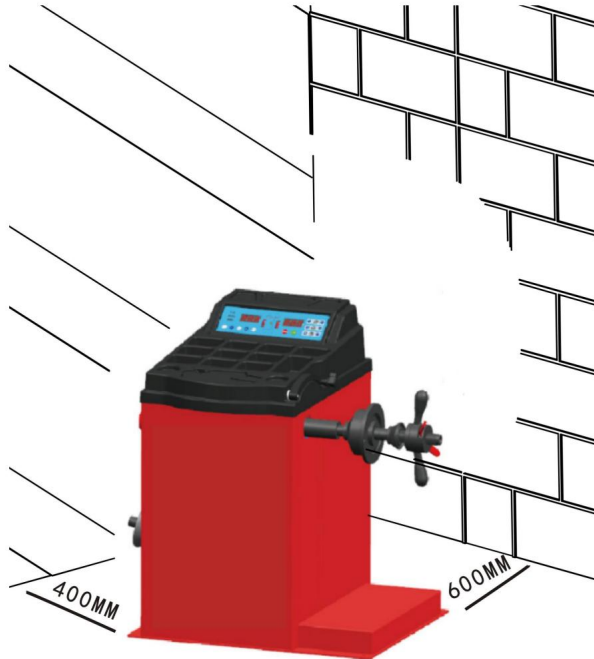
	Cónica n.º 2	1
	Cónica n.º 3	1
	Cónica n.º 4	1
3	Tuerca de liberación rápida	1
4	Centro de hilos	1
5	Cuenco para frutos secos rápidos	1
6	Almohadilla para cuenco	1
7	Martillo de equilibrio	1
8	Peso de 100 g	1



## 2.2. Instalar

El equipo debe instalarse sobre un suelo estable, no sobre una plataforma de madera. De lo contrario no es exacto.

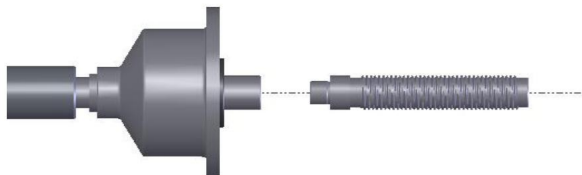
Mantenga el panel posterior a 0,6 m de la pared para una buena ventilación. Se debe dejar espacio en ambos lados para una operación cómoda.



2.3. Fije el equilibrador al suelo con tornillos en la parte inferior.

## 2.4. Instalar el adaptador

La equilibradora de ruedas se suministra completa con adaptador tipo cono para su fijación. Rueda con agujero central. (ver imagen siguiente)



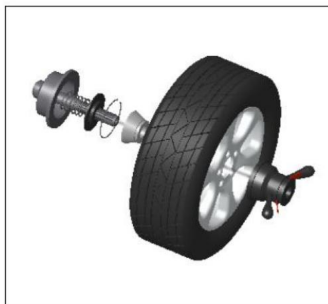
## 2.5. Instalar la rueda

Limpiar la rueda, quitar contrapesos, comprobar la presión de la rueda.

Elija la forma de instalación según el tipo de rueda.



Eje principal-rueda—  
Cono adecuado (cabeza pequeña hacia el interior) - tuerca de mango rápido

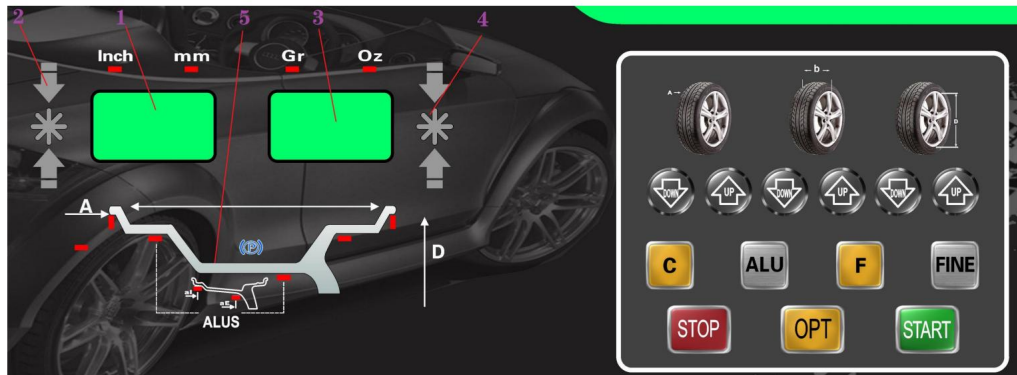


Eje principal-cono adecuado (cabeza grande hacia —rueda—tuerca de manija rápida

Atención: Se puede agregar una rueda y sujetarla para ayudar a instalar el cubo de rosca.




Al instalar o quitar la rueda, no deje que la rueda se mueva sobre el eje, para evitar eje rascador.






Placa de exhibición (G)













1. Visualización digital del valor de desequilibrio interior
2. Visualización de la posición de desequilibrio interior
3. Visualización digital del valor de desequilibrio exterior
4. Visualización de la posición de desequilibrio exterior
5. Pantallas que muestran el tipo de corrección elegida.

## Ocho modos de equilibrio

Icono	Equilibrio modo	Operación	Añadir pesos
 <p><b>DYN</b></p>	Estándar/D defecto	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Ingrese los valores a, b, d 3.</li> </ol> <p>Inicie el centrifugado y, una vez finalizado, deténgase.</p>	Pesas con clip en ambos lados de borde del borde
 <p><b>ALU-1</b></p>	ALU1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Ingrese los valores a, b, d 3.</li> </ol> <p>Presione el botón ALU, el indicador se iluminará 4. Comience el centrifugado, luego de que el centrifugado se detenga</p>	<p>Añadir adhesivo pesos en el hombro del borde</p> <p><b>Ambos lados</b></p>
 <p><b>ALU-2</b></p>	ALU2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Ingrese los valores a, b, d 3.</li> </ol> <p>Presione el botón ALU, el indicador se iluminará 4. Comience el centrifugado, luego de que el centrifugado se detenga</p>	<p>Peso con clip en el borde interior</p> <p>borde,</p> <p>agregue peso adhesivo en el borde exterior</p> <p><b>hombro</b></p>

 <p><b>ALU-3</b></p>	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Ingrese los valores a, b, d 3.</li> </ol> <p>Presione el botón ALU, el indicador se iluminará 4. Comience el centrifugado, luego de que el centrifugado se detenga</p>	<p>Añadir adhesivo pesos en el hombro del borde</p> <p><b>Ambos lados</b></p>
 <p><b>ALU-4</b></p>	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Ingrese los valores a, b, d 3.</li> </ol> <p>Presione el botón ALU, el indicador se iluminará 4. Comience el centrifugado, luego de que el centrifugado se detenga</p>	<p>Peso con clip</p> <p>En el borde interior</p> <p>borde, añadir peso adhesivo en el borde exterior</p> <p><b>hombro</b></p>
 <p><b>ALU-5</b></p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Ingrese los valores a, b, d 3.</li> </ol> <p>Presione el botón ALU, el indicador se iluminará 4. Comience el centrifugado, luego de que el centrifugado se detenga</p>	<p>Añadir adhesivo</p> <p>Peso en el hombro interior del borde, peso con clip en el borde exterior del borde</p>
 <p><b>ALU-S</b></p>	ALÚS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Pulse el botón ALU,</li> <li>3. Ingrese el valor a, aE, d. 4. Inicie el centrifugado y, después del centrifugado, deténgase.</li> </ol>	<p>Añadir adhesivo</p> <p>Los pesos en las dos posiciones miden el contacto de la cabeza</p>
 <p><b>ST</b></p>	Estático modo, para ruedas de motocicleta	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encienda la máquina</li> <li>2. Ingrese el valor a,b,d</li> <li>3. Pulse el botón ALU</li> <li>4. Iniciar el centrifugado, después de detenerlo</li> </ol>	<p>Añadir adhesivo peso</p>

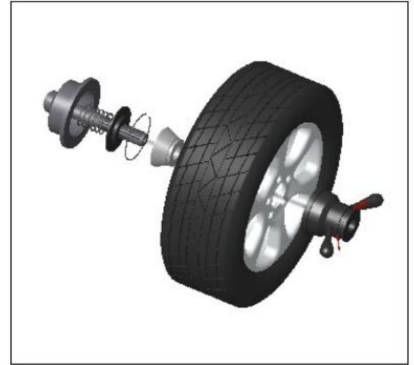
### 3. Teclado (H)

Icono	Función	Icono	Función
	Establecer distancia		Optimización de desequilibrar
	Establecer el ancho de la llanta		Selección de "ALU" modos
	Establecer el diámetro de la llanta		Modo estático, para ruedas de motocicleta
	Recálculo		Desequilibrio en el tono de visualización y límite
	Comenzar		Detener/Cancelar

### 4. Indicación y uso de la equilibradora de ruedas

#### 4.1. Modo DYN (estándar/predeterminado) 4.1.1.

Limpiar la rueda, quitar los contrapesos, verificar la presión de la rueda. Elegir el modo de instalación según el tipo de rueda.



Eje principal-rueda—  
Cono adecuado (cabeza pequeña  
hacia el interior) - tuerca de mango rápido

Eje principal-cono adecuado (cabeza grande hacia  
—rueda—tuerca de manija rápida

#### 4.1.2. Encender la máquina

#### 4.1.3. Entrada y valor

Encienda la máquina, elija la forma correcta de instalar la rueda según el tipo de rueda.

Establezca los valores "a", "b", "d":

- Establezca el valor "a": mueva el medidor a la posición de medición como se ilustra en la Fig. 1, manténgalo presionado. Si el indicador permanece en posición durante aproximadamente 4 segundos, la memorización es exitosa. Si el indicador no permanece en posición durante aproximadamente 4 segundos, la memorización no es exitosa. Si el indicador no permanece en posición durante aproximadamente 4 segundos, dado, luego devuelva el medidor a la posición 0. (El valor medido en modo automático

aparecen en la pantalla). O presione **a+** y **a-** Para configurar manualmente.

- Establecer el valor "b": establezca el diámetro nominal "b" marcado en la rueda o use el ancho

calibre para medir el valor de "b" como se muestra en la Fig. 2, luego presione **b+** y **b-**.

- Establecer el valor "d": este valor se mide en modo automático al mismo tiempo que el valor "a"

configuración, o presione **d+** y **d-** Para configurar manualmente.

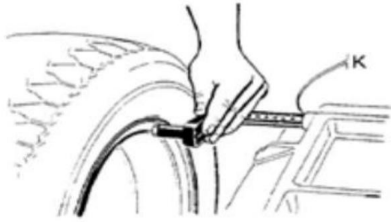


Fig.1

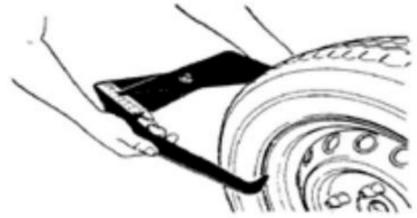


Fig.2

4.1.4. Bajar la protección y presionar



para realizar un giro de medición.

4.1.5. En unos segundos la rueda alcanza la velocidad de funcionamiento y comienza

Al medir el desequilibrio, los valores de desequilibrio permanecen en los instrumentos 1 y 3 cuando

La rueda se detuvo. Presione



Puede comprobar el valor real del desequilibrio en límite.

4.1.6. Mover la rueda en sentido antihorario lentamente, hasta que el LED derecho se ilumine por completo, sujetar el peso. en la posición de las 12 en punto (Fig.3)

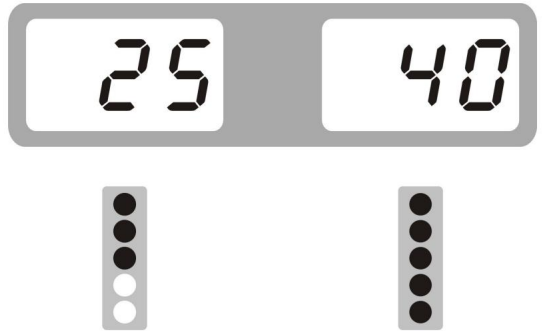
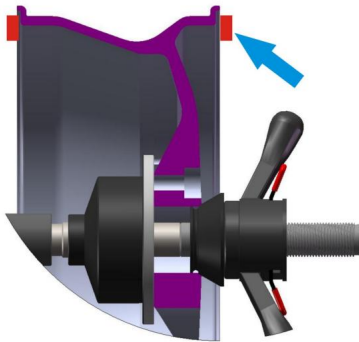


Figura 3

4.1.7. Mover la rueda en sentido antihorario lentamente, hasta que el LED izquierdo se ilumine por completo, sujetar el peso.

Posición de las 12 en punto (Fig. 4)

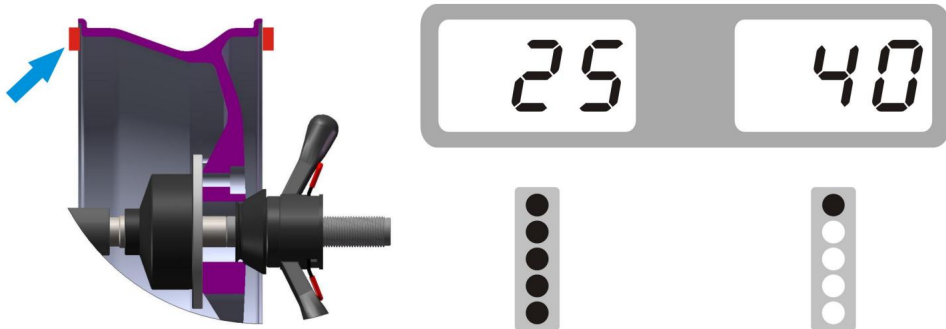


Figura 4

4.1.8 Después de terminar de enganchar los contrapesos, baje la protección o

prensa **START** , para realizar nuevamente el giro de equilibrio, si sale 00 00, significa que el equilibrio ha tenido éxito. (Fig. 5)



Figura 8

### 4.3. Modo ALU-S

Este modo se utiliza para llantas especiales, si no se puede utilizar ALU1/ALU2, Debería elegir el modo ALUS.

Ingrese el valor al, aE, d

Ajuste "al": extraiga el medidor y deje que la cabeza del medidor toque la posición de FI durante 4 segundos,

segundos, puede presionar **a+** y **a-** cambiar

Establecer "aE": saque el medidor y deje que la cabeza del medidor toque la posición de FE durante 4

segundos, puede presionar **b+** y **b-** . cambiar

Establecer "d": leer desde el borde, presionar **d+** y **d-** Para ingresar

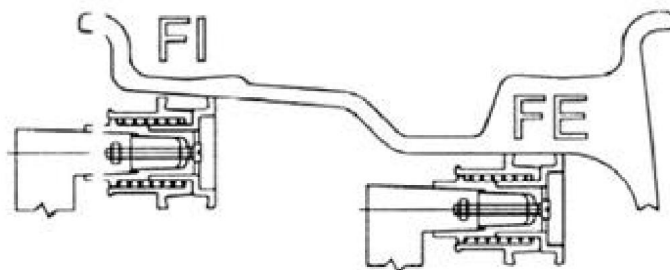


Figura 9

Baja la guardia y presiona



para realizar un giro de medición.

#### 4.3.1. Posición de las 12 en punto para agregar peso

Configure SLC como APAGADO de acuerdo con

8.1. Mueva la rueda en sentido antihorario lentamente hasta que el LED derecho se ilumine por completo; agregue peso en la posición de las 12 en punto (Fig.10)

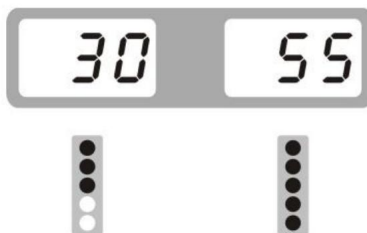
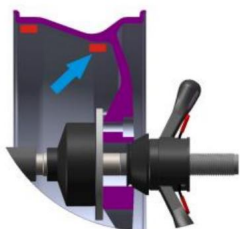


Fig. 10

Mover la rueda lentamente en sentido antihorario hasta que el LED izquierdo se ilumine por completo, agregar peso en la posición de las 12 en punto (Fig. 11)

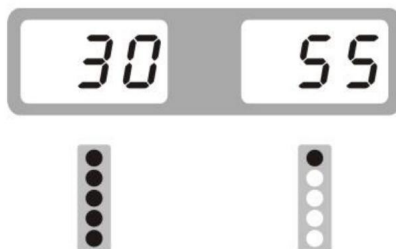
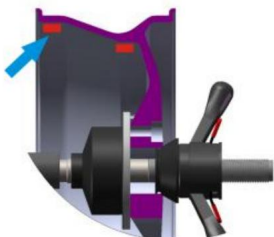


Figura 11

Después de terminar de montar los contrapesos, baje la protección y presione

**START**

, para realizar nuevamente el giro de balanceo, si sale 00 00, significa

El equilibrio se ha logrado. (Fig. 12)



Figura 12

4.3.2. Utilice el cabezal del medidor para agregar peso.

Configure el SLC como ON de acuerdo con 8.1.



Figura 13

Mover la rueda en sentido antihorario lentamente, hasta que el LED derecho se ilumine por completo (Fig. 14)



Figura 14

Retire el contrapeso adecuado para sujetarlo con el cabezal del medidor como se muestra en la Fig. 16.

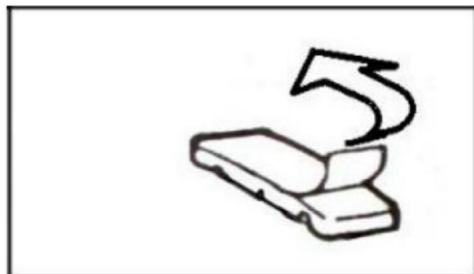


Figura 15

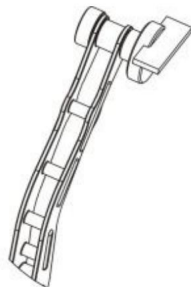


Figura 16

Saque el calibre hasta que aparezca un cuadrado en la ventana del medio (Fig. 17)



Figura 17

Suelte el contrapeso y déjelo adherido al borde (Fig. 18)

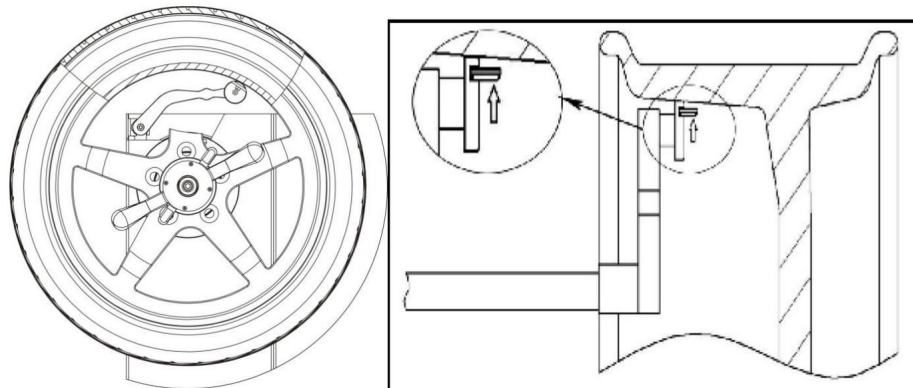


Fig. 18

Mover la rueda lentamente en sentido antihorario hasta que el LED izquierdo se ilumine por completo (Fig. 19)

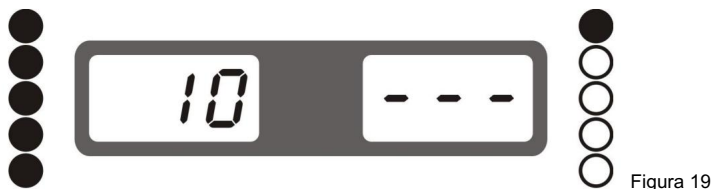


Figura 19

Retire el contrapeso adecuado para sujetarlo con el cabezal del calibre como se muestra en la Fig. 16. Tire del calibre hasta que aparezca un cuadrado en la ventana del medio (Fig. 20).



Figura 20

Suelte el contrapeso y déjelo adherido al borde (Fig. 21)

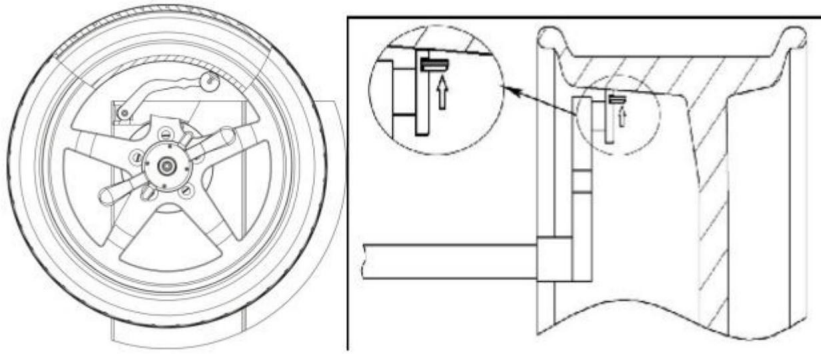


Figura 21

Luego baje la protección de seguridad y presione

**START**

Para empezar a girar, aparece la Fig. 22

significa que la rueda está equilibrada.









Figura 22

### 5. Función de división ALUS

Nota: Solo el modo ALU-S puede utilizar esta función. El operador debe tener experiencia.

<p>Paso 1</p>	<p>En el modo ALU-S, los resultados del caso, después el</p> <p><b>F</b></p>	<p>llega</p>	
<p>Paso 2</p>	<p>A través de <b>d+</b> <b>d-</b></p> <p>Introduzca el número de rueda y luego presione</p> <p><b>F</b></p>	<p>llega</p>	










Paso 3	<p>Mantenga cualquiera de los radios en la posición de las 12 en punto.</p> <p>prensa </p>	llega	
Paso 4	<p>Rueda giratoria en sentido antihorario con la mano lentamente, hasta que el LED SP1 derecho se ilumine por completo, agregue el peso adhesivo (para pegar los pesos en la posición de las 12 en punto o las 9 en punto depende de SLC = Encendido o Apagado)</p>	llega	
Paso 5	<p>Rueda giratoria en sentido antihorario con la mano lentamente, hasta que el SP1 exterior se iluminó a la derecha SP2. El LED se iluminó por completo, agregue el peso adhesivo (para pegar los pesos en la posición de las 12 en punto o las 9 en punto) depende de SLC=Activado o Desactivado)</p>	llega	
Paso 6	<p>Baja la guardia de seguridad y prensa  ,después del giro detener</p>	llega	
Operación completada			

## 5. Autocalibración de la equilibradora de ruedas








### 5.1. Autocalibración de la equilibradora de ruedas

5.2. Encienda el balanceador, instale una rueda de tamaño mediano (14"-18") que pueda usar un peso con clip, configure el valor "abd" y



luego realice la autocalibración cuando considere que el balanceador no es preciso. El peso de 100 g debe ser preciso.




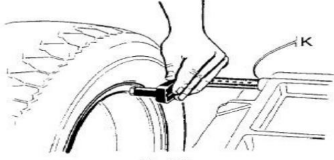


Paso 1	<p>Presiona  y aguanta, entonces presiona </p>	llega	
Paso 2	<p>Bajar la protección o presiona  empezar a girar, Después de detener el giro</p>	llega	
Paso 3	<p>Abra la caja fuerte y coloque un peso de 100 gramos en ella. Las 12 en punto de afuera Posición, poner a salvo guardia y presiona  a Comienza a girar, después del giro se detiene</p>	llega	
Paso 4	<p>Abra la protección de seguridad y coloque un peso de 100 gramos en la posición interior de las 12 en punto, baje la protección de seguridad y presiona  para empezar a girar, Después de detener el giro</p>	llega	
autocalibración finalizada			

## 6. Calibración del medidor de distancia de llanta

 + 	llega	
<p>Tire del calibre hasta la posición "0" y manténgalo así,</p> <p>prensa </p>	llega	
<p>tire del calibre hasta la posición "15" y</p> <p>mantener, presionar </p>	llega	
Calibración del medidor de distancia de llanta finalizada		

## 7. Calibración del calibre del diámetro de la llanta

Establezca "d" presionando  y , (por ejemplo, si mide 14 pulgadas, hazlo de 14)

 + 	llega	
<p>Mueva el medidor hasta que toque el borde de la llanta y manténgalo quieto</p>  <p>fig. 20b</p>		<p>Prensa </p>
¿viene		
Calibración del calibre del diámetro de la llanta		

## 8. Errores

Pueden surgir varias condiciones anormales durante la operación mecanizada por el microprocesador, si aparecen errores, se debe detener la operación, encontrar la razón y la solución correspondiente, si el error persiste, consulte al proveedor.







No. Errores		Razones	Solución
1		1. Sin giro 2. Giro del eje	1. Si no gira, verifique o cambie la placa de alimentación. 2. Si gira, verifique o cambie la posición de la placa de captación y la computadora. junta 3. Ajuste la posición del soporte de la placa de recogida.
2		1. Sin rueda ni rueda no bloqueada 2. Problema con la placa de recogida de posición firmemente	1. Bloquee firmemente 2. Verifique o cambie la posición del tablero de recogida
3		1. No hay suficiente presión en la rueda 2. Rueda distorsión	1. Añade la presión adecuada En rueda 2. Compruebe la rueda
4		1. Problema con la placa de recogida de posición 2. Problema con la placa de la computadora	1. Verifique o cambie la posición de la placa de recogida 2. Verifique o cambie la placa de la computadora

5		<p>1. Microinterruptor Problema</p> <p>2. Problema en la placa de la computadora</p>	<p>1. Verificar o cambiar Microinterruptor</p> <p>2. Revisar o cambiar la placa de la computadora</p>
6		<p>1. Placa de alimentación Problema</p> <p>2. Problema en la placa de la computadora</p>	<p>1. Verifique o cambie la placa de alimentación 2. Verifique o cambie la placa de la computadora</p>
7		<p>1. Programa perdido 2. Problema en la placa de la computadora</p>	<p>1. Autocalibración</p> <p>2. Revisar o cambiar la placa de la computadora</p>
8		<p>1. No agregue 100 g de peso durante la autocalibración</p> <p>2. Problema en la placa de la computadora</p> <p>3. Placa de alimentación problema</p>	<p>1. Agregue 100 g de peso 2. Verifique o cambie la placa de la computadora 3. Verifique o cambie la placa de alimentación</p>
9		<p>1. Microinterruptor Problema</p> <p>2. Problema en la placa de la computadora</p>	<p>1. Verificar o cambiar microinterruptor</p> <p>2. Revisar o cambiar la placa de la computadora</p>
10		<p>1. Problema en la placa de la computadora</p> <p>2. Placa de alimentación problema</p>	<p>1. Verifique o cambie la placa de la computadora 2. Verifique o cambie Placa de potencia</p>

## 9. Autodiagnósticos

Prensa  y manténgalo presionado, luego presione  vamos a los autodiagnósticos, presione 



Para continuar, presione  escapar

Visualización de pedidos	Función	Función normal
1 	Mostrar	Todo iluminado
2 	Selección de posición tablero arriba	Cambios en POS en 0-127
3 	Distancia potenciómetro	Los datos de la ventana izquierda son 327-340, cuando se tira del calibre fuera, los datos cambian
4 	Diámetro potenciómetro	Los datos de la ventana izquierda son 327-340, gire la regla a otra dirección, datos cambios
5 	Ancho potenciómetro (si se proporciona)	Los datos de la ventana izquierda son 327-340, gire la regla a otra dirección, datos cambios
6 	Presión sensor	Utilice la mano para presionar el botón principal. eje, 4X-4X 6X-6X cambios

## 10. Máquina de ajuste

### 10.1. Configuración de la máquina

Prensa  y manténgalo presionado, luego presione  va a configurar la máquina, presione  y

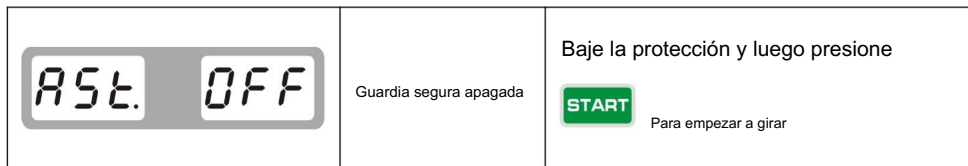
 Para cambiar, presione  A la siguiente

Visualización de pedidos	función	elección
1	Desequilibrar umbral de visualización	10/5/15
2	Sonido	Encendido/apagado
3	Luz	1-8
4	Pulgada/mm	pulgada encendida/pulgada apagada
5	Posición de las 9 en punto Para adhesivo peso	Posición de las 9/12 posición en punto
6	Cuando ALU-S modo si se utiliza cabezal de calibre a añadir peso	APAGADO: 12 en punto posición, sin uso de cabezal de calibre para agregar peso ENCENDIDO: Use el cabezal del calibre Para añadir peso
7	Peso del neumático	Encendido/apagado

## 10.2 Configuración de protección segura

Presiona y manténgalo presionado, luego presione Poner guardia de seguridad

Mostrar	Función	Explicar
	Protección de seguridad activada. Baja la protección de seguridad para empezar a girar.	



### 10.3 Ajuste de la unidad de peso



Prensa  +  Poner guardia de seguridad

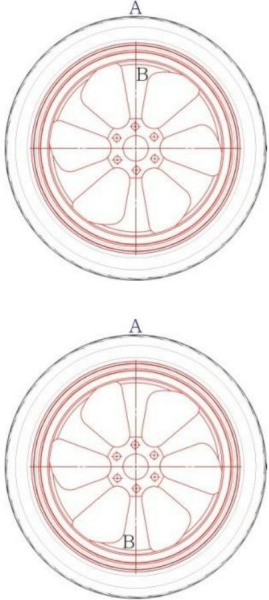


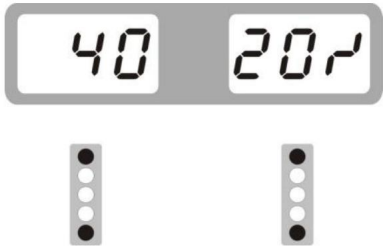
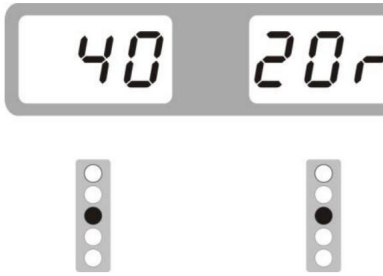
Mostrar	Función	Explicar
	Unidad de peso	Gramo
	Unidad de peso	Onza

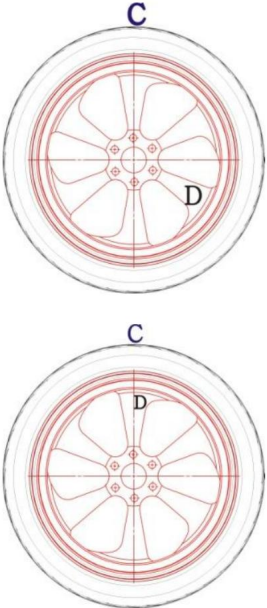

## 11. Función OPT

Nota: Cuando el valor de desequilibrio sea demasiado, elija OPT y el operador debe estar experimentado.

Instalar rueda, ingresar valor abd

1	Prensa 	¿viene	
2	Bajar la guardia de seguridad y presione 	¿viene	

3	<p>Con la ayuda de la desmontadora de neumáticos, cambie la llanta y el caucho 180 grado</p>	referencia	
4	<p>Luego coloque la caja fuerte guardia y prensa </p>	¿viene	
5	<p>Gire la rueda hasta cuatro indicadores encendidos (dos en ambos lados, el punto oscuro en la imagen del lado derecho), marque la posición C con tiza en goma</p>	referencia	
6	<p>Gire la rueda hasta que aparezcan dos indicadores encendidos (uno en cada lado, el oscuro punto en la imagen del lado derecho), marque la posición D con tiza en borde</p>	referencia	

7	<p>Con la ayuda de una desmontadora de neumáticos, cambie la llanta y el caucho para hacer C y D coincidan</p>	referencia	
8	<p>Bajar la guardia de seguridad y presione </p>	¿viene	<p>Si el desequilibrio es menor que antes, OPT tiene éxito</p>

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,

Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. A LA DIRECCIÓN DE YH  
Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London  
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Fráncfort del Meno.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### DYNAMICZNA WYWAŻARKA OPON

MODEL:KC-9803

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DYNAMIKA OPON  
MASZYNA WYWAŻAJĄCA

MODEL:KC-9803



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

## 1. Ogólne

### 1.1. Dane techniczne:

Maksymalna waga koła: 65 kg

Moc: 0,25 kW

Zasilanie: 220 V; 230 V; 240 V; 110 V; 50 Hz; 60 Hz

Dokładność wyważania: 8 1g

trybów wyważania: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

Prędkość wyważania: 200 obr./min

Czas cyklu: 8s:

Średnica obręczy: 10" ~ 24" (256mm ~ 610mm)

Poziom ciśnienia akustycznego podczas cyklu pracy: <70db

### 1.2. Cechy:

Tryb wyważania ALU umożliwia wybór pozycji godziny 9 lub 12 w celu dodania waga

Wyważanie statystyczne i dynamiczne, programy ALU do felg aluminiowych lub specjalnych ukształtowany

Samodiagnozowanie, łatwe znalezienie problemu

Stosować do felg stalowych i aluminiowych

### 1.3. Środowisko pracy:

Temperatura: 550°C

Wysokość: 4000m

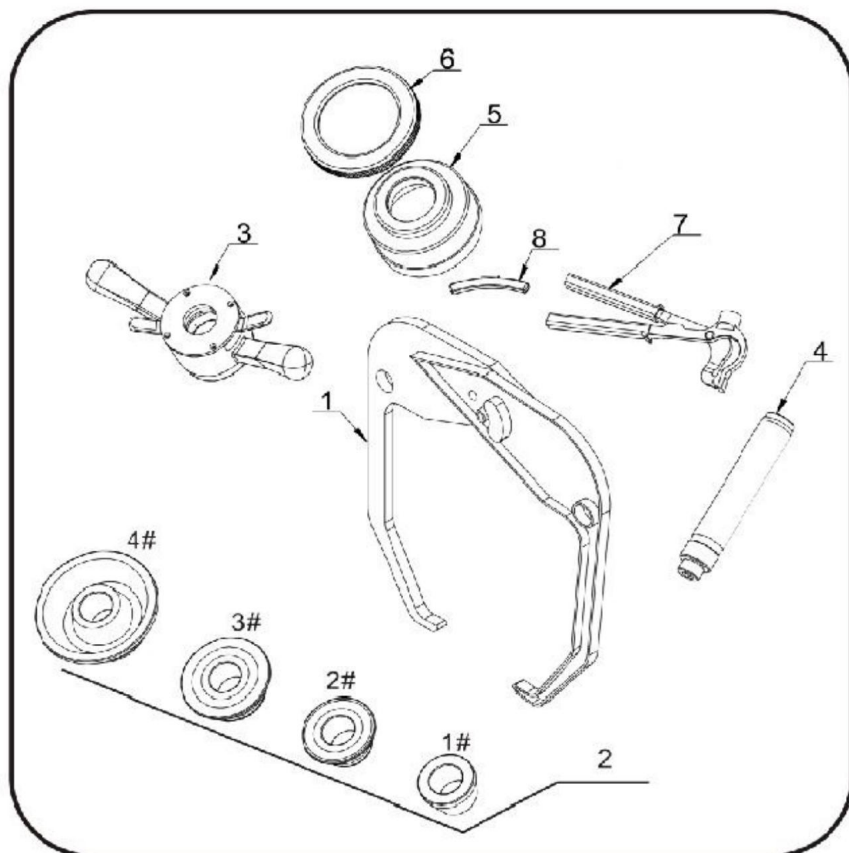
## 2. Montaż maszyn

### 2.1. Rozpakuj

Rozpakuj karton i sprawdź, czy nie brakuje w nim części zamiennych.

NIE.	Przedmiot	Ilość
1	Wskaźnik szerokości	1
2	Stożek nr 1	1

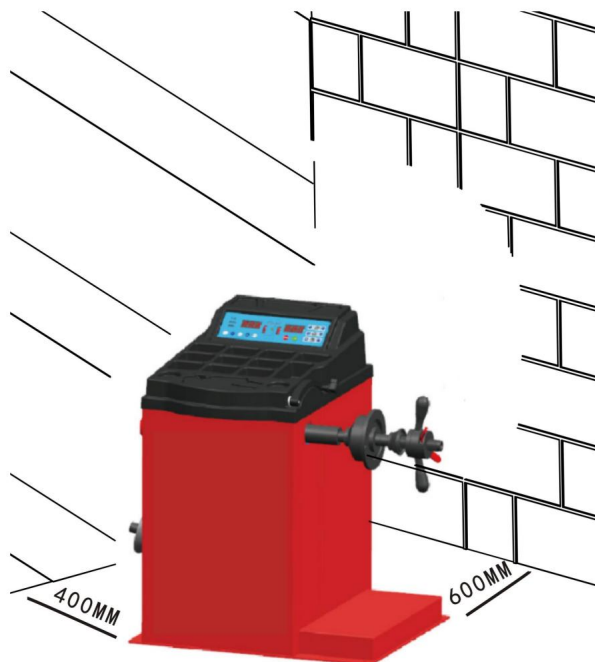
	Stożek nr 2	1
	Stożek nr 3	1
	Stożek nr 4	1
3	Nakrętka szybkozłączna	1
4	Centrum wążku	1
5	Miska na szybkie orzechy	1
6	Podkładka pod miskę	1
7	Młotek wyważający	1
8	waga 100g	1



## 2.2. Instalacja

Sprzęt należy montować na stabilnym podłożu, nie na drewnianej palecie, w przeciwnym razie nie jest dokładne.

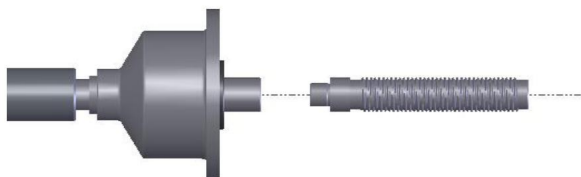
Aby zapewnić dobrą wentylację, trzymaj tylny panel w odległości 0,6 m od ściany. Wystarczająco należy pozostawić po obu stronach odpowiednią ilość miejsca, aby umożliwić wygodną obsługę.



2.3. Przymocuj balanser do podłogi za pomocą śrub znajdujących się na spodzie.

## 2.4. Zainstaluj adapter

Wyważarka do kół dostarczana jest w komplecie z adapterem stożkowym do mocowania koła z otworem centralnym. (patrz rysunek poniżej)



## 2.5. Zamontuj koło

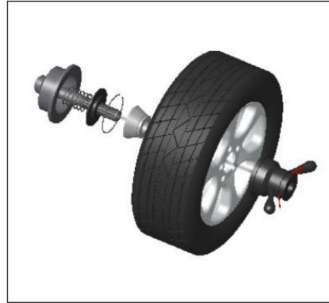
Wyczyść koło, zdejmij przeciwwagi, sprawdź ciśnienie w kole.

Wybierz sposób montażu w zależności od rodzaju koła.



Wał główny—koło—

wewnątrz) odpowiedni stożek (mała główka do wewnątrz)—nakrętka szybkiego uchwytu



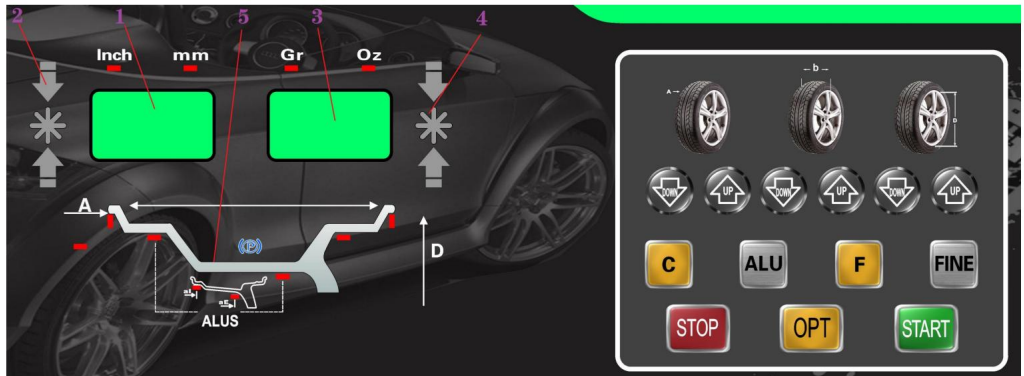
Wał główny—odpowiedni stożek (duża główka w kierunku

—koło—nakrętka szybkiego uchwytu

Uwaga: Można dodać koło i przytrzymać je, aby pomóc w zamontowaniu piasty gwintowanej.




Podczas montażu lub demontażu koła nie należy dopuścić do jego przesunięcia na wale, aby uniknąć wał drapiący.






Talerz ekspozycyjny (G)













1. Wewnętrzny wyświetlacz cyfrowy wartości niewyważenia
2. Wewnętrzny wyświetlacz położenia niewyważenia
3. Cyfrowy wyświetlacz wartości niewyważenia zewnętrznego
4. Wyświetlacz położenia zewnętrznego niewyważenia
5. Wyświetlacz pokazuje typ wybranej korekty.

## Osiem trybów równoważenia

Ikona	Balansowy tryb	Działanie	Dodaj ciężarki
 <p><b>DYN</b></p>	Standardowy/D domyślna	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Wprowadź wartość a, b, d 3.</li> </ol> Rozpocznij wirowanie, po jego zatrzymaniu	Ciężarki zaciskowe po obu stronach krawędź obręczy
 <p><b>ALU-1</b></p>	ALU1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Wprowadź wartość a, b, d 3.</li> </ol> Naciśnij przycisk ALU, kontrolka zaświeci się 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Dodaj klej ciężarki na obwód barkowa obie strony
 <p><b>ALU-2</b></p>	ALU2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Wprowadź wartość a, b, d 3.</li> </ol> Naciśnij przycisk ALU, kontrolka zaświeci się 4. Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	Ciężarek mocowany na wewnętrznej stronie obręczy krawędź, dodaj ciężarek klejący na zewnętrzną krawędź ramię

 <p><b>ALU-3</b></p>	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Wprowadź wartość a, b, d 3.</li> </ol> <p>Naciśnij przycisk ALU, kontrolka zaświeci się 4.</p> <p>Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania</p>	<p>Dodaj klej ciężarki na obręcz barkowa obie strony</p>
 <p><b>ALU-4</b></p>	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Wprowadź wartość a, b, d 3.</li> </ol> <p>Naciśnij przycisk ALU, kontrolka zaświeci się 4.</p> <p>Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania</p>	<p>Ciężarek zaciskowy na wewnętrznej krawędzi krawędź, dodaj ciężar kleju na zewnętrznej krawędzi ramię</p>
 <p><b>ALU-5</b></p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Wprowadź wartość a, b, d 3.</li> </ol> <p>Naciśnij przycisk ALU, kontrolka zaświeci się 4.</p> <p>Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania</p>	<p>Dodaj klej ciężarek na wewnętrznym barku obręczy, ciężarek zaciskowy na zewnętrznej krawędzi obręczy</p>
 <p><b>ALU-S</b></p>	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik zaświeci się</li> <li>3. Wprowadź wartość aI,aE,d 4.</li> </ol> <p>Rozpocznij wirowanie, po zatrzymaniu wirowania</p>	<p>Dodaj klej ciężarki na dwóch pozycjach głowicy pomiarowej stykają się</p>
 <p><b>ST</b></p>	<p>Statyczny tryb, dla kół motocyklowych</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Włącz maszynę</li> <li>2. Wprowadź wartość a, b, d</li> <li>3. Naciśnij przycisk ALU</li> <li>4. Rozpocznij wirowanie, po jego zatrzymaniu</li> </ol>	<p>Dodaj klej waga</p>

### 3. Klawiatura (H)

Ikona	Funkcjonować	Ikona	Funkcjonować
	Ustaw odległość		Optymalizacja brak równowagi
	Ustaw szerokość obręczy		Wybór „ALU” tryby
	Ustaw średnicę obręczy		Tryb statyczny, do kół motocyklowych
	Przeliczenie		Nierównomierny wyświetlacz wysokości i próg
	Start		Zatrzymaj/Anuluj

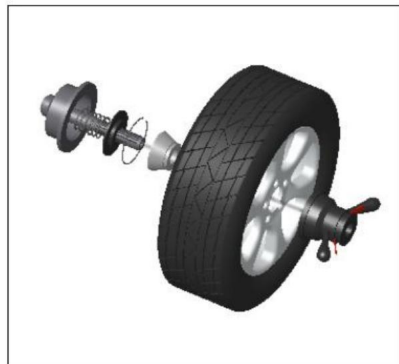
### 4. Wskazania i użytkowanie wyważarki do kół

#### 4.1. Tryb DYN (standardowy/domyślny) 4.1.1. Wyczyść

koło, zdejmij przeciwwagi, sprawdź ciśnienie w kole. Wybrać sposób montażu w zależności od rodzaju koła.



Wał główny-koło—  
wewnątrz) odpowiedni stożek (mała główka  
do wewnątrz)—nakrętka szybkiego uchwytu



Wał główny-odpowiedni stożek (duża główka w kierunku  
—koło—nakrętka szybkiego uchwytu

#### 4.1.2. Włącz maszynę

#### 4.1.3. Wprowadź wartość abd

Włącz maszynę, wybierz właściwy sposób montażu koła, zależnie od jego rodzaju.

Ustaw wartości „a” „b” „d”:

- ustaw wartość „a”: przesunij wskaźnik do pozycji pomiarowej, jak pokazano na rys. 1, przytrzymaj wskaźnik pozostaje na swoim miejscu przez ok. 4 sekundy, co oznacza pomyślne zapamiętanie podane, a następnie ustaw wskaźnik w pozycji 0. (Wartość zmierzona w trybie automatycznym (pojawi się na wyświetlaczu). Lub naciśnij **a+** I **a-** aby ustawić ręcznie.

- ustaw wartość „b”: ustaw średnicę nominalną „b” oznaczoną na kole lub użyj szerokości

miernik do pomiaru wartości „b” jak na rys. 2, a następnie naciśnij **b+** I **b-** .

- ustaw wartość „d”: wartość ta mierzona w trybie automatycznym w tym samym czasie co wartość „a”

ustawienie lub naciśnij **d+** I **d-** aby ustawić ręcznie.

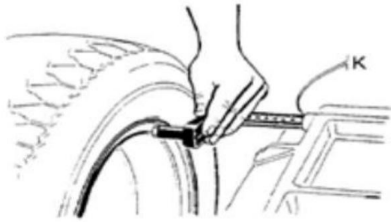


Fig.1

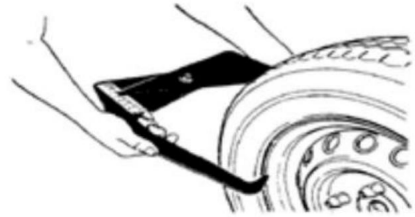


Fig.2

4.1.4. Opuść osłonę i naciśnij



aby wykonać obrót pomiarowy.

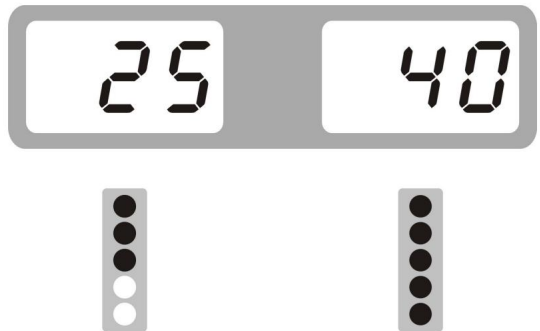
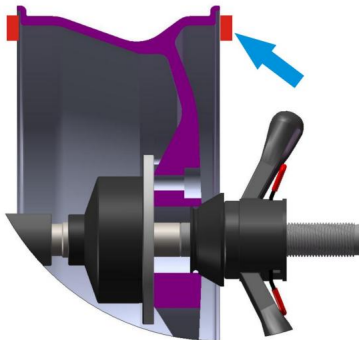
4.1.5. W ciągu kilku sekund koło osiąga prędkość roboczą i rozpoczyna się mierząc niewyważenie, wartości niewyważenia pozostają na instrumentach 1 i 3, gdy

koło się zatrzymało. Naciśnij



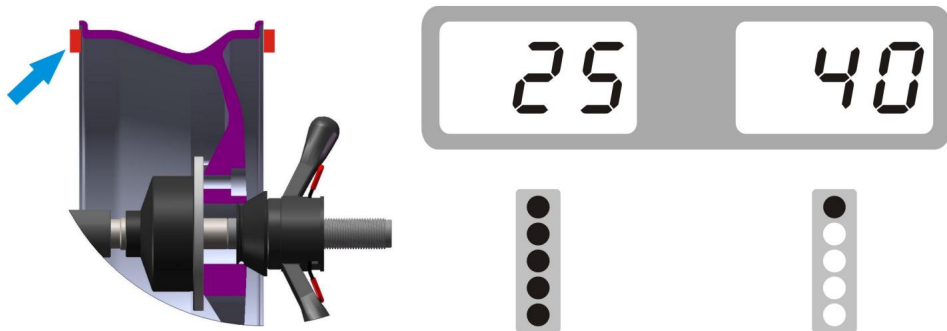
można sprawdzić rzeczywistą wartość niewyważenia poniżej próg.

4.1.6. Powoli obracaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się na pełną wartość, zablokuj ciężarek na godzinie 12 (rys.3)



Rys. 3

4.1.7. Powoli obracaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż lewa dioda LED zaświeci się całkowicie, załóż ciężarek Pozycja godziny 12 (rys.4)



Rys. 4

4.1.8 Po zakończeniu zaciskania przeciwwagi odłóż osłonę lub

naciskać **START** , aby ponownie wykonać obrót równoważący, jeśli wynik wynosi 00 00, oznacza osiągnięcie równowagi. (Rys.5)



Ryc. 8

### 4.3ALU Tryb

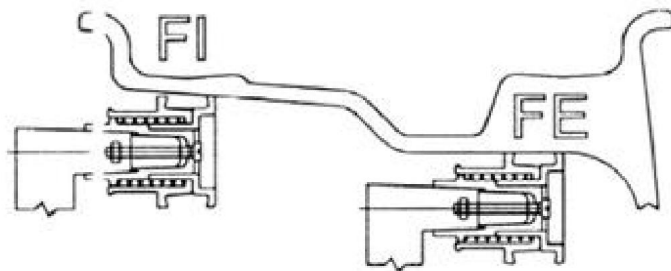
Ten tryb jest używany do specjalnych obręczy, jeśli nie można użyć ALU1/ALU2, należy wybrać tryb ALUS.

Wprowadź wartość aI, aE, d

Ustaw „aI”: wyciągnij wskaźnik, pozwól, aby głowica wskaźnika dotknęła pozycji FI przez 4 sekundy, można nacisnąć **a+** I **a-** zmienić

Ustaw „aE”: wyciągnij wskaźnik, pozwól głowicy wskaźnika dotknąć pozycji FE przez 4 sekundy, można nacisnąć **b+** I **b-** . zmienić

Ustaw „d”: czytaj od krawędzi, naciśnij **d+** I **d-** wprowadzić



Ryc. 9

Zdejmij gardę i naciśnij

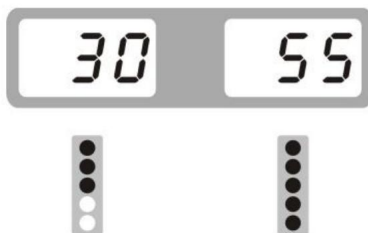
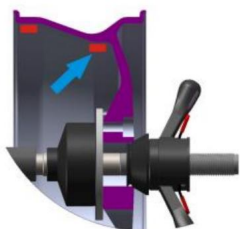


aby wykonać obrót pomiarowy.

4.3.1. Pozycja godziny 12 do dodania ciężaru Ustaw

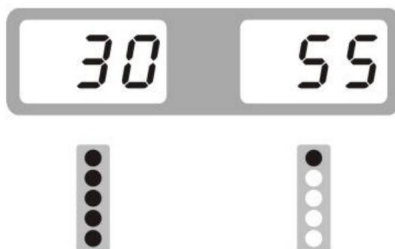
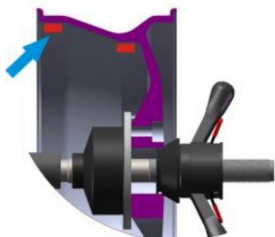
SLC na OFF zgodnie z 8.1. Powoli obracaj

kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się całkowicie, dodaj ciężar na pozycji godziny 12 (rys. 10).



Rys. 10

Powoli obracaj koło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż lewa dioda LED zaświeci się całkowicie, dodaj ciężar na godzinie 12 (rys. 11)



Ryc. 11

Po zakończeniu montażu przeciwwag należy opuścić osłonę i nacisnąć

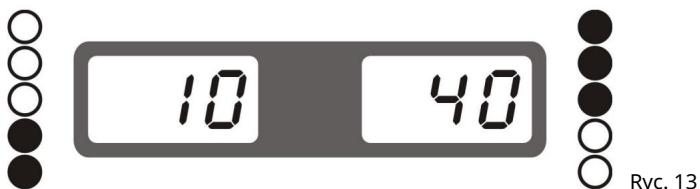
**START**

, aby ponownie wykonać obrót równoważący, jeśli wyjdzie 00 00, oznacza to równoważenie się powiodło. (Ryc.12)



Rys. 12

4.3.2. Użyj głowicy pomiarowej, aby dodać ciężarek Ustaw SLC na ON zgodnie z 8.1



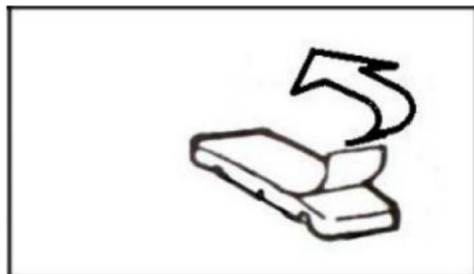
Ryc. 13

Obróć koło powoli w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się całkowicie (rys. 14)

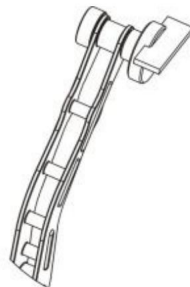


Ryc. 14

Zdejmij odpowiedni ciężarek, który będzie przytrzymywany przez głowicę miernika, jak pokazano na rys. 16.



Ryc. 15

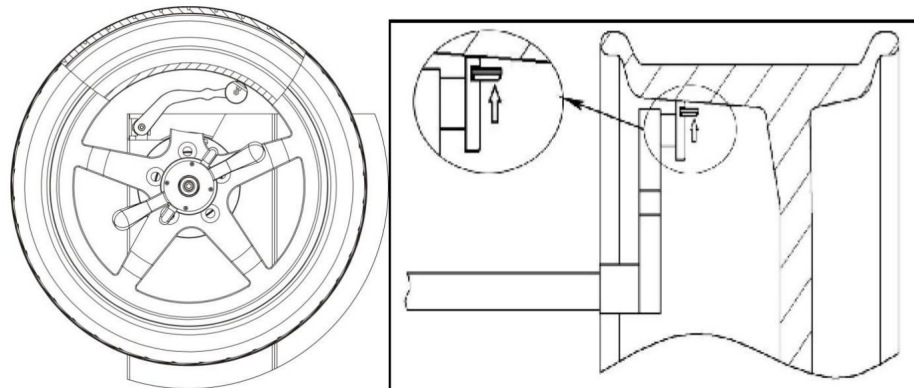


Ryc. 16

Wyciągnij wskaźnik tak, aby w środkowym okienku pojawił się kwadrat (rys. 17).

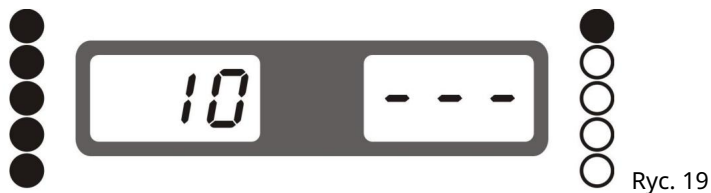


Zwolnij przeciwwagę i pozwól jej przykleić się do obręczy (rys. 18)



Rys. 18

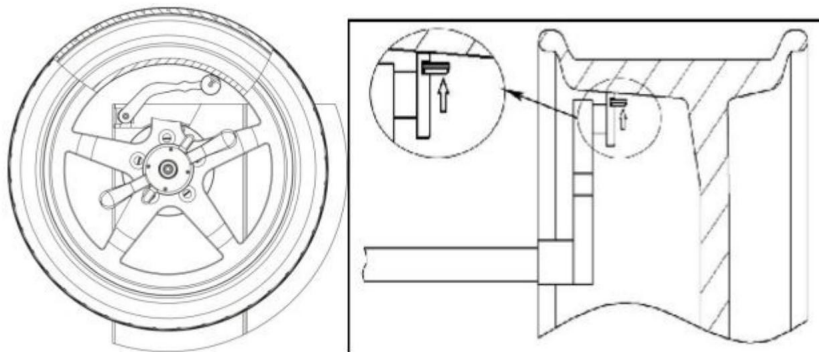
Powolny obrót koła w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż lewa dioda LED zaświeci się całkowicie (rys. 19)



Zdejmij odpowiedni ciężarek, który będzie przytrzymywany przez głowicę miernika, jak na rys. 16. Wyciągnij miernik, aż w środkowym okienku pojawi się kwadrat (rys. 20).



Zwolnij przeciwwagę i pozwól jej przykleić się do obręczy (rys. 21)



Ryc. 21

Następnie opuść zabezpieczenie i naciśnij

**START**

aby rozpocząć wirowanie, pojawia się ryc. 22


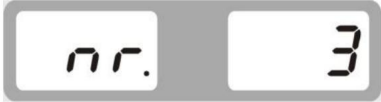



oznacza, że koło jest wyważone.









Ryc. 22

## 5. Funkcja podziału ALUS

Uwaga: Tylko tryb ALU-S może korzystać z tej funkcji. Operator musi mieć doświadczenie.











Krok 1	W trybie ALU-S wyniki sprawy po ten 	komes	
Krok 2	Poprzez   numer koła wejściowego i następnie naciśnij 	komes	

Krok 3	<p>Utrzymuj dowolną szprychę w pozycji godziny 12,</p>  <p>naciskać</p>	komes	
Krok 4	<p>Obrót koła w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara ręcznie powoli, aż prawa dioda LED SP1 zaświeci się całkowicie, dodaj ciężarek samoprzylepny (aby przykleić ciężarki na godzinie 12 lub 9, w zależności od tego, czy SLC jest włączone czy wyłączone)</p>	komes	
Krok 5	<p>Obrót koła w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara ręcznie powoli, aż do momentu, gdy zewnętrzny SP1 zaświeci się na prawo od SP2 Dioda LED zaświeci się na pełną moc, należy dodać ciężarek samoprzylepny (aby przykleić ciężarki w pozycji godziny 12 lub 9) zależy od SLC=On lub Off)</p>	komes	
Krok 6	<p>Odlóż bezpieczną osłonę i naciskać  po zakręceniu</p> <p><small>zatrzymać się</small></p>	komes	
Operacja zakończona			


## 5. Samodzielna kalibracja wyważarki kół

### 5.1. Samodzielna kalibracja wyważarki do kół



5.2. Włącz wyważarkę, zamontuj koło średniej wielkości (14"-18"), które można przymocować ciężarkiem, ustaw wartość „abd”, a następnie wykonaj autokalibrację, gdy tylko uznasz, że wyważarka nie jest dokładna. Ciężarek 100 g musi być dokładny.




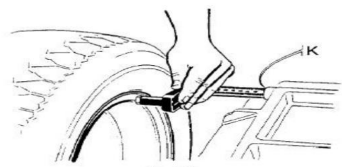


Krok 1	<p>Naciskać  i przytrzymaj, a następnie naciskać </p>	komes	
Krok 2	<p>Opuść bezpieczną osłonę lub naciskać  zacznij wirować, po zatrzymaniu wirowania</p>	komes	
Krok 3	<p>Otwórz zabezpieczenie i przymocuj ciężarek o wadze 100 gramów godzina 12 na zewnątrz pozycja, odłóż bezpiecznie  Do straż i nacisk  Do rozpocząć wirowanie, po zakończeniu wirowania zatrzymać</p>	komes	
Krok 4	<p>Otwórz osłonę zabezpieczającą i przymocuj ciężarek o wadze 100 gramów do wewnętrznej pozycji godziny 12, odłóż osłonę zabezpieczającą i naciskać  zacząć wirować, po zatrzymaniu wirowania</p>	komes	
samokalibracja zakończona			

## 6. Kalibracja miernika odległości felgi

 + 	komes	
przesuń wskaźnik do pozycji „0” i przytrzymaj,  naciskać	komes	
przesuń wskaźnik do pozycji „15” i  przytrzymaj, naciśnij	komes	
Zakończono kalibrację czujnika odległości felgi		

## 7. Kalibracja miernika średnicy felgi

Ustaw „d” naciskając  I , (na przykład, jeśli ma 14 cali, ustaw 14)




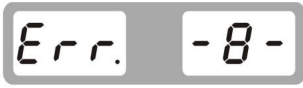


 + 	komes	
przesuń wskaźnik tak, aby dotykał krawędzi obręczy i pozostań nieruchomo  fig. 20b		 Naciskać
nadchodzi		
Kalibracja miernika średnicy felgi		

## 8. Błędy





Podczas pracy mikroprocesora w trybie maszynowym mogą wystąpić różne nieprawidłowe warunki.







W razie wystąpienia błędów należy przerwać pracę, znaleźć przyczynę i odpowiednie rozwiązanie. Jeśli błąd będzie się powtarzał, należy skonsultować się z dostawcą.

Nie. Błędy	Powody	Rozwiązanie
1 	1. Brak wirowania 2. Obrót wału	1. Jeśli nie ma wirowania, sprawdź lub zmień płytę zasilającą 2. Jeśli wiruje, sprawdź lub zmień pozycję płyty odbiorczej i komputera tablica 3. Dostosuj położenie podpory płyty odbiorczej
2 	1. Brak koła lub koło nie jest zablokowane ściśle 2. Pozycja problemu z płytą odbiorczą	1. Zablokuj mocno. 2. Sprawdź lub zmień pozycję deski podnoszącej.
3 	1. Niewystarczające ciśnienie w kole 2. Koło zniekształcenie	1. Dodaj odpowiednie ciśnienie w kole 2. Sprawdź koło
4 	1. Problem z pozycją płyty odbiorczej 2. Problem z płytą komputera	1. Sprawdź lub zmień położenie płytki odbiorczej 2. Sprawdź lub zmień płytkę komputerową

5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mikrowyłącznik problem</li> <li>2. Problem z płytą komputera</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sprawdź lub zmień Mikrowyłącznik</li> <li>2. Sprawdź lub wymień płytę komputera</li> </ol>
6		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Płyta zasilająca problem</li> <li>2. Problem z płytą komputera</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sprawdź lub wymień płytę zasilającą</li> <li>2. Sprawdź lub wymień płytę komputerową</li> </ol>
7		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Program utracony</li> <li>2. Problem z płytą komputera</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Samokalibracja</li> <li>2. Sprawdź lub wymień płytę komputera</li> </ol>
8		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nie dodawaj ciężaru 100 g podczas autokalibracji</li> <li>2. Problem z płytą komputera</li> <li>3. Płyta zasilająca problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dodaj ciężarek 100 g</li> <li>2. Sprawdź lub wymień płytę komputera</li> <li>3. Sprawdź lub wymień płytę zasilania</li> </ol>
9		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mikrowyłącznik problem</li> <li>2. Problem z płytą komputera</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sprawdź lub zmień mikrowyłącznik</li> <li>2. Sprawdź lub wymień płytę komputera</li> </ol>
10		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Problem z płytą komputera</li> <li>2. Płyta zasilania problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sprawdź lub zmień płytę komputera</li> <li>2. Sprawdź lub zmień Płyta zasilająca</li> </ol>

## 9. Samodiagnoza

Naciskać  i przytrzymaj, a następnie naciśnij  przejdź do samodiagnozy, naciśnij   
 aby przejść dalej naciśnij  uciec

Wyświetl	zamówienie	Funkcjonować	Funkcja normalna
1		Wyświetlacz	Wszystko rozświetlone
2		Wybór pozycji w górę	Zmiany w POS w 0-127
3		Dystans potencjometr	Dane lewego okna to 327-340, gdy wskaźnik jest wyciągnięty wyjdź, dane się zmieniają
4		Średnica potencjometr	dane lewego okna to 327-340, obróć linijkę do inny kierunek, dane zmiany
5		Szerokość potencjometr (jeśli podano)	dane lewego okna to 327-340, obróć linijkę do inny kierunek, dane zmiany
6		Ciśnienie transduktor	Naciśnij ręką główny przycisk wał, 4X-4X 6X-6X zmiany



## 10. Ustawienie maszyny

### 10.1. Ustawienia maszyny

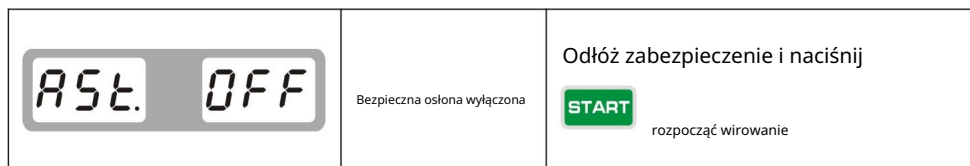
Naciskać  i przytrzymaj, a następnie naciśnij  przejdź do ustawienia maszyny, naciśnij  I  
 zmieni, nacisnąć  do następnego

Wyświetlacz	zamówienie	funkcjonować	wybór
1		Brak równowagi próg wyświetlania	5/10/15
2		Dźwięk	Włącz/wyłącz
3		Światło	1-8
4		Całe/mm	cał włączony/cał wyłączony
5		Pozycja godziny 9 do kleju waga	Pozycja godziny 9/12 pozycja godziny
6		Kiedy ALU-S próbuj jeśli używany głowica wskaźnikowa do dodać ciężaru	WYŁ.: 12:00 pozycja, brak użycia głowica pomiarowa do dodania waga WŁ.: Użyj głowicy pomiarowej dodać ciężaru
7		Masa opony	Włącz/wyłącz

## 10.2 Ustawienie zabezpieczenia

Naciskać  i przytrzymać, a następnie naciśnij  ustawić bezpieczną straż

Wyświetlacz	Funkcjonować	Wyjaśnić
	Zabezpieczenie włączone	Opuść zabezpieczenie, aby rozpocząć obrót



### 10.3 Ustawienie jednostki wagi

Nacisnąć  +  ustawić bezpieczną straż

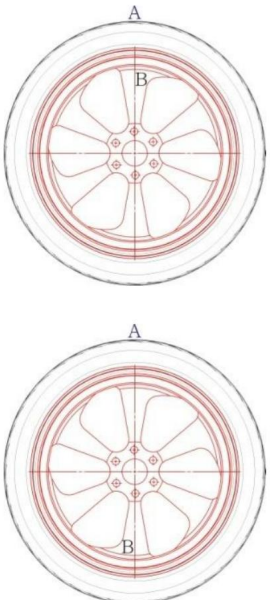


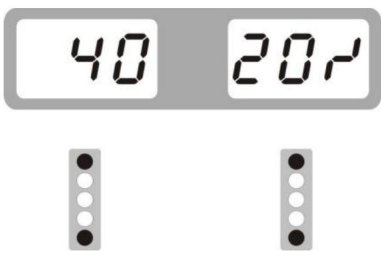
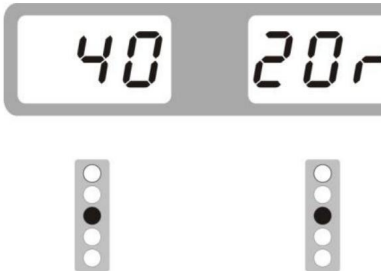
Wyświetlacz	Funkcjonować	Wyjaśnić
	Jednostka masy	Gram
	Jednostka masy	Uncja

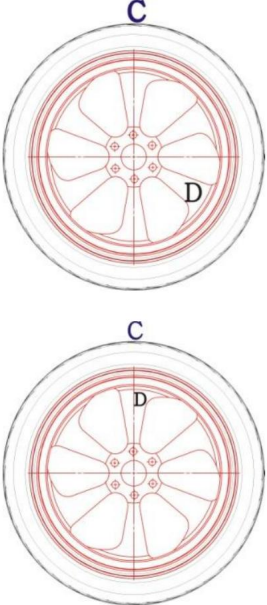

## 11. Funkcja OPT

Uwaga: Jeśli wartość braku równowagi jest zbyt duża, wybierz opcję OPT, a operator musi być doświadczony.

Zainstaluj koło, wprowadź wartość

1	Nacisnąć 	nadchodzi	
2	Odłóż bezpieczną osłonę i naciśnij 	nadchodzi	

3	<p>Za pomocą montażownicy do opon wymień felgę i gumę o 180 stopni stopień</p>	odniesienie	
4	<p>Następnie odłóż sejf straż i nacisk </p>	nadchodzi	
5	<p>Obróć koło do czterech zapalone wskaźniki (dwa po obu stronach, ciemna plama na zdjęciu po prawej stronie), zaznacz kredą pozycję C guma</p>	odniesienie	
6	<p>Obróć koło do momentu, aż dwa zapalone wskaźniki (po jednym z każdej strony, ciemne) zaznacz kredą miejsce D na zdjęciu po prawej stronie</p> <p><small>obrzeże</small></p>	odniesienie	

7	Za pomocą montażownicy do opon wymień felgę i gumę, aby Dopasowanie C i D	odniesienie	
8	Odłóż bezpieczną osłonę i naciśnij 	nadchodzi	Jeżeli niewyważenie jest mniejsze niż poprzednio, OPT powiódł się

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho

Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt nad Menem.

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **BANDENDYNAMISCHE BALANCEERMACHINE**

**MODEL:KC-9803**

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt.

Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**BANDENDYNAMIEK  
BALANCEERMACHINE**

**MODEL:KC-9803**



**HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!**

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

## 1. Algemeen

### 1.1. Technische gegevens:

• Maximaal wielgewicht: 65 kg

• Vermogen: 0,25 kW

• Voeding: 220v; 230v; 240v; 110v; 50hz; 60hz

• Balanceernauwkeurigheid: ± 1g

• 8 balancermodi: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

• Balanceersnelheid: 200r/min

• Cyclustijd: 8s:

• Velgdiameter: 10" ~ 24" (256 mm ~ 610 mm)

• Geluidsdrumniveau tijdens werkcyclus: <70db

### 1.2. Kenmerken:

• De ALU-balanceringsmodus kan de positie 9 uur of 12 uur kiezen om gewicht

• Statistisch en dynamisch balanceren, ALU-programma's voor lichtmetalen velgen of speciale gevormd

• Zelfdiagnose, probleem eenvoudig te vinden

• Toepassen op stalen en aluminium velgen

### 1.3. Werkomgeving:

• Temperatuur: 5~50

• Hoogte: <4000m

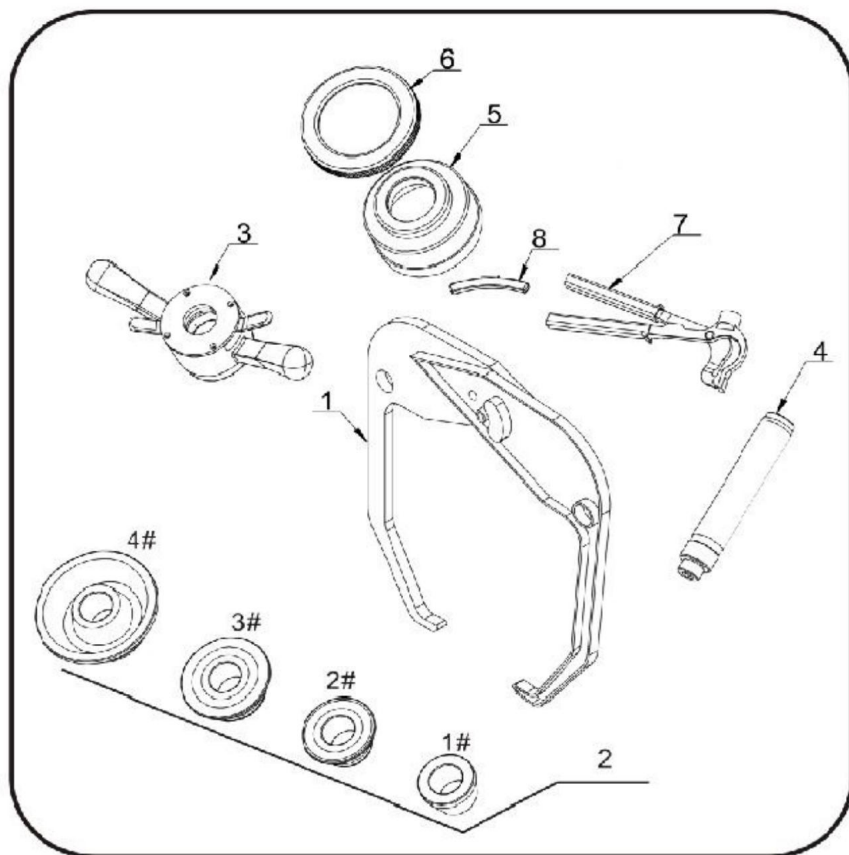
## 2. Machinemontage

### 2.1. Uitpakken

Pak de doos uit en controleer of er reserveonderdelen ontbreken.

Nee.	Item	Hoeveelheid
1	Breedtemeter	1
2	Kegelsnede nr. 1	1

	Kegelsnede nr. 2	1
	Kegelsnede nr. 3	1
	Kegelsnede nr. 4	1
3	Snelontgrendelingsmoer	1
4	Draadhub	1
5	Kom voor snelle noten	1
6	Pad voor kom	1
7	Balancerhamer	1
8	100g gewicht	1

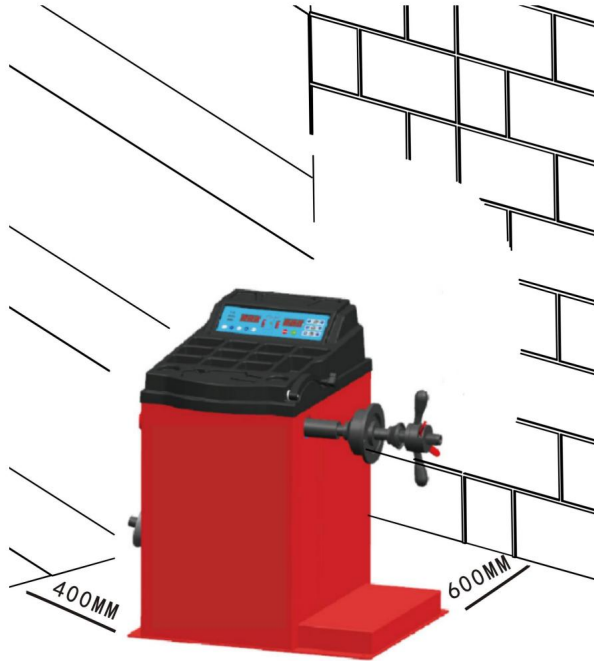


## 2.2. Install

• De apparatuur moet op een stabiele ondergrond worden geïnstalleerd, niet op een houten pallet, anders niet nauwkeurig.

• Houd het achterpaneel 0,6 m van de muur voor een goede ventilatie. Genoeg

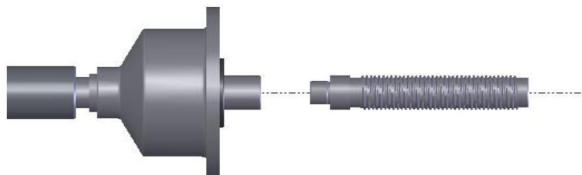
Voor een comfortabele bediening moet aan beide kanten ruimte worden gelaten.



**2.3. Bevestig de balancer aan de vloer met schroeven aan de onderkant.**

## 2.4. Adapter installeren

De wielbalancer wordt compleet geleverd met een conische adapter voor bevestiging wiel met centrale boring. (zie onderstaande afbeelding)



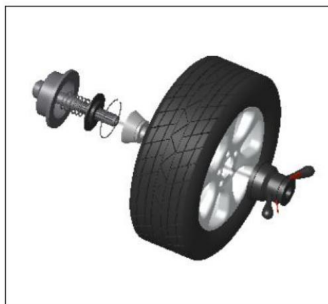
## 2.5. Wiel monteren

Maak het wiel schoon, verwijder de contragewichten en controleer de druk van het wiel.

Kies de installatiemethode afhankelijk van het type wiel.



Hoofdas-wiel—  
binnen) geschikte kegel (kleine kop  
naar binnen)—snelle handgreepmoer

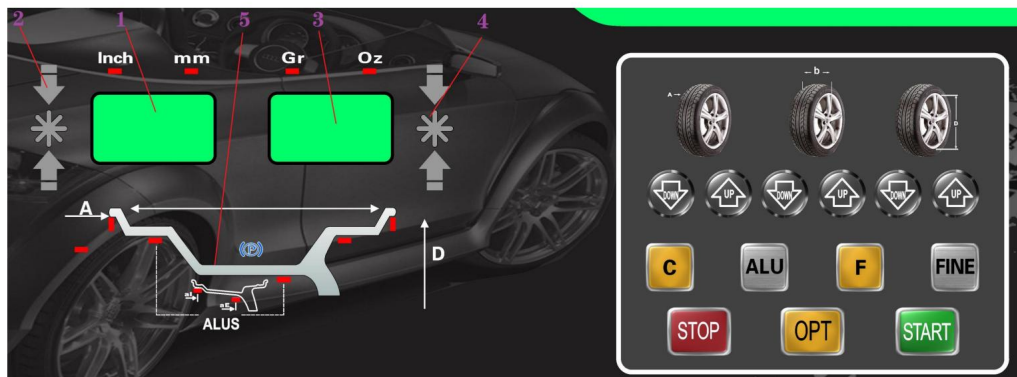


Hoofdas-geschikte kegel (grote kop naar  
—wiel—snelle moer

**Let op:** Mogelijk moet u een wiel toevoegen en het wiel vasthouden om de draadnaaf gemakkelijker te kunnen installeren.




Bij het monteren of demonteren van het wiel mag het wiel niet op de as bewegen, om krabben schacht.






Displayplaat (G)













1. Digitale weergave van de binnenste onbalanswaarde
2. Weergave van de onbalanspositie binnenin
3. Digitale weergave van de buitenonbalanswaarde
4. Weergave van de buitenbalanspositie
5. Geeft het gekozen correctietype weer.

## Acht balanceerstanden

Icon	Balanceren modus	Bediening	Gewichten toevoegen
 <p><b>DYN</b></p>	Standaard/D fout	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Voer de a, b, d-waarde in 3. Start het centrifugeren, na het centrifugeren stopt het centrifugeren</li> </ol>	Klemgewichten aan beide kanten van rand rand
 <p><b>ALU-1</b></p>	ALU1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Voer de a, b, d-waarde in. 3. Druk op de ALU-knop, de indicator licht op. 4. Start het centrifugeren, na het centrifugeren stopt het.</li> </ol>	Lijm toevoegen gewichten op de rand schouder beide kanten
 <p><b>ALU-2</b></p>	ALU2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Voer de a, b, d-waarde in. 3. Druk op de ALU-knop, de indicator licht op. 4. Start het centrifugeren, na het centrifugeren stopt het.</li> </ol>	Gewicht op de binnenrand bevestigen rand, voeg kleefgewicht toe aan de buitenrand schouder

 <p>ALU-3</p>	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Voer de a, b, d-waarde in. 3.</li> </ol> <p>Druk op de ALU-knop, de indicator licht op. 4. Start het centrifugeren, na het centrifugeren stopt het.</p>	Lijm toevoegen gewichten op de rand schouder beide kanten
 <p>ALU-4</p>	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Voer de a, b, d-waarde in. 3.</li> </ol> <p>Druk op de ALU-knop, de indicator licht op. 4. Start het centrifugeren, na het centrifugeren stopt het.</p>	Klem op gewicht aan de binnenrand rand, voeg kleefgewicht toe op de buitenrand schouder
 <p>ALU-5</p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Voer de a, b, d-waarde in. 3.</li> </ol> <p>Druk op de ALU-knop, de indicator licht op. 4. Start het centrifugeren, na het centrifugeren stopt het.</p>	Lijm toevoegen gewicht op de binnenrand van de schouder, klem het gewicht op de buitenrand van de
 <p>ALU-S</p>	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Druk op de ALU-knop, indicator brandt 3.</li> </ol> <p>Voer a, aE, d-waarde in 4. Start centrifugeren, na centrifugeren stoppen</p>	Lijm toevoegen gewichten op de twee posities meetkop raken elkaar
 <p>ST</p>	Statisch modus, voor motorfietswielen	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zet de machine aan</li> <li>2. Voer a,b,d-waarde in</li> <li>3. Druk op de ALU-knop</li> <li>4. Start het centrifugeren, na het centrifugeren stopt het</li> </ol>	Lijm toevoegen gewicht

### 3. Toetsenbord (H)

Icon	Functie	Icon	Functie
	Afstand instellen		Optimalisatie van onevenwicht
	Velgbreedte instellen		Selectie van "ALU" modi
	Stel velgdiameter in		Statische modus, voor motorfietswielen
	Herberekening		Onbalans in de toonhoogte en drempelwaarde
	Begin		Stoppen/Annuleren

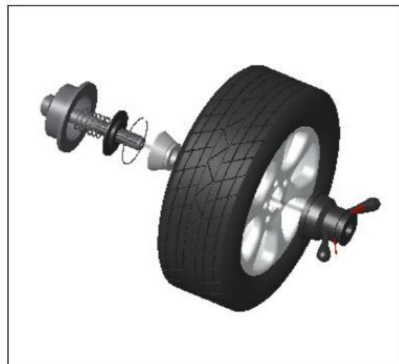
### 4. Indicatie en gebruik van wielbalanceerapparaat

#### 4.1. DYN-modus (standaard/standaard) 4.1.1. Maak

het wiel schoon, verwijder de contragewichten, controleer de druk van het wiel. Kies de installatiemethode op basis van het type wiel.



Hoofdas-wiel—  
binnen) geschikte kegel (kleine kop naar  
binnen)—snelle handgreepmoer



Hoofdas-geschikte kegel (grote kop naar  
—wiel—snelle hendelmoer

#### 4.1.2. Machine aanzetten

#### 4.1.3. Invoer en waarde

Zet de machine aan en kies de juiste manier om het wiel te installeren, afhankelijk van het type wiel.

Stel de waarden "a", "b" en "d" in:

- stel de waarde "a" in: verplaats de meter naar de meetpositie zoals afgebeeld in Afb. 1, houd de meter nog ongeveer 4 seconden op zijn plaats, succesvolle memorisatie is gegeven, zet de meter dan terug op positie 0. (De waarde gemeten in de automatische modus

verschijnen op het display). Of druk op **a+** En **a-** handmatig instellen.

- stel de waarde "b" in: stel de nominale diameter "b" in die op het wiel is aangegeven of gebruik de breedte

meter om de waarde van "b" te meten zoals in Afb. 2, druk dan op **b+** En **b-**.

- ingestelde "d"-waarde: deze waarde wordt in de automatische modus gemeten op hetzelfde moment als de "a"-waarde

instelling, of druk op **d+** En **d-** handmatig instellen.

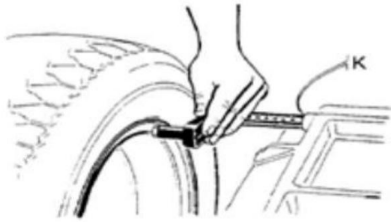


Fig.1

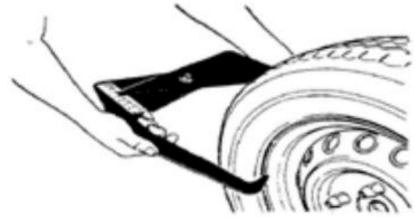



Fig.2

4.1.4. Zet de bescherming neer en druk op  om een meetdraai uit te voeren.

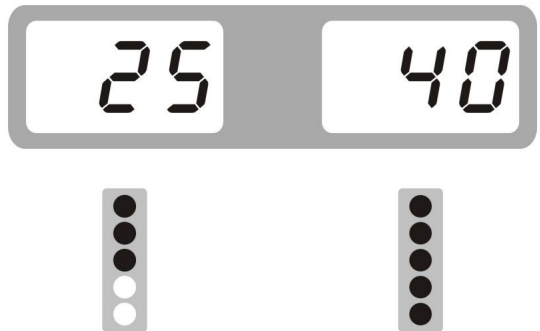
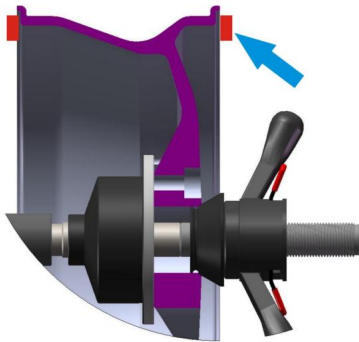
4.1.5. Binnen enkele seconden wordt het wiel op bedrijfsnelheid gebracht en begint bij het meten van onbalans blijven de onbalanswaarden op instrumenten 1 en 3 staan wanneer

het wiel stopte. Druk op



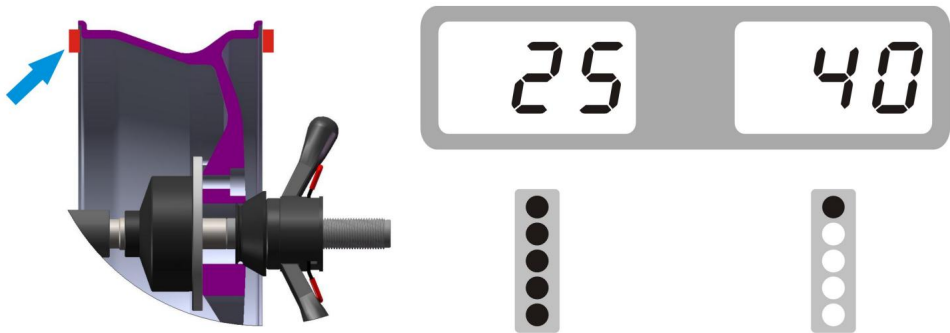
kan de werkelijke onbalanswaarde hieronder controleren drempelwaarde.

4.1.6. Draai het wiel langzaam tegen de klok in, totdat de rechter LED volledig brandt, klem het gewicht vast op de 12-uurspositie (Fig.3)



Abbeelding 3

4.1.7. Draai het wiel langzaam tegen de klok in, totdat de linker LED volledig brandt, klem het gewicht vast 12 uur positie (Fig.4)



Afbeelding 4

4.1.8 Nadat u klaar bent met het vastklikken van de contragewichten, zet u de bescherming neer of

pers **START** , om de balancerende spin opnieuw uit te voeren, als het 00 00 oplevert, betekent dat het balanceren succesvol is. (Fig.5)



Afbeelding 8

### 4.3 ALUS- modus

**Deze modus wordt gebruikt voor speciale velgen, als ALU1/ALU2 niet kan worden gebruikt, moet de ALUS-modus kiezen.**

Voer al, aE, d-waarde in

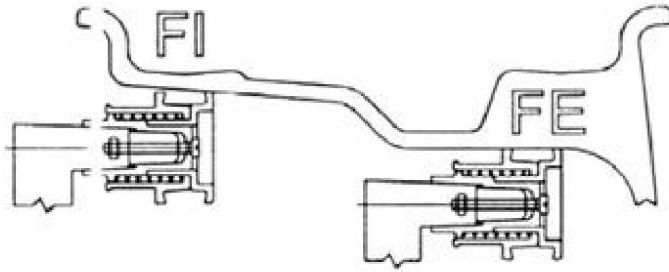
ÿ Stel "al" in: trek de meter eruit en laat de kop van de meter de positie van Fl gedurende 4 seconden raken.

seconden, druk op ÿ Stel **a+** En **a-** veranderen

"aE" in: trek de meter eruit en laat de kop van de meter de positie van FE gedurende 4 seconden raken

seconden, kan drukken **b+** En **b-** . veranderen

ÿ Stel "d" in: lees vanaf de rand, druk op **d+** En **d-** invoeren



Abbeelding 9

Zet de bewaker neer en druk op **START** om een meetdraai uit te voeren.

4.3.1. 12 uur positie om gewicht toe te voegen Stel SLC in op UIT volgens

8.1. Draai het wiel langzaam tegen de klok in, totdat de rechter LED volledig brandt, voeg gewicht toe op de 12 uur positie (Fig.10)



Figuur 10

Draai het wiel langzaam tegen de klok in, totdat de linker LED volledig brandt, voeg gewicht toe op de 12-uurspositie (Fig. 11)



Abbeelding 11

Nadat u klaar bent met het monteren van de contragewichten, zet u de bescherming neer en drukt u op

**START**

, om de balancerende spin opnieuw uit te voeren, als het 00 00 wordt, betekent dit

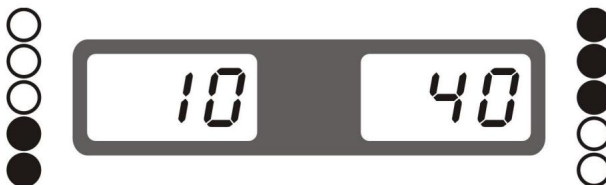
balanceren lukt. (Fig.12)



Afbeelding 12

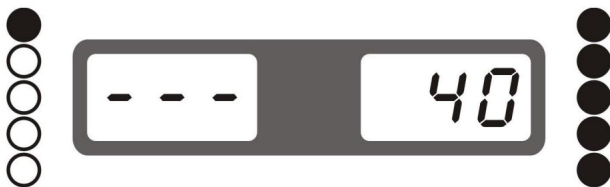
4.3.2. Gebruik de meetkop om gewicht toe te voegen.

Stel SLC in op AAN volgens 8.1.



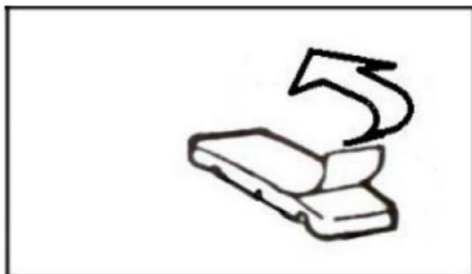
Afbeelding 13

Draai het wiel langzaam tegen de klok in, totdat de rechter LED volledig brandt (Fig.14)

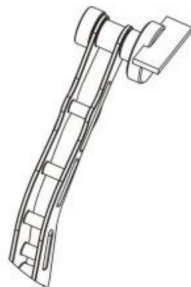


Afbeelding 14

Verwijder het juiste contragewicht dat door de meetkop moet worden vastgehouden, zoals in Afb. 16.



Afbeelding 15

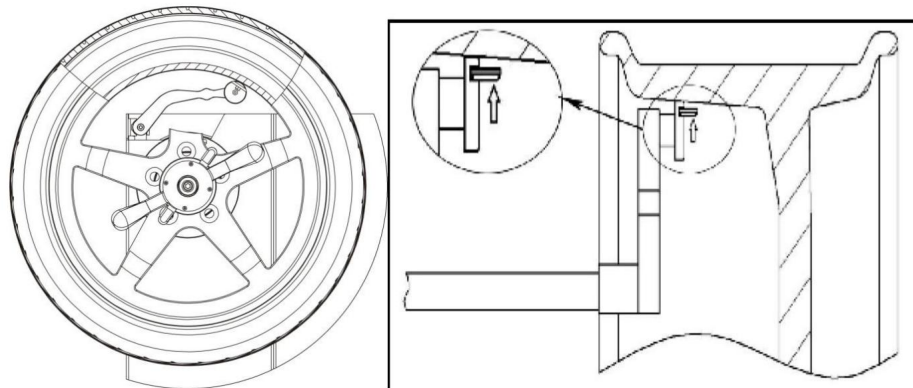


Afbeelding 16

Trek de meter eruit totdat er een vierkant in het middelste venster verschijnt (Fig. 17)

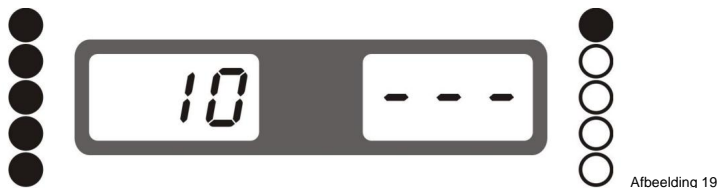


Laat het contragewicht los en laat het op de velg plakken (fig. 18)



Figuur 18

Draai het wiel langzaam tegen de klok in, totdat de linker LED volledig brandt (Fig.19)

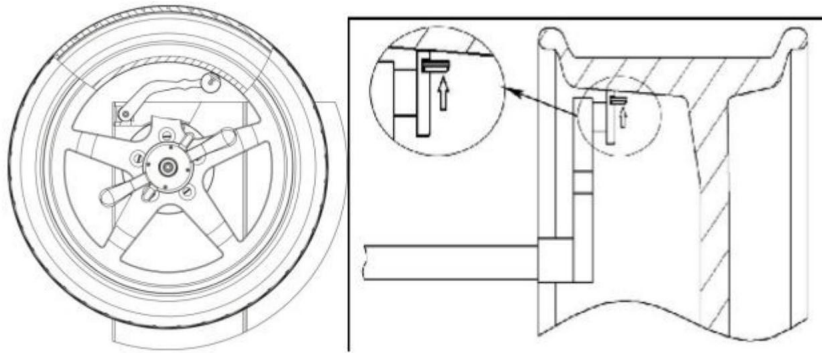


Verwijder het juiste contragewicht dat door de meetkop moet worden vastgehouden, zoals in figuur 16.

Trek de meter eruit totdat er een vierkant in het middelste venster verschijnt (figuur 20).



Laat het contragewicht los en laat het op de velg plakken (Fig. 21)



Afbeelding 21

Draai dan de veiligheidsschakelaar naar beneden en druk op **START** om te beginnen met spinnen, komt Fig. 22 betekent dat het wiel in balans is.









Afbeelding 22

5. ALUS split-functie Let op: Alleen

ALU-S-modus kan deze functie gebruiken. En de operator moet ervaren zijn.

<p>Stap 1</p>	<p>In de ALU-S-modus worden de resultaten van de zaak, na de </p>	<p>komt ÿ</p>	
<p>Stap 2</p>	<p>Door   invoerwielnummer, en druk dan op </p>	<p>komt ÿ</p>	

Stap 3	Houd een van de spaken op de positie van 12 uur, pers 	komt ÿ	
Stap 4	Tegen de klok in draaien van het wiel met de hand langzaam, totdat de rechter SP1 LED volledig brandt, voeg het kleefgewicht toe (om de gewichten op de positie 12 uur of 9 uur te plakken, hangt af van SLC=Aan of Uit)	komt ÿ	
Stap 5	Tegen de klok in draaien van het wiel met de hand langzaam, totdat de buitenkant SP1 rechts oplicht SP2 LED brandt volledig, voeg het kleefgewicht toe (om de gewichten op de positie 12 uur of 9 uur te plakken) hangt af van SLC=Aan of Uit)	komt ÿ	
Stap 6	Zet een veilige bewaking neer en pers  ÿna het spinnen stop	komt ÿ	
Operatie voltooid			










## 5. Zelfkalibratie van de wielbalancer

### 5.1. Zelfkalibratie van de wielbalancer







5.2. Zet de balancer aan, installeer een middelgroot wiel (14ÿ-18ÿ) dat clip-on gewicht kan gebruiken, stel de

“abd” waarde in, en **voer dan de**



**zelfkalibratie uit wanneer u denkt dat de balancer niet nauwkeurig is. Het 100g gewicht moet nauwkeurig zijn.**



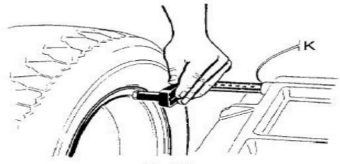


<p>Stap 1</p>	<p>Pers  en vasthouden, dan  pers </p>	<p>komt</p>	
<p>Stap 2</p>	<p>Zet een veilige bewaking neer of pers  begin met draaien, na het stoppen van de spin</p>	<p>komt</p>	
<p>Stap 3</p>	<p>Open de veiligheidsbeugel en klem er een gewicht van 100 gram op de buitenkant 12 uur positie, veilig neerzetten  bewaken en persen  naar start spin, na spin stop</p>	<p>komt</p>	
<p>Stap 4</p>	<p>Open de veiligheidsbeugel en klem een gewicht van 100 gram vast aan de binnenkant op de 12- uurspositie, zet de veiligheidsbeugel neer en pers  om te beginnen met spinnen, na het stoppen van de spin</p>	<p>komt</p>	
<p>zelfkalibratie voltooid</p>			

## 6. Kalibratie van de velgafstandsmeter

	komt ÿ	
trek de meter naar positie "0" en houd deze vast,  pers 	komt ÿ	
trek de meter naar positie "15" en  vasthouden, drukken 	komt ÿ	
Kalibratie van de velgafstandsmeter is voltooid		





## 7. Kalibratie van de velgdiametermeter

Stel "d" in door op te drukken  En , (bijvoorbeeld als het 14 inch is, maak het dan 14)

	komt ÿ	
beweeg de meter zodat deze de rand van de rand raakt en blijf stil  	ÿ	Pers 
komtÿ		
Kalibratie van de velgdiametermeter		

## 8. Fouten







Er kunnen zich verschillende abnormale omstandigheden voordoen tijdens de werking van de microprocessor. Als er fouten optreden, moet u de werking stoppen en de oorzaak en de oplossing vinden. Als de fout zich blijft voordoen, moet u contact opnemen met de leverancier.

Nee. Fouten	Redenen	Oplossing
1	 <p>1. Geen spin 2. As spin</p>	<p>1. Als er geen spin is, controleer of vervang dan het powerboard. 2. Als er spin is, controleer of verander dan de positie van het pick-upboard en de computerbord 3. Pas de positie van de ophaalboardondersteuning aan</p>
2	 <p>1. Geen wiel of wiel niet geblokkeerd strak 2. Positie pick-up board probleem</p>	<p>1. Goed vastzetten 2. Controleer of verander de positie van het ophaalbord</p>
3	 <p>1. Te weinig druk in het wiel 2. Wiel vervorming</p>	<p>1. Zorg voor de juiste druk in wiel 2. Controleer het wiel</p>
4	 <p>1. Positie pick-up board probleem 2. Computer board probleem</p>	<p>1. Controleer of verander de positie van het ophaalbord 2. Controleer of verander het computerbord</p>

5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Microschakelaar</li> <li>2. Probleem met computerbord</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleren of wijzigen Microschakelaar</li> <li>2. Controleer of vervang het computerbord</li> </ol>
6		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Voedingsbord</li> <li>2. Probleem met computerbord</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer of vervang het voedingsbord</li> <li>2. Controleer of vervang het computerbord</li> </ol>
7		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Programma verloren</li> <li>2. Probleem met computerbord</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zelfkalibratie</li> <li>2. Controleer of vervang het computerbord</li> </ol>
8		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Voeg geen 100g gewicht toe tijdens zelfkalibratie</li> <li>2. Probleem met computerbord</li> <li>3. Voedingsbord</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Voeg 100g gewicht toe</li> <li>2. Controleer of vervang het computerbord</li> <li>3. Controleer of vervang het voedingsbord</li> </ol>
9		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Microschakelaar</li> <li>2. Probleem met computerbord</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleren of wijzigen microschakelaar</li> <li>2. Controleer of vervang het computerbord</li> </ol>
10		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Probleem met computerbord</li> <li>2. Voedingsbord</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer of vervang het computerbord</li> <li>2. Controleer of vervang het computerbord</li> <li>3. Voedingsbord</li> </ol>

## 9. Zelfdiagnoses

Pers  en houd vast, druk dan op  gaat naar zelfdiagnoses, druk op   
naar volgende, druk op  ontsnappen

Bestelling	weergeven	Functie	Functie normaal
1		Weergave	Alles verlicht
2		Positie kiezen omhoog board	POS-wijzigingen in 0-127
3		Afstand potentiometer	Gegevens van het linkervenster zijn 327-340, wanneer trekmeter uit, de gegevens veranderen
4		Diameter potentiometer	linker venstergegevens zijn 327-340, draai de liniaal om een andere richting, data veranderingen
5		Breedte potentiometer (indien verstrekt)	linker venstergegevens zijn 327-340, draai de liniaal om een andere richting, data veranderingen
6		Druk sensor	Gebruik de hand om op de hoofdknop te drukken schacht, 4X-4X 6X-6X veranderingen

## 10. Machine instellen

### 10.1. Machine-instelling

Pers  en houd vast, druk dan op  gaat naar set machine, druk op  En  
 om te veranderen, druk op  naar volgende

Bestelling	weergeven	functie	keuze
1		Onevenwicht weergave drempel	5/10/15
2		Geluid	Aan/uit
3		Licht	1-8
4		Inch/mm	inch aan/inch uit
5		9 uur positie voor lijm gewicht	9 uur positie/12 uur positie
6		Wanneer ALU-S modus als gebruik meetkop naar gewicht toevoegen	UIT: 12 uur positie, geen gebruik van meetkop om toe te voegen gewicht AAN: Gebruik meetkop om gewicht toe te voegen
7		Bandgewicht	Aan/uit

## 10.2 Veiligheidsinstelling

Pers





en houd vast, druk dan op



om een veilige bewaking in te stellen

Weergave	Functie	Uitleggen
	Veiligheidsbeugel aan Leg	de veiligheidsbeugel neer om te beginnen met spinnen

	Veilig afschermen	Zet de veiligheidsbeugel neer en druk dan op  om te beginnen met spinnen
--	-------------------	---

### 10.3 Instelling van de gewichtseenheid





Pers  +  om een veilige bewaking in te stellen

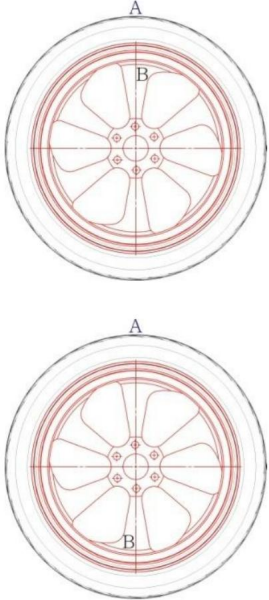


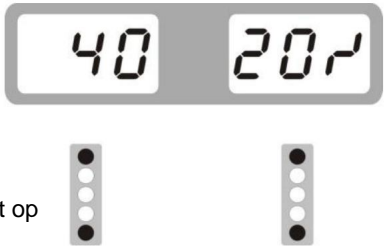
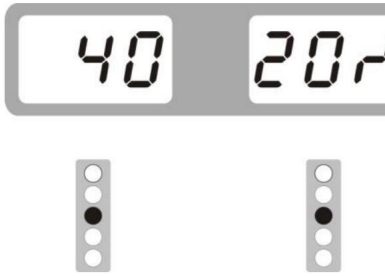
Weergave	Functie	Uitleggen
	Eenheid van gewicht	Gram
	Eenheid van gewicht	Ons

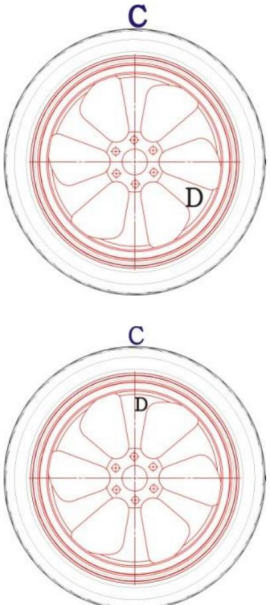

## 11. OPT-functie

**Let op: Wanneer de onbalanswaarde te groot is, kiest u OPT en moet de operator ervaren.**

Wiel installeren, invoer en waarde

1	Pers 	komtÿ	
2	Zet een veilige bewaking neer en druk op 	komtÿ	

3	<p>Met behulp van een bandenwisselaar de velg en het rubber 180 vervangen rang</p>	<p>referentie ÿ</p>	
4	<p>Zet dan de kluis neer bewaken en persen </p>	<p>komtÿ</p>	
5	<p>Draai het wiel tot vier indicatoren branden (twee aan beide kanten, de donkere vlek op de rechterfoto), markeer de positie C met krijt op rubber</p>	<p>referentie ÿ</p>	
6	<p>Draai het wiel totdat er twee indicatoren verlicht (één aan beide kanten, de donkere plek op de rechter foto), markeer de positie D met krijt op rand</p>	<p>referentie ÿ</p>	

<p>7</p>	<p>Met behulp van een bandenwisselaar kunt u de velg en het rubber vervangen om C en D komen overeen</p>	<p>referentie</p>	
<p>8</p>	<p>Zet een veilige bewaking neer en druk op </p>	<p>komt</p>	<p>Als de onbalans minder is dan voorheen, OPT succesvol</p>

**Fabrikant:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Geïmporteerd naar AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW  
2122 Australië

**Geïmporteerd naar de VS:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Kantoor 147, Centurion House, London Road,  
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **DÄCK DYNAMISK BALANSERINGMASKIN**

**MODELL: KC-9803**

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**DÄCKDYNAMISK  
BALANSERINGMASKIN**

**MODELL: KC-9803**



### **BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!**

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

# 1. Allmänt

## 1.1. Tekniska data:

• Max hjulvikt: 65kg

• Effekt: 0,25kw

• Strömförsörjning: 220v; 230v; 240v; 110v; 50 hz; 60hz

• Balanseringsnoggrannhet: 1g

• 8 balanseringslägen: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

• Balanseringshastighet: 200r/min

• Cykeltid: 8s:

• Fälgdiameter: 10" ~ 24" (256 mm ~ 610 mm)

• Ljudtrycksnivå under arbetscykel: <70db

## 1.2. Drag:

• ALU-balanseringsläget kan välja att lägga till klockan 9 eller 12

vikt

• Statistisk och dynamisk balansering, ALU-program för aluminiumfälgar eller specialformad

• Självdiagnoser, lätt att hitta problemet

• Applicera på stål- och aluminiumlegeringsfälg

## 1.3. Arbetsmiljö:

• Temperatur: 5~50°C

• Höjd: <4000m

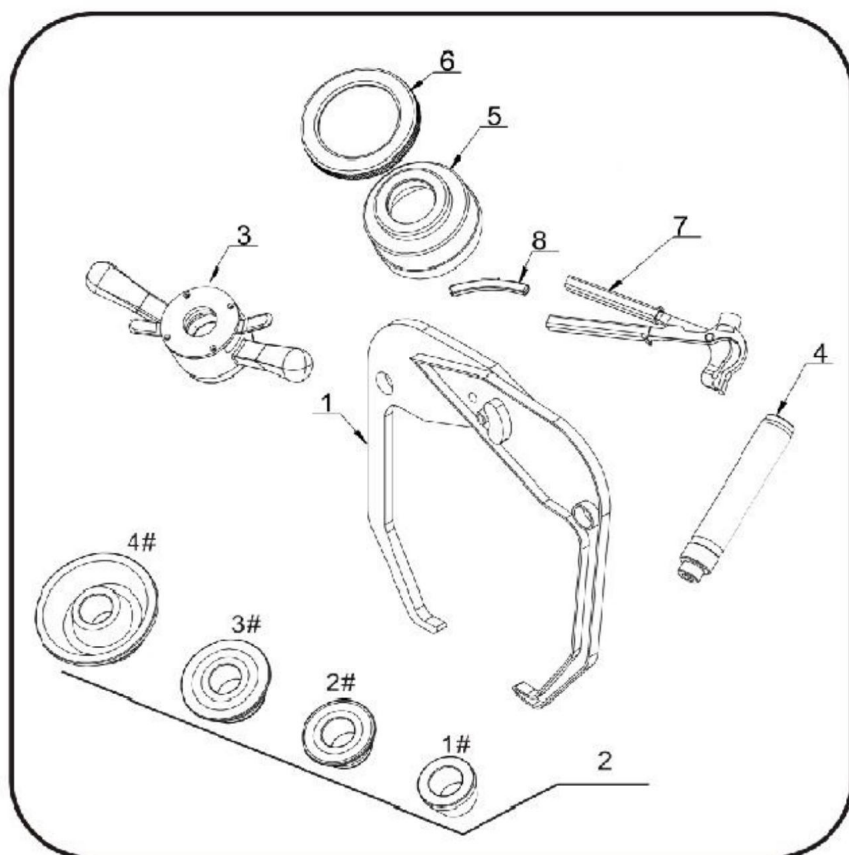
# 2. Maskinmontering

## 2.1. Packa upp

Packa upp kartongen, kontrollera om det saknas några reservdelar.

Inga.	Punkt	Antal
1	Breddmätare	1
2	Konisk nr 1	1

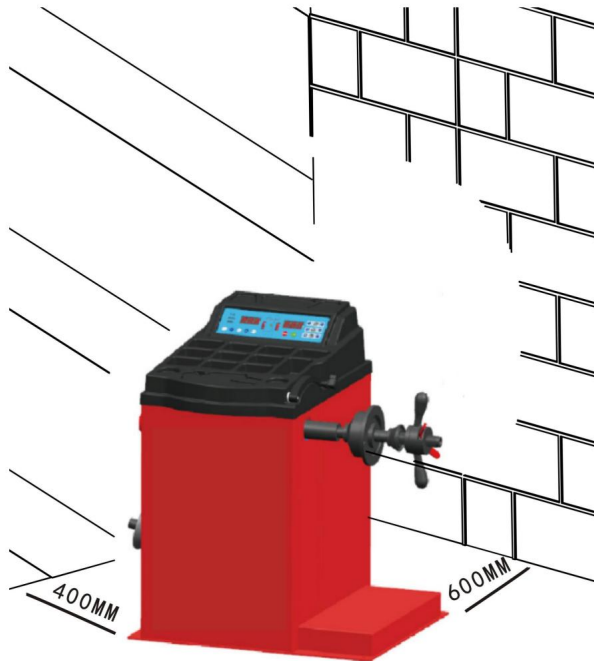
	Konisk nr 2	1
	Konisk nr 3	1
	Konisk nr 4	1
3	Snabblösningssmutter	1
4	Gängnav	1
5	Skål för snabb nöt	1
6	Underlägg till skål	1
7	Balanserande hammare	1
8	100g vikt	1



## 2.2. Installera

ÿ Utrustningen ska installeras på en stabil mark, inte på träpall, annars inte korrekt.

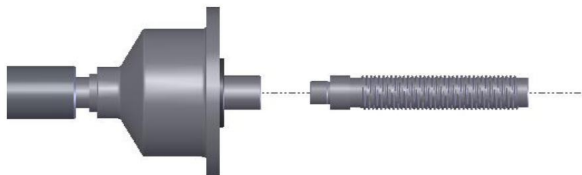
ÿ Håll bakpanelen 0,6 M bort från väggen för god ventilation. Tillräckligt utrymme bör lämnas på båda sidor för bekväm användning.



2.3. Fäst balanseraren på golvet med skruvar på undersidan.

## 2.4. Installera adaptern

Hjulbalanseraren levereras komplett med adapter av kontyp för fastsättning hjul med mitthål. (se bilden nedan)



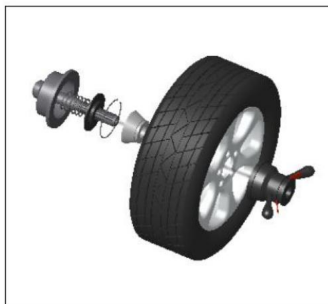
## 2.5. Montera hjulet

Rengör hjulet, ta av motvikterna, kontrollera trycket på hjulet.

Välj monteringsätt efter typen av hjul.



Huvudaxel-hjul—  
inuti) lämplig kon ( litet huvud mot  
insidan) - snabbhandtagsmutter

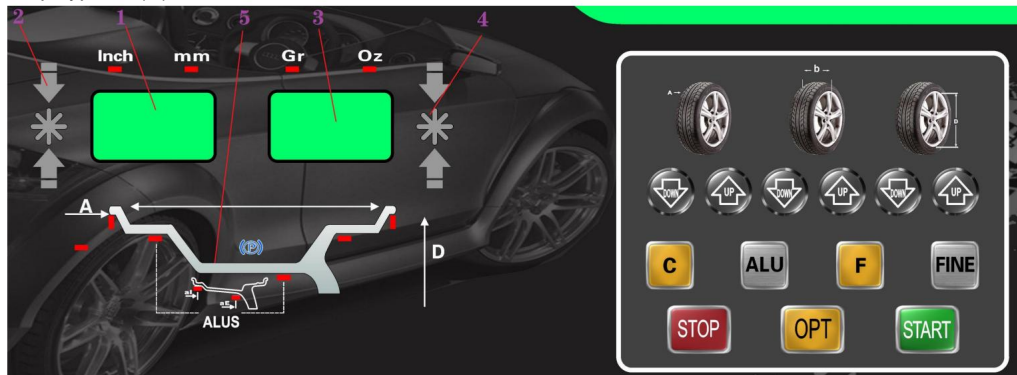


Huvudaxel-lämplig kon (stort huvud mot  
—hjul—snabbhandtagsmutter

**Observera:** Kan lägga till ett hjul och håll i hjulet för att hjälpa till att installera gängnavet.




När du installerar eller tar av hjulet, låt inte hjulet röra sig på axeln, för att undvika skrapa skaft.






Displayplatta (G)













1. Digital display för inre obalansvärde
2. Invändig display för obalansläge
3. Digital display för extern obalansvärde
4. Visning av yttre obalansläge
5. Displayer som visar vilken typ av korrigerigering som valts.

## Åtta balanseringslägen

Ikon	Balansering läge	Drift	Lägg till vikter
 <p><b>DYN</b></p>	Standard/D fel	1. Slå på maskinen 2. Mata in a,b,d värde 3. Starta centrifugering, efter centrifugeringsstopp	Kläm på vikter på båda sidor om fälgkant
 <p><b>ALU-1</b></p>	ALU1	1. Slå på maskinen 2. Mata in a,b,d värde 3. Tryck på ALU-knappen, indikatorn tänds 4. Starta centrifugering, efter centrifugeringsstopp	Lägg till lim vikter på fälg axel båda sidor
 <p><b>ALU-2</b></p>	ALU2	1. Slå på maskinen 2. Mata in a,b,d värde 3. Tryck på ALU-knappen, indikatorn tänds 4. Starta centrifugering, efter centrifugeringsstopp	Kläm fast vikt på insidan av fälgen kant, lägg till limvikt på ytterkanten axel

 <p><b>ALU-3</b></p>	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Slå på maskinen</li> <li>2. Mata in a,b,d värde 3.</li> </ol> <p>Tryck på ALU-knappen, indikatorn tänds 4.</p> <p>Starta centrifugering, efter centrifugeringsstopp</p>	<p>Lägg till lim vikter på fälg axel båda sidor</p>
 <p><b>ALU-4</b></p>	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Slå på maskinen</li> <li>2. Mata in a,b,d värde 3.</li> </ol> <p>Tryck på ALU-knappen, indikatorn tänds 4.</p> <p>Starta centrifugering, efter centrifugeringsstopp</p>	<p>Klipp på vikt på innerkanten kant, lägg till limvikt på ytterkanten axel</p>
 <p><b>ALU-5</b></p>	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Slå på maskinen</li> <li>2. Mata in a,b,d värde 3.</li> </ol> <p>Tryck på ALU-knappen, indikatorn tänds 4.</p> <p>Starta centrifugering, efter centrifugeringsstopp</p>	<p>Lägg till lim vikt på insidan av fälgaxeln, fäst vikt på utvändigt fälgkant</p>
 <p><b>ALU-S</b></p>	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Slå på maskinen</li> <li>2. Tryck på ALU-knappen, indikator tänds 3.</li> </ol> <p>Inmatning av a1,aE,d värde 4.</p> <p>Starta centrifugering, efter centrifugeringsstopp</p>	<p>Lägg till lim vikter på de två positionerna mäter huvudberöring</p>
 <p><b>ST</b></p>	Statisk läge, för motorcykelhjul	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Slå på maskinen</li> <li>2. Mata in a,b,d värde</li> <li>3. Tryck på ALU-knappen</li> <li>4. Starta spinn, efter spinnstopp</li> </ol>	<p>Lägg till lim vikt</p>

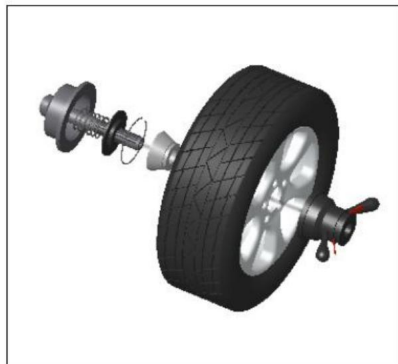
### 3. Tangentbord (H)

Ikon	Fungera	Ikon	Fungera
	Ställ in avstånd		Optimering av obalans
	Ställ in fälgbredd		Val av "ALU" lägen
	Ställ in fälgdiameter		Statiskt läge, för motorcykelhjul
	Omräkning		Obalans i displayens tonhöjd och tröskel
	Start		Stoppa/Avbryt

### 4. Indikering och användning av hjulbalanserare

#### 4.1. DYN-läge (Standard/Standard) 4.1.1. Rengör

hjulet, ta bort motvikter, kontrollera trycket på hjulet. Välj monteringsätt beroende på typen av hjul.



Huvudaxel-hjul—  
inuti) lämplig kon ( litet huvud mot insidan)

Huvudaxel-lämplig kon (stort huvud mot  
—hjul—snabbhandtagsmutter

- snabbhandtagsmutter

4.1.2. Slå på maskinen

4.1.3. Ange abd-värde

Slå på maskinen, välj rätt sätt att installera hjulet beroende på typen av hjul.

Ställ in "a" "b" "d" värden:

- ställ in "a"-värde: flytta mätaren till mätposition som visas i Fig.1, håll kvar mätaren fortfarande på plats i ca. 4 sekunder, framgångsrik memorering är givet, återställ sedan mätaren till position 0. (Värdet uppmätt i automatiskt läge

visas på displayen). Eller tryck

**a+**

och

**a-**

för att ställa in manuellt.

- ställ in "b"-värde: ställ in nominell diameter "b" markerad på hjulet eller använd bredden

mätare för att mäta värdet på "b" som Fig.2, tryck sedan på

**b+**

och

**b-**

- ställ in "d"-värde: detta värde mäts i automatiskt läge samtidigt som "a"-värdet

inställning, eller tryck

**d+**

och

**d-**

för att ställa in manuellt.

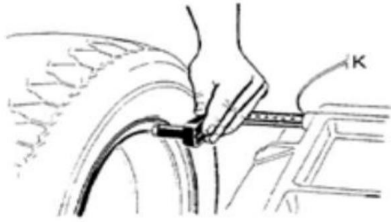


Fig. 1

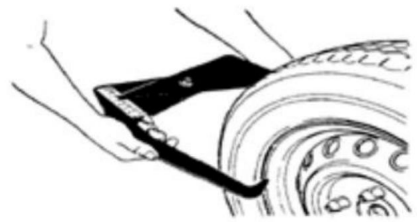


Fig. 2

4.1.4. Lägga ner skyddet och tryck **START** för att utföra ett mätsnurr.

4.1.5. På några sekunder bringas hjulet till arbetshastighet och börjar vid mätning av obalans, kvarstår obalansvärdena på instrument 1 och 3 när

hjulet stannade. Trycka **FINE** kan kontrollera det verkliga obalansvärdet under tröskel.

4.1.6. Rörligt hjulet långsamt moturs, tills den högra lysdioden lyser fullt ut, klipp vikten på klockan 12 (Fig.3)

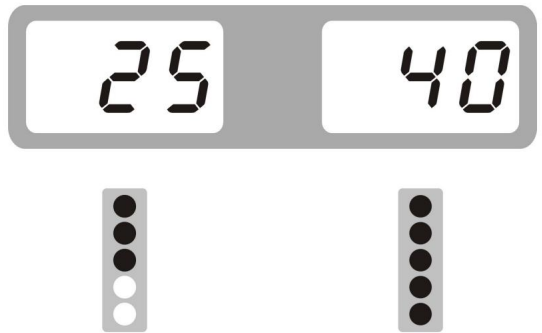
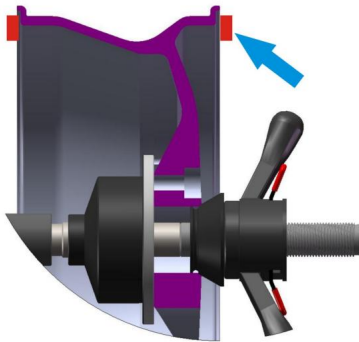


Fig. 3

4.1.7. Rör långsamt moturs hjulet tills den vänstra lysdioden lyser fullt ut, fäst vikten på Klockan 12 (Fig.4)

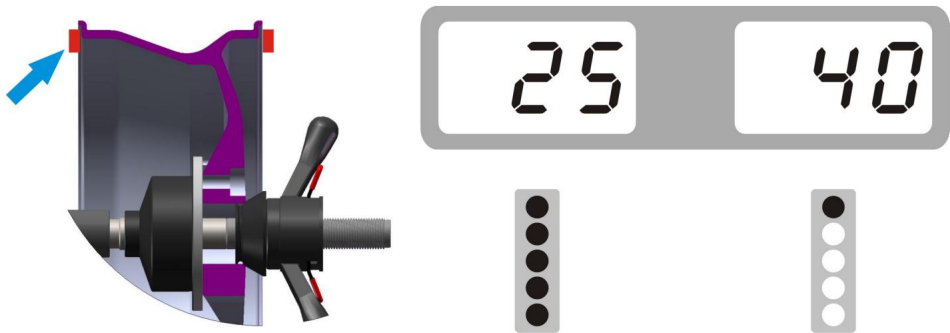


Fig. 4

4.1.8y Efter avslutad klämning av motvikterna, lägg ner skyddet eller

trycka **START** , för att utföra balanseringsnurr igen, om kommer ut 00 00y betyder att balansera lyckas. (Fig.5)



Fig. 8

### 4.3yALUyS -läge

**Detta läge används för specialfälg, om ALU1/ALU2 inte kan användas, kan du bör välja ALUS-läge.**

Inmatning av al, aE, d värde

y Ställ in "al": dra ut mätaren låt mät huvudet röra vid Fl:s position i 4

sekunder, kan trycka **a+** och **a-** att ändra

på y Ställ in "aE": dra ut mätaren låt mätarhuvudet röra vid FE-läget i 4

sekunder kan trycka på **b+** och **b-** . att ändra

y Ställ in "d": läs från fälgen, tryck **d+** och **d-** att mata in

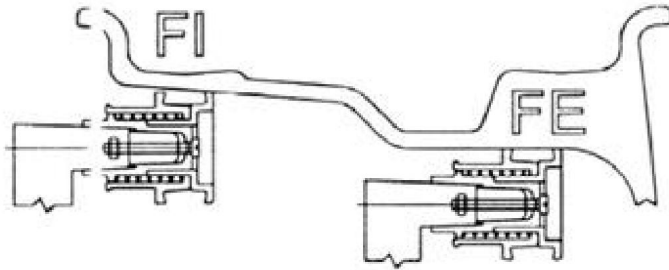


Fig. 9

Lägg ner skyddet och tryck



för att utföra ett mätsnurr.

4.3.1. Klockan 12 för att lägga till vikt

Ställ in SLC som AV enligt 8.1

Rörligt hjul långsamt moturs, tills den högra lysdioden lyser fullt, lägg till vikt på klockan 12 (Fig.10)

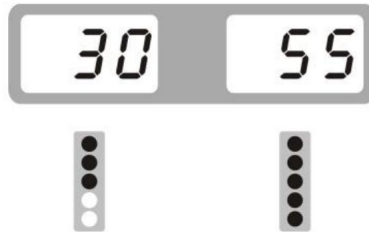
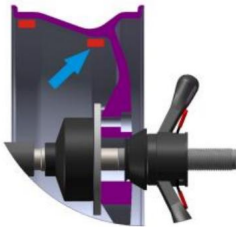


Fig. 10

Rörligt hjul långsamt moturs, tills den vänstra lysdioden lyser fullt ut, lägg till vikt vid klockan 12-position (Fig. 11)

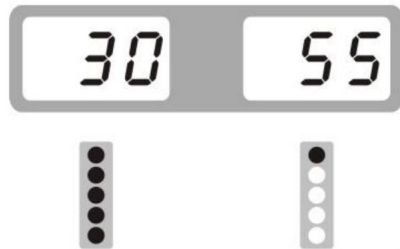
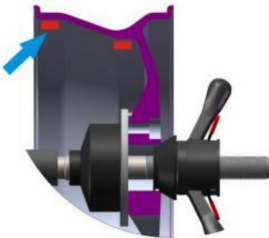


Fig. 11

Efter avslutad montering av motvikterna, sätt ner skyddet och tryck

**START**, att utföra balanserande spin igen, om kommer ut 00 00, betyder balansering lyckas. (Bild 12)



Fig. 12

4.3.2. Använd mät huvud för att lägga till vikt

Ställ in SLC som PÅ enligt 8.1



Fig. 13

Rörligt hjulet långsamt moturs tills den högra lysdioden lyser fullt (fig.14)

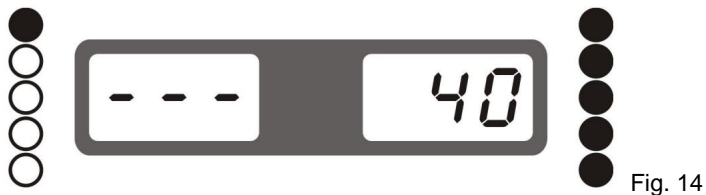


Fig. 14

Ta av den korrekta motvikten som ska hållas av mät huvudet enligt bild 16

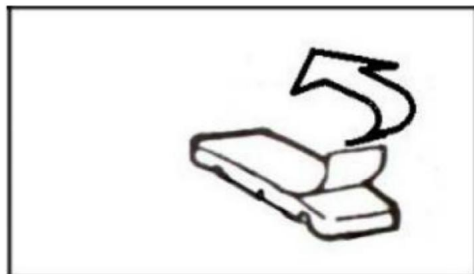


Fig. 15

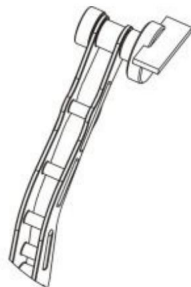
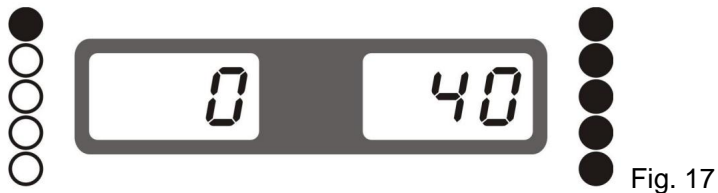


Fig. 16

Dra ut mätaren tills det finns en fyrkant i mittfönstret (Fig. 17)



Släpp motvikten och låt den fästa på fälgen (fig. 18)

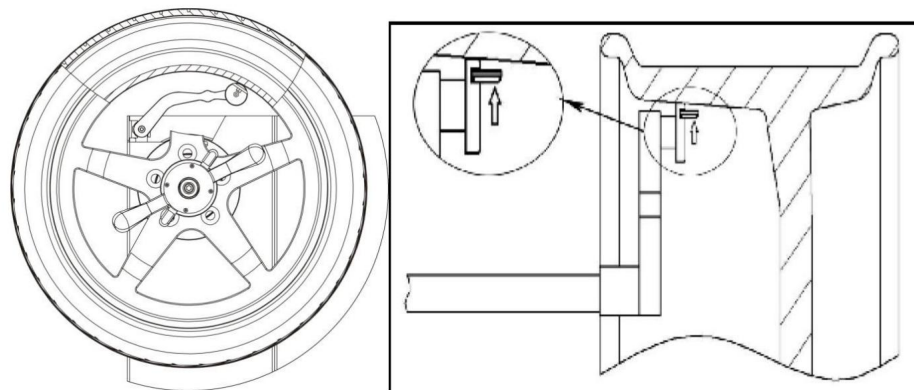
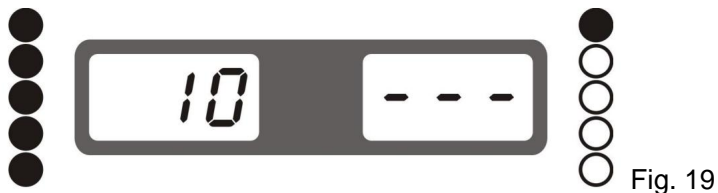


Fig. 18

Rörligt hjul långsamt moturs, tills den vänstra lysdioden lyser fullt (Fig. 19)



Ta av lämplig motvikt för att hållas av mätarhuvudet som Fig. 16 Dra ut mätaren tills det finns en fyrkant i mittfönstret (Fig. 20)



Släpp motvikten och låt den fastna på fälgen (bild 21)

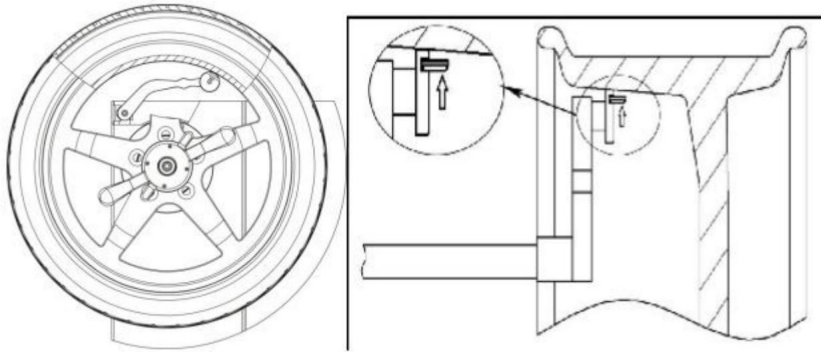


Fig. 21

Vrid sedan ner skyddet och tryck

**START**

för att starta spinn, kommer bild 22







betyder att hjulet är balanserat.









Fig. 22

### 5. ALUS delad funktion

Obs: Endast ALU-S-läge kan använda denna funktion. Och operatören måste vara erfaren.

Steg 1	I ALU-S-läget, resultaten av ärendet, efter de 	kommer y	
Steg 2	Genom   inmatningshjulnummer och tryck sedan på 	kommer y	










Steg 3	Håll någon av talade på positionen klockan 12,  trycka	kommer ÿ	
Steg 4	Vrid hjulet moturs för hand långsamt, tills den högra LED-lampan SP1 lyser fullt ut, lägg till den självhäftande vikten (för att fästa vikterna på positionen klockan 12 eller klockan 9 beror SLC=På eller Av)	kommer ÿ	
Steg 5	Vrid hjulet moturs för hand långsamt, tills utsidan SP1 lyser höger SP2 LED lyser fullt, lägg till den självhäftande vikten (för att fästa vikterna på positionen klockan 12 eller klockan 9 beror på SLC=På eller Av)	kommer ÿ	
Steg 6	Lägg ner skydd och trycka  ÿ efter spinn stopp	kommer ÿ	
Operation avslutad			

## 5 . Självkalibrering av hjulbalanserare







### 5.1. Självkalibrering av hjulbalanserare

5.2. Slå på balanseraren, installera ett medelstort hjul (14ÿ-18ÿ) som kan använda clip-on vikt, ställ in "abd" värde och **gör sedan självkalibreringen**



**när du tror att balanseraren inte är korrekt. Vikten på 100 g måste vara korrekt.**



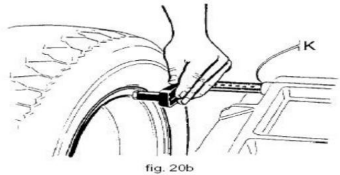


Steg 1	Trycka  och håll då  trycka 	kommer	
Steg 2	Lägg ner skyddsvakt eller trycka  börja snurra,  efter spinnstopp	kommer	
Steg 3	Öppna säkerhetsskyddet och fäst en vikt på 100 gram utsidan klockan 12  läge, lägg ner säkert  vakt och tryck  till  start spin, efter spin stop	kommer	
Steg 4	Öppna säkerhetsskyddet och klämma fast en 100 grams vikt på insidan klockan 12, lägg ner skyddet och  trycka  för att börja snurra,  efter spinnstopp	kommer	
självkalibreringen avslutad			

## 6. Kalibrering av fälgavståndsmätare

	kommer ÿ	
dra mätaren till läge "0" och håll,  trycka 	kommer ÿ	
dra mätaren till läge "15" och  håll, tryck 	kommer ÿ	
Kalibrering av fälgavståndsmätare avslutad		

## 7. Kalibrering av fälgdiametermätare

Ställ in "d" genom att trycka  och , (om det till exempel är 14 tum, gör det till 14)

	kommer ÿ	
flytta mätaren för att röra vid kanten på fälgen och håll dig stilla  	ÿ	Trycka 
kommerÿ		
Kalibrering av fälgdiametermätare		




## 8. Fel

Olika onormala tillstånd kan uppstå under bearbetad drift av mikroprocessorn, om felet kommer, måste man stoppa driften, hitta orsaken och lösningen enligt, om felet kvarstår, kontakta leverantören.







Nej. Fel		Skäl	Lösning
1		1. Inget snurr 2. Skaftsnurr	1. Om inget snurr, kontrollera eller byt strömkort. 2. Om du snurrar, kontrollera eller ändra position plocka upp kortet och styrelse 3. Justera upptagningsbrädans position
2		1. Inget hjul eller hjulet inte låst tätt 2. Positionera problem med upptagningsbrädan	1. Lås ordentligt 2. kontrollera eller ändra positionsupptagningsbrädan
3		1. Inget tillräckligt tryck i hjulet 2. Hjul distorsion	1. Lägg till rätt tryck i hjulet 2. Kontrollera hjulet
4		1. Problem med positionsupptagningskortet	1. Kontrollera eller ändra positionsupptagningskortet 2. Kontrollera eller byt positionsupptagningskortet

5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mikrobrytare problem</li> <li>2. Problem med datorkortet</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kontrollera eller ändra Mikrobrytare</li> <li>2. Kontrollera eller byt datorkort</li> </ol>
6		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kraftkort problem</li> <li>2. Problem med datorkortet</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kontrollera eller byt strömkort 2.</li> <li>Kontrollera eller byt datorkort</li> </ol>
7		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Program förlorat</li> <li>2. Problem med datorkortet</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Självkalibrering</li> <li>2. Kontrollera eller byt datorkort</li> </ol>
8		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lägg inte till 100 g vikt under självkalibrering</li> <li>2. Problem med datorkortet</li> <li>3. Kraftkort problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lägg till 100g vikt 2.</li> <li>Kontrollera eller byt datorkort 3.</li> <li>Kontrollera eller byt strömkort</li> </ol>
9		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mikrobrytare problem</li> <li>2. Problem med datorkortet</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kontrollera eller ändra mikrobrytare</li> <li>2. Kontrollera eller byt datorkort</li> </ol>
10		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Problem med datorkortet 2.</li> <li>Strömkort problem</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kontrollera eller byt datorkort 2.</li> <li>Kontrollera eller ändra Kraftkort</li> </ol>

## 9. Självdiagnoser

Trycka  och håll ned och tryck sedan på  går till självdiagnoser, tryck 

till nästa trycker du på  att fly

Beställningsdisplay	Fungera	Funktion normal
1 	Visa	Allt lyste upp
2 	Positionsväl upp ombord	POS ändras i 0-127
3 	Avstånd potentiometer	Vänster fönster data är 327-340, när dragmätare ut ändras uppgifterna
4 	Diameter potentiometer	vänster fönster data är 327-340, vrid linjalen till annan riktning, data förändringar
5 	Bredd potentiometer (om tillhandahålls)	vänster fönster data är 327-340, vrid linjalen till annan riktning, data förändringar
6 	Tryck sensor	Använd handen för att trycka på main skaft, 4X-4X 6X-6X förändringar

## 10. Inställningsmaskin

### 10.1. Maskininställning



Trycka  och håll ned och tryck sedan på  går till inställning av maskinen, tryck  och  för att ändra, tryck  till nästa

Beställningsdisplay		fungera	val
1		Obalans visningströskel	5/10/15
2		Ljud	På/av
3		Ljus	1-8
4		Tum/mm	tum på/tum av
5		Klockan 9 position för lim vikt	Klockan 9 position/12 Klockan position
6		När ALU-S läge vid användning mäta huvudet till lägga till vikt	AV: Klockan 12 position, ingen användning av mät huvud att lägga till vikt PÅ: Använd mät huvud för att lägga till vikt
7		Däckets vikt	På/av

## 10.2 Säkerhetsskyddsinställning

Trycka och håll ned och tryck sedan på att sätta skydd

Visa	Fungera	Förklara
	Säkerhetsskydd på	Lägg ner säkerhetsskydd för att starta spinn

	Säker vakt av	Lägg ner skyddet och tryck sedan på  för att börja snurra
--	---------------	--

### 10.3 Inställning av viktenhet





Trycka  +  att sätta skydd

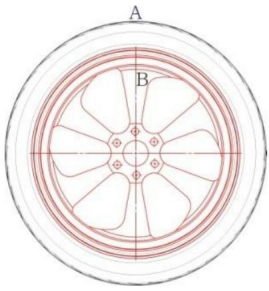
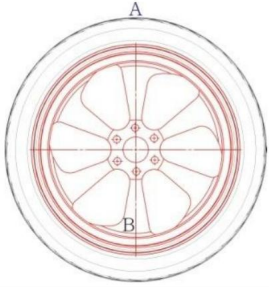


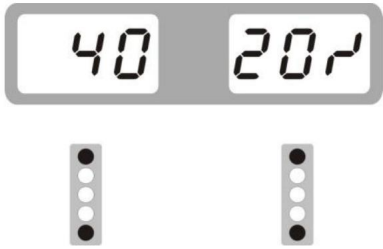
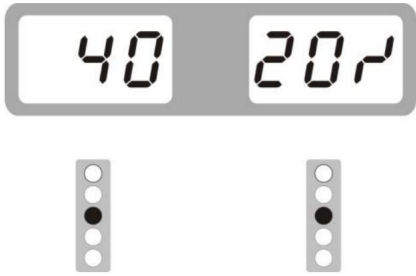
Visa	Fungera	Förklara
	Viktenhet	Gram
	Viktenhet	Uns

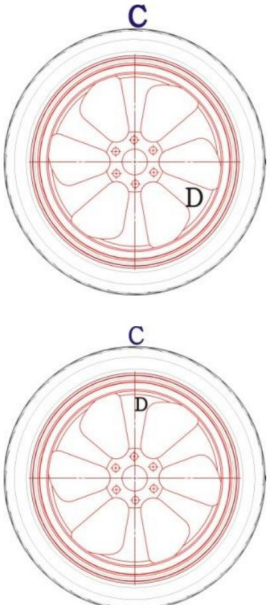

## 11. OPT-funktion

**Obs:** När obalansvärdet är för högt, välj OPT, och operatören måste vara det erfaren.

Installera hjulet, mata in abd-värde

1	Trycka 	kommerö	
2	Lägg ner skyddet och tryck 	kommerö	

3	<p>Byt fälg och gummi 180 med hjälp av däckväxlare</p> <p>grad</p>	<p>hänvisning</p> <p>ÿ</p>	 <p>ÿÿ</p> 
4	<p>Lägg sedan ner säkert vakt och tryck</p> 	<p>kommerÿ</p>	
5	<p>Vrid hjulet till fyra indikatorerna lyser (två på båda sidor, den mörka fläcken på bilden till höger), markera positionen C med krita på gummi</p>	<p>hänvisning</p> <p>ÿ</p>	
6	<p>Vrid hjulet tills två indikatorerna lyser (en på båda sidor, den mörka fläck på bilden till höger), markera positionen D med krita på fälg</p>	<p>hänvisning</p> <p>ÿ</p>	

7	Med hjälp av däckväxlare, byt fälg och gummi för att göra C och D matchar	hänvisning ÿ	 <p>yy</p>
8	Lägg ner skyddet och tryck 	kommerÿ	Om obalansen är mindre än tidigare, OPT lyckas

**Tillverkare:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importerad till AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australien

**Importerad till USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho

Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Teknisk support och e-garanticertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **TIRE CHANGER MACHINE**

**MODEL:KC-502**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

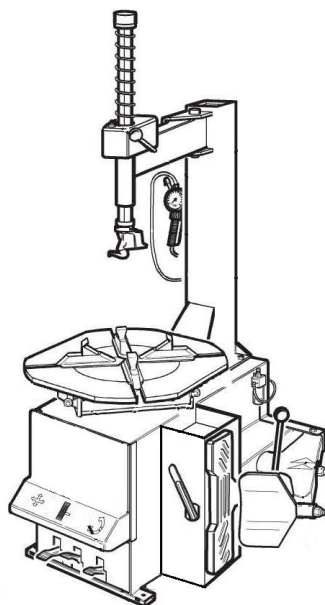
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## TIRE CHANGER MACHINE

MODEL:KC-502



### NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

## The data of semi- automatic tyre changer:

Provide the “complete product code” and the “model of semi-automatic tyre changer ” , so that we can provide you the technical services and required parts betterly. At the same time, easy to operate the machine as technical parameters. If the data in the specification is inconsistent with the label, please refer to the label.

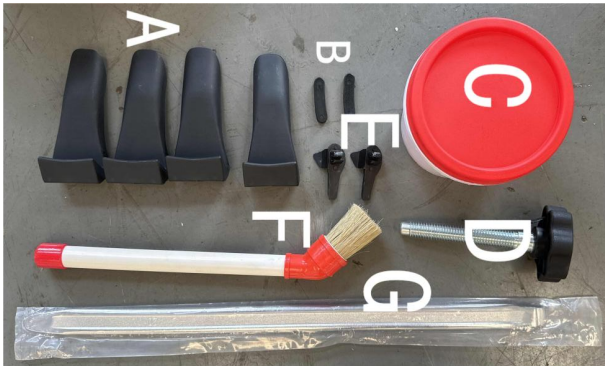


**This manual is an indispensable part for machine operation before using the machine, you should read each part of the manual carefully, The operation safety and maintenance parts are necessity.**

## Save this manual for future using!



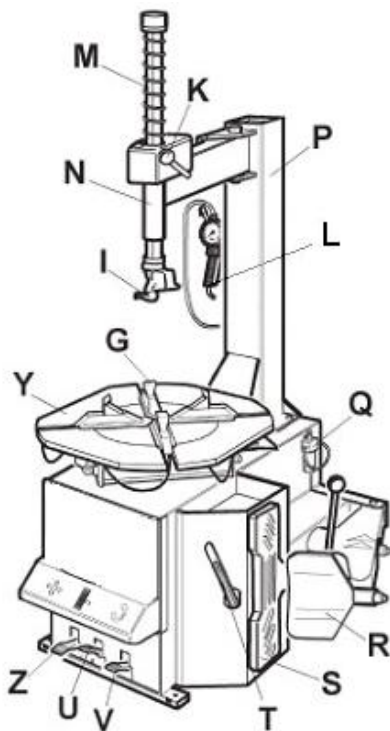
**It is best to practice with old tires at the beginning and then officially use them to avoid damaging the tires.**



### attachment

serial number	name	Quantity/pcs
<b>A</b>	Clamping jaw sheath	<b>4</b>
<b>B</b>	gasket	<b>2</b>
<b>C</b>	water box	<b>1</b>
<b>D</b>	Handwheel set screw	<b>1</b>
<b>E</b>	gasket sleeve	<b>2</b>
<b>F</b>	brush	<b>1</b>
<b>G</b>	crowbar	<b>1</b>

## 1. Description of equipment



**Pic.1**

- |                        |                       |                               |
|------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| G) Clamp Jaw           | P) Column             | V) Pedal Control Turntable    |
| I ) Working Head       | Q)Air Connection Head | U) Pedal Control Bead Breaker |
| L) Inflation Inlet     | R) Bead Breaker       | Z) Pedal Control Clamp        |
| M) Operation Arm       | S) Rubber Pad         | Y) Turntable                  |
| N)Horizontal Swing Arm | T)Crowbar             | K) Locking Handle             |





## **Operation against instruction is prohibited**

The manufacturer shall not be liable for damage resulting from non-compliance with the instructions.

## **2.2 Safety operation rule**

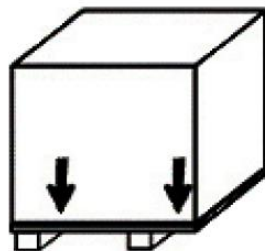


**The semi-automatic tyre changer must be operated by trained personnel.**

- The manufacturer shall not be liable for any damage caused by modification of the machine without the manufacturer's approval.
- Manufacturers will immediately discontinue their safety commitments if the user breaches safety rules and causes damage of the machine's safety devices.
- If there is any damage to the safety warning sign during the whole process, the customer can contact the manufacturer according to the icon on page 3 to replace the damaging icon as soon as possible

## **3. Transport**

- The semi-automatic tyre changer must be transported with the original packaging. Place as indicated on the packing box.
- Move the packed machine by a forklift truck with corresponding lifting capacity. Refer to figure 3 for the forklift insertion direction



**Pic.3**

## **4. Open package operation**

- Open protective boxes and plastic bags.
- Refer to figure 1 to check whether the machine surface is intact and the parts are missing and damaging.

- If any problem is found, please do not use the machine and contact the supplier immediately.

## 5. Installation instruction

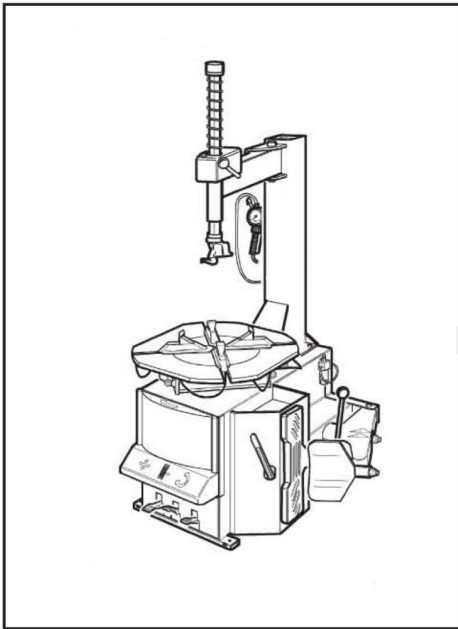
### 5.1 Space required

The installation position of the machine must meet the standard of safe working.

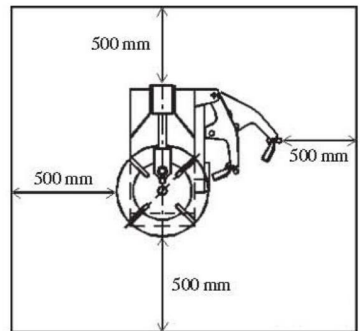
- The semi-automatic tyre changer should be placed near the main power supply and compressed air system.
- The minimum space of the installation position shall not be lower than the space that be shown in figure 4 and figure 4/A to ensure normal operation without any restriction.
- If the machine is installed outdoors, a protective shelter must be built.



The semi-automatic tyre changer is prohibited to use in explosive gas.



**Pic.4**



**Pic.4/A**

## 5.2 Installation of components

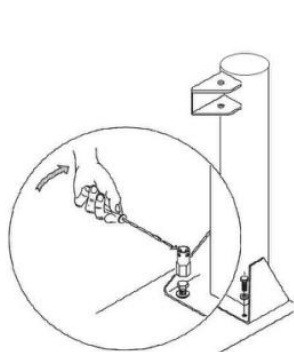
- Unscrew the fixed screws on the packing wooden pallet and place the semi-automatic tyre changer on the ground.
- As shown in figure 5/a, unscrew 6 screws from the box body and install the vertical column at the designated position . Tighten the screws.

**Note:** for semi-automatic tyre changer, the following three operations are not required:

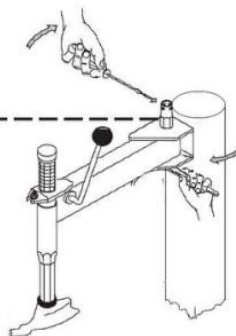
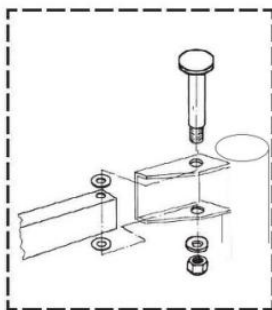
- Remove pin shaft, nut, washer and adjusting spacer from horizontal swing arm.
- Apply lube to the support on horizontal swing arm. Insert adjustment spacer to prevent friction of horizontal swing arm.
- Place the horizontal swing arm on the vertical column, insert the pin shaft and tighten it with the nut and washer.

**Note:** before connecting all power , check that the installation status of the machine is consistent with the installation requirements of the machine.

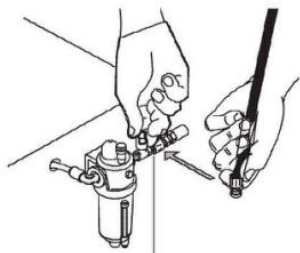
- Connect the machine to the compressed air system.(as shown in figure 5/c)
- Step on the pedal to control the bead breaker and the piston rod of cylinder can be extended.(as shown in figure 5/d)
- Install the tire pressure device as shown in figure 5/e.
  - ❖ Insert tire pressure device to bearing, insert the screw hole, not to tighten with the nut or the wrench.
  - ❖ The piston rod of cylinder through the rotation hole in the pressure device.
  - ❖ Screw on the nut, but don't tighten it.
  - ❖ Place the spring at the specified point.
- Tighten the screws on the tire pressure device as shown in figure 5/f.
- Tighten the nut on the piston rod of the cylinder as shown in figure 5/g.



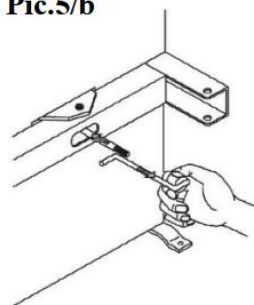
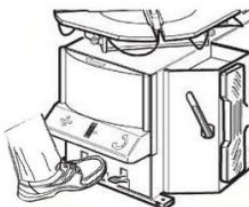
**Pic.5/a**



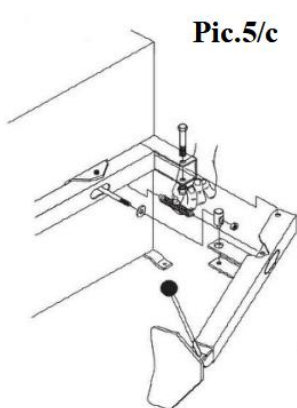
**Pic.5/b**



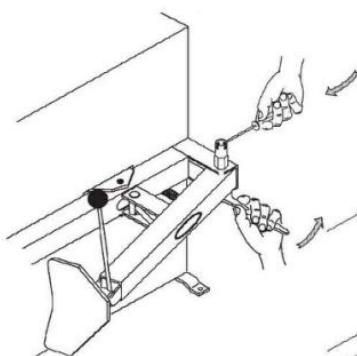
**Pic.5/c**



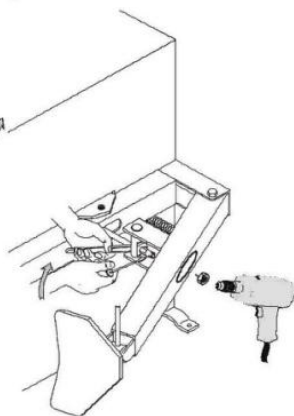
**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 commissioning



Before the machine is turned on, make sure the user's voltage and air pressure are consistent with the machine's requirements.

- When the operating voltage of the machine needs to be changed, the terminal board can be adjusted properly.(refer to part 14 circuit diagram)



The electrical system must be operated by a professional.

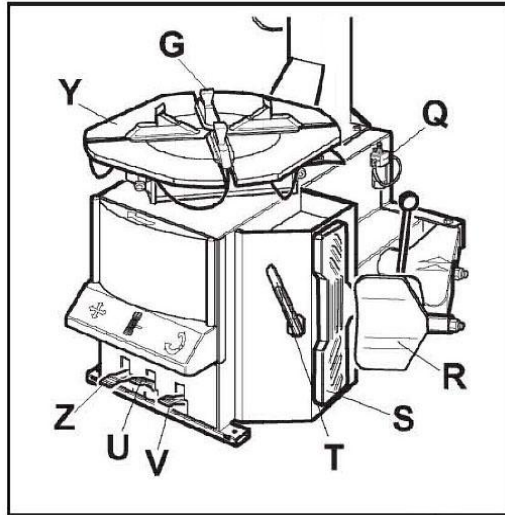
- The compressed air system is connected to the machine by a pipe joint (Q) on the oil-water separator beside of the box .
- When connecting the circuit of the machine, the circuit must be equipped with safety fuse, grounding wire and must be installed with 30mA automatic circuit breaker.

## 5.4 Debugging machine

- When the pedal (V) is stepped on, the turntable (Y) should turn clockwise.
- When the pedal is raised, the turntable should turn counterclockwise.

**Note:** if the turntable is opposite to the specified rotation direction, switch the two wires of the three-phase plug.

- When the pedal (U) is stepped on, the pressure tyre device (R) will start; When the pedal is released, the tire pressure device returns to its original position.



**Pic.6**

- When the pedal (Z) is stepped on, four clamp jaws will open (G); step on the pedal again and the clamp jaws are closed.

## 6. Operation



Please read the instruction manual carefully and note before operating the machine.

The operation of semi-automatic tyre changer is divided into the following three parts: breaking the bead /demount tire /mount tire



Discharge all air from the tire and remove the balance lead from the tire.

### **Matters need attention:**

- More and more motorcycle rims are made from special materials such as aluminum magnesium alloys and carbon fiber, In order to lock into this kind of rim , must use special repair tool of the motorcycle tire.
- To avoid damage, The maximum pressure limit of working plate is 8bar.

## 6.1 Breaking the bead



You have to be very careful when you are operating bead breaker.

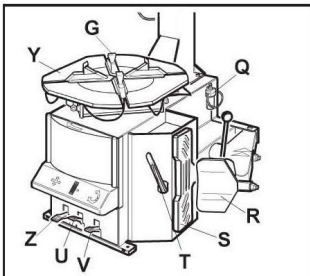
When the pedal is operated, the breaker arm will swing rapidly and forcefully, and any object within the movable range of the breaker arm is at risk of being crushed.

- Check the tire to see if it has emptied the gas. If not, empty the gas.
- Please close the clamp jaws of the turntable.

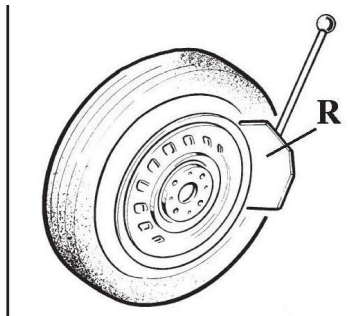


Do not place your hand on the side wall of the tire during operation of the turntable. The clamp may be pressed to your hand when it is open.

- Lean against the tire on the rubber pad (S) on the right side of the automatic tyre changer.
- Press the bead breaker closer to the edge of the rim 1cm (figure 8). It should be noted that the bead breaker should be placed on the tire instead of the rim.
- Step on the pedal (U) and the pressure device is started. Release the pedal when the bead breaker completes the operation or the rim is off.
- Gently rotate the tire and repeat in the rest of the tire until the flange is completely off the rim. Repeat on the other side of the tire.



**Pic.7**



**Pic. 8**

## 6.2 Demount tire



Before any operation, check to see if the tire is out of air. And ensure that the balance lead has been removed from the rim.



### **Apply special lubrication to the rim.**

Failure to apply lubricant may result in wheel rim damage.



Do not put your hand under the tire when you lock the rim.

To properly lock the tires, place tire in the center of the turntable.

### **Clamp the rim outside**

- Step the pedal (Z) to the central position and locate the clamp (Y) according to the reference scale of the turntable.
- Place the tire on the clamp so that the rim is near the lowest part of the clamp and step on the pedal (Z) to the bottom.

### **Clamp the rim inside**

- Make the clamp (G) closed completely.
- Place the tire on the clamps and step the pedal (Z) to clamp the rim.



Make sure that the rim is firmly fixed to the clamps.



Don't put your hands on the wheel: if you put your hands between rim and mounting head, it may getting hurt when column return to its original position.

- Lower the operating arm (M) until the dismounting head is supported on the rim edge and locked with the locking handle (K). In the process, the operating arm is locked in a fixed position in the vertical direction, and the working head is moved to 2mm above the rim.

**Note:** Once the operating arm is locked in the vertical direction, the working head must be manually removed from the rim (approximately 2mm) with the manual wheel on the left side of the horizontal swing arm.

- With the crowbar T interested between the bead and the front section of mounting head I, move the tire bead over the mounting head I with crowbar T(see pic.10).

**Note:** In order to avoid damaging the inner tube, if there is one, it should be 10cm to the right of the mounting head I about the above operation.

- While the crowbar in this position, rotate the turntable Y clockwise by pressing down on pedal(V) until the tire is completely separated from the wheel rim.

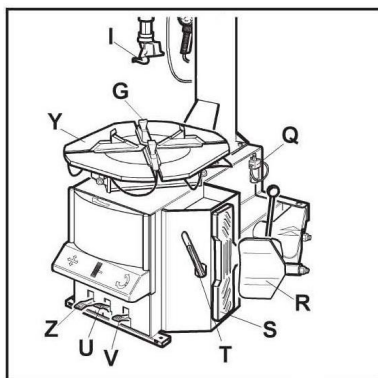


Keep your hands and body as far away as possible from the moving parts when operating the machine, to avoid getting hurt.

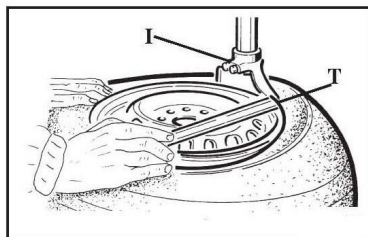


Necklaces, bracelets, loose-fitting clothing, or external items can cause personal injury to the operator if they are close to the rotating parts.

- Remove the inner tube if there is one. Repeat the same operation for the other bead



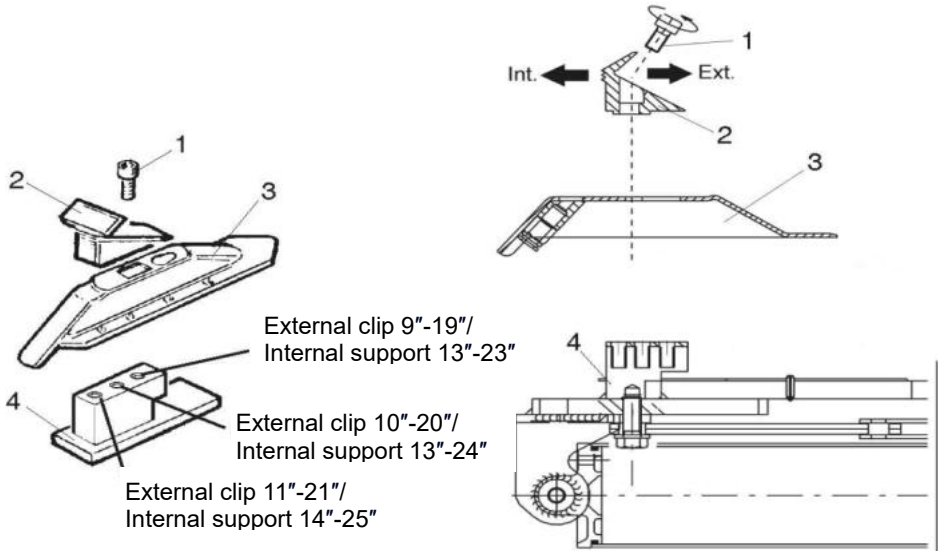
**Pic.9**



**Pic.10**

## The operation is as follows:

- use universal wrench unscrew the screw (1)
- mobile clamp jaw (2) and slider (3), the position corresponding to one of the screw hole of the lock size
- tighten screw, universal wrench torque must be 72 N.m.
- Note: the corresponding positions of the four clamps should be ensured when the above adjustment is carried out.



## 6.3 tire mounting



Note: To avoid explosion in inflating, it is important to check the tire and rim. Before mounting the tire, pay attention to the following points;

- Don't mount the tire if the outside of tire is damaged.
- Check whether the rim is dented or deformed. In particular, there will be small cracks in the rims of alloy wheels, which cannot be seen with naked eyes, that will damage the durability of wheel, so there will also be risks in inflating process.
- Make sure that the wheel rim and tire are of the same size. If you can't make sure of it, don't mount the tire.

- Lubricate the tire beads with special grease in order to avoid damaging them and to facilitate the mounting operations.



Don't put your hands between tire and clamps in operating clamps, avoiding hands injury

**Note:** When working with the rims of the same size, it is not necessary always to lock and unlock the mounting bar(M), just move away and return to its original position about horizontal operating arm(N).



Don't put your hands on the wheel: if you put your hands between rim and mounting head, it may get hurt when operating arm return to its original position.

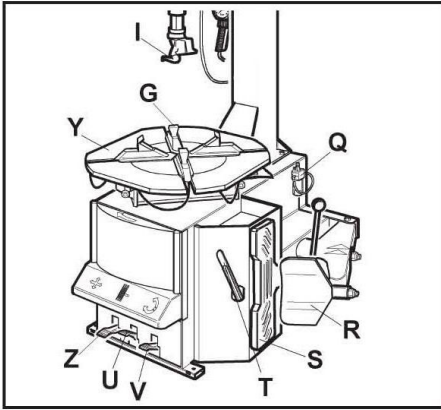
- Move the tire so that the bead passes below the front section of the mounting head is brought up against the edge of the rear section of the mounting head itself.
- Keep the tire bead pushed down into the wheel rim channel with your hands. Step pedal (Z), to rotate the turntable clockwise, continue until you have covered the entire circumference of the wheel rim.(pic.12)



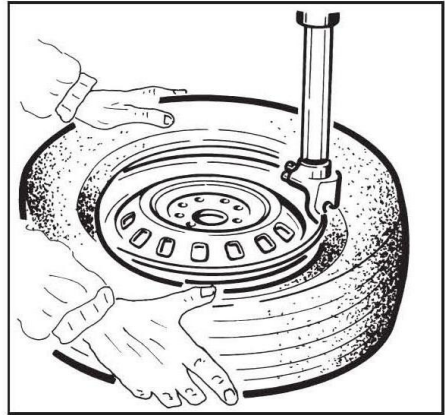
Keep your hands and body as far as away from the operating arm when rotating the turntable, avoiding body injury.

- Insert the inner tube, if there is one. Repeat the above operation for the other side of bead.

**Note:** Turntable is always rotating clockwise during mounting and demounting process, unless the machine is something wrong or operating mistakenly, it may rotate anticlockwise.



**Pic. 11**



**Pic. 12**

## 7. Inflating



You have to inflate the tire carefully, following below instructions strictly. Pls note there is no protection device on designing of the tire changer for the safety of the operator on the machine or surrounded machine if the tire explode suddenly.

**▲ DANGER**



- A burst of tire can cause serious injury or even death of the operator.
- Check carefully that the wheel rim and the tire are of the same size.
- Check the state of wear of the tire and there is no defects before beginning the inflation stage.
- Inflate the tire with brief jets of air, checking the pressure frequently.

frequently.

- All our tire changers are limited to a maximum inflating pressure of 3.5 bar in any case never exceed the pressure recommended by the manufacturer.
- keep your hands and body as far as possible from the tire in inflation stage.

Standard semi-automatic tire changer is equipped with pressure nozzle to inflate a tire.

**Follow below instructions to inflate a tire:**

- Connect the nozzle fitting to the tire valve.
- Check the wheel rim and the tire are of the same size.
- Check the wheel flange and rim are with enough lubrication.
- Press the nozzle trigger, in this stage, control the inflating pressure, until the tire fits to the rim completely.
- Continue to inflate the tire and check the inflating pressure frequently, never to exceed the pressure indicated by the manufacturer.

## 7.1 Inflating tire with nozzle

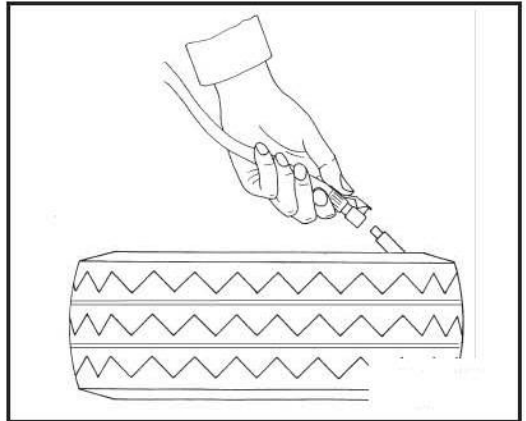
Standard semi-automatic tire changer is equipped with pressure nozzle to inflate a tire.

Follow below instructions to inflate a tire:

- Connect the nozzle fitting to the tire valve.
- Check the wheel rim and the tire are of the same size.
- Check the wheel flange and rim are with enough lubrication.

Press the nozzle trigger, in this stage, control the inflating pressure until the tire fits to the rim completely.

Continue to inflate the tire and check the inflating pressure frequently, never to exceed the pressure indicated by the manufacturer.



Pic.13

## **⚠ DANGER**



Danger of burst:

- Never to exceed the pressure indicated by the manufacturer: 3.5bar
- Remove the tire from the turntable, if you need more inflating pressure, place the tire in special protection cage to continue the inflation operation.
- Never to exceed the maximum inflation pressure.
- Keep your hands and body as far as away from the tire.
- Only professionals are allowed to use the machine. Other people are not allowed to use or approach the machine during the inflation stage.

## **8. Relocate**

Forklifts are needed to move semi-automatic tire changer.

- Disconnect the electric power supply and compressed air system.
- Insert the crowbar on one side bottom of the tire changer, get the machine off the ground, and then insert the fork, lifting it up.
- Place the tire changer in new position.

**Note:** Location of the new place must comply with national safety regulations.

## **9. Storage**

If the tire changer need to be stored for some time, pls follow below instructions: Disconnect all energy supplies and lubricate the slide of the clamps on the turntable to prevent oxidation.

## **10. Scrap**

Make sure all energy supplies are disconnected when deciding to scrap the equipment.

- All nonferrous metals and nonmetals shall be disposed of as scrap in accordance with relevant laws and regulations.
- Process the oil inside the machine at the place specified by applicable law.
- Discard the remaining steel.

# 11. Maintenance

## 11.1 Warning

Untrained people is not allowed to carry out maintenance work.

- Regular maintenance as described in the instructions for correct operation and long lifetime of the tire changer.
- If maintenance is not carried out regularly, the operation and reliability of the machine may be compromised, thus placing the operator and anyone else in the vicinity at risk.



- Before carrying out any maintenance work, disconnect the electric and pneumatic supplies.

- Moreover, if it is necessary to break the bead load less 3-4 times in order to let the air in pressure go out the circuit.

- Damaged parts must be replaced exclusively by expert personnel use the manufacturer's spare parts.
- It is forbidden by national safety regulation to disassemble and replace safety devices(safety valves and regulating valves).



In particular, the manufacturer shall not be liable for any damage caused by users using parts of other manufacturers or damage by disassembly and damage of safety devices.

## 11.2 maintenance

- Clean the turntable once a week with diesel fuel so as to prevent the formation of dirt, and grease the clamp sliding guides.

- Perform the following maintenance work once a month:

Control the oil level of oil-water separator. If the level is low, screw off the oil cup F before adding. Use only oils specified by ISO HG with viscosity ISO VG32. Such as: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Pic.14)

- Step pedal bead breaker 3-4 times, checking if some oil filled in oil cup F. If not, adjusting screw D.(Pic.14)
-

**Note:** After the first 20 days of work, retighten the clamp tightening screws and screws on turntable slides. (Pic.15)

**Note:** In the event of a loss of power, check that the drive belt is tight or not as follow:

- Disconnect power supply before operation.
- Remove the left side body panel of tire changer, unscrewing the four fixing screws.
- Tighten the drive belt by means of the special adjusting screw X on the motor support (Pic.16)

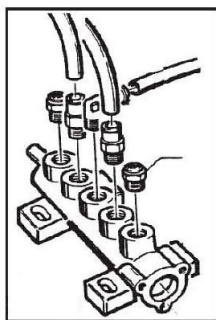
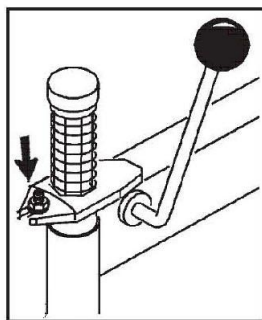
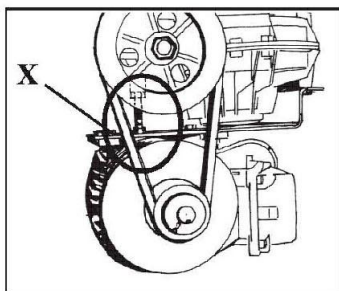
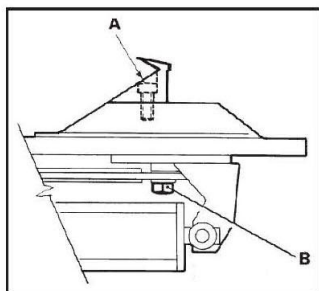
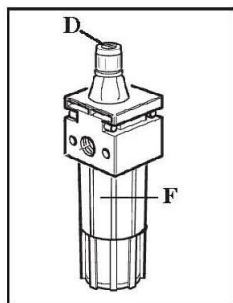
**Note:** If the working head is not locked or cannot be stopped 2mm above the rim, the locking plate of the operating arm shall be adjusted as shown. (Pic.17)

**Note:** For cleaning or replacing the silencer of opening/closing clamps(G), proceed as follows(see Pic.18):

- 1) Remove the left side panel of the machine body by unscrewing the four fixing screws.
- 2) Unscrew the silencer put on pedal system V, on the clamp G opening/closing pedal.

Clean by a jet of compressed air, or if damaged, replace by the same spare parts.

**Note:** For cleaning or replacing the silencer of bead breaker R, see pic. 18, and proceed as shown on previous point 1&3.



## 12. Troubleshooting

Trouble	Cause	Troubleshooting
Turntable rotates only in one direction	Universal switch is damaged	Universal switch
Turntable doesn't rotate	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Belt is damage</li> <li>2. Universal switch is damage</li> <li>3. Motor trouble</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the belt</li> <li>2. Replace the universal switch</li> <li>3. Replace motor</li> </ol>
Turntable doesn't work	Belt loose	Adjust belt tension
Clamp open/close slowly	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Silencer trouble</li> </ol>	Clean or replace
Turntable doesn't lock the rim correctly	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clamp is damaged</li> <li>2. Cylinder of turntable is damaged</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace clamp</li> <li>2. Replace the sealing ring of cylinder</li> </ol>
The working head touch the rim when operation	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Locking place position is incorrect or damaged</li> <li>2. Turntable locking screw loose</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adjust or replace locking plate</li> <li>2. Tighten screw</li> </ol>
Pedal should not be located in working position	Return spring damage	Replace the return spring
Bead breaker Operation difficult	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. silencer trouble</li> <li>2. cylinder sealing ring of bead breaker is damaged</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. clean or replace the silencer</li> <li>2. replace the sealing ring</li> </ol>

## 13. Technical data

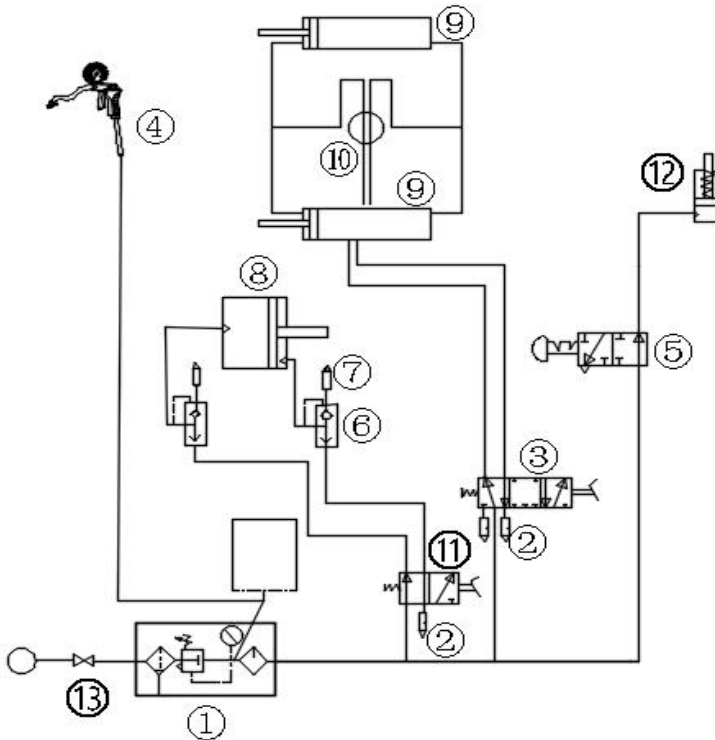
Feature	Technical data
Clamp rim size outside	12"-24.4"
Clamp rim size inside	<b>12"-23.2"</b>
Max. wheel diameter	960mm
Max. tire width	304.8mm
Pressure bead breaker (10bar)	2500kg
Working pressure	8-10bar
Max. inflation pressure	3.5bar
voltage	AC120V
power	0.75/1.1kw
Max. shaft torque	1200N.m
Machine size	165kg
Net weight	<75dB

## 14. Circuit diagram and pneumatic system diagram

### 14.1 Circuit diagram



## 14.2 pneumatic system diagram



- |                               |                                    |
|-------------------------------|------------------------------------|
| 1. oil-water separator        | 8. cylinder of bead breaker        |
| 2. 1/8" silencer              | 9. cylinder of turntable           |
| 3. Control valve of turntable | 10. air guide                      |
| 4. Air inflation gun          | 11. control valve of bead breaker  |
| 5. Manual control valve       | 12. locking cylinder operating arm |
| 6. 1/4" quick exhaust valve   | 13. ball valve                     |
| 7. 1/4" silencer              |                                    |

**Manufacturer:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

**Address:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Imported to AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

**Imported to USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

<b>UK</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

<b>EC</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### MACHINE DE CHANGEMENT DE PNEUS

MODÈLE : KC-502

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

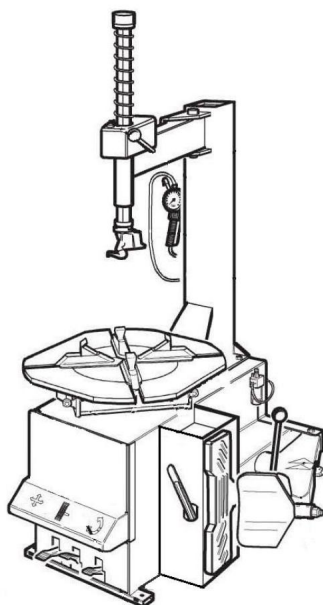
« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## TIRE CHANGER MACHINE

MODÈLE : KC-502



### BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?  
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus si des mises à jour technologiques ou logicielles sont disponibles sur notre produit.

## Les données du changeur de pneus semi-automatique :

Fournir le « code produit complet » et le « modèle de pneu semi-automatique » changeur , afin que nous puissions vous fournir les services techniques et les pièces requises mieux. En même temps, facile à utiliser la machine comme paramètres techniques. Si les données de la spécification ne correspondent pas à l'étiquette, veuillez vous référer à l'étiquette.

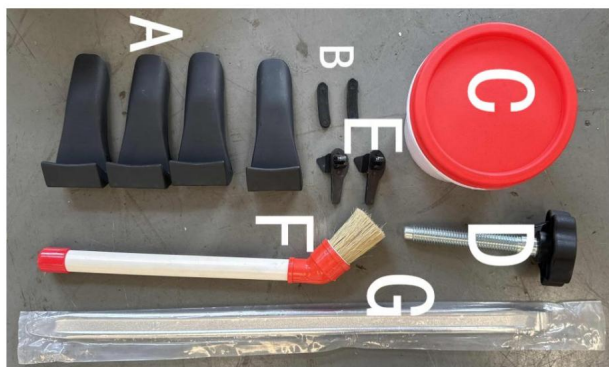


Ce manuel est une partie indispensable pour le fonctionnement de la machine avant en utilisant la machine, vous devez lire chaque partie du manuel soigneusement, la sécurité de fonctionnement et les pièces d'entretien sont nécessaires.

## Conservez ce manuel pour une utilisation ultérieure !



Il est préférable de s'entraîner avec de vieux pneus au début, puis officiellement utilisez-les pour éviter d'endommager les pneus.



pièce jointe

numéro de série	nom	Quantité/pièces
UN	Gaine de serrage pour mâchoires	4
B	joint d'étanchéité	2
C	boîte à eau	1
D	Vis de réglage du volant	1
ET	manchon d'étanchéité	2
F	brosse	1
G	piéd de biche	1

## 1. Description de l'équipement

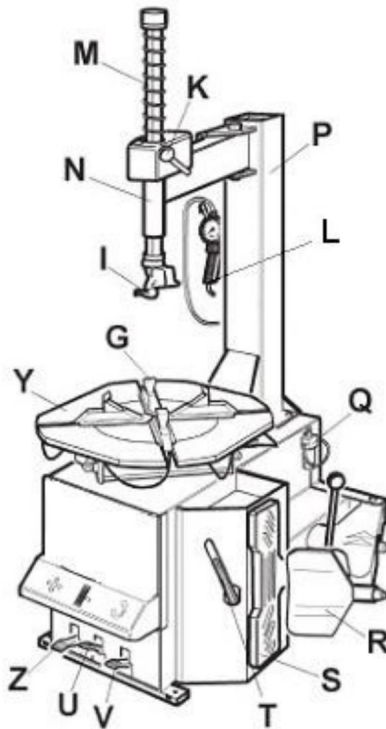


Photo 1

G) Mâchoire de serrage

P) Colonne

V) Platine à commande par pédale

I) Tête de travail Q) Tête de connexion d'air U) Commande à pédale du détalonneur

L) Entrée d'inflation

R) Disjoncteur de talon

Z) Collier de serrage de la pédale de commande

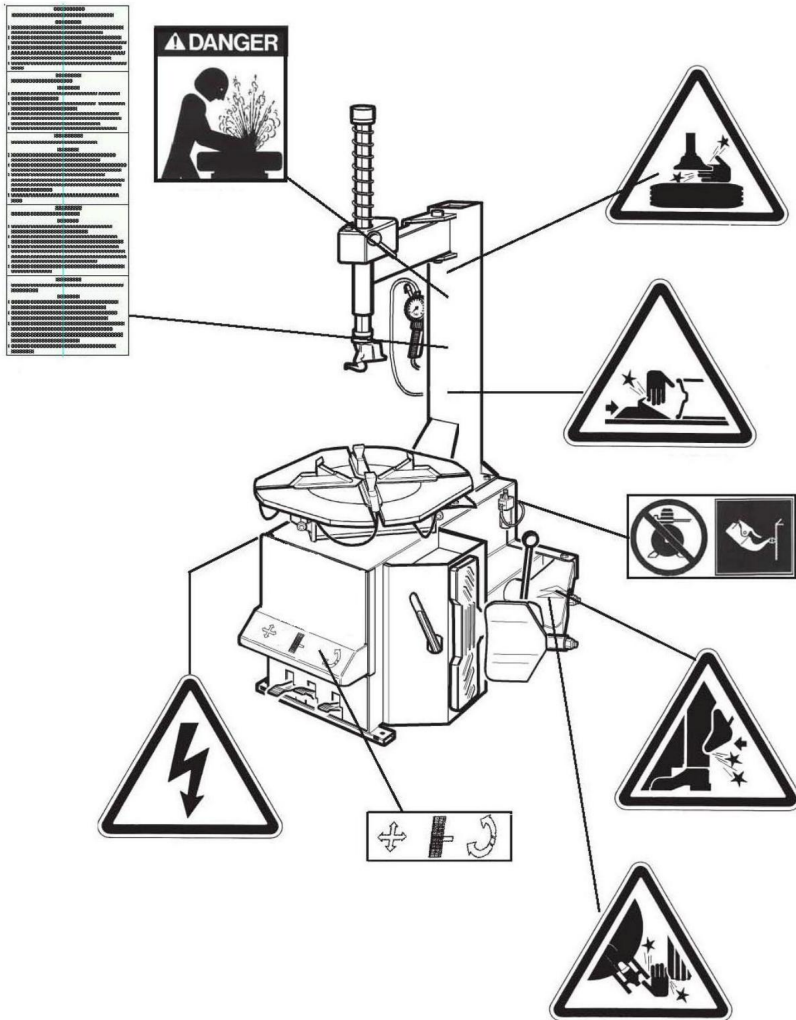
M) Bras de commande S) Coussinet en caoutchouc

Y) Platine vinyle

N) Bras oscillant horizontal T) Pied-de-biche

K) Poignée de verrouillage

## Panneau d'avertissement de danger



## 2. Description générale

### 2.1 Instructions d'utilisation Le

démonte-pneus semi-automatique est conçu pour faciliter le montage et le démontage des pneus dont les dimensions de jante sont de 12 "à 24,4" et la taille maximale diamètre de 37,8".



Toute opération contraire aux instructions est interdite

Le fabricant ne sera pas responsable des dommages résultant du non-respect avec les instructions.

## 2.2 Règle de sécurité de fonctionnement



Le démonte-pneus semi-automatique doit être actionné par personnel qualifié.

Le fabricant ne sera pas responsable des dommages causés par une modification de la machine sans l'accord du fabricant.

Les fabricants cesseront immédiatement leurs engagements en matière de sécurité si l'utilisateur enfreint les règles de sécurité et endommage les dispositifs de sécurité de la machine.

Si le panneau d'avertissement de sécurité est endommagé pendant tout le processus, le client peut contacter le fabricant selon l'icône de la page 3 pour remplacer l'icône endommagée dès que possible

## 3. Transport

Le démonte-pneus semi-automatique doit être transporté avec l'emballage d'origine. Placer comme indiqué sur le carton d'emballage.

Déplacer la machine emballée à l'aide d'un chariot élévateur avec capacité de levage correspondante. Reportez-vous à la figure 3 pour le sens d'insertion du chariot élévateur

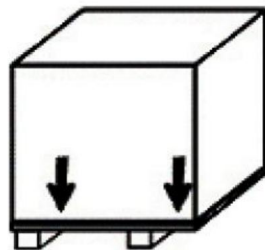


Photo 3

## 4. Opération d'ouverture du paquet

Ouvrir les boîtes de protection et les sacs en plastique.

Reportez-vous à la figure 1 pour vérifier si la surface de la machine est intacte et si les pièces sont manquants et dommageables.

Si un problème est détecté, n'utilisez pas la machine et contactez le fournisseur immédiatement.

## 5. Instructions d'installation

### 5.1 Espace requis

La position d'installation de la machine doit répondre à la norme de sécurité de travail.

Le démonte-pneus semi-automatique doit être placé à proximité de l'alimentation secteur système d'alimentation et d'air comprimé.

L'espace minimum de la position d'installation ne doit pas être inférieur à l'espace qui sera montré dans la figure 4 et la figure 4/A pour assurer un fonctionnement normal sans toute restriction.

Si la machine est installée à l'extérieur, un abri de protection doit être construit.



Il est interdit d'utiliser le démonte-pneus semi-automatique en présence de gaz explosif.

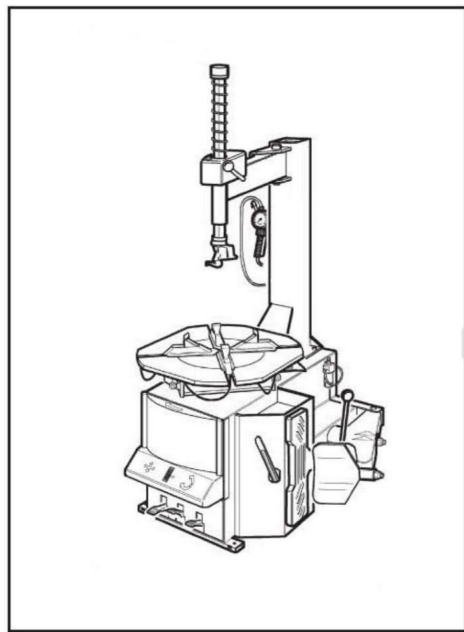


Photo 4

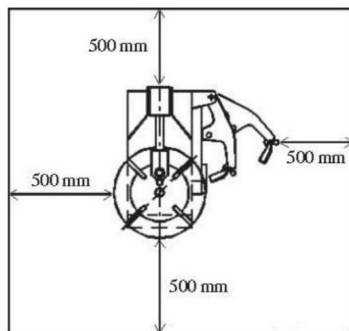


Photo 4/A

## 5.2 Installation des composants

Dévissez les vis fixes sur la palette en bois d'emballage et placez le démonte-pneus semi-automatique au sol.

Comme indiqué sur la figure 5/a, dévissez les 6 vis du corps du boîtier et installez le colonne verticale à l'emplacement prévu. Serrez les vis.

Remarque : pour le démonte-pneus semi-automatique, les trois opérations suivantes ne sont pas requis:

Retirez l'axe de la goupille, l'écrou, la rondelle et l'entretoise de réglage de la balançoire horizontale bras.

Appliquez du lubrifiant sur le support du bras oscillant horizontal. Insérez l'entretoise de réglage éviter le frottement du bras oscillant horizontal.

Placez le bras oscillant horizontal sur la colonne verticale, insérez l'arbre à goupille et serrez-le avec l'écrou et la rondelle.

Remarque : avant de connecter toute l'alimentation, vérifiez que l'état d'installation de la machine est conforme aux exigences d'installation de la machine.

Raccorder la machine au système d'air comprimé (comme indiqué sur la figure 5/c)

Appuyez sur la pédale pour contrôler le détalonneur et la tige de piston du vérin peut être étendu (comme indiqué dans la figure 5/d)

Installez le dispositif de pression des pneus comme indiqué sur la figure 5/e.

Insérez le dispositif de pression des pneus dans le roulement, insérez le trou de vis, ne serrez pas avec l'écrou ou la clé.

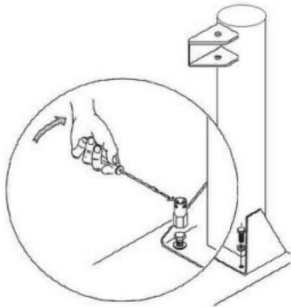
La tige de piston du cylindre traverse le trou de rotation du dispositif de pression.

Vissez l'écrou, mais ne le serrez pas.

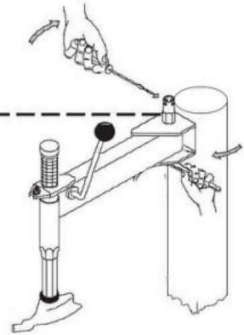
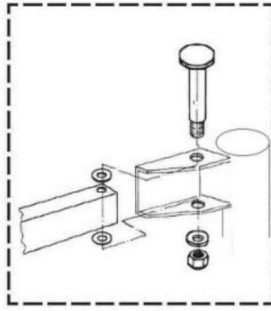
Placez le ressort à l'endroit spécifié.

Serrez les vis du dispositif de pression des pneus comme indiqué sur la figure 5/f.

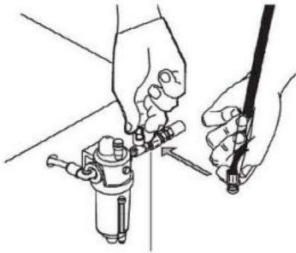
Serrez l'écrou sur la tige de piston du vérin comme indiqué sur la figure 5/g.



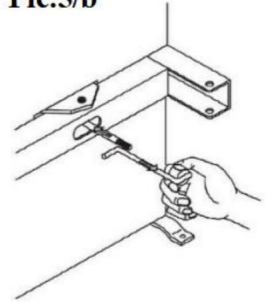
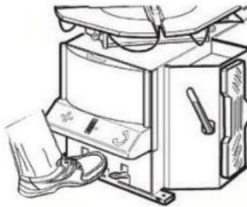
**Pic.5/a**



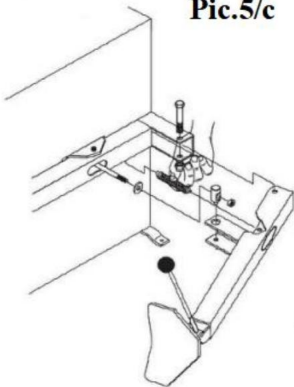
**Pic.5/b**



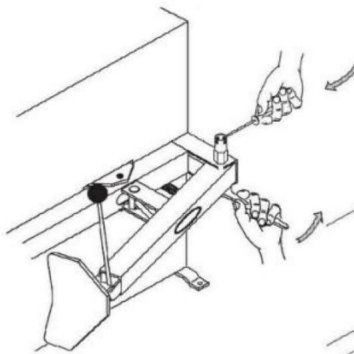
**Pic.5/c**



**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 Mise en service



Avant d'allumer la machine, assurez-vous que la tension et la pression d'air de l'utilisateur sont compatibles avec les exigences de la machine.

Lorsque la tension de fonctionnement de la machine doit être modifiée, le bornier peut être réglé correctement. (reportez-vous au schéma de circuit de la partie 14)



L'installation électrique doit être exploitée par un professionnel.

Le système d'air comprimé est relié à la machine par un raccord de tuyau (Q) sur le séparateur huile-eau à côté du boîtier.

Lors de la connexion du circuit de la machine, le circuit doit être équipé d'un fusible de sécurité, d'un fil de terre et doit être installé avec un circuit automatique de 30 mA briseur.

## 5.4 Machine de débogage

Lorsque la pédale (V) est enfoncée, le plateau tournant (Y) doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

Lorsque la pédale est relevée, le plateau tournant doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Remarque : si le sens de rotation du plateau tournant est opposé au sens spécifié, inversez les deux fils de la prise triphasée.

Lorsque la pédale (U) est enfoncée, le dispositif de pression des pneus (R) démarre ; lorsque la pédale est relâchée, le dispositif de pression des pneus revient à sa position d'origine .

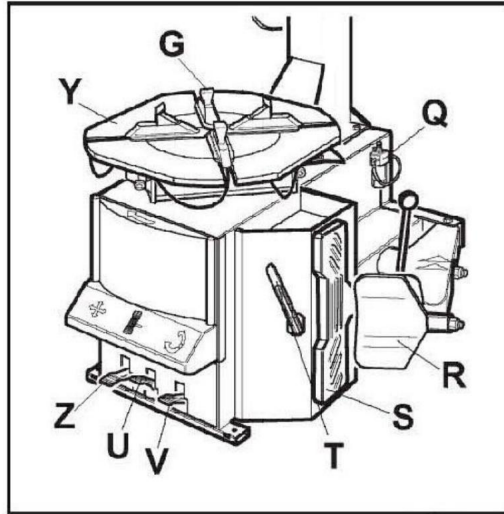


Photo 6

Lorsque la pédale (Z) est enfoncée, les quatre mâchoires de serrage s'ouvrent (G) ; appuyez sur la pédale à nouveau sur la pédale et les mâchoires de la pince se ferment.

## 6. Fonctionnement



Veillez lire attentivement le manuel d'instructions et noter avant d'utiliser la machine.

Le fonctionnement du changeur de pneus semi-automatique est divisé en trois étapes suivantes pièces : casser le talon / démonter le pneu / monter le pneu



Déchargez tout l'air du pneu et retirez le câble d'équilibrage du pneu.

Questions nécessitant une attention particulière :

De plus en plus de jantes de moto sont fabriquées à partir de matériaux spéciaux tels que alliages d'aluminium et de magnésium et fibre de carbone, afin de verrouiller ce type de jante, il faut utiliser un outil de réparation spécial du pneu de moto.

Pour éviter tout dommage, la limite de pression maximale de la plaque de travail est de 8 bars.

## 6.1 Briser la perle



Vous devez être très prudent lorsque vous utilisez le détalonneur.

Lorsque la pédale est actionnée, le bras du disjoncteur oscille rapidement et avec force, et tout objet dans la plage mobile du bras du disjoncteur risque d'être écrasé.

Vérifiez si le pneu est vide de son gaz. Si ce n'est pas le cas, videz le gaz.

Veillez fermer les mâchoires de serrage du plateau tournant.



Ne placez pas votre main sur le flanc du pneu pendant le fonctionnement de la platine. La pince peut être pressée contre votre main lorsqu'elle est ouverte.

Appuyez-vous contre le pneu sur le patin en caoutchouc (S) sur le côté droit de la boîte automatique démonte-pneus.

Appuyez le détalonneur plus près du bord de la jante de 1 cm (figure 8). Il doit être à noter que le détalonneur doit être placé sur le pneu plutôt que sur la jante.

Appuyez sur la pédale (U) et le dispositif de pression est mis en marche. Relâchez la pédale lorsque le détalonneur termine l'opération ou que la jante est démontée.

Faites tourner doucement le pneu et répétez l'opération sur le reste du pneu jusqu'à ce que la bride soit complètement hors de la jante. Répétez l'opération de l'autre côté du pneu.

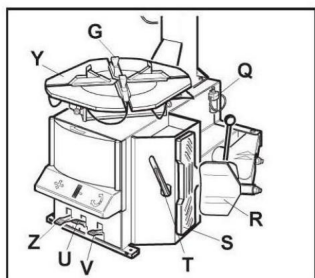


Photo 7

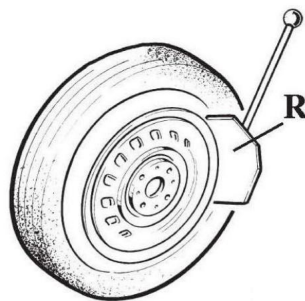


Photo 8

## 6.2 Tir de démontage



Avant toute opération, vérifiez si le pneu est dégonflé. Et assurez-vous que le câble d'équilibrage a été retiré de la jante.



Appliquer une lubrification spéciale sur la jante.

**L'absence d'application de lubrifiant peut endommager la jante.**



Ne mettez pas votre main sous le pneu lorsque vous bloquez la jante.

Pour verrouiller correctement les pneus, placez le pneu au centre du plateau tournant.

Serrer la jante à l'extérieur

Placez la pédale (Z) en position centrale et localisez la pince (Y) selon l'échelle de référence du plateau tournant.

Placez le pneu sur la pince de manière à ce que la jante soit proche de la partie la plus basse de la pince et appuyez sur la pédale (Z) jusqu'en bas.

Serrez la jante à l'intérieur

Fermez complètement la pince (G).

Placez le pneu sur les pinces et appuyez sur la pédale (Z) pour serrer la jante.



Assurez-vous que la jante est solidement fixée aux pinces.



Ne mettez pas vos mains sur le volant : si vous mettez vos mains entre la jante et la tête de montage, elle risque d'être blessée lorsque la colonne revient à sa position initiale. position d'origine.

Abaissez le bras de commande (M) jusqu'à ce que la tête de démontage soit appuyée sur le bord de jante et verrouillé avec la poignée de verrouillage (K). Dans le processus, le bras de commande est verrouillé dans une position fixe dans le sens vertical et la tête de travail est déplacée jusqu'à 2 mm au dessus du bord.

Remarque : Une fois le bras de commande verrouillé dans le sens vertical, la tête de travail doit être retiré manuellement de la jante (environ 2 mm) avec le manuel roue sur le côté gauche du bras oscillant horizontal.

Avec le pied de biche T intéressé entre le talon et la partie avant de tête de montage I, déplacez le talon du pneu sur la tête de montage I avec le pied-de-biche T (voir photo 10).

Remarque : afin d'éviter d'endommager la chambre à air, s'il y en a une, elle doit mesurer 10 cm à droite de la tête de montage je parle de l'opération ci-dessus.

Pendant que le pied-de-biche est dans cette position, faites tourner le plateau tournant Y dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant Appuyez sur la pédale (V) jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante.



Gardez vos mains et votre corps aussi loin que possible des pièces mobiles lors de l'utilisation de la machine, pour éviter de se blesser.



Les colliers, les bracelets, les vêtements amples ou les objets extérieurs peuvent provoquer blessures corporelles à l'opérateur s'il se trouve à proximité des pièces en rotation.

Retirez la chambre à air s'il y en a une. Répétez la même opération pour l'autre perler

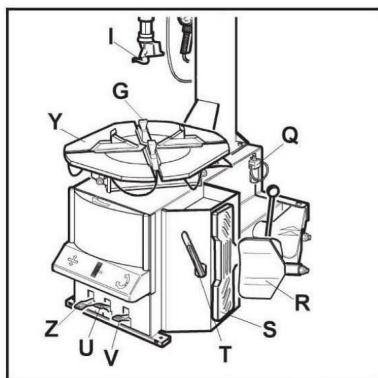


Photo 9

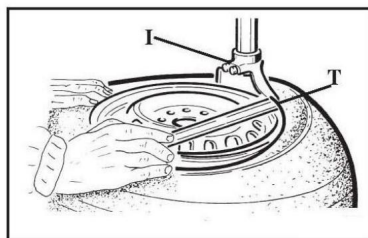


Photo 10

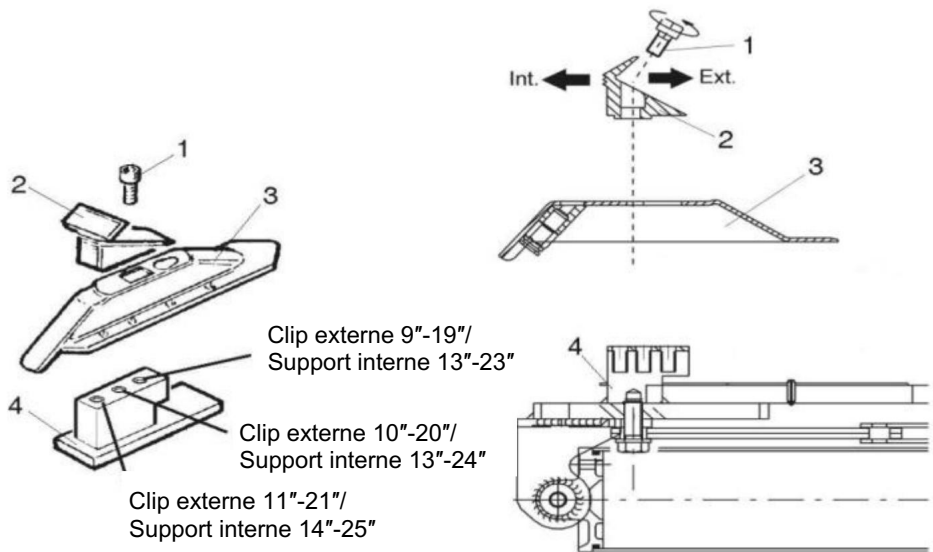
Le fonctionnement est le suivant :

utilisez une clé universelle pour dévisser la vis (1)

mâchoire de serrage mobile (2) et coulisseau (3), la position correspondant à l'une des tailles du trou de vis de la serrure

serrer la vis, le couple de serrage de la clé universelle doit être de 72 Nm

Remarque : les positions correspondantes des quatre pinces doivent être assurées lors le réglage ci-dessus est effectué.



### Montage de pneus 6.3



Remarque : Pour éviter une explosion lors du gonflage, il est important de vérifier le pneu et jante. Avant de monter le pneu, faites attention aux points suivants ;

Ne montez pas le pneu si l'extérieur du pneu est endommagé.

Vérifiez si la jante est bosselée ou déformée. En particulier, il y aura petites fissures dans les jantes des jantes en alliage, qui ne peuvent pas être vues à l'œil nu, cela endommagerait la durabilité de la roue, il y aura donc également des risques lors du gonflage processus.

Assurez-vous que la jante et le pneu sont de la même taille. Si vous ne pouvez pas assurez-vous-en, ne montez pas le pneu.

Lubrifiez les talons des pneus avec une graisse spéciale afin d'éviter de les endommager et de faciliter les opérations de montage.



Ne mettez pas vos mains entre le pneu et les pinces lors du fonctionnement des pinces, pour éviter de vous blesser aux mains

Remarque : Lorsque vous travaillez avec des jantes de la même taille, il n'est pas toujours nécessaire de verrouiller et déverrouiller la barre de montage (M), il suffit de l'éloigner et de revenir à sa position d'origine position autour du bras de commande horizontal (N).



Ne mettez pas vos mains sur le volant : si vous mettez vos mains entre la jante et la tête de montage, il peut se blesser lors le bras de commande revient à sa position initiale.

Déplacez le pneu de manière à ce que le talon passe sous la partie avant du support la tête est amenée contre le bord de la partie arrière de la tête de montage elle-même.

Maintenez le talon du pneu enfoncé dans le canal de la jante avec vos mains.

Pédale d'étape (Z), pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, continuez jusqu'à ce que vous ayez couvert toute la circonférence de la jante de la roue.(photo 12)



Gardez vos mains et votre corps aussi loin que possible de la zone de fonctionnement. bras lors de la rotation du plateau tournant, évitant ainsi les blessures corporelles.

Insérez la chambre à air, s'il y en a une. Répétez l'opération ci-dessus pour l'autre côté de la perle.

Remarque : le plateau tournant tourne toujours dans le sens des aiguilles d'une montre pendant le montage et le démontage. processus, à moins que la machine ne présente un problème ou ne fonctionne pas par erreur, il peut tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

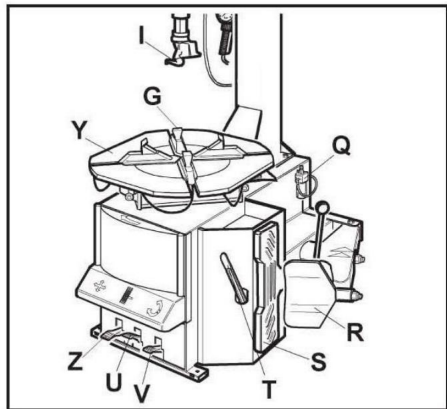


Photo 11

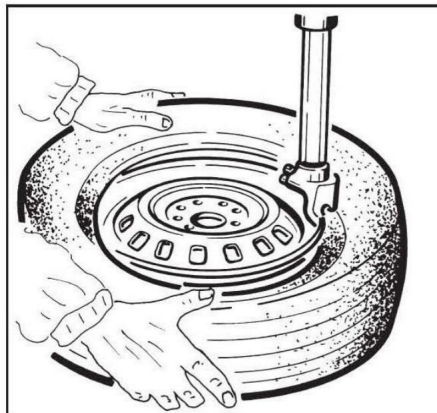


Photo 12

## 7. Gonflage

Vous devez gonfler le pneu avec soin, en suivant strictement les instructions ci-dessous.



Veuillez noter qu'il n'y a aucun dispositif de protection sur la conception du démonte-pneus pour la sécurité de l'opérateur sur la machine ou de la machine entourée si le pneu explose soudainement.

**▲ DANGER**



- L'éclatement d'un pneu peut entraîner des blessures graves, voire la mort. l'opérateur. •

Vérifiez soigneusement que la jante et le pneu sont de la même même taille.

- Vérifiez l'état d'usure du pneu et qu'il n'y a aucun défaut avant de commencer la phase de gonflage. •

Gonflez le pneu avec de brefs jets d'air, en vérifiant la pression

fréquemment.

- Tous nos démonte-pneus sont limités à une pression de gonflage maximale de 3,5 bars en aucun cas ne dépassez la pression préconisée par le constructeur. • gardez vos mains et votre corps le plus loin possible du pneu en phase d'inflation.

Le démonte-pneus semi-automatique standard est équipé d'une buse de pression pour gonfler un pneu.

Suivez les instructions ci-dessous pour gonfler un pneu :

Raccordez le raccord de buse à la valve du pneu.

Vérifiez que la jante et le pneu sont de la même taille.

Vérifiez que le flasque de roue et la jante sont suffisamment lubrifiés.

Appuyez sur la gâchette de la buse, à ce stade, contrôlez la pression de gonflage, jusqu'à ce que le pneu s'adapte parfaitement à la jante.

Continuez à gonfler le pneu et vérifiez fréquemment la pression de gonflage, ne dépasser la pression indiquée par le fabricant.

## 7.1 Gonflage du pneu avec buse

Pneu semi-automatique standard

le changeur est équipé d'une pression buse pour gonfler un pneu.

Suivez les instructions ci-dessous pour gonfler un pneu:

- Raccordez le raccord de buse à la valve de pneu.
- Vérifiez la jante et le pneu sont de la même taille.
- Vérifiez le flasque et la jante de la roue sont suffisamment lubrifiés.

Appuyez sur la gâchette de la buse, dans ce cas étape, contrôler la pression de gonflage, jusqu'à ce que le pneu s'adapte complètement à la jante.

Continuez à gonfler le pneu et vérifiez fréquemment la pression de gonflage, ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant.

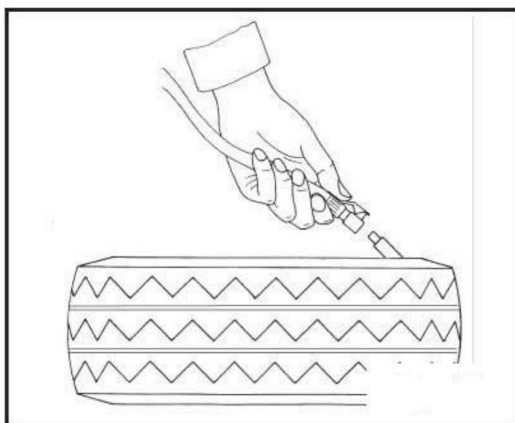


Photo 13

**▲ DANGER**



Risque d'éclatement :

- Ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant: 3.5bar
- Retirez le pneu du plateau tournant, si vous avez besoin de plus pression de gonflage, placez le pneu dans une cage de protection spéciale pour continuer l'opération de gonflage.
- Ne jamais dépasser la pression de gonflage maximale.
- Garder les mains

et le corps le plus loin possible du pneu. • Seuls les professionnels sont autorisés à utiliser la machine. Les autres personnes ne sont pas autorisées à utiliser la machine. autorisé à utiliser ou à s'approcher de la machine pendant la phase de gonflage.

## 8. Déménager

Des chariots élévateurs sont nécessaires pour déplacer le changeur de pneus semi-automatique. Débranchez l'alimentation électrique et le système d'air comprimé.

Insérez le pied-de-biche sur un côté inférieur du changeur de pneus, retirez la machine le sol, puis insérez la fourche en la soulevant. Placez le démonte-pneu dans sa nouvelle position.

Remarque : L'emplacement du nouveau lieu doit être conforme aux réglementations nationales de sécurité.

## 9. Stockage

Si le démonte-pneus doit être stocké pendant un certain temps, veuillez suivre les instructions ci-dessous : Débranchez toutes les alimentations électriques et lubrifiez la glissière des pinces sur le plateau tournant pour éviter l'oxydation.

## 10. Déchets

Assurez-vous que toutes les alimentations énergétiques sont déconnectées lorsque vous décidez de mettre au rebut le équipement.

Tous les métaux non ferreux et non-métaux doivent être éliminés comme ferraille conformément aux lois et réglementations en vigueur. Traitez l'huile à l'intérieur de la machine à l'endroit spécifié par la loi en vigueur. Jetez l'acier restant.

# 11. Entretien

## 11.1 Avertissement

Les personnes non formées ne sont pas autorisées à effectuer des travaux de maintenance.

- Entretien régulier tel que décrit dans les instructions pour un fonctionnement correct et longue durée de vie du démonte-pneus.
- Si l'entretien n'est pas effectué régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité de la machine peut être compromise, mettant ainsi l'opérateur et toute autre personne en danger voisinage à risque.



• Avant d'effectuer toute intervention de maintenance, débranchez l'alimentation électrique et des alimentations pneumatiques.

• De plus, s'il est nécessaire de casser la charge du talon moins de 3 à 4 fois afin de laisser l'air sous pression sortir du circuit.

Les pièces endommagées doivent être remplacées exclusivement par du personnel expert. pièces de rechange du fabricant.

Il est interdit par la réglementation nationale de sécurité de démonter et de remplacer les dispositifs de sécurité. dispositifs (soupapes de sécurité et vannes de régulation).



En particulier, le fabricant ne sera pas responsable de tout dommage causés par des utilisateurs utilisant des pièces d'autres fabricants ou des dommages causés par démontage et détérioration des dispositifs de sécurité.

## 11.2 Entretien

Nettoyez le plateau tournant une fois par semaine avec du carburant diesel afin d'éviter la formation de la saleté et graisser les guides coulissants de la pince.

Effectuer les travaux d'entretien suivants une fois par mois :

Contrôler le niveau d'huile du séparateur huile-eau. Si le niveau est bas, dévisser le godet d'huile F avant d'ajouter. Utilisez uniquement des huiles spécifiées par ISO HG avec une viscosité ISO VG32.

comme : ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Photo 14)

Appuyez sur la pédale de détalonneur 3 à 4 fois pour vérifier si de l'huile est remplie dans la coupelle d'huile F.

Sinon, régler la vis D.(Pic.14)

Remarque : Après les 20 premiers jours de travail, resserrez les vis de serrage de la pince et vis sur les glissières de la platine. (Photo 15)

Remarque : En cas de perte de puissance, vérifiez que le courroie de transmission est bien tendue ou non. suivre:

Débranchez l'alimentation électrique avant l'opération.

Retirez le panneau latéral gauche du démonte-pneus en dévissant les quatre vis de fixation. vis.

Serrez la courroie de transmission à l'aide de la vis de réglage spéciale X sur le moteur soutien (Pic.16)

Remarque : Si la tête de travail n'est pas verrouillée ou ne peut pas être arrêtée à 2 mm au-dessus du bord, la plaque de verrouillage du bras de commande doit être réglée comme indiqué. (Photo 17)

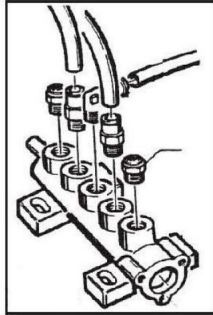
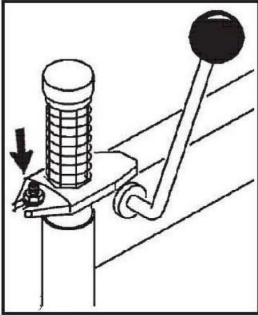
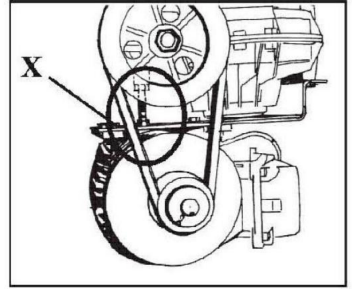
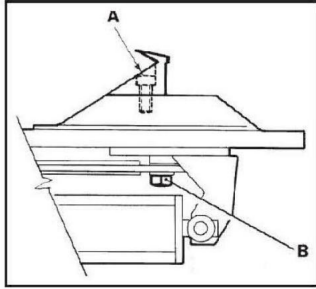
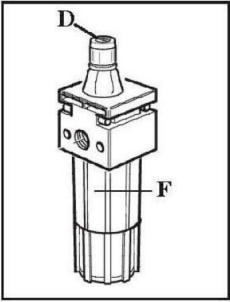
Remarque : Pour nettoyer ou remplacer le silencieux des pinces d'ouverture/fermeture (G), procédez comme suit (voir Fig.18) :

1) Retirez le panneau latéral gauche du corps de la machine en dévissant les quatre fixations vis.

2) Dévisser le silencieux mis sur le système de pédale V, sur la pince G ouverture/fermeture pédale.

Nettoyer par un jet d'air comprimé, ou en cas de dommage, remplacer par les mêmes pièces de rechange.

Remarque : Pour nettoyer ou remplacer le silencieux du détalonneur R, voir la photo 18, et procéder comme indiqué aux points 1 et 3 précédents.



## 12. Dépannage

Inquiéter	Cause	Dépannage
Le plateau tournant ne tourne que dans une direction	L'interrupteur universel est endommagé	Interrupteur universel
Le plateau tournant ne tourne pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La courroie est endommagée</li> <li>2. L'interrupteur universel est dommage</li> <li>3. Problème de moteur</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacer la courroie 2.</li> <li>Remplacer l'interrupteur universel</li> <li>3. Remplacer le moteur</li> </ol>
La platine ne fonctionne pas Courroie lâche		Régler la tension de la courroie
La pince s'ouvre/se ferme lentement 1.	Problème de silencieux	Nettoyer ou remplacer
La platine ne se verrouille pas la jante correctement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La pince est endommagée 2.</li> </ol> <p>Le cylindre du plateau tournant est endommagé</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacer la pince 2.</li> </ol> <p>Remplacer la bague d'étanchéité du cylindre</p>
La tête de travail touche la jante lors du fonctionnement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La position du point de verrouillage est incorrecte ou endommagée 2.</li> </ol> <p>Vis de blocage du plateau tournant lâche</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajustez ou remplacez la plaque de verrouillage 2. Serrez la vis</li> </ol>
La pédale ne doit pas être situé en position de travail	Dommage au ressort de rappel	Remplacer le ressort de rappel
Disjoncteur Opération difficile	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Problème de silencieux</li> <li>2. La bague d'étanchéité du cylindre du décolleur de talon est endommagée</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. nettoyer ou remplacer le silencieux</li> <li>2. Remplacer la bague d'étanchéité</li> </ol>

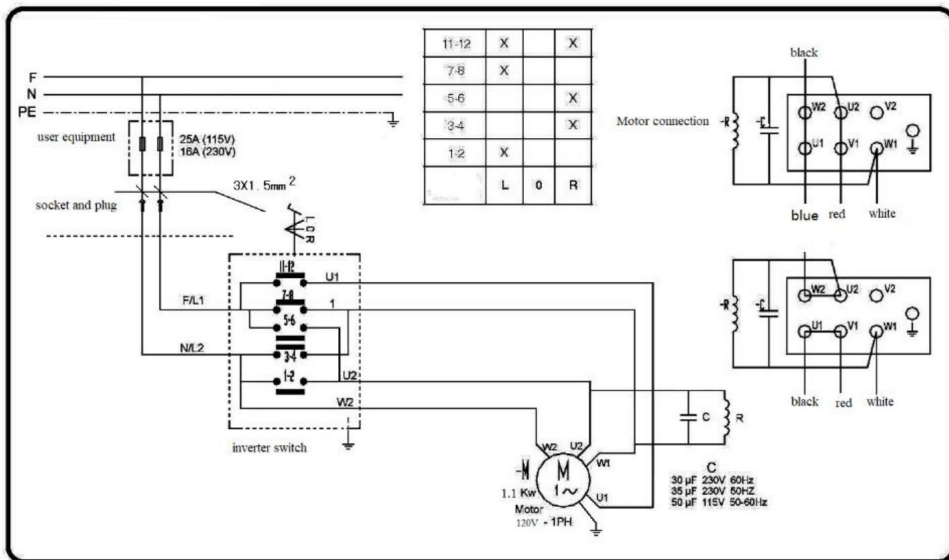
## 13. Données techniques

Fonctionnalité	Données techniques
Taille de la jante de serrage à l'extérieur	12"-24,4"
Taille de la jante de serrage à l'intérieur	12"-23,2"
Diamètre max. de la roue	960 mm
Largeur max. des pneus	304,8 mm
Décolleur de talon à pression (10 bar)	2500kg
Pression de travail	8-10 bar
Pression de gonflage max.	3,5 bars
tension	120 V CA
pouvoir	0,75/1,1 kW
Couple de rotation max. de l'arbre	1200 N.m
Taille de la machine	165 kg
Poids net	<75 dB

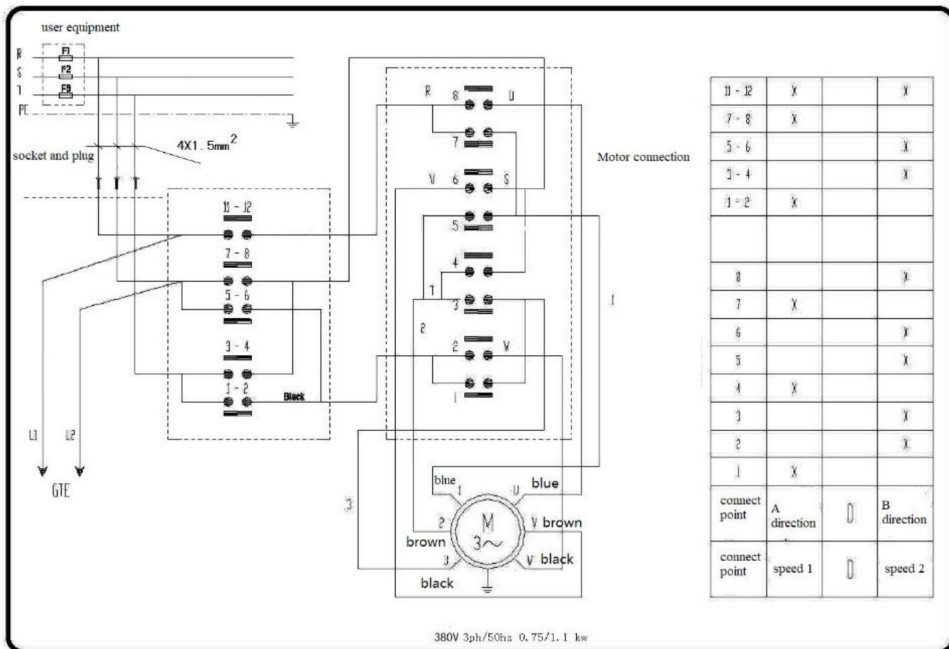
## 14. Schéma électrique et schéma du système pneumatique

### 14.1 Schéma de circuit

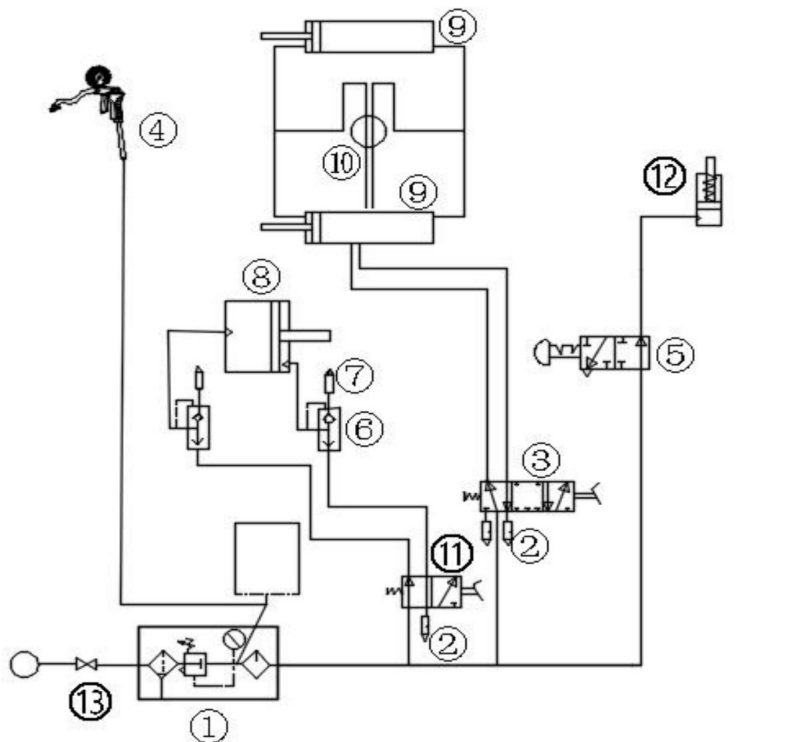
120V - 1 PH



380V - 3 PH - 2 speed



## 14.2 schéma du système pneumatique



1. séparateur huile-eau

2. Silencieux 1/8"

3. Vanne de régulation du plateau tournant

4. Pistolet de gonflage d'air

5. Vanne de commande manuelle

6. Soupape d'échappement rapide 1/4"

7. Silencieux 1/4"

8. cylindre de décolleur de talon

9. cylindre de la platine

10. guide d'air

11. soupape de commande du détalonneur

12. bras de commande du cylindre de verrouillage

13. robinet à boisseau sphérique

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :  
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122  
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Francfort-sur-le-Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **REIFENWECHSELMASCHINE**

**MODELL: KC-502**

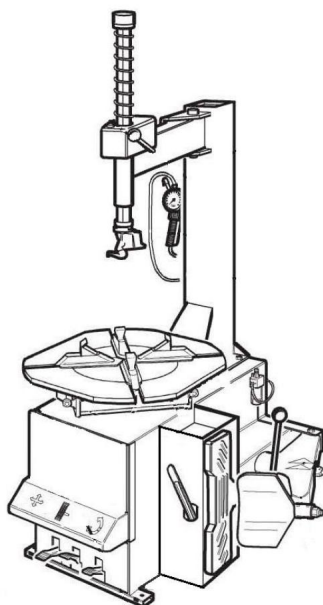
Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## REIFENWECHSEL MASCHINE

MODELL: KC-502



### Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

## Die Daten des halbautomatischen Reifenwechslers:

Geben Sie den „vollständigen Produktcode“ und das „Modell des halbautomatischen Reifens“ an. Wechsler“, damit wir Ihnen die technischen Dienstleistungen und benötigten Teile zur Verfügung stellen können besser. Gleichzeitig ist die Maschine einfach zu bedienen, da technische Parameter. Wenn Die Daten in der Spezifikation stimmen nicht mit dem Etikett überein. Bitte beachten Sie das Etikett.



**Dieses Handbuch ist ein unverzichtbarer Bestandteil der Maschinenbedienung, bevor**

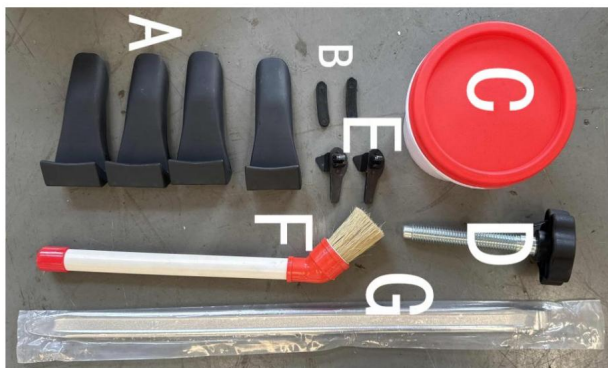
**Wenn Sie die Maschine benutzen, sollten Sie jeden Teil des Handbuchs lesen sorgfältig. Die Betriebssicherheits- und Wartungsteile sind notwendig.**

**Bewahren Sie dieses Handbuch für die zukünftige Verwendung auf!**



**Am besten übt man am Anfang mit alten Reifen und dann offiziell**

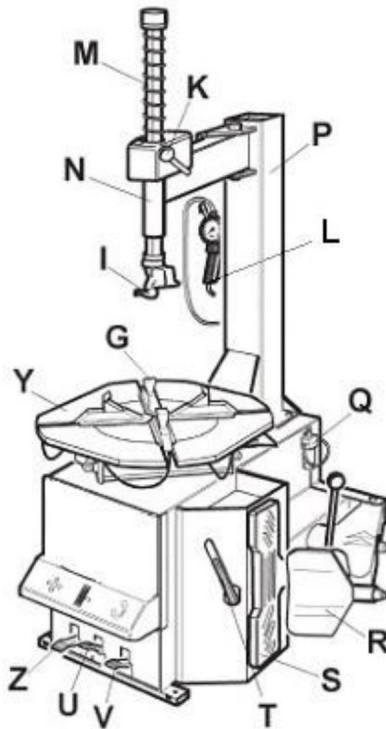
Verwenden Sie diese, um eine Beschädigung der Reifen zu vermeiden.



### Anhang

Seriennummer	Name	Menge/Stück
A	Klemmbackenscheide	4
B	Dichtung	2
C	Wasserkasten	1
D	Stellschraube für Handrad	1
UND	Dichtungshülse	2
F	Bürste	1
G	Brecheisen	1

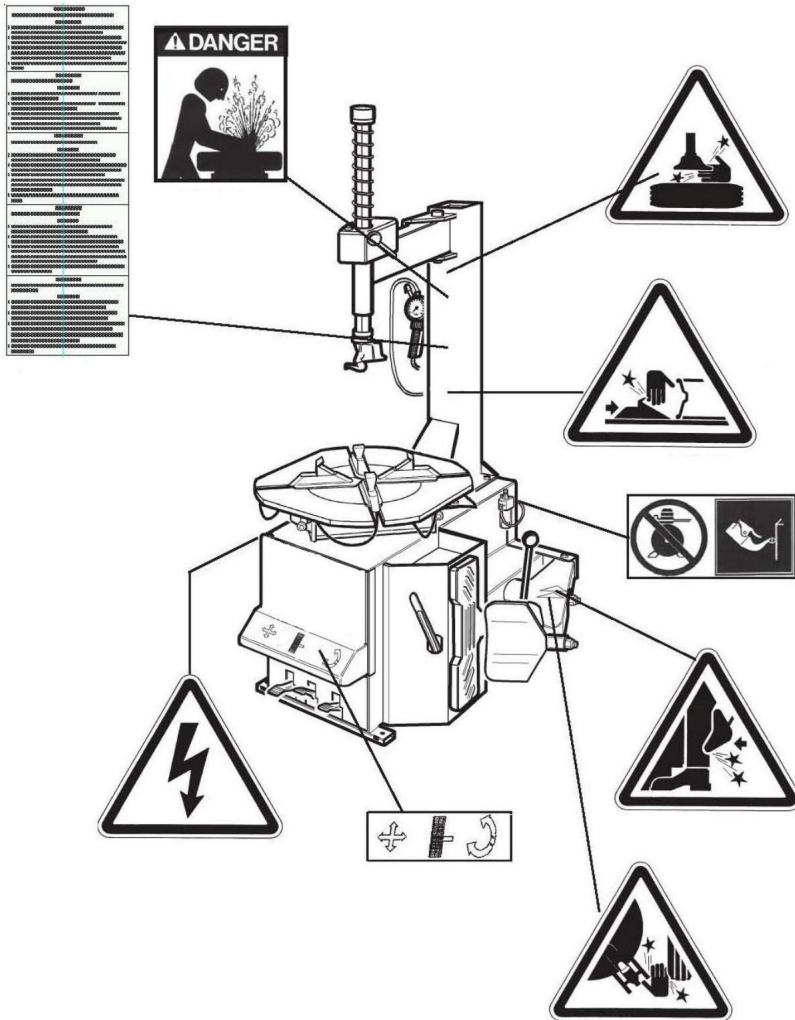
# 1. Beschreibung der Ausrüstung



**Bild 1**

- |                            |                      |                                      |
|----------------------------|----------------------|--------------------------------------|
| G) Klemmbacke              | P) Spalte            | V) Plattenspieler mit Pedalsteuerung |
| I) Arbeitskopf             | Q) Luftanschlusskopf | U) Pedalgesteuerter Abdrücker        |
| L) Aufblaseinlass          | R) Reifenabdrücker   | Z) Pedalsteuerungsklemme             |
| M) Bedienarm               | S) Gummipolster      | Y) Plattenspieler                    |
| N) Horizontaler Schwingarm | T) Brechstange       | K) Feststellgriff                    |

## Warnschild Gefahr



## 2. Allgemeine Beschreibung

### 2.1 Betriebsanleitung

Der halbautomatische Reifenwechsler ist so konzipiert, dass er die Montage und Demontage von Reifen mit Felgengrößen von 12 bis 24,4 Zoll erleichtert.

Durchmesser von 37,8".



## **Der Betrieb entgegen der Anweisung ist verboten**

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus der Nichtbeachtung gemäß den Anweisungen.

## **2.2 Sicherheitsbetriebsregel**



**Die halbautomatische Reifenmontiermaschine muss bedient werden von geschultem Personal.**

ÿ Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch Änderungen entstehen der Maschine ohne die Zustimmung des Herstellers.

ÿ Die Hersteller werden ihre Sicherheitsverpflichtungen unverzüglich aufheben, wenn

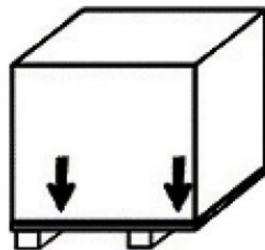
Der Benutzer verstößt gegen die Sicherheitsvorschriften und verursacht Schäden an den Sicherheitseinrichtungen der Maschine.

ÿ Sollte es während des gesamten Vorgangs zu Beschädigungen des Sicherheitswarnschildes kommen, Der Kunde kann den Hersteller über das Symbol auf Seite 3 kontaktieren, um Ersetzen Sie das schädliche Symbol so schnell wie möglich

## **3. Verkehr**

ÿ Der halbautomatische Reifenwechsler muss mit der Originalverpackung transportiert. Platz als auf der Verpackung angegeben.

ÿ Transportieren Sie die verpackte Maschine mit einem Gabelstapler mit entsprechende Hubkapazität. Siehe Abbildung 3 für die Einschubrichtung des Gabelstaplers



**Bild 3**

## **4. Paketvorgang öffnen**

ÿ Öffnen Sie Schutzkartons und Plastiktüten.

ÿ Überprüfen Sie anhand der Abbildung 1, ob die Maschinenoberfläche intakt ist und die Teile fehlen und sind schädlich.

• Wenn ein Problem auftritt, verwenden Sie die Maschine bitte nicht und kontaktieren Sie den Lieferanten unverzüglich.

## 5. Montageanleitung

### 5.1 Platzbedarf

Der Aufstellungsort der Maschine muss den Anforderungen an sicheres Arbeiten entsprechen.

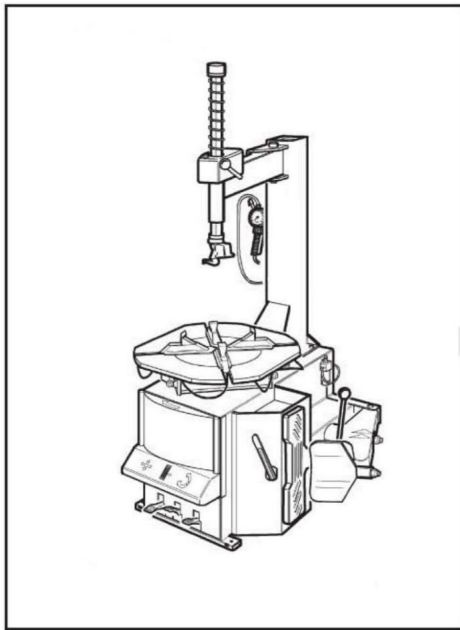
• Der halbautomatische Reifenwechsler sollte in der Nähe der Hauptstromversorgung aufgestellt werden Versorgungs- und Druckluftsystem.

• Der Mindestabstand der Einbauposition darf nicht niedriger sein als die Platz, der in Abbildung 4 und Abbildung 4/A gezeigt wird, um einen normalen Betrieb ohne jegliche Einschränkung.

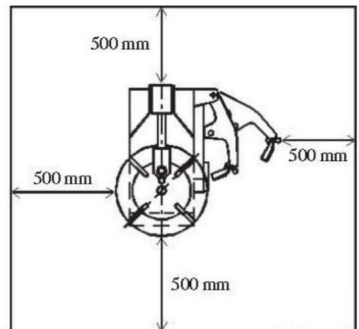
• Wird die Maschine im Freien aufgestellt, muss ein Schutzunterstand errichtet werden.



Der halbautomatische Reifenwechsler darf nicht in Umgebungen mit explosiven Gasen verwendet werden.



**Bild 4**



**Bild 4/A**

## 5.2 Installation der Komponenten

• Die Befestigungsschrauben an der Verpackungsholzpalette lösen und die halbautomatischer Reifenwechsler am Boden.

• Wie in Bild 5/a gezeigt, 6 Schrauben aus dem Kastenkörper lösen und die Vertikale Säule an der vorgesehenen Stelle anbringen. Die Schrauben festziehen.

**Hinweis:** Bei halbautomatischen Reifenwechslern sind die folgenden drei Vorgänge nicht erforderlich:

• Entfernen Sie den Stiftschaft, die Mutter, die Unterlegscheibe und den Einstellabstandshalter vom horizontalen Arm.

• Schmieren Sie die Halterung am horizontalen Schwingarm. Setzen Sie den Einstellabstandshalter ein, um Verhindert die Reibung des horizontalen Schwingarms.

• Platzieren Sie den horizontalen Schwenkarm auf der vertikalen Säule, stecken Sie den Stiftschaft ein und Ziehen Sie es mit der Mutter und der Unterlegscheibe fest.

**Hinweis:** Bevor Sie die Stromversorgung anschließen, überprüfen Sie, ob der Installationsstatus des Maschine den Installationsanforderungen der Maschine entspricht.

• Schließen Sie die Maschine an das Druckluftsystem an (siehe Abbildung 5/c).

• Treten Sie auf das Pedal, um den Abdrücker und die Kolbenstange des Zylinders zu steuern kann erweitert werden. (wie in Abbildung 5/d gezeigt)

• Montieren Sie das Reifendruckgerät wie in Bild 5/e gezeigt.

• Setzen Sie das Reifendruckgerät in das Lager ein, setzen Sie das Schraubenloch ein, nicht festziehen mit die Mutter oder der Schraubenschlüssel.

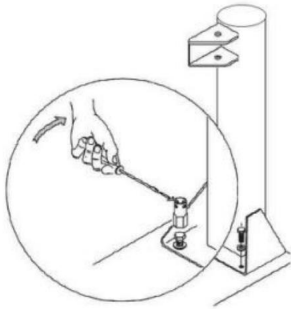
• Die Kolbenstange des Zylinders durch die Rotationsbohrung im Druckgerät.

• Mutter aufschrauben, aber nicht festziehen.

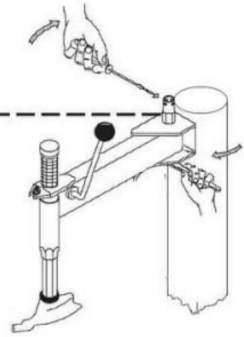
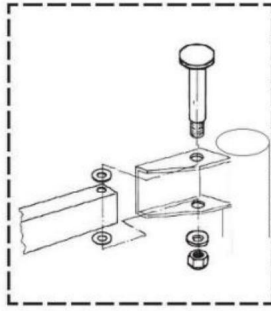
• Platzieren Sie die Feder an der angegebenen Stelle.

• Die Schrauben am Reifendruckgerät wie in Bild 5/f gezeigt festziehen.

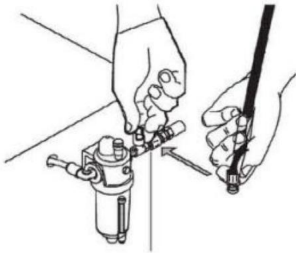
• Ziehen Sie die Mutter an der Kolbenstange des Zylinders wie in Bild 5/g gezeigt fest.



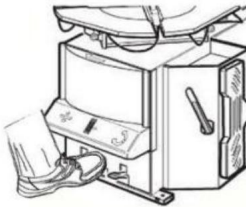
**Pic.5/a**



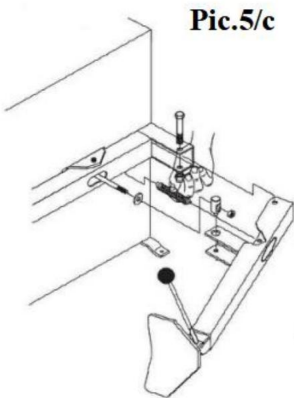
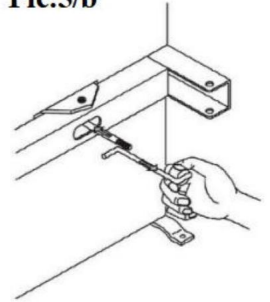
**Pic.5/b**



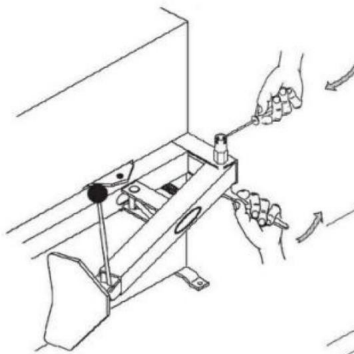
**Pic.5/c**



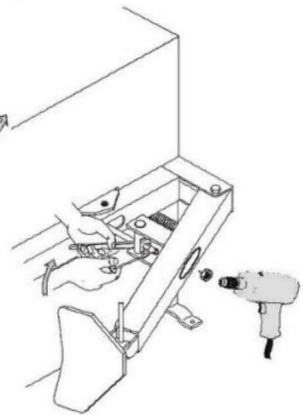
**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 Inbetriebnahme



Stellen Sie vor dem Einschalten der Maschine sicher, dass die Spannung und der Luftdruck des Benutzers den Anforderungen der Maschine entsprechen.

• Wenn die Betriebsspannung der Maschine geändert werden muss, kann die Klemmenleiste entsprechend angepasst werden. (Siehe Schaltplan Teil 14.)



Die Bedienung der elektrischen Anlage muss durch einen Fachmann erfolgen.

• Der Anschluss der Druckluftanlage an die Maschine erfolgt über eine Rohrverbindung (Q) am Öl-Wasser-Abscheider neben dem Kasten.

• Beim Anschluss des Stromkreises der Maschine muss dieser mit einer Schmelzsicherung und einem Erdungskabel ausgestattet sein und mit einem automatischen 30-mA-Stromkreis ausgestattet sein.

Leistungsschalter.

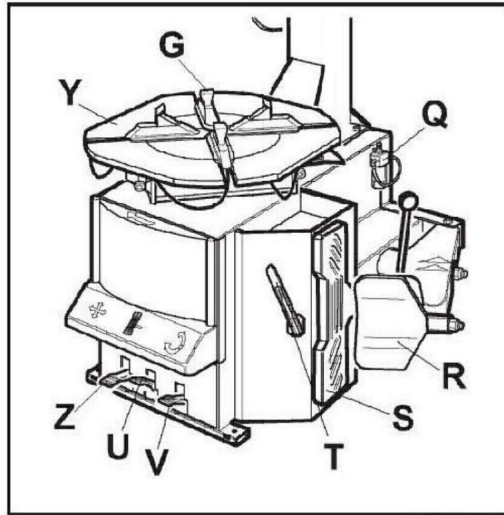
## 5.4 Debuggen der Maschine

• Beim Treten des Pedals (V) sollte sich der Drehteller (Y) im Uhrzeigersinn drehen.

• Wenn das Pedal angehoben wird, sollte sich der Drehteller gegen den Uhrzeigersinn drehen.

**Hinweis:** Sollte die Drehrichtung des Drehtellers entgegen der angegebenen Drehrichtung liegen, sind die beiden Adern des Drehstromsteckers zu vertauschen.

• Wenn das Pedal (U) getreten wird, wird das Reifendruckgerät (R) gestartet. Wenn das Pedal losgelassen wird, kehrt das Reifendruckgerät in seine ursprüngliche Position zurück.



**Bild 6**

ÿ Beim Treten des Pedals (Z) öffnen sich vier Klemmbacken (G); treten Sie auf das

Durch erneutes Betätigen des Pedals werden die Klemmbacken geschlossen.

## 6. Bedienung



Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und beachten Sie vor der Inbetriebnahme des Maschine.

Der Betrieb des halbautomatischen Reifenwechslers gliedert sich in die folgenden drei

Teile: Reifenwulst brechen / Reifen demontieren / Reifen montieren



Lassen Sie die gesamte Luft aus dem Reifen ab und entfernen Sie das Ausgleichskabel vom Reifen.

**Folgende Punkte müssen beachtet werden:**

ÿ Immer mehr Motorradfelgen werden aus speziellen Materialien hergestellt, wie

Aluminium-Magnesium-Legierungen und Kohlefaser. Zum Einrasten in diese Art von Felge muss ein spezielles Reparaturwerkzeug für Motorradreifen verwendet werden.

ÿ Um Schäden zu vermeiden, beträgt die maximale Druckgrenze der Arbeitsplatte 8 Bar.

## 6.1 Den Wulst brechen



Sie müssen beim Bedienen des Perlenabdrückers sehr vorsichtig sein.

Wenn das Pedal betätigt wird, schwingt der Brecherarm schnell und gewaltsam, und jedes Objekt im Bewegungsbereich des Brecherarms ist gefährdet zerquetscht werden.

ÿ Überprüfen Sie, ob der Reifen vollständig betankt ist. Wenn nicht, lassen Sie das Benzin ab.

ÿ Bitte schließen Sie die Klemmbacken des Plattenspielers.



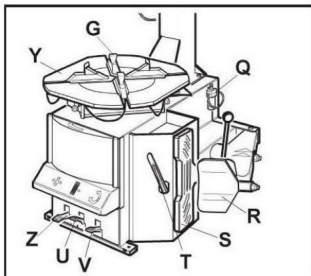
Legen Sie Ihre Hand nicht auf die Seitenwand des Reifens während des Betriebs von der Drehteller. Die Klemme kann im geöffneten Zustand gegen die Hand gedrückt werden.

ÿ Lehnen Sie sich mit dem Reifen auf die Gummiauflage (S) auf der rechten Seite des Automatik-Reifenwechslers.

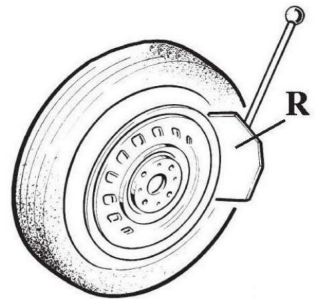
ÿ Drücken Sie den Reifenabdrücker 1 cm näher an den Rand der Felge (Abb. 8). Er sollte Beachten Sie, dass der Abdrücker am Reifen und nicht an der Felge angebracht werden sollte.

ÿ Treten Sie auf das Pedal (U) und das Druckgerät wird gestartet. Lassen Sie das Pedal los wenn der Wulstabdrücker den Vorgang abgeschlossen hat oder die Felge abgenommen ist.

ÿ Drehen Sie den Reifen vorsichtig und wiederholen Sie dies mit dem Rest des Reifens, bis der Flansch vollständig von der Felge. Wiederholen Sie dies auf der anderen Seite des Reifens.



**Bild 7**



**Bild 8**

## 6.2 Demontageschuss



Überprüfen Sie vor jedem Eingriff, ob der Reifen Luft verloren hat. Und stellen Sie sicher, dass das Unruhblei vom Rand entfernt wurde.



**Tragen Sie ein spezielles Schmiermittel auf die Felge auf.**

Wenn kein Schmiermittel aufgetragen wird, kann es zu einer Beschädigung der Felgen kommen.



Stecken Sie Ihre Hand nicht unter den Reifen, wenn Sie die Felge verriegeln.

Um die Reifen richtig zu fixieren, platzieren Sie den Reifen in der Mitte des Drehtellers.

### Klemmen Sie die Felge außen

• Das Pedal (Z) in die Mittelstellung bringen und die Klemme (Y) gemäß der Bezugsmaßstab des Drehtisches.

• Legen Sie den Reifen so auf die Klemme, dass die Felge sich in der Nähe des tiefsten Teils der Klemme befindet und treten Sie das Pedal (Z) ganz durch.

### Klemmen Sie die Felge innen

• Schließen Sie die Klemme (G) vollständig.

• Legen Sie den Reifen auf die Klemmen und treten Sie das Pedal (Z), um die Felge festzuklemmen.



Stellen Sie sicher, dass die Felge fest mit der Klemme verbunden ist.



Legen Sie Ihre Hände nicht auf das Lenkrad: Wenn Sie Ihre Hände zwischen die Felge legen, und Montagekopf, es besteht Verletzungsgefahr, wenn die Säule in ihre in die ursprüngliche Position zurück.

• Senken Sie den Betätigungsarm (M) ab, bis der Demontagekopf auf dem Felgenrand und mit dem Verriegelungsgriff (K) verriegelt. Dabei wird der Betätigungsarm wird in einer festen Position in vertikaler Richtung arretiert, und der Arbeitskopf wird bewegt bis 2mm über den Rand.

**Hinweis:** Sobald der Arbeitsarm in vertikaler Richtung verriegelt ist, wird der Arbeitskopf muss manuell von der Felge entfernt werden (ca. 2mm) mit dem Handbuch Rad auf der linken Seite der horizontalen Schwinge.

• Mit dem Brecheisen T zwischen Wulst und Vorderteil des

Montagekopf I, den Reifenwulst mit dem Brecheisen T über den Montagekopf I bewegen (siehe Bild 10).

**Hinweis:** Um eine Beschädigung des Schlauches zu vermeiden, sollte dieser, falls vorhanden, 10cm rechts neben dem Montagekopf I zur obigen Funktionsweise.

ÿ Während sich das Brecheisen in dieser Position befindet, drehen Sie den Drehtisch Y im Uhrzeigersinn, indem Sie Drücken Sie das Pedal (V), bis der Reifen vollständig von der Felge gelöst ist.

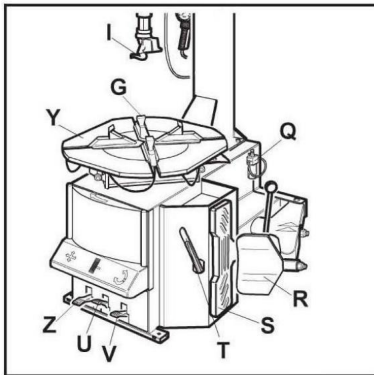


Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper so weit wie möglich von den beweglichen Teilen entfernt beim Bedienen der Maschine, um Verletzungen zu vermeiden.

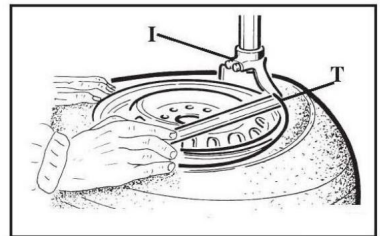


Halsketten, Armbänder, locker sitzende Kleidung oder äußere Gegenstände können Es besteht die Gefahr von Verletzungen des Bedieners, wenn dieser sich in der Nähe rotierender Teile aufhält.

ÿ Entfernen Sie den Innenschlauch, falls vorhanden. Wiederholen Sie den Vorgang für den anderen Korn



**Bild 9**



**Bild 10**

### Die Funktionsweise ist wie folgt:

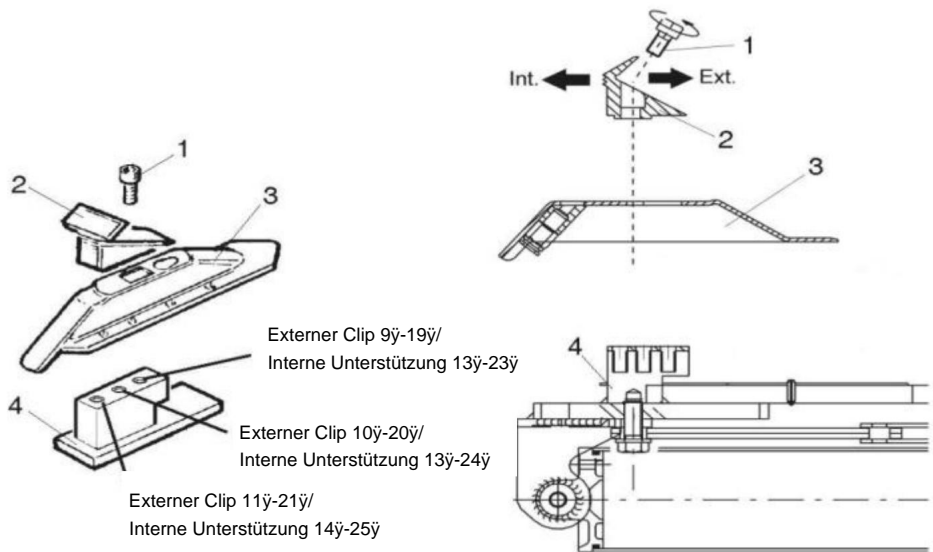
• Schraube (1) mit Universalschlüssel lösen

• bewegliche Klemmbacke (2) und Schieber (3), die Position entspricht einer der Schraubenloch der Schlossgröße

• Schraube festziehen, Drehmoment muss 72 Nm betragen

• Hinweis: Die entsprechenden Positionen der vier Klemmen müssen bei der

Die obige Anpassung wird durchgeführt.



## 6.3 Reifenmontage



Hinweis: Um eine Explosion beim Aufpumpen zu vermeiden, ist es wichtig, den Reifen zu überprüfen und Felge. Beachten Sie vor der Montage des Reifens die folgenden Punkte:

• Montieren Sie den Reifen nicht, wenn die Außenseite des Reifens beschädigt ist.

• Überprüfen Sie, ob die Felge eingedrückt oder verformt ist. Insbesondere gibt es kleine Risse in den Felgen von Leichtmetallrädern, die mit bloßem Auge nicht zu erkennen sind, Das wird die Haltbarkeit des Rades beschädigen, so gibt es auch Risiken beim Aufpumpen Verfahren.

• Stellen Sie sicher, dass Felge und Reifen die gleiche Größe haben. Wenn Sie das nicht können, Stellen Sie sicher, dass Sie den Reifen nicht montieren.

ÿ Schmieren Sie die Reifenwülste mit Spezialfett, um sie nicht zu beschädigen und um die Montagevorgänge zu erleichtern.



Halten Sie Ihre Hände beim Betrieb der Klemmen vom Reifen fern, um Verletzungen zu vermeiden.

**Hinweis:** Bei der Arbeit mit Felgen gleicher Größe ist es nicht notwendig, immer

Verriegeln und Entriegeln der Montagegestange (M), einfach wegbewegen und in die ursprüngliche Position zurückkehren Position um den horizontalen Betätigungsarm (N).



Legen Sie Ihre Hände nicht auf das Lenkrad: Wenn Sie Ihre Hände zwischen Felge und Montagekopf, es besteht Verletzungsgefahr beim Der Bedienarm kehrt in seine Ausgangsposition zurück.

ÿ Bewegen Sie den Reifen so, dass der Wulst unter dem vorderen Teil der Montageplatte hindurchgeht. Der Kopf wird an die Kante des hinteren Teils des Montagekopfes selbst herangeführt.

ÿ Drücken Sie den Reifenwulst mit Ihren Händen nach unten in die Felgenmulde.

Treten Sie mit dem Pedal (Z) den Drehteller im Uhrzeigersinn, fahren Sie fort, bis Sie der gesamte Umfang der Felge. (Bild 12)



Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper so weit wie möglich vom Betriebsgerät entfernt. Arm beim Drehen des Plattentellers, um Körperverletzungen zu vermeiden.

ÿ Setzen Sie den Schlauch ein, falls vorhanden. Wiederholen Sie den obigen Vorgang für den anderen Seite der Perle.

**Hinweis:** Der Drehtisch dreht sich beim Auf- und Abbau immer im Uhrzeigersinn

Prozess, es sei denn, die Maschine ist etwas falsch oder Betriebs

es kann sein, dass es sich versehentlich gegen den Uhrzeigersinn dreht.

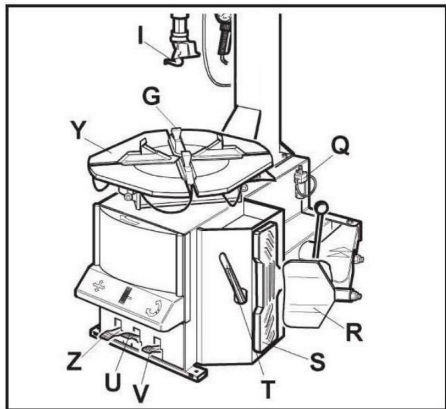


Abb. 11

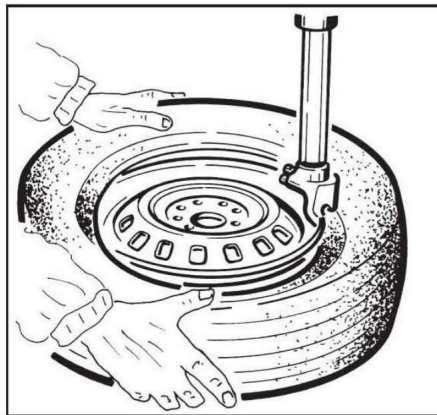


Abb. 12

## 7. Aufpumpen



Sie müssen den Reifen vorsichtig aufpumpen und die folgenden Anweisungen genau befolgen.

Bitte beachten Sie, dass es bei der Konstruktion des Reifenwechslers keine Schutzvorrichtung gibt für die Sicherheit des Bedieners an der Maschine oder an der umgebenden Maschine, wenn der Reifen platzt plötzlich.



- Ein geplatzter Reifen kann zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen
- Prüfen Sie sorgfältig, ob Felge und Reifen den gleichen Größe.
- Überprüfen Sie den Verschleißzustand des Reifens und ob es keine Mängel gibt bevor Sie mit dem Aufpumpen beginnen. • Pumpen Sie den Reifen mit kurzen Luftstößen auf und prüfen Sie den Druck

- Alle unsere

Reifenwechslers sind auf einen maximalen Fülldruck von 3,5 bar begrenzt.

Überschreiten Sie auf keinen Fall den vom Hersteller empfohlenen Druck. • Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper so weit wie möglich vom Reifen entfernt in der Inflationsphase.

Standardmäßig ist der halbautomatische Reifenwechslers mit einer Druckdüse zum Aufpumpen eines Reifens.

**Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen zum Aufpumpen eines Reifens:**

• Schließen Sie den Düsenanschluss an das Reifenventil an.

• Prüfen Sie, ob Felge und Reifen die gleiche Größe haben.

• Prüfen Sie, ob Radflansch und Felge ausreichend geschmiert sind.

• Drücken Sie den Düsenauslöser, in diesem Schritt kontrollieren Sie den Aufblasdruck, bis die der Reifen passt vollständig auf die Felge.

• Pumpen Sie den Reifen weiter auf und überprüfen Sie den Reifendruck regelmäßig, jedoch nicht zu den vom Hersteller angegebenen Druck überschreiten.

## 7.1 Reifen mit Düse aufpumpen

Standard-Halbautomatikreifen

Wechsler ist mit Druck ausgestattet

Düse zum Aufpumpen eines Reifens.

Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen zum Aufblasen

ein Reifen:

- Verbinden Sie den Düsenanschluss mit dem Reifenventil.

- Überprüfen Sie die Felge und den Reifen sind gleich groß.

- Überprüfen Sie den Spurkranz und die Felge sind mit ausreichend Schmierung versehen.

Drücken Sie den Düsenauslöser, in diesem

Kontrollieren Sie in dieser Phase den Luftdruck, bis der Reifen vollständig auf der Felge sitzt.

Pumpen Sie den Reifen weiter auf und überprüfen Sie den Reifendruck regelmäßig, jedoch nicht zu den vom Hersteller angegebenen Druck überschreiten.

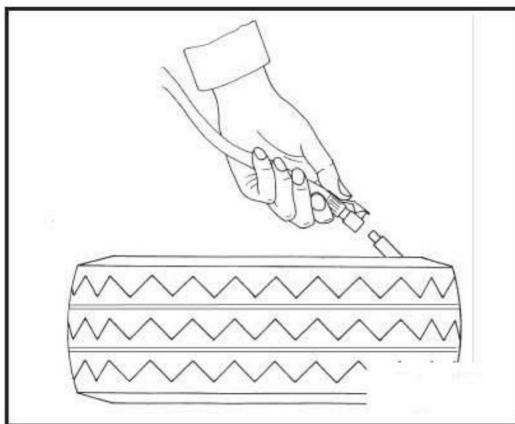


Bild 13

**▲ DANGER**



Berstgefahr:

•Überschreiten Sie niemals den auf dem

Hersteller: 3.5bar

• Entfernen Sie den Reifen vom Drehteller, wenn Sie mehr benötigen

Reifendruck zu erhöhen, legen Sie den Reifen in einen speziellen Schutzkäfig, um

Setzen Sie den Aufpumpvorgang fort. •

Überschreiten Sie niemals den maximalen Reifendruck. • Halten Sie

Ihre Hände und Ihren Körper so weit wie möglich vom Reifen entfernt. • Nur

Fachleute dürfen die Maschine benutzen. Andere Personen dürfen nicht

Es ist nicht gestattet, die Maschine während der Aufpumpphase zu benutzen oder sich ihr zu nähern.

## 8. Umzug

Zum Bewegen des halbautomatischen Reifenwechslers werden Gabelstapler

benötigt. • Trennen Sie die Stromversorgung und das Druckluftsystem. • Setzen Sie die

Brechstange an einer Seite unten am Reifenwechsler ein und nehmen Sie die Maschine ab

den Boden, und setzen Sie dann die Gabel ein und heben Sie sie

an. • Bringen Sie den Reifenwechsler in die neue Position.

**Hinweis:** Der Standort des neuen Ortes muss den nationalen Sicherheitsvorschriften entsprechen.

## 9. Speicherung

Wenn der Reifenwechsler für einige Zeit eingelagert werden muss, befolgen Sie bitte die nachstehenden Anweisungen:

Trennen Sie alle Energiequellen und schmieren Sie die Gleitstücke der Klemmen an der

Drehteller, um Oxidation zu verhindern.

## 10. Schrott

Stellen Sie sicher, dass alle Energieversorgungen unterbrochen sind, wenn Sie sich für die Verschrottung entscheiden.

• Alle

Nichteisenmetalle und Nichtmetalle müssen als Schrott entsorgt werden in

gemäß den geltenden Gesetzen und Vorschriften. • Bearbeiten

Sie das Öl im Inneren der Maschine an dem gesetzlich vorgeschriebenen Ort. • Entsorgen Sie den restlichen

Stahl.

## 11. Wartung

### 11.1 Warnung

Wartungsarbeiten dürfen nicht durch ungeschultes Personal durchgeführt werden.

- Regelmäßige Wartung gemäß Anleitung für den ordnungsgemäßen Betrieb und lange Lebensdauer des Reifenwechslers.
- Wenn die Wartung nicht regelmäßig durchgeführt wird, kann die Funktion und Zuverlässigkeit des Maschine kann beeinträchtigt werden, wodurch der Bediener und alle anderen Personen gefährdet werden Umgebung gefährdet.



- Vor der Durchführung von Wartungsarbeiten den Strom abschalten und pneumatische Versorgung.

Darüber hinaus, wenn es notwendig ist, die Wulstlast weniger 3-4 mal zu brechen, um zu lassen Die unter Druck stehende Luft verlässt den Kreislauf.

ÿ Beschädigte Teile dürfen nur von Fachpersonal ausgetauscht werden.

Ersatzteile des Herstellers.

ÿ Die nationalen Sicherheitsvorschriften verbieten die Demontage und den Austausch von Sicherheitsvorrichtungen. Geräte (Sicherheitsventile und Regelventile).



Insbesondere haftet der Hersteller nicht für Schäden durch den Einsatz von Fremtteilen oder durch Schäden durch Demontage und Beschädigung von Sicherheitseinrichtungen.

### 11.2 Wartung

ÿ Reinigen Sie den Drehteller einmal wöchentlich mit Dieseldieselkraftstoff, um die Bildung von Schmutz befreien und die Klemmgleitführungen einfetten.

ÿ Führen Sie einmal im Monat folgende Wartungsarbeiten durch:

Kontrollieren Sie den Ölstand im Öl-Wasser-Abscheider. Wenn der Stand niedrig ist, schrauben Sie den Ölbecher F ab. vor dem Hinzufügen. Verwenden Sie nur Öle nach ISO HG mit Viskosität ISO VG32. Solche wie: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Bild 14)

ÿ Treten Sie 3–4 Mal auf den Abdrückpedal und prüfen Sie, ob sich etwas Öl im Ölbehälter F befindet.

Wenn nicht, Einstellschraube D. (Abb. 14)

ÿ

**Hinweis:** Nach den ersten 20 Arbeitstagen die Klemmschrauben erneut festziehen und Schrauben an den Drehtellerführungen. (Bild 15)

**Hinweis:** Bei einem Stromausfall prüfen Sie, ob der Antriebsriemen straff sitzt oder nicht folgen:

• Vor dem Betrieb die Stromversorgung trennen. • Das linke

Seitenteil des Reifenwechslers entfernen, indem die vier Befestigungsschrauben Schrauben.

• Den Antriebsriemen mit der speziellen Einstellschraube X am Motor spannen Unterstützung (Bild 16)

**Hinweis:** Wenn der Arbeitskopf nicht verriegelt ist oder nicht 2 mm über dem Rand gestoppt werden kann, Die Feststellplatte des Betätigungsarms muss wie gezeigt eingestellt werden. (Abb. 17)

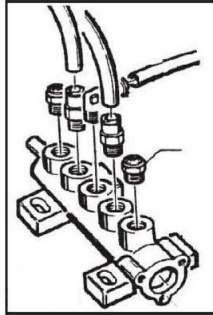
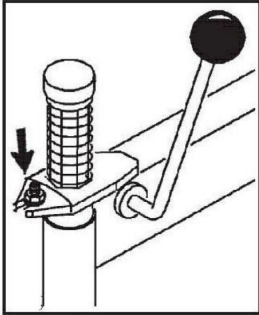
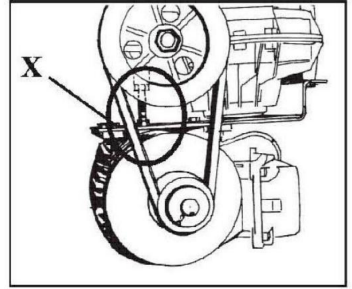
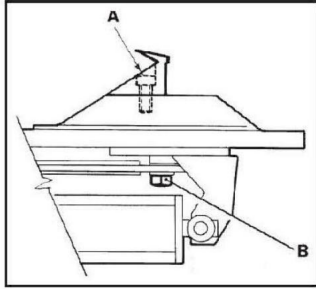
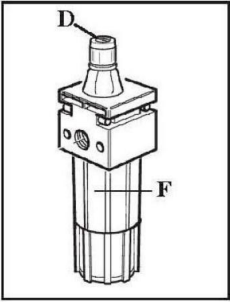
**Hinweis:** Gehen Sie zum Reinigen oder Ersetzen des Schalldämpfers der Öffnungs-/Schließklemmen (G) wie folgt vor (siehe Abb. 18):

1) Die linke Seitenwand des Maschinenkörpers durch Lösen der vier Befestigungsschrauben Schrauben.

2) Den Schalldämpfer auf das Pedalsystem V aufschrauben, an der Klemme G öffnen/schließen Pedal.

Mit einem Druckluftstrahl reinigen oder bei Beschädigung durch dieselben Ersatzteile ersetzen.

**Hinweis:** Zum Reinigen oder Ersetzen des Schalldämpfers des Abdrückers R, siehe Bild 18, und Gehen Sie wie in den vorherigen Punkten 1 und 3 beschrieben vor.



## 12. Fehlerbehebung

Problem	Ursache	Fehlerbehebung
Der Drehtisch dreht sich nur in eine Richtung	Universalschalter ist beschädigt	Universalschalter
Der Plattenteller dreht sich nicht	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Der Riemen ist beschädigt</li> <li>2. Universalschalter ist Schaden</li> <li>3. Motorschaden</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ersetzen Sie den Riemen</li> <li>2. Ersetzen Sie den Universalschalter</li> <li>3. Motor ersetzen</li> </ol>
Plattenspieler funktioniert nicht	Riemen locker	Riemenspannung einstellen
Klemme langsam öffnen/schließen	1. Schalldämpferproblem	Reinigen oder ersetzen
Der Plattenspieler rastet nicht ein die Felge richtig	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klemme ist beschädigt</li> <li>2. Zylinder des Drehtisches ist beschädigt</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ersetzen Sie die Klemme</li> <li>2. Ersetzen Sie den Dichtring des Zylinders</li> </ol>
Der Arbeitskopf berührt die Felge beim Betrieb	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Die Position des Verriegelungsplatzes ist falsch oder beschädigt</li> <li>2. Feststellschraube des lose</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sicherungsblech einstellen oder ersetzen</li> <li>2. Drehtellers Schraube festziehen</li> </ol>
Das Pedal darf nicht in Arbeitsposition angeordnet	Beschädigung der Rückholfeder	Ersetzen Sie die Rückholfeder
Perlenabdrücker Bedienung schwierig	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Schalldämpferproblem</li> <li>2. Zylinderdichtring des Abdrückers ist beschädigt</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. reinigen oder ersetzen der Schalldämpfer</li> <li>2. Ersetzen Sie den Dichtungsring</li> </ol>

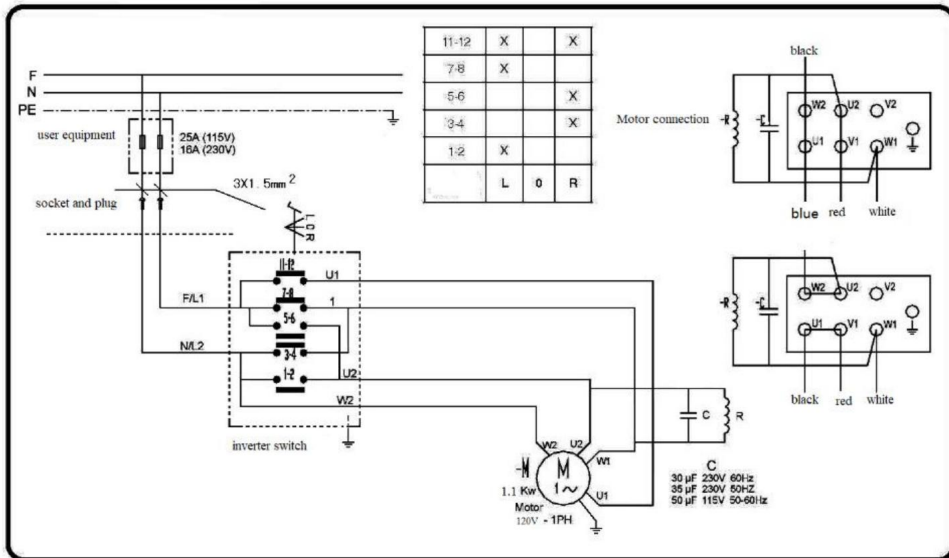
## 13. Technische Daten

Besonderheit	Technische Daten
Klemmfelgenreöße außen	12ÿ-24,4ÿ
Klemmfelgenreöße innen	<b>12ÿ-23,2ÿ</b>
Max. Raddurchmesser	960 mm
Max. Reifenbreite	304,8 mm
Druckwulstabdrucker (10bar)	2500 kg
Arbeitsdruck	8-10bar
Max. Reifendruck	3,5 bar
Stromspannung	Wechselstrom 120 V
Leistung	0,75/1,1 kW
Max. Wellendrehmoment	1200N.m
Maschinengröße	165 kg
Nettogewicht	<75 dB

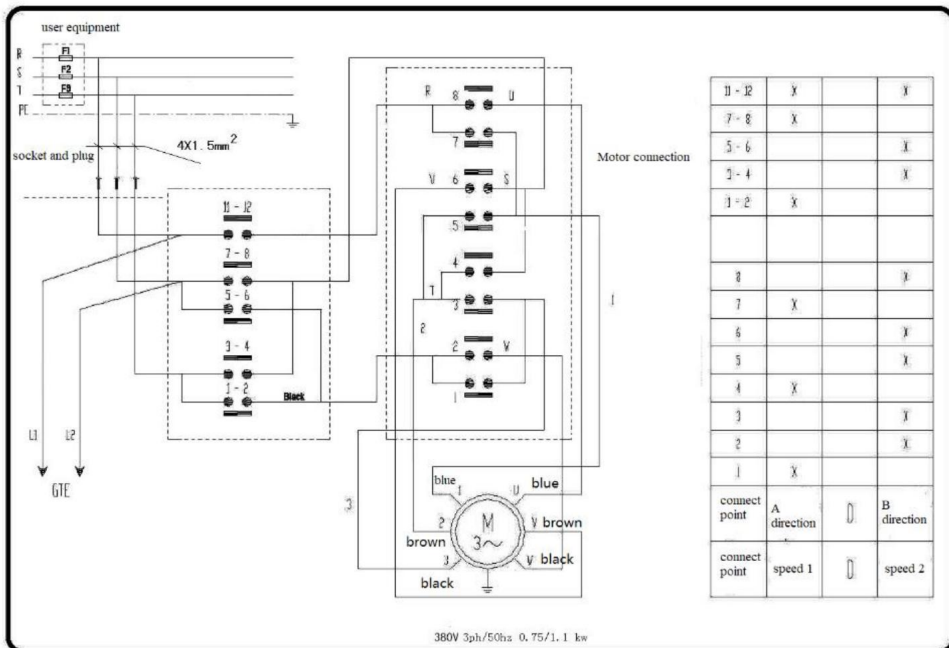
## 14. Schaltplan und pneumatisches Anlagenschema

### 14.1 Schaltplan

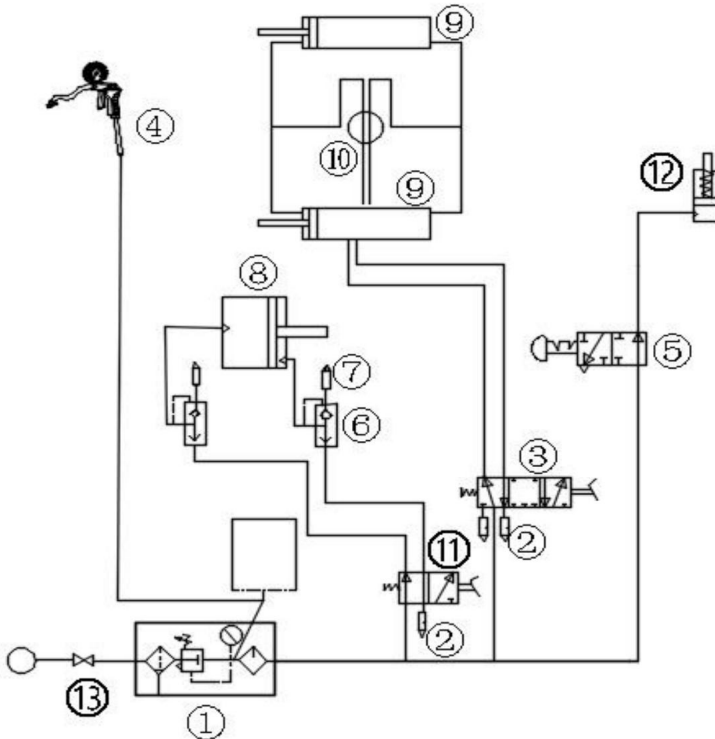
120V - 1 PH



380V - 3 PH - 2 speed



## 14.2 Pneumatisches Systemdiagramm



- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 1. Öl-Wasser-Trenner            | 8. Zylinder des Abdrückers              |
| 2. 1/8" Schalldämpfer           | 9. Zylinder des Plattenspielers         |
| 3. Steuerventil des Drehtisches | 10. Luftführung                         |
| 4. Luftpistole                  | 11. Steuerventil des Abdrückers         |
| 5. Manuelles Steuerventil       | 12. Betätigungsarm des Schließzylinders |
| 6. 1/4" Schnelllüftungsventil   | 13. Kugelhahn                           |
| 7. 1/4" Schalldämpfer           |   |

**Hersteller:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

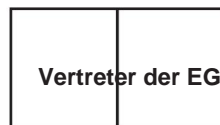
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

**Nach AUS importiert:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122  
Australien

**Importiert in die USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **MACCHINA PER SMONTAGGIO GOMME**

**MODELLO:KC-502**

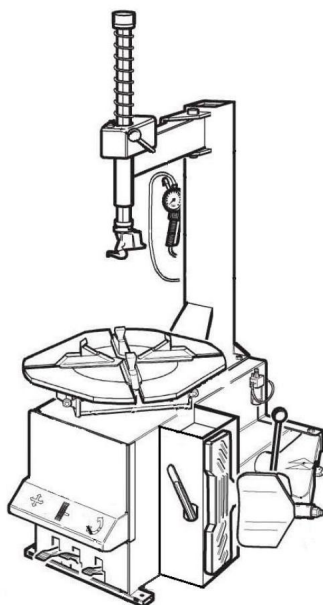
Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**CAMBIO PNEUMATICI  
MACCHINA**

**MODELLO:KC-502**



**HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!**

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto**

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/  
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

## I dati del cambia gomme semiautomatico:

Fornire il "codice prodotto completo" e il "modello di pneumatico semiautomatico"  
", in modo che possiamo fornirti i servizi tecnici e le parti richieste

cambiavolute meglio. Allo stesso tempo, facile da usare la macchina come parametri tecnici. Se i dati nella specifica non sono coerenti con l'etichetta, fare riferimento all'etichetta.

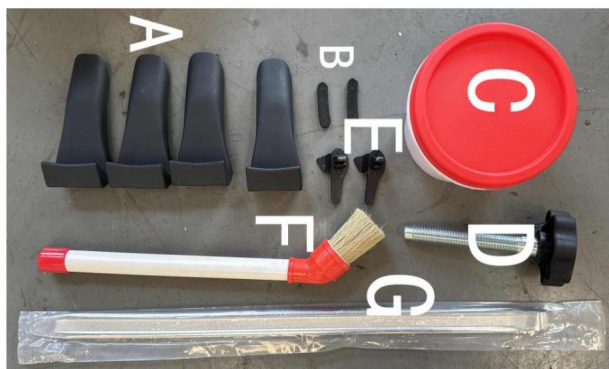


**Il presente manuale è una parte indispensabile per il funzionamento della macchina prima utilizzando la macchina, dovresti leggere ogni parte del manuale con attenzione, le parti di sicurezza e manutenzione sono necessarie.**

## Conserva questo manuale per consultarlo in futuro!



**È meglio esercitarsi all'inizio con pneumatici vecchi e poi ufficialmente usali per evitare di danneggiare gli pneumatici.**



### allegato

numero di serie	nome	Quantità/pz
UN	Guaina di serraggio della ganascia	4
B	guarnizione	2
C	scatola dell'acqua	1
D	Vite di fissaggio del volantino	1
E	guarnizione manicotto	2
F	spazzola	1
G	piede di porco	1

## 1. Descrizione dell'attrezzatura

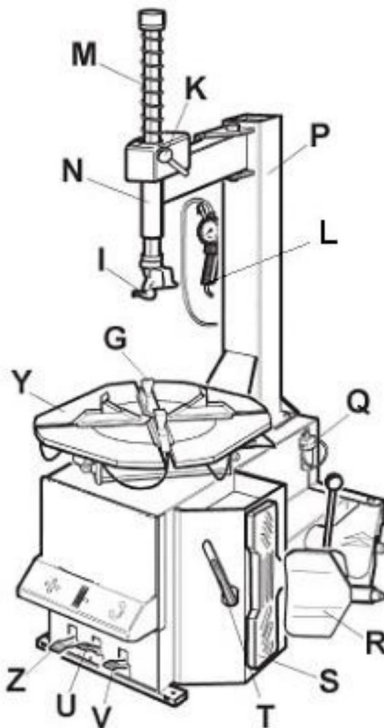


Foto 1

- |                                   |                                    |   |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| G) Morsetto a ganaschia           | P) Colonna                         | V) Giradischi con controllo a pedale    |
| I) Testa di lavoro                | Q) Testa di collegamento dell'aria | U) Stallonatore di controllo del pedale |
| L) Ingresso di gonfiaggio         | R) Stallonatore                    | Z) Morsetto di controllo del pedale     |
| M) Braccio operativo              | S) Tampone in gomma                | Y) Giradischi                           |
| N) Braccio oscillante orizzontale | T) Piede di porco                  | K) Maniglia di bloccaggio               |





## **È vietato operare contro le istruzioni**

Il produttore non è responsabile per danni derivanti dalla non conformità con le istruzioni.

## **2.2 Norme operative di sicurezza**



**Lo smontagomme semiautomatico deve essere azionato da personale qualificato.**

ÿ Il produttore non è responsabile per eventuali danni causati da modifiche della macchina senza l'approvazione del costruttore.

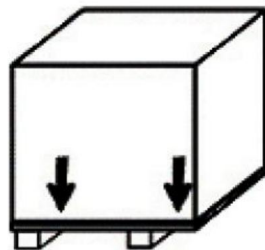
ÿ I produttori interromperanno immediatamente i loro impegni in materia di sicurezza se il l'utente viola le norme di sicurezza e danneggia i dispositivi di sicurezza della macchina.

ÿ Se durante l'intero processo si verifica un danno al cartello di avvertenza di sicurezza, il cliente può contattare il produttore secondo l'icona a pagina 3 per sostituire l'icona danneggiata il prima possibile

## **3. Trasporto**

ÿ Lo smontagomme semiautomatico deve essere trasportato con l'imballaggio originale. Collocare come indicato sulla scatola di imballaggio.

ÿ Spostare la macchina imballata con un carrello elevatore con capacità di sollevamento corrispondente. Fare riferimento alla figura 3 per la direzione di inserimento del carrello elevatore



**Foto 3**

## **4. Operazione di apertura del pacchetto**

ÿ Aprire le scatole protettive e i sacchetti di plastica.

ÿ Fare riferimento alla figura 1 per verificare se la superficie della macchina è intatta e le parti risultano mancanti e danneggiati.

ÿ Se si riscontra un problema, non utilizzare la macchina e contattare il fornitore immediatamente.

## 5. Istruzioni per l'installazione

### 5.1 Spazio richiesto

La posizione di installazione della macchina deve soddisfare gli standard di sicurezza sul lavoro.

ÿ Lo smontagomme semiautomatico deve essere posizionato vicino alla presa di corrente principale sistema di alimentazione e aria compressa.

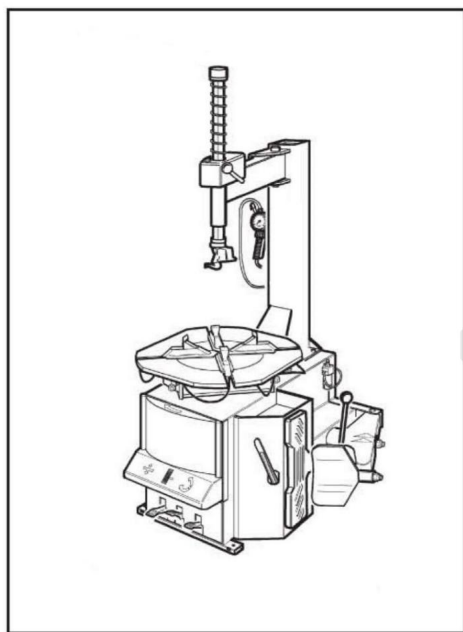
ÿ Lo spazio minimo della posizione di installazione non deve essere inferiore a quello

spazio che deve essere mostrato nella figura 4 e nella figura 4/A per garantire il normale funzionamento senza qualsiasi restrizione.

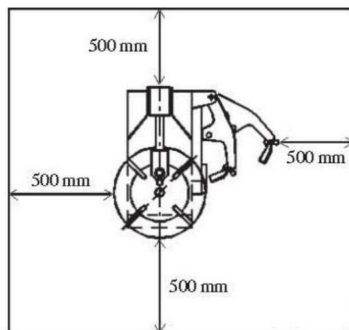
ÿ Se la macchina viene installata all'esterno, è necessario realizzare un riparo protettivo.



È vietato utilizzare lo smontagomme semiautomatico in presenza di gas esplosivi.



**Foto4**



**Foto4/A**

## 5.2 Installazione dei componenti

ÿ Svitare le viti di fissaggio sul pallet di legno dell'imballaggio e posizionare il smontagomme semiautomatico a terra.

ÿ Come mostrato nella figura 5/a, svitare 6 viti dal corpo della scatola e installare il colonna verticale nella posizione designata. Serrare le viti.

**Nota:** per il cambia gomme semiautomatico, le seguenti tre operazioni non sono necessario:

ÿ Rimuovere l'albero del perno, il dado, la rondella e il distanziale di regolazione dall'oscillazione orizzontale braccio.

ÿ Applicare il lubrificante al supporto sul braccio oscillante orizzontale. Inserire il distanziale di regolazione per evitare l'attrito del braccio oscillante orizzontale.

ÿ Posizionare il braccio oscillante orizzontale sulla colonna verticale, inserire l'albero del perno e serrarlo con il dado e la rondella.

**Nota:** prima di collegare tutta l'alimentazione, verificare lo stato di installazione della macchina sia coerente con i requisiti di installazione della macchina.

ÿ Collegare la macchina all'impianto dell'aria compressa (come mostrato nella figura 5/c)

ÿ Premere il pedale per controllare lo stallonatore e lo stelo del cilindro può essere esteso (come mostrato nella figura 5/d)

ÿ Installare il dispositivo di pressione dei pneumatici come mostrato nella figura 5/e.

ÿ Inserire il dispositivo di pressione dei pneumatici nel cuscinetto, inserire il foro della vite, non serrare con il dado o la chiave inglese.

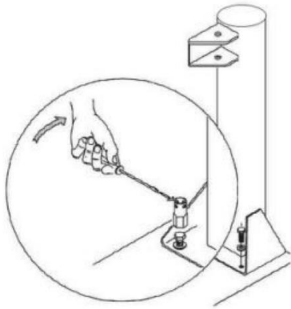
ÿ L'asta del pistone del cilindro attraverso il foro di rotazione nel dispositivo di pressione.

ÿ Avvitare il dado, ma non stringerlo.

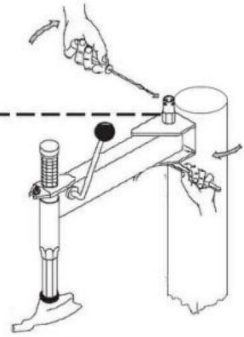
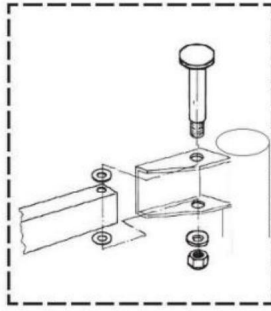
ÿ Posizionare la molla nel punto specificato.

ÿ Serrare le viti del dispositivo di pressione dei pneumatici come mostrato nella figura 5/f.

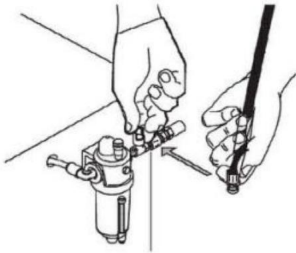
ÿ Serrare il dado sullo stelo del pistone del cilindro come mostrato nella figura 5/g.



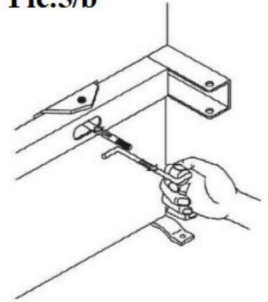
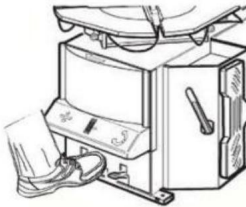
**Pic.5/a**



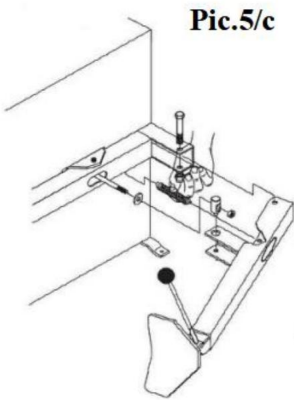
**Pic.5/b**



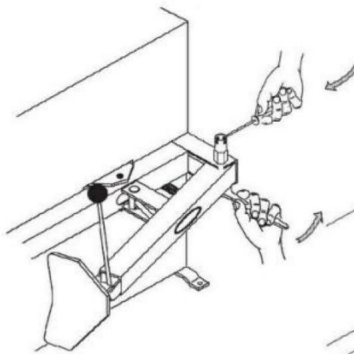
**Pic.5/c**



**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 messa in servizio



Prima di accendere la macchina, assicurarsi che la tensione e la pressione dell'aria dell'utente siano compatibili con i requisiti della macchina.

• Quando è necessario modificare la tensione di esercizio della macchina, è possibile regolare correttamente la morsettiera (fare riferimento allo schema elettrico della parte 14).



L'impianto elettrico deve essere gestito da un professionista.

• Il sistema dell'aria compressa è collegato alla macchina tramite un giunto per tubi (Q) sul separatore olio-acqua accanto alla scatola.

• Quando si collega il circuito della macchina, il circuito deve essere dotato di fusibile di sicurezza, filo di messa a terra e deve essere installato con circuito automatico da 30 mA interruttore.

## 5.4 Macchina di debug

• Quando si preme il pedale (V), il giradischi (Y) dovrebbe girare in senso orario.

• Quando il pedale è sollevato, il giradischi dovrebbe girare in senso antiorario.

**Nota:** se il giradischi è posizionato in direzione opposta a quella specificata, invertire i due fili della spina trifase.

• Quando si preme il pedale (U), il dispositivo di pressione dei pneumatici (R) si avvia; Quando si rilascia il pedale, il dispositivo di pressione dei pneumatici torna nella sua posizione originale

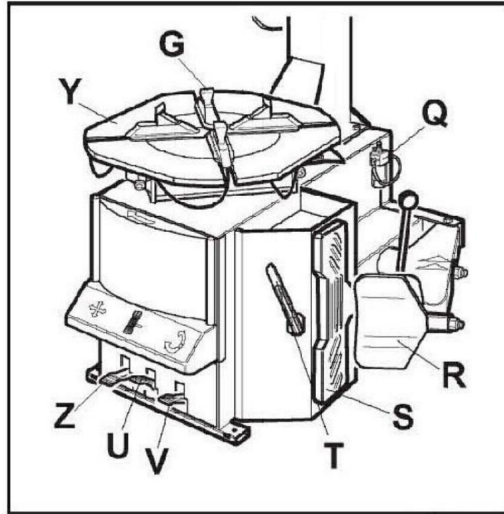


Foto 6

Quando si preme il pedale (Z), si aprono quattro ganasce di serraggio (G); premere il pedale premere nuovamente il pedale e le ganasce del morsetto si chiudono.

## 6. Funzionamento



Si prega di leggere attentamente il manuale di istruzioni e di annotarlo prima di utilizzare l'apparecchio. macchina.

Il funzionamento dello smontagomme semiautomatico si divide nei seguenti tre parti: rompere il tallone / smontare il pneumatico / montare il pneumatico



Scaricare tutta l'aria dal pneumatico e rimuovere il cavo di equilibratura dal pneumatico.

### Le questioni richiedono attenzione:

Sempre più cerchi per moto sono realizzati con materiali speciali come leghe di alluminio e magnesio e fibra di carbonio. Per bloccare questo tipo di cerchione è necessario utilizzare uno speciale utensile per la riparazione degli pneumatici della motocicletta.

Per evitare danni, il limite massimo di pressione della piastra di lavoro è di 8 bar.

## 6.1 Rottura del tallone



Bisogna fare molta attenzione quando si aziona lo stallonatore.

Quando si aziona il pedale, il braccio dell'interruttore oscillerà rapidamente e con forza e qualsiasi oggetto all'interno del raggio di movimento del braccio dell'interruttore è a rischio di essere schiacciato.

ÿ Controllare lo pneumatico per vedere se ha svuotato il gas. In caso contrario, svuotare il gas.

ÿ Chiudere le ganasce del giradischi.



Non appoggiare la mano sulla parete laterale del pneumatico durante il funzionamento il giradischi. Il morsetto può essere premuto sulla tua mano quando è aperto.

ÿ Appoggiarsi al pneumatico sul tampone di gomma (S) sul lato destro del cambio automatico cambia gomme.

ÿ Premere lo stallonatore più vicino al bordo del cerchio di 1 cm (figura 8). Dovrebbe Da notare che lo stallonatore deve essere posizionato sullo pneumatico e non sul cerchione.

ÿ Premere il pedale (U) e il dispositivo di pressione si avvia. Rilasciare il pedale quando lo stallonatore completa l'operazione o il cerchio è smontato.

ÿ Ruotare delicatamente il pneumatico e ripetere l'operazione sul resto del pneumatico fino a quando la flangia non è completamente dal cerchio. Ripetere sull'altro lato del pneumatico.

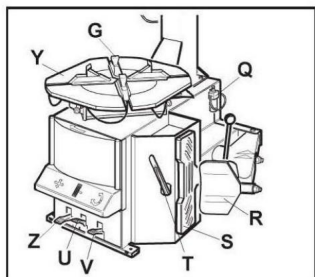


Foto7

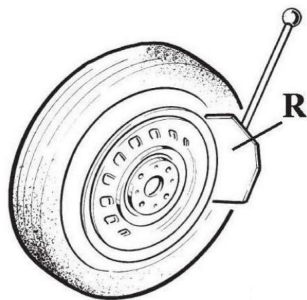


Foto 8

## 6.2 Tiro smontato



Prima di qualsiasi operazione, controllare se il pneumatico è senza aria. E assicurarsi che il cavo di bilanciamento è stato rimosso dal cerchio.



### **Applicare una lubrificazione speciale al cerchio.**

La mancata applicazione del lubrificante può causare danni ai cerchioni.



Non mettere la mano sotto il pneumatico quando si blocca il cerchio.

Per bloccare correttamente gli pneumatici, posizionarli al centro del giradischi.

### **Fissare il cerchio all'esterno**

ÿ Portare il pedale (Z) in posizione centrale e individuare il morsetto (Y) secondo la scala di riferimento del giradischi.

ÿ Posizionare il pneumatico sul morsetto in modo che il cerchio sia vicino alla parte più bassa del morsetto e premere il pedale (Z) fino in fondo.

### **Fissare il cerchio all'interno**

ÿ Chiudere completamente il morsetto (G).

ÿ Posizionare lo pneumatico sui morsetti e premere il pedale (Z) per bloccare il cerchio.



Assicurarsi che il cerchio sia fissato saldamente ai morsetti.



Non mettere le mani sul volante: se metti le mani tra il cerchione

e la testa di montaggio, potrebbe danneggiarsi quando la colonna torna alla sua posizione originale.

ÿ Abbassare il braccio operativo (M) fino a quando la testa di smontaggio non è supportata sul bordo del cerchione e bloccato con la maniglia di bloccaggio (K). Nel processo, il braccio operativo è bloccato in una posizione fissa nella direzione verticale e la testa di lavoro viene spostata fino a 2 mm sopra il bordo.

**Nota:** una volta bloccato il braccio operativo in direzione verticale, la testa di lavoro deve essere rimosso manualmente dal cerchio (circa 2 mm) con il manuale ruota sul lato sinistro del forcellone orizzontale.

ÿ Con il piede di porco T interessato tra il tallone e la sezione anteriore del

testa di montaggio I, spostare il tallone del pneumatico sulla testa di montaggio I con il piede di porco T (vedere foto 10).

**Nota:** per evitare di danneggiare la camera d'aria, se presente, dovrebbe essere lunga 10 cm a destra della testa di montaggio I circa l'operazione di cui sopra.

ÿ Mentre il piede di porco è in questa posizione, ruotare il piatto girevole Y in senso orario premendo premere il pedale (V) finché il pneumatico non si stacca completamente dal cerchio.

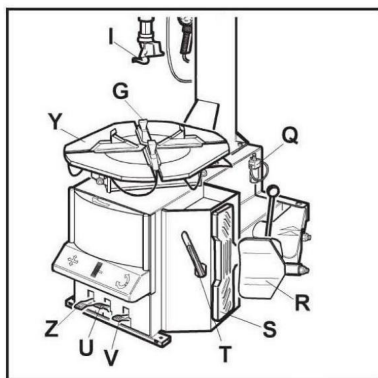


Tenere le mani e il corpo il più lontano possibile dalle parti in movimento durante l'uso della macchina, per evitare di farsi male.

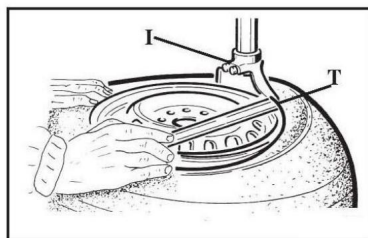


Collane, braccialetti, indumenti larghi o oggetti esterni possono causare lesioni personali all'operatore se si trova in prossimità delle parti rotanti.

ÿ Togliere la camera d'aria se presente. Ripetere la stessa operazione per l'altra perlina



**Foto9**



**Foto 10**

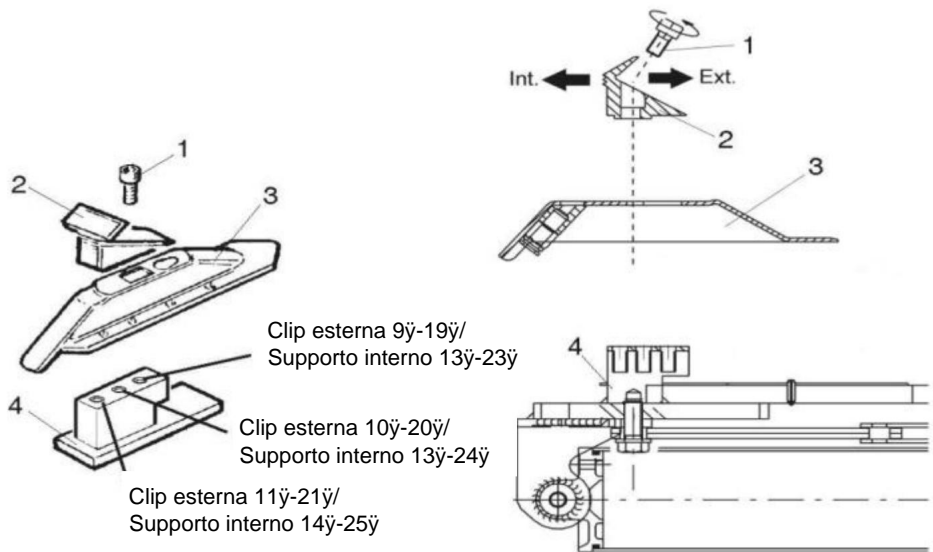
### Il funzionamento è il seguente:

• utilizzare chiave universale svitare la vite (1)

• ganaschia di serraggio mobile (2) e cursore (3), la posizione corrispondente a una delle dimensioni del foro della vite della serratura

• stringere la vite, la coppia di serraggio della chiave universale deve essere di 72 Nm

• Nota: le posizioni corrispondenti dei quattro morsetti devono essere garantite quando viene effettuata la regolazione di cui sopra.



### 6.3 montaggio pneumatici



Nota: per evitare esplosioni durante il gonfiaggio, è importante controllare il pneumatico e cerchio. Prima di montare il pneumatico, prestare attenzione ai seguenti punti;

• Non montare lo pneumatico se la parte esterna è danneggiata.

• Controllare se il cerchio è ammaccato o deformato. In particolare, ci saranno piccole crepe nei cerchi dei cerchi in lega, che non possono essere viste ad occhio nudo, che danneggerà la durata della ruota, quindi ci saranno anche dei rischi nel gonfiaggio processo.

• Assicuratevi che il cerchione e lo pneumatico siano della stessa dimensione. Se non riesci assicuratevi di non montare lo pneumatico.

ÿ Lubrificare i talloni del pneumatico con grasso speciale per evitare di danneggiarli e per facilitare le operazioni di montaggio.



Non mettere le mani tra il pneumatico e le pinze durante l'azionamento delle pinze, per evitare lesioni alle mani.

**Nota:** quando si lavora con cerchi della stessa misura, non è sempre necessario bloccare e sbloccare la barra di montaggio (M), basta allontanarsi e tornare alla posizione originale posizione rispetto al braccio operativo orizzontale (N).



Non mettere le mani sul volante: se metti le mani tra il cerchio e la testa di montaggio, potrebbe danneggiarsi quando il braccio operativo ritorna nella posizione originale.

ÿ Spostare il pneumatico in modo che il tallone passi sotto la sezione anteriore del supporto la testa viene avvicinata al bordo della sezione posteriore della testa di montaggio stessa.

ÿ Con le mani, tieni il tallone del pneumatico premuto nel canale del cerchione.

Pedale passo (Z), per ruotare il giradischi in senso orario, continuare fino a quando non si è coperto l'intera circonferenza del cerchione.(foto 12)



Tenere le mani e il corpo il più lontano possibile dalla zona operativa. braccio durante la rotazione del giradischi, evitando lesioni personali.

ÿ Inserire la camera d'aria, se presente. Ripetere l'operazione sopra descritta per l'altra lato della perlina.

Nota: il piatto girevole ruota sempre in senso orario durante il montaggio e lo smontaggio processo, a meno che la macchina non abbia qualcosa di sbagliato o non funzioni per errore potrebbe ruotare in senso antiorario.

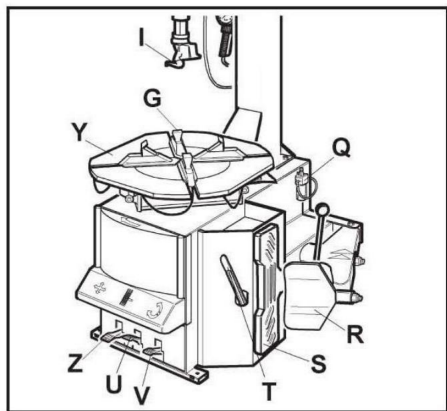


Foto 11

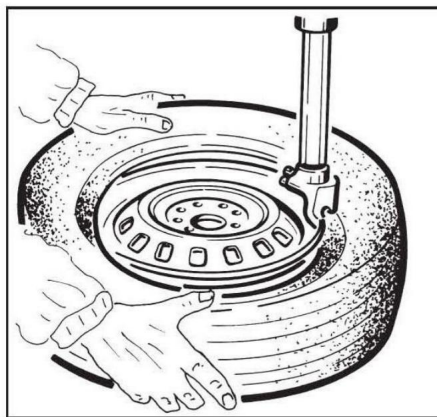


Foto 12

## 7. Gonfiaggio

È necessario gonfiare il pneumatico con attenzione, seguendo scrupolosamente le istruzioni riportate di seguito.



Si prega di notare che non è presente alcun dispositivo di protezione nella progettazione dello smontagomme per la sicurezza dell'operatore sulla macchina o sulla macchina circondata se lo pneumatico esplose all'improvviso.

**▲ DANGER**



- Lo scoppio di uno pneumatico può causare gravi lesioni o addirittura la morte l'operatore. •

Controllare attentamente che il cerchione e il pneumatico siano della stesse dimensioni.

- Controllare lo stato di usura del pneumatico e che non vi siano difetti

prima di iniziare la fase di gonfiaggio. • Gonfiare il

pneumatico con brevi getti d'aria, controllando la pressione

frequentemente.

- Tutti i nostri cambia gomme sono limitati a una pressione di gonfiaggio massima di 3,5 bar in

in ogni caso non superare mai la pressione consigliata dal produttore. • tenere le mani e il corpo il più lontano possibile dal pneumatico

in fase di inflazione.

Lo smontagomme semiautomatico standard è dotato di ugello di pressione per gonfiare un

pneumatico.

**Per gonfiare uno pneumatico, seguire le istruzioni riportate di seguito:**

• Collegare il raccordo dell'ugello alla valvola del pneumatico.

• Controllare che il cerchio e lo pneumatico siano della stessa dimensione.

• Controllare che la flangia della ruota e il cerchio siano sufficientemente lubrificati.

• Premere il grilletto dell'ugello, in questa fase, controllare la pressione di gonfiaggio, fino a quando il pneumatico si adatta completamente al cerchio.

• Continuare a gonfiare il pneumatico e controllare frequentemente la pressione di gonfiaggio, senza mai superare la pressione indicata dal produttore.

## 7.1 Gonfiaggio pneumatico con ugello

Pneumatico semiautomatico standard

Il cambiavalute è dotato di pressione ugello per gonfiare uno pneumatico.

Seguire le istruzioni sottostanti per gonfiare

uno pneumatico:

- Collegare il raccordo dell'ugello al

valvola del pneumatico.

- Controllare il cerchio e lo pneumatico sono della stessa dimensione.

- Controllare la flangia della ruota e il cerchio siano sufficientemente lubrificati.

Premere il grilletto dell'ugello, in questa fase, controllare la pressione di gonfiaggio, finché il pneumatico non si adatta completamente al cerchio.

Continuare a gonfiare il pneumatico e controllare frequentemente la pressione di gonfiaggio, senza mai superare la pressione indicata dal produttore.

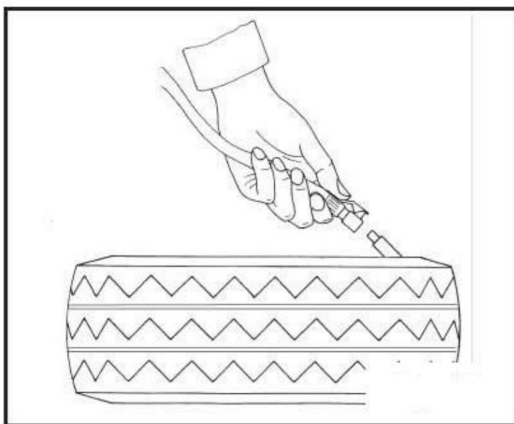


Foto 13

**⚠ DANGER**



Pericolo di scoppio:

- Non superare mai la pressione indicata dal produttore: 3,5 bar

- Rimuovere il pneumatico dal giradischi, se necessario

pressione di gonfiaggio, posizionare il pneumatico in una speciale gabbia di protezione per continuare l'operazione di gonfiaggio. • Non

superare mai la pressione massima di gonfiaggio. • Tenere le mani e il

corpo il più lontano possibile dal pneumatico. • Solo i professionisti sono

autorizzati a utilizzare la macchina. Altre persone non sono autorizzate a

consentito utilizzare o avvicinarsi alla macchina durante la fase di gonfiaggio.

## 8. Trasferirsi

Per spostare lo smontagomme semiautomatico sono necessari carrelli elevatori.

ÿ Scollegare l'alimentazione elettrica e l'impianto dell'aria compressa. ÿ Inserire il piede di porco

su un lato inferiore dello smontagomme, far scendere la macchina

da terra, quindi inserire la forcella sollevandola. ÿ Posizionare lo

smontagomme nella nuova posizione.

**Nota:** l'ubicazione del nuovo luogo deve essere conforme alle normative nazionali di sicurezza.

## 9. Conservazione

Se lo smontagomme deve essere riposto per un certo periodo di tempo, seguire le istruzioni riportate di seguito:

Scollegare tutte le fonti di energia e lubrificare la slitta dei morsetti sul

giradischi per prevenire l'ossidazione.

## 10. Rottame

Assicurarsi che tutte le forniture di energia siano scollegate quando si decide di rottamare l'attrezzature. ÿ

Tutti i metalli non ferrosi e non metalli devono essere smaltiti come rottami in

in conformità alle leggi e ai regolamenti pertinenti. ÿ Trattare l'olio

all'interno della macchina nel luogo specificato dalla legge applicabile. ÿ Smaltire l'acciaio rimanente.

# 11. Manutenzione

## 11.1 Avvertenza

Non è consentito l'esecuzione di lavori di manutenzione a personale non qualificato.

- Manutenzione regolare come descritto nelle istruzioni per il corretto funzionamento e lunga durata dello smontagomme.
- Se la manutenzione non viene eseguita regolarmente, il funzionamento e l'affidabilità dell' macchina potrebbe essere compromessa, mettendo così l'operatore e chiunque altro nella zona a rischio.



• Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, scollegare l'alimentazione elettrica e forniture pneumatiche. • Inoltre, se è necessario rompere il carico del tallone meno di 3-4 volte per consentire l'aria in pressione esce dal circuito.

ÿ Le parti danneggiate devono essere sostituite esclusivamente da personale esperto utilizzando il pezzi di ricambio del produttore.

ÿ È vietato dalle normative nazionali sulla sicurezza smontare e sostituire i dispositivi di sicurezza dispositivi (valvole di sicurezza e valvole di regolazione).



In particolare, il produttore non è responsabile per eventuali danni causati dagli utenti che utilizzano parti di altri produttori o danni da smontaggio e danneggiamento dei dispositivi di sicurezza.

## 11.2 manutenzione

ÿ Pulire il piatto girevole una volta alla settimana con gasolio per evitare la formazione di sporco e ingrassare le guide di scorrimento del morsetto.

ÿ Eseguire una volta al mese i seguenti lavori di manutenzione:

Controllare il livello dell'olio del separatore olio-acqua. Se il livello è basso, svitare la coppa dell'olio F prima di aggiungere. Utilizzare solo oli specificati da ISO HG con viscosità ISO VG32. Tali come: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Fig.14)

ÿ Azionare il pedale stallonatore 3-4 volte, verificando se nella coppa dell'olio F è presente dell'olio.

In caso contrario, regolare la vite D.(Fig.14)

ÿ

**Nota:** Dopo i primi 20 giorni di lavoro, serrare nuovamente le viti di serraggio del morsetto e viti sulle guide del piatto girevole. (Fig.15)

**Nota:** in caso di perdita di potenza, controllare che la cinghia di trasmissione sia tesa o meno seguire:

• Scollegare l'alimentazione prima dell'operazione. •

Rimuovere il pannello della carrozzeria laterale sinistra dello smontagomme, svitando le quattro viti di fissaggio viti.

• Tendere la cinghia di trasmissione tramite l'apposita vite di regolazione X sul motore supporto (Fig.16)

**Nota:** se la testa di lavoro non è bloccata o non può essere fermata a 2 mm sopra il bordo, la piastra di bloccaggio del braccio operativo deve essere regolata come mostrato. (Fig.17)

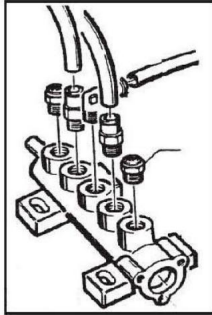
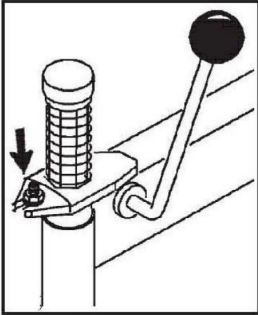
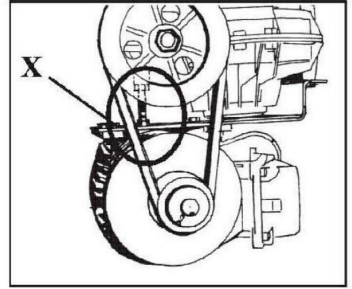
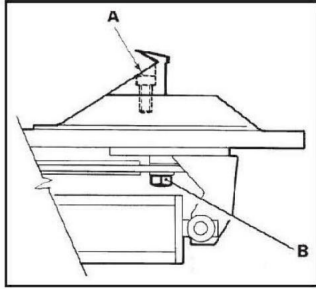
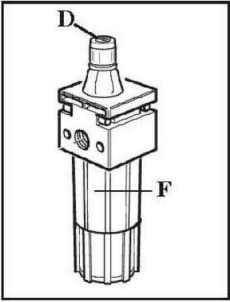
**Nota:** Per la pulizia o la sostituzione del silenziatore delle fascette di apertura/chiusura (G), procedere come segue (vedere Fig.18):

1) Togliere il pannello laterale sinistro del corpo macchina svitando le quattro viti di fissaggio viti.

2) Svitare il silenziatore posto sul pedale sistema V, sulla fascetta G apertura/chiusura pedale.

Pulire con un getto di aria compressa oppure, se danneggiati, sostituirli con ricambi identici.

**Nota:** Per la pulizia o la sostituzione del silenziatore dello stallonatore R, vedere la foto 18, e procedere come indicato nei punti precedenti 1 e 3.



## 12. Risoluzione dei problemi

Guaio	Causa	Risoluzione dei problemi
Il giradischi ruota solo in una direzione	L'interruttore universale è danneggiato	Interruttore universale
Il giradischi non gira	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La cinghia è danneggiata</li> <li>2. L'interruttore universale è danno</li> <li>3. Problemi al motore</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sostituire la cinghia 2. Sostituire l'interruttore universale</li> <li>3. Sostituire il motore</li> </ol>
Il giradischi non funziona Cinghia allentata		Regolare la tensione della cinghia
Morsetto aperto/chiuso lentamente	1. Problema silenziatore	Pulisci o sostituisci
Il giradischi non si blocca il cerchio correttamente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Il morsetto è danneggiato 2. Il cilindro del giradischi è danneggiato</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sostituire il morsetto</li> <li>2. Sostituire l'anello di tenuta del cilindro</li> </ol>
La testa di lavoro tocca il bordo durante il funzionamento	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La posizione del punto di bloccaggio è errata o danneggiata 2. Vite di bloccaggio del giradischi sciolto</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Regolare o sostituire la piastra di bloccaggio 2. Serrare la vite</li> </ol>
Il pedale non dovrebbe essere situato in posizione di lavoro	Danni alla molla di ritorno	Sostituire la molla di ritorno
Stallonatore Operazione difficile	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. problema al silenziatore</li> <li>2. L'anello di tenuta del cilindro dello stallonatore è danneggiato</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. pulire o sostituire il silenziatore</li> <li>2. sostituire l'anello di tenuta</li> </ol>

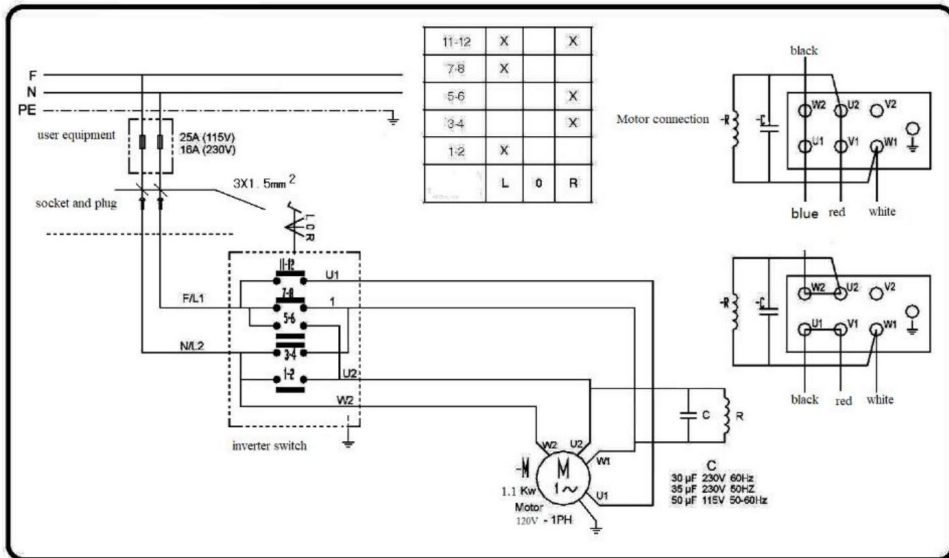
## 13. Dati tecnici

Caratteristica	Dati tecnici
Misura del cerchio del morsetto esterno	Da 12ÿ a 24,4ÿ
Misura del cerchio del morsetto all'interno	<b>Da 12ÿ a 23,2ÿ</b>
Diametro massimo della ruota	960mm
Larghezza massima del pneumatico	304,8mm
Stallonatore a pressione (10 bar)	2500 kg
Pressione di lavoro	8-10 bar
Pressione di gonfiaggio massima	3,5 bar
voltaggio	AC120V
energia	0,75/1,1 kW
Coppia massima dell'albero	1200N.m
Dimensioni della macchina	165 kg
Peso netto	<75 dB

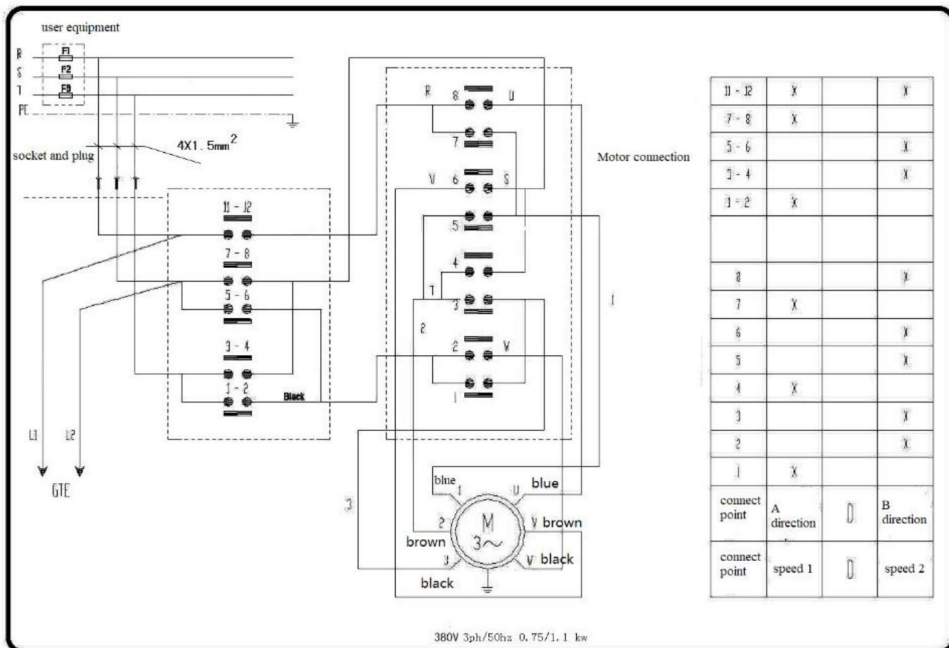
## 14. Schema elettrico e schema del sistema pneumatico

### 14.1 Schema elettrico

120V - 1 PH



380V - 3 PH - 2 speed





**Produttore:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**

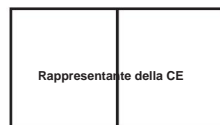
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importato in AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122  
Australia

**Importato negli USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Francoforte sul Meno.

**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **MÁQUINA MONTAÑERA DE NEUMÁTICOS**

**MODELO: KC-502**

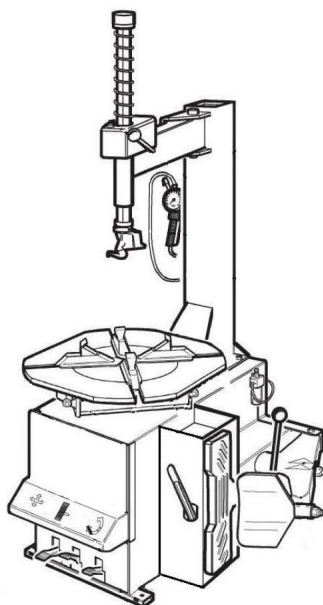
Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CAMBIO DE NEUMÁTICOS  
MÁQUINA

MODELO: KC-502



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

## Los datos del cambiador de neumáticos semiautomático:

Proporcione el "código de producto completo" y el "modelo de neumático semiautomático".

El \_\_\_\_\_, para que podamos brindarle los servicios técnicos y las piezas necesarias.

cambiador de tinta funciona mejor. Al mismo tiempo, es fácil operar la máquina según los parámetros técnicos.

Los datos de la especificación no coinciden con los de la etiqueta, consulte la etiqueta.



Este manual es una parte indispensable para el funcionamiento de la máquina antes

Al utilizar la máquina, debe leer cada parte del manual.

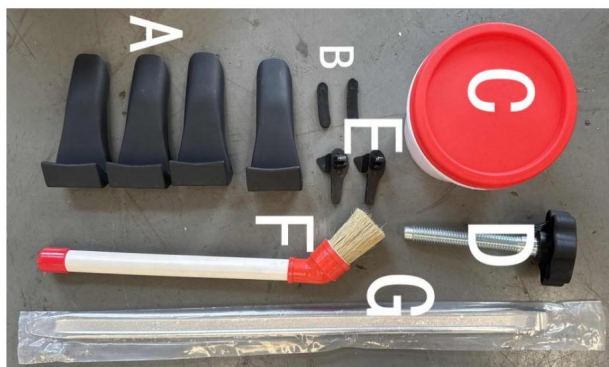
Con cuidado, las piezas de seguridad de operación y mantenimiento son necesarias.

## ¡Guarde este manual para utilizarlo en el futuro!



Lo mejor es practicar con neumáticos viejos al principio y luego hacerlo oficialmente.

Úsalos para evitar dañar los neumáticos.



adjunto

Número de serie	nombre	Cantidad/uds
A	Vaina de mordaza de sujeción	4
B	empaquetadora	2
do	caja de agua	1
D	Tornillo de fijación del volante	1
Y	manguito de junta	2
F	cepillar	1
GRANCO	palanca	1

## 1. Descripción del equipo

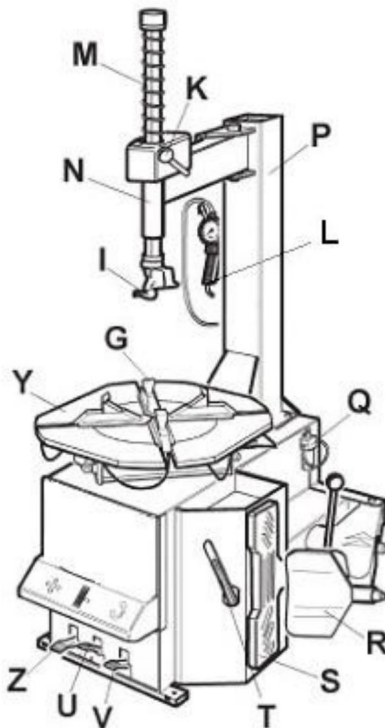
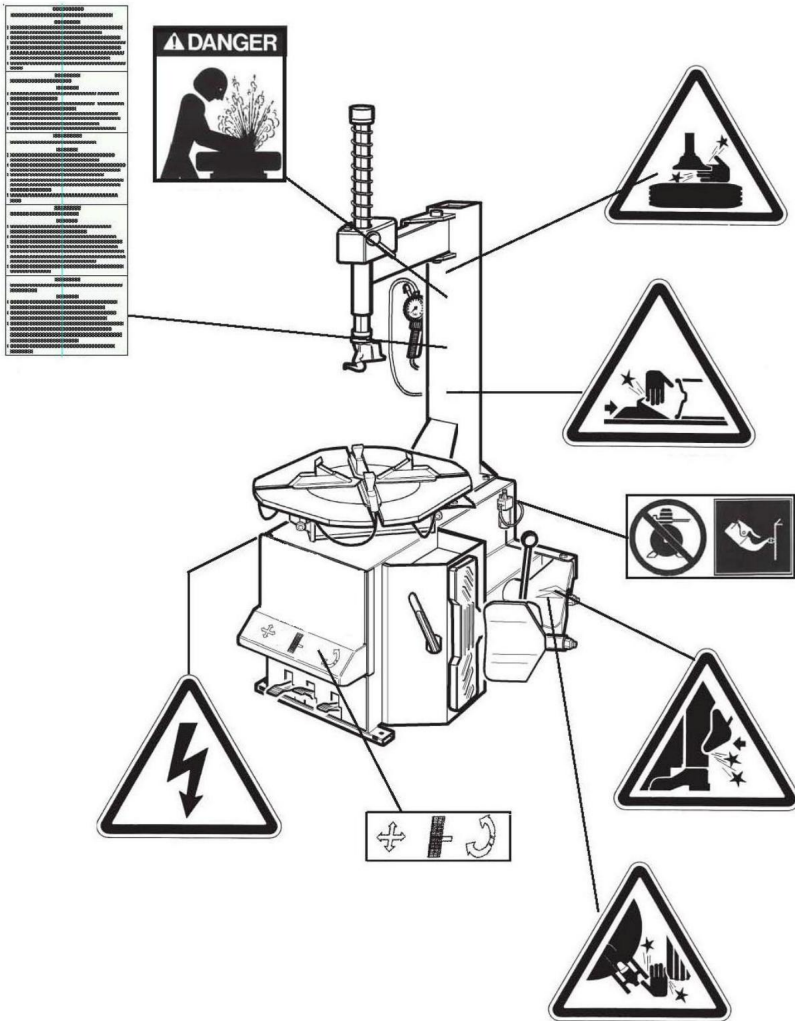


Foto 1

- |                               |                                |   |
|-------------------------------|--------------------------------|---|
| G) Mordaza de sujeción        | P) Columna                     | V) Plato giratorio con control de pedal |
| I) Cabezal de trabajo         | Q) Cabezal de conexión de aire | U) Pedal destalonado de control         |
| L) Entrada de inflado         | R) Destalonador                | Z) Abrazadera de control del pedal      |
| M) Brazo de operación         | S) Almohadilla de goma         | Y) Turntable                            |
| N) Brazo oscilante horizontal | T) Palanca                     | K) Manija de bloqueo                    |

## Señal de advertencia de peligro



## 2. Descripción general

### 2.1 Instrucciones de funcionamiento

La desmontadora de neumáticos semiautomática está diseñada para facilitar el montaje y desmontaje de neumáticos cuyos tamaños de llanta van desde 12" hasta 24,4" y el máximo diámetro de 37,8".



Se prohíbe la operación contraria a las instrucciones

El fabricante no será responsable de los daños resultantes del incumplimiento.  
con las instrucciones.

## 2.2 Regla de operación segura



La desmontadora de neumáticos semiautomática debe ser operada por  
Personal capacitado.

El fabricante no será responsable de ningún daño causado por la modificación  
de la máquina sin la aprobación del fabricante.

Los fabricantes interrumpirán inmediatamente sus compromisos de seguridad si

El usuario infringe las normas de seguridad y provoca daños en los dispositivos de seguridad de la máquina.

Si se produce algún daño en el cartel de advertencia de seguridad durante todo el proceso,

El cliente puede ponerse en contacto con el fabricante según el icono de la página 3 para

Reemplace el ícono dañado lo antes posible

## 3. Transporte

La desmontadora de neumáticos semiautomática debe ser

Transportado con el embalaje original. Colocar como  
indicado en la caja de embalaje.

Mueva la máquina embalada mediante una carretilla elevadora con  
Capacidad de elevación correspondiente. Consulte la figura 3 para  
la dirección de inserción de la carretilla elevadora

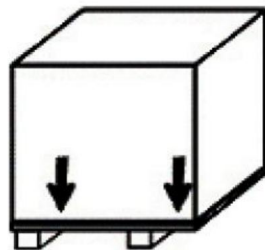


Foto 3

## 4. Operación de abrir paquete

Abra las cajas protectoras y las bolsas de plástico.

Consulte la figura 1 para comprobar si la superficie de la máquina está intacta y las piezas  
Faltan y causan daños.

Si encuentra algún problema, no utilice la máquina y comuníquese con el Proveedor inmediatamente.

## 5. Instrucciones de instalación

### 5.1 Espacio requerido

La posición de instalación de la máquina debe cumplir con el estándar de trabajo seguro.

La desmontadora de neumáticos semiautomática debe colocarse cerca de la fuente de alimentación principal. Sistema de suministro y aire comprimido.

El espacio mínimo de la posición de instalación no debe ser inferior al espacio que se muestra en la figura 4 y la figura 4/A para garantizar el funcionamiento normal sin cualquier restricción.

Si la máquina se instala al aire libre, se deberá construir un refugio protector.



Está prohibido utilizar la desmontadora de neumáticos semiautomática en presencia de gases explosivos.

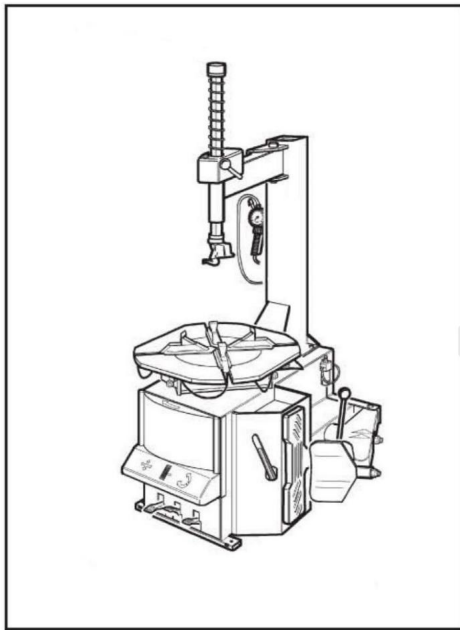


Foto 4

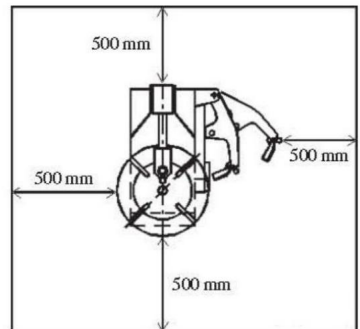


Imagen 4/A

## 5.2 Instalación de componentes

Desatornille los tornillos fijos en la paleta de madera de embalaje y coloque el cambiador de neumáticos semiautomático en el suelo.

Como se muestra en la figura 5/a, desatornille los 6 tornillos del cuerpo de la caja e instale el Columna vertical en la posición designada. Apriete los tornillos.

Nota: para el cambiador de neumáticos semiautomático, las siguientes tres operaciones no son necesarias. requerido:

Retire el eje del pasador, la tuerca, la arandela y el espaciador de ajuste del mecanismo de giro horizontal. brazo.

Aplique lubricante al soporte del brazo oscilante horizontal. Inserte el espaciador de ajuste Evitar la fricción del brazo oscilante horizontal.

Coloque el brazo oscilante horizontal sobre la columna vertical, inserte el eje del pasador y Apriete con la tuerca y la arandela.

Nota: antes de conectar toda la energía, verifique que el estado de la instalación del La máquina es compatible con los requisitos de instalación de la máquina.

Conecte la máquina al sistema de aire comprimido (como se muestra en la figura 5/c).

Pise el pedal para controlar el destalonador y el vástago del pistón del cilindro.

Se puede ampliar (como se muestra en la figura 5/d).

Instale el dispositivo de presión de neumáticos como se muestra en la figura 5/e.

Inserte el dispositivo de presión de neumáticos en el cojinete, inserte el orificio del tornillo, no apriete con la tuerca o la llave.

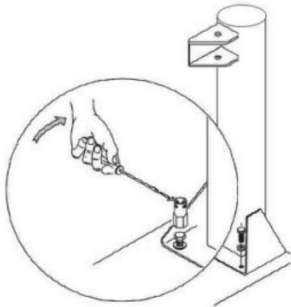
El vástago del pistón del cilindro pasa a través del orificio de rotación en el dispositivo de presión.

Atornille la tuerca, pero no la apriete.

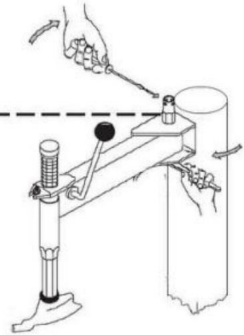
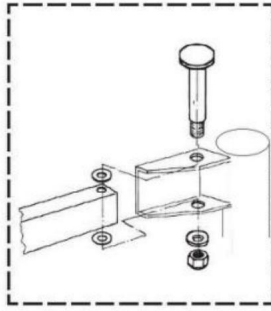
Coloque el resorte en el punto especificado.

Apriete los tornillos del dispositivo de presión de neumáticos como se muestra en la figura 5/f.

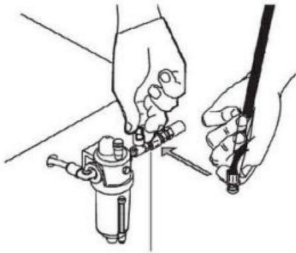
Apriete la tuerca en el vástago del pistón del cilindro como se muestra en la figura 5/g.



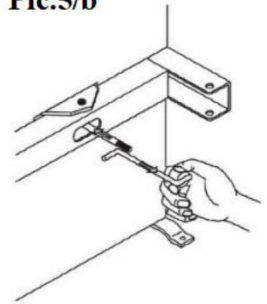
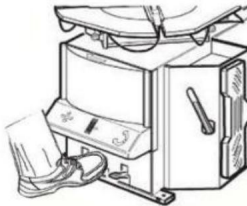
**Pic.5/a**



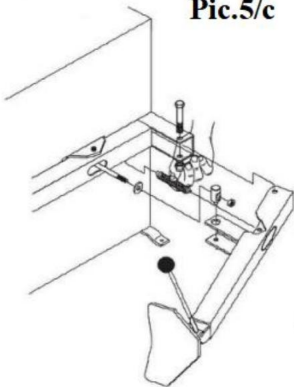
**Pic.5/b**



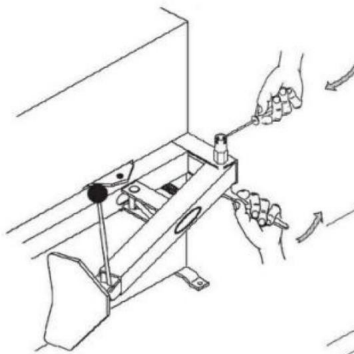
**Pic.5/c**



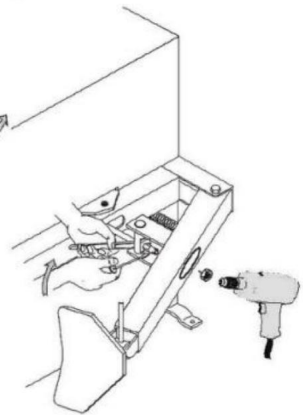
**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 Puesta en servicio



Antes de encender la máquina, asegúrese de que el voltaje y la presión de aire del usuario sean consistentes con los requisitos de la máquina.

Cuando se necesita cambiar el voltaje de funcionamiento de la máquina, la placa de terminales se puede ajustar adecuadamente (consulte el diagrama del circuito de la parte 14).



El sistema eléctrico debe ser operado por un profesional.

El sistema de aire comprimido está conectado a la máquina mediante una unión de tubería (Q) en el separador de aceite y agua al lado de la caja.

Al conectar el circuito de la máquina, el circuito debe estar equipado con un fusible de seguridad, un cable de conexión a tierra y debe instalarse con un circuito automático de 30 mA.

interruptor automático.

## 5.4 Máquina de depuración

Al pisar el pedal (V), el plato giratorio (Y) debe girar en el sentido de las agujas del reloj.

Cuando se levanta el pedal, el plato giratorio debe girar en sentido antihorario.

Nota: si el plato giratorio está en sentido contrario a la dirección de rotación especificada, intercambie los dos cables del enchufe trifásico.

Cuando se pisa el pedal (U), se activa el dispositivo de presión de neumáticos (R); cuando se suelta el pedal, el dispositivo de presión de neumáticos vuelve a su posición original.

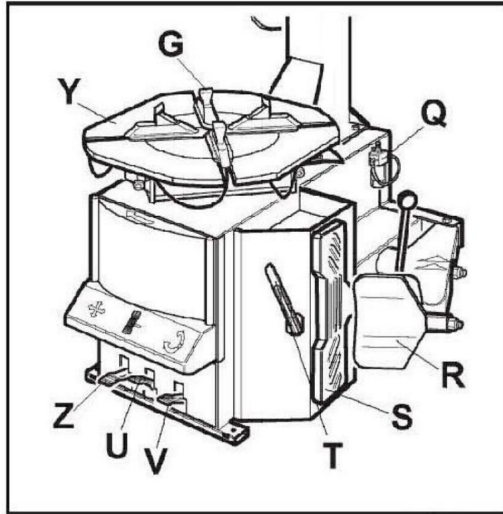


Imagen 6

Cuando se pisa el pedal (Z), se abrirán las cuatro mordazas de sujeción (G); pise el pedal pedalea de nuevo y las mordazas de la abrazadera se cierran.

## 6. Operación



Lea atentamente el manual de instrucciones y téngalo en cuenta antes de utilizar el máquina.

El funcionamiento de la desmontadora de neumáticos semiautomática se divide en los tres pasos siguientes:  
partes: romper el talón / desmontar neumático / montar neumático



Descargue todo el aire del neumático y retire el cable de equilibrio del neumático.

Asuntos que necesitan atención:

Cada vez más llantas de motocicletas se fabrican con materiales especiales como Aleaciones de aluminio y magnesio y fibra de carbono. Para bloquear este tipo de llanta se debe utilizar una herramienta de reparación especial del neumático de la motocicleta.

Para evitar daños, el límite de presión máxima de la placa de trabajo es de 8 bar.

## 6.1 Rotura del cordón



Debes tener mucho cuidado al operar el destalonador.

Cuando se acciona el pedal, el brazo del disyuntor oscilará rápidamente y con fuerza, y cualquier objeto dentro del rango móvil del brazo rompedor corre el riesgo de siendo aplastado.

Verifique que el neumático no tenga combustible. Si no es así, vacíe el combustible.

Cierre las mordazas de sujeción del plato giratorio.



No coloque la mano en la pared lateral del neumático durante el funcionamiento.

El plato giratorio. La abrazadera puede quedar presionada contra su mano cuando está abierta.

Apóyese contra el neumático en la almohadilla de goma (S) del lado derecho de la transmisión automática.

cambiador de neumáticos.

Presione el destalonador 1 cm más cerca del borde de la llanta (figura 8). Debe

Tenga en cuenta que el destalonador debe colocarse en el neumático en lugar de en la llanta.

Pise el pedal (U) y se activará el dispositivo de presión. Suelte el pedal cuando el destalonador termina la operación o la llanta está desmontada.

Gire suavemente el neumático y repita en el resto del neumático hasta que la brida quede completamente fuera de la llanta. Repita en el otro lado del neumático.

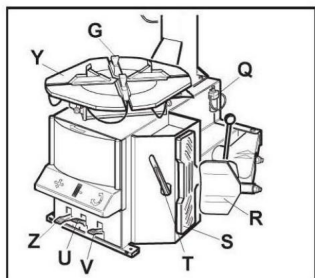


Foto 7

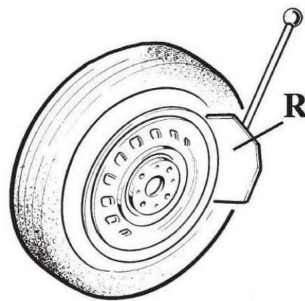


Foto 8

## 6.2 Tiro de desmontaje



Antes de cualquier operación, compruebe que el neumático no tenga aire y asegúrese de que que el cable de equilibrio se ha quitado de la llanta.



Aplique una lubricación especial a la llanta.

La no aplicación de lubricante puede provocar daños en las llantas.



No coloque la mano debajo del neumático al bloquear la llanta.

Para bloquear correctamente los neumáticos, coloque el neumático en el centro del plato giratorio.

Sujete la llanta por fuera

Pise el pedal (Z) hasta la posición central y ubique la abrazadera (Y) de acuerdo la escala de referencia del plato giratorio.

Coloque el neumático en la abrazadera de modo que la llanta esté cerca de la parte más baja de la abrazadera. y pisa el pedal (Z) hasta el fondo.

Sujete la llanta por dentro

Cierre completamente la abrazadera (G).

Coloque el neumático en las abrazaderas y pise el pedal (Z) para sujetar la llanta.



Asegúrese de que la llanta esté firmemente fijada a las abrazaderas.



No pongas las manos en el volante: si pones las manos entre las llantas y el cabezal de montaje, puede dañarse cuando la columna regresa a su posición original.

Posición original.

Baje el brazo operativo (M) hasta que el cabezal de desmontaje quede apoyado sobre el borde de la llanta y se bloquea con la manija de bloqueo (K). En el proceso, el brazo operativo se bloquea en una posición fija en la dirección vertical y el cabezal de trabajo se mueve hasta 2 mm por encima del borde.

Nota: Una vez que el brazo operativo esté bloqueado en la dirección vertical, el cabezal de trabajo Debe retirarse manualmente del borde (aproximadamente 2 mm) con el manual rueda en el lado izquierdo del brazo oscilante horizontal.

Con la palanca T intercalada entre el talón y la sección delantera del Cabezal de montaje I, mueva el talón del neumático sobre el cabezal de montaje I con la palanca T (ver imagen 10).

Nota: Para evitar dañar la cámara interior, si la tiene, debe tener una distancia de 10cm.

A la derecha del cabezal de montaje les cuento sobre la operación anterior.

Mientras la palanca está en esta posición, gire el plato giratorio Y en el sentido de las agujas del reloj presionando Presione el pedal (V) hasta que el neumático esté completamente separado de la llanta.



Mantenga las manos y el cuerpo lo más lejos posible de las partes móviles.  
al operar la máquina, para evitar lesionarse.



Los collares, pulseras, ropa holgada o elementos externos pueden causar  
lesiones personales al operador si se encuentra cerca de las piezas giratorias.

Retire la cámara interior si la tiene. Repita la misma operación para la otra cámara.  
talón

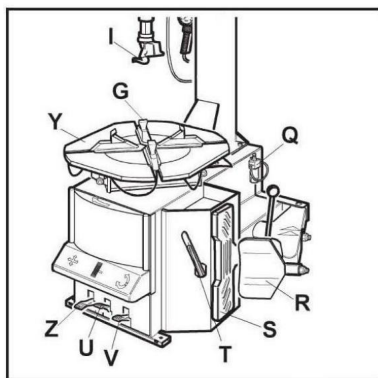


Imagen 9

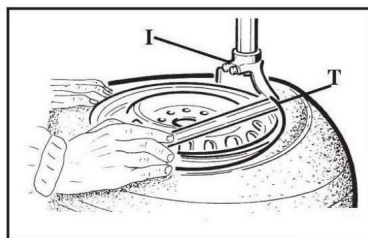


Foto 10

El funcionamiento es el siguiente:

Utilice una llave universal para desatornillar el tornillo (1)

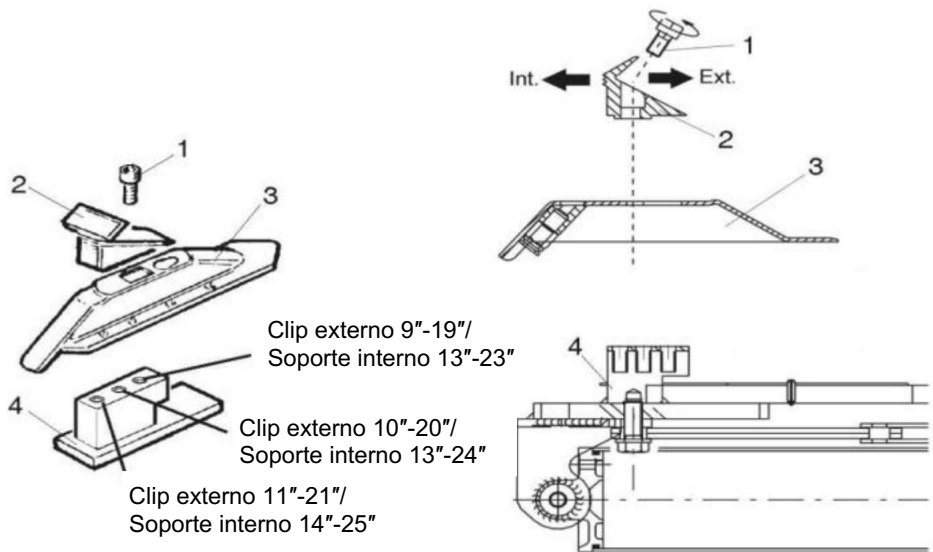
Mordaza de sujeción móvil (2) y corredera (3), cuya posición corresponde a una de las

Tamaño del orificio del tornillo de la cerradura

Apriete el tornillo, el par de torsión de la llave universal debe ser de 72 Nm

Nota: se deben asegurar las posiciones correspondientes de las cuatro abrazaderas al

Se realiza el ajuste anterior.



### 6.3 Montaje de neumáticos



Nota: Para evitar una explosión al inflar, es importante revisar el neumático y llanta. Antes de montar el neumático, preste atención a los siguientes puntos:

No monte el neumático si el exterior del mismo está dañado.

Compruebe si la llanta está abollada o deformada. En particular, habrá

Pequeñas grietas en las llantas de aleación, que no se pueden ver a simple vista, Eso dañará la durabilidad de la rueda, por lo que también habrá riesgos al inflarla. proceso.

Asegúrese de que la llanta y el neumático sean del mismo tamaño. Si no puede Asegúrate de ello, no montes el neumático.

Lubrique los talones de los neumáticos con grasa especial para evitar dañarlos.

y facilitar las operaciones de montaje.



No coloque las manos entre el neumático y las abrazaderas durante el funcionamiento de las abrazaderas, para evitar lesiones en las manos.

Nota: Al trabajar con llantas del mismo tamaño, no es necesario siempre

Bloquee y desbloquee la barra de montaje (M), simplemente aléjese y vuelva a su posición original.

posición sobre el brazo operativo horizontal (N).



No pongas las manos en el volante: si pones las manos entre el borde y el cabezal de montaje, puede dañarse al El brazo operativo vuelve a su posición original.

Mueva el neumático de manera que el talón pase por debajo de la sección delantera del soporte de montaje.

La cabeza se coloca contra el borde de la sección trasera del propio cabezal de montaje.

Mantenga el talón del neumático presionado hacia abajo en el canal de la llanta con las manos.

Pise el pedal (Z) para girar el plato giratorio en el sentido de las agujas del reloj y continúe hasta que haya cubierto toda la circunferencia de la llanta de la rueda.(foto 12)



Mantenga las manos y el cuerpo lo más alejados posible del operador. brazo al girar el plato giratorio, evitando lesiones corporales.

Inserte el tubo interior, si lo hay. Repita la operación anterior para el otro tubo.

lado de la cuenta.

Nota: El plato giratorio siempre gira en el sentido de las agujas del reloj durante el montaje y el desmontaje.

proceso, a menos que la máquina tenga algún problema o esté funcionando mal

Por error, puede girar en sentido antihorario.

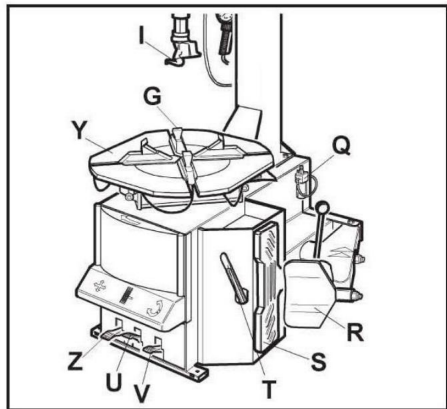


Foto 11

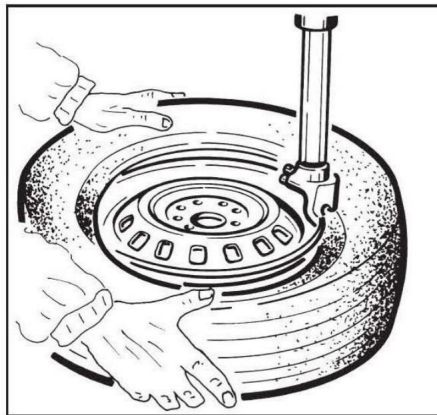


Foto 12

## 7. Inflado

Debes inflar el neumático con cuidado, siguiendo estrictamente las instrucciones a continuación.



Tenga en cuenta que no hay ningún dispositivo de protección en el diseño del cambiador de neumáticos para la seguridad del operador en la máquina o en la máquina circundante si

El neumático explotó de repente.



• El estallido de un neumático puede provocar lesiones graves o incluso la muerte. el operador. •

Compruebe cuidadosamente que la llanta y el neumático sean de la mismo tamaño

• Verificar el estado de desgaste del neumático y que no presente defectos.

antes de iniciar la etapa de inflado. • Inflar el neumático

con breves chorros de aire, controlando la presión

con frecuencia.

• Todas nuestras desmontadoras de neumáticos están limitadas a una presión de inflado máxima de 3,5 bar en

En cualquier caso, nunca exceda la presión recomendada por el fabricante. • Mantenga las manos y el cuerpo lo más alejados posible del neumático.

en etapa de inflación.

El cambiador de neumáticos semiautomático estándar está equipado con una boquilla de presión para inflar un

neumático.

Siga las siguientes instrucciones para inflar un neumático:

Conecte el accesorio de la boquilla a la válvula del neumático.

Compruebe que la llanta y el neumático sean del mismo tamaño.

Compruebe que la brida de la rueda y la llanta tengan suficiente lubricación.

Presione el gatillo de la boquilla, en esta etapa, controle la presión de inflado, hasta que

El neumático se ajusta completamente a la llanta.

Continúe inflando el neumático y controle la presión de inflado con frecuencia, nunca exceder la presión indicada por el fabricante.

## 7.1 Inflado de neumáticos con boquilla

Neumático semiautomático estándar

El cambiador está equipado con presión.

Boquilla para inflar un neumático.

Siga las instrucciones a continuación para inflar.

un neumático:

- Conecte el accesorio de la boquilla a la

válvula de neumático.

- Compruebe la llanta y el neumático.

son del mismo tamaño.

- Compruebe la brida de la rueda y la llanta.

Están con suficiente lubricación.

Presione el gatillo de la boquilla, en este

Etapa, controlar la presión de inflado, hasta que el

neumático encaje completamente en la llanta.

Continúe inflando el neumático y controle la presión de inflado con frecuencia, nunca

exceder la presión indicada por el fabricante.

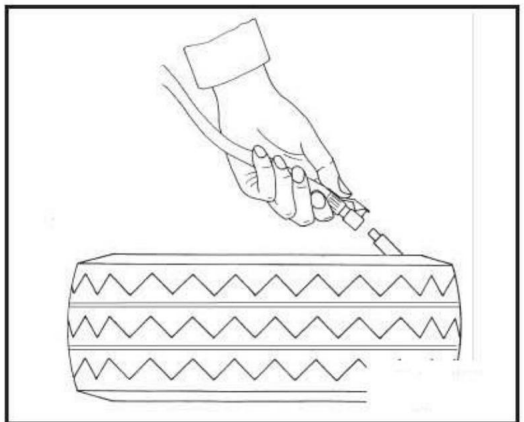


Foto 13

**▲ DANGER**



Peligro de explosión:

• Nunca sobrepase la presión indicada por el

Fabricante: 3,5 bar

• Retire el neumático del plato giratorio, si necesita más

Presión de inflado, coloque el neumático en una jaula de protección especial para

Continúe con la operación de inflado. •

Nunca exceda la presión máxima de inflado. • Mantenga las manos y

el cuerpo lo más alejados posible del neumático. • Solo profesionales pueden

utilizar la máquina. No se permite a otras personas utilizar la máquina.

permitido utilizar o acercarse a la máquina durante la etapa de inflado.

## 8. Reubicarse

Se necesitan carretillas elevadoras para mover la desmontadora de neumáticos

semiautomática. Desconecte la fuente de alimentación eléctrica y el sistema de aire

comprimido. Inserte la palanca en un lado inferior de la desmontadora de neumáticos, baje la máquina

al suelo y luego inserte la horquilla levantándola. Coloque el

cambiador de neumáticos en la nueva posición.

Nota: La ubicación del nuevo lugar debe cumplir con las normas de seguridad nacionales.

## 9. Almacenamiento

Si es necesario almacenar el cambiador de neumáticos durante algún tiempo, siga las siguientes instrucciones:

Desconecte todos los suministros de energía y lubrique la corredera de las abrazaderas en el

Plato giratorio para evitar la oxidación.

## 10. Chatarra

Asegúrese de que todos los suministros de energía estén desconectados cuando decida desechar el equipo.

Todos los metales no ferrosos y los no metales se eliminarán como chatarra en

de acuerdo con las leyes y regulaciones pertinentes. Procese

el aceite dentro de la máquina en el lugar especificado por la ley aplicable. Deseche el acero restante.

# 11. Mantenimiento

## 11.1 Advertencia

No está permitido que personas no capacitadas realicen trabajos de mantenimiento.

- Mantenimiento regular como se describe en las instrucciones para un correcto funcionamiento y

Larga vida útil del cambiador de neumáticos.

- Si no se realiza el mantenimiento periódicamente, se puede perder el funcionamiento y la fiabilidad del equipo.

La máquina puede verse comprometida, poniendo así en riesgo al operador y a cualquier otra persona.

proximidades en riesgo.



- Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento, desconecte el suministro eléctrico.
- y suministros neumáticos. •

Además, si es necesario romper la carga del talón menos de 3 a 4 veces para permitir

El aire en presión sale del circuito.

Las piezas dañadas deben ser sustituidas exclusivamente por personal especializado.

repuestos del fabricante.

La normativa de seguridad nacional prohíbe desmontar y sustituir los dispositivos de seguridad.

dispositivos (válvulas de seguridad y válvulas reguladoras).



En particular, el fabricante no será responsable de ningún daño.

causados por usuarios que utilizan piezas de otros fabricantes o daños por

desmontaje y daños en los dispositivos de seguridad.

## 11.2 Mantenimiento

Limpie el plato giratorio una vez por semana con combustible diésel para evitar la formación de suciedad y engrase las guías deslizantes de la abrazadera.

Realice los siguientes trabajos de mantenimiento una vez al mes:

Controle el nivel de aceite del separador de aceite y agua. Si el nivel es bajo, desenrosque la tapa de aceite F

Antes de añadir, utilice únicamente aceites especificados por ISO HG con viscosidad ISO VG32.

como: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Imagen 14)

Pise el pedal destalonador 3 o 4 veces para comprobar si hay algo de aceite en el recipiente de aceite F.

En caso contrario, ajuste el tornillo D. (Imagen 14)

Nota: Después de los primeros 20 días de trabajo, vuelva a apretar los tornillos de apriete de la abrazadera y Tornillos en las correderas del plato giratorio. (Imagen 15)

Nota: En caso de pérdida de potencia, verifique que la correa de transmisión esté tensa o no tan seguir:

Desconecte la fuente de alimentación antes de la operación. Retire

el panel de la carrocería del lado izquierdo de la desmontadora de neumáticos, desatornillando los cuatro tornillos de fijación. tornillos.

Apriete la correa de transmisión mediante el tornillo de ajuste especial X en el motor. soporte (Imagen 16)

Nota: Si el cabezal de trabajo no está bloqueado o no se puede detener 2 mm por encima del borde, La placa de bloqueo del brazo de operación se ajustará como se muestra. (Imagen 17)

Nota: Para limpiar o sustituir el silenciador de las abrazaderas de apertura/cierre (G), proceder de la siguiente manera (ver Fig.18):

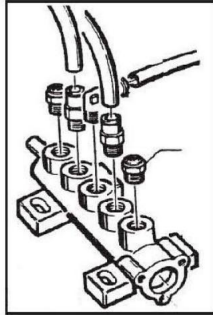
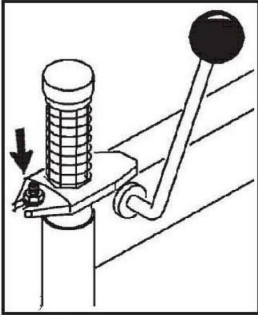
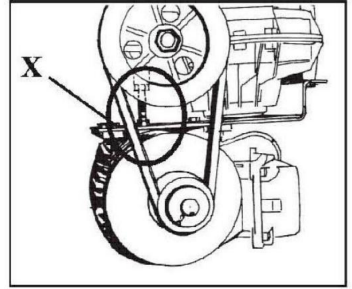
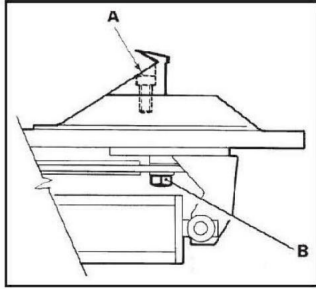
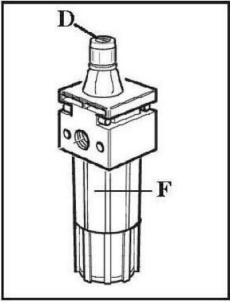
1) Retire el panel lateral izquierdo del cuerpo de la máquina desatornillando los cuatro tornillos de fijación. tornillos.

2) Desatornillar el silenciador colocado en el sistema de pedal V, en la abrazadera G apertura/cierre pedal.

Limpiar con un chorro de aire comprimido, o en caso de estar dañado sustituir por repuestos iguales.

Nota: Para limpiar o sustituir el silenciador del destalonador R, ver imagen 18, y

Proceda como se muestra en los puntos 1 y 3 anteriores.



## 12. Solución de problemas

Problema	Causa	Solución de problemas
El plato giratorio gira solo en Una dirección	El interruptor universal es dañado	Interruptor universal
El plato giratorio no gira	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El cinturón está dañado</li> <li>2. El interruptor universal es dañado</li> <li>3. Problema con el motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reemplace la correa</li> <li>2. Reemplace el interruptor universal</li> <li>3. Reemplazar el motor</li> </ol>
El plato giratorio no funciona. Correa suelta.		Ajustar la tensión de la correa
Abrazadera abierta/cerrada lentamente	1. Problema con el silenciador	Limpiar o reemplazar
El plato giratorio no se bloquea la llanta correctamente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La abrazadera está dañada</li> <li>2. El cilindro del plato giratorio está dañado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reemplace la abrazadera</li> <li>2. Reemplace el anillo de sellado del cilindro</li> </ol>
El cabezal de trabajo toca el borde durante la operación.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La posición del lugar de bloqueo es incorrecta o está dañada</li> <li>2. Tornillo de bloqueo del plato giratorio perder</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajuste o reemplace la placa de bloqueo</li> <li>2. Apriete el tornillo</li> </ol>
El pedal no debe estar Situado en posición de trabajo	Daños en el resorte de retorno	Reemplace el resorte de retorno
Destalonador Operación difícil	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Problema con el silenciador</li> <li>2. El anillo de sellado del cilindro del destalonador está dañado.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. limpiar o reemplazar El silenciador</li> <li>2. Reemplace el anillo de sellado</li> </ol>

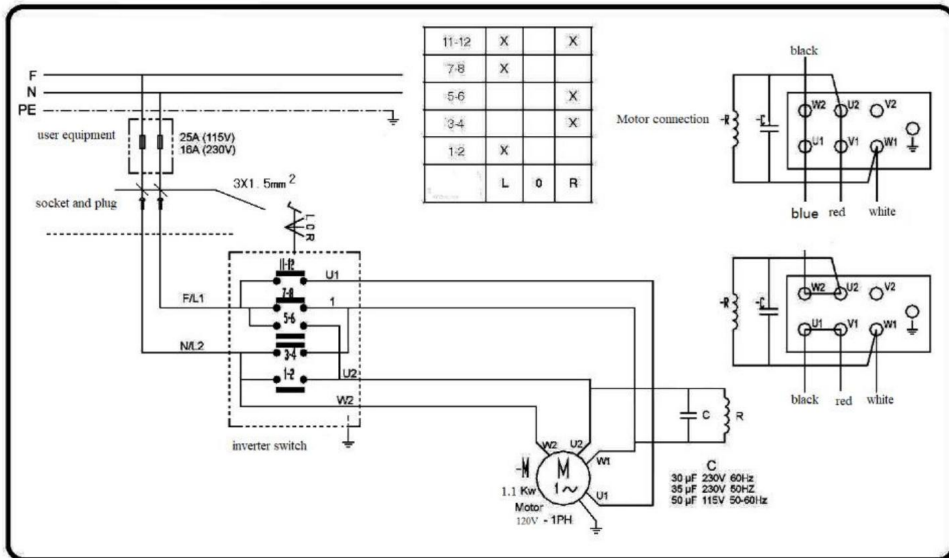
## 13. Datos técnicos

Característica	Datos técnicos
Abrazadera de tamaño de llanta exterior	12"-24,4"
Abrazadera de tamaño de llanta interior	12"-23,2"
Diámetro máximo de la rueda	960 mm
Ancho máximo del neumático	304,8 mm
Destalonador a presión (10 bar)	2500 kilos
Presión de trabajo	8-10 bares
Presión máxima de inflado	3,5 barras
Voltaje	CA 120 V
fuerza	0,75/1,1 kW
Par máximo del eje	1200 N.m
Tamaño de la máquina	165 kilos
Peso neto	<75 dB

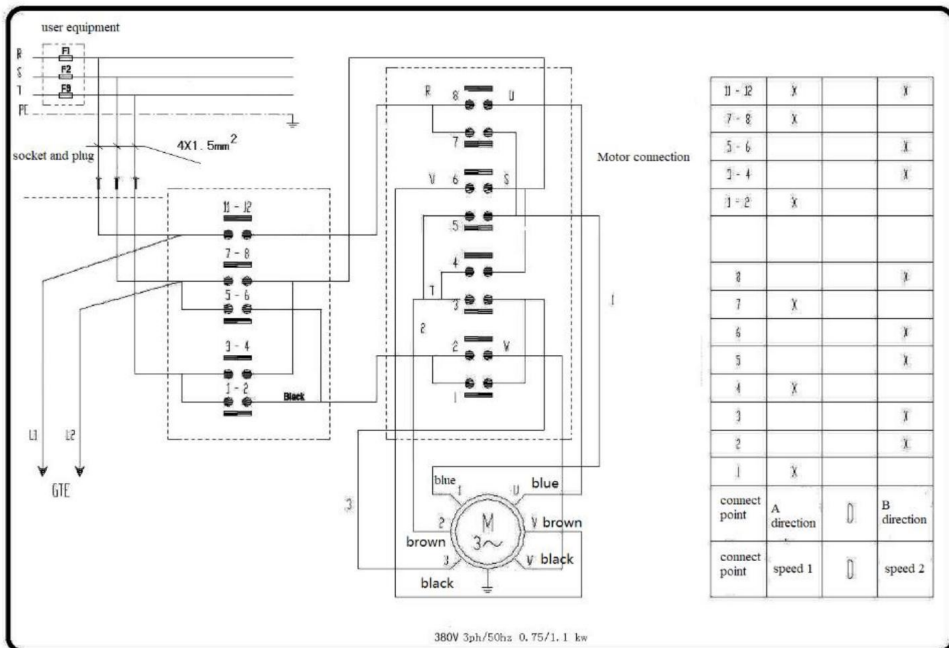
## 14. Diagrama de circuito y diagrama del sistema neumático.

### 14.1 Diagrama del circuito

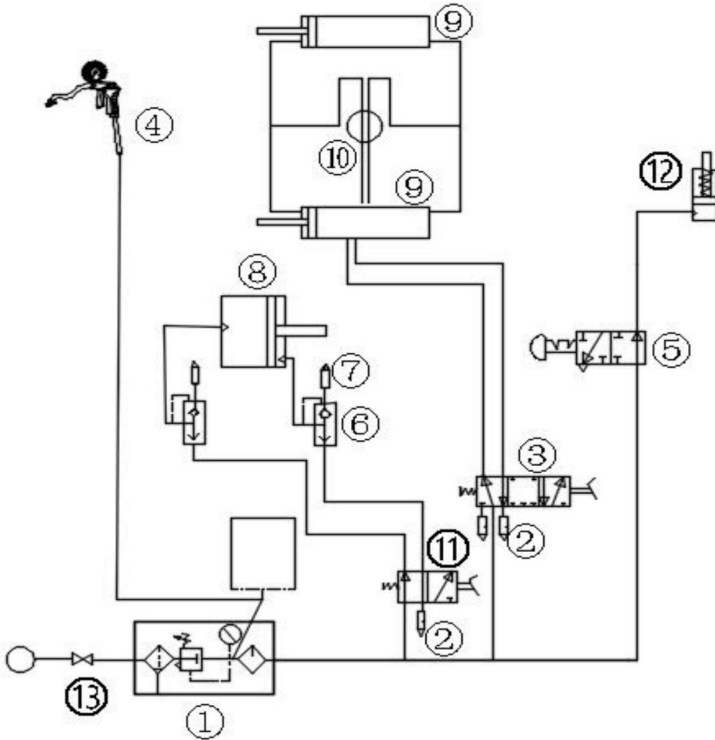
120V - 1 PH



380V - 3 PH - 2 speed



## 14.2 Diagrama del sistema neumático

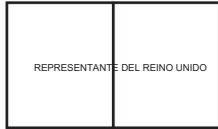


- |   |  |
|---|--|
| 1. separador de aceite y agua             | 8. cilindro destalonador                       |
| 2. Silenciador de 1/8"                    | 9. cilindro del plato giratorio                |
| 3. Válvula de control del plato giratorio | 10. guía aérea                                 |
| 4. Pistola de inflado de aire             | 11. Válvula de control del destalonador        |
| 5. Válvula de control manual              | 12. brazo de operación del cilindro de bloqueo |
| 6. Válvula de escape rápido de 1/4"       | 13. válvula de bola                            |
| 7. Silenciador de 1/4"                    |  |

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:  
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122  
Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho  
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. A LA DIRECCIÓN DE YH  
Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London  
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Fráncfort del Meno.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### MONTAŻARKA DO OPON

MODEL:KC-502

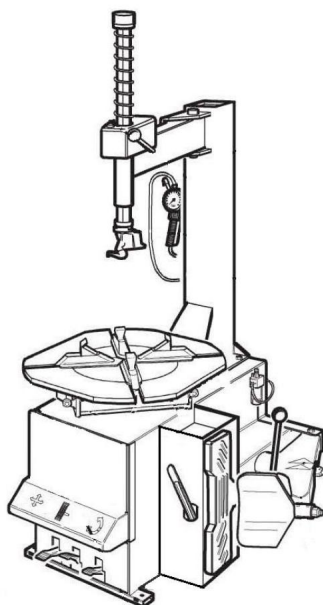
Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## WYMIANA OPON MASZYNA

MODEL:KC-502



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

## Dane montażownicy półautomatycznej:

Podaj „pełny kod produktu” i „model półautomatycznej maszyny do opon” zmieniając , abyśmy mogli zapewnić Państwu usługi techniczne i niezbędne części lepiej. Jednocześnie, łatwa w obsłudze maszyna jako parametry techniczne. Jeśli jeśli dane w specyfikacji są niezgodne z etykietą, zapoznaj się z etykietą.

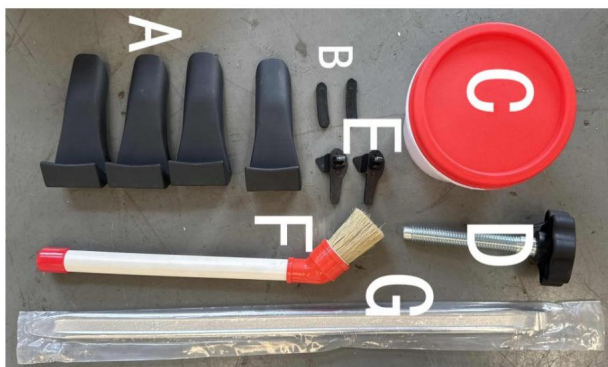


Niniejsza instrukcja jest niezbędną częścią obsługi maszyny przed jej uruchomieniem. korzystając z maszyny, należy przeczytać każdą część instrukcji ostrożnie, części dotyczące bezpieczeństwa obsługi i konserwacji są konieczne.

## Zachowaj tę instrukcję na przyszłość!



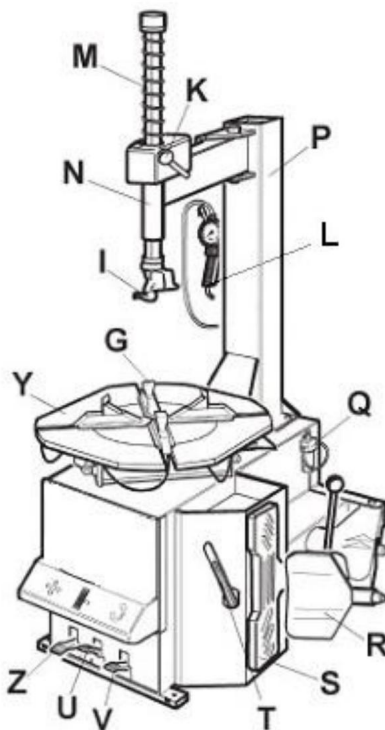
Najlepiej na początku poćwiczyć na starych oponach, a potem oficjalnie Używaj ich, aby nie uszkodzić opon.



załącznik

numer seryjny	nazwa	Ilość/szt.
A	Oslona szczęki zaciskowej	4
B	uszczelka	2
C	skrzynka na wodę	1
D	Śruba ustalająca koła ręcznego	1
I	tuleja uszczelniająca	2
F	szczotka	1
G	łom	1

# 1. Opis wyposażenia



Fot.1

G) Szczeka zaciskowa

P) Kolumna

V) Gramofon ze sterowaniem pedałowym

I) Głowica robocza Q) Głowica połączenia powietrznego U) Zbijak koralików sterujących pedałem

L) Wlot do pompowania

R) Łamacz koralików

Z) Zacisk pedału sterującego

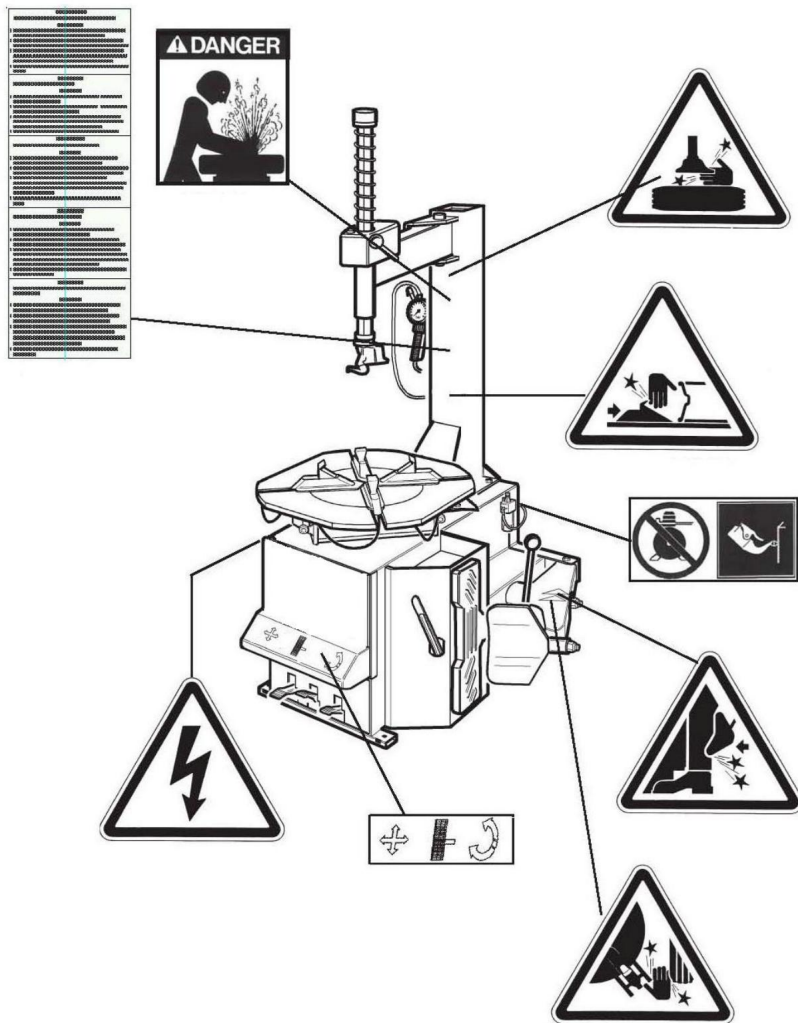
M) Ramię operacyjne S) Podkładka gumowa

Y) Gramofon

N) Poziome ramię obrotowe T) Łoż

K) Uchwyt blokujący

## Znak ostrzegawczy o niebezpieczeństwie



## 2. Opis ogólny

### 2.1 Instrukcja obsługi Półautomatyczna

montażownica do opon przeznaczona jest do łatwego montażu i demontażu opon o rozmiarach felg od 12" do 24,4" i maksymalnej średnicy 12" do 24,4".

średnica 37,8".



Zabrania się wykonywania czynności niezgodnych z instrukcją.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niezgodności z przeznaczeniem z instrukcją.

## 2.2 Zasady bezpieczeństwa użytkownika



Montażownica półautomatyczna musi być obsługiwana przez przeszkolony personel.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku modyfikacji maszyny bez zgody producenta.

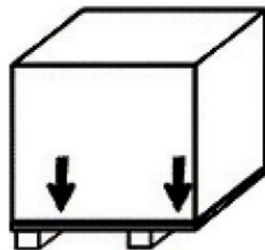
Producenci natychmiast zaprzestaną podejmowania zobowiązań dotyczących bezpieczeństwa, jeżeli użytkownik narusza zasady bezpieczeństwa i powoduje uszkodzenie urządzeń zabezpieczających maszynę.

Jeżeli w trakcie całego procesu znak ostrzegawczy bezpieczeństwa ulegnie uszkodzeniu, Klient może skontaktować się z producentem, korzystając z ikony na stronie 3, aby wymień ikonę powodującą uszkodzenie tak szybko, jak to możliwe

## 3. Transport

Montażownica półautomatyczna musi być transportowane w oryginalnym opakowaniu. Umieść jako podane na opakowaniu.

Przemieszczaj zapakowaną maszynę za pomocą wózka widłowego z odpowiednią nośnością. Zobacz rysunek 3, aby uzyskać kierunek wsuwania wózka widłowego



Fot.3

## 4. Otwórz operację pakietu

Otwórz pudełka ochronne i torby plastikowe.

Sprawdź na rysunku 1, czy powierzchnia maszyny jest nienaruszona, a części brakuje ich i są uszkodzone.

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek problemów prosimy nie używać maszyny i skontaktować się z serwisem.

natychmiast skontaktować się z dostawcą.

## 5. Instrukcja instalacji

### 5.1 Wymagana przestrzeń

Miejsce instalacji maszyny musi spełniać normy bezpiecznej pracy.

Półautomatyczną montażownicę opon należy umieścić w pobliżu głównego źródła zasilania.

instalacja zasilania i sprężonego powietrza.

Minimalna przestrzeń w miejscu instalacji nie może być mniejsza niż

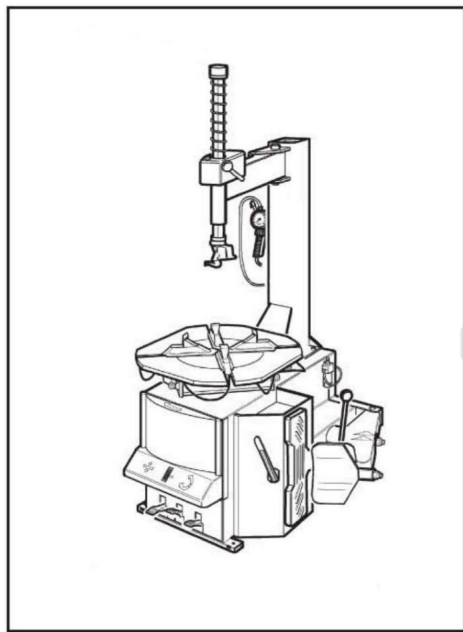
przeźródzeń, która jest pokazana na rysunku 4 i rysunku 4/A, aby zapewnić normalną pracę bez

jakiegokolwiek ograniczenia.

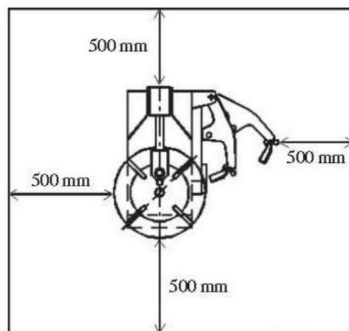
Jeżeli maszyna będzie zainstalowana na zewnątrz, należy zbudować osłonę ochronną.



Zabrania się używania montażownicy półautomatycznej w środowisku zagrożonym wybuchem gazów.



Fot.4



Rys.4/A

## 5.2 Instalacja komponentów

Odkręć śruby mocujące drewnianą paletę do pakowania i umieść półautomatyczną montażownicę opon na ziemi.

Jak pokazano na rysunku 5/a, odkręć 6 śrub od korpusu skrzynki i zamontuj pionową kolumnę w wyznaczonym miejscu. Dokręć śruby.

Uwaga: w przypadku półautomatycznej montażownicy opon nie należy wykonywać następujących trzech operacji: wymagany:

Zdejmij wałek sworznia, nakrętkę, podkładkę i dystans regulacyjny z poziomego mechanizmu wahadłowego. ramię.

Nanieś smar na podporę poziomego ramienia wahacza. Włóż dystans regulacyjny do zapobiegają tarciu poziomego ramienia wahacza.

Umieść poziome ramię obrotowe na pionowej kolumnie, włóż wałek sworznia i dokręć nakrętkę i podkładkę.

Uwaga: przed podłączeniem zasilania należy sprawdzić stan instalacji maszyna jest zgodna z wymaganiami instalacyjnymi maszyny.

Podłącz maszynę do układu sprężonego powietrza (jak pokazano na rysunku 5/c).

Naciśnij pedał, aby kontrolować zbijak i tłoczysko cylindra można rozszerzyć. (jak pokazano na rysunku 5/d)

Zamontuj urządzenie do pomiaru ciśnienia w oponach, jak pokazano na rysunku 5/e.

Włóż urządzenie do pomiaru ciśnienia w oponach do łożyska, włóż otwór na śrubę, nie dokręcając nakrętka lub klucz.

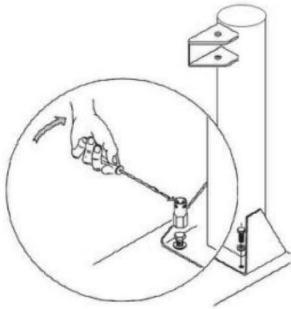
Tłoczysko cylindra przechodzi przez otwór obrotowy w urządzeniu ciśnieniowym.

Nakręć nakrętkę, ale jej nie dokręcaj.

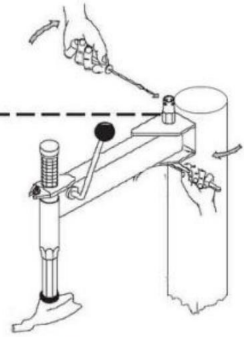
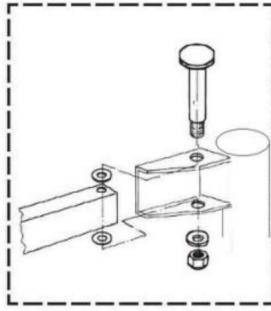
Umieść sprężynę w wyznaczonym punkcie.

Dokręć śruby urządzenia do pomiaru ciśnienia w oponach, jak pokazano na rysunku 5/f.

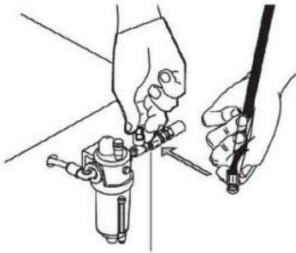
Dokręć nakrętkę na tłoczysku cylindra, jak pokazano na rysunku 5/g.



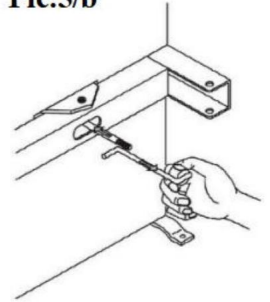
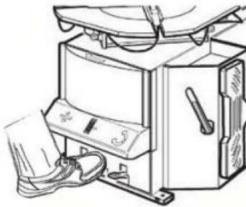
**Pic.5/a**



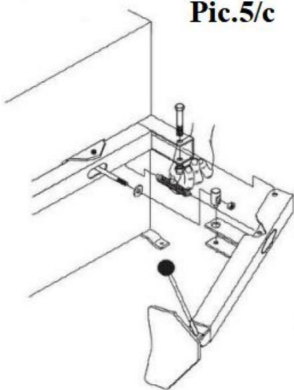
**Pic.5/b**



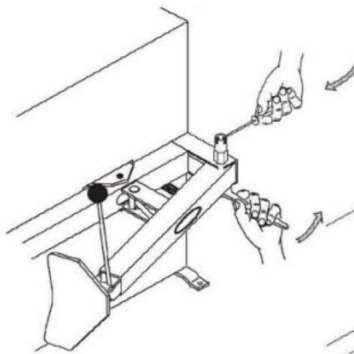
**Pic.5/c**



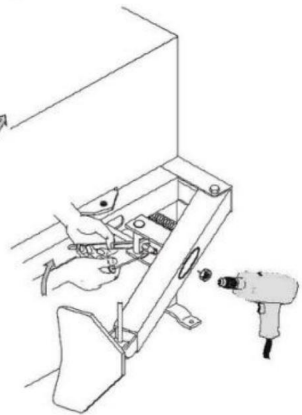
**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 uruchomienie



Przed włączeniem urządzenia należy upewnić się, że napięcie i ciśnienie powietrza wymagane przez użytkownika odpowiadają wymaganiom urządzenia.

Gdy napięcie robocze maszyny musi zostać zmienione, można odpowiednio wyregulować płytkę zaciskową. (patrz schemat obwodu w części 14)



Instalacją elektryczną powinien zajmować się fachowiec.

Układ sprężonego powietrza jest podłączony do maszyny za pomocą złącza rurowego (Q) na separatorze oleju i wody obok skrzynki.

Podłączając obwód maszyny, obwód musi być wyposażony w bezpiecznik, przewód uziemiający i musi być zainstalowany z automatycznym obwodem 30mA przerywacz.

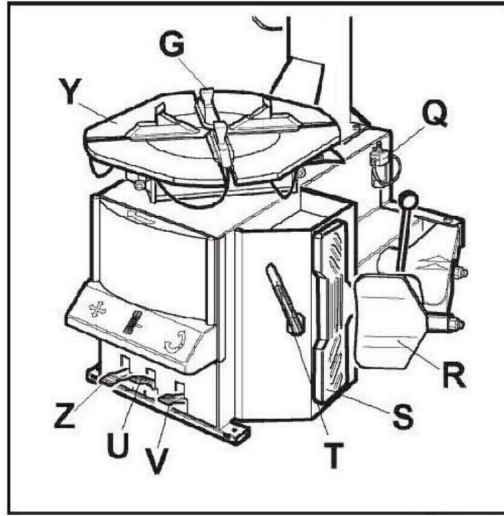
## 5.4 Maszyna debugująca

Po naciśnięciu pedału (V) gramofon (Y) powinien obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Po podniesieniu pedału gramofon powinien obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Uwaga: jeżeli kierunek obrotów talerza obrotowego jest przeciwny do podanego, należy zamienić dwa przewody wtyczki trójfazowej.

Po naciśnięciu pedału (U) uruchomi się urządzenie do pomiaru ciśnienia w oponach (R); po zwolnieniu pedału urządzenie do pomiaru ciśnienia w oponach powróci do pierwotnej pozycji



Fot.6

Po naciśnięciu pedału (Z) otworzą się cztery szczęki zacisku (G); naciśnij pedał  
Naciśnij pedał ponownie, a szczęki zacisku zostaną zamknięte.

## 6. Działanie



Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i zwrócić uwagę na:  
maszyna.

Działanie montażownicy półautomatycznej dzieli się na trzy następujące etapy:  
części: zerwanie stopki /demontaż opony /montaż opony



Usuń całe powietrze z opony i wyjmij przewód wyważający z opony.

### Sprawy wymagające uwagi:

Coraz więcej felg motocyklowych wykonuje się ze specjalnych materiałów, takich jak:  
Stopy aluminium, magnezu i włókna węglowego. Aby zamontować ten rodzaj obręczy należy użyć specjalnego  
narzędzia do naprawy opon motocyklowych.

Aby uniknąć uszkodzeń, maksymalne ciśnienie robocze płyty wynosi 8 barów.

## 6.1 Zerwanie koralika



Trzeba być bardzo ostrożnym podczas obsługi młotka.

Po naciśnięciu pedału ramię młota będzie się szybko obracać i siłą, a każdy obiekt znajdujący się w zasięgu ruchu ramienia wyłącznika jest narażony na być zmiądzonym.

Sprawdź oponę, czy opróżniła się z gazu. Jeśli nie, opróżnij gaz.

Proszę zamknąć szczęki zaciskowe gramofonu.



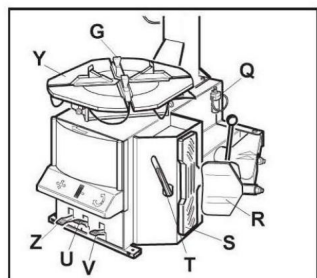
Podczas pracy nie należy trzymać ręki na ścianie bocznej opony gramofonu. Zacisk można docisnąć do ręki, gdy jest otwarty.

Oprzyj oponę o gumową podkładkę (S) po prawej stronie automatycznej skrzyni biegów. montażownica opon.

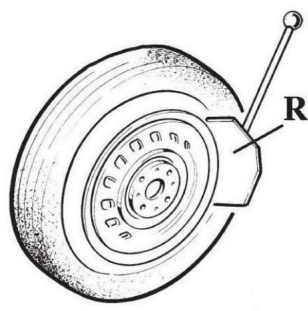
Docisnij zbijak bliżej krawędzi felgi o 1 cm (rysunek 8). Powinien należy pamiętać, że ślizgacz powinien być umieszczony na oponie, a nie na feldze.

Naciśnij pedał (U), a urządzenie ciśnieniowe zostanie uruchomione. Zwolnij pedał gdy zbijak zakończy swoją pracę lub felga zostanie zdjęta.

Delikatnie obróć oponę i powtórz czynność na pozostałej części opony, aż kołnierz będzie całkowicie z obręczy. Powtórz po drugiej stronie opony.



Fot.7



Fot. 8

## 6.2 Strzał demontażowy



Przed jakąkolwiek operacją sprawdź, czy w oponie nie ma powietrza. I upewnij się, że przewód wyrównawczy został usunięty z obręczy.



Nanieś na obręcz specjalny smar.

Niezastosowanie środka smarującego może spowodować uszkodzenie obręczy koła.



Nie wkładaj ręki pod oponę podczas blokowania felgi.

Aby prawidłowo zablokować opony, należy umieścić oponę na środku stołu obrotowego.

Zaciśnij obręcz na zewnątrz

Ustaw pedał (Z) w pozycji środkowej i zlokalizuj zacisk (Y) zgodnie z skalą odniesienia gramofonu.

Umieść oponę na zacisku tak, aby felga znajdowała się w pobliżu najniższej części zacisku. i naciśnij pedał (Z) do dołu.

Zaciśnij obręcz wewnątrz

Zamknij zacisk (G) całkowicie.

Umieść oponę na zaciskach i naciśnij pedał (Z), aby zacisnąć obręcz.



Sprawdź, czy obręcz jest solidnie zamocowana w zaciskach.



Nie kładź rąk na kierownicy: jeśli włożysz ręce między obręcz,

i głowicy montażowej, może dojść do jej uszkodzenia, gdy kolumna powróci do swojego położenia oryginalna pozycja.

Opuszczaj ramię robocze (M) aż głowica demontażowa będzie podparta na krawędź obręczy i zablokować za pomocą uchwytu blokującego (K). W tym procesie ramię robocze jest zablokowany w stałej pozycji w kierunku pionowym, a głowica robocza jest przesuwana do 2 mm ponad krawędzią.

Uwaga: Po zablokowaniu ramienia roboczego w kierunku pionowym głowica robocza należy usunąć ręcznie z obręczy (około 2 mm) za pomocą ręcznego koło po lewej stronie poziomego wahacza.

Za pomocą łomu T umieszczonego pomiędzy koralikiem a przednią częścią głowicy montażowa I, przesun stopkę opony nad głowicę montażową I za pomocą łomu T (patrz fot.10).

Uwaga: Aby uniknąć uszkodzenia dętki, jeżeli jest, powinna mieć 10 cm po prawej stronie głowicy montażowej I o powyższej operacji.

Gdy tam znajduje się w tej pozycji, obróć talerz obrotowy Y zgodnie z ruchem wskazówek zegara, naciskając Naciskaj pedał (V) aż opona całkowicie oddzieli się od obręczy koła.

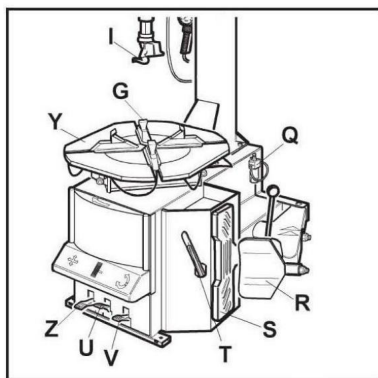


Trzymaj ręce i ciało jak najdalej od ruchomych części. podczas obsługi maszyny, aby uniknąć obrażeń.

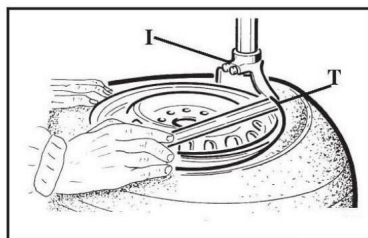


Naszyjniki, bransoletki, luźne ubrania lub przedmioty zewnętrzne mogą powodować obrażenia ciała operatora, jeżeli znajduje się on w pobliżu obracających się części.

Wymij dętkę, jeśli jest. Powtórz tę samą czynność dla drugiej koralik



Fot.9



Fot.10

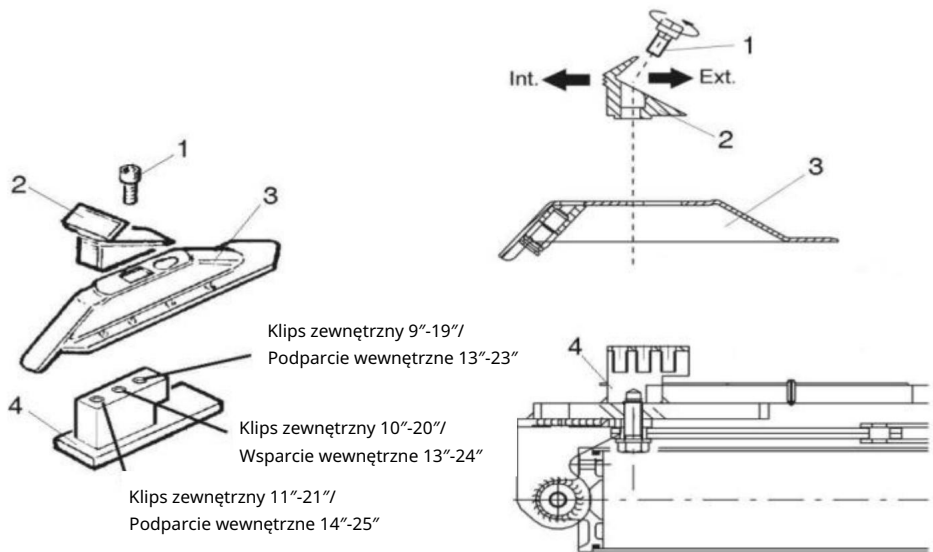
Operacja wygląda następująco:

używając klucza uniwersalnego odkręcić śrubę (1)

szczęka zaciskowa ruchoma (2) i suwak (3), położenie odpowiadające jednemu z otwór na śrubę rozmiaru zamka

dokręcić śrubę, moment dokręcania klucza uniwersalnego musi wynosić 72 Nm

Uwaga: należy zapewnić odpowiednie położenie czterech zacisków podczas przeprowadza się powyższą regulację.



## 6.3 montaż opon



Uwaga: Aby uniknąć eksplozji podczas pompowania, ważne jest sprawdzenie opony i obręcz. Przed zamontowaniem opony zwróć uwagę na następujące punkty;

Nie montuj opony, jeśli jej zewnętrzna powierzchnia jest uszkodzona.

Sprawdź, czy felga nie jest wgnieciona lub zdeformowana. W szczególności, drobne pęknięcia na obręczach felg aluminiowych, niewidoczne gołym okiem, to uszkodzi trwałość koła, więc pompowanie również wiąże się z ryzykiem proces.

Upewnij się, że felga i opona mają ten sam rozmiar. Jeśli nie możesz upewnij się, że nie montujesz opony.

Aby uniknąć uszkodzenia opon, należy je nasmarować specjalnym smarem.  
i ułatwienia czynności montażowych.



Nie wkładaj rąk pomiędzy oponę a zaciski podczas pracy zacisków, aby uniknąć obrażeń rąk.

Uwaga: Pracując z felgami o tym samym rozmiarze, nie zawsze jest konieczne zablokuj i odblokuj drążek montażowy (M), po prostu odsuń się i wróć do pierwotnego położenia położenie względem poziomego ramienia roboczego (N).



Nie kładź rąk na kierownicy: jeśli położysz ręce między obręczą a głowicą montażową, może dojść do obrażeń, gdy powrót ramienia roboczego do pierwotnej pozycji.

Przesuń oponę tak, aby stopka znajdowała się poniżej przedniej części mocowania Głowę należy podnieść do krawędzi tylnej części samej głowicy montażowej.

Wciśnij stopkę opony w kanał felgi za pomocą rąk.

Naciśnij pedał (Z), aby obrócić gramofon zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kontynuuj, aż pokryjesz cały obwód felgi koła.(fot.12)



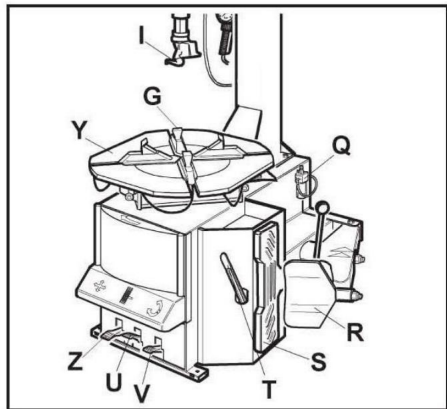
Trzymaj ręce i ciało jak najdalej od urządzenia operacyjnego. ramię podczas obracania talerza obrotowego, unikając w ten sposób obrażeń ciała.

Włóż dętkę, jeśli jest. Powtórz powyższą operację dla drugiej bok koralika.

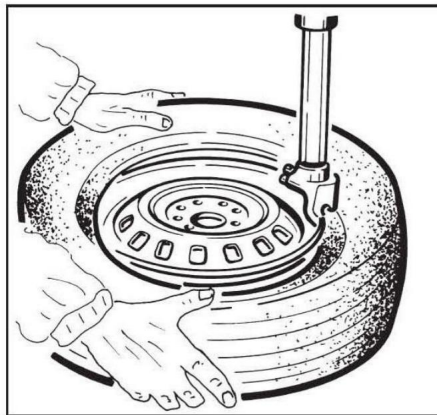
Uwaga: podczas montażu i demontażu talerz obrotowy zawsze obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

proces, chyba że maszyna jest uszkodzona lub działa nieprawidłowo

omyłkowo może obrócić się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.



Fot. 11



Fot. 12

## 7. Napompowanie

Należy ostrożnie napompować oponę, ściśle przestrzegając poniższych instrukcji.



Proszę zwrócić uwagę, że w konstrukcji montażownicy do opon nie ma żadnego urządzenia zabezpieczającego. dla bezpieczeństwa operatora maszyny lub maszyny w otoczeniu, jeżeli opona nagle eksploduje.

**▲ DANGER**



• Pęknięcie opony może spowodować poważne obrażenia lub nawet śmierć operatora. •

Dokładnie sprawdź, czy felga i opona są tego samego rozmiaru.

• Sprawdź stan zużycia opony i czy nie ma w niej żadnych uszkodzeń

przed rozpoczęciem etapu pompowania. • Napompuj

oponę krótkimi strumieniami powietrza, sprawdzając ciśnienie

często. •

Wszystkie nasze montażownice do opon są ograniczone do maksymalnego ciśnienia pompowania wynoszącego 3,5 bara.

w żadnym wypadku nie należy przekraczać ciśnienia zalecanego przez producenta. • trzymać ręce i ciało jak najdalej od opony

w fazie inflacji.

Standardowa półautomatyczna montażownica do opon jest wyposażona w dyszę ciśnieniową do pompowania opon. opona.

Aby napompować oponę, postępuj zgodnie z poniższą instrukcją:

Podłącz końcówkę dyszy do zaworu opony.

Sprawdź, czy felga i opona mają ten sam rozmiar.

Sprawdź, czy kołnierz koła i felga są odpowiednio nasmarowane.

Naciśnij spust dyszy, na tym etapie kontroluj ciśnienie pompowania, aż do momentu opona całkowicie przylega do felgi.

Kontynuuj pompowanie opony i często sprawdzaj ciśnienie powietrza, nigdy nie przekraczać ciśnienia podanego przez producenta.

## 7.1 Pompowanie opony za pomocą dyszy

Standardowa opona półautomatyczna

zmieniacz wyposażony jest w ciśnienie

Dysza do pompowania opon.

Aby napompować, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami

opona:

- Podłącz złączkę dyszy do

zawór opony.

- Sprawdź felgę i oponę

są tej samej wielkości.

- Sprawdź kołnierz koła i felgę

są odpowiednio nasmarowane.

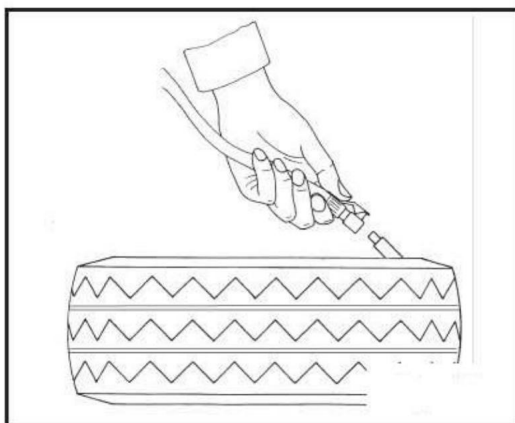
W tym przypadku naciśnij spust dyszy

Na tym etapie kontroluj ciśnienie pompowania,

aż opona będzie całkowicie przylegać do obręczy.

Kontynuuj pompowanie opony i często sprawdzaj ciśnienie powietrza, nigdy nie

przekraczać ciśnienia podanego przez producenta.



Fot.13

**⚠ DANGER**



#### Niebezpieczeństwo

pęknięcia: •Nigdy nie przekraczać ciśnienia podanego na etykiecie.

producent: 3.5bar

• Jeśli potrzebujesz więcej opon, zdejmij je z gramofonu.

napompować oponę, umieścić ją w specjalnej klatce ochronnej,

kontynuować operację pompowania. •

Nigdy nie przekraczać maksymalnego ciśnienia pompowania. •

Trzymać ręce i ciało jak najdalej od opony. • Tylko profesjonalści mogą używać

maszyny. Inne osoby nie mogą

nie wolno używać ani zbliżać się do maszyny w trakcie fazy pompowania.

## 8. Przenieś się

Do przemieszczania półautomatycznej montażownicy opon potrzebne są

wózki widłowe. Odłącz zasilanie elektryczne i układ sprężonego powietrza. Włóż łom z

jednej strony dolnej części montażownicy opon, zdejmij maszynę

o podłoże, a następnie włóż widełki i unieś je. Umieść

montażownicę w nowej pozycji.

Uwaga: Lokalizacja nowego miejsca musi być zgodna z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

## 9. Przechowywanie

Jeżeli montażownica musi być przez jakiś czas przechowywana, należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami:

Odłącz wszystkie źródła zasilania i nasmaruj prowadnice zacisków na

talerz obrotowy, aby zapobiec utlenianiu.

## 10. Złom

Podjmując decyzję o złomowaniu, upewnij się, że wszystkie źródła zasilania są odłączone.

sprzętu.

Wszystkie metale nieżelazne i niemetale należy utylizować jako złom.

zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami. Olej

wewnątrz maszyny należy przetwarzać w miejscu określonym przez obowiązujące prawo. Pozostałą stal

należy wyrzucić.

## 11. Konserwacja

### 11.1 Ostrzeżenie

Osobom nieprzeszkolonym nie wolno wykonywać prac konserwacyjnych.

- Regularna konserwacja zgodnie z opisem w instrukcji prawidłowej obsługi i długa żywotność montażownicy.

- Jeżeli konserwacja nie jest przeprowadzana regularnie, działanie i niezawodność urządzenia mogą ulec pogorszeniu. maszyna może zostać naruszona, co narazi operatora i inne osoby na niebezpieczeństwo okolica jest zagrożona.



- Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy odłączyć zasilanie elektryczne. i pneumatyczne. • Ponadto, jeśli konieczne jest zerwanie obciążenia stopki mniej niż 3-4 razy, aby umożliwić Powietrze pod ciśnieniem opuszcza obwód.

Uszkodzone części muszą być wymieniane wyłącznie przez wykwalifikowany personel, części zamienne producenta.

Krajowe przepisy bezpieczeństwa zabraniają demontażu i wymiany elementów zabezpieczających. urządzenia (zawory bezpieczeństwa i zawory regulacyjne).



W szczególności producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez użytkowników stosujących części innych producentów lub uszkodzenia spowodowane demontaż i uszkodzenie urządzeń zabezpieczających.

### 11.2 konserwacja

Raz w tygodniu należy czyścić talerz obrotowy olejem napędowym, aby zapobiec tworzeniu się osadów. z brudu i nasmaruj prowadnice ślizgowe zacisku. Raz w miesiącu wykonaj następujące prace konserwacyjne:

Kontroluj poziom oleju w separatorze oleju i wody. Jeśli poziom jest niski, odkręć miskę oleju F przed dodaniem. Stosować wyłącznie oleje określone przez ISO HG o lepkości ISO VG32. Takie jak: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (fot.14)

Naciśnij pedał hamulca 3-4 razy, sprawdzając, czy w misce olejowej F znajduje się olej.

W przeciwnym razie należy wyregulować śrubę D.(Rys.14)

Uwaga: Po pierwszych 20 dniach pracy należy ponownie dokręcić śruby mocujące zacisk i śruby na prowadnicach gramofonu. (Fot.15)

Uwaga: W przypadku utraty mocy należy sprawdzić, czy pasek napędowy jest odpowiednio napięty. podążać:

Przed przystąpieniem do pracy odłącz zasilanie. Zdejmij lewy panel montażownicy, odkręcając cztery śruby mocujące. śruby.

Naciągnij pasek napędowy za pomocą specjalnej śruby regulacyjnej X na silniku wsparcie (fot.16)

Uwaga: Jeżeli głowica robocza nie jest zablokowana lub nie można jej zatrzymać 2 mm nad krawędzią, płytkę blokującą ramienia roboczego należy wyregulować zgodnie z rysunkiem. (Rys.17)

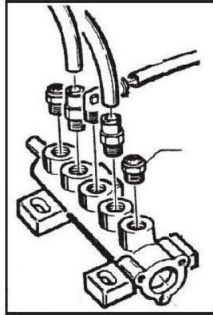
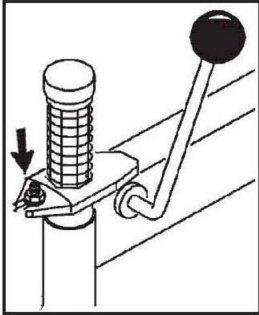
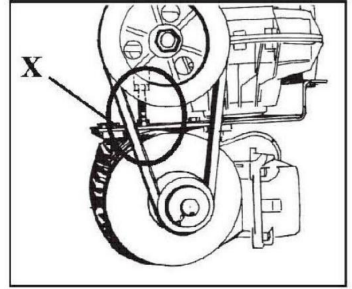
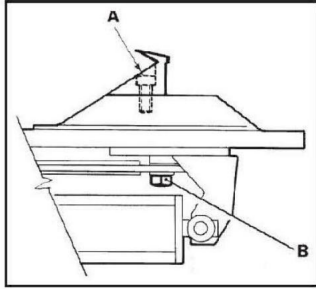
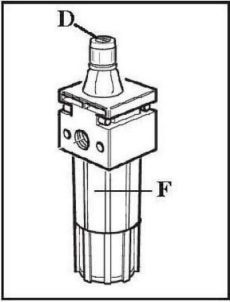
Uwaga: Aby wyczyścić lub wymienić tłumik zacisków otwierających/zamykających (G), należy postępować w następujący sposób (patrz rys. 18):

1) Zdejmij lewy panel boczny korpusu maszyny odkręcając cztery śruby mocujące śruby.

2) Odkręć tłumik umieszczony na układzie pedałów V, na zacisku G otwierającym/zamykającym pedał.

Oczyścić strumieniem sprężonego powietrza lub, jeśli są uszkodzone, wymienić na te same części zamienne.

Uwaga: W celu wyczyszczenia lub wymiany tłumika odbojnika R, zobacz rys. 18 i postępuj tak jak w poprzednich punktach 1 i 3.



## 12. Rozwiązywanie problemów

Kłopoty	Przyczyna	Rozwiązywanie problemów
Talerz obrotowy obraca się tylko w jeden kierunek	Uniwersalny przełącznik to uszkodzony	Uniwersalny przełącznik
Gramofon się nie obraca	1. Pasek jest uszkodzony 2. Uniwersalny przełącznik to szkoda 3. Problem z silnikiem	1. Wymień pasek 2. Wymień uniwersalny przełącznik 3. Wymień silnik
Gramofon nie działa. Pasek luźny.		Wyreguluj napięcie paska
Zacisk otwieraj/zamykaj powoli 1. Problem z tłumikiem		Wyczyść lub wymień
Gramofon się nie blokuje obręcz prawidłowo	1. Zacisk jest uszkodzony. 2. Cylinder gramofonu jest uszkodzony.	1. Wymień zacisk 2. Wymień pierścień uszczelniający cylindra
Głowica robocza dotyka obręczy podczas pracy	1. Pozycja blokady jest nieprawidłowa lub uszkodzona 2. Śruba blokująca talerz obrotowy luźny	1. Wyreguluj lub wymień płytkę blokującą 2. Dokręć śrubę
Pedał nie powinien być znajduje się w pozycji roboczej	Uszkodzenie sprężyny powrotnej	Wymień sprężynę powrotną
Łamacz koralików Operacja trudna	1. problem z tłumikiem 2. Pierścień uszczelniający cylindra zderzaka jest uszkodzony	1. wyczyścić lub wymienić Tłumik 2. Wymień pierścień uszczelniający

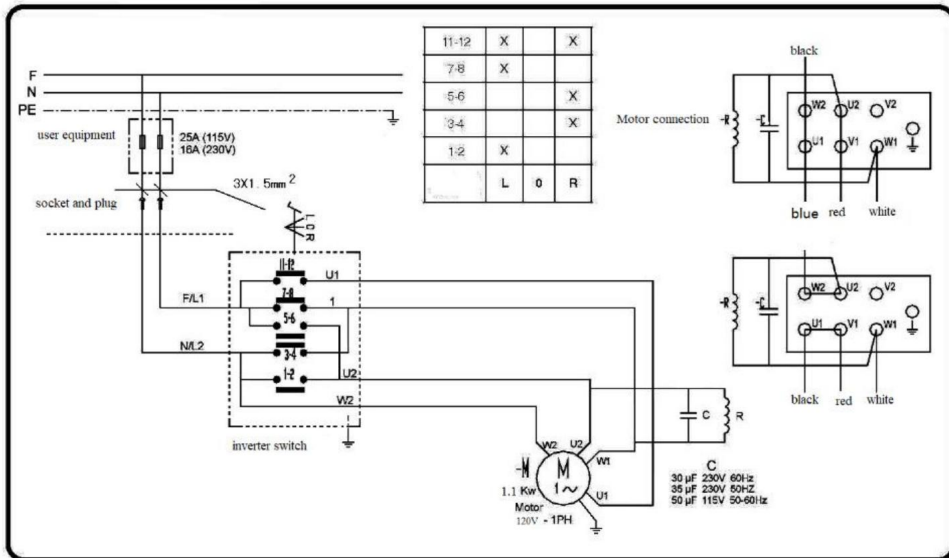
## 13. Dane techniczne

Funkcja	Dane techniczne
Rozmiar obręczy zacisku zewnętrznego	12"-24,4"
Rozmiar obręczy zaciskowej wewnątrz	12"-23,2"
Maksymalna średnica koła	960 mm
Maksymalna szerokość opony	304,8 mm
Zbijak ciśnieniowy (10bar)	2500 kg
Ciśnienie robocze	8-10 barów
Maksymalne ciśnienie inflacji	3,5 bara
woltaż	prąd zmienny 120 V
moc	0,75/1,1 kW
Maksymalny moment obrotowy wału	1200Nm
Rozmiar maszyny	165kg
Masa netto	<75dB

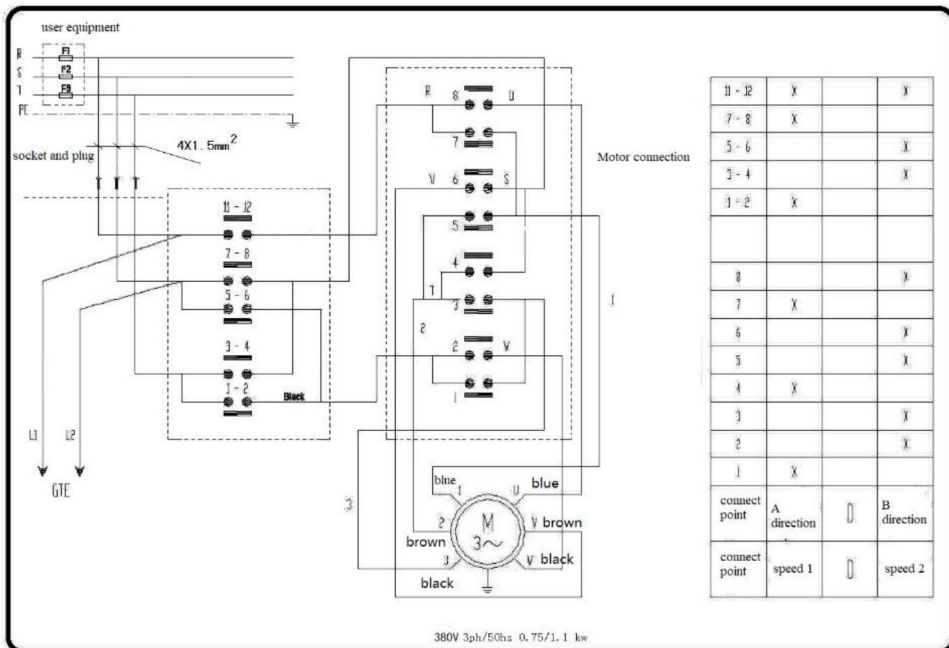
## 14. Schemat obwodu i schemat układu pneumatycznego

### 14.1 Schemat obwodu

120V - 1 PH



380V - 3 PH - 2 speed





Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro  
147, Centurion House, London Road, Staines-upon-  
Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt nad Menem.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **BANDENWISSELAAR**

**MODEL:KC-502**

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

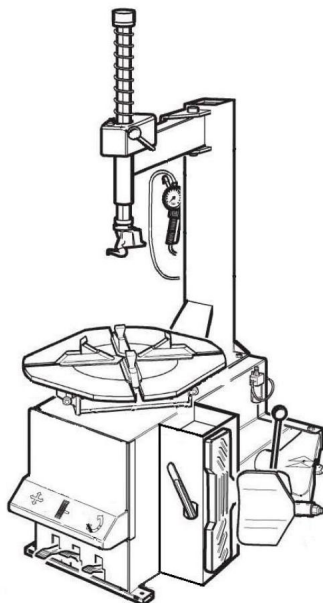
"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt.

Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**BANDEN VERWISSELEN  
MACHINE**

**MODEL:KC-502**



**HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!**

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

## Gegevens van de semi-automatische bandenwisselaar:

Geef de "volledige productcode" en het "model van de semi-automatische bandenspanning" op. Wisselaar " , zodat wij u de technische diensten en benodigde onderdelen kunnen leveren beter. Tegelijkertijd is het eenvoudig om de machine te bedienen als technische parameters. Als De gegevens in de specificatie komen niet overeen met de gegevens op het etiket. Raadpleeg het etiket.



**Deze handleiding is een onmisbaar onderdeel voor de bediening van de machine voordat**

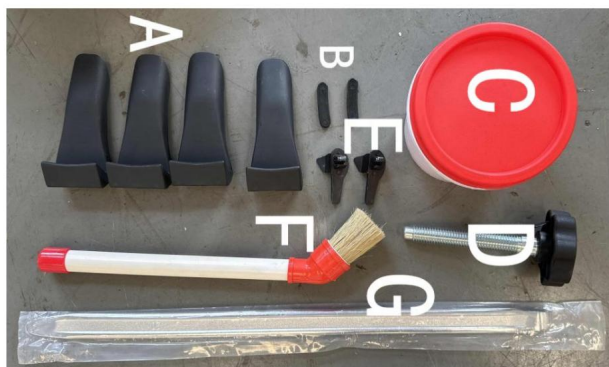
**Bij het gebruik van de machine dient u elk onderdeel van de handleiding te lezen zorgvuldig, de bediening, veiligheid en onderhoud onderdelen zijn noodzakelijk.**

## Bewaar deze handleiding voor toekomstig gebruik!



**Het is het beste om in het begin te oefenen met oude banden en daarna officieel**

**Gebruik ze om schade aan de banden te voorkomen.**



**bijlage**

serienummer	naam	Hoeveelheid/stks
<b>A</b>	Klembekmantel	<b>4</b>
<b>B</b>	pakking	<b>2</b>
<b>C</b>	waterdoos	<b>1</b>
<b>D</b>	Handwielstelschroef	<b>1</b>
<b>E</b>	pakkingbus	<b>2</b>
<b>F</b>	borstel	<b>1</b>
<b>G</b>	koevoet	<b>1</b>







## Handelen tegen de instructies in is verboden

De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade die voortvloeit uit het niet naleven van de bepalingen met de instructies.

### 2.2 Veiligheidsregel voor de bediening



#### De semi-automatische bandenwisselaar moet worden bediend door opgeleid personeel.

ÿ De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade die door wijziging wordt veroorzaakt van de machine zonder toestemming van de fabrikant.

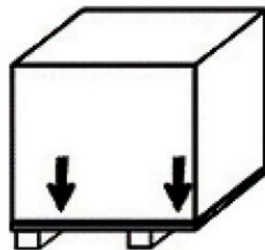
ÿ Fabrikanten zullen hun veiligheidsverbintenissen onmiddellijk stopzetten als de gebruiker overtreedt de veiligheidsvoorschriften en veroorzaakt schade aan de veiligheidsvoorzieningen van de machine.

ÿ Als er tijdens het hele proces schade aan het veiligheidswaarschuwbord ontstaat, De klant kan contact opnemen met de fabrikant via het pictogram op pagina 3 om vervang het schadelijke pictogram zo snel mogelijk

## 3. Vervoer

ÿ De semi-automatische bandenwisselaar moet vervoerd met de originele verpakking. Plaats als staat aangegeven op de verpakking.

ÿ Verplaats de verpakte machine met een vorkheftruck met overeenkomstige hefcapaciteit. Zie figuur 3 voor de vorkheftruckinvoegrichting



Afb.3

## 4. Open pakketbewerking

ÿ Open beschermende dozen en plastic zakken.

ÿ Raadpleeg afbeelding 1 om te controleren of het oppervlak van de machine intact is en of de onderdelen ontbreken en zijn beschadigd.

ÿ Als er een probleem wordt geconstateerd, gebruik de machine dan niet en neem contact op met de onmiddellijk contact op met de leverancier.

## 5. Installatie-instructies

### 5.1 Benodigde ruimte

De installatiepositie van de machine moet voldoen aan de norm voor veilig werken.

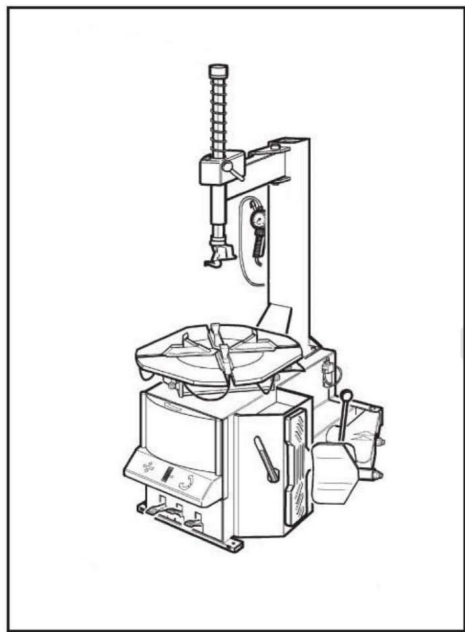
ÿ De semi-automatische bandenwisselaar moet in de buurt van de hoofdstroomaansluiting worden geplaatst toevoer- en persluchtstelsel.

ÿ De minimale ruimte van de installatiepositie mag niet lager zijn dan de ruimte die in figuur 4 en figuur 4/A wordt weergegeven om een normale werking te garanderen zonder enige beperking.

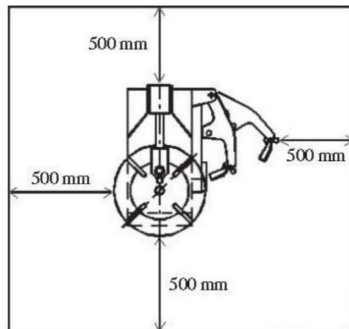
ÿ Als de machine buiten wordt geïnstalleerd, moet er een beschermende afdak worden gebouwd.



Het is verboden de semi-automatische bandenwisselaar te gebruiken in explosief gas.



Afb.4



Afb.4/A

## 5.2 Installatie van componenten

ÿ Draai de vaste schroeven op de houten verpakkingspallet los en plaats de semi-automatische bandenwisselaar op de grond.

ÿ Zoals afgebeeld in figuur 5/a, draait u 6 schroeven los van de doosbehuizing en installeert u de verticale kolom op de aangegeven positie. Draai de schroeven vast.

**Let op:** voor de semi-automatische bandenwisselaar zijn de volgende drie handelingen niet van toepassing vereist:

ÿ Verwijder de pen-as, moer, ring en afstelring van de horizontale schommel arm.

ÿ Breng smeermiddel aan op de steun op de horizontale swingarm. Plaats de afstelafstandhouder om Voorkom wrijving van de horizontale zwenkarm.

ÿ Plaats de horizontale zwenkarm op de verticale kolom, plaats de pen-as en Draai het vast met de moer en de ring.

**Let op:** controleer voordat u alle stroom aansluit of de installatiestatus van de machine voldoet aan de installatievereisten van de machine.

ÿ Sluit de machine aan op het persluchtsysteem (zoals weergegeven in afbeelding 5/c)

ÿ Trap op het pedaal om de kraalbreker en de zuigerstang van de cilinder te bedienen kan worden uitgebreid. (zoals weergegeven in figuur 5/d)

ÿ Installeer het bandenspanningsapparaat zoals weergegeven in afbeelding 5/e.

ÿ Plaats de bandenspanningsmeter in het lager, plaats het schroefgat erin en draai het niet vast met de moer of de sleutel.

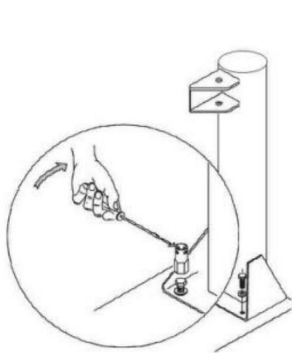
ÿ De zuigerstang van de cilinder door het rotatiegat in het drukapparaat.

ÿ Draai de moer vast, maar draai hem nog niet te vast.

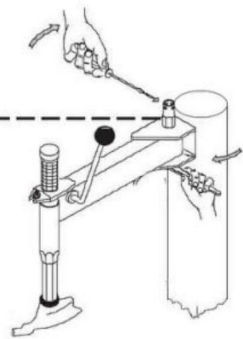
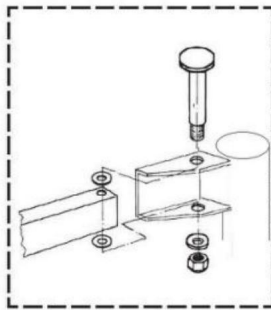
ÿ Plaats de veer op het aangegeven punt.

ÿ Draai de schroeven op het bandenspanningsapparaat vast zoals aangegeven in afbeelding 5/f.

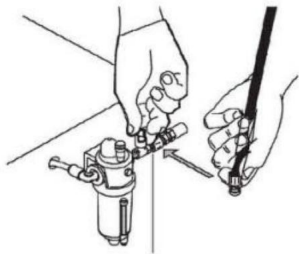
ÿ Draai de moer op de zuigerstang van de cilinder vast zoals aangegeven in figuur 5/g.



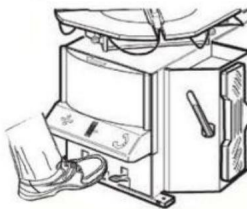
**Pic.5/a**



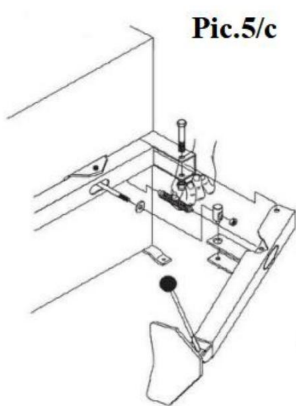
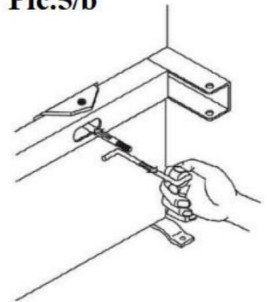
**Pic.5/b**



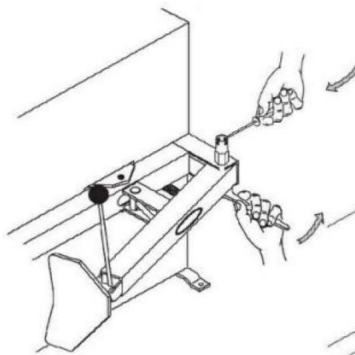
**Pic.5/c**



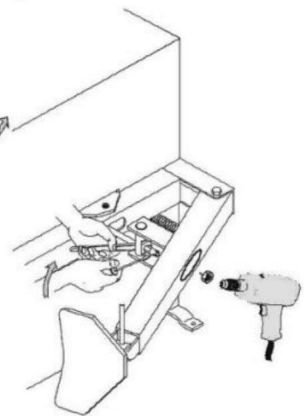
**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 inbedrijfstelling



Voordat u het apparaat inschakelt, moet u controleren of de spanning en de luchtdruk van de gebruiker overeenkomen met de vereisten van het apparaat.

ÿ Wanneer de bedrijfsspanning van de machine moet worden gewijzigd, kan de klemmenstrook correct worden afgesteld. (Zie het schema van deel 14)



Het elektrische systeem moet door een vakman worden bediend.

ÿ Het persluchtsysteem is met de machine verbonden via een pijpverbinding (Q) op de olie-waterafscheider naast de kast.

ÿ Bij het aansluiten van het circuit van de machine moet het circuit voorzien zijn van een veiligheidszekering, aardsdraad en moet het geïnstalleerd zijn met een 30mA automatische circuitbreker.

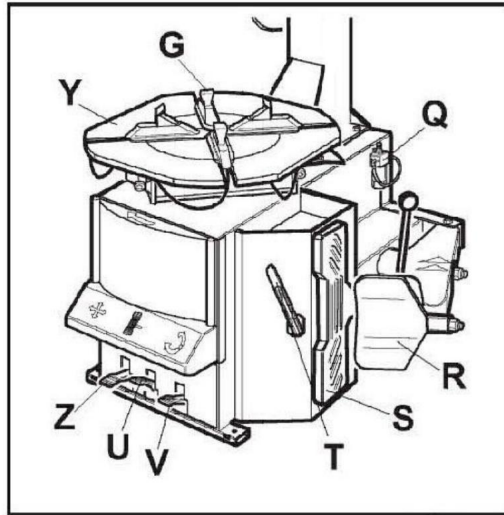
## 5.4 Machine debuggen

ÿ Wanneer het pedaal (V) wordt ingedrukt, moet de draaitafel (Y) met de klok mee draaien.

ÿ Wanneer het pedaal omhoog wordt gezet, moet de draaitafel tegen de klok in draaien.

**Let op:** als de draairichting van de draaitafel tegenovergesteld is aan de aangegeven draairichting, verwissel dan de twee draden van de driefasenstekker.

ÿ Wanneer het pedaal (U) wordt ingetrapt, start het bandenspanningsapparaat (R); wanneer het pedaal wordt losgelaten, keert het bandenspanningsapparaat terug naar zijn oorspronkelijke positie



Afb.6

ÿ Wanneer het pedaal (Z) wordt ingetrap, gaan de vier klembekken open (G); stap op het pedaal (Z).  
Trap het pedaal weer in en de klembekken zijn gesloten.

## 6. Bediening



Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door en let op voordat u het apparaat in gebruik neemt.  
machine.

De werking van de semi-automatische bandenwisselaar is onderverdeeld in de volgende drie  
onderdelen: de hiel breken / band demonteren / band monteren



Laat alle lucht uit de band lopen en verwijder de balanceerkabel uit de band.

### Er is aandacht **nodig voor** :

ÿ Steeds meer motorfietsvelgen worden gemaakt van speciale materialen zoals aluminium magnesiumlegeringen en koolstofvezel. Om de velg in dit soort velgen te vergrendelen, moet u ,  
een speciaal reparatiegereedschap voor motorfietsbanden gebruiken.

ÿ Om schade te voorkomen, bedraagt de maximale druklimiet van de werkplaat 8 bar.

## 6.1 Het breken van de kraal



U moet zeer voorzichtig zijn wanneer u de kralenbreker bedient.

Wanneer het pedaal wordt bediend, zal de breekarm snel zwaaien en met kracht en elk object binnen het beweegbare bereik van de breekarm loopt het risico verpletterd worden.

ÿ Controleer de band om te zien of deze het gas heeft leeggepompt. Als dat niet het geval is, laat het gas dan leeglopen.

ÿ Sluit de klembekken van de draaitafel.



Plaats uw hand niet op de zijwand van de band tijdens het gebruik van de draaitafel. De klem kan tegen uw hand worden gedrukt wanneer deze open is.

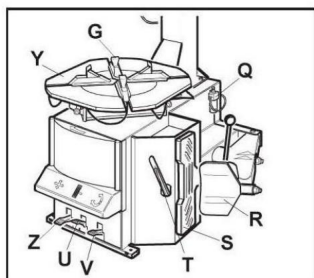
ÿ Leun tegen de band op de rubberen pad (S) aan de rechterkant van de automatische transmissie bandenwisselaar.

ÿ Druk de kraalbreker 1 cm dichters naar de rand van de velg (figuur 8).

Houd er rekening mee dat de hielbreker op de band moet worden geplaatst in plaats van op de velg.

ÿ Trap op het pedaal (U) en het drukapparaat wordt gestart. Laat het pedaal los wanneer de velgbreker klaar is met de bewerking of de velg eraf is.

ÿ Draai de band voorzichtig rond en herhaal dit met de rest van de band totdat de flens vastzit. helemaal van de velg. Herhaal aan de andere kant van de band.



Afb.7

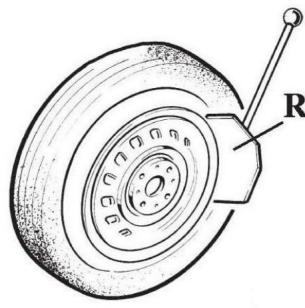


Foto 8

## 6.2 Demontageschot



Controleer voor elke handeling of de band leeg is. En zorg ervoor dat de balanslood van de velg is verwijderd.



**Breng speciaal smeermiddel aan op de velg.**

Als u geen smeermiddel gebruikt, kan de velg beschadigd raken.



Steek uw hand niet onder de band wanneer u de velg vastzet.

Om de banden goed te blokkeren, plaatst u de band in het midden van de draaitafel.

### Klem de rand buiten vast

ÿ Trap het pedaal (Z) naar de centrale positie en plaats de klem (Y) volgens de referentieschaal van de draaitafel.

ÿ Plaats de band op de klem, zodat de velg zich dicht bij het laagste punt van de klem bevindt en trap het pedaal (Z) helemaal in.

### Klem de rand binnenin vast

ÿ Zorg dat de klem (G) volledig gesloten is.

ÿ Plaats de band op de klemmen en trap het pedaal (Z) in om de velg vast te klemmen.



Zorg ervoor dat de velg stevig aan de klemmen vastzit.



Leg je handen niet op het stuur: als je je handen tussen de velg steekt, en montagekop, kan het beschadigd raken wanneer de kolom terugkeert naar zijn oorspronkelijke positie.

ÿ Laat de bedieningsarm (M) zakken totdat de demontagekop op de randrand en vergrendeld met de vergrendelingshendel (K). Hierbij wordt de bedieningsarm wordt in een vaste positie in de verticale richting vergrendeld en de werkkop wordt bewogen tot 2 mm boven de rand.

**Let op:** Zodra de bedieningsarm in verticale richting is vergrendeld, wordt de werkkop moet handmatig van de velg worden verwijderd (ongeveer 2 mm) met de handleiding wiel aan de linkerkant van de horizontale draagarm.

ÿ Met de koevoet T tussen de kraal en het voorste gedeelte van montagekop I, beweeg de bandhiel over de montagekop I met een koevoet T (zie foto 10).

**Let op:** Om beschadiging van de binnenband te voorkomen, indien aanwezig, moet deze 10 cm zijn rechts van de montagekop I over de bovenstaande handeling.

ÿ Terwijl de koevoet in deze positie staat, draait u de draaitafel Y met de klok mee door op de knop te drukken. Druk op het pedaal (V) totdat de band volledig los is van de velg.

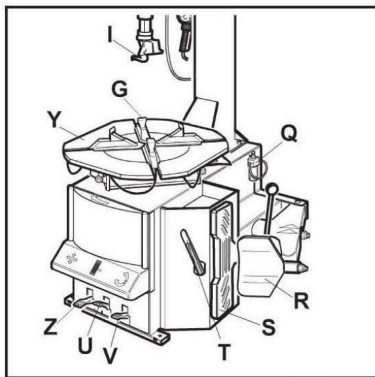


Houd uw handen en lichaam zo ver mogelijk uit de buurt van de bewegende delen bij het bedienen van de machine, om letsel te voorkomen.

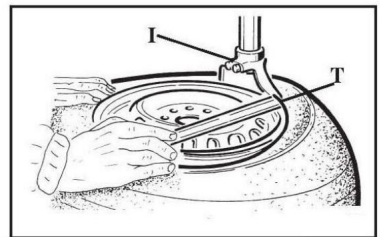


Kettingen, armbanden, loszittende kleding of externe voorwerpen kunnen persoonlijk letsel bij de bediener als deze zich te dicht bij de draaiende delen bevindt.

ÿ Verwijder de binnenband als die er is. Herhaal dezelfde handeling voor de andere kraal



**Afb.9**



**Afb.10**

### De werking is als volgt:

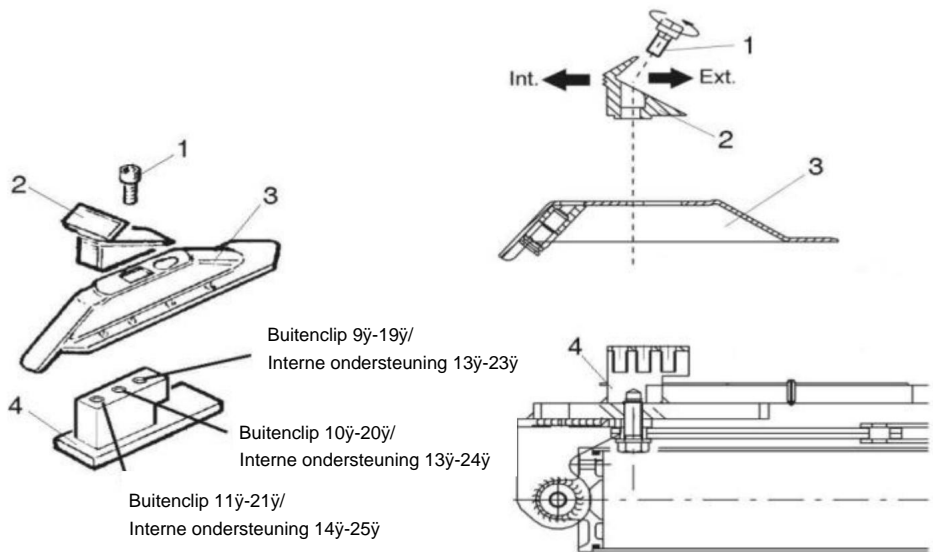
• Gebruik een universele sleutel om de schroef (1) los te draaien

• mobiele klembek (2) en schuif (3), waarbij de positie overeenkomt met een van de schroefgat van het slot maat

• Draai de schroef vast, het aanhaalmoment van de universele sleutel moet 72 Nm zijn

• Let op: de overeenkomstige posities van de vier klemmen moeten worden gewaarborgd bij het monteren.

De bovenstaande aanpassing wordt uitgevoerd.



## 6.3 Bandenmontage



Let op: Om te voorkomen dat de band ontploft tijdens het oppompen, is het belangrijk om de band te controleren en velg. Let op de volgende punten voordat u de band monteert;

• Monteer de band niet als de buitenkant van de band beschadigd is.

• Controleer of de velg gedeukt of vervormd is. In het bijzonder zal er kleine scheurtjes in de velgen van lichtmetalen velgen, die met het blote oog niet zichtbaar zijn, dat zal de duurzaamheid van het wiel schaden, dus er zullen ook risico's zijn bij het oppompen proces.

• Zorg ervoor dat de velg en de band dezelfde maat hebben. Als u dat niet kunt  
Zorg ervoor dat u de band niet monteert.

ÿ Smeer de bandenhielen in met speciaal vet om beschadigingen te voorkomen en om de montage te vergemakkelijken.



Plaats uw handen niet tussen de band en de klemmen bij het bedienen van de klemmen, om verwondingen aan uw handen te voorkomen

**Let op:** Bij het werken met velgen van dezelfde maat is het niet altijd nodig om

vergrendel en ontgrendel de montagegastang (M), beweeg gewoon weg en keer terug naar de oorspronkelijke positie positie ten opzichte van de horizontale bedieningsarm (N).



Leg je handen niet aan het stuur: als je je handen aan het stuur legt, tussen de rand en de montagekop kan het pijnlijk zijn als bedieningsarm terug naar de oorspronkelijke positie.

ÿ Verplaats de band zodat de hiel onder het voorste gedeelte van de montageband doorloopt De kop wordt tegen de rand van het achterste gedeelte van de montagekop zelf gebracht.

ÿ Houd de bandhiel met uw handen in de gleuf van de velg gedrukt.

Trappedaal (Z), om de draaitafel met de klok mee te draaien, ga door totdat u alle stappen hebt doorlopen de gehele omtrek van de velg. (foto 12)



Houd uw handen en lichaam zo ver mogelijk van de bedieningsorganen vandaan. arm tijdens het draaien van de draaitafel, om lichamelijk letsel te voorkomen.

ÿ Plaats de binnenband, indien aanwezig. Herhaal de bovenstaande handeling voor de andere zijkant van de kraal.

Let op: de draaitafel draait altijd met de klok mee tijdens het monteren en demonteren.

proces, tenzij er iets mis is met de machine of de werking

Het kan ook zijn dat de klok per ongeluk tegen de klok in draait.

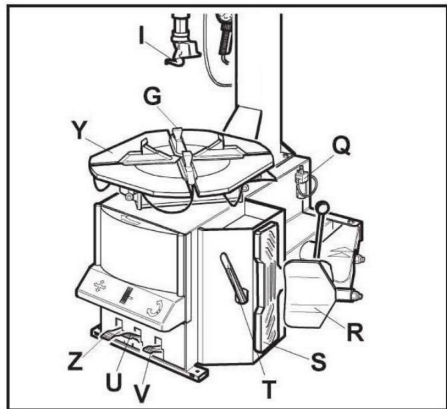


Foto 11

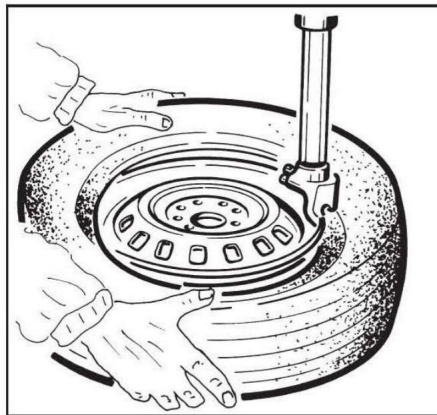


Foto 12

## 7. Opblazen



U moet de band voorzichtig oppompen en daarbij de onderstaande instructies strikt opvolgen. Let op: er is geen beschermingsvoorziening aanwezig bij het ontwerp van de banderwisselaar. voor de veiligheid van de operator op de machine of de omringende machine indien de band plotseling ontploft.

**▲ DANGER**



- Een klapband kan ernstig letsel of zelfs de dood van een persoon veroorzaken. de bestuurder. •

Controleer zorgvuldig of de velg en de band van de juiste maat zijn. dezelfde grootte.

- Controleer de slijtage van de band en of er geen gebreken zijn

voordat u met de oppomphase begint. • Pomp de band op met korte luchtstralen en controleer de druk

vaak. • Al

onze bandenwisselaars zijn beperkt tot een maximale oppomdruk van 3,5 bar in

Overschrijd in geen geval de door de fabrikant aanbevolen druk. • Houd uw handen en lichaam zo ver mogelijk van de band af

in de inflatiefase.

Standaard semi-automatische bandenwisselaar is uitgerust met een drukmondstuk om een band.

**Volg onderstaande instructies om een band op te pompen:**

ÿ Sluit de spuitmond aan op het ventiel van de band.

ÿ Controleer of de velg en de band dezelfde maat hebben.

ÿ Controleer of de wielflens en de velg voldoende gesmeerd zijn.

ÿ Druk op de trekker van het mondstuk, in deze fase regelt u de opblaasdruk, totdat de band past volledig op de velg.

ÿ Blijf de band oppompen en controleer de bandenspanning regelmatig, maar doe dit nooit te lang. de door de fabrikant aangegeven druk overschrijden.

## 7.1 Band oppompen met mondstuk

Standaard semi-automatische band

wisselaar is voorzien van druk mondstuk om een band op te pompen.

Volg onderstaande instructies om op te blazen een band:

- Sluit de sproeieraansluiting aan op de ventiel van een autoband.

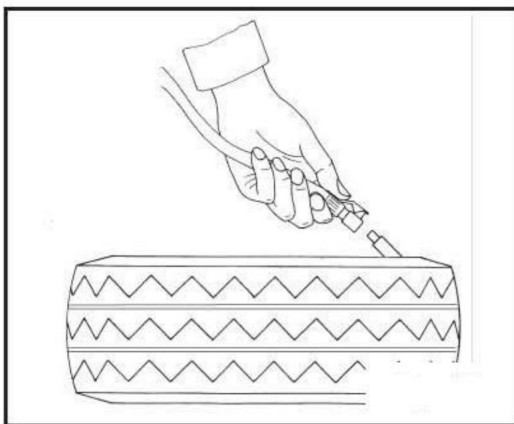
- Controleer de velg en de band zijn even groot.

- Controleer de wielflens en de velg voldoende gesmeerd zijn.

Druk op de trekker van het mondstuk, in dit geval

Controleer in de eerste fase de druk totdat de band volledig op de velg past.

Blijf de band oppompen en controleer de bandenspanning regelmatig, maar nooit te veel. de door de fabrikant aangegeven druk overschrijden.



Afb.13

**▲ DANGER**



Gevaar voor barsten:

•Overschrijd nooit de druk die op de verpakking staat aangegeven.

fabrikant: 3,5bar

• Verwijder de band van de draaitafel, als u meer nodig hebt

bij het oppompen van de bandenspanning, plaats de band in een speciale beschermingskooi om

ga door met het oppompen. • Overschrijd

nooit de maximale bandenspanning. • Houd uw handen en lichaam zo

ver mogelijk van de band. • Alleen professionals mogen de machine gebruiken.

Andere mensen mogen niet

mogen de machine niet gebruiken of benaderen tijdens de opblaasfase.

## 8. Verhuizen

Voor het verplaatsen van de semi-automatische bandenwisselaar zijn

vorkheftrucks nodig. • Koppel de elektrische voeding en het persluchtsysteem los. • Plaats de

koevoet aan één kant van de onderkant van de bandenwisselaar, haal de machine eraf

de grond en steek vervolgens de vork erin, waarbij u deze omhoog

tilt. • Plaats de bandenwisselaar in de nieuwe positie.

**Let op:** De locatie van de nieuwe locatie moet voldoen aan de nationale veiligheidsvoorschriften.

## 9. Opslag

Als de bandenwisselaar voor een bepaalde tijd moet worden opgeslagen, volg dan onderstaande instructies:

Koppel alle energietoevoer los en smeer de schuif van de klemmen op de

draaiplateau om oxidatie te voorkomen.

## 10. Schroot

Zorg ervoor dat alle energievoorzieningen zijn afgesloten wanneer u besluit de

apparatuur. •

Alle non-ferrometalen en niet-metalen moeten als schroot worden afgevoerd

overeenkomstig de relevante wet- en regelgeving. • Verwerk de

olie in de machine op de plaats die door de toepasselijke wetgeving is aangegeven. • Gooi het resterende

staal weg.

# 11. Onderhoud

## 11.1 Waarschuwing

Ongeschoolde personen mogen geen onderhoudswerkzaamheden uitvoeren.

- Regelmatig onderhoud zoals beschreven in de instructies voor een correcte werking en

Lange levensduur van de bandenwisselaar.

- Als er geen regelmatig onderhoud wordt uitgevoerd, kan dit de werking en betrouwbaarheid van de machine kan worden gecompromiteerd, waardoor de operator en iedereen anders in gevaar komt omgeving in gevaar.



- Voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert, moet u de elektrische voeding loskoppelen. en pneumatische toevoer. •

Bovendien, als het nodig is om de kraalbelasting minder dan 3-4 keer te breken om de lucht onder druk verlaat het circuit.

ÿ Beschadigde onderdelen mogen uitsluitend door deskundig personeel worden vervangen. Gebruik hiervoor de reserveonderdelen van de fabrikant.

ÿ Het is volgens de nationale veiligheidsvoorschriften verboden om veiligheidsvoorzieningen te demonteren en te vervangen. apparaten (veiligheidsventielen en regelkleppen).



In het bijzonder is de fabrikant niet aansprakelijk voor schade veroorzaakt door gebruikers die onderdelen van andere fabrikanten gebruiken of schade door demontage en beschadiging van veiligheidsvoorzieningen.

## 11.2 Onderhoud

ÿ Maak de draaitafel eenmaal per week schoon met dieselbrandstof om de vorming van vuil te voorkomen van vuil en vet de klemgeleiders in. ÿ Voer de volgende

onderhoudswerkzaamheden eenmaal per maand uit:

Controleer het oliepeil van de olie-waterscheider. Als het peil laag is, schroef dan de oliebeker F eraf voor het toevoegen. Gebruik alleen oliën die zijn gespecificeerd door ISO HG met viscositeit ISO VG32. Dergelijke zoals: ESSO Febis K32, MOBIL Vacuoline 1405, KLUBER32 (Foto 14)

ÿ Trap de pedaalband 3-4 keer in en controleer of er wat olie in oliereservoir F zit.

Zo niet, stel dan schroef D.(Afb.14)

ÿ

**Let op:** Draai na de eerste 20 dagen van gebruik de klembevestigingsschroeven opnieuw vast en schroeven op draaitafelgeleiders. (Afb.15)

**Let op:** Controleer bij vermogensverlies of de aandrijfriem strak genoeg zit.  
volgen:

ÿ Koppel de stroomtoevoer los voordat u de machine gebruikt. ÿ

Verwijder het linker zijpaneel van de bandenwisselaar door de vier bevestigingsschroeven los te draaien.  
schroeven.

ÿ Span de aandrijfriem aan met behulp van de speciale afstelschroef X op de motor  
ondersteuning (Afb.16)

**Let op:** Als de werkkop niet is vergrendeld of niet 2 mm boven de rand kan worden gestopt,  
De borgplaat van de bedieningsarm moet worden afgesteld zoals afgebeeld. (Afb. 17)

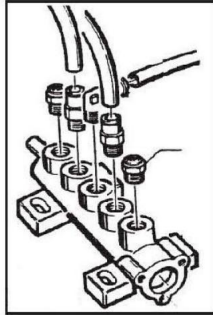
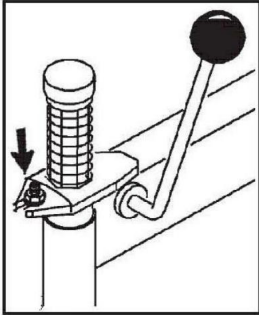
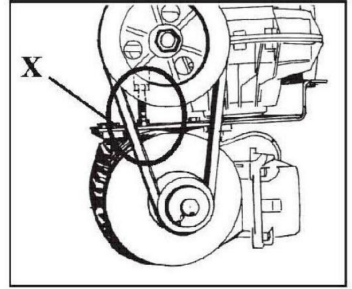
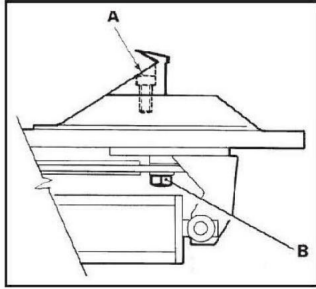
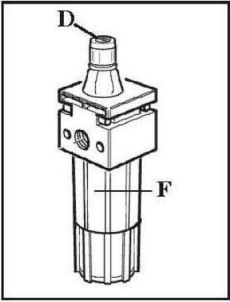
**Let op:** Voor het reinigen of vervangen van de geluiddemper van de openings-/sluitklemmen (G), gaat u  
als volgt te werk (zie Afb. 18):

1) Verwijder het linker zijpaneel van de machinebehuizing door de vier bevestigingsschroeven los te draaien  
schroeven.

2) Schroef de demper los die op het pedaalsysteem V is geplaatst, op de klem G openen/sluiten  
pedaal.

Reinig met een straal perslucht of vervang indien beschadigd, door dezelfde reserveonderdelen.

**Let op:** Voor het reinigen of vervangen van de demper van kraalbreker R, zie afbeelding 18 en  
Ga te werk zoals aangegeven in punt 1 en 3.



## 12. Problemen oplossen

Probleem	Oorzaak	Probleemoplossing
Draaitafel draait alleen in één richting	Universele schakelaar is beschadigd	Universele schakelaar
Draaitafel draait niet	1. Riem is beschadigd 2. Universele schakelaar is schade 3. Motorproblemen	1. Vervang de riem 2. Vervang de universele schakelaar 3. Motor vervangen
Draaitafel werkt niet. Riem los.		Riemsparing aanpassen
Klem langzaam open/dicht 1. Problemen met de geluiddemper		Schoonmaken of vervangen
Draaitafel vergrendelt niet de rand correct	1. Klem is beschadigd 2. Cilinder van draaitafel is beschadigd	1. Vervang de klem 2. Vervang de afdichtring van de cilinder
De werkkop raakt de rand tijdens het gebruik	1. De positie van de vergrendelingsplaats is onjuist of beschadigd. 2. De vergrendelingschroef van de draaitafel loszittend	1. Vergrendelingsplaat afstellen of vervangen 2. Schroef vastdraaien
Pedaal mag niet gelegen in werkpositie	Schade aan de retourveer	Vervang de retourveer
Kraalbreker Bediening moeilijk	1. Problemen met de demper 2. Cilinderafdichtingsring van kraalbreker is beschadigd	1. schoonmaken of vervangen de geluiddemper 2. Vervang de afdichtring

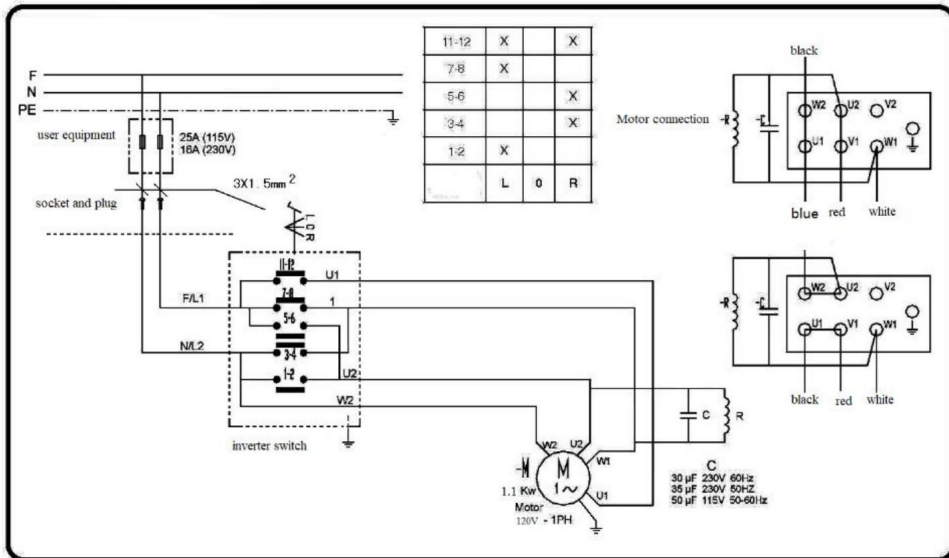
## 13. Technische gegevens

Functie	Technische gegevens
Klem de velgmaat buiten	12ÿ-24,4ÿ
Klem de velgmaat binnen	<b>12ÿ-23,2ÿ</b>
Maximale wieldiameter	960mm
Maximale bandbreedte	304,8 mm
Drukparelbreker (10 bar)	2500kg
Werkdruk	8-10 bar
Maximale bandenspanning	3,5 bar
spanning	Wisselstroom 120V
stroom	0,75/1,1 kW
Max. askoppel	1200Nm
Machinegrootte	165kg
Netto gewicht	<75dB

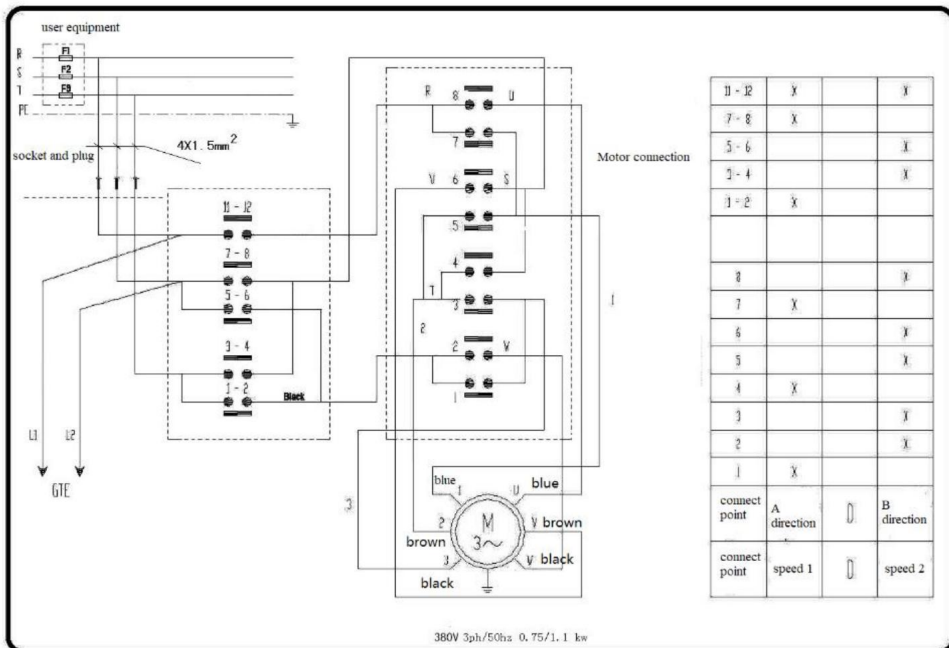
## 14. Schema van het circuit en het pneumatische systeem

### 14.1 Schakelschema

120V - 1 PH



380V - 3 PH - 2 speed





**Fabrikant:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Geïmporteerd naar AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW  
2122 Australië

**Geïmporteerd naar de VS:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **DÄCKVÄXARMASKIN**

**MODELL: KC-502**

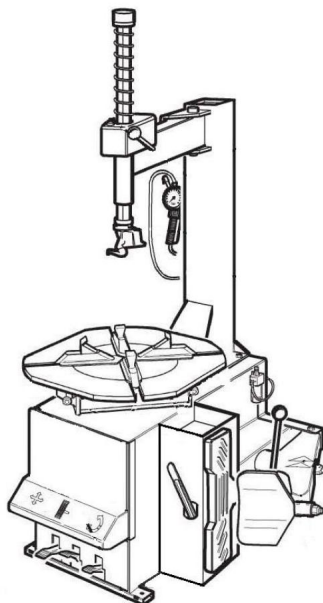
Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**DÄCKBYTE  
MASKIN**

MODELL: KC-502



### BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

## Uppgifterna för halvautomatisk däckväxlare:

Ange den "fullständiga produktkoden" och "modellen av halvautomatiskt däckväxlare", så att vi kan ge dig de tekniska tjänsterna och delarna som krävs bättre. Samtidigt lätt att använda maskinen som tekniska parametrar. Om uppgifterna i specifikationen är oförenliga med etiketten, se etiketten.

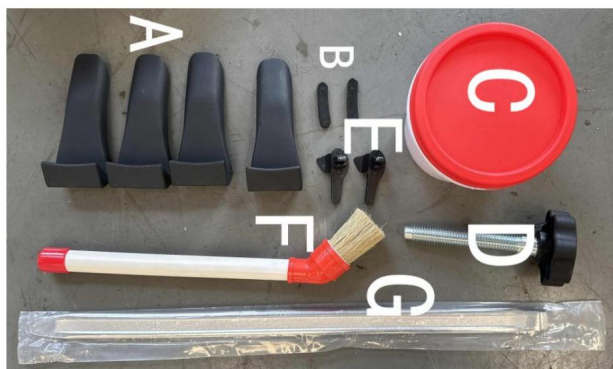


**Denna manual är en oundgänglig del för maskindrift tidigare när du använder maskinen bör du läsa varje del av manualen noggrant, delarna för driftsäkerhet och underhåll är nödvändiga.**

## Spara denna manual för framtida bruk!



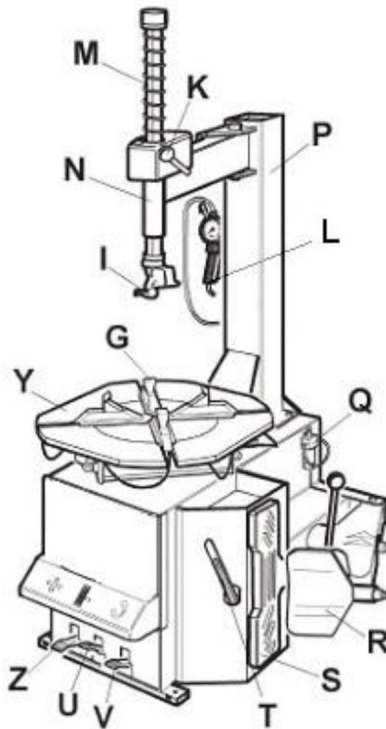
**Det är bäst att träna med gamla däck i början och sedan officiellt använd dem för att undvika att skada däcken.**



### fastsättning

serienummer	namn	Antal/st
<b>A</b>	Spännande käftslida	<b>4</b>
<b>B</b>	packning	<b>2</b>
<b>C</b>	vattenlåda	<b>1</b>
<b>D</b>	Ställskruv för handratt	<b>1</b>
<small>och</small>	packningshylsa	<b>2</b>
<b>F</b>	borsta	<b>1</b>
<b>G</b>	kofot	<b>1</b>

# 1. Beskrivning av utrustning



**Bild 1**

- |                         |                         |                               |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|
| G) Klämkäke             | P) Kolumn               | V) Pedalkontroll skivspelare  |
| I) Arbets huvud         | Q) Luftanslutningshuvud | U) Pedalkontroll Bead Breaker |
| L) Inflationsinlopp     | R) Bead Breaker         | Z) Pedalkontrollklämma        |
| M) Driftarm             | S) Gummikudde           | Y) Skivspelare                |
| N) Horisontell svängarm | T) Kofot                | K) Låshandtag                 |





## Drift mot instruktion är förbjuden

Tillverkaren ansvarar inte för skador som uppstår på grund av bristande efterlevnad med instruktionerna.

## 2.2 Säkerhetsregel



### Den halvautomatiska däckväxlaren måste manövreras av utbildad personal.

• Tillverkaren ansvarar inte för skador som orsakats av modifiering av maskinen utan tillverkarens godkännande.

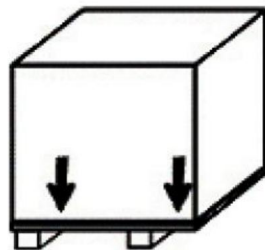
• Tillverkare kommer omedelbart att avbryta sina säkerhetsåtaganden om användaren bryter mot säkerhetsreglerna och orsakar skador på maskinens säkerhetsanordningar.

• Om det finns någon skada på säkerhetsvarningsskylten under hela processen, kunden kan kontakta tillverkaren enligt ikonerna på sidan 3 för att byt ut den skadliga ikonerna så snart som möjligt

## 3. Transport

• Den halvautomatiska däckväxlaren måste vara transporterats med originalförpackningen. Placera som anges på förpackningen.

• Flytta den packade maskinen med en gaffeltruck med motsvarande lyftkapacitet. Se figur 3 för gaffeltruckens insättningsriktning



**Bild 3**

## 4. Öppna paketet

• Öppna skyddslådor och plastpåsar.

• Se figur 1 för att kontrollera om maskinens yta och delarna är intakta saknas och skadas.

• Om något problem upptäcks, använd inte maskinen utan kontakta leverantör omedelbart.

## 5. Installationsinstruktion

### 5.1 Utrymme krävs

Maskinens installationsposition måste uppfylla standarden för säkert arbete.

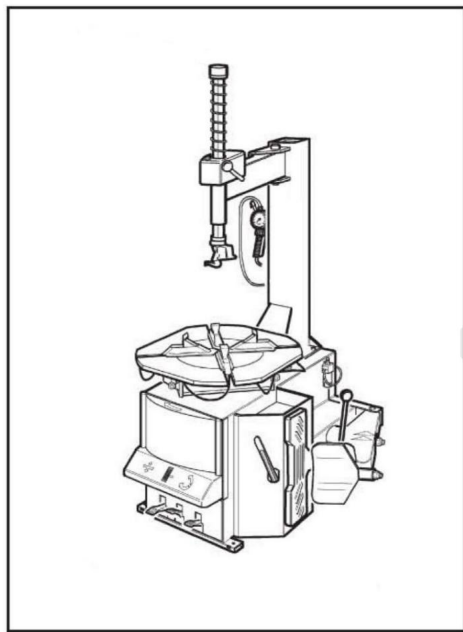
• Den halvautomatiska däckväxlaren bör placeras nära huvudströmmen tillförsel och tryckluftssystem.

• Installationspositionens minsta utrymme får inte vara lägre än utrymme som visas i figur 4 och figur 4/A för att säkerställa normal drift utan någon begränsning.

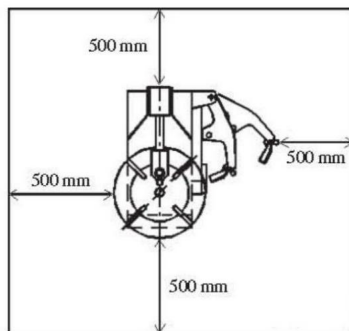
• Om maskinen installeras utomhus måste ett skyddande skydd byggas.



Den halvautomatiska däckväxlaren är förbjuden att använda i explosiv gas.



**Bild 4**



**Bild 4/A**

## 5.2 Installation av komponenter

ÿ Skruva loss de fasta skruvarna på packningens träpallen och placera halvautomatisk däckväxlare på marken.

ÿ Som visas i figur 5/a, skruva loss 6 skruvar från boxkroppen och installera vertikal kolumn vid den angivna positionen. Dra åt skruvarna.

**Obs:** för halvautomatisk däckväxlare är följande tre operationer inte nödvändig:

ÿ Ta bort stiftaxeln, muttern, brickan och justeringsdistansen från horisontell svängning ärm.

ÿ Applicera smörjmedel på stödet på den horisontella svängarmen. Sätt in justeringsdistansen till förhindra friktion av horisontell svängarm.

ÿ Placera den horisontella svängarmen på den vertikala pelaren, sätt in stiftaxeln och dra åt den med muttern och brickan.

**Obs:** innan du ansluter all ström, kontrollera att installationsstatusen för maskinen överensstämmer med maskinens installationskrav.

ÿ Anslut maskinen till tryckluftssystemet.(enligt figur 5/c)

ÿ Trampa på pedalen för att styra pärlbrytaren och cylinderns kolvstång kan förlängas.(som visas i figur 5/d)

ÿ Installera däcktrycksanordningen som visas i figur 5/e.

ÿ Sätt i däcktrycksanordningen i lagret, sätt i skruvhålet, för att inte dra åt med muttern eller skiftnyckeln.

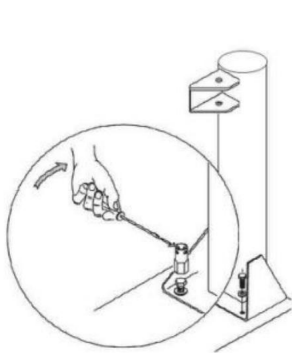
ÿ Cylinderns kolvstång genom rotationshålet i tryckanordningen.

ÿ Skruva på muttern, men dra inte åt den.

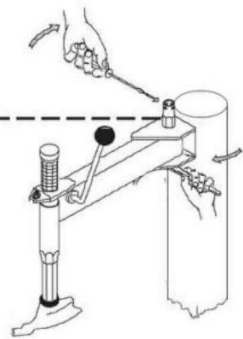
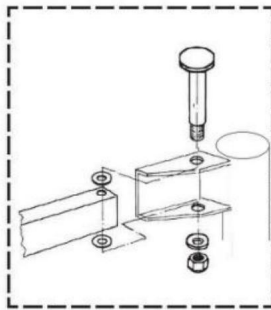
ÿ Placera fjädern på angiven punkt.

ÿ Dra åt skruvarna på däcktrycksanordningen som visas i figur 5/f.

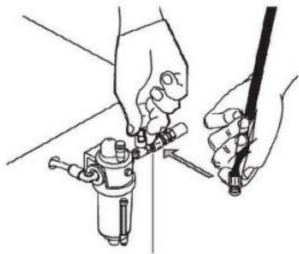
ÿ Dra åt muttern på cylinderns kolvstång enligt figur 5/g.



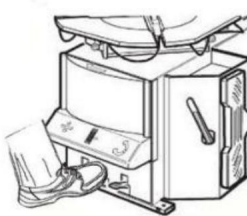
**Pic.5/a**



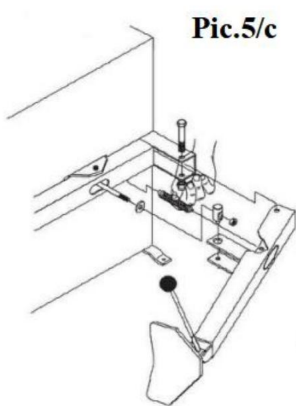
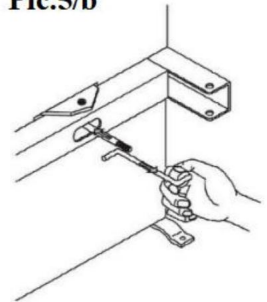
**Pic.5/b**



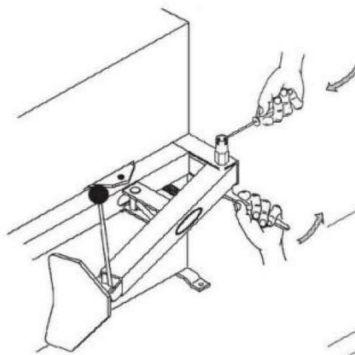
**Pic.5/c**



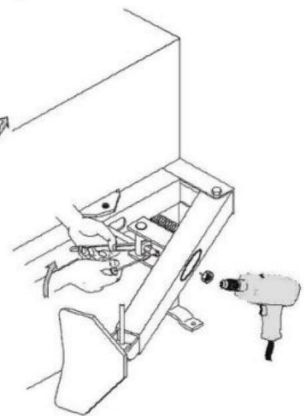
**Pic.5/d**



**Pic.5/e**



**Pic.5/f**



**Pic.5/g**

## 5.3 idrifttagning



Innan maskinen sätts på, se till att användarens spänning och lufttryck överensstämmer med maskinens krav.

ÿ När maskinens driftspänning behöver ändras kan plintkortet justeras korrekt. (se del 14 kretsschema)



Det elektriska systemet måste drivas av en fackman.

ÿ Tryckluftssystemet är anslutet till maskinen med en rörkoppling (Q) på olje-vattenavskiljaren bredvid lådan.

ÿ Vid anslutning av maskinens krets måste kretsen vara utrustad med säkring, jordledning och måste installeras med 30mA automatisk krets brytare.

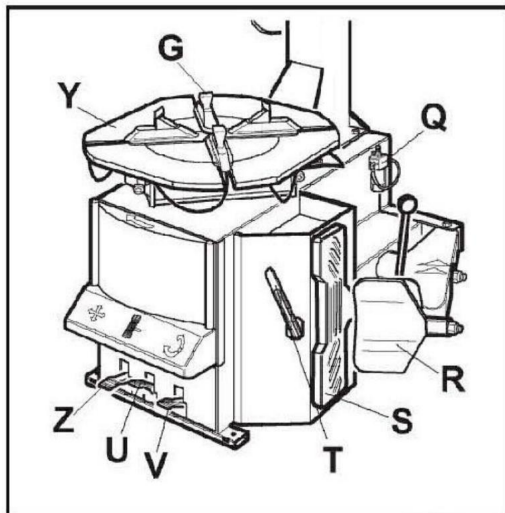
## 5.4 Felsökningsmaskin

ÿ När pedalen (V) trampas på ska skivspelaren (Y) vridas medurs.

ÿ När pedalen höjs ska skivspelaren vridas moturs.

**Obs:** om skivspelaren är motsatt den specificerade rotationsriktningen, byt de två ledningarna på trefaskontakten.

ÿ När pedalen (U) trampas på, startar däcktrycksanordningen (R); När pedalen släpps återgår däcktrycksanordningen till sitt ursprungliga läge



**Bild 6**

ÿ När pedalen (Z) trampas på, öppnas fyra klämbackar (G); trampa på pedalen igen och klämkäftarna stängs.

## 6. Drift



Läs bruksanvisningen noggrant och notera innan du använder den maskin.

Driften av halvautomatisk däckväxlare är uppdelad i följande tre delar: bryta vulsten / demontera däck / montera däck



Släpp ut all luft från däck och ta bort balansledningen från däck.

### **Saker behöver uppmärksamhet:**

ÿ Allt fler motorcykelfälgar tillverkas av speciella material som t.ex aluminium magnesiumlegeringar och kolfiber, För att låsa in denna typ av fälg måste använda speciella reparationsverktyg av motorcykeldäcket.

ÿ För att undvika skador är den maximala tryckgränsen för arbetsplattan 8 bar.

## 6.1 Bryta pärlan



Du måste vara mycket försiktig när du använder pärlbrytare.

När pedalen trycks ner kommer brytarmen att svänga snabbt och kraftfullt, och alla föremål inom brytarmens rörliga räckvidd är i riskzonen krossas.

ÿ Kontrollera däckets för att se om det har tömt gasen. Om inte, töm gasen.

ÿ Stäng skivspelarens klämbackar.



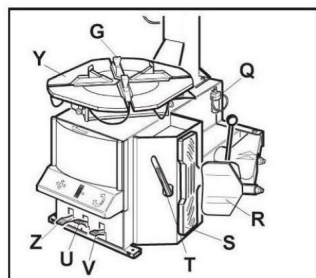
Placera inte handen på däckets sidovägg under drift av skivspelaren. Klämman kan tryckas mot din hand när den är öppen.

ÿ Luta dig mot däckets på gummikudden (S) på höger sida av automaten däckväxlare.

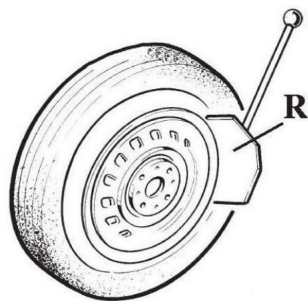
ÿ Tryck pärlbrytaren närmare kanten av fälgen 1 cm (figur 8). Det borde det noteras att vulstbrytaren ska placeras på däckets istället för fälgen.

ÿ Trampa på pedalen (U) och tryckanordningen startas. Släpp pedalen när pärlbrytaren slutför operationen eller fälgen är av.

ÿ Vrid försiktigt däckets och upprepa i resten av däckets tills flänsen är helt utanför fälgen. Upprepa på andra sidan av däckets.



**Bild 7**



**Bild. 8**

## 6.2 Demontera skott



Före varje operation, kontrollera att däcket har slut på luft. Och se till att balanskabeln har tagits bort från fälgen.



### **Applicera specialsmörjning på fälgen.**

Underlåtenhet att applicera smörjmedel kan resultera i fälgsador.



Lägg inte handen under däcket när du låser fälgen.

För att låsa däckken ordentligt, placera däcket i mitten av skivspelaren.

### **Spänn fast fälgen utanför**

ÿ Trampa pedalen (Z) till mittläget och lokalisera klämman (Y) enligt referensskalan för skivspelaren.

ÿ Placera däcket på klämman så att fälgen är nära den lägsta delen av klämman och trampa på pedalen (Z) till botten.

### **Kläm fast fälgen inuti**

ÿ Stäng klämman (G) helt.

ÿ Placera däcket på klämmorna och trampa på pedalen (Z) för att klämma fast fälgen.



Se till att fälgen är ordentligt fastsatt i klämmorna.



Lägg inte händerna på ratten: om du lägger händerna mellan fälgen och monteringshuvudet, det kan skada sig när kolonnen återgår till sin ursprungliga position.

ÿ Sänk manöverarmen (M) tills demonteringshuvudet stöds på fälgkant och låst med låshandtaget (K). I processen, operationsarmen låses i ett fast läge i vertikal riktning och arbetshuvudet flyttas till 2 mm ovanför fälgen.

**Obs:** När manöverarmen är låst i vertikal riktning, arbetshuvudet måste tas bort manuellt från fälgen (cirka 2 mm) med manualen hjulet på vänster sida av den horisontella svängarmen.

ÿ Med kofoten T intresserad mellan pärlan och den främre delen av monteringshuvud I, flytta däckvulsten över monteringshuvudet I med kofot T (se bild 10).

**Obs:** För att undvika att skada innerlangen, om det finns en sådan, bör den vara 10 cm till höger om monteringshuvudet I om ovanstående operation.

ÿ Medan kofoten är i detta läge, rotera vridbordet Y medurs genom att trycka på ner på pedalen (V) tills däcket är helt separerat från fälgen.

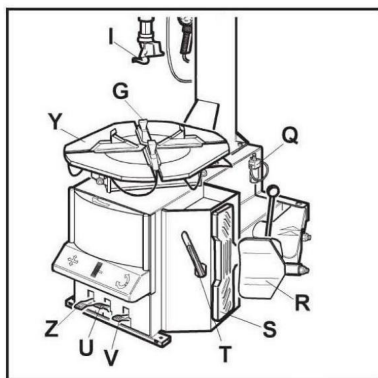


Håll händer och kropp så långt borta som möjligt från de rörliga delarna när du använder maskinen för att undvika att bli skadad.

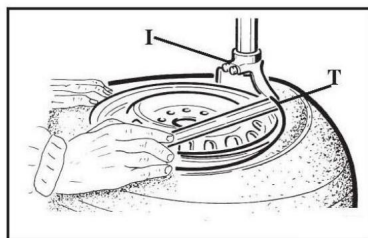


Halsband, armband, löst sittande kläder eller externa föremål kan orsaka personskada på operatören om de är nära de roterande delarna.

ÿ Ta bort innerlangen om det finns en. Upprepa samma operation för den andra pärla



**Bild 9**



**Bild 10**

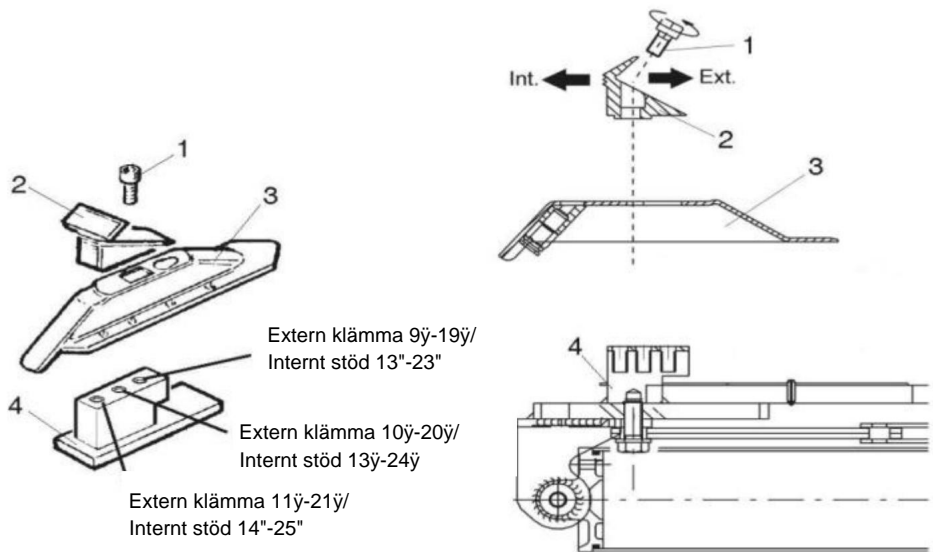
### Operationen är som följer:

• använd universalnyckel skruva loss skruven (1)

• mobil klämbäck (2) och skjutreglage (3), positionen motsvarar en av de skruvhål av låsstorleken

• dra åt skruven, universalnyckelns vridmoment måste vara 72 Nm

• Observera: motsvarande positioner för de fyra klämmorna bör säkerställas när ovanstående justering utförs.



## 6.3 däckmontering



Obs: För att undvika explosion vid pumpning är det viktigt att kontrollera däcket och fälg. Innan du monterar däcket, var uppmärksam på följande punkter;

• Montera inte däcket om utsidan av däcket är skadad.

• Kontrollera om fälgen är bucklig eller deformerad. I synnerhet kommer det att finnas små sprickor i fälgarna på lättmetallfälgar, som inte kan ses med blotta ögon, som kommer att skada hjulets hållbarhet, så det kommer också att finnas risker med uppblåsning behandla.

• Se till att fälg och däck är av samma storlek. Om du inte kan se till det, montera inte däcket.

ÿ Smörj däckvulsten med specialfett för att undvika att skada dem och för att underlätta monteringsoperationerna.



Placera inte händerna mellan däcket och klämmorna i manöverklämmorna, undvik händerna

**Obs:** När du arbetar med fälgar av samma storlek är det inte alltid nödvändigt låsa och låsa upp monteringsstången(M), flytta bara bort och återgå till originalet position kring horisontell manöverarm(N).



Lägg inte händerna på ratten: om du lägger händerna mellan fälgen och monteringshuvudet kan det skadas när manöverarmen återgår till sitt ursprungliga läge.

ÿ Flytta däcket så att vulsten passerar under den främre delen av monteringen huvudet förs upp mot kanten på den bakre delen av själva monteringshuvudet.

ÿ Håll däckvulsten ihoptryckt i fälgkanalen med händerna.

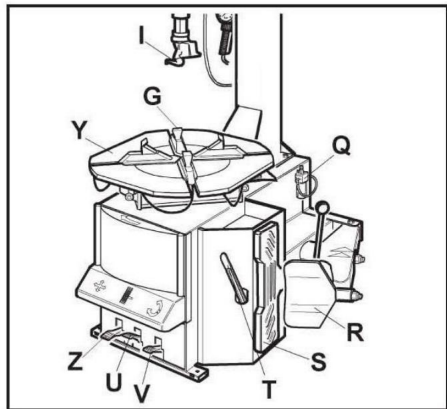
Steg pedal (Z), för att rotera skivspelaren medurs, fortsatt tills du har täckt hela omkretsen av fälgen.(bild 12)



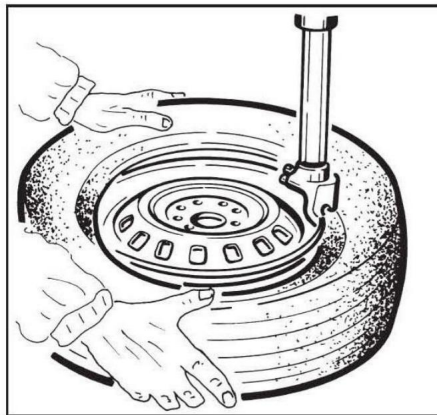
Håll händer och kropp så långt som borta från operationen armen när du roterar skivspelaren för att undvika kroppsskador.

ÿ Sätt i innerslangen, om det finns en. Upprepa ovanstående operation för den andra sidan av pärlan.

**Obs:** Skivspelaren roterar alltid medurs under montering och demontering process, såvida det inte är något fel på maskinen eller fungerar av misstag kan den rotera moturs.



**Bild. 11**



**Bild. 12**

## 7. Uppblåsning



Du måste pumpa upp däckets noggrant, följ instruktionerna nedan strikt.

Observera att det inte finns någon skyddsanordning vid utformningen av däckväxlaren för operatörens säkerhet på maskinen eller omgiven maskin om däckets exploderar plötsligt.

**▲ DANGER**



- En sprängning av däck kan orsaka allvarliga skador eller till och med dödsfall operatören. •

Kontrollera noga att fälgen och däckets är av samma storlek.

- Kontrollera däckets slitage och det finns inga defekter innan inflationsfasen påbörjas. • Pumpa upp däckets med korta luftstrålar och kontrollera trycket

ofta. • Alla

våra däckväxlare är begränsade till ett maximalt uppblåsningstryck på 3,5 bar in

överskrid aldrig det tryck som rekommenderas av tillverkaren. • Håll händer och kropp så långt från däckets som möjligt

i inflationsstadiet.

Standard halvautomatisk däckväxlare är utrustad med tryckmunstycke för att pumpa upp en trötta.

**Följ instruktionerna nedan för att pumpa upp ett däck:**

• Anslut munstycksbeslaget till däckventilen.

• Kontrollera att fälgen och däcket är av samma storlek.

• Kontrollera att hjulflänsen och fälgen har tillräckligt med smörjning.

• Tryck på munstycksavtryckaren, kontrollera i detta skede uppblåsningstrycket tills däcket passar helt på fälgen.

• Fortsätt att pumpa däcket och kontrollera däcktrycket ofta, aldrig överstiga det tryck som anges av tillverkaren.

## 7.1 Pumpa däck med munstycke

Standard halvautomatiskt däck

växlaren är utrustad med tryck

munstycke för att pumpa upp ett däck.

Följ instruktionerna nedan för att blåsa upp

ett däck:

- Anslut munstycksbeslaget till däckventil.

- Kontrollera fälgen och däcket är av samma storlek.

- Kontrollera hjulflänsen och fälgen är med tillräckligt med smörjning.

Tryck på munstycksavtryckaren i detta steg, kontrollera uppblåsningstrycket tills däcket passar helt på fälgen.

Fortsätt att pumpa däcket och kontrollera däcktrycket ofta, aldrig överstiga det tryck som anges av tillverkaren.

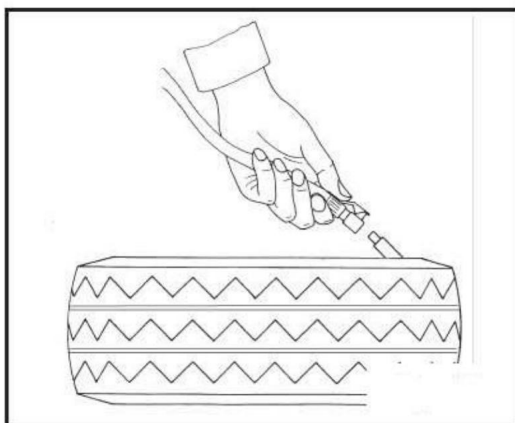


Bild 13

**▲ DANGER**



Risk för sprängning:

- Överskrid aldrig det tryck som anges av tillverkare: 3,5bar
- Ta bort däcket från skivspelaren om du behöver mer pumptryck, placera däcket i en speciell skyddsbur för att fortsätta inflationsoperationen.
- Överskrid aldrig det maximala uppblåsningstrycket.
- Håll

händer och kropp så långt bort som från däcket. • Endast fackmän får använda maskinen. Andra människor är det inte får använda eller närma sig maskinen under uppblåsningstadiet.

## 8. Flytta

Gaffeltruckar behövs för att flytta halvautomatisk däckväxlare. ÿ

Koppla bort strömförsörjningen och tryckluftssystemet. ÿ Sätt in kofoten på ena

sidans botten av däckväxlaren, ta av maskinen

marken och sätt sedan in gaffeln och lyft upp den. ÿ

Placera däckväxlaren i ett nytt läge.

**Obs:** Placeringen av den nya platsen måste följa nationella säkerhetsföreskrifter.

## 9. Förvaring

Om däckbytaren behöver förvaras en tid, följ instruktionerna nedan:

Koppla ur all energiförsörjning och smörj klämmornas slid på

skivspelare för att förhindra oxidation.

## 10. Skrot

Se till att all energiförsörjning är bortkopplad när du bestämmer dig för att skrota den utrustning. ÿ

Alla icke-järnhaltiga metaller och icke-metaller ska kasseras som skrot

i enlighet med relevanta lagar och förordningar. ÿ

Bearbeta oljan inuti maskinen på den plats som anges av tillämplig lag. ÿ Kassera det återstående stålet.

## 11. Underhåll

### 11.1 Varning

Utbildade personer får inte utföra underhållsarbeten.

- Regelbundet underhåll enligt anvisningarna för korrekt drift och lång livslängd för däckväxlaren.
- Om underhåll inte utförs regelbundet, fungerar och tillförlitlig maskinen kan äventyras, vilket placerar operatören och någon annan i närhet i riskzonen.



- Koppla bort strömmen innan du utför något underhållsarbete och pneumatiska tillbehör. •

Dessutom, om det är nödvändigt att bryta pärlbelastningen mindre 3-4 gånger för att släppa luften i tryck går ut kretsen.

ÿ Skadade delar får endast bytas ut av sakkunnig personal som använder tillverkarens reservdelar.

ÿ Det är förbjudet enligt nationella säkerhetsbestämmelser att ta isär och byta ut säkerhetsanordningar anordningar (säkerhetsventiler och reglerventiler).



I synnerhet ska tillverkaren inte hållas ansvarig för skador orsakas av användare som använder delar från andra tillverkare eller skador av demontering och skador på säkerhetsanordningar.

### 11.2 underhåll

ÿ Rengör skivspelaren en gång i veckan med dieselbränsle för att förhindra bildning av smuts och smörj klämmans glidskenor. ÿ Utför

följande underhållsarbete en gång i månaden:

Kontrollera oljenivån i olje-vattenavskiljaren. Om nivån är låg, skruva av oljekoppen F innan du lägger till. Använd endast oljor specificerade av ISO HG med viskositet ISO VG32. Sådan som: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Bild 14)

ÿ Pedalpärlbrytare 3-4 gånger, kontrollera om lite olja fyllts i oljekoppen F.

Om inte, justerskruv D.(Bild 14)

ÿ

**Obs:** Efter de första 20 dagarnas arbete, dra åt klämmans åtdragningsskruvar och skruvar på skivtallrikarna. (Bild 15)

**Obs:** I händelse av strömavbrott, kontrollera att drivremmen är spänd eller inte som följande:

• Koppla bort strömförsörjningen före användning. • Ta

bort den vänstra karosspanelen på däckväxlaren och skruva loss de fyra fästena skruvar.

• Dra åt drivremmen med den speciella justerskruven X på motorn stöd (bild 16)

**Obs:** Om arbetshuvudet inte är låst eller inte kan stoppas 2 mm ovanför fälgen, manöverarmens låsplatta ska justeras enligt bilden. (Bild 17)

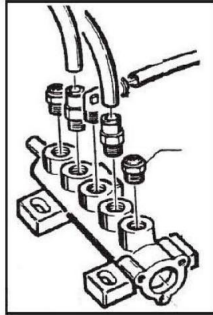
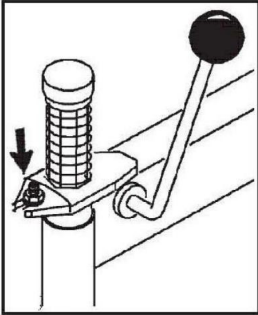
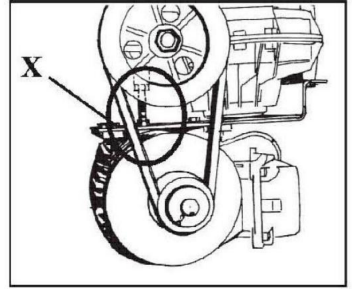
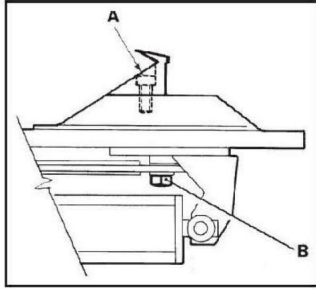
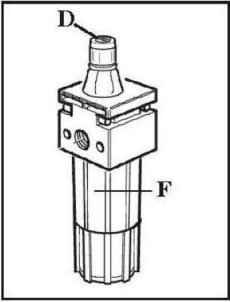
**Obs:** För rengöring eller byte av ljuddämparen för öppnings-/stängningsklämmor (G), fortsätt enligt följande (se bild 18):

1) Ta bort den vänstra sidopanelen på maskinkroppen genom att skruva loss de fyra fästena skruvar.

2) Skruva loss ljuddämparen på pedalsystem V, på klämman G öppning/stängning trampa.

Rengör med en spruta av tryckluft, eller om skadad, byt ut mot samma reservdelar.

**Obs:** För rengöring eller byte av ljuddämparen på pärlbrytare R, se bild. 18, och fortsätt som visas i föregående punkt 1&3.



## 12. Felsökning

Problem	Orsaka	Felsökning
Skivspelaren roterar endast in en riktning	Universalbrytare är skadad	Universalbrytare
Skivspelaren roterar inte	1. Bältet är skadat 2. Universalbrytare är skada 3. Motorfel	1. Byt ut bältet 2. Byt ut universalbrytaren  3. Byt ut motorn
Skivspelare fungerar inte Bälte löst		Justera remspänningen
Spänn öppna/stäng långsamt	1. Ljuddämparproblem	Rengör eller byt ut
Skivspelare låser inte fälgen korrekt	1. Klämman är skadad 2. Cylindern på skivspelaren är skadad	1. Byt ut klämman 2. Byt ut cylinderns tätningring
Arbets huvudet rör vid fälgen vid drift	1. Låsplatsens position är felaktig eller skadad 2. Vridbordets låsskruv lösa	1. Justera eller byt ut låsplattan 2. Dra åt skruven
Pedal bör inte vara placerad i arbetsläge	Återfjäderskada	Byt ut returfjädern
Pärlbrytare Drift svår	1. ljuddämpare problem 2. vulstbrytarens cylindertätningring är skadad	1. rengör eller byt ut ljuddämparen 2. byt ut tätningringen

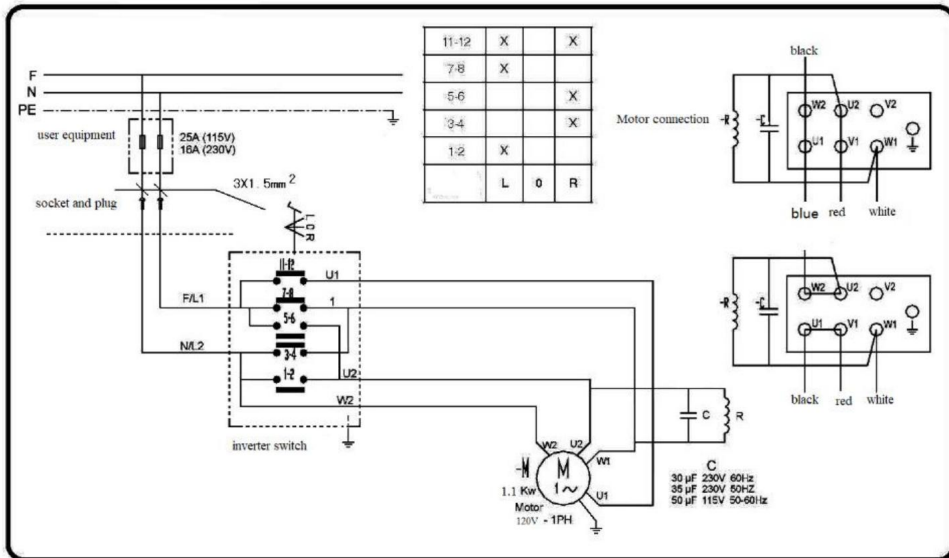
## 13. Tekniska data

Särdrag	Tekniska data
Klämfälgstorlek utvändigt	12"-24,4"
Klämfälgstorlek inuti	<b>12"-23,2"</b>
Max. hjulets diameter	960 mm
Max. däckets bredd	304,8 mm
Tryckpärlbrytare (10bar)	2500 kg
Arbetsstryck	8-10 bar
Max. inflationstrycket	3,5 bar
spänning	AC120V
driva	0,75/1,1 kw
Max. axelmoment	1200N.m
Maskinstorlek	165 kg
Nettovikt	<75dB

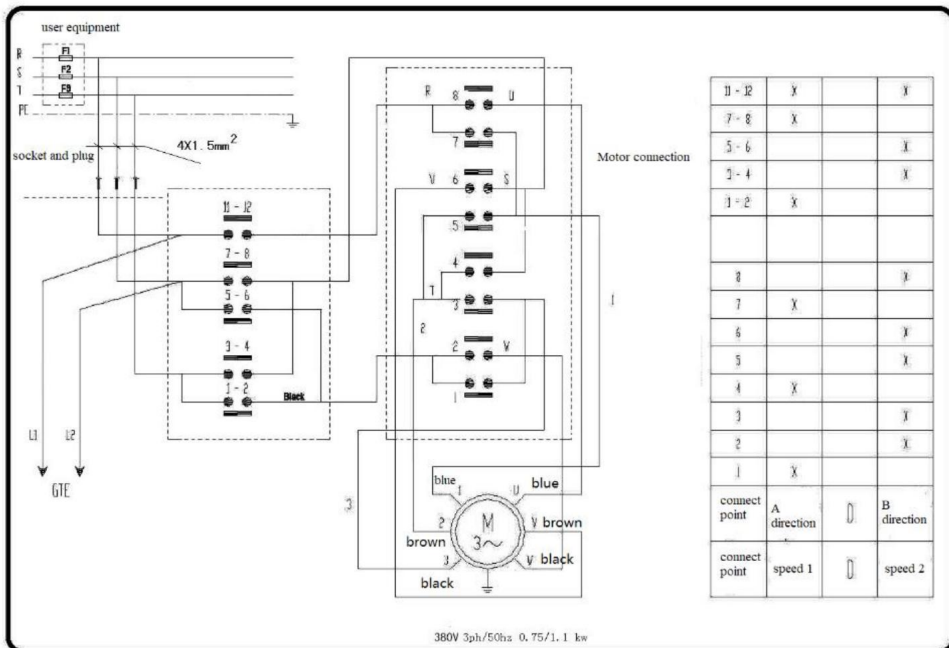
## 14. Kretsschema och pneumatiskt systemschema

### 14.1 Kretsschema

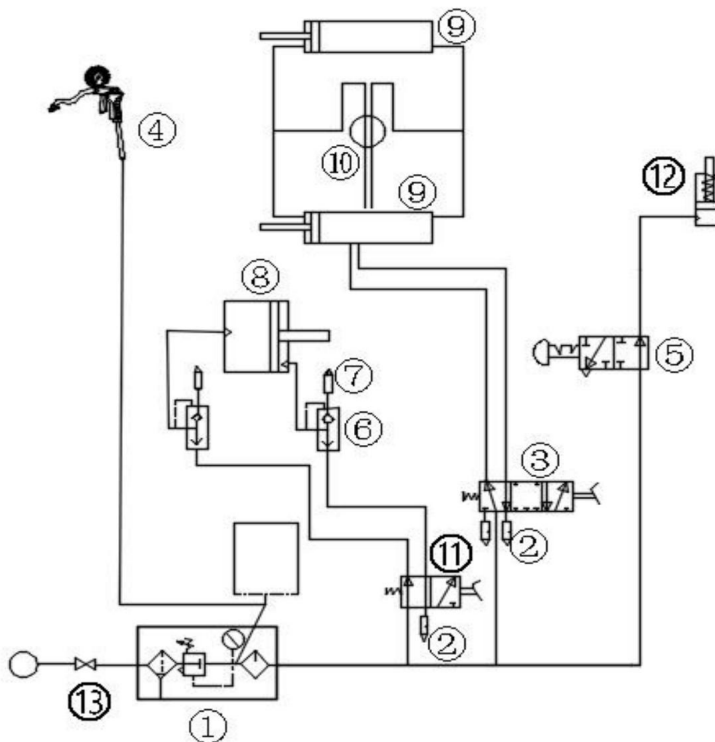
120V - 1 PH



380V - 3 PH - 2 speed



## 14.2 pneumatiskt systemschema



1. olje-vattenavskiljare

2. 1/8" ljuddämpare

3. Styrventil på skivspelaren

4. Luftinblåsningspistol

5. Manuell reglerventil

6. 1/4" snabbavgasventil

7. 1/4" ljuddämpare

8. cylinder av pärlbrytare

9. cylinder av skivspelare

10. luftstyrning

11. strängbrytarens reglerventil

12. låscylindermanöverarm

13. kulventil

**Tillverkare:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importerad till AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122  
Australien

**Importerad till USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Teknisk support och e-garanticertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**