

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

LINE SCRIBING MACHINE

RFS-065/RFS-050

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RFS-065/RFS-050



(The picture is for reference only; please refer to the actual object)

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us: Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

Symbol	Symbol Description
	Warning: To reduce the risk of injury, the user must read the instructions manual carefully.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendations shown below.



WARNING: To reduce the risk of injury, the user must read the instructions manual carefully.

1. Use as intended only. The **product** is not a toy, and it cannot be played by children to prevent children from hurting themselves by mistake.
2. The **product** cannot be used to injure people maliciously.
3. Keep away from open flame.
3. Keep away from sharp points, blades and other items, so as not to scratch the product.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

PART LIST

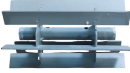
ITEM	QTY	PIC	ITEM	QTY	PIC
A -User manual	1		J -wheel	4	
B -M6x35 screws	6		K -support pole	2	
C -gear lever	1		L -armrest (including pre-installed control module)	1	
D -split pin	3		M -armrest link	4	
E -M4x12 screws	2		N -wheel axle	2	
F -cover	1		O -mixer	1	
G -short spring	4		P -powder baffle	1	
H -gasket	8		Q -main framework	1	
I -M12x12 round head nut	4				

(The picture is for reference only; please refer to the actual object)

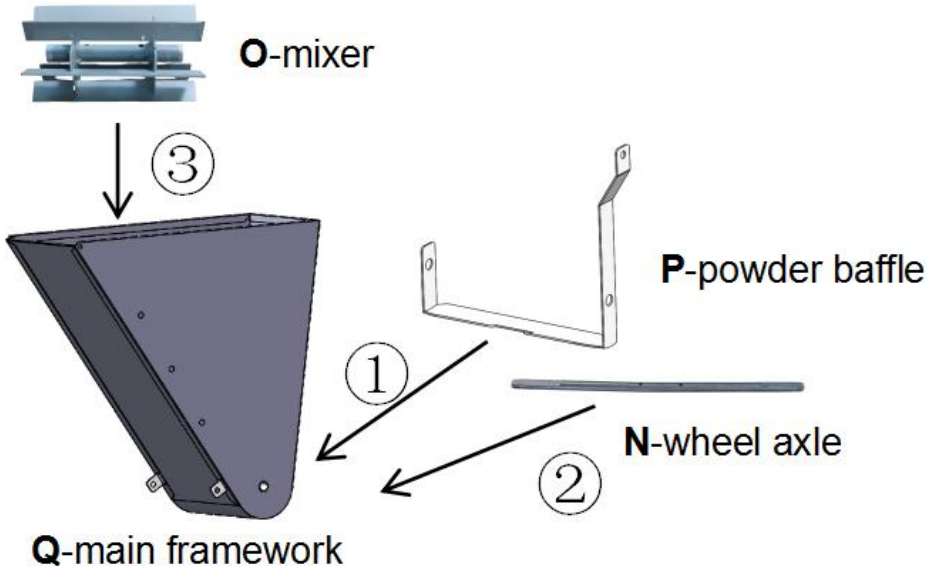
INSTALLATION

STEP1: Install the wheels

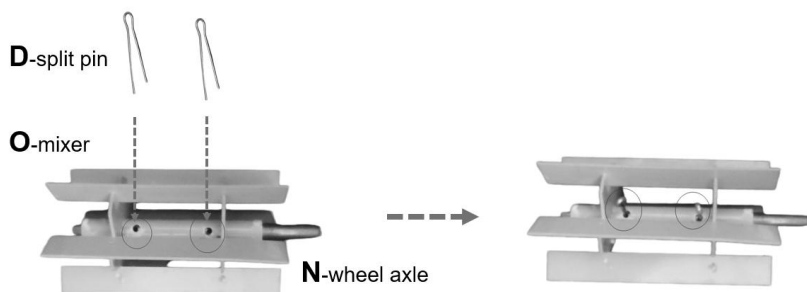
Prepare the following items.

				
D -split pin*2	G -short spring*4	H -gasket*8	I -M12x12 round head nut*4	J -wheel*4
				
K -support pole*2	N -wheel axle*2	O -mixer*1	P -powder baffle*1	Q -main framework*1

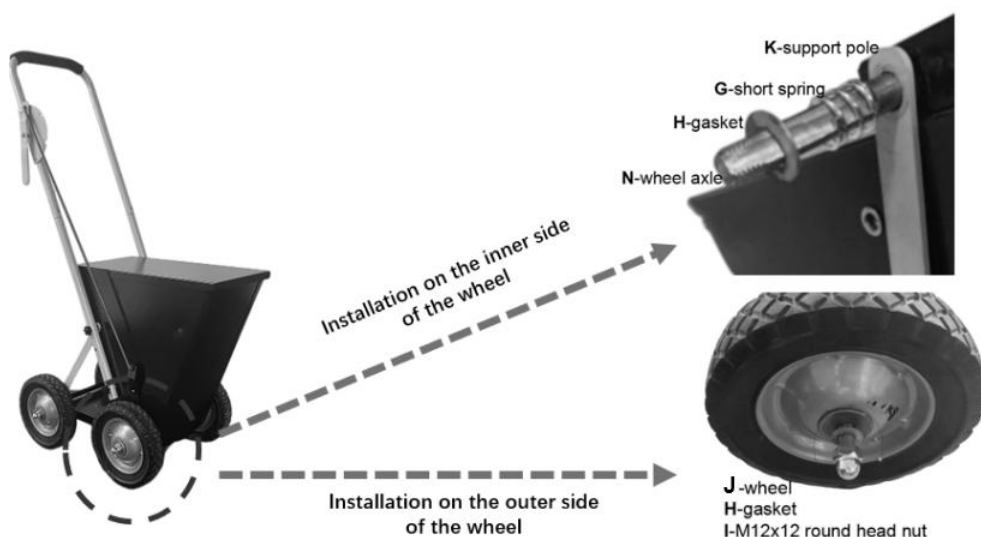
Firstly, align the holes of the **P**-powder shuffle and **Q**-main framework. Paying attention to the orientation of the **P**-powder baffle as shown in the figure. Then thread the **N**-wheel axle through the **P**-powder baffle, **Q**-main framework, and **O**-mixer in sequence.



Align the holes of the **O**-mixer and **N**-wheel axle, and then insert the **D**-split pin. Fold the split pin if necessary.



Install one **K**-support pole, one **G**-short spring, one **H**-gasket, one **J**-wheel, and one **H**-gasket into one side of the axle in order, and then lock them with **I**-M12 nut. Pay attention to the orientation of the **J**-wheel. Repeat the steps for another wheel. The steps for the rest wheels are similar (not having the **O**-mixer and **K**-support pole).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

STEP2: Install the cover

Prepare the following items.



F-cover*1



E-M4x12 screws*2



Installed parts

Align the holes on the **F-cover** and **Q-main framework**, and tighten them with **E-M4x12 screws**.



STEP3: Install the adjustment component

Prepare the following items.



L-armrest (including pre-installed control module)*1

M-armrest link*4



C-gear lever*1



B-M6x35 screws*6



D-split pin*1

Connect the **M**-armrest links in pairs and then connect them to the **L**-armrest. Align the holes of the **M**-armrest links, **K**-support pole and **Q**-main framework, and tighten them with **B**-M6x35 screws.

L-armrest



M-armrest link

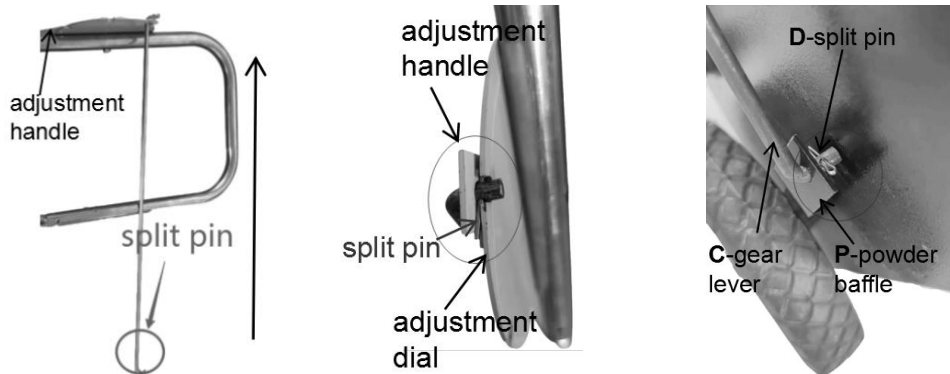


B-M6x35 screws

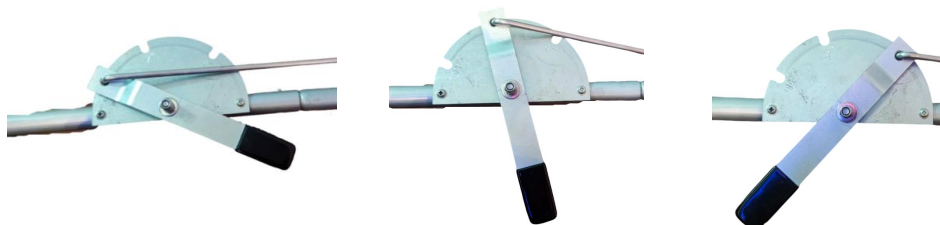


Q-main framework

Insert the **C**-gear lever without a pin into the hole of the adjustment handle, and clamp the pin between the adjustment handle and the adjustment dial. Then, insert the **C**-gear lever into the hole of the **P**-powder baffle and fix it with the **D**-split pin.



STEP4:Adjust the line width



As shown in the figure, there are three gears (off, 2", 4")on the adjustment dial. Insert the gear lever into different positions to obtain the corresponding line width.

TIPS

- 1.Before Line Striping, make sure to clean the ground and keep it dry.
- 2.The effect is related to the forward speed. We recommend a forward speed of 0.15m/s.Adjustments can be made according to the actual situation.



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA PER TRACCIARE LE LINEE

Codice RFS-065/RFS-050

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Codice RFS-065/RFS-050



(L'immagine è solo a scopo illustrativo; fare riferimento all'oggetto reale)

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci: Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA E PRECAUZIONI

Simbolo	Descrizione
	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente le istruzioni per l'uso. attentamente il manuale di istruzioni.
	Questo simbolo, posto prima di un commento di sicurezza, indica un tipo di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può portare a un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazione, seguire sempre le raccomandazioni indicate di seguito.



ATTENZIONE: Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente le istruzioni per l'uso.

attentamente il manuale di istruzioni.

1. Utilizzare solo come previsto. Il **prodotto** non è un giocattolo e non può essere utilizzato da bambini per evitare che si facciano male per errore.
2. Il **prodotto** non può essere utilizzato per ferire volontariamente le persone.
3. Tenere lontano da fiamme libere.
3. Tenere lontano da punte affilate, lame e altri oggetti, per non graffiare il prodotto.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

ELENCO DEI PEZZI

ARTICOLO QTY		FOTO	ARTICOLO	Quantità	FOTO
Utente A manuale	1		Ruota a J	4	
B-M6x35 viti	6		Palo di supporto K	2	
Ingranaggio C leva	1		Bracciolo a L (compreso controllo preinstallato modulo)	1	
Perno diviso a D	3		Collegamento bracciolo M	4	
E-M4x12 viti	2		Assale ruota N	2	
F-copertina	1		Miscelatore O	1	
G-corto primavera	4		Deflettore in polvere P	1	
Guarnizione H	8		Struttura Q-main	1	
Io-M12x12 girare dado a testa	4				

(L'immagine è solo a scopo illustrativo; fare riferimento all'oggetto reale)



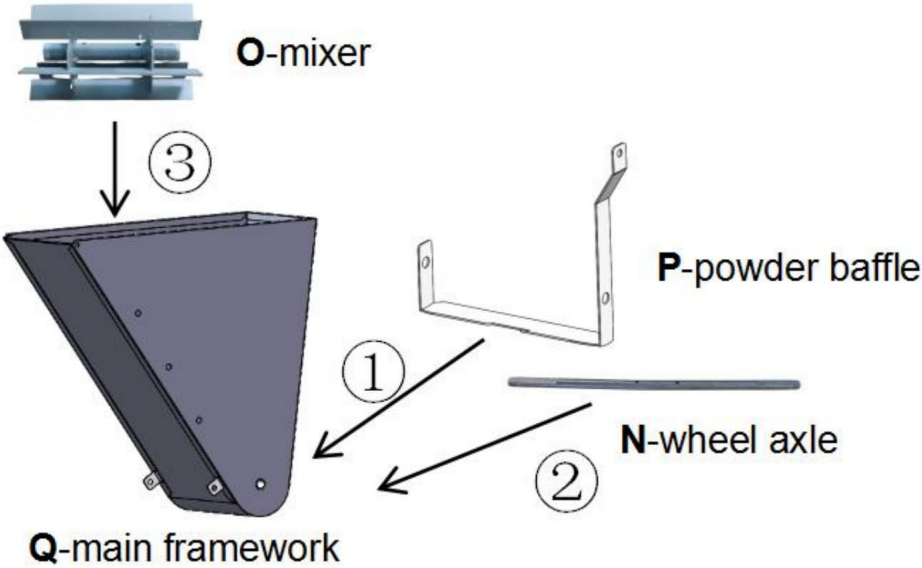
INSTALLAZIONE

STEP1: Installare le ruote

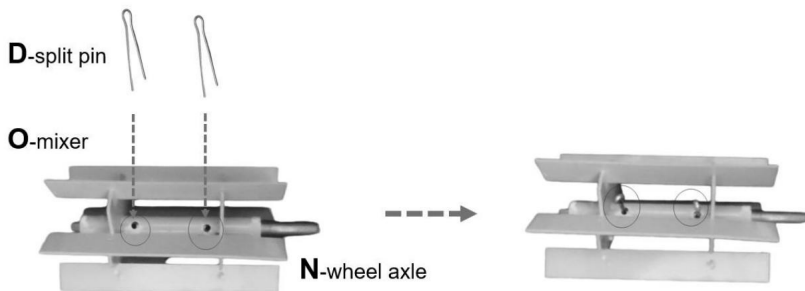
Preparare i seguenti elementi.

				
Perno diviso a D*2	G-molla corta*4 H-guaranzione*8		lo-M12x12 girare dado a testa*4	Ruota a J*4
				
K-palo di supporto*2 N-asse ruota*2 O-miscelatore*1			Deflettore in polvere P*1	Q-principale struttura*1

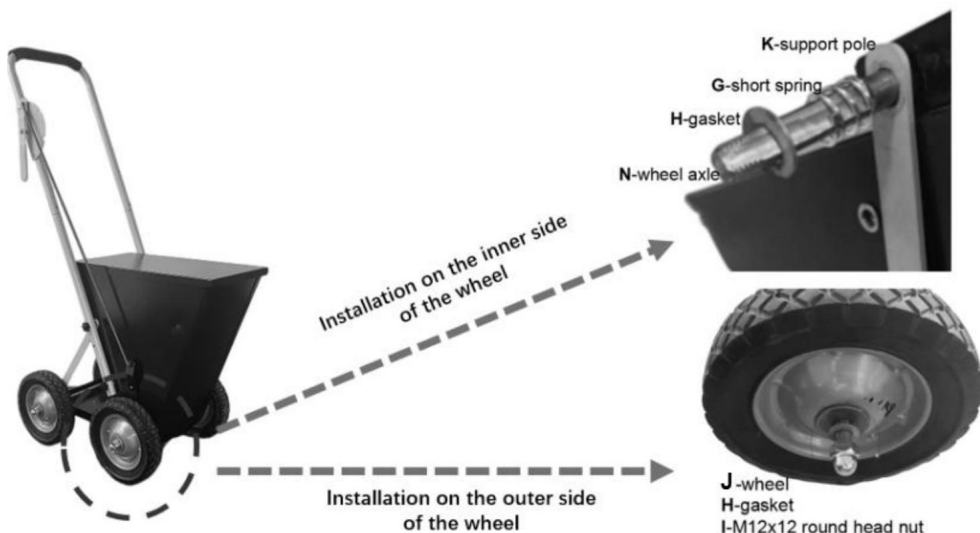
Per prima cosa, allineare i fori del P-powder shuffle e del Q-main framework. Pagamento attenzione all'orientamento del deflettore di polvere P come mostrato nella figura. Quindi infilare l' asse della ruota N attraverso il deflettore in polvere P, il telaio principale Q e O-mixer in sequenza.



Allineare i fori del miscelatore O e dell'asse della ruota N, quindi inserire il perno diviso D.
Se necessario, piegare la coppia.



Installare un palo di supporto K, una molla corta G, una guarnizione H, una ruota J e una guarnizione H in un lato dell'assale nell'ordine, quindi bloccarle con il dado I-M12.
Prestare attenzione all'orientamento della J-wheel. Ripetere i passaggi per un'altra ruota.
I passaggi per le ruote di riposo sono simili (non avendo il miscelatore O e il supporto K palo).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

PASSO 2: Installare la copertura

Preparare i seguenti elementi.



F-copertina*1



Viti E-M4x12*2



Parti installate

Allineare i fori sul coperchio F e sulla struttura principale Q e serrarli con Viti E-M4x12.



FASE 3: Installare il componente di regolazione

Preparare i seguenti elementi.



Bracciolo a L (incluso modulo di controllo preinstallato)*1 Viti B-M6x35*6

Collegamento bracciolo M*4

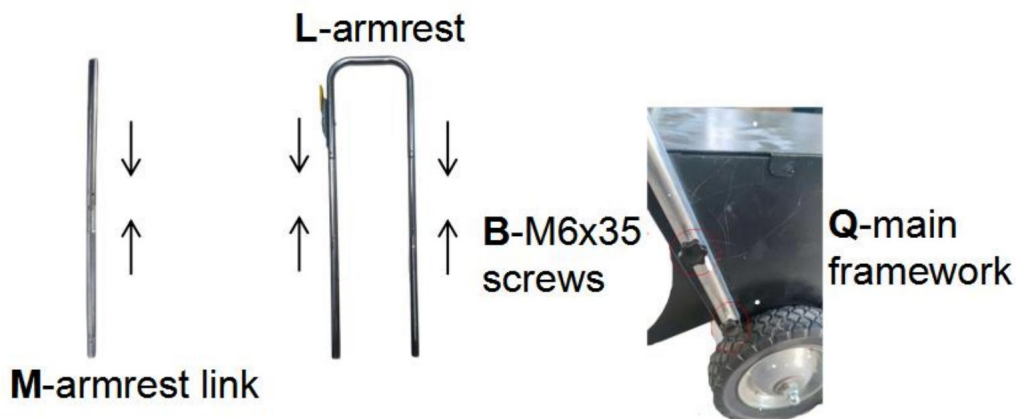


Leva del cambio C*1

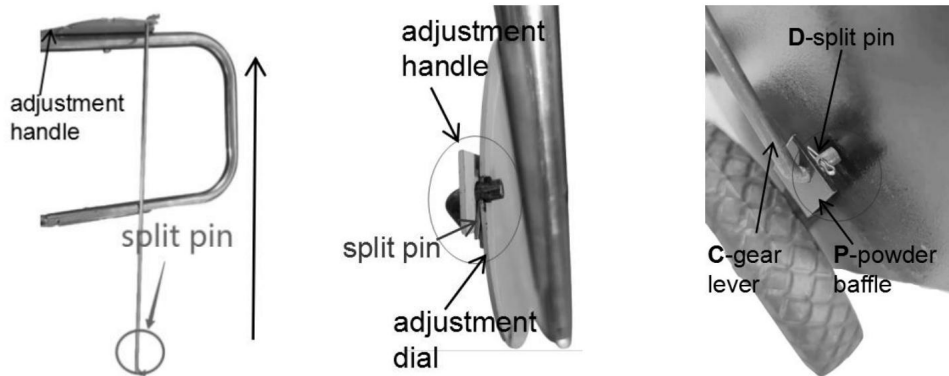


Perno diviso a D*1

Collegare i collegamenti del bracciolo M a coppie e quindi collegarli al bracciolo L. Allineare i fori dei collegamenti del bracciolo M, del palo di supporto K e della struttura principale Q e serrarli con viti B-M6x35.



Inserire la leva del cambio C senza perno nel foro della maniglia di regolazione e bloccare il perno tra la maniglia di regolazione e il quadrante di regolazione. Quindi, inserire la leva del cambio C nel foro del deflettore della polvere P e fissarla con il perno diviso D.



PASSO 4: Regola la larghezza della linea



Come mostrato nella figura, sulla manopola di regolazione ci sono tre marce (spento, 2", 4"). Inserire la leva del cambio in diverse posizioni per ottenere la larghezza della linea corrispondente.

SUGGERIMENTI

1. Prima di tracciare le linee, assicurarsi di pulire il terreno e di mantenerlo asciutto.
2. L'effetto è correlato alla velocità di avanzamento. Consigliamo una velocità di avanzamento velocità di 0,15 m/s. È possibile effettuare regolazioni in base alla situazione effettiva situazione.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO TRAWIENIA LINII

RFS-065/RFS-050

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RFS-065/RFS-050



(Zdjęcie ma charakter poglądowy, proszę odnieść się do rzeczywistego obiektu)

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Symbol	Opis symbolu
	Ostrzeżenie: Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji. Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.
	Ten symbol, umieszczony przed komentarzem dotyczącym bezpieczeństwa, oznacza rodzaj środka ostrożności, ostrzeżenie lub niebezpieczeństwo. Zignorowanie tego ostrzeżenia może prowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, zawsze postępuj zgodnie z zaleceniami podanymi poniżej.



OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.

1. Używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Produkt nie jest zabawką i nie może być używany przez dzieci, aby zapobiec przypadkowemu zrobieniu sobie krzywdy.
2. Produkt nie może być używany w celu złośliwego wyrządzania krzywdy innym.
3. Trzymać z dala od otwartego ognia.
3. Trzymaj z dala od ostrych punktów, ostrzy i innych przedmiotów, aby nie dopuścić do porysować produkt.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

LISTA CZĘŚCI

ILOŚĆ PRODUKTU		ZDJĘCIE	PRZEDMIOT	ILOŚĆ	ZDJĘCIE
Użytkownik A podręcznik	1		Koło J	4	
B-M6x35 śruby	6		Słupek podporowy K	2	
Przekładnia C dźwignia	1		Podłokietnik L (w tym wstępnie zainstalowany sterownik moduł)	1	
D-styk rozdzielający	3		Łącznik podłokietnika M	4	
E-M4x12 śruby	2		Oś koła N	2	
Okładka F	1		O-mikser	1	
G-krótki wiosna	4		P-przesłona proszkowa	1	
Uszczelka H	8		Struktura Q-main	1	
Ja-M12x12 okrągły nakrętka główki	4				

(Zdjęcie ma charakter poglądowy, proszę odnieść się do rzeczywistego obiektu)

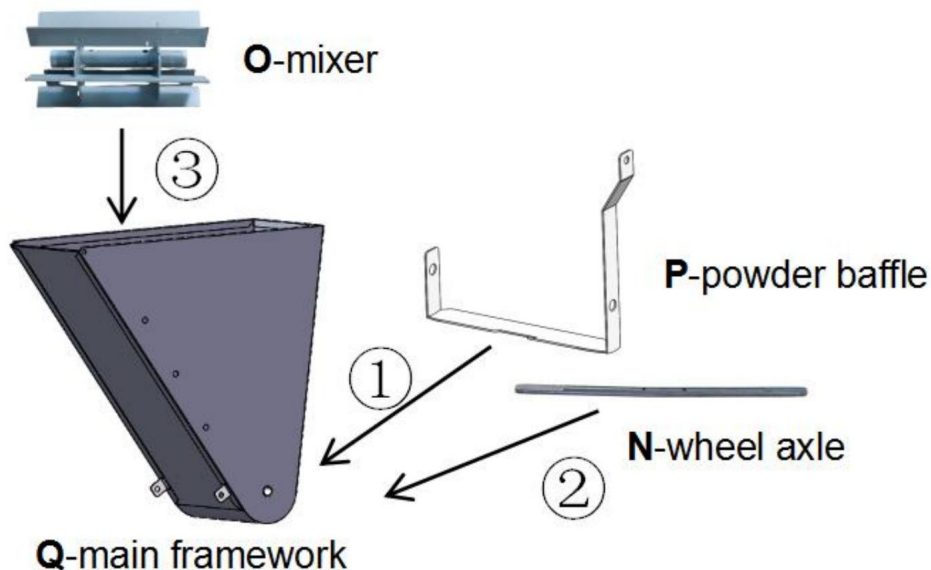
INSTALACJA

KROK 1: Zamontuj koła

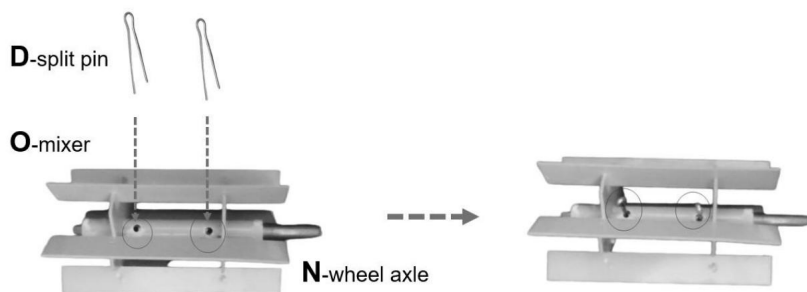
Przygotuj następujące rzeczy.

				
D-pin rozgałęźny*2	G-sprężyna krótka*4 H-uszczelka*8		Ja-M12x12 okrągły nakrętka głowicy*4	Koło J*4
				
K-słupek podporowy*2 N-oś koła*2 O-mikser*1			P-deflektor proszkowy*1	Q-główny rama*1

Najpierw należy wyrównać otwory w ramie P-powder shuffle i Q-main. Płatność zwróć uwagę na orientację przegrody proszkowej P, jak pokazano na rysunku. Następnie przeciągnij oś koła N przez przegrodę proszkową P, ramę główną Q i O-mikser w sekwencji.



Wyrównaj otwory w mieszalniku O i osi koła N, a następnie włóż sworzeń rozdziłający D.
W razie konieczności złóż zawleczkę.

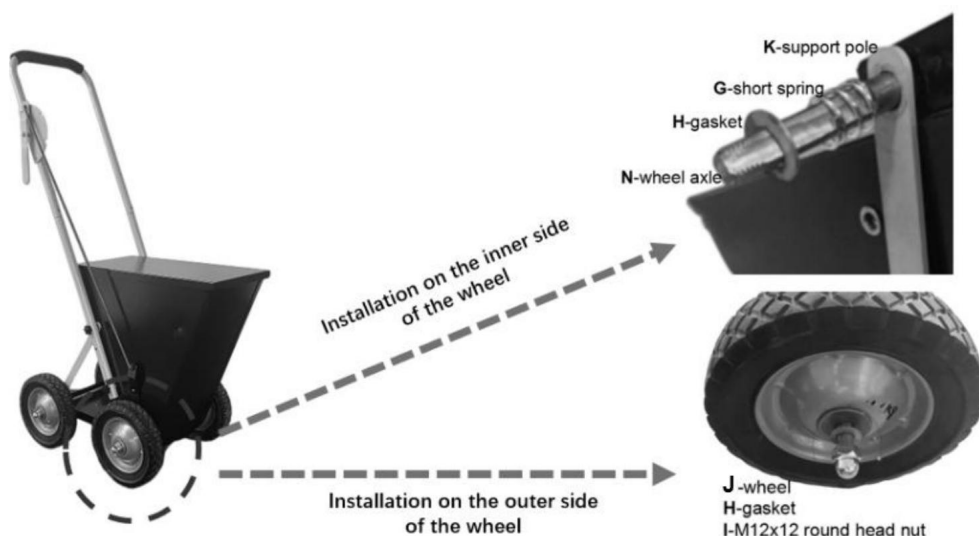


Zamontuj jeden słupek podporowy K, jedną krótką sprężynę G, jedną uszczelkę H, jedno koło J i jedną uszczelkę H w jedną stronę osi, a następnie zablokuj je nakrętką I-M12.

Zwróć uwagę na orientację koła J. Powtórz kroki dla innego koła.

Kroki dla pozostałych kół są podobne (bez miksera O i podpory K)

Polak).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

KROK 2: Zamontuj pokrywę
Przygotuj następujące rzeczy.



F-okładka*1



Śruby E-M4x12*2



Zainstalowane części

Wyrównaj otwory w pokrywie F i ramie głównej Q i dokręć je za pomocą
Śruby E-M4x12.



KROK 3: Zainstaluj element regulacyjny Przygotuj następujące elementy.



Podłokietnik L (wraz z fabrycznie zainstalowanym modułem sterującym)*1 B-śruby M6x35*6

Łącznik podłokietnika M*4

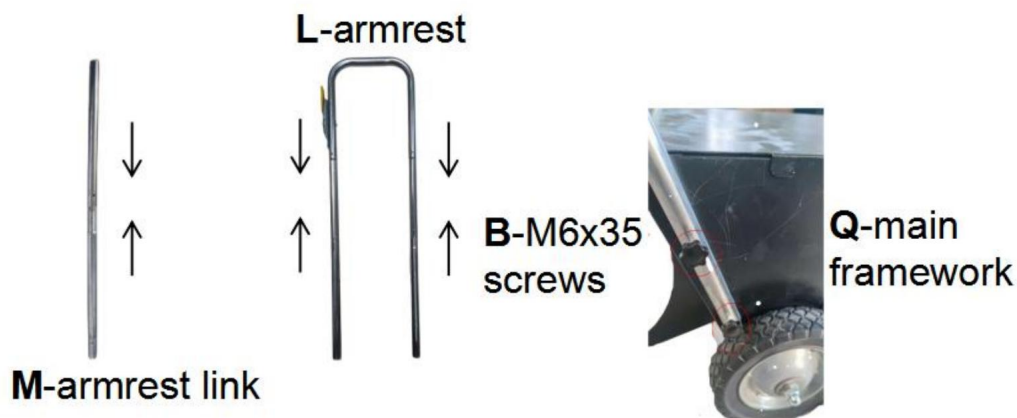


Dźwignia zmiany biegów C*1

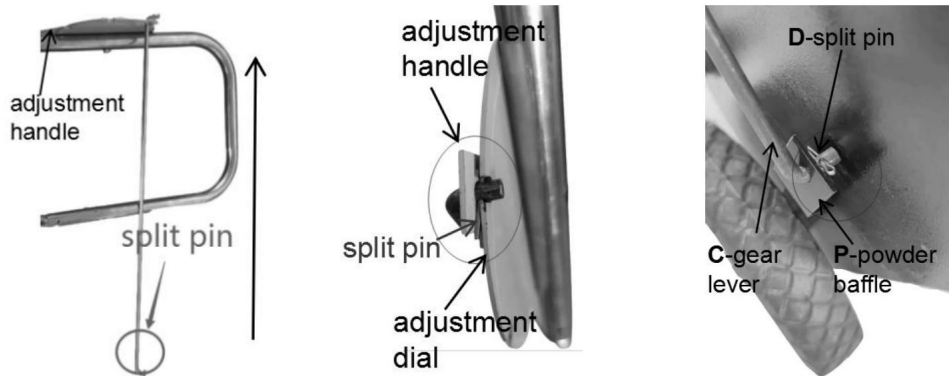


D-pin rozgałęźny*1

Połącz linki podłokietnika M parami, a następnie połącz je z podłokietnikiem L. Wyrównaj otwory linków podłokietnika M, słupka podporowego K i ramy głównej Q i dokręć je śrubami B-M6x35.



Włóż dźwignię C-gear bez sworznia do otworu uchwyty regulacyjnego i zaciśnij sworzeń między uchwytem regulacyjnym a pokrętle regulacyjnym. Następnie włóż dźwignię C-gear do otworu przegrody prochowej P i zamocuj ją za pomocą sworznia rozporowego D.



KROK 4: Dostosuj szerokość linii



Jak pokazano na rysunku, na pokrętle regulacyjnym znajdują się trzy biegi (wyłączony, 2", 4").
Ustaw dźwignię zmiany biegów w różnych pozycjach, aby uzyskać odpowiednią szerokość linii.

PORADY

1. Przed malowaniem linii należy oczyścić podłoże i utrzymać je w suchości.
2. Efekt jest związany z prędkością do przodu. Zalecamy prędkość do przodu prędkość 0,15 m/s. Regulacje można wykonywać zgodnie z rzeczywistą sytuacją.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

LINIENREIßMASCHINE

RFS-065/RFS-050

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RFS-065/RFS-050



(Das Bild dient nur als Referenz. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Objekt.)

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns: Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor.

Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Symbol	Symbol Beschreibung
	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
	Dieses Symbol vor einem Sicherheitshinweis weist auf eine Art Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu ein Unfall. Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlägen zu verringern, befolgen Sie bitte immer die unten aufgeführten Empfehlungen.



WARNUNG: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die

Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

1. Nur bestimmungsgemäß verwenden. Das **Produkt** ist kein Spielzeug und kann nicht von Kinder, um zu verhindern, dass Kinder sich versehentlich verletzen.
2. Das **Produkt** darf nicht dazu verwendet werden, Menschen vorsätzlich zu verletzen.
3. Von offenem Feuer fernhalten.
3. Halten Sie sich von scharfen Spitzen, Klingen und anderen Gegenständen fern, um nicht das Produkt zerkratzen.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

TEILELISTE

ARTIKEL	MENGE	Bild	ARTIKEL	Menge	Bild
A-Benutzer Handbuch	1		J-Rad	4	
B-M6x35 Schrauben	6		K-Stützstange	2	
C-Gang Hebel	1		L-Armlehne (einschließlich vorinstallierte Steuerung Modul)	1	
D-Splintstift	3		M-Armlehnverbindung	4	
E-M4x12 Schrauben	2		N-Radachse	2	
F-Abdeckung	1		O-Mischer	1	
G-kurz Frühling	4		P-Pulverblendung	1	
H-Dichtung	8		Q-Haupttrahmen	1	
I-M12x12 runden Kopfmutter	4				

(Das Bild dient nur als Referenz. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Objekt.)

INSTALLATION

SCHRITT 1: Montieren Sie die Räder

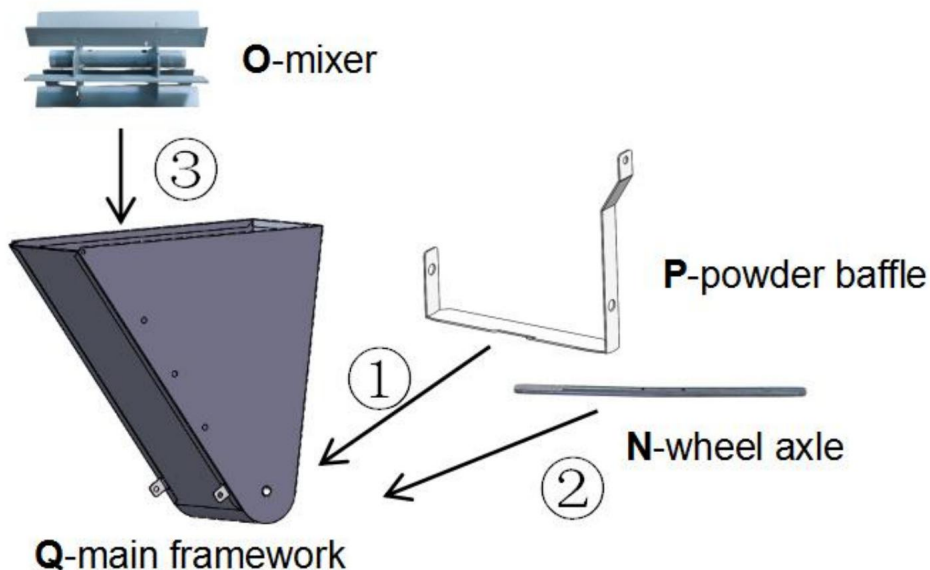
Bereiten Sie die folgenden Gegenstände vor.

				
D-Splintstift*2	G-Kurzfeder*4 H-Dichtung*8		I-M12x12 runden Kopfmutter * 4	J-Rad * 4
				
K-Stützstange*2 N-Radachse*2 O-Mischer*1			P-Pulverblendung*1	Q-Haupt Rahmen*1

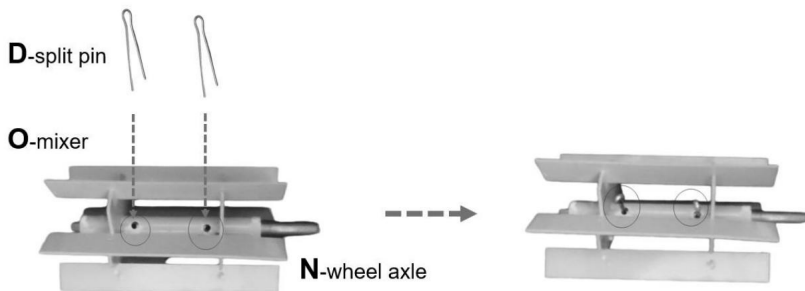
Richten Sie zunächst die Löcher des P-Powder-Shuffles und des Q-Main-Frameworks aus.

Achten Sie auf die Ausrichtung der P-Pulverblendung, wie in der Abbildung gezeigt.

fädeln Sie die N-Radachse durch die P-Pulverblendung, das Q-Hauptgerüst und O-Mischer in Reihe.



Richten Sie die Löcher des O-Mischers und der N-Radachse aus und setzen Sie dann den D-Splintstift ein.
Gegebenenfalls den Splint umklappen.

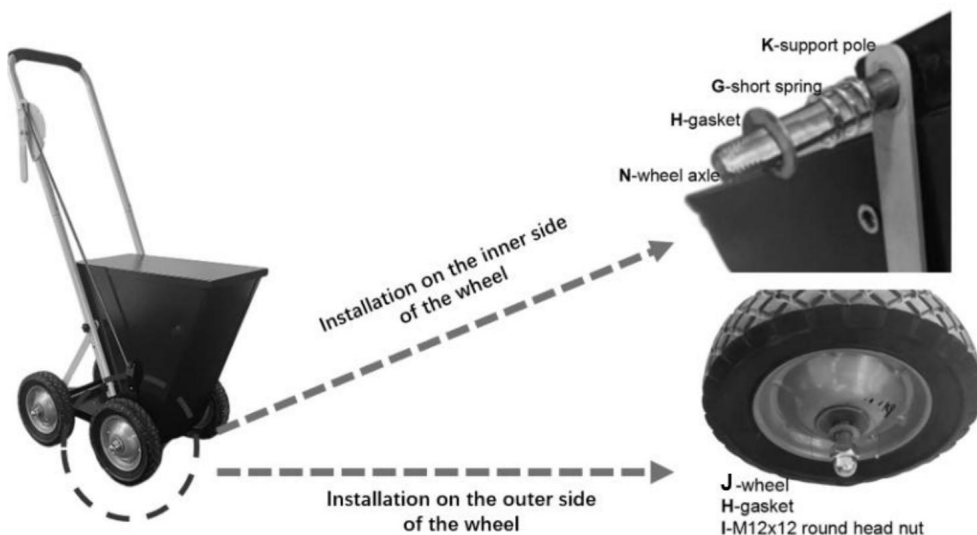


Installieren Sie eine K-Stützstange, eine G-Kurzfeder, eine H-Dichtung, ein J-Rad und

Setzen Sie der Reihe nach jeweils eine H-Dichtung auf eine Seite der Achse ein und befestigen Sie sie anschließend mit der I-M12-Mutter.

Achten Sie auf die Ausrichtung des J-Rads. Wiederholen Sie die Schritte für ein weiteres Rad.

Die Schritte für die restlichen Räder sind ähnlich (ohne O-Mischer und K-Unterstützung Pole).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

SCHRITT 2: Installieren Sie die Abdeckung

Bereiten Sie die folgenden Gegenstände vor.



F-Abdeckung*1



E-M4x12 Schrauben * 2



Installierte Teile

Richten Sie die Löcher an der F-Abdeckung und dem Q-Haupttrahmen aus und ziehen Sie sie fest mit E-M4x12-Schrauben.



SCHRITT 3: Installieren Sie die Einstellkomponente.

Bereiten Sie die folgenden Elemente vor.



L-Armlehn (einschließlich vorinstalliertem Steuermodul) * 1 B-M6x35 Schrauben * 6

M-Armlehnenverbindung*4



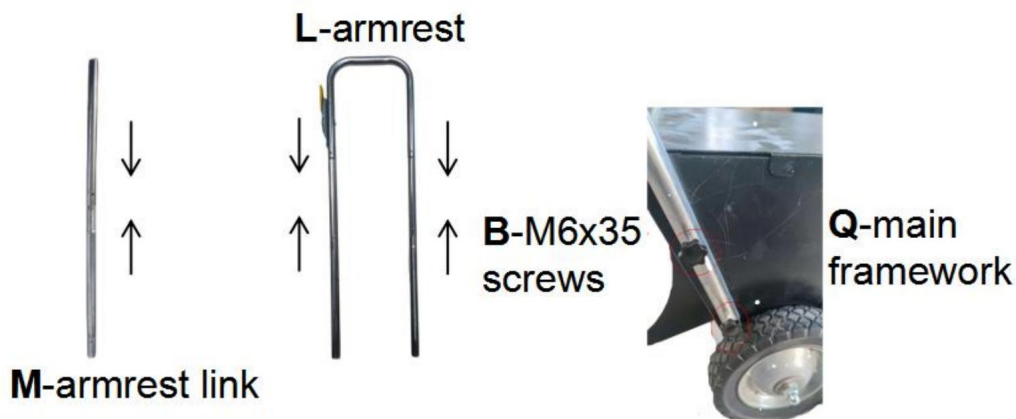
C-Schalthebel * 1



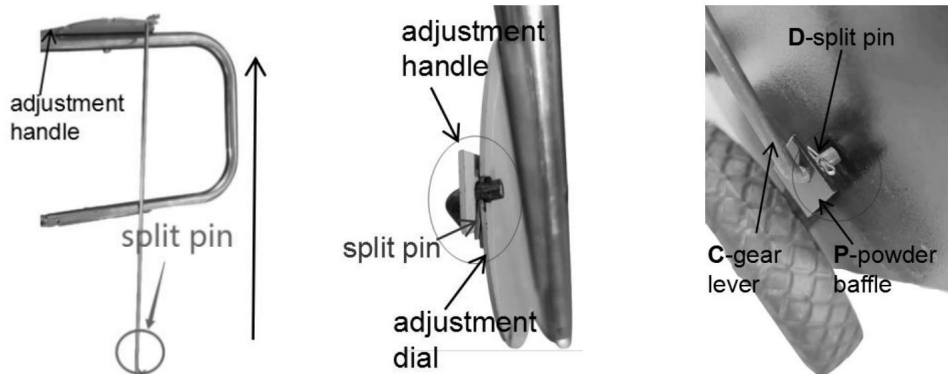
D-Splintstift*1

Verbinden Sie die M-Armlehnenverbindungen paarweise und verbinden Sie sie dann mit der L-Armlehn.

Richten Sie die Löcher der M-Armlehnenverbindungen, der K-Stützstange und des Q-Haupttrahmens aus und ziehen Sie sie mit B-M6x35-Schrauben fest.



Stecken Sie den C-Getriebehebel ohne Stift in das Loch des Einstellgriffs und klemmen Sie den Stift zwischen Einstellgriff und Einstellrad fest. Stecken Sie dann den C-Getriebehebel in das Loch der P-Pulverblendung und fixieren Sie ihn mit dem D-Splintstift.



SCHRITT 4: Passen Sie die Linienbreite an



Wie in der Abbildung gezeigt, befinden sich auf dem Einstellrad drei Gänge (Aus, 2", 4").

Um die entsprechende Strichstärke zu erhalten, den Schalthebel in unterschiedliche Stellungen stecken.

TIPPS

1. Achten Sie vor dem Aufbringen der Linienmarkierung darauf, den Boden zu reinigen und trocken zu halten.
2. Der Effekt hängt mit der Vorwärtsgeschwindigkeit zusammen. Wir empfehlen eine Vorwärtsgeschwindigkeit Geschwindigkeit von 0,15 m/s. Anpassungen können entsprechend der tatsächlichen Situation.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

MACHINE À TRACER LES LIGNES

RFS-065/RFS-050

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RFS-065/RFS-050



(L'image est à titre indicatif uniquement ; veuillez vous référer à l'objet réel)

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS

Symbole	Description du symbole
	Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire le Lisez attentivement le manuel d'instructions.
	Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique un type de précaution, avertissement ou danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire le risque de blessure, d'incendie ou d'électrocution, veuillez toujours suivre les recommandations ci-dessous.



AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire le

Lisez attentivement le manuel d'instructions.

1. À utiliser uniquement comme prévu. Le produit n'est pas un jouet et ne peut pas être utilisé par les enfants pour éviter qu'ils ne se blessent par erreur.
2. Le produit ne peut pas être utilisé pour blesser des personnes de manière malveillante.
3. Tenir à l'écart des flammes nues.
3. Tenir à l'écart des objets pointus, des lames et autres objets, afin de ne pas rayer le produit.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

LISTE DES PIÈCES

QTÉ D'ARTICLES	PHOTO	ARTICLE	Qté	PHOTO
Utilisateur A manuel	1 	Roue en J	4	
B-M6x35 vis	6 	Poteau de support K	2	
Engrenage C levier	1 	Accoudoir en L (y compris contrôle préinstallé module)	1	
Goupille fendue en D	3 	Lien d'accoudoir en M	4	
E-M4x12 vis	2 	Essieu à roue N	2	
Couverture F	1 	Mélangeur O	1	
Short en G printemps	4 	Défecteur de poudre P	1	
Joint en H	8 	Cadre Q-main	1	
Je-M12x12 rond écrou de tête	4 			

(L'image est à titre indicatif uniquement ; veuillez vous référer à l'objet réel)

INSTALLATION

ÉTAPE 1 : Installer les roues

Préparez les éléments suivants.

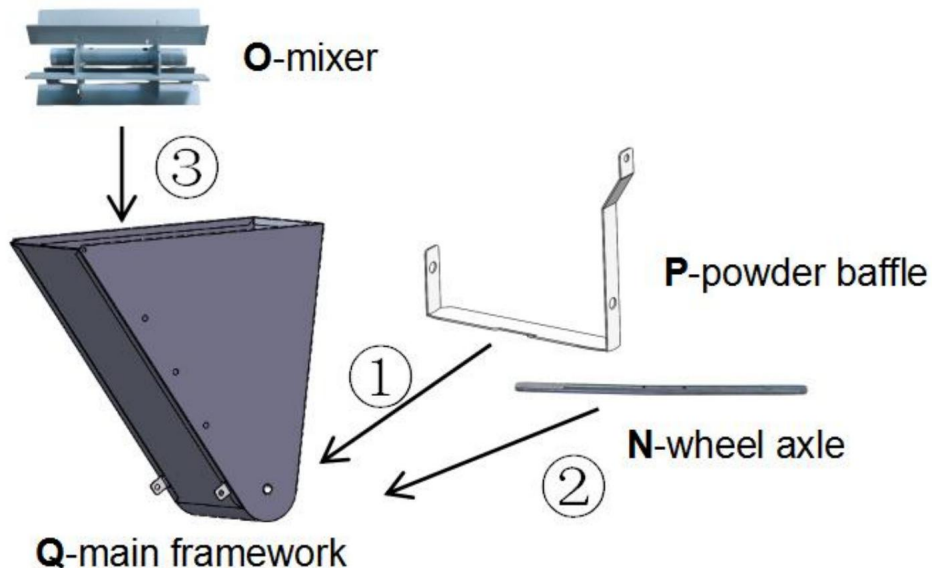
				
Goupille fendue en D*2	Ressort court G*4 Joint H*8		Je-M12x12 rond écrou de tête*4	Roue en J*4
				
Poteau de support K*2	Essieu de roue N*2 Mélangeur O*1		Défecteur de poudre P*1	Q-principal cadre*1

Tout d'abord, alignez les trous du P-powder shuffle et du cadre Q-main.

attention à l'orientation du déflecteur de poudre P comme indiqué sur la figure. Ensuite

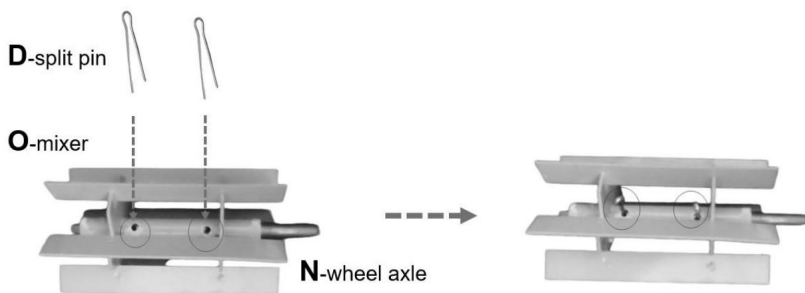
enfilez l'axe de la roue N à travers le déflecteur de poudre P, le cadre principal Q et

Mélangeur O en séquence.



Alignez les trous du mélangeur O et de l'axe de la roue N, puis insérez la goupille fendue en D.

Repliez la goupille fendue si nécessaire.



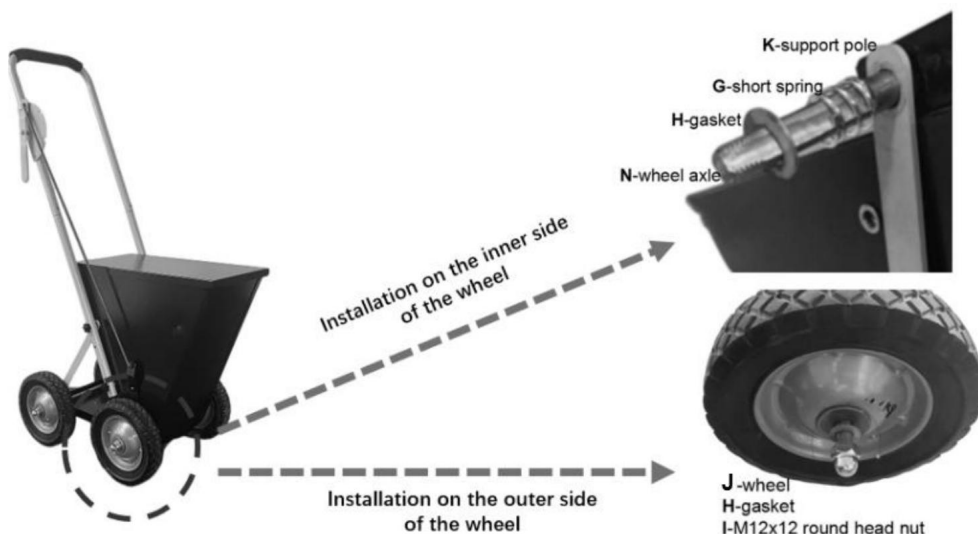
Installez un poteau de support K, un ressort court G, un joint H, une roue J et

un joint en H sur un côté de l'essieu dans l'ordre, puis verrouillez-les avec un écrou I-M12.

Faites attention à l'orientation de la roue en J. Répétez les étapes pour une autre roue.

Les étapes pour les autres roues sont similaires (sans le mélangeur O et le support K)

pôle).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

ÉTAPE 2 : Installer le couvercle
Préparez les éléments suivants.



Couvercle F*1



Vis E-M4x12*2



Pièces installées

Alignez les trous sur le couvercle F et le cadre Q-main, et serrez-les avec Vis E-M4x12.



ÉTAPE 3 : Installer le composant de réglage Préparez les éléments suivants.



Accoudoir en L (y compris le module de commande préinstallé) * 1 Vis B-M6x35 * 6

Lien d'accoudoir en M*4

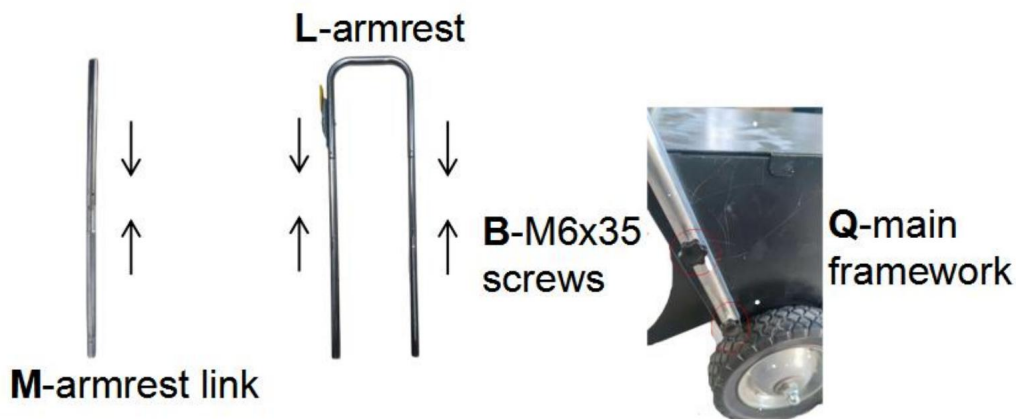


Levier de vitesse C*1

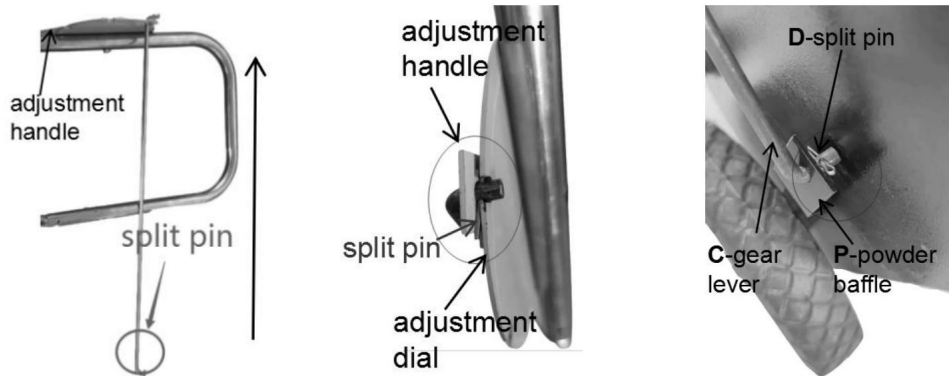


Goupille fendue en D*1

Connectez les liens de l'accoudoir en M par paires, puis connectez-les à l' accoudoir en L. Alignez les trous des liens de l'accoudoir en M, du poteau de support en K et du cadre principal en Q, et serrez-les avec des vis B-M6x35.



Insérez le levier de vitesse C sans goupille dans le trou de la poignée de réglage et serrez la goupille entre la poignée de réglage et la molette de réglage. Ensuite, insérez le levier de vitesse C dans le trou du déflecteur de poudre P et fixez-le avec la goupille fendue en D.



ÉTAPE 4 : Ajustez la largeur de la ligne



Comme indiqué sur la figure, il y a trois engrenages (arrêt, 2", 4") sur la molette de réglage.

Insérez le levier de vitesses dans différentes positions pour obtenir la largeur de ligne correspondante.

CONSEILS

1. Avant de tracer des lignes, assurez-vous de nettoyer le sol et de le garder sec.
2. L'effet est lié à la vitesse d'avancement. Nous recommandons une marche avant vitesse de 0,15 m/s. Des ajustements peuvent être effectués en fonction de la réalité situation.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

LIJNSCHRIJFMACHINE

RFS-065/RFS-050

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RFS-065/RFS-050



(De afbeelding is alleen ter referentie; raadpleeg het daadwerkelijke object)

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op: Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

VEILIGHEIDSinSTRUCTIES EN VOORZORGsMAATREGELen

Symbool	Symbool Beschrijving
	Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.
	Dit symbool, geplaatst voor een veiligheidsopmerking, geeft een soort voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeluk. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie te verminderen, dient u altijd de onderstaande aanbevelingen op te volgen.



WAARSCHUWING: Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing lezen.

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.

1. Gebruik het product alleen zoals bedoeld. Het **product** is geen speelgoed en mag niet door kinderen worden bespeeld. om te voorkomen dat kinderen zichzelf per ongeluk pijn doen.

2. Het **product** mag niet worden gebruikt om mensen opzettelijk te verwonden.

3. Buiten bereik van open vuur houden.

3. Houd het uit de buurt van scherpe punten, messen en andere voorwerpen, zodat ze niet beschadigd raken.

het product krassen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

ONDERDELENLIJST

ARTIKEL	HOEVEELHEID	FOTO	ITEM	Hoeveelheid	FOTO
A-Gebruiker handmatig	1		J-wiel	4	
B-M6x35 schroeven	6		K-steunpaal	2	
C-versnelling hefboom	1		L-armsteun (inbegrepen voorgeïnstalleerde besturing module)	1	
D-splitpen	3		M-armsteunverbinding	4	
E-M4x12 schroeven	2		N-wielas	2	
F-cover	1		O-menger	1	
G-kort lente	4		P-poeder afscherming	1	
H-pakking	8		Q-main-framework	1	
Ik-M12x12 ronde kop moer	4				

(De afbeelding is alleen ter referentie; raadpleeg het daadwerkelijke object)

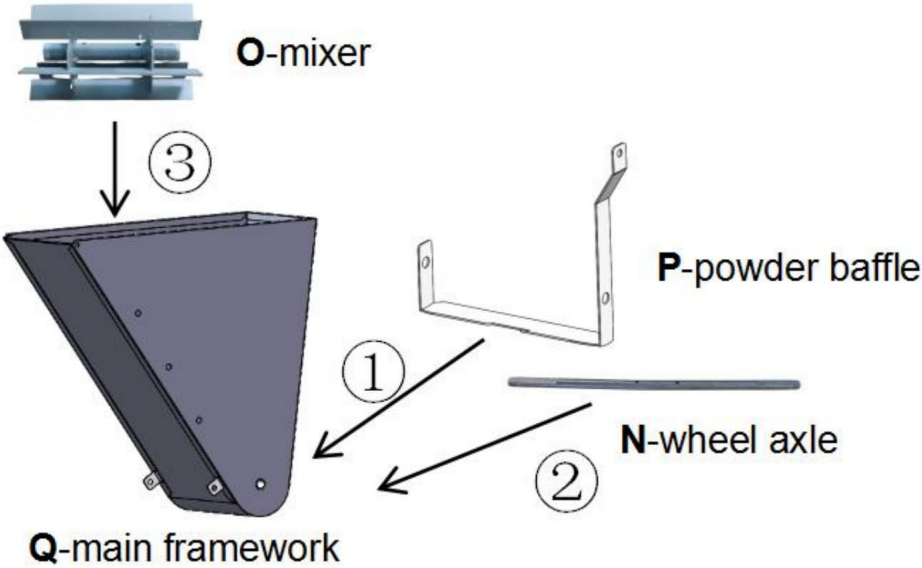
INSTALLATIE

STAP 1: Monteer de wielen

Bereid de volgende benodigdheden voor.

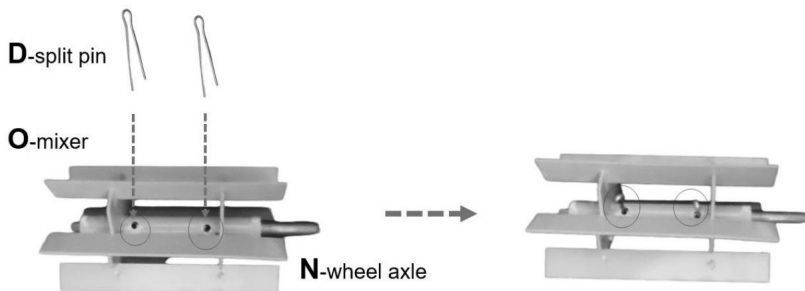
				
D-splitpen*2	G-korte veer*4 H-pakking*8		Ik-M12x12 kopmoer*4	J-wiel*4
				
K-steunpaal*2 N-wielas*2 O-mixer*1			P-poederafscherming*1	Q-hoofd kader*1

Lijn eerst de gaten van de P-powder shuffle en het Q-main-framework uit.
Let op de oriëntatie van de P-poederafscherming zoals weergegeven in de afbeelding.
rijg de N-wielas door de P-poederplaat, het Q-hoofdframe en
O-mixer in volgorde.

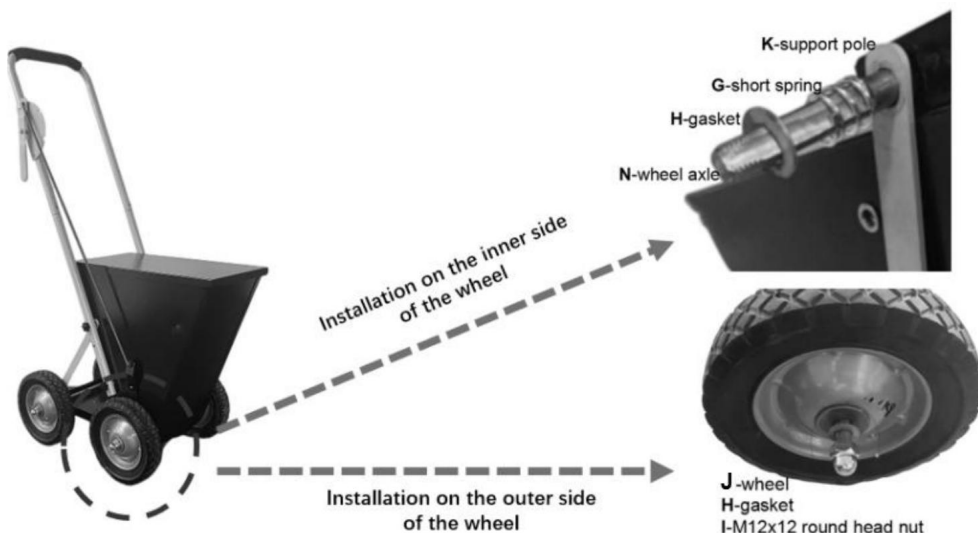


Lijn de gaten van de O-mixer en de N-wielas uit en plaats vervolgens de D-splitpen.

Vouw de splitpen indien nodig om.



Installeer één K-ondersteuningspaal, één G-korte veer, één H-pakking, één J-wiel en één H-pakking in één zijde van de as in de juiste volgorde en borg ze vervolgens met een I-M12-moer. Let op de oriëntatie van het J-wiel. Herhaal de stappen voor een ander wiel. De stappen voor de overige wielen zijn vergelijkbaar (zonder de O-mixer en K-ondersteuning pool).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

STAP 2: De afdekking installeren

Bereid de volgende benodigdheden voor.



F-deksel*1



E-M4x12 schroeven*2



Geïnstalleerde onderdelen

Lijn de gaten op de F-cover en het Q-hoofdframe uit en draai ze vast met E-M4x12 schroeven.



STAP 3: Installeer het aanpassingscomponent

Bereid de volgende items voor.



L-armsteun (inclusief voorgeïnstalleerde bedieningsmodule)*1 B-M6x35 schroeven*6

M-armsteunverbinding*4

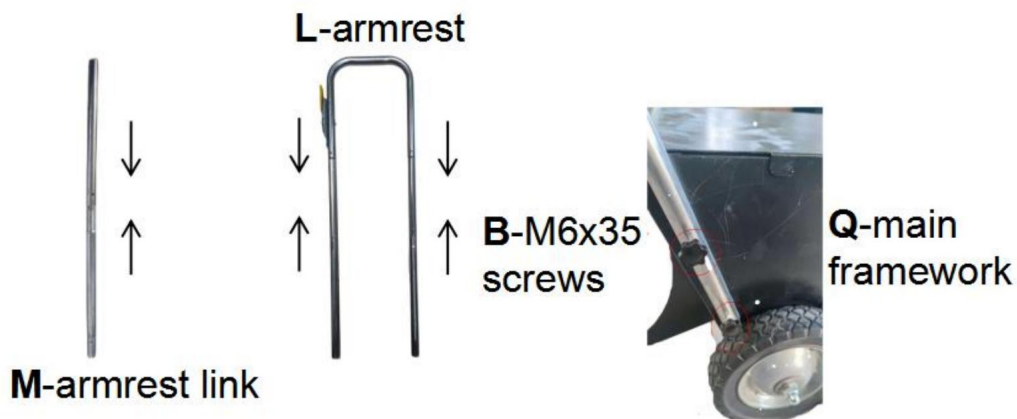


C-versnellingspook*1

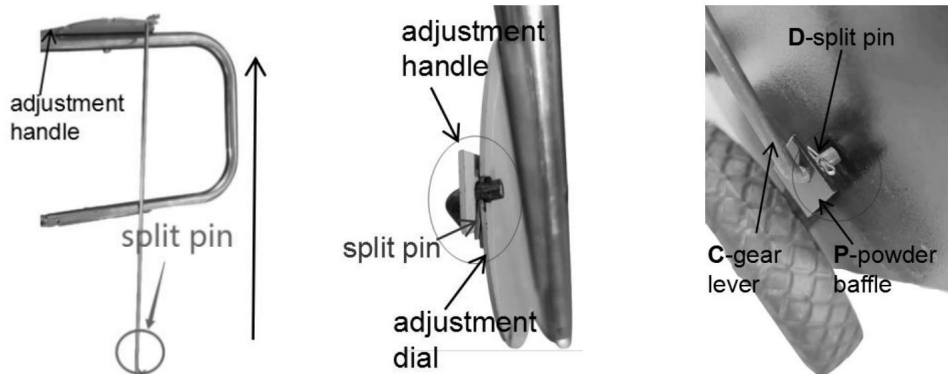


D-splitpen*1

Verbind de M-armsteunverbindingen in paren en verbind ze vervolgens met de L-armsteun. Lijn de gaten van de M-armsteunverbindingen, K-ondersteuningspaal en Q-hoofdframe uit en draai ze vast met B-M6x35 schroeven.



Plaats de C-gear hendel zonder pen in het gat van de verstelhendel en klem de pen tussen de verstelhendel en de verstelknop. Plaats vervolgens de C-gear hendel in het gat van de P-poeder baffle en bevestig deze met de D-splitpen.



STAP 4: Pas de lijnbreedte aan



Zoals in de afbeelding is weergegeven, zitten er drie versnellingen (uit, 2", 4") op de afstelknop. Plaats de versnellingspook in verschillende standen om de corresponderende lijnbreedte te verkrijgen.

TIPS

1. Zorg ervoor dat de grond schoon en droog is voordat u met het aanbrengen van de lijnmarkering begint.
2. Het effect is gerelateerd aan de voorwaartse snelheid. Wij raden een voorwaartse snelheid van 0,15 m/s. Aanpassingen kunnen worden gemaakt volgens de werkelijke situatie.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

LINE SCRIBING MASKIN

RFS-065/RFS-050

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RFS-065/RFS-050



(Bilden är endast för referens; vänligen hänvisa till det faktiska objektet)

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual.

Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Symbol	Symbol Beskrivning
	Varning: För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar ett slags försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skada, brand eller elstöt, följ alltid rekommendationerna nedan.



WARNING: För att minska risken för skador måste användaren läsa igenom bruksanvisningen noggrant.

1. Använd endast på avsett sätt. Produkten är inte en leksak och den kan **inte** spelas av barn för att förhindra att barn skadar sig av misstag.
2. **Produkten** kan inte användas för att skada människor med uppsåt.
3. Håll borta från öppen låga.
3. Håll dig borta från vassa spetsar, knivar och andra föremål för att inte göra det repa produkten.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

DELLISTA

ARTIKEL	ANTAL	BILD	PUNKT	ANTAL	BILD
A-användare manuell	1		J-hjul	4	
B-M6x35 skruvar	6		K-stödstång	2	
C-växel spak	1		L-armstöd (inklusive förinstallerad styrning modul)	1	
D-split stift	3		M-armstödslänk	4	
E-M4x12 skruvar	2		N-hjulsaxel	2	
F-kåpa	1		O-blandare	1	
G-kort fjädra	4		P-pulver baffel	1	
H-packning	8		Q-main ramverk	1	
I-M12x12 runda huvudmutter	4				

(Bilden är endast för referens; vänligen hänvisa till det faktiska objektet)

INSTALLATION

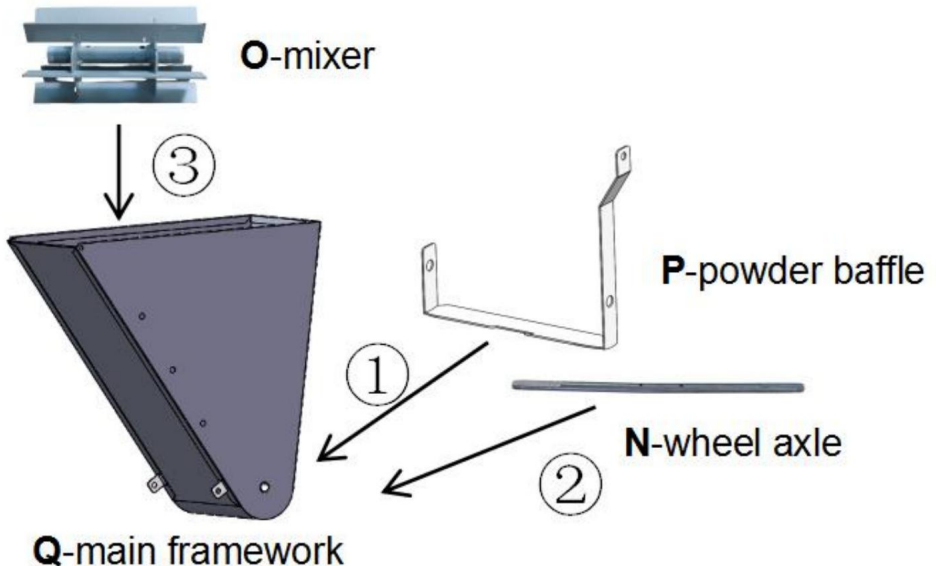
STEG 1: Montera hjulen

Förbered följande saker.

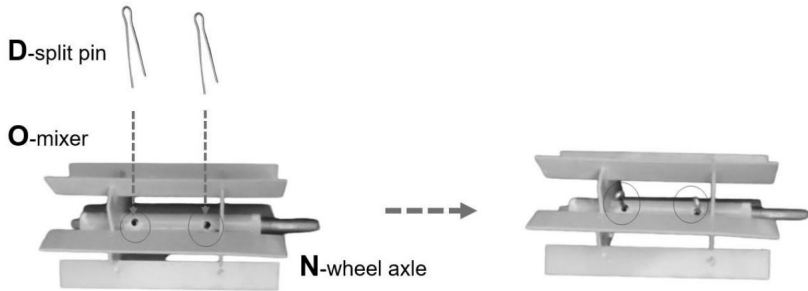
				
D-delad stift*2	G-kort fjäder*4 H-packning*8		I-M12x12 runda huvudmutter*4	J-hjul*4
				
K-stödstång*2 N-hjulsaxel*2 O-blandare*1			P-pulver baffel*1	Q-main ram*1

Rikta först in hålen i P-pulverblandningen och Q-huvudramverket.

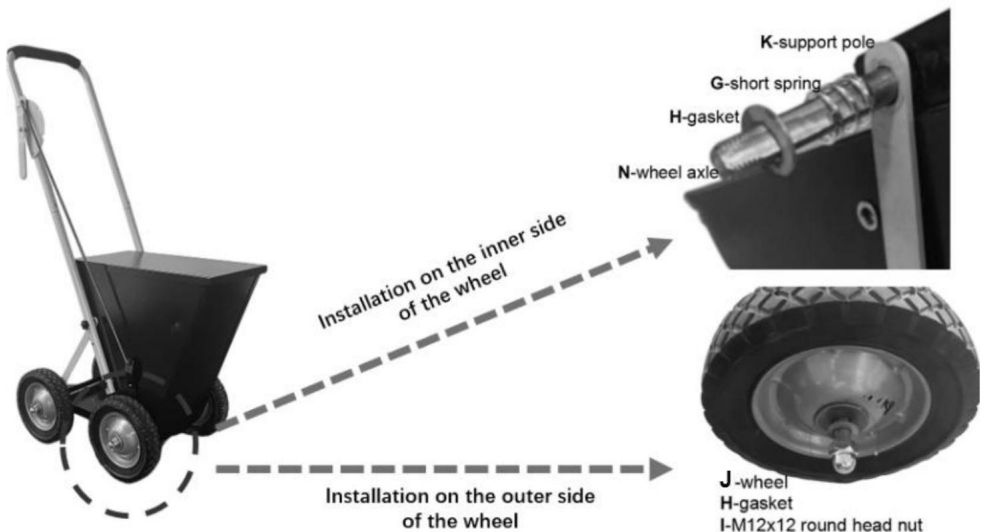
uppmärksamma orienteringen av P-pulverbaffeln som visas i figuren. Sedan
trä N-hjulsaxeln genom P-pulverbaffeln, Q-huvudramverket och
O-mixer i sekvens.



Rikta in hålen på O-mixern och N-hjulsaxeln och sätt sedan in D-splitstiftet.
Vik splittappen vid behov.



Installera en K-stöd Stolpe, en G-kort fjäder, en H-packning, ett J-hjul och en H-packning i ena sidan av axeln i ordning och lås dem sedan med I-M12 mutter. Var uppmärksam på orienteringen av J-hjulet. Upprepa stegen för ett annat hjul. Stegen för vilohjulen är liknande (utan O-mixer och K-stöd stolpe).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

STEG 2: Montera kåpan

Förbered följande saker.



F-åpna*1



E-M4x12 skruvar*2



Installerade delar

Rikta in hålen på F-kåpan och Q-huvudramen och dra åt dem med E-M4x12 skruvar.



STEG 3: Installera justeringskomponenten

Förbered följande saker.



L-armstöd (inklusive förinstallerad kontrollmodul)*1 B-M6x35 skruvar*6

M-armstödslänk*4

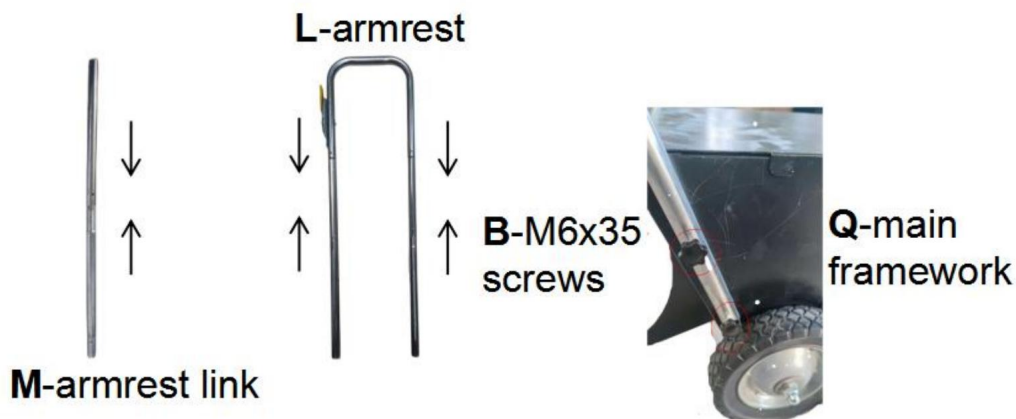


C-växelspak*1

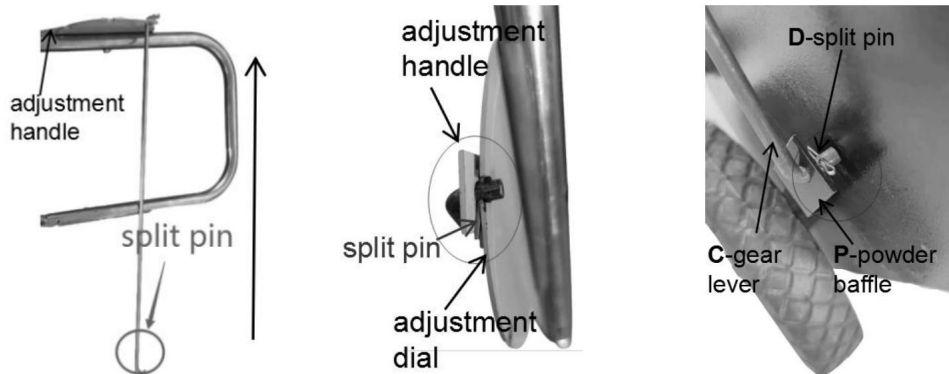


D-delad stift*1

Anslut M-armstödslänkarna i par och anslut dem sedan till L-armstödet. Rikta in hålen på M-armstödslänkarna, K-stödstången och Q-huvudramen och dra åt dem med B-M6x35-skruvar.



Sätt in C-växelspaken utan stift i hålet på justeringshandtaget och kläm fast stiftet mellan justeringshandtaget och justeringsratten. Sätt sedan in C-växelspaken i hålet på P-pulverbaffeln och fixera den med D-splitstiftet.



STEG4:Justera linjebredden



Som visas i figuren finns det tre växlar (av, 2", 4") på justeringsratten.
Sätt in växelspaken i olika lägen för att få motsvarande linjebredd.

TIPS

1. Se till att rengöra marken och håll den torr innan du gör linjer.
2. Effekten är relaterad till hastigheten framåt. Vi rekommenderar en forward hastighet på 0,15 m/s. Justeringar kan göras enligt den faktiska situation.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA DE TRAZADO DE LÍNEAS

RFS-065/RFS-050

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RFS-065/RFS-050



(La imagen es solo de referencia; consulte el objeto real)

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y PRECAUCIONES

Símbolo	Descripción del símbolo
	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las Lea atentamente el manual de instrucciones.
	Este símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica un tipo de precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, siga siempre las recomendaciones que se muestran a continuación.



ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las

Lea atentamente el manual de instrucciones.

1. Utilícelo únicamente según lo previsto. El producto no es un juguete y no puede ser utilizado por niños. niños para evitar que se lastimen por error.
2. El producto no puede utilizarse para herir maliciosamente a otras personas.
3. Mantener alejado del fuego.
3. Mantener alejado de puntas afiladas, cuchillas y otros elementos, para no rayar el producto.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

LISTA DE PIEZAS

CANTIDAD DE ARTICULOS		FOTO	ARTÍCULO	CANTIDAD	FOTO
Usuario A manual	1		Rueda en J	4	
B-M6x35 tornillos	6		Poste de soporte K	2	
Engranaje C palanca	1		Apoyabrazos en forma de L (incluido control preinstalado módulo)	1	
Pasador partido en D	3		Enlace del reposabrazos M	4	
E-M4x12 tornillos	2		Eje de rueda N	2	
F-cubierta	1		Mezclador O	1	
G-corto primavera	4		Deflector de polvo tipo P	1	
Junta en forma de H	8		Marco Q-main	1	
Yo-M12x12 redondo tuerca de cabeza	4				

(La imagen es solo de referencia; consulte el objeto real)



INSTALACIÓN

PASO 1: Instalar las ruedas

Prepare los siguientes elementos.

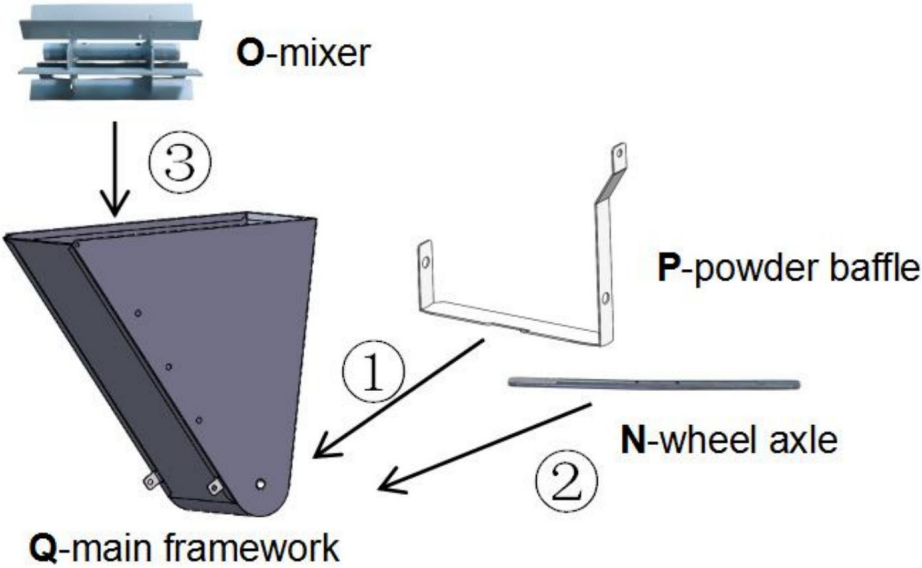
Pasador partido en D*2	G-resorte corto*4 H-junta*8		Yo-M12x12 redondo Tuerca de cabeza*4	Rueda J*4
Poste de soporte K*2 Eje de rueda N*2 Mezclador O*1			Deflector de polvo tipo P*1	Q-principal marco*1

En primer lugar, alinee los orificios del P-powder shuffle y el marco principal Q.

Preste atención a la orientación del deflector de polvo P como se muestra en la figura. Luego

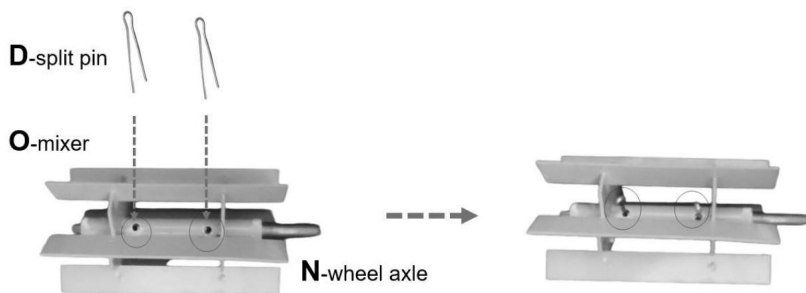
Pase el eje de la rueda N a través del deflector de polvo P, el marco principal Q y

Mezclador O en secuencia.



Alinee los orificios del mezclador O y el eje de la rueda N y luego inserte el pasador partido D.

Dobla el pasador partido si es necesario.

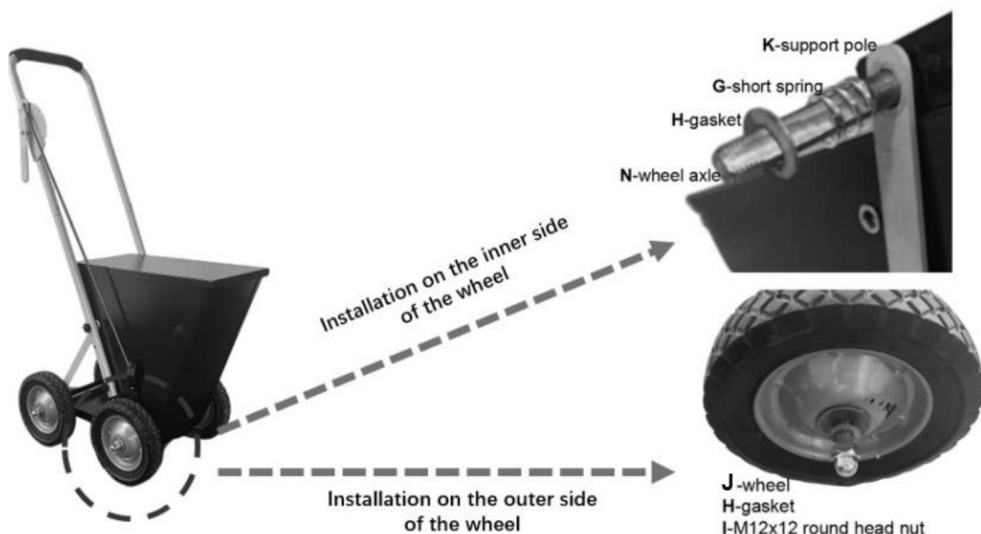


Instale un poste de soporte K, un resorte corto G, una junta H, una rueda J y

Coloque una junta H en un lado del eje en orden y luego bloquéelas con una tuerca I-M12.

Preste atención a la orientación de la rueda J. Repita los pasos para la otra rueda.

Los pasos para el resto de ruedas son similares (no tener el mezclador O y el soporte K polo).





Outward
have a drum shape



Inward
Concave in shape

PASO 2: Instale la cubierta

Prepare los siguientes elementos.



F-cubierta*1



Tornillos E-M4x12*2



Piezas instaladas

Alinee los orificios de la cubierta F y el marco principal Q y apriételos con Tornillos E-M4x12.



PASO 3: Instale el componente de ajuste
Prepare los siguientes elementos.



Apoyabrazos en L (incluye módulo de control preinstalado)*1 Tornillos B-M6x35*6

Enlace del reposabrazos M*4

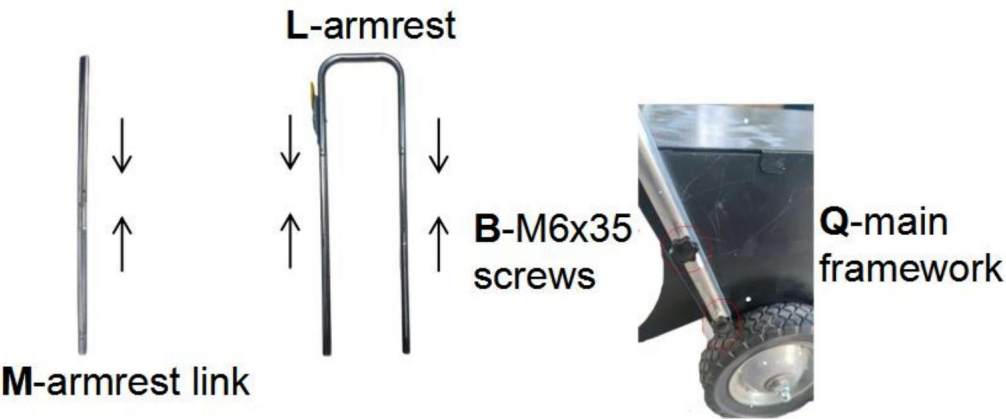


Palanca de cambios C*1

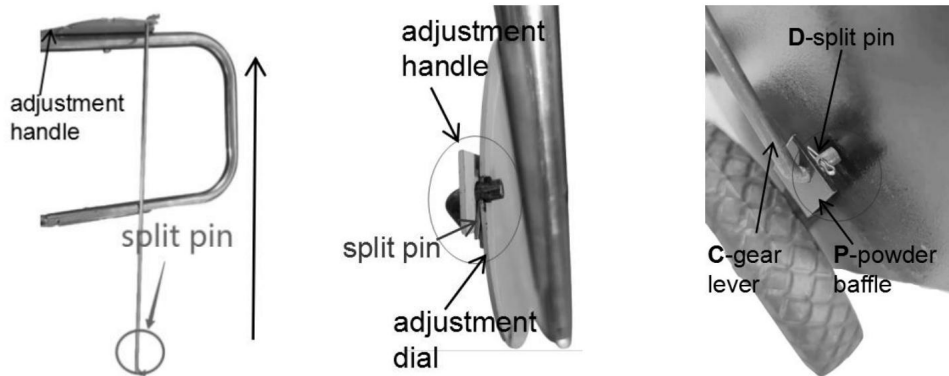


Pasador partido en D*1

Conecte los eslabones del apoyabrazos M en pares y luego conéctelos al apoyabrazos L. Alinee los orificios de los eslabones del apoyabrazos M, el poste de soporte K y el marco principal Q, y apriételos con tornillos B-M6x35.



Inserte la palanca de cambios C sin pasador en el orificio de la manija de ajuste y sujete el pasador entre la manija de ajuste y el dial de ajuste. Luego, inserte la palanca de cambios C en el orificio del deflector de polvo P y fíjela con el pasador hendido D.



PASO 4: Ajuste el ancho de la línea



Como se muestra en la figura, hay tres engranajes (apagado, 2", 4") en el dial de ajuste.

Introduzca la palanca de cambios en diferentes posiciones para obtener el ancho de línea correspondiente.

CONSEJOS

1. Antes de trazar líneas, asegúrese de limpiar el suelo y mantenerlo seco.
2. El efecto está relacionado con la velocidad de avance. Recomendamos una velocidad de avance Velocidad de 0,15 m/s. Se pueden realizar ajustes según la velocidad real situación.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support