

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **HOT AIR STATION USER MANUAL MODEL: AM366D**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually Saving Half in comparison with the top major brands.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## HOT AIR STATION

**MODEL: AM366D**



### NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

## PACKAGING LIST

2 in 1 Rework Station : 1pc

Nozzles (  $\phi$  5 mm,  $\phi$  8 mm,  $\phi$  12 mm) : 3 pcs

Desoldering Pump : 1 pc

Tweezers : 1pc

Soldering tip: 5pcs

30g lead free solder wire : 1pc

Soldering Iron Stand : 1pc

Sponge : 1pc

User Manual : 1pc



## PRODUCT SPECIFICATIONS

Input voltage	100VAC ~ 120VAC 60HZ
Power	750W (MAX)
Soldering Station	
Power	90W
Temperature range	180 ~ 500 °C/356 ~ 932 °F
Handle wire length	105cm (L)
Hot Air Rework Station	
Power	660W
Air duct temperature range	100 ~ 500 °C/212 ~ 932 °F
Air volume gear	F10-F99
Air supply mode	Turbofan air supply
Handle wire length	115cm (L)
Overall dimensions	137(L) x 240(W) x 80(H)
Net weight	About 830g

Note: Specifications and appearance are subject to improvement and change without prior notice.

# SAFETY AND PRECAUTIONS

The precautions in this manual are divided into the following [warning] and [attention].

Warning: Misuse may cause death or serious injury to the user!

Note: Misuse may cause injury to users or substantial damage to objects involved !

## **WARNING**

As the ambient temperature of nozzle is up to 500°C, if it is improperly used, it might hurt people and cause fire and other accidents. Therefore, please abide by the following precautions.

- Don't aim the nozzle of hot air rework station at people or animals, don't use the hot air rework station as a hair dryer in any case, and don't touch the heating tube or use the air duct of hot air rework station to blow skin directly.
- Don't use the hot air rework station nearby inflammable gas or other inflammable substances. Don't put the hot air rework station nearby inflammable gas or other inflammable substances immediately after use.
- The power switch should be turned off after use, and the main power should be turned off only when the temperature of hot air rework station is reduced to 100°C.
- Please use the hot air rework station carefully, don't drop or violently shake the machine, don't put heavy objects onto the equipment, and don't operate the machine buttons or keys roughly.
- Don't use the hot air rework station when your hand is wet or the wire of hot air rework station is wet, in order to avoid short circuit or electric shock.
- Don't allow children to touch the product.
- Please use the nozzle provided by the manufacturer and don't alter it.
- The temperature of nozzles of different models is different, which is normal, rather than quality problem with the equipment.
- Please notice the specification of input power when using the hot air rework station. The manufacturer can provide hot air rework stations of different power

supplies, and please select carefully.

- Please don't play when using the equipment, which might hurt your other people.

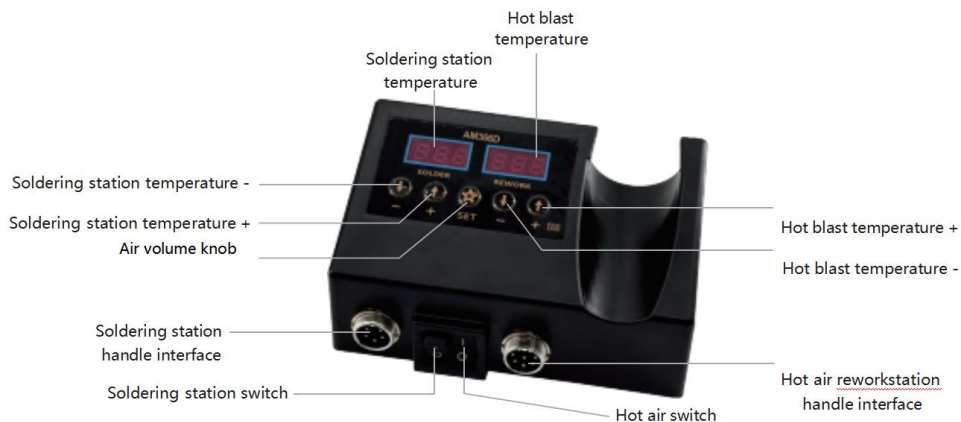
## DISCLAIMER

- The company will not take responsibility for any personal injury or property loss arising from

the use of this product due to user's failure to follow related instructions, the natural disasters or other force majeure, individual behavior or other reasons rather than unqualified product quality.

- This Instruction was arranged, compiled and released by VEVOR. according to the latest product characteristics. The product and the instruction will be subject to subsequent improvement without further notice.

## SCHEMATIC DIAGRAM OF THE WHOLE MACHINE




## Power On

2.1 Electrify the machine and turn on the power switch on. (Before turning on the power switch reconfirm that the power supply meet the product requirements).

2.2 Turn on the power switch. The LED will light up and display temperature unit °C or °F for 2 seconds. It will enter working mode after display the set temperature for 2 seconds.

## Hot Air Rework Station Operation

When the hot air rework station is in normal working state, put the handle into the bracket of the machine, and the hot air rework station will stop heating, the fan will start to supply air for cooling, and when the temperature is reduced to 80°C,

 will be displayed, and the hot air rework station will stop working. Remove the handle from the bracket and the hot air rework station will return to normal working state.

### ● Hot Air Rework Station: Temperature Adjustment

The temperature range is 100 ~ 500 °C/212 ~ 932 °F. Press "+" to increase the temperature and press "-" to decrease the temperature (pressing and holding the key will speed up the adjustment), release the key for about 5 seconds, it will automatically exit the setting interface.

### ● Hot Air Desoldering Station: Temperature Calibration

When the machine is powered off, press and hold the "+" key, turn on the hot air desoldering station switch, and enter the temperature calibration mode (decimal point rotating & flashing), then press the "+" or "-" key to adjust the temperature within the range of -99 to +99 units. The calibration mode will be exited after about 5 seconds of no input.

### ● Hot Air Desoldering Station: Air Volume Adjustment

The air volume range is F10-F99. Press the "AIR" key to set the fan speed. At this time, the LED will display FXX. Flashing XX indicates the speed, ranging from 10 to 99. Press the SET key or release for about 7 seconds, returns to normal operation mode.

### Soldering Station: Temperature Adjustment

The temperature range is 180 ~ 500 °C/356 ~ 932 °F. Press "+" to heat up and press "-" to cool down.

### ● Soldering Station: Temperature Calibration

When the machine is powered off, press and hold the "+" key, turn on the soldering station switch to enter the temperature calibration mode (decimal point rotating & flashing), then press the "+" or "-" key to adjust the temperature within the range of -99 to +99 units. The calibration mode will be exited after about 5 seconds of no input.

## ● Temperature Unit Conversion

After shutdown, press and hold the "-" of the hot air table or soldering iron, and then turn on the power switch to switch the temperature unit (°C/°F) of the corresponding functional equipment.

### Shutdown

1. When operation is finished or the hot air rework station is not used temporarily, please put the handle into the handle bracket. When needing to shutdown, turn off the front panel switch only when the temperature is reduced to 80°C, and finally turn off the main power for rear panel of the machine.
2. After use, please clean the soldering iron tip and apply new solder on it.

## ROUTINE MAINTENANCE

### ● Fault display

"S-E" is displayed, indicating that the heating core sensor is open.

"H-E" is displayed, indicating that the heating wire is open, or the sensor is shorted.



### WARNING

Please pay close attention when the soldering station is in use at high temperature, turn off the power and unplug the power cord after use.

### Soldering iron tip maintenance

1. Set the temperature to 250°C (480°F).
2. After the temperature stabilizes, clean the soldering tip with a brass wool and check its condition.
3. If black oxide is attached to it, please apply new solder (including flux) and wipe it repeatedly with a brass wool until it's clean, then apply some new solder.
4. If the soldering iron tip has been deformed, perforated or worn out, please replace it with a new one.

## FCC Information

**CAUTION:** Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

**WARNING:** Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

**Note:** This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance

# CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

**Manufacturer:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

**Address:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Imported to AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

**Imported to USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

<b>UK</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

<b>EC</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

MANUEL D'UTILISATION DE LA STATION À AIR CHAUD

MODÈLE : AM366D

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. « Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STATION D'AIR CHAUD

MODÈLE : AM366D



### BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

## LISTE DE COLISAGE

Station de retouche 2 en 1 : 1 pièce

Buses ( 5 mm, 8 mm, 12 mm) : 3 pièces

Pompe à dessouder : 1 pièce

Pince à épiler : 1 pièce

Panne à souder : 5 pièces

Fil à souder sans plomb 30 g : 1 pièce

Support de fer à souder : 1 pièce

Éponge : 1 pièce

Manuel d'utilisation : 1 pièce



## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Tension d'entrée	100 VCA ~ 120 VCA 60 Hz
Pouvoir	750 W (MAX)
Station de soudage	
Pouvoir	90W
Plage de température	180 ~ 500 /356 ~ 932
Longueur du fil de la poignée	105cm (L)
Station de retouche à air chaud	
Pouvoir	660W
Plage de température des conduits d'air	100 ~ 500 /212 ~ 932
Engrenage de volume d'air	F10-F99
Mode d'alimentation en air	Alimentation en air du turboréacteur
Longueur du fil de la poignée	115 cm (L)
Dimensions hors tout	137 (L) x 240 (l) x 80 (H)
Poids net	Environ 830g

Remarque : les spécifications et l'apparence sont susceptibles d'être améliorées et modifiées.  
sans préavis.

## SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS

Les précautions contenues dans ce manuel sont divisées en [avertissement] et [attention].

Attention : une mauvaise utilisation peut entraîner la mort ou des blessures graves à l'utilisateur !

Remarque : une mauvaise utilisation peut entraîner des blessures aux utilisateurs ou des dommages importants aux objets concernés !



### AVERTISSEMENT

La température ambiante de la buse pouvant atteindre 500 °C, si elle n'est pas utilisée correctement, elle pourrait blesser des personnes et provoquer des incendies et d'autres accidents. Par conséquent, veuillez respecter les précautions suivantes.

- Ne dirigez pas la buse de la station de retouche à air chaud vers des personnes ou des animaux, ne l'utilisez pas la station de retouche à air chaud comme sèche-cheveux dans tous les cas, et ne touchez pas le chauffage tube ou utilisez le conduit d'air de la station de retouche à air chaud pour souffler directement la peau.
- N'utilisez pas la station de retouche à air chaud à proximité de gaz inflammables ou d'autres sources de chaleur. substances inflammables. Ne placez pas la station de retouche à air chaud à proximité de substances inflammables gaz ou autres substances inflammables immédiatement après utilisation.
- L'interrupteur d'alimentation doit être éteint après utilisation et l'alimentation principale doit être éteint uniquement lorsque la température de la station de retouche à air chaud est réduite à 100 °C.
- Veuillez utiliser la station de retouche à air chaud avec précaution, ne la laissez pas tomber et ne la secouez pas violemment la machine, ne placez pas d'objets lourds sur l'équipement et n'utilisez pas les boutons ou touches de la machine en gros.
- N'utilisez pas la station de retouche à air chaud lorsque vos mains sont mouillées ou que le fil est chaud. la station de retouche d'air est humide, afin d'éviter un court-circuit ou un choc électrique.
- Ne laissez pas les enfants toucher le produit.
- Veuillez utiliser la buse fournie par le fabricant et ne pas la modifier.
- La température des buses des différents modèles est différente, ce qui est normal et non un problème de qualité de l'équipement.
- Veuillez noter les spécifications de la puissance d'entrée lors de l'utilisation de la retouche à air chaud station. Le fabricant peut fournir des stations de reprise d'air chaud de différentes puissances

fournitures, et veuillez sélectionner avec soin.

- Veuillez ne pas jouer lorsque vous utilisez l'équipement, car cela pourrait blesser vos autres personnes.

#### CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

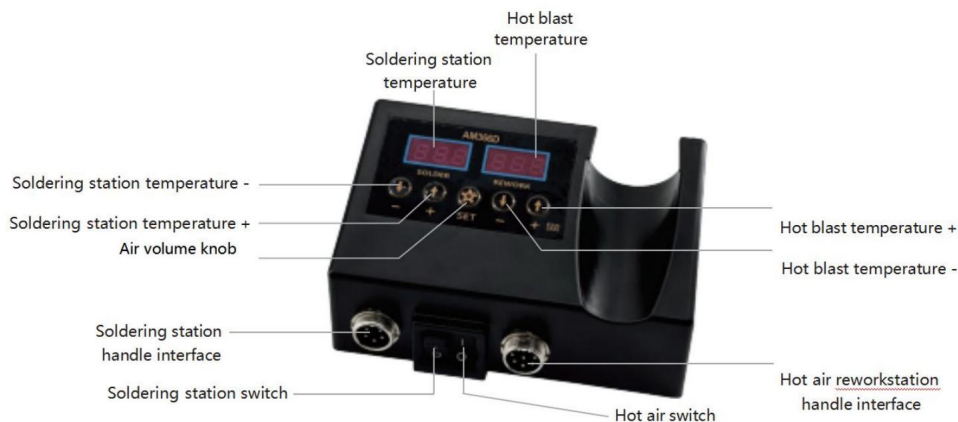
- La société ne sera pas responsable des blessures corporelles ou des pertes matérielles.

décolant de

l'utilisation de ce produit en raison du non-respect des instructions par l'utilisateur, catastrophes naturelles ou autres cas de force majeure, comportement individuel ou autres raisons plutôt qu'une qualité de produit non qualifiée.

- Cette instruction a été organisée, compilée et publiée par VEVOR. conformément à les dernières caractéristiques du produit. Le produit et les instructions seront soumis à amélioration ultérieure sans préavis.

## SCHÉMA DE L'ENSEMBLE DE LA MACHINE



Mise sous tension

2.1 Électrifiez la machine et allumez l'interrupteur d'alimentation. (Avant d'allumer l'

(l'interrupteur d'alimentation doit être à nouveau activé pour confirmer que l'alimentation électrique répond aux exigences du produit).

2.2 Allumez l'interrupteur d'alimentation. La LED s'allume et affiche l'unité de température

ou pendant 2 secondes. Il entrera en mode de fonctionnement après avoir affiché la température réglée pendant 2 secondes.

#### Fonctionnement d'une station de retouche à air chaud

Lorsque la station de retouche à air chaud est en état de fonctionnement normal, placez la poignée dans la support de la machine, et la station de reprise d'air chaud cessera de chauffer, le ventilateur commencer à fournir de l'air pour le refroidissement, et lorsque la température est réduite à 80 °C ,



s'affiche et la station de retouche à air chaud cesse de fonctionner.

la poignée du support et la station de reprise d'air chaud reviendront à la normale état de fonctionnement.

- Station de retouche à air chaud : réglage de la température

La plage de température est de 100 à 500 °C / 212 à 932 °F . Appuyez sur « + » pour augmenter la température et appuyez sur « - » pour diminuer la température (en appuyant et en maintenant la touche la touche accélérera le réglage), relâchez la touche pendant environ 5 secondes, elle accélérera quitter automatiquement l'interface de configuration.

- Station de dessoudage à air chaud : étalonnage de la température

Lorsque la machine est éteinte, maintenez la touche « + » enfoncée et allumez l'air chaud. commutateur de station de dessoudage et entrez dans le mode d'étalonnage de la température (décimal point tournant et clignotant), puis appuyez sur la touche « + » ou « - » pour régler la température dans la plage de -99 à +99 unités. Le mode d'étalonnage sera quitté après environ 5 secondes sans saisie.

- Station de dessoudage à air chaud : réglage du volume d'air

La plage de volume d'air est de F10 à F99. Appuyez sur la touche « AIR » pour régler la vitesse du ventilateur. À ce stade, temps, la LED affichera FXX. Le clignotement de XX indique la vitesse, allant de 10 à 99. Appuyez sur la touche SET ou relâchez-la pendant environ 7 secondes, elle revient à la normale mode de fonctionnement.

#### Station de soudage : réglage de la température

La plage de température est de 180 ~ 500 °C / 356 ~ 932 °F . Appuyez sur « + » pour chauffer et appuyez sur "Sup" pour refroidir.

- Station de soudage : étalonnage de la température

Lorsque la machine est éteinte, maintenez la touche « + » enfoncée, allumez la interrupteur de la station de soudage pour entrer dans le mode d'étalonnage de la température (point décimal (rotatif et clignotant), puis appuyez sur la touche « + » ou « - » pour régler la température dans la plage de -99 à +99 unités. Le mode d'étalonnage sera quitté après environ 5 secondes sans entrée.

- Conversion d'unités de température

Après l'arrêt, maintenez enfoncé le « - » de la table à air chaud ou du fer à souder, et puis allumez l'interrupteur d'alimentation pour changer l'unité de température ( / ) de l'appareil. équipement fonctionnel correspondant.

Fermer

1. Lorsque l'opération est terminée ou que la station de retouche à air chaud n'est pas utilisée temporairement, veuillez placer la poignée dans le support de poignée. Lorsque vous devez arrêter, éteignez le panneau avant ne bascule que lorsque la température est réduite à 80 , et enfin coupez l'alimentation principale du panneau arrière de la machine.
2. Après utilisation, veuillez nettoyer la pointe du fer à souder et appliquer une nouvelle soudure dessus.

## ENTRETIEN DE ROUTINE

- Affichage des défauts

« SE » s'affiche, indiquant que le capteur du noyau chauffant est ouvert.

« HE » s'affiche, indiquant que le fil chauffant est ouvert ou que le capteur est en court-circuit.



AVERTISSEMENT

Veuillez faire très attention lorsque la station de soudage est utilisée à haute température. température, éteignez l'appareil et débranchez le cordon d'alimentation après utilisation.

Entretien de la panne du fer à souder

1. Réglez la température à 250 (480 ).
2. Une fois la température stabilisée, nettoyez la panne à souder avec une laine de laiton et vérifiez son état.
3. Si de l'oxyde noir y est attaché, veuillez appliquer une nouvelle soudure (y compris le flux) et essuyer Nettoyez-le à plusieurs reprises avec de la laine de laiton jusqu'à ce qu'il soit propre, puis appliquez une nouvelle soudure.
4. Si la pointe du fer à souder a été déformée, perforée ou usée, veuillez remplacez-le par un nouveau.

## Informations de la FCC

**ATTENTION** : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux les deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peut provoquer un fonctionnement indésirable.

**AVERTISSEMENT** : Les changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et jugé conforme aux limites d'un Appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçu pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il ne l'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages interférences avec les communications radio. Cependant, il n'y a aucune garantie que aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque interférence nuisible à la réception radio ou télévision, qui peut être déterminée par en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger le problème. interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.
- Branchez le produit sur une prise d'un circuit différent de celui auquel le le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide

## ÉLIMINATION CORRECTE



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Cela s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

Fabricant : Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi Adresse :

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122  
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRÉSENTANT	DU ROYAUME-UNI
--------------	----------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

REPRÉSENTANT	DE LA CE
--------------	----------

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Francfort-sur-le-Main.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR HEISSLUFTSTATIONEN MODELL: AM366D

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Heißluftstation**

**MODELL: AM366D**



**Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!**

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

## VERPACKUNGLISTE

2-in-1-Nacharbeitsstation: 1 Stück

Düsen (5 mm, 8 mm, 12 mm): 3 Stück

Entlötpumpe: 1 Stk.

Pinzette: 1 Stück

Lötspitze: 5 Stück

30 g bleifreier Lötdraht: 1 Stück

Lötkolbenständer: 1 Stück

Schwamm: 1 Stück

Benutzerhandbuch: 1 Stück



## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Eingangsspannung	100 V Wechselstrom bis 120 V Wechselstrom, 60 Hz
Leistung	750 W (MAX.)
Lötstation	
Leistung	90W
Temperaturbereich	180 – 500 °C/356 – 932 °F
Griffdrahtlänge	105 cm (L)
Heißluft-Reworkstation	
Leistung	660W
Luftkanaltemperaturbereich	100 ~ 500 °/212 ~ 932 °
Luftmengengeräte	F10-F99
Luftversorgungsmodus	Turbofan-Luftversorgung
Griffdrahtlänge	115 cm (L)
Gesamtabmessungen	137 (L) x 240 (B) x 80 (H)
Nettogewicht	Etwa 830g

Hinweis: Spezifikationen und Aussehen unterliegen Verbesserungen und Änderungen ohne vorherige Ankündigung.

## SICHERHEIT UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Die Vorsichtsmaßnahmen in diesem Handbuch sind wie folgt unterteilt: [Warnung] und [Aufmerksamkeit].

Achtung: Missbrauch kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen des Benutzers führen!

Hinweis: Bei Missbrauch können Verletzungen der Benutzer oder erhebliche Schäden an den betroffenen Sachen entstehen!



### WARNUNG

Da die Umgebungstemperatur der Düse bis zu 500 °C beträgt, kann es bei unsachgemäßer Verwendung zu Personenverletzungen und Bränden und anderen Unfällen verursachen. Bitte halten Sie sich daher an die folgenden Vorsichtsmaßnahmen.

- Richten Sie die Düse der Heißluft-Reworkstation nicht auf Menschen oder Tiere, verwenden Sie nicht die Heißluft-Reworkstation als Haartrockner in jedem Fall, und berühren Sie nicht die Heizung Schlauch oder verwenden Sie den Luftkanal der Heißluft-Nacharbeitungsstation, um die Haut direkt anzubläsen.
- Benutzen Sie die Heißluft-Reparaturstation nicht in der Nähe von entflammenden Gasen oder anderen brennbaren Stoffen. Stellen Sie die Heißluft-Reparaturstation nicht in die Nähe von brennbarem Gas oder anderen brennbaren Stoffen sofort nach Gebrauch.
- Der Netzschalter sollte nach Gebrauch ausgeschaltet werden, und die Hauptstromversorgung sollte nur ausgeschaltet werden, wenn die Temperatur der Heißluft-Rework-Station auf 100°C abgefallen ist.
- Bitte verwenden Sie die Heißluft-Reparaturstation vorsichtig, lassen Sie sie nicht fallen und schütteln Sie sie nicht heftig. Stellen Sie keine schweren Gegenstände auf die Maschine und betreiben Sie die Maschine nicht Maschinenknöpfe oder Tasten grob.
- Benutzen Sie die Heißluft-Reparaturstation nicht, wenn Ihre Hände nass sind oder der Draht der Heißluft-Reparaturstation Die Luft-Rework-Station ist nass, um Kurzschlüsse oder Stromschläge zu vermeiden.
- Erlauben Sie Kindern nicht, das Produkt zu berühren.
- Bitte verwenden Sie die vom Hersteller mitgelieferte Düse und verändern Sie diese nicht.
- Die Temperatur der Düsen ist bei verschiedenen Modellen unterschiedlich. Das ist normal und stellt kein Qualitätsproblem des Geräts dar.
- Bitte beachten Sie die Angaben zur Leistungsaufnahme bei Verwendung der Heißluft-Reparatureinheit Der Hersteller kann Heißluft-Reparaturstationen mit unterschiedlicher Leistung anbieten

Lieferungen, und wählen Sie bitte sorgfältig aus.

- Bitte spielen Sie nicht, wenn Sie das Gerät benutzen, da dies Ihre anderen Menschen.

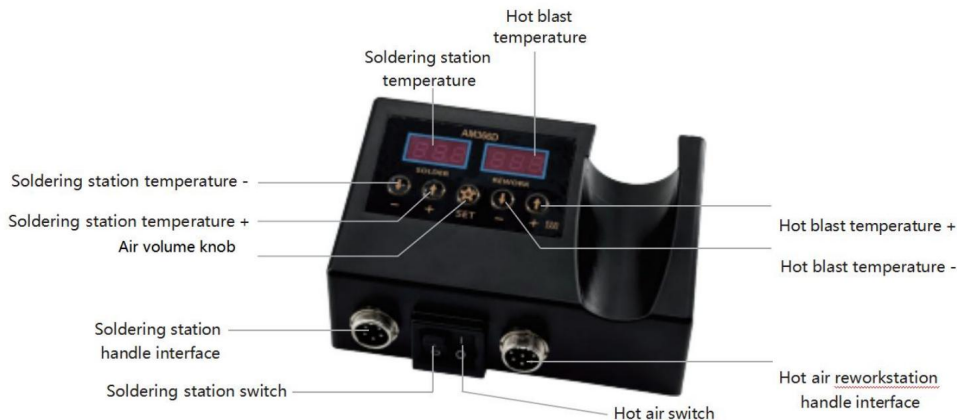
## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

- Das Unternehmen übernimmt keine Verantwortung für Personenschäden oder Sachschäden entstehend aus

die Verwendung dieses Produkts aufgrund der Nichtbeachtung der entsprechenden Anweisungen durch den Benutzer, die Naturkatastrophen oder andere höhere Gewalt, individuelles Verhalten oder andere Gründe und nicht mangelhafte Produktqualität.

- Diese Anleitung wurde von VEVOR erstellt, zusammengestellt und veröffentlicht. gemäß die neuesten Produkteigenschaften. Das Produkt und die Anleitung unterliegen Nachbesserung ohne weitere Ankündigung.

## SCHEMATISCHES DIAGRAMM DER GESAMTEN MASCHINE




## Einschalten

2.1 Die Maschine mit Strom versorgen und den Netzschalter einschalten. (Vor dem Einschalten der Netzschalter, bestätigen Sie erneut, dass das Netzteil den Produkthanforderungen entspricht).

2.2 Schalten Sie den Netzschalter ein. Die LED leuchtet auf und zeigt die Temperatureinheit an  $\ddot{y}$  oder  $\ddot{y}$  für 2 Sekunden. Es wird in den Arbeitsmodus wechseln, nachdem die eingestellte Temperatur angezeigt wird für 2 Sekunden.

## **Betrieb einer Heißluft-Reparaturstation**

Wenn die Heißluft-Reparaturstation im normalen Betriebszustand ist, stecken Sie den Griff in die Halterung der Maschine, und die Heißluft-Rework-Station wird aufhören zu heizen, der Lüfter wird Beginnen Sie mit der Luftzufuhr zur Kühlung, und wenn die Temperatur auf 80 °C gesunken ist,  wird angezeigt und die Heißluft-Reworkstation wird nicht mehr funktionieren. Entfernen den Griff von der Halterung ab und die Heißluft-Reparaturstation kehrt in den Normalbetrieb zurück Arbeitszustand.

- Heißluft-Reworkstation: Temperatureinstellung

Der Temperaturbereich beträgt 100 ~ 500  $\ddot{y}$ /212 ~ 932  $\ddot{y}$ . Drücken Sie "+", um die Temperatur und drücken Sie "-", um die Temperatur zu senken (durch Drücken und Halten der Taste beschleunigt die Einstellung), lassen Sie die Taste etwa 5 Sekunden lang los, es wird die Einstellungsoberfläche wird automatisch verlassen.

- Heißluft-Entlötstation: Temperaturkalibrierung

Wenn die Maschine ausgeschaltet ist, halten Sie die Taste „+“ gedrückt, schalten Sie die Heißluft Entlötstation Schalter, und geben Sie den Temperatur-Kalibrierungs-Modus (Dezimal Punkt rotiert und blinkt), dann drücken Sie die Taste "+" oder "-", um die Temperatur einzustellen im Bereich von -99 bis +99 Einheiten. Der Kalibrierungsmodus wird nach ca. 5 Sekunden keine Eingabe.

- Heißluft-Entlötstation: Luftmengeneinstellung

Der Luftvolumenbereich liegt zwischen F10 und F99. Drücken Sie die Taste „AIR“, um die Lüftergeschwindigkeit einzustellen. Zeit, die LED zeigt FXX an. Blinkendes XX zeigt die Geschwindigkeit an, die von 10 bis 99. Drücken Sie die SET-Taste oder lassen Sie sie etwa 7 Sekunden lang los, um zur Normalanzeige zurückzukehren. Betriebsmodus.

### Lötstation: Temperatureinstellung

Der Temperaturbereich beträgt 180 ~ 500  $\ddot{y}$ /356 ~ 932  $\ddot{y}$ . Drücken Sie "+", um zu erhitzen und drücken "-" zum Abkühlen.

- Lötstation: Temperaturkalibrierung

Wenn das Gerät ausgeschaltet ist, drücken und halten Sie die Taste „+“, schalten Sie das Lötstation Schalter, um in den Temperaturkalibrierungsmodus zu gelangen ( Dezimalpunkt rotierend & blinkend), dann drücken Sie die Taste "+" oder "-", um die Temperatur innerhalb im Bereich von -99 bis +99 Einheiten. Der Kalibriermodus wird nach ca. 5 Sekunden ohne Eingabe.

- Temperatur-Einheitenumrechnung

Nach dem Herunterfahren drücken und halten Sie die Taste "-" des Heißlufttisches oder Lötkolbens und Schalten Sie dann den Netzschalter ein, um die Temperatureinheit (°C/°F) des entsprechenden Funktionsausstattung.

Abschalten

1. Wenn der Betrieb beendet ist oder die Heißluft-Nacharbeitsstation vorübergehend nicht verwendet wird, stecken Sie den Griff bitte in die Griffhalterung. Wenn Sie das Gerät ausschalten müssen, Der Schalter an der Vorderseite wird erst eingeschaltet, wenn die Temperatur auf 80 °C gesunken ist, und schließlich schalten Sie die Hauptstromversorgung an der Rückseite der Maschine aus.
2. Reinigen Sie nach dem Gebrauch die Lötspitze und tragen Sie neues Lötzinn auf.

## ROUTINEMÄSSIGE WARTUNG

- Fehleranzeige

„SE“ wird angezeigt und weist darauf hin, dass der Heizkernsensor offen ist.

„HE“ wird angezeigt und zeigt damit an, dass der Heizdraht unterbrochen ist oder der Sensor kurzgeschlossen.



### WARNUNG

Bitte seien Sie vorsichtig, wenn die Lötstation bei hohen Temperaturen verwendet wird. Temperatur, schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie nach Gebrauch das Netzkabel ab.

### Wartung der Lötspitze

1. Stellen Sie die Temperatur auf 250 °C (480 °F) ein.
2. Nachdem sich die Temperatur stabilisiert hat, reinigen Sie die Lötspitze mit einer Messingwolle und Überprüfen Sie seinen Zustand.
3. Wenn sich schwarzes Oxid an der Oberfläche festgesetzt hat, neues Lötzinn (einschließlich Flussmittel) auftragen und abwischen. Reiben Sie es mehrmals mit Schleifwolle sauber und tragen Sie dann neues Lötzinn auf.
4. Wenn die Lötspitze verformt, perforiert oder abgenutzt ist, ersetzen Sie es durch ein neues.

## FCC-Informationen

**ACHTUNG:** Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden Konformitätsverantwortung kann zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den die folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die kann zu unerwünschtem Betrieb führen.

**ACHTUNG:** Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von Die für die Einhaltung verantwortliche Partei kann die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkt.

**Hinweis:** Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für eine Digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sind wurde entwickelt, um einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen in einem Installation im Wohnbereich.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen. nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet werden, können schädliche Störungen des Funkverkehrs. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass Störungen treten bei einer bestimmten Installation nicht auf. Wenn dieses Produkt dennoch Störungen verursacht, schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die festgestellt werden können durch Nach dem Aus- und Einschalten des Produkts wird dem Benutzer empfohlen, das Problem zu beheben. Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

- Empfangsantenne neu ausrichten oder verlegen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den, an den das Empfänger ist angeschlossen.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker.

## KORREKTE ENTSORGUNG



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. So gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.

**Hersteller:** Shanghai muxin muyeyouxiangongsi **Adresse:**

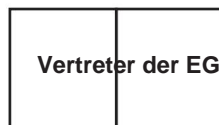
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

**Nach AUS importiert:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122  
Australien

**Importiert in die USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

**MANUALE D'USO DELLA STAZIONE AD ARIA CALDA**

**MODELLO: AM366D**

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STAZIONE AD ARIA CALDA

MODELLO: AM366D



**HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!**

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



## SICUREZZA E PRECAUZIONI

Le precauzioni contenute nel presente manuale sono suddivise nelle seguenti [avvertenze] e [Attenzione].

Attenzione: l'uso improprio può causare morte o gravi lesioni all'utente!

Nota: un uso improprio può causare lesioni agli utenti o danni sostanziali agli oggetti coinvolti!



### AVVERTIMENTO

Poiché la temperatura ambiente dell'ugello è fino a 500 °C, se utilizzato in modo improprio, potrebbe ferire le persone e causare incendi e altri incidenti. Pertanto, si prega di attenersi a le seguenti precauzioni.

- Non puntare l'ugello della stazione di rilavorazione ad aria calda verso persone o animali, non utilizzare la stazione di rilavorazione ad aria calda come un asciugacapelli in ogni caso, e non toccare il riscaldamento tubo o utilizzare il condotto dell'aria della stazione di rilavorazione ad aria calda per soffiare direttamente sulla pelle.
- Non utilizzare la stazione di rilavorazione ad aria calda in prossimità di gas infiammabili o altri sostanze infiammabili. Non posizionare la stazione di rilavorazione ad aria calda vicino a sostanze infiammabili. gas o altre sostanze infiammabili subito dopo l'uso.
- L'interruttore di alimentazione deve essere spento dopo l'uso e l'alimentazione principale deve essere spento solo quando la temperatura della stazione di rilavorazione ad aria calda è ridotta a 100°C.
- Si prega di utilizzare la stazione di rilavorazione ad aria calda con attenzione, non lasciarla cadere o scuoterla violentemente la macchina, non appoggiare oggetti pesanti sull'apparecchiatura e non azionare la pulsanti o tasti della macchina in modo approssimativo.
- Non utilizzare la stazione di rilavorazione ad aria calda quando la mano è bagnata o il filo di aria calda è la stazione di rilavorazione dell'aria sia bagnata, per evitare cortocircuiti o scosse elettriche.
- Non permettere ai bambini di toccare il prodotto.
- Utilizzare l'ugello fornito dal produttore e non modificarlo.
- La temperatura degli ugelli dei diversi modelli è diversa, il che è normale e non è un problema di qualità dell'apparecchiatura.
- Si prega di notare le specifiche della potenza in ingresso quando si utilizza la rilavorazione ad aria calda stazione. Il produttore può fornire stazioni di rilavorazione ad aria calda di diversa potenza

forniture, e si prega di selezionare con attenzione.

- Si prega di non giocare mentre si utilizza l'attrezzatura, che potrebbe danneggiare gli altri persone.

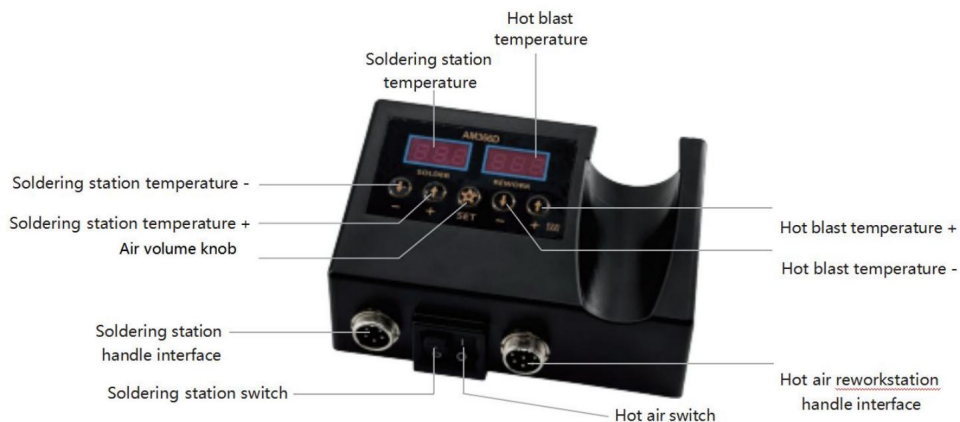
## DISCLAIMER

- La società non si assume alcuna responsabilità per eventuali lesioni personali o perdite di proprietà derivante da

l'uso di questo prodotto a causa della mancata osservanza delle istruzioni correlate da parte dell'utente, calamità naturali o altre cause di forza maggiore, comportamento individuale o altri motivi piuttosto che la qualità non qualificata del prodotto.

- Questa istruzione è stata predisposta, compilata e rilasciata da VEVOR. secondo le ultime caratteristiche del prodotto. Il prodotto e le istruzioni saranno soggetti a successivi miglioramenti senza ulteriore preavviso.

## SCHEMA DELL'INTERA MACCHINA



### Accendere

2.1 Elettrificare la macchina e accendere l'interruttore di alimentazione. (Prima di accendere la macchina interruttore di alimentazione riconfermare che l'alimentatore soddisfi i requisiti del prodotto).

2.2 Accendere l'interruttore di alimentazione. Il LED si accenderà e visualizzerà l'unità di temperatura  $\dot{y}$  o  $\dot{y}$  per 2 secondi. Entrerà in modalità di lavoro dopo aver visualizzato la temperatura impostata per 2 secondi.

#### Funzionamento della stazione di rilavorazione ad aria calda

Quando la stazione di rilavorazione ad aria calda è in normale stato di funzionamento, posizionare la maniglia nella posizione staffa della macchina e la stazione di rilavorazione ad aria calda smetterà di riscaldarsi, la ventola inizierà a fornire aria per il raffreddamento e quando la temperatura si riduce a 80°C,



verrà visualizzato e la stazione di rilavorazione ad aria calda smetterà di funzionare. Rimuovi la maniglia dalla staffa e la stazione di rilavorazione ad aria calda torneranno alla normalità stato di funzionamento.

- Stazione di rilavorazione ad aria calda: regolazione della temperatura

L'intervallo di temperatura è 100 ~ 500 °C/212 ~ 932 °F. Premere "+" per aumentare la temperatura e premere "-" per diminuire la temperatura (tenendo premuto il tasto il tasto accelererà la regolazione), rilasciare il tasto per circa 5 secondi, uscire automaticamente dall'interfaccia di impostazione.

- Stazione dissaldante ad aria calda: calibrazione della temperatura

Quando la macchina è spenta, premere e tenere premuto il tasto "+", accendere l'aria calda interruttore della stazione dissaldante e accedere alla modalità di calibrazione della temperatura (decimale punto rotante e lampeggiante), quindi premere il tasto "+" o "-" per regolare la temperatura nell'intervallo da -99 a +99 unità. La modalità di calibrazione verrà interrotta dopo circa 5 secondi senza input.

- Stazione dissaldante ad aria calda: regolazione del volume dell'aria

L'intervallo del volume d'aria è F10-F99. Premere il tasto "AIR" per impostare la velocità della ventola. A questo punto tempo, il LED visualizzerà FXX. XX lampeggiante indica la velocità, che varia da 10 a 99. Premere il tasto SET o rilasciarlo per circa 7 secondi, torna alla normalità modalità operativa.

Stazione di saldatura: regolazione della temperatura

L'intervallo di temperatura è 180 ~ 500 °C/356 ~ 932 °F. Premere "+" per riscaldare e premere "-" per raffreddare.

- Stazione di saldatura: calibrazione della temperatura

Quando la macchina è spenta, premere e tenere premuto il tasto "+", accendere la interruttore della stazione di saldatura per entrare nella modalità di calibrazione della temperatura (punto decimale rotante e lampeggiante), quindi premere il tasto "+" o "-" per regolare la temperatura entro l'intervallo da -99 a +99 unità. La modalità di calibrazione verrà interrotta dopo circa 5 secondi senza alcun input.

- Conversione delle unità di temperatura

Dopo lo spegnimento, tenere premuto il tasto "-" del tavolo ad aria calda o del saldatore e quindi accendere l'interruttore di alimentazione per cambiare l'unità di temperatura (ÿ/ÿ) dell'equipaggiamento funzionale corrispondente.

Fermare

1. Al termine dell'operazione o quando la stazione di rilavorazione ad aria calda non viene utilizzata temporaneamente, posizionare la maniglia nella staffa della maniglia. Quando è necessario spegnerla, spegnere l'interruttore del pannello frontale solo quando la temperatura è ridotta a 80ÿ, e infine spegnere l'alimentazione principale del pannello posteriore della macchina.
2. Dopo l'uso, pulire la punta del saldatore e applicare nuova lega per saldatura.

## MANUTENZIONE ORDINARIA

- Visualizzazione degli errori

Viene visualizzato "SE", a indicare che il sensore del nucleo riscaldante è aperto.

Viene visualizzato "HE", a indicare che il filo riscaldante è aperto o il sensore è in cortocircuito.



### AVVERTIMENTO

Si prega di prestare molta attenzione quando la stazione di saldatura è in uso ad alta temperatura, spegnere l'apparecchio e staccare la spina dopo l'uso.

### Manutenzione della punta del saldatore

1. Impostare la temperatura a 250ÿ (480ÿ).
2. Dopo che la temperatura si è stabilizzata, pulire la punta del saldatore con una lana di ottone e controllarne le condizioni.
3. Se è attaccato dell'ossido nero, applicare una nuova saldatura (incluso il flusso) e pulire ripetutamente con lana abrasiva finché non è pulito, quindi applicare un po' di nuovo stagno.
4. Se la punta del saldatore è deformata, perforata o usurata, sostituirlo con uno nuovo.

## Informazioni FCC

**ATTENZIONE:** Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto a seguendo due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.

**ATTENZIONE:** Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati da la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente di utilizzare il prodotto.

**Nota:** questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per un Dispositivo digitale di classe B ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettato per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare danni interferenza alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che interferenze non si verificheranno in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da spegnendo e riaccendendo il prodotto, si incoraggia l'utente a provare a correggere l' interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il il ricevitore è collegato.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza

## SMALTIMENTO CORRETTO



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici.

**Produttore:** Shanghai muxin muyeyouxiangongsi **Indirizzo:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importato in AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

**Importato negli USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO	
--------------------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Rappresentante della CE	
-------------------------	--

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Francoforte sul Meno.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

MANUAL DE USUARIO ESTACIÓN DE AIRE CALIENTE

MODELO: AM366D

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ESTACIÓN DE AIRE CALIENTE

MODELO: AM366D



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.



## SEGURIDAD Y PRECAUCIONES

Las precauciones de este manual se dividen en las siguientes [advertencias] y [atención].

Advertencia: ¡El uso indebido puede provocar la muerte o lesiones graves al usuario!

Nota: El uso indebido puede provocar lesiones a los usuarios o daños sustanciales a los objetos involucrados.



### ADVERTENCIA

Como la temperatura ambiente de la boquilla es de hasta 500 °C, si se utiliza incorrectamente, Podría herir a las personas y provocar incendios y otros accidentes. Por lo tanto, respete las normas. las siguientes precauciones.

- No apunte la boquilla de la estación de retrabajo de aire caliente a personas o animales, no la utilice. La estación de aire caliente funciona como un secador de pelo en cualquier caso, y no toque la calefacción. tubo o utilice el conducto de aire de la estación de retrabajo de aire caliente para soplar la piel directamente.
- No utilice la estación de retrabajo de aire caliente cerca de gases inflamables u otros Sustancias inflamables. No coloque la estación de retrabajo de aire caliente cerca de sustancias inflamables. gas u otras sustancias inflamables inmediatamente después de su uso.
- El interruptor de encendido debe apagarse después del uso y la fuente de alimentación principal debe apagarse. se apagará solo cuando la temperatura de la estación de retrabajo de aire caliente se reduzca a 100 °C.
- Utilice la estación de retrabajo de aire caliente con cuidado, no la deje caer ni la agite violentamente. la máquina, no coloque objetos pesados sobre el equipo y no opere el Botones o teclas de la máquina de forma aproximada.
- No utilice la estación de retrabajo de aire caliente cuando tenga las manos mojadas o el cable de aire caliente. La estación de trabajo de aire está húmeda para evitar cortocircuitos o descargas eléctricas.
- No permita que los niños toquen el producto.
- Utilice la boquilla proporcionada por el fabricante y no la altere.
- La temperatura de las boquillas de los diferentes modelos es diferente, lo cual es normal y no un problema de calidad del equipo.
- Tenga en cuenta la especificación de la potencia de entrada cuando utilice el aire caliente para retrabajo. El fabricante puede proporcionar estaciones de retrabajo de aire caliente de diferente potencia.

suministros y seleccione con cuidado.

- No juegues mientras usas el equipo, ya que podrías lastimar a otros gente.

#### DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

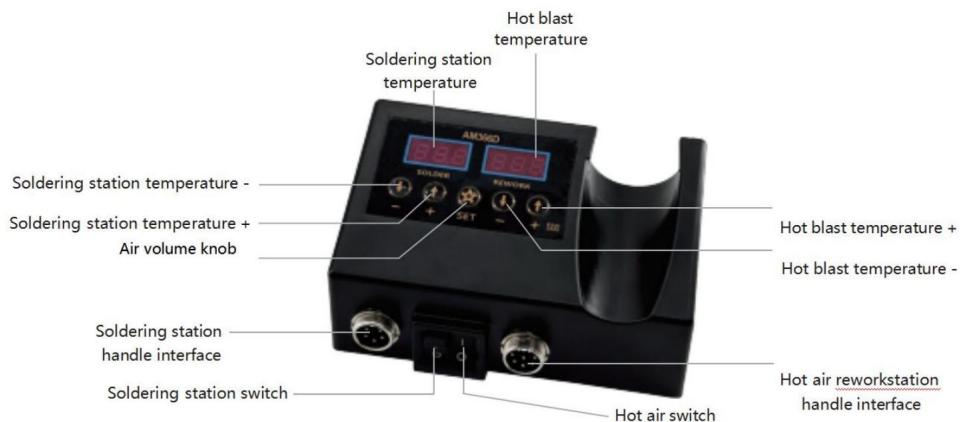
- La empresa no se hará responsable de ninguna lesión personal o pérdida de propiedad.

Surgiendo de

el uso de este producto debido a que el usuario no siguió las instrucciones relacionadas, desastres naturales u otros casos de fuerza mayor, comportamiento individual u otras razones En lugar de una calidad de producto no calificada.

- Estas instrucciones fueron organizadas, compiladas y publicadas por VEVOR. de acuerdo con Las últimas características del producto. El producto y las instrucciones estarán sujetos a mejora posterior sin previo aviso.

## DIAGRAMA ESQUEMÁTICO DE TODA LA MÁQUINA



Encender

2.1 Electrifique la máquina y encienda el interruptor de encendido. (Antes de encender la El interruptor de encendido vuelve a confirmar que la fuente de alimentación cumple con los requisitos del producto).

2.2 Encienda el interruptor de encendido. El LED se iluminará y mostrará la unidad de temperatura.

- o durante 2 segundos. Entrará en modo de funcionamiento después de mostrar la temperatura establecida. por 2 segundos.

#### Operación de la estación de retrabajo de aire caliente

Cuando la estación de retrabajo de aire caliente esté en estado de funcionamiento normal, coloque el mango en la soporte de la máquina, y la estación de retrabajo de aire caliente dejará de calentar, el ventilador comienza a suministrar aire para enfriar, y cuando la temperatura se reduce a 80 °C ,



Se mostrará y la estación de retrabajo de aire caliente dejará de funcionar. Quitar El mango del soporte y la estación de retrabajo de aire caliente volverán a la normalidad.

Estado de trabajo.

- Estación de retrabajo de aire caliente: ajuste de temperatura

El rango de temperatura es de 100 ~ 500 °C /212 ~ 932 °F . Presione "+" para aumentar la temperatura. temperatura y presione "-" para disminuir la temperatura (manteniendo presionado el La tecla acelerará el ajuste), suelte la tecla durante unos 5 segundos, salir automáticamente de la interfaz de configuración.

- Estación de desoldadura de aire caliente: calibración de temperatura

Cuando la máquina esté apagada, mantenga presionada la tecla "+" para encender el aire caliente. interruptor de la estación de desoldadura e ingrese al modo de calibración de temperatura (decimal punto giratorio y parpadeante), luego presione la tecla "+" o "-" para ajustar la temperatura dentro del rango de -99 a +99 unidades. El modo de calibración se abandonará después de aproximadamente 5 segundos sin entrada.

- Estación de desoldadura de aire caliente: ajuste del volumen de aire

El rango de volumen de aire es de F10 a F99. Presione la tecla "AIR" para configurar la velocidad del ventilador. tiempo, el LED mostrará FXX. XX parpadeante indica la velocidad, que varía de 10 hasta 99. Presione la tecla SET o suéltela durante aproximadamente 7 segundos, vuelve a la normalidad. Modo de operación.

#### Estación de soldadura: ajuste de temperatura

El rango de temperatura es de 180 ~ 500 °C /356 ~ 932 °F . Presione "+" para calentar y presione "-" para enfriar.

- Estación de soldadura: calibración de temperatura

Cuando la máquina esté apagada, mantenga presionada la tecla "+" y encienda la Interruptor de la estación de soldadura para ingresar al modo de calibración de temperatura (punto decimal) girando y parpadeando), luego presione la tecla "+" o "-" para ajustar la temperatura dentro El rango de -99 a +99 unidades. El modo de calibración se abandonará después de aproximadamente 5 segundos sin entrada.

- Conversión de unidades de temperatura

Después de apagar, mantenga presionado el "-" de la mesa de aire caliente o del soldador y luego encienda el interruptor de encendido para cambiar la unidad de temperatura ( / ) del equipo funcional correspondiente.

Cerrar

1. Cuando finalice la operación o no utilice temporalmente la estación de retrabajo de aire caliente, coloque el mango en el soporte del mango. Cuando necesite apagarla, apáguela.

El interruptor del panel frontal solo se enciende cuando la temperatura se reduce a 80 y, finalmente, apague la alimentación principal del panel trasero de la máquina.

2. Después del uso, limpie la punta del soldador y aplique soldadura nueva sobre ella.

## MANTENIMIENTO DE RUTINA

- Visualización de fallas

Se muestra "SE", lo que indica que el sensor del núcleo de calentamiento está abierto.

Se muestra "HE", lo que indica que el cable calefactor está abierto o el sensor está en cortocircuito.



ADVERTENCIA

Preste mucha atención cuando la estación de soldadura esté en uso a altas temperaturas. temperatura, apague el aparato y desenchufe el cable de alimentación después de usarlo.

Mantenimiento de la punta del soldador

1. Ajuste la temperatura a 250 (480 ).
2. Después de que la temperatura se estabilice, limpie la punta de soldadura con una lana de latón y compruebe su estado.
3. Si se adhiere óxido negro, aplique soldadura nueva (incluido fundente) y límpiela. Repetidamente con lana de abrasivo hasta que quede limpio, luego aplique un poco de soldadura nueva.
4. Si la punta del soldador está deformada, perforada o desgastada, Reemplácelo por uno nuevo.

## Información de la FCC

**PRECAUCIÓN:** Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que Puede provocar un funcionamiento no deseado.

**ADVERTENCIA:** Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

**Nota:** Este producto ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites para un Dispositivo digital de clase B de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites son diseñado para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un Instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no instalado y utilizado de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencia perjudicial a la recepción de radio o televisión, que puede determinarse mediante Al apagar y encender el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el problema. interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente de aquel al que está conectado. El receptor está conectado.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

## ELIMINACIÓN CORRECTA



Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere una recogida selectiva de residuos en la Unión Europea.

Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo.

Los productos marcados como tales no pueden desecharse con los residuos domésticos normales, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar dispositivos eléctricos y electrónicos.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	
-------------------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. A LA DIRECCIÓN DE YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

REPRESENTANTE CE	
------------------	--

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Fráncfort del Meno.

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### INSTRUKCJA OBSŁUGI STACJI GORĄCEGO POWIETRZA MODEL: AM366D

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź do połowy”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie cie wszystkich kategorii oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy, aby przy składaniu zamówienia dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STACJA GORĄCEGO POWIETRZA

MODEL: AM366D



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

## LISTA OPAKOWAŃ

Stacja naprawcza 2 w 1: 1 szt.

Dysze ( 5 mm, 8 mm, 12 mm): 3 szt.

Pompa do odlutowywania: 1 szt.

Pę seta: 1 szt.

Grot lutowniczy: 5 szt.

30g bezołowiowy drut lutowniczy: 1 szt.

Stojak na lutownicę : 1 szt.

Gąbka: 1 szt.

Instrukcja obsługi: 1 szt.



## SPECYFIKACJE PRODUKTU

Napięcie wejściowe	100VAC ~ 120VAC 60Hz
Moc	750 W (MAKS.)
Stacja lutownicza	
Moc	90 W
Zakres temperatur	180 ~ 500°C/356 ~ 932°F
Długość przewodu uchwytu	105cm (dł.)
Stacja lutownicza na gorące powietrze	
Moc	660 W
Zakres temperatur kanału powietrznego	100 ~ 500 °C/212 ~ 932 °F
Przekładnia objętości powietrza	F10-F99
Tryb dostarczania powietrza	Dopływ powietrza turbowentylatorem
Długość przewodu uchwytu	115 cm (dł.)
Wymiary całkowite	137(dł.) x 240(szer.) x 80(wys.)
Masa netto	Okolo 830g

Uwaga: Specyfikacje i wygląd mogą ulec ulepszeniu i zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

## BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Środki ostrożności zawarte w niniejszej instrukcji podzielone są na następujące kategorie [ostrzeżenie] i [uwaga].

**Ostrzeżenie:** Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub poważne obrażenia użytkownika!

**Uwaga:** Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia użytkowników lub poważne uszkodzenie obiektów!



### OSTRZEŻENIE

Ponieważ temperatura otoczenia dyszy może osiągnąć nawet 500°C, w przypadku nieprawidłowego użytkowania może ona ulec uszkodzeniu. może spowodować obrażenia u ludzi i pożar lub inne wypadki. Dlatego prosimy o przestrzeganie następujących środków ostrożności.

- Nie kieruj dyszy stacji lutowniczej na gorące powietrze w stronę ludzi lub zwierząt, nie używaj w każdym przypadku używaj stacji lutowniczej z gorącym powietrzem jako suszarki do włosów i nie dotykaj ogrzewania rurkę lub użyj kanału powietrznego stacji lutowniczej z gorącym powietrzem, aby bezpośrednio przedmuchać skórę .
- Nie używaj stacji lutowniczej na gorące powietrze w pobliżu łatwopalnego gazu lub innych źródeł ciepła. substancje łatwopalne. Nie umieszczaj stacji do przeróbek gorącym powietrzem w pobliżu substancji łatwopalnych gazu lub innych substancji łatwopalnych bezpośrednio po użyciu.
- Po użyciu należy wyłączyć wyłącznik zasilania i odłączyć główne źródło zasilania. należy wyłączyć tylko wtedy, gdy temperatura stacji lutowniczej na gorące powietrze zostanie obniżona do 100°C.
- Proszę ostrożnie używać stacji lutowniczej na gorące powietrze, nie upuszczać jej i nie potrząsać nią gwałtownie. maszyny, nie kładź ciężkich przedmiotów na sprzęcie i nie obsługuj go przyciski lub klawisze maszyny w przybliżeniu.
- Nie używaj stacji lutowniczej na gorące powietrze, gdy masz mokre ręce lub przewód jest gorący. Stacja lutownicza jest wilgotna, aby zapobiec zwarciom lub porażeniu prądem.
- Nie pozwalaj dzieciom dotykać produktu.
- Proszę używać dyszy dostarczonej przez producenta i nie modyfikować jej.
- Temperatura dysz różnych modeli jest różna, co jest normalne i nie świadczy o problemie jakościowym sprzętu tu.
- Należy zwrócić uwagę na specyfikację mocy wejściowej podczas korzystania z lutownicy na gorące powietrze. stacja. Producent może dostarczyć stacje lutownicze na gorące powietrze o różnej mocy

materiały i dokonaj ostrożnego wyboru.

- Prosimy nie grać podczas korzystania ze sprzętu, ponieważ może to spowodować obrażenia u innych osób. Ludzie.

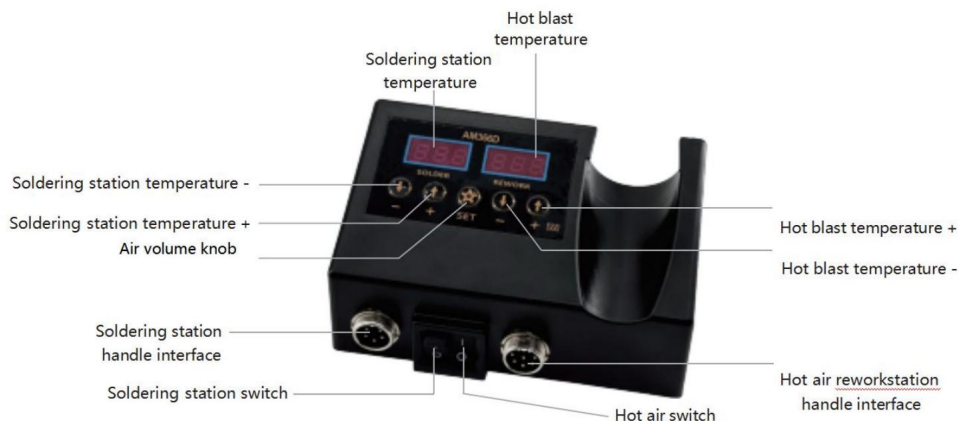
## ZASTRZEŻENIE

• Firma nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek obrażenia ciała lub straty materialne wynikający z

korzystanie z tego produktu z powodu nieprzestrzegania przez użytkownika odpowiednich instrukcji, błędów żywiołowe lub inne siły wyższe, zachowanie jednostki lub inne przyczyny a nie niepełnej jakości produktu.

• Niniejsza instrukcja została opracowana, skompilowana i wydana przez VEVOR. zgodnie z najnowszymi cechami produktu. Produkt i instrukcja będą podlegać późniejszym ulepszeniom bez dalszego powiadomienia.

## SCHEMAT SCHEMATU CAŁEJ MASZYNY




Włącz zasilanie

2.1 Podłącz maszynę do prądu i włącz wyłącznik zasilania. (Przed włączeniem wyłącznik zasilania ponownie potwierdza, że zasilacz spełnia wymagania produktu).

2.2 Włącz przełącznik zasilania. Dioda LED zaświeci się i wyświetli jednostkę temperatury. °C lub °F przez 2 sekundy. Po wyświetleniu ustawionej temperatury przejdzie w tryb pracy. na 2 sekundy.

## Działanie stacji lutowniczej na gorące powietrze

Gdy stacja lutownicza na gorące powietrze jest w normalnym stanie roboczym, umieść uchwyt w wspornik maszyny, a stacja lutownicza na gorące powietrze przestanie się nagrzewać, wentylator bę dzie rozpocząć dostarczanie powietrza w celu schłodzenia, a gdy temperatura spadnie do 80°C,

 zostanie wyświetlony, a stacja lutownicza na gorące powietrze przestanie działać. Usuń uchwyt z uchwytu i stacja lutownicza na gorące powietrze powrócą do normy stan roboczy.

### • Stacja lutownicza na gorące powietrze: regulacja temperatury

Zakres temperatur wynosi 100 ~ 500 °C/212 ~ 932 °F. Naciśnij „+”, aby zwięć kszyc temperaturę i naciśnij „-”, aby obniżyć temperaturę (naciskając i przytrzymując klawisz przyspieszy regulację ), zwolnij klawisz na około 5 sekund, a automatycznie opuszcza interfejs ustawień.

### • Stacja do odlutowywania gorącym powietrzem: Kalibracja temperatury

Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij i przytrzymaj przycisk „+”, aby włączyć nadmuch gorącego powietrza. przełącznik stacji rozlutowniczej i wejdź w tryb kalibracji temperatury (dziesięć tny) (punkt obraca się i miga), a nastę pnie naciśnij przycisk „+” lub „-”, aby dostosować temperaturę w zakresie od -99 do +99 jednostek. Tryb kalibracji zostanie wyłączony po około 5 sekund bezczynności.

### • Stacja do odlutowywania gorącym powietrzem: regulacja obję tości powietrza

Zakres obję tości powietrza wynosi F10-F99. Naciśnij przycisk „AIR”, aby ustawić prę dkość wentylatora. W tym momencie czas, dioda LED wyświetli FXX. Migające XX wskazuje prę dkość, w zakresie od 10 do 99. Naciśnij przycisk SET lub zwolnij go na około 7 sekund, aby powrócić do normy tryb pracy.

### Stacja lutownicza: regulacja temperatury

Zakres temperatur wynosi 180 ~ 500 °C/356 ~ 932 °F. Naciśnij „+”, aby podgrzać i naciśnij „-” aby ostygnąć.

### • Stacja lutownicza: kalibracja temperatury

Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij i przytrzymaj przycisk „+”, aby je włączyć. przełącznik stacji lutowniczej umożliwiając wejście w tryb kalibracji temperatury (przecinek dziesięć tny) (obracając się i migając), a nastę pnie naciśnij przycisk „+” lub „-”, aby dostosować temperaturę w zakresie zakres od -99 do +99 jednostek. Tryb kalibracji zostanie wyłączony po około 5 sekund bez wprowadzania danych.

- Konwersja jednostek temperatury

Po wyłączeniu naciśnij i przytrzymaj przycisk „-” stołu na gorące powietrze lub lutownicy i następnie włącz przełącznik zasilania, aby zmienić jednostkę temperatury (°C/°F) odpowiedniego wyposażenia funkcjonalnego.

Zamknij cie

1. Po zakończeniu pracy lub gdy stacja lutownicza na gorące powietrze nie jest używana tymczasowo, należy umieścić uchwyt w uchwycie. W przypadku konieczności wyłączenia należy wyłączyć stację . przełącznik na przednim panelu włącza się tylko wtedy, gdy temperatura spadnie do 80°C, a na koniec wyłącz główne zasilanie tylnego panelu urządzenia.
2. Po użyciu wyczyść grot lutownicy i nałóż na niego nową warstwę cyny.

## KONSERWACJA RUTYNOWA

- Wyświetlacz błędów

Wyświetla się komunikat „SE”, który wskazuje, że czujnik rdzenia grzewczego jest otwarty.

Na wyświetlaczu pojawia się napis „HE”, co oznacza, że przewód grzewczy jest otwarty lub czujnik jest uszkodzony. zwarcie.



### OSTRZEŻENIE

Należy zachować szczególną ostrożność podczas korzystania ze stacji lutowniczej przy wysokiej temperaturze temperatury, po użyciu wyłącz zasilanie i odłącz przewód zasilający.

Konserwacja grotu lutownicy

1. Ustaw temperaturę na 250°C (480°F).
2. Po ustabilizowaniu się temperatury wyczyść grot lutownicy wełną mosiężną i sprawdź jego stan.
3. Jeśli na powierzchni znajduje się czarny tlenek, należy nałożyć nowy lut (wraz z topnikiem) i wytrzeć kilkakrotnie przetrzyj go wełną ścierną, aż będzie czysty, a następnie nałóż trochę nowego lutu.
4. Jeżeli grot lutownicy jest zdeformowany, przebity lub zużyty, prosimy o jego wymianę . Wymień go na nowy.

## Informacje FCC

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, na które strona nie wyraziła wyraźnej zgody odpowiedzialny za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega spełnianiu dwóch warunków:

- 1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Produkt ten musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, może powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z usługi produktu.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla Urządzenie cyfrowe klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Niniejsze ograniczenia są następujące: zaprojektowane w celu zapewnienia rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacji mieszkaniowej.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeżeli nie zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie wyłączając i włączając produkt, zachęcamy użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłócenia spowodowane przez jeden lub więcej z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony. Odbiornik jest podłączony.
- W celu uzyskania pomocy należy zwrócić się do sprzedawcy lub doświadczonego technika radio-telewizyjnego

## PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA



Ten produkt podlega przepisom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Przedstawiciel UE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt nad Menem.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### GEBRUIKSAANWIJZING HEETLUCHTSTATION

**MODEL: AM366D**

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**HETELUCHTSTATION**

**MODEL: AM366D**



**HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!**

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

**Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.



## VEILIGHEID EN VOORZORGSMAATREGELEN

De voorzorgsmaatregelen in deze handleiding zijn onderverdeeld in de volgende [waarschuwing] en [aandacht].

Waarschuwing: Verkeerd gebruik kan leiden tot overlijden of ernstig letsel bij de gebruiker!

Let op: Verkeerd gebruik kan leiden tot letsel bij de gebruiker of aanzienlijke schade aan de betrokken objecten!



### WAARSCHUWING

Omdat de omgevingstemperatuur van het mondstuk oploopt tot 500°C, kan het bij onjuist gebruik kan mensen verwonden en brand en andere ongelukken veroorzaken. Houd u daarom aan de volgende regels: de volgende voorzorgsmaatregelen.

- Richt de spuitmond van het heteluchtstation niet op mensen of dieren. Gebruik het apparaat niet het heteluchtstation in ieder geval als föhn gebruiken en de verwarming niet aanraken buis of gebruik de luchtleiding van het heteluchtstation om de huid rechtstreeks te blazen.
- Gebruik het heteluchtstation niet in de buurt van ontvlambaar gas of andere ontvlambare stoffen. Plaats het heteluchtstation niet in de buurt van ontvlambare stoffen, gas of andere brandbare stoffen onmiddellijk na gebruik.
- De aan/uit-schakelaar moet na gebruik worden uitgeschakeld en de hoofdstroom moet worden uitgeschakeld. kan alleen worden uitgeschakeld als de temperatuur van het heteluchtstation is verlaagd tot 100°C.
- Gebruik het hetelucht-reworkstation voorzichtig, laat het niet vallen en schud het niet heftig. de machine, plaats geen zware voorwerpen op de apparatuur en bedien de machine niet machineknoppen of toetsen ruwweg.
- Gebruik het heteluchtstation niet als uw hand nat is of als de draad van hete lucht Het luchtreinigingsstation moet nat zijn om kortsluiting of elektrische schokken te voorkomen.
- Laat kinderen het product niet aanraken.
- Gebruik alleen het door de fabrikant meegeleverde mondstuk en breng hier geen wijzigingen in aan.
- De temperatuur van de sproeiers van verschillende modellen verschilt, wat normaal is en geen kwaliteitsprobleem van de apparatuur.
- Let op de specificatie van het ingangsvermogen bij gebruik van de hetelucht-rework station. De fabrikant kan hetelucht-reworkstations met verschillende vermogens leveren

benodigdheden, en selecteer deze zorgvuldig.

- Speel niet met de apparatuur, want dit kan uw andere handen verwonden.  
mensen.

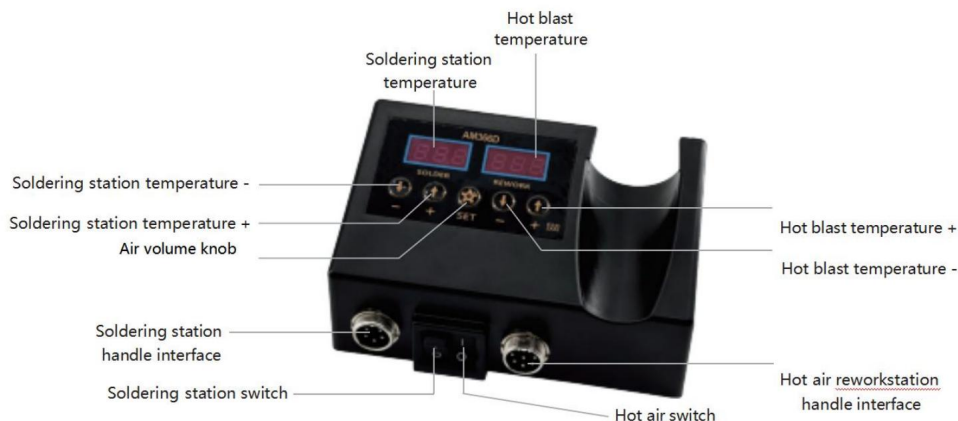
## VRIJWARING

- Het bedrijf is niet aansprakelijk voor persoonlijk letsel of verlies van eigendommen voortkomend uit

het gebruik van dit product als gevolg van het niet opvolgen van de bijbehorende instructies door de gebruiker, natuurrampen of andere overmacht, individueel gedrag of andere redenen in plaats van ongekwalificeerde productkwaliteit.

- Deze instructie is samengesteld, samengesteld en vrijgegeven door VEVOR. volgens de nieuwste producteigenschappen. Het product en de instructie zijn onderhevig aan verdere verbetering zonder nadere aankondiging.

## SCHEMATISCH DIAGRAM VAN DE HELE MACHINE



### Inschakelen

2.1 Schakel de machine in en zet de stroomschakelaar aan. (Voordat u de machine inschakelt, controleer of de netschakelaar voldoet aan de productvereisten).

2.2 Zet de schakelaar aan. De LED gaat branden en geeft de temperatuureenheid weer  $\bar{y}$  of  $\bar{y}$  gedurende 2 seconden. Het zal in de werkmodus gaan nadat de ingestelde temperatuur is weergegeven gedurende 2 seconden.

## Werking van hetelucht-reworkstation

Wanneer het heteluchtstation in normale werktoestand is, plaatst u de hendel in de beugel van de machine, en het heteluchtstation stopt met verwarmen, de ventilator zal Begin met het leveren van lucht voor koeling, en wanneer de temperatuur is verlaagd tot 80°C,



wordt weergegeven en het heteluchtstation stopt met werken. Verwijderen de hendel van de beugel en het heteluchtstation zullen weer normaal functioneren werkende staat.

- Hetelucht-reworkstation: temperatuurregeling

Het temperatuurbereik is 100 ~ 500 °C/212 ~ 932 °F. Druk op "+" om de temperatuur en druk op "-" om de temperatuur te verlagen (houd de toets versnelt de aanpassing), laat de toets ongeveer 5 seconden los, het zal automatisch de instellingeninterface verlaten.

- Hetelucht-desoldeerstation: temperatuurkalibratie

Wanneer het apparaat is uitgeschakeld, houdt u de toets "+" ingedrukt en schakelt u de heteluchtfunctie in. schakelaar voor het desoldeerstation en ga naar de temperatuurkalibratiemodus (decimaal) punt roterend en knipperend), druk vervolgens op de toets "+" of "-" om de temperatuur aan te passen binnen het bereik van -99 tot +99 eenheden. De kalibratiemodus wordt na ongeveer 5 seconden geen invoer.

- Hetelucht-desoldeerstation: luchtvolume-aanpassing

Het luchtvolumebereik is F10-F99. Druk op de toets "AIR" om de ventilatorsnelheid in te stellen. Op dit tijd, zal de LED FXX weergegeven. Knipperend XX geeft de snelheid aan, variërend van 10 tot 99. Druk op de SET-toets of laat deze ongeveer 7 seconden los, keert terug naar normaal werkingsmodus.

Soldeerstation: Temperatuurregeling

Het temperatuurbereik is 180 ~ 500 °C/356 ~ 932 °F. Druk op "+" om op te warmen en druk "-" om af te koelen.

- Soldeerstation: Temperatuurkalibratie

Wanneer de machine is uitgeschakeld, houdt u de toets "+" ingedrukt en schakelt u de machine in. soldeerstation schakelaar om de temperatuurkalibratiemodus te openen (decimaal punt) draaiend en knipperend), druk vervolgens op de toets "+" of "-" om de temperatuur binnen het bereik van -99 tot +99 eenheden. De kalibratiemodus wordt na ongeveer 5 seconden zonder invoer.

- Temperatuur eenheid conversie

Na het uitschakelen, houdt u de "-" van de heteluchttafel of soldeerbout ingedrukt en zet vervolgens de aan/uit-schakelaar aan om de temperatuureenheid (ÿ/ÿ) van de bijbehorende functionele uitrusting.

Uitschakelen

1. Wanneer de werking is voltooid of het heteluchtstation tijdelijk niet wordt gebruikt, plaatst u de hendel in de hendelbeugel. Wanneer u het apparaat wilt uitschakelen, schakelt u het apparaat uit het frontpaneel schakelt alleen uit als de temperatuur is gedaald tot 80ÿ, en uiteindelijk Schakel de hoofdstroom naar het achterpaneel van het apparaat uit.
2. Maak na gebruik de soldeerpunt schoon en breng er nieuw soldeer op aan.

## ROUTINEMATIG ONDERHOUD

- Storingsweergave

Er wordt "SE" weergegeven, wat aangeeft dat de verwarmingskernsensor open is.

"HE" wordt weergegeven, wat aangeeft dat de verwarmingsdraad open is of dat de sensor is kortgesloten.



**WAARSCHUWING**

Let goed op wanneer het soldeerstation op hoge temperatuur wordt gebruikt. temperatuur, schakel na gebruik de stroom uit en haal de stekker uit het stopcontact.

### Onderhoud van soldeerboutpunt

1. Stel de temperatuur in op 250ÿ (480ÿ).
2. Nadat de temperatuur is gestabiliseerd, reinigt u de soldeerpunt met een koperwol en Controleer de staat ervan.
3. Als er zwarte oxide op zit, breng dan nieuw soldeer aan (inclusief vloeimiddel) en veeg het schoon Herhaaldelijk met schuursponsje tot het schoon is en breng dan nieuw soldeer aan.
4. Als de soldeerboutpunt vervormd, geperforeerd of versleten is, vervang het door een nieuwe.

## FCC-informatie

**LET OP:** Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd verantwoordelijk voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die kan een ongewenste werking veroorzaken.

**WAARSCHUWING:** Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk door ons zijn goedgekeurd. de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om de product.

**Let op:** Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een Digitaal apparaat van klasse B volgens Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat interferentie zal niet optreden in een bepaalde installatie. Als dit product wel interferentie veroorzaakt schadelijke interferentie met de radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te verhelpen. verstoring door een of meer van de volgende maatregelen.

- Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het product is aangesloten. ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp

## CORRECTE VERWIJDERING



Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een doorgestreepte afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huishoudelijke afval worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.

**Fabrikant:** Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Geïmporteerd naar AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW  
2122 Australië

**Geïmporteerd naar de VS:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Kantoor 147, Centurion House, London Road,  
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### HOT AIR STATION ANVÄNDARHANDBOK MODELL: AM366D

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du verkligen sparar hälften i jämförelse med de främsta varumärkena.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**VARMLUFTSTATION**

**MODELL: AM366D**



### **BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!**

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

**Teknisk support och e-garanticertifikat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



## SÄKERHET OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Försiktighetsåtgärderna i denna handbok är uppdelade i följande [varning] och

[uppmärksamhet].

Varning: Felaktig användning kan orsaka dödsfall eller allvarlig skada på användaren!

Obs: Felaktig användning kan orsaka skada på användare eller betydande skada på inblandade föremål!



Eftersom munstyckets omgivningstemperatur är upp till 500 °C, om det används felaktigt, kan skada människor och orsaka brand och andra olyckor. Följ därför följande försiktighetsåtgärder.

- Rikta inte munstycket på varmluftsbehandlingsstationen mot människor eller djur, använd inte varmluftsbehandlingsstationen som en hårtork i alla fall, och rör inte värmen rör eller använd luftkanalen på varmluftsbehandlingsstationen för att blåsa huden direkt.
- Använd inte omarbetningsstationen för varmluft i närheten av brandfarlig gas eller annat brandfarliga ämnen. Placera inte varmluftsbehandlingsstationen i närheten av brandfarlig gas eller andra brandfarliga ämnen omedelbart efter användning.
- Strömbrytaren ska stängas av efter användning, och huvudströmmen ska vara avstängd stängs av endast när temperaturen på varmluftsbehandlingsstationen sänks till 100 °C.
- Använd omarbetningsstationen för varmluft försiktigt, tappa inte eller skaka inte våldsamt maskinen, lägg inte tunga föremål på utrustningen och använd inte den maskinknappar eller knappar ungefär.
- Använd inte omarbetningsstationen för varmluft när din hand är våt eller när tråden är het luftomarbetningsstationen är våt, för att undvika kortslutning eller elektrisk stöt.
- Låt inte barn röra vid produkten.
- Använd munstycket från tillverkaren och ändra det inte.
- Temperaturen på munstycket av olika modeller är olika, vilket är normalt, snarare än kvalitetsproblem med utrustningen.
- Observera specifikationen för ingående effekt när du använder varmluftsbehandlingen  
Tillverkaren kan tillhandahålla varmluftsbehandlingsstationer med olika effekt

tillbehör, och välj noga.

- Spela inte när du använder utrustningen, vilket kan skada din andra personer.

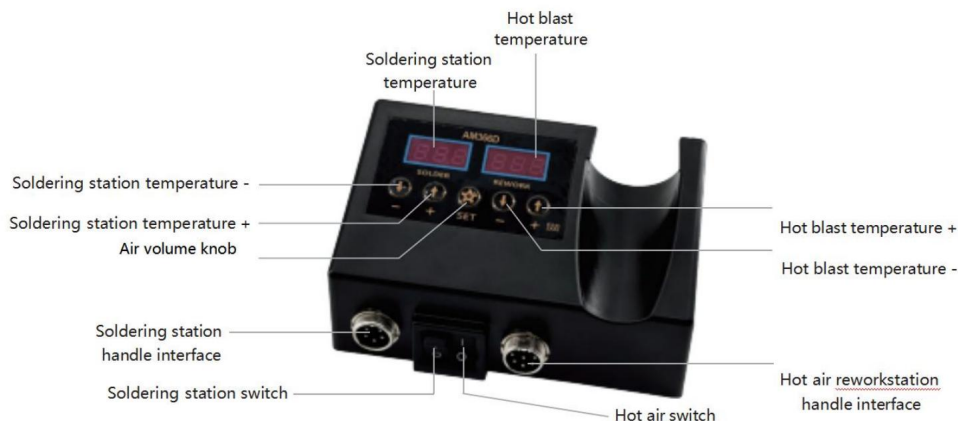
### ANSVARFRISKRIVNING

- Företaget tar inte ansvar för någon personskada eller förlust av egendom härrörande från

användningen av denna produkt på grund av användarens underlåtenhet att följa relaterade instruktioner, den naturkatastrofer eller annan force majeure, individuellt beteende eller andra orsaker snarare än okvalificerad produktkvalitet.

- Denna instruktion arrangerades, kompilerades och släpptes av VEVOR. enligt de senaste produkttegenskaperna. Produkten och instruktionen kommer att vara föremål för efterföljande förbättring utan ytterligare meddelande.

## SKEMATISK DIAGRAM FÖR HELA MASKINEN




### Ström på

2.1 Elektrifiera maskinen och slå på strömbrytaren på. (Innan du slår på strömbrytare bekräfta att strömförsörjningen uppfyller produktkraven).

2.2 Slå på strömbrytaren. LED-lampan tänds och visar temperaturenheten  $\ddot{y}$  eller  $\ddot{y}$  i 2 sekunder. Den går in i arbetsläge efter att ha visat den inställda temperaturen i 2 sekunder.

## Drift av varmluftsstation

När omarbetningsstationen för varmluft är i normalt arbetsläge, sätt in handtaget i maskinens fäste, och varmluftsbearbetningsstationen kommer att sluta värma upp, kommer fläkten börja tillföra luft för kylning, och när temperaturen sänks till 80 °C,

 kommer att visas och varmluftsbearbetningsstationen slutar fungera. Ta bort handtaget från fästet och varmluftsbearbetningsstationen återgår till det normala arbetstillstånd.

- Hot Air Rework Station: Temperaturjustering

Temperaturområdet är 100 ~ 500 °C/212 ~ 932 °F. Tryck på "+" för att öka temperatur och tryck på "-" för att minska temperaturen (tryck och håll ned knappen kommer att påskynda justeringen), släpp knappen i cirka 5 sekunder, det kommer att göra det automatiskt avsluta inställningsgränssnittet.

- Varmluftsavlödningsstation: Temperaturkalibrering

När maskinen är avstängd, tryck och håll ned "+-tangenter, slå på varmluften omkopplare för avlödningsstation och gå in i temperaturkalibreringsläget (decimal roterande och blinkande), tryck sedan på "+" eller "-" för att justera temperaturen inom intervallet -99 till +99 enheter. Kalibreringsläget kommer att avslutas efter ca 5 sekunder utan inmatning.

- Varmluftsavlödningsstation: Luftvolymjustering

Luftvolymområdet är F10-F99. Tryck på knappen "AIR" för att ställa in fläkthastigheten. Vid det här tid kommer lysdioden att visa FXX. Blinkande XX indikerar hastigheten, från 10 till 99. Tryck på SET-tangenten eller släpp i cirka 7 sekunder, återgår till det normala driftläge.

### Lödstation: Temperaturjustering

Temperaturområdet är 180 ~ 500 °C/356 ~ 932 °F. Tryck på "+" för att värma upp och trycka "-" för att kyla ner.

- Lödstation: Temperaturkalibrering

När maskinen är avstängd, tryck och håll ned "+-tangenter, slå på lödstationsomkopplare för att gå in i temperaturkalibreringsläget ( decimalkomma roterar och blinkar), tryck sedan på "+" eller "-" för att justera temperaturen inom intervallet -99 till +99 enheter. Kalibreringsläget kommer att avslutas efter cirka 5 sekunder utan inmatning.

- Temperaturenhetskonvertering

Efter avstängning, tryck och håll "-" på varmluftsbordet eller lödkolven, och slå sedan på strömbrytaren för att byta temperaturenhet (°C/°F) för motsvarande funktionsutrustning.

#### Stängning

1. När driften är avslutad eller ombearbetningsstationen för varmluft inte används tillfälligt, sätt in handtaget i handtagsfästet. När du behöver stänga av, stäng av frontpanelens omkopplare endast när temperaturen sänks till 80 °C, och slutligen stäng av huvudströmmen till maskinens baksida.

2. Efter användning, rengör lödkolvspetsen och applicera nytt lod på den.

## RUTINUNDERHÅLL

- Feldisplay

"SE" visas, vilket indikerar att värmekärngivaren är öppen.

"HE" visas, vilket indikerar att värmetråden är öppen, eller att sensorn är det kortsluten.



### VARNING

Var noga uppmärksam när lödstationen används på hög nivå temperatur, stäng av strömmen och dra ur nätsladden efter användning.

#### Underhåll av lödkolvspets

1. Ställ in temperaturen på 250 °C (480 °F).
2. Efter att temperaturen stabiliserats, rengör lödspetsen med en mässingsull och kontrollera dess skick.
3. Om svart oxid är fäst på den, vänligen applicera nytt lod (inklusive flussmedel) och torka av det upprepade gånger med abrassull tills det är rent, applicera sedan lite nytt lod.
4. Om lödkolvspetsen har blivit deformerad, perforerad eller utsliten, tack byt ut den mot en ny.

## FCC-information

**WARNING:** Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

**WARNING:** Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av parten som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt.

**Obs:** Denna produkt har testats och befunnits följa gränserna för a Klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformad för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp

## KORREKT AVFALLSHANTERING



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EU. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

**Tillverkare:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importerad till AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STRETEASTWOOD NSW 2122  
Australien

**Importerad till USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho  
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited  
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-  
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69,  
60329 Frankfurt am Main.

**VEVOR**®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Teknisk support och e-garanticertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**