Energizer

QM10040PQ

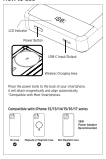
EN

Specifications :
Model Name : QM10040PQ
Type de batterie : Lithium-polymère
Battery capacity : 10000mAh/38.5Wh(Max)
Rated Capacity : 10000mAh
Rated Voltage : 3.85V / 5V⎓2.4A
Rated Power : 38.5 W (5V⎓2.4A)
Input : 5V⎓2.4A (Max) / 9V⎓2.2A
Total Output : 15W(Max)
Dimensions : 150x70x16.5mm
Weight : 191.41g
Made in China

Package Contents

TYPE-A ADAPTER NOT INCLUDED
USB POWER DELIVERY ADAPTER REQUIRED FOR FASTEST SPEED.

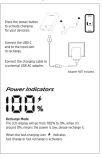
How to Use



Place the power bank in the back of your smartphone, it will attach magnetically and align automatically.
*Compatible with Mag-Safe Chargers.

Compatible with iPhone 12/13/14/15/16/17 series

How to Recharge



Power Indicators

Recharge Mode
The LED display will go from 100% to 0%, when it's recharging the power bank (one always on/flash 5 times).

When the fast charging mark ⚡ indicates, fast charge or high voltage (+9 Volts).

FCC Statement

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation.

If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

Caution: Any changes or modifications to this device not explicitly approved by manufacturer could void your authority to operate this equipment.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may not cause harmful interference.
(2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

RF Exposure Information

This device has been evaluated for meet general RF exposure requirement. The device can be used in portable exposure condition without restriction.

Safety Instructions

- Always use certified or authorized chargers and cables to charge your device.
- Avoid exposing the battery to water, heat, fire, prolonged direct sunlight, pressure, or vapor/steam.
- Do not use the product other than USB connection into the USB port.
- Once fully charged, the power bank will automatically stop charging to prevent overcharge.
- The battery may heat slightly during charging.
- Do not disassemble, crush, or puncture the battery or its cladding. Clean the exterior with a soft, dry or slightly damp cloth.
- Do not place the battery near a heat source or flame while charging.
- Damage caused by misuse, improper handling, or improper/unauthorized or not covered under warranty.
- Operating Temperature: 0°C to +45°C
- Storage Temperature: 0°C to +45°C
- Fully charge the battery before first use to maximize the battery life.
- Battery swelling may occur due to battery aging or prolonged storage or cross charge level. Discontinue use immediately and dispose of the battery in accordance with local regulations.
- Do not leave the power bank in the car, especially during summer or in hot environments. Exposure to high temperatures may cause permanent loss or damage.
- Do not charge other devices while the power bank is being recharged.

Observe all the product property according to local regulations. Do not disassemble, damage, or microwave the battery.

PowerSafe Management
Provides protection against short circuit, overcharge, overheat, and power bank and connected device.

Customer Service
If you have any questions about this product, please scan the QR code to visit our Support Center for assistance.

Warranty

All products are covered by a limited warranty from the date of purchase. For warranty details, please visit www.energizerpowerpack.com.

©2025 Energizer. Energizer and certain product designs are trademarks of Energizer Brands, LLC or its affiliates. Information and non-exclusive license by Variable Electronics Ltd.

JN-LL-QM10040PQ-IN-V1

Energizer

QM10040PQ

FR

Spécifications :
Nom du modèle : QM10040PQ
Type de batterie : Lithium-polymère
Capacité de la batterie : 10000mAh/38.5Wh(Max)
Capacité nominale : 10000mAh
Tension nominale : 3.85V / 5V⎓2.4A
Sortie nominale : 5V⎓2.4A (Max) / 9V⎓2.2A
Sortie max 15 : 5V⎓2.4A/ 9V⎓2.2A
Puissance nominale : 38.5 W (5V⎓2.4A)
Dimensions : 150x70x16.5mm
Poids : 191.41g
Fabriqué en Chine

Contenu de l'emballage

ADAPTEUR DE TYPE-A NON INCLUS
ADAPTATEUR D'ALIMENTATION USB REQUIS POUR UNE VITESSE MAXIMALE.

Comment utiliser

Placez la batterie externe à l'arrière de votre smartphone, elle s'attachera magnétiquement et s'alignera automatiquement.
*Compatible avec la plupart des smartphones.

Compatible avec les séries iPhone 12/13/14/15/16/17

Comment recharger

Indicateurs d'alimentation

Mode de recharge
L'écran LED s'éteint de 100% à 0%. Lorsque la batterie est recharge (un allumé/clignote 5 fois).

Lorsque l'icône de charge rapide ⚡ apparaît, la charge rapide ou le voltage rapide est utilisé.

Déclaration de la FCC

Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites applicables aux appareils numériques de classe B, conformément au chapitre 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Cet équipement génère, utilise et peut émettre des fréquences radioélectriques. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut nuire aux communications radio. Toutefois, il n'est pas impossible que des interférences aient lieu dans une installation spécifique.

Si cet équipement provoque des interférences nuisibles (ce dernier peut être déterminé en le plaçant hors alimentation et rétablissant son alimentation), l'utilisateur est invité à tenter de remédier aux interférences en appliquant une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre l'équipement et le récepteur.
- Brancher l'équipement à une prise d'un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Consulter le revendeur ou un technicien radio/télévision expérimenté pour obtenir de l'aide.

Attention : Toute modification apportée à cet appareil sans l'approbation expresse du fabricant peut annuler le droit de l'utilisateur à faire fonctionner cet équipement.

Cet appareil est conforme à la Partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

(1) Cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles.
(2) Cet appareil doit accepter toutes interférences reçues, y compris celles susceptibles de provoquer un fonctionnement indésirable.

Informations sur l'exposition aux radiofréquences

L'appareil a été évalué et déclaré aux exigences générales en matière d'exposition aux radiofréquences. L'appareil peut être utilisé dans des conditions d'exposition portables sans restriction.

Consignes de sécurité

- Utilisez toujours des chargeurs et câbles certifiés ou autorisés afin d'éviter tout dommage.
- Evitez d'exposer la batterie à l'eau, à la chaleur, au feu, à une exposition prolongée à la lumière directe du soleil, à la pression ou aux vapeurs/vapeur d'eau.
- Utilisez uniquement le port USB-C pour connecter l'appareil au port USB.
- Une fois chargé, le power bank arrêtera automatiquement la charge afin d'éviter la surcharge.
- La batterie peut chauffer légèrement pendant la recharge.
- Ne pas démonter, écraser ou percer la batterie ou son revêtement. Nettoyer l'extérieur avec un chiffon sec, doux ou légèrement humide.
- Ne pas placer la batterie à proximité d'une source de chaleur ou d'une flamme pendant la recharge.
- Dommages causés par un mauvais usage, une mauvaise manipulation ou non couverts par la garantie.
- Température de fonctionnement : 0°C à +45°C
- Température de stockage : 0°C à +45°C
- Chargez complètement la batterie avant la première utilisation afin de maximiser la durée de vie de la batterie.
- Le gonflement de la batterie peut survenir en raison du vieillissement de la batterie ou de charge croisée ou de stockage prolongé. Cessez immédiatement l'utilisation et mettez votre batterie à disposition conformément aux lois locales.
- Ne laissez pas votre batterie externe dans la voiture en particulier en cas de chaleur estivale ou dans des environnements chauds. Une exposition à des températures élevées peut entraîner une perte ou un dommage permanent.
- Ne chargez pas d'autres appareils pendant que votre batterie externe est en cours de recharge.

Observez le produit conformément à la réglementation locale. Ne démontez pas, n'endommagez pas et n'incinérez pas la batterie.

PowerSafe Management
Offre une protection contre les courts-circuits, la surcharge, la surchauffe et votre batterie externe et votre appareil connecté.

Service client
Si vous avez des questions concernant ce produit, veuillez scanner le code QR pour visiter notre Centre d'assistance.

Garantie

Tous les produits sont couverts par une garantie limitée à compter de la date d'achat. Pour plus de détails sur la garantie, rendez-vous sur www.energizerpowerpack.com.

©2025 Energizer. Energizer et certains dessins produits sont des marques commerciales d'Energizer Brands, LLC ou ses ou filiales associées, et sont utilisés sous licence par Variable Electronics International Corp.

JN-LL-QM10040PQ-FR-V1

Energizer

QM10040PQ

ES

Especificaciones :
Nombre del modelo : QM10040PQ
Tipo de batería : Polímero de litio
Capacidad de la batería : 10000mAh/38.5Wh (Máx.)
Capacidad nominal : 10000mAh
Voltaje nominal : 3.85V / 5V⎓2.4A
Salida nominal : 5V⎓2.4A (Máx.) / 9V⎓2.2A
Salida máxima 15 : 5V⎓2.4A/ 9V⎓2.2A
Potencia nominal : 38.5 W (5V⎓2.4A)
Dimensiones : 150x70x16.5mm
Peso : 191.41g
Fabricado en China

Contenido del paquete

ADAPTADOR DE TIPO-A NO INCLUIDO
ADAPTADOR DE ALIMENTACIÓN USB REQUIRE PARA UNA VELOCIDAD MÁXIMA.

Cómo usar

Coloque la batería externa en la parte posterior de su smartphone, se fijará magnéticamente y se alineará automáticamente.
*Compatible con la mayoría de los smartphones.

Compatible con las series iPhone 12/13/14/15/16/17

Cómo recargar

Indicadores de energía

Modo de recarga
La pantalla LED pasará de 100% al 0%. Cuando está cargando (1 encendido/parpadeo 5 veces).

Cuando aparece el icono de carga rápida ⚡, se carga también la energía/tensión rápidamente.

Declaración de la FCC

El equipo ha sido probado y se ha determinado que cumple los límites establecidos para dispositivos digitales de Clase B, de acuerdo con la Parte 15 de las normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial.

Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las comunicaciones de radio. Sin embargo, no hay garantía de que no se produzcan interferencias en una instalación determinada.

Si este equipo ocasiona interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo que puede determinarse apagando y encendiendo el equipo, se recomienda al usuario intentar corregir la interferencia de una o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a una toma de corriente de un circuito distinto al que está conectado el receptor.
- Consultar al distribuidor o a un técnico experimentado de radio/televisión para obtener ayuda.

Precaución: Cualquier cambio o modificación de este dispositivo que no haya sido aprobado explícitamente por el fabricante podría anular la autorización para utilizar este equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

(1) Este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales.
(2) Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas aquellas que puedan causar un funcionamiento no deseado.

Información sobre la exposición a radiofrecuencia

El dispositivo ha sido evaluado para cumplir con los requisitos generales de exposición a radiofrecuencia. Puede utilizarse en condiciones de exposición portátil sin restricciones.

Instrucciones de seguridad

- Utilice siempre cargadores y cables certificados o autorizados para evitar daños.
- Evite exponer la batería al agua, calor, fuego, luz solar directa prolongada, presión o vapores/vapor de agua.
- Utilice únicamente el puerto USB-C para conectar el dispositivo al puerto USB.
- Una vez completamente cargado, la batería externa dejará de cargarse automáticamente para evitar sobrecarga.
- La batería puede sentirse ligeramente caliente durante la carga.
- No desmonte, aplaste o perfore la batería o su revestimiento. Limpie el exterior con un paño suave, seco o ligeramente humedecido.
- No mantenga la batería cerca de una fuente de calor o una llama durante la carga.
- Daños causados por un mal uso, manipulación inadecuada o no cubiertos por la garantía.
- Temperatura de funcionamiento: 0°C a +45°C
- Temperatura de almacenamiento: 0°C a +45°C
- Cargue completamente la batería antes de utilizarla por primera vez para maximizar su vida útil.
- El hinchamiento de la batería puede deberse a envejecimiento de la batería o a un almacenamiento prolongado o a carga cruzada. Si se produce, lo antes posible, deje de usar el producto y deséchelo de acuerdo con la legislación local.
- No deje la batería externa dentro del coche, especialmente en el verano o en ambientes calurosos. La exposición a temperaturas elevadas puede provocar una pérdida o un daño permanente.
- No cargue otros dispositivos mientras la batería externa se está recargando.

Respete el producto correctamente de acuerdo con las normativas locales.
No desmonte, dañe ni incinere la batería.

PowerSafe Management
Ofrece protección contra cortocircuitos, sobrecarga, sobrecalentamiento y daños en la batería externa y el dispositivo conectado.

Servicio al cliente
Si tiene alguna duda sobre este producto, escanee el código QR para visitar nuestro Centro de Soporte y recibir asistencia.

Garantía

Todos los productos están cubiertos por una garantía limitada a partir de la fecha de compra. Para más detalles sobre la garantía, visite www.energizerpowerpack.com.

©2025 Energizer. Energizer y ciertos diseños de productos son marcas comerciales de Energizer Brands, LLC o sus filiales asociadas, y se usan utilizan bajo licencia por Variable International Corp.

JN-LL-QM10040PQ-ES-V1