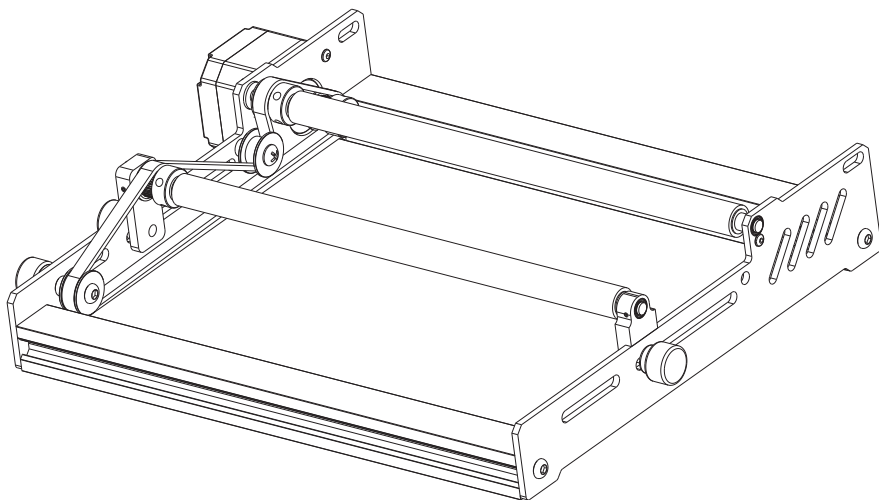




Rotary Roller Module



User Manual

CATALOGUE

ENGLISH 01~05

DEUTSCHE 06~10

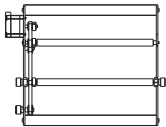
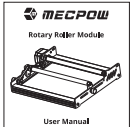
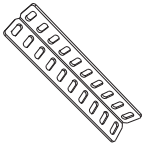
ESPAÑOL 11~15

FRANÇAIS 16~20

ITALIANO 21~25

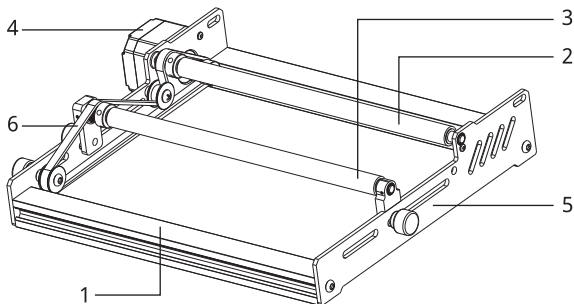
POLSKI 26~30

Package List

 Rotary Roller Module x 1	 User Manual x 1	 Heightening Bracket x 4
 Data Cable x 1	 Screw x 8	 Tape Measure x 1

Diagram

1	Rotary Roller Module
2	Fixed Roller
3	Movable Roller
4	Motor
5	Calibration Bar
6	Timing Belt



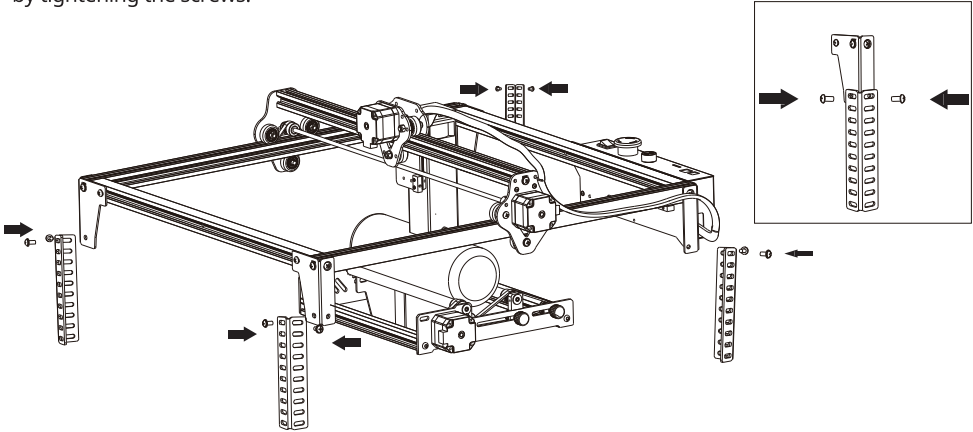
Specifications

Item	Rotary Roller Module
Model	G3
Net Weight	0.98kg
Gross Weight	1.69kg
Dimensions	310x230x55mm
Power	24W
Motor	42mm Stepper Motor
Engraving Roller Length	400mm
Engraving Adjustable Distances	23mm to 88mm
Materials	Aluminum alloy, stainless steel, iron, silicone, plastic, and wires.
Compatibility	Compatible with 95% of laser engraving machines on the market.

Assembly Instructions

Step 1

Mount the heightening brackets onto the four corners of the engraving machine, and secure them by tightening the screws.



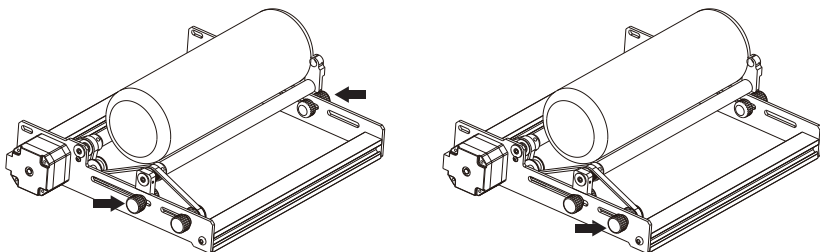
Note: The height of the engraving machine should match the actual size of the object to be engraved. To adjust the height, use the upper and lower holes of the heightening brackets.



Step 2

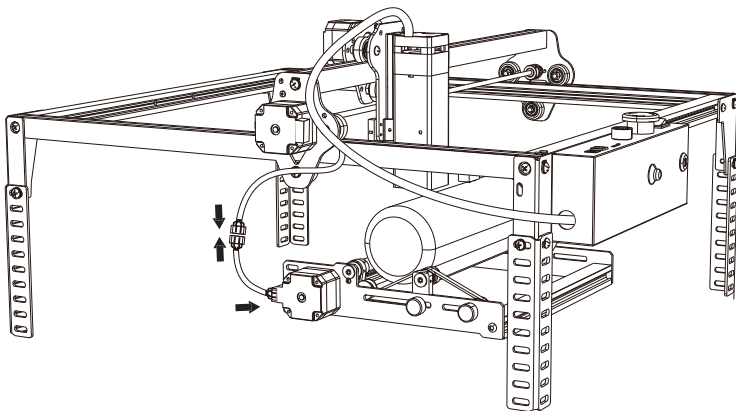
Unscrew the bolts on both sides of the movable roller and move the roller to the appropriate position based on the size of the engraving object. Ensure that the two ends of the movable roller are adjusted to the same calibration value and the two rollers are parallel, then tighten the bolts to secure the movable roller in place.

Loosen the bolts of the timing belt and pull the timing belt backward until it is in a taut state. Then tighten the bolts of the timing belt to secure it.



Step 3

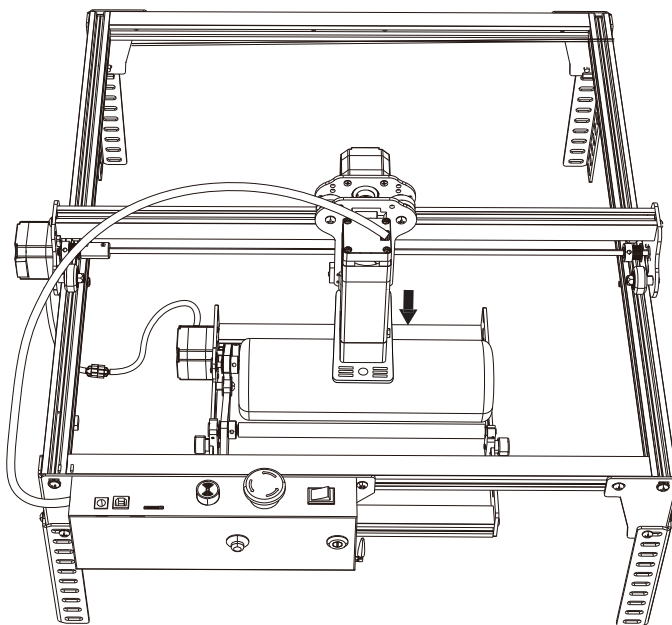
Place the engraving machine and the Rotary Roller based on the diagram below. Disconnect the Y-axis motor cable and connect it to the female connector of the data cable, ensuring that the terminal is facing in the direction shown in the diagram.



*Note: Adjust the brackets according to the height of the object.
The roller motor and the engraving machine motor should be facing in the same direction. The roller must be positioned in the direction shown in the diagram for a better engraving effect.*

Step 4

Adjust the focal distance using the standard method for flat engraving. Manually move the object to the appropriate position and start the engraving machine.



Note: The roller motor and the engraving machine motor should be facing in the same direction. The roller must be positioned in the direction shown in the diagram for a better engraving effect.

Troubleshooting

1. The machine has no response after being powered on.

Check the socket, switch, power socket on the machine body, etc., to ensure that they are properly connected and powered on normally.

2. The engraving is unclear.

Check if there is any dust on the laser emitter. Refer to the laser maintenance methods in the engraving machine manual for instructions.

Verify if the laser focal distance is correct. Adjust the focal distance slightly higher or lower, with a recommended interval of 3mm (equivalent to the thickness of a focusing plate) each time until the proper height is achieved.

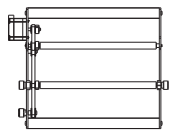
3. The machine shakes while working.

Check if the bolts and nuts of the four brackets are tightened. If not, manually tighten them to secure the machine in place.

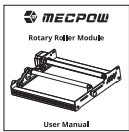
4. The printed direction is inverted.

- (1) Check the placement direction of the roller and ensure that both the roller motor and the engraving machine motor are on the left side (facing the control box).
- (2) Check if the data cable is connected properly, ensuring that the terminal direction is correct.
- (3) If there are no issues with the above steps, interchange the motor data cable and the blue and green wires of the motor terminal.

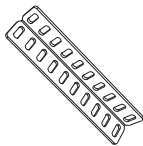
Lieferumfang



Rotationswalzen-Modul x 1



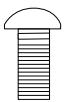
Benutzerhandbuch x 1



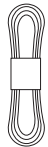
Erhöhungswinkel x 4



Datenkabel x 1



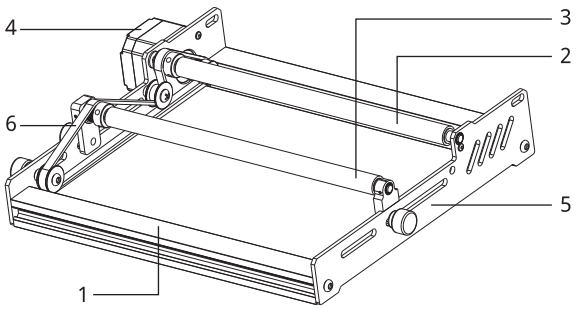
Schraube x 8



Messband x 1

Abbildung

1	Rotationswalzen-Modul
2	Feste Rolle
3	Bewegliche Rolle
4	Motor
5	Kalibrierungsleiste
6	Zahnriemen



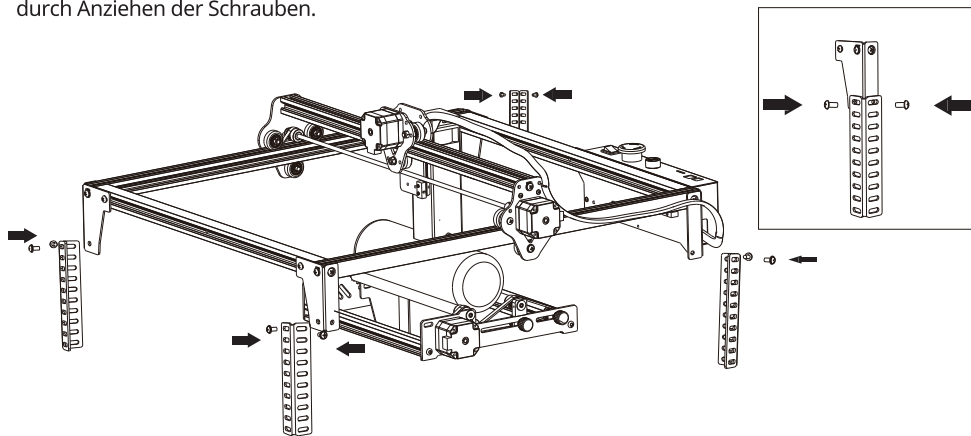
Spezifikationen

Produkt	Rotationswalzen-Modul
Modell	G3
Nettogewicht	0,98 kg
Bruttogewicht	1,69 kg
Abmessungen	310x230x55mm
Leistung	24W
Motor	42mm Schrittmotor
Länge der Gravurwalze	400mm
Verstellbare Gravurabstände	23mm bis 88mm
Materialien	Aluminiumlegierung, rostfreier Stahl, Eisen, Silikon, Kunststoff und Kabel
Kompatibilität	Kompatibel mit 95% der Lasergraviermaschinen auf dem Markt

Montageanleitung

Schritt 1

Bringen Sie die Erhöhungswinkel an den vier Ecken der Graviermaschine an und sichern Sie sie durch Anziehen der Schrauben.

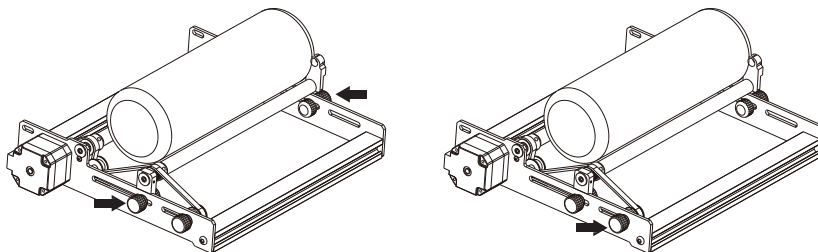


Hinweis: Die Höhe der Graviermaschine sollte der tatsächlichen Größe des zu gravierenden Objekts entsprechen. Verwenden Sie zum Anpassen der Höhe die obere und untere Bohrung der Winkel zur Höhenverstellung.

Schritt 2

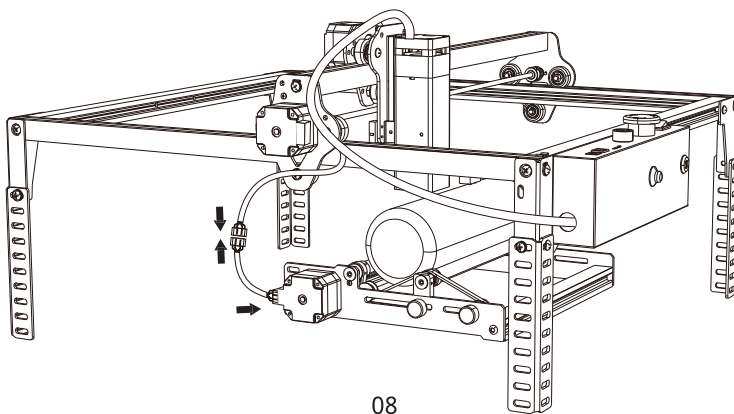
Lösen Sie die Schrauben auf beiden Seiten der beweglichen Walze, und verschieben Sie die Walze je nach Größe des Gravurobjekts in die richtige Position. Vergewissern Sie sich, dass die beiden Enden der beweglichen Walze auf denselben Kalibrierungswert eingestellt sind und die beiden Walzen parallel sind, und ziehen Sie dann die Schrauben fest, um die bewegliche Walze zu fixieren.

Lösen Sie die Schrauben des Zahnriemens und ziehen Sie den Zahnriemen nach hinten, bis er straff ist. Ziehen Sie dann die Schrauben des Zahnriemens fest, um ihn zu sichern.



Schritt 3

Platzieren Sie die Graviermaschine und die Rotationswalze wie in der Abbildung unten dargestellt. Trennen Sie das Y-Achsen-Motorkabel und schließen Sie es an die Buchse des Datenkabels an. Achten Sie dabei darauf, dass der Anschluss in die in der Abbildung gezeigte Richtung zeigt.

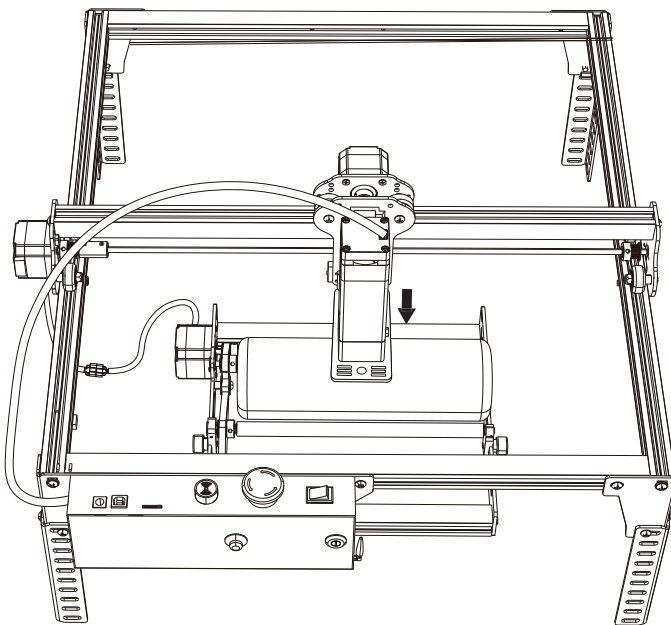


Hinweis: Passen Sie die Winkel an die Höhe des Objekts an.

Der Motor der Walze und der Motor der Graviermaschine sollten in die gleiche Richtung zeigen. Die Walze muss in der in der Abbildung gezeigten Richtung positioniert werden, um einen besseren Gravureffekt zu erzielen.

Schritt 4

Passen Sie die Brennweite mit der Standardmethode für Flachgravuren an. Bringen Sie das Objekt manuell in die richtige Position und starten Sie die Graviermaschine.



Hinweis: Der Motor der Walze und der Motor der Graviermaschine sollten in die gleiche Richtung zeigen. Die Walze muss in der in der Abbildung gezeigten Richtung positioniert werden, um einen besseren Gravureffekt zu erzielen.

Fehlerbehebung

1. Das Gerät reagiert nicht nach dem Einschalten.

Überprüfen Sie die Steckdose, den Schalter, den Stromanschluss am Gehäuse des Geräts usw., um sicherzustellen, dass sie richtig angeschlossen und normal eingeschaltet sind.

2. Die Gravur ist undeutlich.

Prüfen Sie, ob sich Staub auf dem Laserstrahler befindet. Anweisungen dazu finden Sie in den Methoden zur Laserwartung im Handbuch der Graviermaschine.

Überprüfen Sie, ob der Fokusabstand des Lasers korrekt ist. Passen Sie den Fokusabstand in einem empfohlenen Intervall von 3 mm (entspricht der Dicke einer Fokussierplatte) jedes Mal etwas höher oder niedriger an, bis die richtige Höhe erreicht ist.

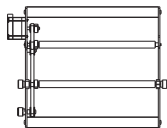
3. Das Gerät vibriert während des Betriebs.

Prüfen Sie, ob die Schrauben und Muttern der vier Winkel fest angezogen sind. Wenn nicht, ziehen Sie sie von Hand an, um das Gerät zu befestigen.

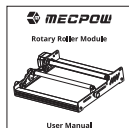
4. Die Druckrichtung ist umgekehrt.

- (1) Überprüfen Sie die Einbaurichtung der Walze und vergewissern Sie sich, dass sich sowohl der Motor der Walze als auch der Motor der Graviermaschine auf der linken Seite befinden (mit Blick auf das Steuergerät).
- (2) Prüfen Sie, ob das Datenkabel richtig angeschlossen ist, und stellen Sie sicher, dass die Anschlussrichtung korrekt ist.
- (3) Tauschen Sie das Motordatenkabel und die blauen und grünen Drähte der Motorklemme aus, wenn die obigen Schritte keine Probleme verursachen.

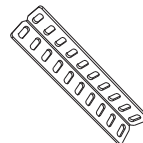
Contenido del paquete



Módulo de rodillo giratorio x 1



Manual de usuario x 1



Soporte de elevación x 4



Cable de datos x 1



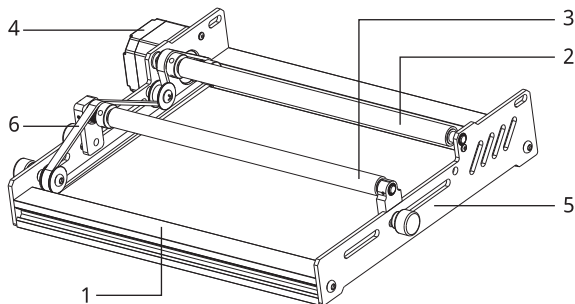
Tornillo x 8



Cinta métrica x 1

Diagrama

1	Módulo de rodillos giratorios
2	Rodillo fijo
3	Rodillo móvil
4	Motor
5	Barra de calibración
6	Correa dentada



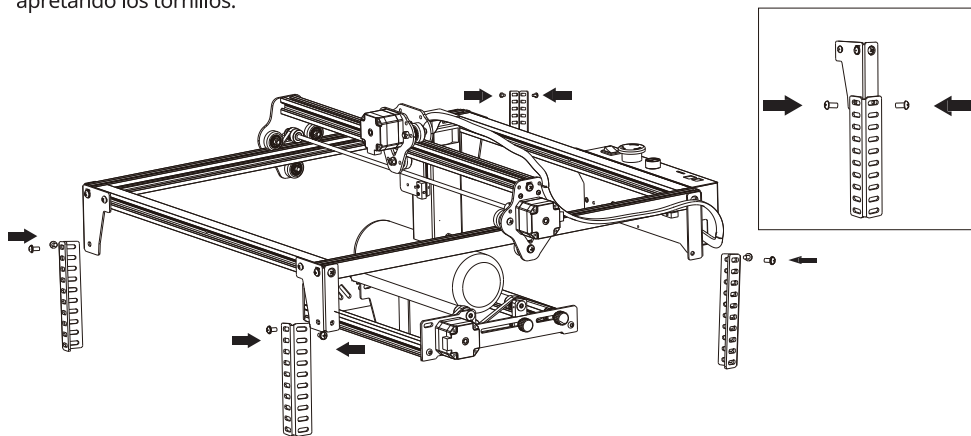
Características

Producto	Módulo de rodillos giratorios
Modelo	G3
Peso neto	0,98 kg
Peso bruto	1,69 kg
Dimensiones	310 x 230 x 55 mm
Alimentación	24 W
Motor	Motor paso a paso de 42 mm
Longitud del rodillo de grabado	400 mm
Grabar distancias ajustables	23 mm a 88 mm
Materiales	Aleación de aluminio, acero inoxidable, hierro, silicona, plástico y alambres
Compatibilidad	Compatible con el 95 % de las máquinas de grabado láser del mercado

Instrucciones de montaje

Paso 1

Monta los soportes de elevación en las cuatro esquinas de la máquina de grabado y asegúralos apretando los tornillos.

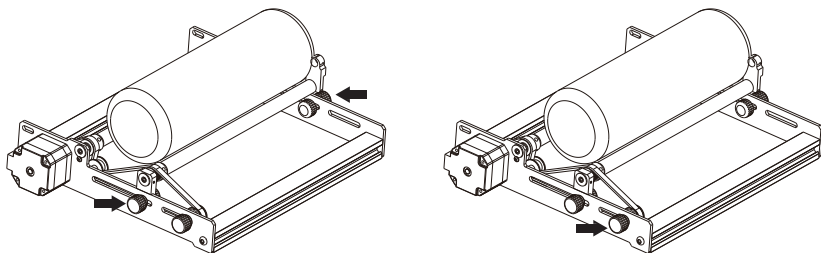


Nota: La altura de la máquina de grabado debe coincidir con el tamaño real del objeto a grabar. Para ajustar la altura, utiliza los orificios superior e inferior de los soportes de elevación.

Paso 2

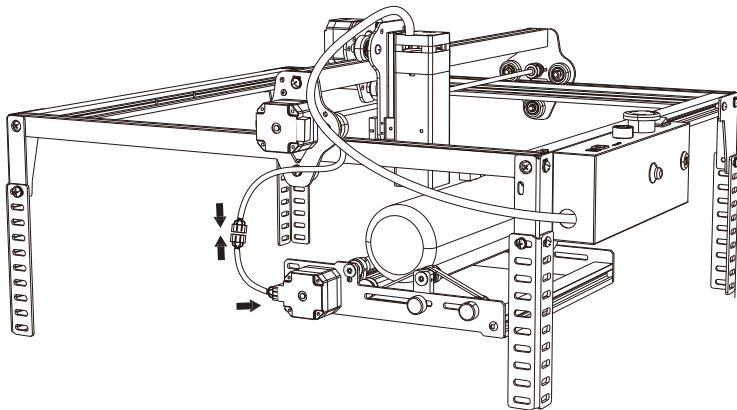
Desatornille los pernos de ambos lados del rodillo móvil y mueva el rodillo a la posición adecuada en función del tamaño del objeto grabado. Asegúrese de que los dos extremos del rodillo móvil están ajustados al mismo valor de calibración y de que los dos rodillos están paralelos; a continuación, apriete los pernos para fijar el rodillo móvil en su sitio.

Afloje los pernos de la correa dentada y tire de ella hacia atrás hasta que quede tensa. A continuación, apriete los tornillos de la correa dentada para fijarla.



Paso 3

Coloca la máquina de grabado y el rodillo giratorio según el diagrama a continuación. Desconecta el cable del motor del eje Y y conéctalo al conector hembra del cable de datos, asegurándote de que el terminal esté orientado en la dirección que se muestra en el diagrama.

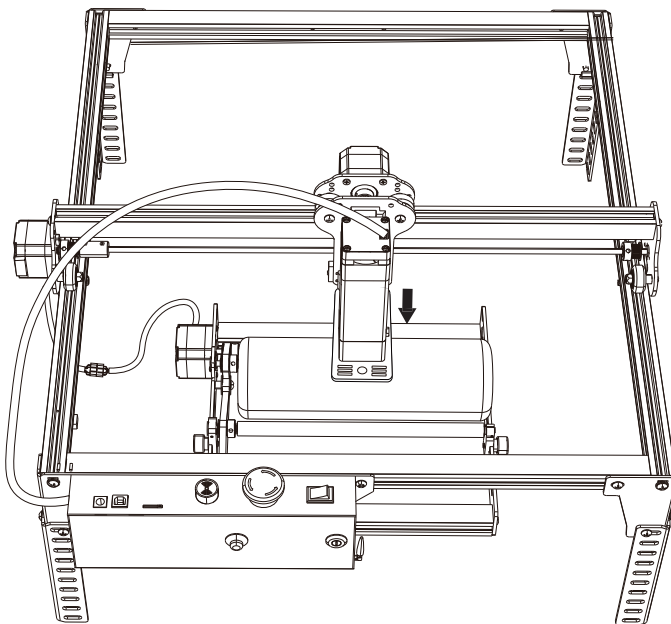


Nota: Ajusta los soportes de acuerdo con la altura del objeto.

El motor del rodillo y el motor de la máquina de grabado deben mirar en la misma dirección. El rodillo debe colocarse en la dirección que se muestra en el diagrama para un mejor efecto de grabado.

Paso 4

Ajusta la distancia focal utilizando el método estándar para grabado plano. Mueve manualmente el objeto a la posición adecuada y enciende la máquina de grabado.



Nota: El motor del rodillo y el motor de la máquina de grabado deben mirar en la misma dirección. El rodillo debe colocarse en la dirección que se muestra en el diagrama para un mejor efecto de grabado.

Solución de problemas

1. La máquina no responde después de encenderse.

Verifica el enchufe, el interruptor, la toma de corriente en el cuerpo de la máquina, etc., para asegurarte de que estén correctamente conectados y encendidos normalmente.

2. El grabado no está claro.

Comprueba si hay polvo en el emisor láser. Consulta los métodos de mantenimiento del láser en el manual de la máquina de grabado para obtener instrucciones.

Verifica si la distancia focal del láser es correcta. Ajusta la distancia focal ligeramente más alta o más baja, con un intervalo recomendado de 3 mm (equivalente al grosor de una placa de enfoque) cada vez hasta que se alcance la altura adecuada.

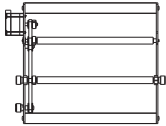
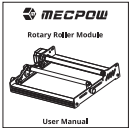
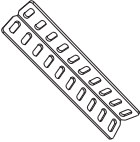
3. La máquina tiembla mientras trabaja.

Comprueba si los pernos y tuercas de los cuatro soportes están apretados. De lo contrario, apriétalos manualmente para asegurar la máquina en su lugar.

4. La dirección impresa está invertida.

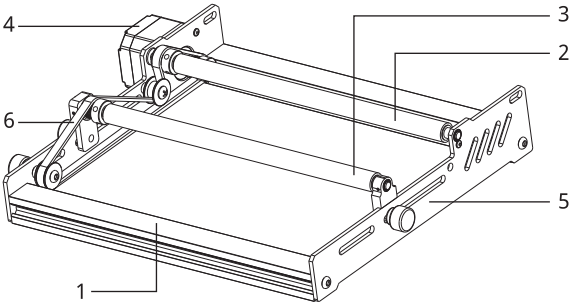
- (1) Verifica la dirección de colocación del rodillo y asegúrate de que tanto el motor del rodillo como el motor de la máquina de grabado estén en el lado izquierdo (frente a la caja de control).
- (2) Verifica si el cable de datos está conectado correctamente, asegurándote de que la dirección del terminal sea correcta.
- (3) Si no hay problemas con los pasos anteriores, intercambia el cable de datos del motor y los cables azul y verde del terminal del motor.

Contenu de l’emballage

		
Module rouleau rotatif x 1	Manuel de l'utilisateur x 1	Support d'élévation x 4
		
Câble de données x 1	Vis x 8	Mètre à ruban x 1

Schéma

1	Module rouleau rotatif
2	Rouleau fixe
3	Rouleau mobile
4	Moteur
5	Barre de calibrage
6	Courroie crantée



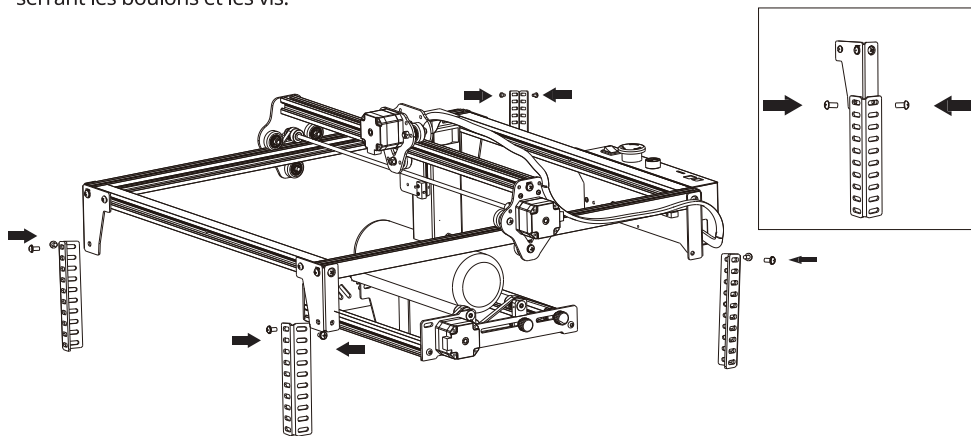
Spécifications

Produit	Module rouleau rotatif
Modèle	G3
Poids net	0,98 kg
Poids brut	1,69 kg
Dimensions	310x230x55mm
Puissance	24W
Moteur	Moteur pas à pas de 42 mm
Longueur du rouleau de gravure	400mm
Gravure Distances réglables	23mm à 88mm
Matériaux	Alliage d'aluminium, acier inoxydable, fer, silicone, plastique, et fils
Compatibilité	Compatible avec 95% des machines de gravure laser du marché

Instructions d'assemblage

Étape 1

Montez les supports de rehaussement aux quatre coins de la machine à graver et fixez-les en serrant les boulons et les vis.

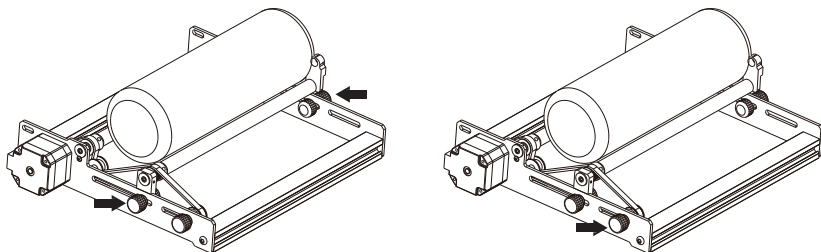


Remarque : la hauteur de la machine à graver doit correspondre à la taille réelle de l'objet à graver. Pour régler la hauteur, utilisez les trous supérieurs et inférieurs des supports de rehaussement.

Étape 2

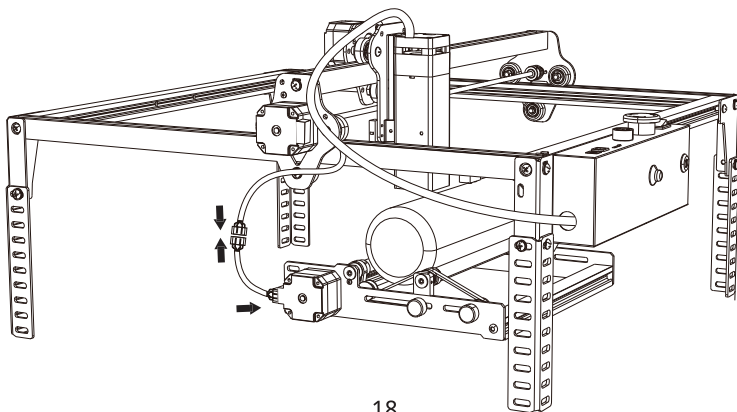
Dévissez les boulons des deux côtés du rouleau mobile et déplacez le rouleau dans la position appropriée en fonction de la taille de l'objet à graver. Assurez-vous que les deux extrémités du rouleau mobile sont réglées sur la même valeur d'étalement et que les deux rouleaux sont parallèles, puis serrez les boulons pour fixer le rouleau mobile en place.

Desserrez les boulons de la courroie de distribution et tirez la courroie de distribution vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle soit tendue. Serrez ensuite les boulons de la courroie de distribution pour la fixer.



Étape 3

Placez la machine à graver et le rouleau rotatif selon le schéma ci-dessous. Débranchez le câble du moteur de l'axe Y et connectez-le au connecteur femelle du câble de données, en veillant à ce que la borne soit orientée dans la direction indiquée sur le schéma.

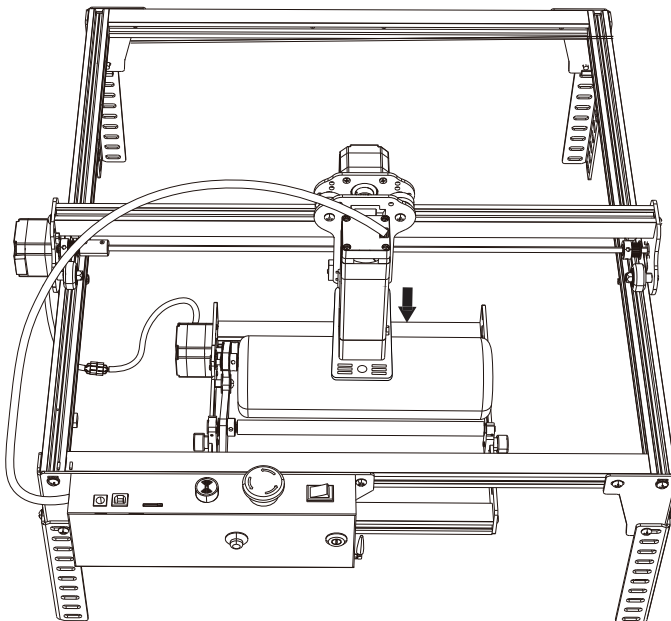


Note : Ajustez les supports en fonction de la hauteur de l'objet.

Le moteur du rouleau et le moteur de la machine à graver doivent être orientés dans la même direction. Le rouleau doit être positionné dans le sens indiqué sur le schéma pour un meilleur effet de gravure.

Étape 4

Régler la distance focale en utilisant la méthode standard pour la gravure à plat. Déplacer manuellement l'objet dans la position appropriée et démarrer la machine à graver.



Remarque : Le moteur du rouleau et le moteur de la machine à graver doivent être orientés dans la même direction. Le rouleau doit être positionné dans le sens indiqué sur le schéma pour un meilleur effet de gravure.

Dépannage

1. La machine ne réagit pas après avoir été mise sous tension.

Vérifiez que la prise, l'interrupteur, la prise de courant sur le corps de la machine, etc., sont correctement connectés et qu'ils sont sous tension.

2. La gravure n'est pas claire.

Vérifiez qu'il n'y a pas de poussière sur l'émetteur laser. Reportez-vous aux méthodes d'entretien du laser dans le manuel de la machine à graver pour obtenir des instructions.

Vérifiez que la distance focale du laser est correcte. Ajustez la distance focale légèrement plus haut ou plus bas, avec un intervalle recommandé de 3 mm (équivalent à l'épaisseur d'une plaque de mise au point) à chaque fois jusqu'à ce que la hauteur correcte soit atteinte.

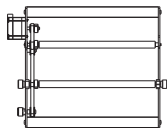
3. La machine tremble pendant le travail.

Vérifiez que les boulons et les écrous des quatre supports sont bien serrés. Si ce n'est pas le cas, serrez-les manuellement pour fixer la machine en place.

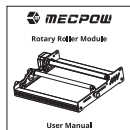
4. Le sens d'impression est inversé.

- (1) Vérifier le sens de placement du rouleau et s'assurer que le moteur du rouleau et le moteur de la machine à graver se trouvent tous deux sur le côté gauche (face au boîtier de commande).
- (2) Vérifiez que le câble de données est correctement connecté et que le sens de la borne est correct.
- (3) Si les étapes ci-dessus ne posent aucun problème, intervertissez le câble de données du moteur et les fils bleu et vert de la borne du moteur.

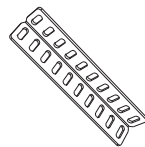
Contenuto della confezione



Modulo rullo rotante x 1



Manuale dell'utente x 1



Staffa di rialzo x 4



Cavo dati x 1



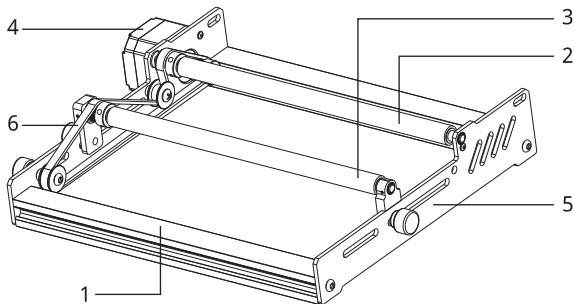
Vite x 8



Metro a nastro x 1

Diagramma

1	Modulo rullo rotante
2	Rullo fisso
3	Rullo mobile
4	Il motore
5	Barra di calibrazione
6	Cinghia dentata



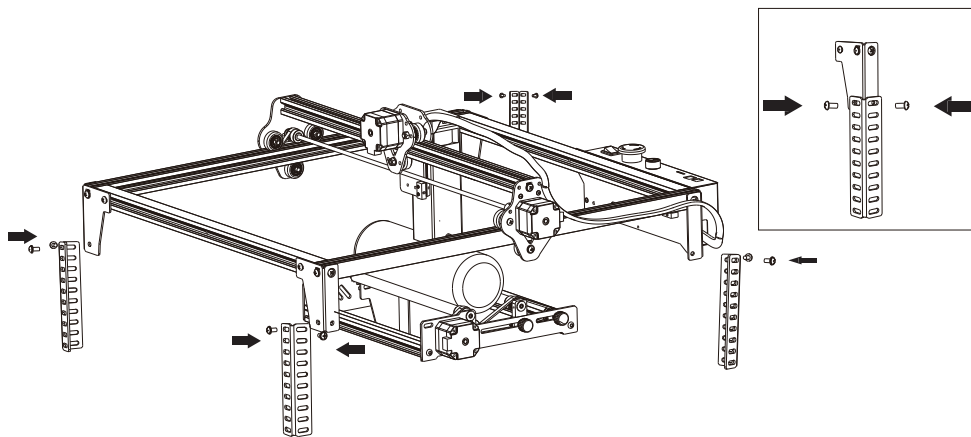
Specifiche

Prodotto	Modulo rullo rotante
Modello	G3
Peso netto	0,98 kg
Peso lordo	1,69 kg
Dimensioni	310x230x55 mm
Energia	24 W
Il motore	Motore passo-passo da 42 mm
Lunghezza del rullo per incisione	400 mm
Incisione a distanze regolabili	da 23 mm a 88 mm
Materiali	Lega di alluminio, acciaio inossidabile, ferro, silicone, plastica e fili
Compatibilità	Compatibile con il 95% delle macchine per incisione laser sul mercato

Istruzioni di montaggio

Passo 1

Montare le staffe di rialzo sui quattro angoli della macchina per incidere e fissarle serrando i viti.

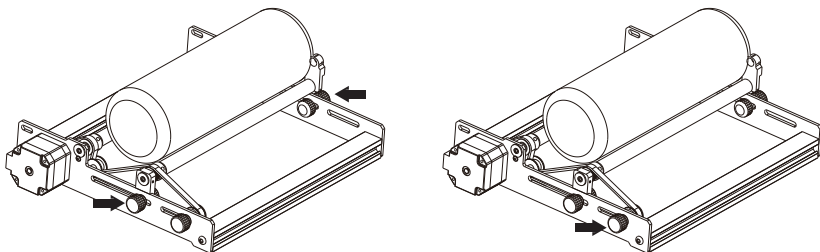


Nota: l'altezza della macchina per incidere deve corrispondere alle dimensioni effettive dell'oggetto da incidere. Per regolare l'altezza, utilizzare i fori superiore e inferiore delle staffe di rialzo.

Passo 2

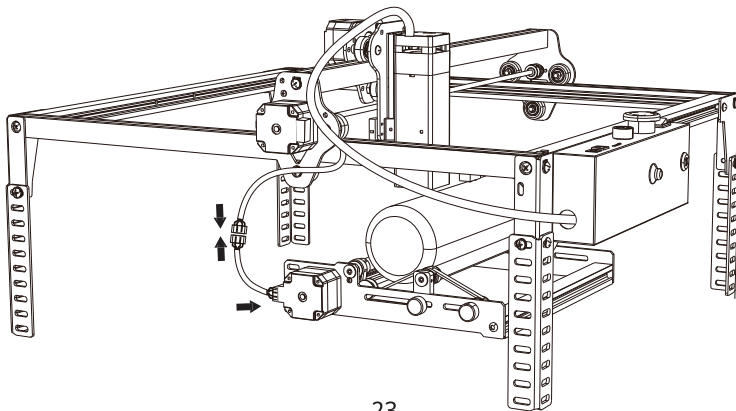
Svitare i bulloni su entrambi i lati del rullo mobile e spostare il rullo nella posizione appropriata in base alle dimensioni dell'oggetto da incidere. Assicurarsi che le due estremità del rullo mobile siano regolate sullo stesso valore di calibrazione e che i due rulli siano paralleli, quindi serrare i bulloni per fissare il rullo mobile in posizione.

Allentare i bulloni della cinghia dentata e tirare la cinghia dentata all'indietro finché non è tesa. Quindi stringere i bulloni della cinghia di distribuzione per fissarla.



Passo 3

Posizionare la macchina per incidere e il rullo rotante in base allo schema seguente. Scollegare il cavo del motore dell'asse Y e collegarlo al connettore femmina del cavo dati, assicurandosi che il terminale sia rivolto nella direzione mostrata nel diagramma.

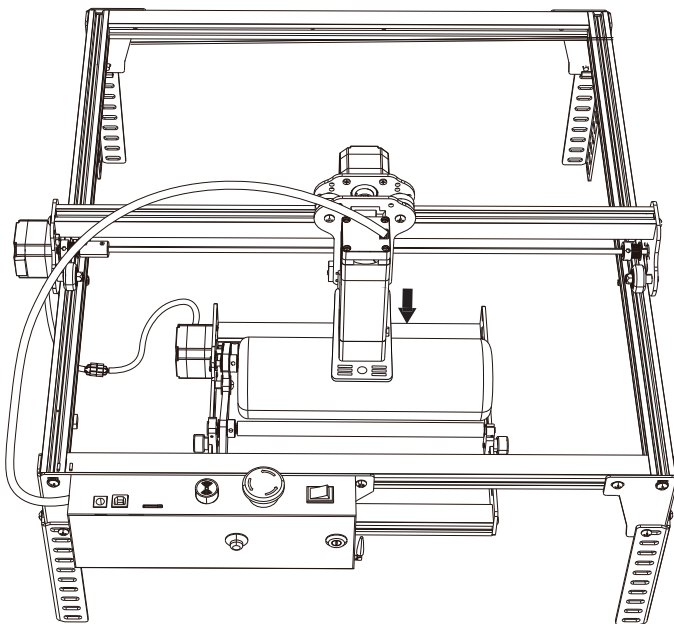


Nota: regolare le staffe in base all'altezza dell'oggetto.

Il motore del rullo e il motore della macchina per incidere devono essere rivolti nella stessa direzione. Il rullo deve essere posizionato nella direzione indicata nel diagramma per un migliore effetto di incisione.

Passo 4

Regolare la distanza focale utilizzando il metodo standard per l'incisione piatta. Spostare manualmente l'oggetto nella posizione appropriata e avviare la macchina per incidere.



Nota: il motore del rullo e il motore della macchina per incidere devono essere rivolti nella stessa direzione. Il rullo deve essere posizionato nella direzione indicata nel diagramma per un migliore effetto di incisione.

Risoluzione dei problemi

1. La macchina non risponde dopo essere stata accesa.

Controllare la presa, l'interruttore, la presa di corrente sul corpo della macchina, ecc., per assicurarsi che siano correttamente collegati e alimentati normalmente.

2. L'incisione non è chiara.

Controllare se c'è polvere sull'emettitore laser. Fare riferimento ai metodi di manutenzione del laser nel manuale della macchina per incisione per le istruzioni.

Verificare se la distanza focale del laser è corretta. Regolare la distanza focale leggermente superiore o inferiore, con un intervallo consigliato di 3 mm (equivalente allo spessore di una piastra di messa a fuoco) ogni volta fino a raggiungere l'altezza corretta.

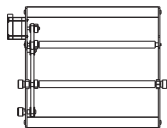
3. La macchina trema durante il lavoro.

Controllare se i bulloni e i dadi delle quattro staffe sono serrati. In caso contrario, serrarli manualmente per fissare la macchina in posizione.

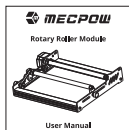
4. La direzione stampata è invertita.

- (1) Controllare la direzione di posizionamento del rullo e assicurarsi che sia il motore del rullo che il motore della macchina per incidere siano sul lato sinistro (rivolto verso la scatola di controllo).
- (2) Verificare che il cavo dati sia collegato correttamente, assicurandosi che la direzione del terminale sia corretta.
- (3) Se non ci sono problemi con i passaggi precedenti, scambiare il cavo dati del motore e i fili blu e verde del terminale del motore.

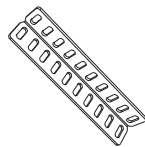
Zawartość opakowania



Moduł rolki obrotowej x 1



Instrukcja obsługi x 1



Wspornik podwyższający x 4



Kabel do przesyłu danych x 1



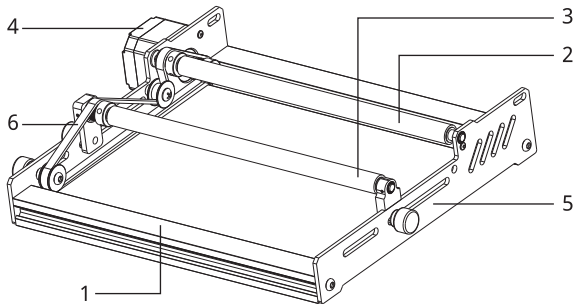
Śruba x 8



taśma miernicza x 1

Diagram

1	Moduł rolki obrotowej
2	Rolka stała
3	Ruchoma rolka
4	Silnik
5	Pręt kalibracyjny
6	Pasek rozrządu



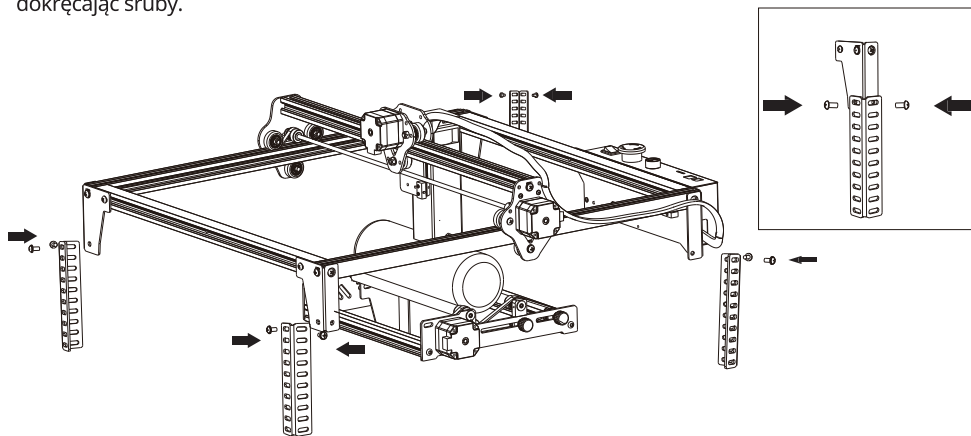
Dane techniczne

Produkt	Moduł rolki obrotowej
Model	G3
Masa netto	0,98 kg
Masa brutto	1,69 kg
Wymiary	310x230x55mm
Moc	24W
Silnik	Silnik krokowy 42mm
Długość rolki grawerkiej	400mm
Zakres odległości grawerowania	23mm do 88mm
Materiały	Stop aluminium, stal nierdzewna, żelazo, silikon, plastik i przewody
Kompatybilność	Kompatybilny z 95% grawerek laserowych dostępnych na rynku

Instrukcja montażu

Krok 1

Zamontuj wsporniki podwyższające na czterech rogach urządzenia grawerującego i zabezpiecz je, dokręcając śruby.

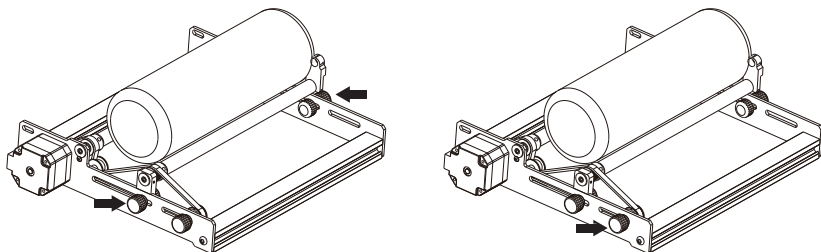


Uwaga: Ustawienie wysokości urządzenia grawerującego powinno odpowiadać rozmiarowi grawerowanego obiektu. Do regulacji wysokości służą górne i dolne otwory wsporników regulacji wysokości.

Krok 2

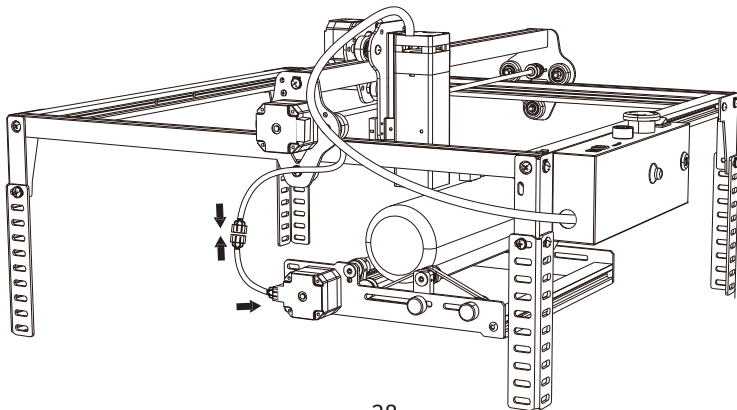
Odkręć śruby po obu stronach ruchomego wałka i przesunąć wałek do odpowiedniej pozycji w zależności od rozmiaru grawerowanego obiektu. Upewnij się, że oba końce ruchomego wałka są ustawione na tę samą wartość kalibracji, a oba wałki są równoległe, a następnie dokręć śruby, aby zamocować ruchomy wałek na miejscu.

Poluzuj śruby paska rozrządu i pociągnij pasek rozrządu do tyłu, aż będzie napięty. Następnie dokręć śruby paska rozrządu, aby go zabezpieczyć.



Krok 3

Ustaw urządzenie grawerujące i wałek obrotowy zgodnie z poniższym schematem. Odłącz kabel silnika osi Y i podłącz go do żeńskiego złącza kabla przesyłu danych, upewniając się, że zacisk jest skierowany w kierunku pokazany na schemacie.

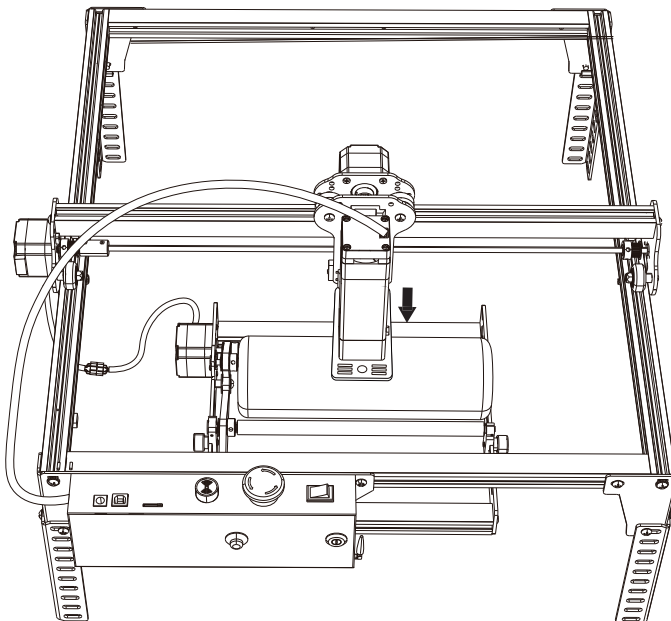


Uwaga: Ustaw wsporniki odpowiednio do wysokości obiektu.

Silnik rolki i silnik urządzenia grawerującego powinny być skierowane w tym samym kierunku. Rolka musi być ustawiona w kierunku pokazanym na schemacie, aby uzyskać lepszy efekt grawerowania.

Krok 4

Ustaw odległość ogniskowej przy użyciu standardowej metody grawerowania płaskiego. Ręcznie przesun obiekt do odpowiedniej pozycji i uruchom urządzenie grawerujące.



Uwaga: Silnik rolki i silnik urządzenia grawerującego powinny być skierowane w tym samym kierunku. Rolka musi być ustawiona w kierunku pokazanym na schemacie, aby uzyskać lepszy efekt grawerowania.

Rozwiązywanie problemów

1. Po włączeniu zasilania urządzenie nie reaguje.

Sprawdź gniazdo, przełącznik, gniazdo zasilania na obudowie urządzenia itp., upewniając się, że są prawidłowo podłączone i włączone.

2. Grawerunek jest niewyraźny.

Sprawdź, czy na emiterze lasera nie ma kurzu. Instrukcje konserwacji lasera znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia grawerującego.

Sprawdź, czy odległość ogniskowania lasera jest prawidłowa. Dostosuj odległość ogniskowania nieco wyżej lub niżej, z zalecanym odstępem 3 mm (odpowiadającym grubości płytki ogniskującej) do momentu uzyskania prawidłowej wysokości.

3. Urządzenie trzęsie się podczas pracy.

Sprawdź, czy śruby i nakrętki czterech wsporników są dokręcone. Jeśli nie, dokręć je ręcznie, by zamocować urządzenie na miejscu.

4. Kierunek nadruku jest odwrócony.

- (1) Sprawdź kierunek umieszczenia wałka i upewnij się, że zarówno silnik wałka, jak i silnik urządzenia grawerującego znajdują się po lewej stronie (w kierunku modułu sterującego).
- (2) Sprawdź, czy kabel przesyłu danych jest prawidłowo podłączony, upewniając się, że kierunek zacisków jest prawidłowy.
- (3) Jeśli nie ma żadnych problemów z powyższymi krokami, zamień kabel przesyłu danych silnika z niebieskim i zielonym przewodem terminala silnika.



CHENGDU XINHONGJIN TECHNOLOGY CO., LTD.

No. 26, 1/F, Building 3, No. 68, Haichang Road, Huayang Street,
Tianfu New District, Chengdu City, Sichuan, China

www.mecpow.com
support@mecpow.com



RoHS

MADE IN CHINA