

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

PIPE TUBING NOTCHER

Model:PN-1/2A, PN-1/2S

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PIPE TUBING NOTCHER HOB USER MANUAL



PN-1/2A



PN-1/2S

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING:

Read this material before using this product. Failure to do so can result in serious injury.

PRODUCT PARAMETERS

Model	PN-1/2A	PN-1/2S
Spindle dimensions	3/4" with 1/2"-20 thread	
Spindle adapter	1/2" to 5/8"	
Angle adjustment	0-60° Left	
Mounting bracket	Adjustable	

FEATURES OF THIS PRECISION PIPE NOTCHER

1. This precision pipe notcher is a useful fixture for your drill press, allowing you to make round cuts in pipes and tubing of various shapes at any angle from 0-60 degrees.
2. Sturdy and durable steel frame holds your workpieces rigid during operation.
3. Base is adaptable to any worktable, and is especially suited to be mounted on drill press tables.
4. The base may be swiveled and rotated, which in conjunction with the adjustable pipe holder makes cutting compound angles very easy.
5. Works with any standard drill press, and is adaptable to a large variety of round cutters, hole saws, and milling bits.

Warning: when using this pipe notcher with any powered tool, observe all safety precautions relevant to that equipment. Refer to the owner's manual of the power equipment for safe practices in the use of attachments.

Safety warnings and precautions

WARNING: When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of person injury and damage to equipment.

Read all instructions before using this tool!

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.

2. **Observe work area conditions.** Do not use machine or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. **Keep children away.** Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. **Do not force tool.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
6. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a large industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.
7. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
8. **Use eye and ear protection.** Always wear ISO approved impact safety goggles. Wear a full-face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ISO approved dust mask or respirator when working around metal, and chemical dusts and mists.
9. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machine.
10. **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. **Stay alert.** Watch what you are doing: use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
12. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician.
13. **Guard against electric shock.** Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures.
14. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use

accessories intended for use with this tool. Approved accessories are available from the distributor.

15. Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs. Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment of reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.

Note: The warning and instructions contained in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur when using this product. It must be understood that common sense and caution are factors, which cannot be built into this product. These factors must be supplied by the person whom operating this piece of equipment.

ASSEMBLY AND SETUP

NOTE: This notcher is designed for use with threaded, metal-cutting hole saws.

Basic assembly and set-up.

1. This spindle is shipped in the reverse position. Remove it and re-insert it in the correct position prior to using the tool.
2. Your pipe notcher must be mounted to your drill press table, using the adjustable angle joint plate . Depending on the configuration of your drill press table, you may use T- bolts, carriage bolts or standard machine bolts, washers and nuts. Hardware is not supplied.
3. After mounting, be sure that the spindle travels smoothly without binding against the bushings . Any undue friction will cause excessive wear of the bushings.
4. The angle of the notcher can be adjusted by loosening the bolts that adjust the adjustable angle joint plate and moving assembly as necessary.
5. For side to side adjustments, loosen the bolts that hold the adjustment plate to the body.
6. When installing the hole saw, check first to see if its arbor is 1/2" or 5/8". The thread on the spindle are for 1/2", however, there is an adapter for 5/8" models that can be screwed on over the 1/2" threads, you may need to use the adapter washer to assure a good, secure fit.
7. To install a saw blade or bit, first fix the spindle in place with the locking pin . *Do not use locking pliers or clamps to hold the spindle*, as this will cause damaged. Slide the locking pin through the hole in the side of the spindle support (#6) and through the spindle. Install the blade, then remove the locking pin.

WARNING: Make sure the pin is removed prior to engaging the drill.

OPERATION

Using the pipe notcher fixture.

1. Insert the tubing you wish to cut in the clamp assembly, underneath the inverted “V”. The inverted “V” feature of the clamp will hold your tubing (up to 2” long) in place. Do not insert the tubing more than half of its length. When cutting in severe angles, only insert the tubing far enough to start the cut. Secure the tubing in place using the handle/clamp screw assembly .

2. Set the speed of your drill press to approximately 500 rpm for most materials. When cutting thin wall, hard alloy tubing such as chrome-moly, higher speeds will be required, when cutting softer, coarser material, slower speeds may be ideal.

SUGGESTION: Practice on scrap material before making cuts on your work material.

3. As you work, lubricate both the hole saw and the bushings with cutting oil to extend service life.

4. When doing serve angle cuts with large diameter tubing, you will need to put the spindle support in its uppermost position in order to accommodate its size. However, you should always position the spindle support as low as possible to preserve accuracy. To move the spindle support, simply loosen the two bolts that affix it to the body, reposition, and secure the bolts.

5. To adjust the angle of the clamp, loosen the bolts that secure it to the body, reposition to the angle you desire according to the angle indicator , and retighten the bolts.

6. When the tube is clamped in the notcher and the angle is properly set, you can proceed to cut the workpiece.

7. To remove the blade or bit, shut off the drill press, insert the locking pin into the spindle support, and remove the bit.

MAINTENANCE

Please observe goods shop practices for your safety and to extend the work life of your tools.

1. Periodically brush away cuttings and debris from the notcher, especially the bushings and spindle area to avoid scoring or binding these components.

2. Use a suitable light grease on bushings to prevent overheating and wear.

3. When cuttings from the metal tubes, use plenty of cutting fluid to prevent tool or material overheating, and to remove cuttings from the work area.

4. Be sure to carefully align the drill press spindle and the pipe notcher spindle to prevent binging.

5. After use, clean the tube notcher, and apply a light lubrication to all moving parts and unpainted metal to prevent rust.
6. Leave the locking pin in place in the spindle support when moving or storing this fixture.
7. Store the notcher covered and in a dry, dust free place.
8. Help avoid injury by preventing access to this tool by unauthorized persons and children.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

ENCOCHEUR DE TUYAUX ET TUBES

Modèle : PN-1/2A, PN-1/2S.

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisent en fait la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ENCOCHEUR DE TUYAUX ET TUBES

MANUEL D'UTILISATION DE LA TABLE DE CUISSON



PN-1/2A



PN-1/2S

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Vous avez besoin d'une assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT:

Lisez ce document avant d'utiliser ce produit. Le non-respect de cette consigne peut entraîner de graves conséquences. blessure.

PARAMÈTRES DU PRODUIT

Modèle	PN-1/2A	PN-1/2S
Dimensions de la broche	3/4" avec filetage 1/2"-20	
Adaptateur de broche	1/2" à 5/8"	
Réglage de l'angle	0-60° à gauche	
Support de montage	Réglable	

CARACTÉRISTIQUES DE CETTE ENCOCHEUSE DE TUYAUX DE PRÉCISION

1. Cette encocheuse de précision pour tuyaux est un accessoire utile pour votre perceuse à colonne, vous permettant de réaliser des coupes rondes dans des tuyaux et des tubes de différentes formes à n'importe quel angle de 0 à 60 degrés.
2. Le cadre en acier robuste et durable maintient vos pièces rigides pendant le fonctionnement.
3. La base est adaptable à n'importe quelle table de travail et est particulièrement adaptée pour être montée sur tables de perceuse à colonne.
4. La base peut être pivotée et tournée, ce qui, en conjonction avec le réglage
Le support de tuyau rend la coupe des angles composés très facile.
5. Fonctionne avec n'importe quelle perceuse à colonne standard et s'adapte à une grande variété de ronds fraises, scies cloches et fraises.

Avvertissement : lorsque vous utilisez cette encocheuse de tuyaux avec un outil électrique, respectez toutes les consignes de sécurité. précautions relatives à cet équipement. Reportez-vous au manuel du propriétaire de l'appareil équipement pour des pratiques sécuritaires dans l'utilisation des accessoires.

Avertissements et précautions de sécurité

AVERTISSEMENT : Lors de l'utilisation de l'outil, des précautions de sécurité de base doivent toujours être respectées pour réduire le risque de blessures corporelles et de dommages matériels.

Lisez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil !

1. Gardez la zone de travail propre. Les zones encombrées favorisent les blessures.

2. Respectez les conditions de travail. N'utilisez pas de machines ou d'outils électriques dans des endroits humides ou endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Garder la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Tenez les enfants à l'écart. Les enfants ne doivent jamais être autorisés dans la zone de travail. Ne laissez-les manipuler des machines, des outils ou des rallonges.
4. Rangez l'équipement inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec. pour empêcher la rouille. Rangez toujours les outils sous clé et hors de portée des enfants.
5. Ne forcez pas l'outil. Il fera le travail mieux et plus sûrement à la vitesse à laquelle il est utilisé. c'était prévu. N'utilisez pas de pièces jointes inappropriées pour tenter de dépasser les limites capacité de l'outil.
6. Utilisez l'outil adapté à la tâche. N'essayez pas de forcer un petit outil ou un accessoire pour effectuer le travail d'un gros outil industriel. N'utilisez pas un outil dans un but pour lequel il n'était pas prévu.
7. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent se coincer dans pièces mobiles. Vêtements de protection, non conducteurs d'électricité et antidérapants
Il est recommandé de porter des chaussures de sécurité pour travailler. Portez une protection capillaire restrictive pour contenir des cheveux longs.
8. Utilisez une protection pour les yeux et les oreilles. Portez toujours des protections de sécurité contre les chocs homologuées ISO. Portez des lunettes de protection. Portez un écran facial complet si vous produisez de la limaille de métal ou des copeaux de bois. Portez un masque anti-poussière ou un respirateur homologué ISO lorsque vous travaillez à proximité de métal et poussières et brouillards chimiques.
9. Ne vous penchez pas trop. Gardez toujours une bonne position et un bon équilibre. Ne vous penchez pas trop sur ou à travers une machine en marche.
10. Entretenez vos outils avec soin. Gardez-les bien aiguisés et propres pour une utilisation optimale et plus sûre. performances. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse à tout moment.
11. Restez vigilant. Faites attention à ce que vous faites : faites preuve de bon sens. N'utilisez pas n'importe quel outil lorsque vous êtes essayé.
12. Vérifiez les pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, vérifiez toute pièce qui semble endommagée. endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer s'il fonctionnera correctement et remplir sa fonction prévue. Vérifiez l'alignement et la liaison des éléments mobiles pièces; toutes pièces ou accessoires de montage cassés; et toute autre condition qui pourrait affecter le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacé par un technicien qualifié.
13. Protégez-vous contre les décharges électriques. Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre. tels que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les enceintes de réfrigérateur.
14. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces identiques. pièces de rechange. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. Utilisez uniquement

accessoires destinés à être utilisés avec cet outil. Des accessoires approuvés sont disponibles du distributeur.

15. N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues .
étiquettes d'avertissement sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement des réflexes est sous l'effet de drogues. En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.

Remarque : L'avertissement et les instructions contenus dans ce manuel d'instructions ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et situations possibles qui peuvent survenir lors de l'utilisation de ce produit. Il faut comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés à ce produit. Ces facteurs doivent être fournis par la personne celui qui utilise cet équipement.

MONTAGE ET MISE EN PLACE

REMARQUE : Cette encocheuse est conçue pour être utilisée avec des scies cloches filetées pour la coupe du métal.

Assemblage et configuration de base.

1. Cette broche est expédiée en position inversée. Retirez-la et réinsérez-la dans la position correcte avant d'utiliser l'outil.
2. Votre encocheuse de tuyaux doit être montée sur la table de votre perceuse à colonne, à l'aide du plaque de jonction à angle réglable. Selon la configuration de votre perceuse à colonne table, vous pouvez utiliser des boulons en T, des boulons de carrosserie ou des boulons de machine standard, des rondelles et écrous. Le matériel n'est pas fourni.
3. Après le montage, assurez-vous que la broche se déplace en douceur sans se coincer contre les bagues. Tout frottement excessif entraînera une usure excessive de la bagues.
4. L'angle de l'encocheuse peut être ajusté en desserrant les boulons qui ajustent l'angle. plaque de jonction à angle réglable et ensemble mobile selon les besoins.
5. Pour les réglages latéraux, desserrez les boulons qui maintiennent la plaque de réglage le corps.
6. Lors de l'installation de la scie cloche, vérifiez d'abord si son arbre est de 1/2" ou 5/8". les filetages de la broche sont pour 1/2", cependant, il existe un adaptateur pour les modèles 5/8" qui peut être vissé sur les filetages 1/2", vous devrez peut-être utiliser l'adaptateur rondelle pour assurer un ajustement bon et sûr.
7. Pour installer une lame de scie ou un foret, fixez d'abord la broche en place avec la goupille de verrouillage . n'utilisez pas de pinces de verrouillage ou de pinces pour maintenir la broche, car cela l'endommagerait. Faites glisser la goupille de verrouillage à travers le trou sur le côté du support de broche (#6) et à travers la broche. Installez la lame, puis retirez la goupille de verrouillage.

AVERTISSEMENT : Assurez-vous que la goupille est retirée avant d'engager la perceuse.

OPÉRATION

Utilisation du dispositif d'encochage de tuyaux.

1. Insérez le tube que vous souhaitez couper dans l'ensemble de serrage, sous le « V » inversé. La fonction « V » inversé de la pince maintiendra votre tube (jusqu'à 2" long) en place. N'insérez pas le tube sur plus de la moitié de sa longueur. Lors de la coupe angles prononcés, insérez le tube juste assez loin pour commencer la coupe. Fixez le tube en place à l'aide de l'ensemble poignée/vis de serrage.
2. Réglez la vitesse de votre perceuse à colonne à environ 500 tr/min pour la plupart des matériaux. Lors de la coupe de tubes à paroi mince et en alliage dur tels que le chrome-molybdène, des vitesses plus élevées seront nécessaires. être nécessaire, lors de la coupe de matériaux plus mous et plus grossiers, des vitesses plus lentes peuvent être idéales.

SUGGESTION : Entraînez-vous sur des chutes de matériaux avant de faire des coupes sur votre travail matériel.

3. Pendant que vous travaillez, lubrifiez la scie cloche et les bagues avec de l'huile de coupe pour prolonger la durée de vie.
4. Lorsque vous effectuez des coupes d'angle de service avec des tubes de grand diamètre, vous devrez mettre le support de broche dans sa position la plus haute afin de s'adapter à sa taille. Cependant, vous devez toujours positionner le support de broche le plus bas possible pour préserver la précision. Pour déplacer le support de broche, desserrez simplement les deux boulons qui fixent-le au corps, repositionnez et fixez les boulons.
5. Pour régler l'angle de la pince, desserrez les boulons qui la fixent au corps, repositionnez-la à l'angle souhaité en fonction de l'indicateur d'angle des boulons. , et resserrer
6. Lorsque le tube est serré dans l'encocheuse et que l'angle est correctement réglé, vous pouvez procéder à la découpe de la pièce.
7. Pour retirer la lame ou le foret, éteignez la perceuse à colonne, insérez la goupille de verrouillage dans le support de broche et retirez le foret.

ENTRETIEN

Veillez respecter les pratiques de l'atelier de fabrication pour votre sécurité et pour prolonger le travail. la durée de vie de vos outils.

1. Éliminez périodiquement les débris et les coupures de l'encocheuse, en particulier bagues et la zone de la broche pour éviter de rayer ou de coincer ces composants.
2. Utilisez une graisse légère adaptée sur les bagues pour éviter la surchauffe et l'usure.
3. Lors de la découpe de tubes métalliques, utilisez beaucoup de liquide de coupe pour éviter que l'outil ou surchauffe du matériau et pour éliminer les débris de la zone de travail.
4. Assurez-vous d'aligner soigneusement la broche de la perceuse à colonne et la broche de l'encocheuse de tuyaux pour éviter les crises de boulimie.

5. Après utilisation, nettoyez l'encocheuse de tube et appliquez une légère lubrification sur tous les éléments mobiles. pièces et métal non peint pour éviter la rouille.
6. Laissez la goupille de verrouillage en place dans le support de broche lors du déplacement ou du stockage ce luminaire.
7. Rangez l'encocheuse couverte et dans un endroit sec et sans poussière.
8. Aidez à éviter les blessures en empêchant l'accès à cet outil par des personnes non autorisées et enfants.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai
200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW
2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730

REPRÉSENTANT	DE LA CE
--------------	----------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

REPRÉSENTANT	DU ROYAUME-UNI
--------------	----------------

YH CONSULTING LIMITÉE.
A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion
Maison, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ROHRSCHLAUCH-KERBSCHNEIDER

Modell: PN-1/2A, PN-1/2S

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

"Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Einsparungen, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeutet nicht unbedingt, dass alle von uns angebotenen

Werkzeugkategorien abgedeckt sind. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob

sparen tatsächlich die Hälfte im Vergleich zu den großen Top-Marken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ROHRSCHLAUCH-KERBSCHNEIDER
KOCHFELD-BENUTZERHANDBUCH



PN-1/2A



PN-1/2S

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG:

Lesen Sie dieses Material, bevor Sie dieses Produkt verwenden. Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzung.

PRODUKTPARAMETER

Modell	PN-1/2A	PN-1/2S
Spindelabmessungen	3/4" mit 1/2"-20 Gewinde	
Spindeladapter	1/2" bis 5/8"	
Winklereinstellung	0-60° Links	
Montagehalterung	Einstellbar	

MERKMALE DIESES PRÄZISIONSROHRKERZENSCHNEIDER

1. Dieser Präzisions-Rohrkerzenschneider ist eine nützliche Vorrichtung für Ihre Bohrmaschine, mit der Sie Machen Sie runde Schnitte in Rohren und Schläuchen verschiedener Formen in jedem Winkel von 0-60 Grad.
2. Der stabile und langlebige Stahlrahmen hält Ihre Werkstücke während des Betriebs stabil.
3. Die Basis ist an jeden Arbeitstisch anpassbar und eignet sich besonders für die Montage auf Bohrmaschinentische.
4. Der Standfuß ist schwenkbar und drehbar, was in Verbindung mit der verstellbaren Der Rohrhalter erleichtert das Schneiden von zusammengesetzten Winkeln erheblich.
5. Funktioniert mit jeder Standard-Bohrmaschine und ist anpassbar an eine Vielzahl von runden Fräser, Lochsägen und Fräser.

Achtung: Beachten Sie bei der Verwendung dieses Rohrkerzenschneiders mit einem elektrischen Werkzeug alle Sicherheitshinweise Vorsichtsmaßnahmen für dieses Gerät. Lesen Sie in der Bedienungsanleitung des Netzteils nach. Ausrüstung für sichere Praktiken im Einsatz von Anbaugeräten.

Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen

WARNUNG: Bei der Verwendung des Werkzeugs sollten immer grundlegende Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden um das Risiko von Personenschäden und Sachschäden zu verringern.

Lesen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Werkzeug verwenden!

1. **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber.** Unordnung kann zu Verletzungen führen.

2. **Beachten Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz.** Benutzen Sie keine Maschinen oder Elektrowerkzeuge in feuchten oder feuchten Orten. Nicht dem Regen aussetzen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Verwenden Sie Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge in der Nähe von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.
3. **Halten Sie Kinder fern.** Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten. Lassen Sie sie mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln umgehen.
4. **Lagern Sie ungenutzte Geräte.** Wenn sie nicht verwendet werden, müssen die Werkzeuge an einem trockenen Ort gelagert werden. um Rost zu verhindern. Werkzeuge immer wegschließen und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
5. **Verwenden Sie kein Werkzeug mit Gewalt.** Es wird die Arbeit besser und sicherer erledigen, wenn Sie es war beabsichtigt. Verwenden Sie keine ungeeigneten Anhänge in dem Versuch, die Werkzeugkapazität.
6. **Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Arbeit.** Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder Aufsatz, der die Arbeit eines großen Industriewerkzeugs übernimmt. Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für einen Zweck für die es nicht bestimmt war.
7. **Ziehen Sie sich angemessen an.** Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich verfangen können beweglichen Teilen. Schützende, elektrisch nicht leitende Kleidung und rutschfeste Bei der Arbeit werden Schuhe empfohlen. Tragen Sie eine einschränkende Haarbedeckung, um enthalten lange Haare.
8. **Verwenden Sie Augen- und Gehörschutz.** Tragen Sie immer einen ISO-zertifizierten Schutzbrille. Tragen Sie einen Vollgesichtsschutz, wenn Sie Metallspäne oder Holzspäne produzieren. Tragen Sie bei der Arbeit mit Metall eine ISO-geprüfte Staubmaske oder einen Atemschutz. chemische Stäube und Nebel.
9. **Überstrecken Sie sich nicht.** Achten Sie stets auf den richtigen Stand und das Gleichgewicht. Greifen Sie nicht über oder quer zur laufenden Maschine.
10. **Pflegen Sie Ihre Werkzeuge sorgfältig.** Halten Sie Ihre Werkzeuge scharf und sauber, um eine bessere und sicherere Leistung. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln von Zubehör. Die Griffe müssen stets sauber, trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden.
11. **Bleiben Sie wachsam.** Achten Sie darauf, was Sie tun: Verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Bedienen Sie nicht jedes Werkzeug, wenn Sie ausprobiert werden.
12. **Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind.** Bevor Sie ein Werkzeug verwenden, beschädigte Teile müssen sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie ordnungsgemäß funktionieren und seine beabsichtigte Funktion erfüllen. Überprüfen Sie die Ausrichtung und Bindung der beweglichen Teile; defekte Teile oder Montagevorrichtungen; und alle anderen Zustände, die Beeinträchtigung des ordnungsgemäßen Betriebs. Alle beschädigten Teile müssen ordnungsgemäß repariert oder von einem qualifizierten Techniker ausgetauscht werden.
13. **Schützen Sie sich vor Stromschlägen.** Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohre, Heizkörper, Herde und Kühlschranksgehäuse.
14. **Ersatzteile und Zubehör.** Verwenden Sie bei der Wartung nur identische Ersatzteile. Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Garantie. Verwenden Sie nur

Zubehör, das für die Verwendung mit diesem Werkzeug vorgesehen ist. Zugelassenes Zubehör ist erhältlich vom Verteiler.

15. Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen .

Warnhinweise auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteil über Reflexe bei Einnahme von Medikamenten beeinträchtigt. Im Zweifelsfall das Gerät nicht bedienen.

Hinweis: Die in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Warnungen und Anweisungen können decken alle möglichen Bedingungen und Situationen ab, die bei der Verwendung dieses Produkt. Es muss verstanden werden, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht Faktoren sind, die können nicht in dieses Produkt eingebaut werden. Diese Faktoren müssen von der Person geliefert werden die dieses Gerät bedienen.

MONTAGE UND EINRICHTUNG

HINWEIS: Dieser Kerber ist für die Verwendung mit Gewindelochsäge zum Metallschneiden vorgesehen.

Grundlegende Montage und Einrichtung.

1. Diese Spindel wird in umgekehrter Position geliefert. Entfernen Sie sie und setzen Sie sie erneut in die richtige Position, bevor Sie das Werkzeug verwenden.
2. Ihr Rohrausklinker muss an Ihrem Bohrmaschinentisch befestigt werden, mit Hilfe der verstellbare Winkelgelenkplatte. Abhängig von der Konfiguration Ihrer Bohrmaschine Tisch, Sie können T-Schrauben, Schlossschrauben oder Standard-Maschinenschrauben, Unterlegscheiben verwenden und Muttern. Hardware wird nicht mitgeliefert.
3. Stellen Sie nach der Montage sicher, dass die Spindel reibungslos läuft, ohne zu klemmen gegen die Buchsen. Jede übermäßige Reibung führt zu übermäßigem Verschleiß der Buchsen.
4. Der Winkel des Kerbers kann durch Lösen der Schrauben eingestellt werden, die den einstellbare Winkelgelenkplatte und bewegliche Baugruppe nach Bedarf.
5. Für seitliche Anpassungen lösen Sie die Schrauben, mit denen die Einstellplatte befestigt ist der Körper.
6. Überprüfen Sie beim Einbau der Lochsäge zunächst, ob der Aufnahmedorn 1/2" oder 5/8" groß ist. Gewinde auf der Spindel sind für 1/2", es gibt jedoch einen Adapter für 5/8" Modelle die über das 1/2"-Gewinde geschraubt werden können, benötigen Sie ggf. den Adapter Unterlegscheibe, um einen guten, sicheren Sitz zu gewährleisten.
7. Um ein Sägeblatt oder einen Bohrer zu montieren, fixieren Sie zunächst die Spindel mit dem Sicherungsstift . *Verwenden Sie keine Feststellzangen oder Klemmen, um die Spindel festzuhalten*, da dies zu Beschädigungen führen kann. Den Verriegelungsstift durch das seitliche Loch der Spindelhalterung (#6) schieben und durch die Spindel. Installieren Sie die Klinge und entfernen Sie dann den Sicherungsstift.

WARNUNG: Stellen Sie sicher, dass der Stift entfernt ist, bevor Sie den Bohrer einschalten.

BETRIEB

Verwenden der Vorrichtung zum Ausklinken von Rohren.

1. Führen Sie den zu schneidenden Schlauch in die Klemmvorrichtung unter dem umgekehrten „V“. Das umgekehrte „V“ der Klemme hält Ihre Schläuche (bis zu 2 Zoll lang) an Ort und Stelle. Führen Sie den Schlauch nicht mehr als die Hälfte seiner Länge ein. Beim Einschnneiden Bei scharfen Winkeln den Schlauch nur so weit einführen, dass der Schnitt beginnt. Den Schlauch festhalten mit der Griff-/Klemmschraubenbaugruppe an Ort und Stelle.

2. Stellen Sie die Geschwindigkeit Ihrer Bohrmaschine für die meisten Materialien auf etwa 500 U/min ein. Beim Schneiden dünnwandiger, harter Legierungsrohre wie Chrom-Molybdän werden höhere Geschwindigkeiten Beim Schneiden von weicherem, größerem Material kann eine geringere Geschwindigkeit ideal sein.

VORSCHLAG: Üben Sie an Restmaterial, bevor Sie Schnitte an Ihrer Arbeit vornehmen Material.

3. Schmieren Sie während der Arbeit sowohl die Lochsäge als auch die Buchsen mit Schneidöl, um verlängern die Lebensdauer.

4. Wenn Sie Winkelschnitte mit Rohren mit großem Durchmesser durchführen, müssen Sie die Spindelhalterung in der obersten Position, um ihrer Größe gerecht zu werden. Allerdings sollten Sie die Spindelhalterung immer so niedrig wie möglich positionieren, um Genauigkeit zu erhalten. Um die Spindelhalterung zu bewegen, lösen Sie einfach die beiden Schrauben, die Befestigen Sie es an der Karosserie, positionieren Sie es neu und ziehen Sie die Schrauben fest.

5. Um den Winkel der Klemme einzustellen, lösen Sie die Schrauben, mit denen sie am Körper befestigt ist, und bringen Sie sie entsprechend der Winkelanzeige der Schrauben in den , und wieder festziehen gewünschten Winkel.

6. Wenn das Rohr in der Kerbe eingespannt ist und der Winkel richtig eingestellt ist, können Sie Fahren Sie mit dem Schneiden des Werkstücks fort.

7. Um das Blatt oder den Bohrer zu entfernen, schalten Sie die Bohrmaschine aus, stecken Sie den Verriegelungsstift in die Spindelhalterung und entfernen Sie den Bohrer.

WARTUNG

Bitte beachten Sie die Geschäftspraktiken zu Ihrer Sicherheit und zur Verlängerung der Arbeitszeit Lebensdauer Ihrer Werkzeuge.

1. Entfernen Sie regelmäßig Späne und Schmutz vom Einkerber, insbesondere vom Buchsen und Spindelbereich, um ein Riefen oder Festfressen dieser Komponenten zu vermeiden.
2. Verwenden Sie ein geeignetes leichtes Fett auf den Buchsen, um Überhitzung und Verschleiß zu vermeiden.
3. Beim Schneiden von Metallrohren viel Schneidflüssigkeit verwenden, um zu verhindern, dass Werkzeug oder um eine Überhitzung des Materials zu vermeiden und Schnittgut aus dem Arbeitsbereich zu entfernen.
4. Achten Sie darauf, die Bohrmaschinenspindel und die Rohrkerbenspindel sorgfältig auszurichten, um Essattacken zu verhindern.

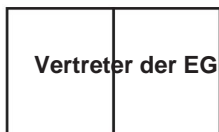
5. Reinigen Sie den Rohrkerber nach dem Gebrauch und schmieren Sie alle beweglichen Teile leicht ein. Teile und unlackiertes Metall, um Rost zu verhindern.
6. Lassen Sie den Verriegelungsstift in der Spindelhalterung, wenn Sie ihn bewegen oder lagern. diese Vorrichtung.
7. Lagern Sie den Kerber abgedeckt an einem trockenen, staubfreien Ort.
8. Verhindern Sie Verletzungen, indem Sie den Zugriff auf dieses Werkzeug durch unbefugte Personen verhindern und Kinder.

Hersteller: Shanghai muxin mu yeyou xiangong si

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
Haus, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

SCOLPITORE PER TUBI

Modello: PN-1/2A, PN-1/2S

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo un stima dei risparmi che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se risparmiano addirittura la metà rispetto ai marchi più noti.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**SCOLPITORE PER TUBI
MANUALE D'USO HOB**



PN-1/2A



PN-1/2S

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

AVVERTIMENTO:

Leggere questo materiale prima di utilizzare questo prodotto. La mancata osservanza di questa norma può causare gravi infortuni.

PARAMETRI DEL PRODOTTO

Modello	PN-1/2A	PN-1/2S
Dimensioni del mandrino	3/4" con filettatura 1/2"-20	
Adattatore per mandrino	Da 1/2" a 5/8"	
Regolazione dell'angolo	0-60° Sinistra	
Staffa di montaggio	Regolabile	

CARATTERISTICHE DI QUESTA SAGOMATRICE DI PRECISIONE PER TUBI

1. Questa taccatrice di precisione per tubi è un utile accessorio per il tuo trapano a colonna, che ti consente di effettuare tagli circolari in tubi e tubazioni di varie forme a qualsiasi angolazione da 0 a 60 gradi.
2. Il telaio in acciaio robusto e durevole mantiene rigidi i pezzi in lavorazione durante il funzionamento.
3. La base è adattabile a qualsiasi tavolo da lavoro ed è particolarmente adatta per essere montata su tavoli per trapani a colonna.
4. La base può essere ruotata e orientata, il che, in combinazione con la regolazione del supporto per tubi semplifica notevolmente il taglio degli angoli composti.
5. Funziona con qualsiasi trapano a colonna standard ed è adattabile a un'ampia varietà di punte rotonde, frese, seghe a tazza e punte per fresatura.

Attenzione: quando si utilizza questa sgorbia per tubi con qualsiasi utensile elettrico, osservare tutte le misure di sicurezza precauzioni pertinenti a tale apparecchiatura. Fare riferimento al manuale del proprietario dell'alimentazione attrezzature per pratiche sicure nell'uso degli accessori.

Avvertenze e precauzioni di sicurezza

ATTENZIONE: quando si utilizza l'utensile, è necessario seguire sempre le precauzioni di sicurezza di base per ridurre il rischio di lesioni personali e danni alle apparecchiature.

Leggere tutte le istruzioni prima di utilizzare questo strumento!

1. **Mantenere pulita l'area di lavoro.** Le aree disordinate favoriscono gli infortuni.

2. **Osservare le condizioni dell'area di lavoro.** Non utilizzare macchine o utensili elettrici in ambienti umidi o luoghi umidi. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare utensili elettrici in presenza di gas o liquidi infiammabili.
3. **Tenere lontani i bambini.** Non permettere mai ai bambini di entrare nell'area di lavoro. Non lasciarli maneggiare macchinari, utensili o prolunghe.
4. **Conservare l'attrezzatura inutilizzata.** Quando non vengono utilizzati, gli utensili devono essere conservati in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Chiudere sempre a chiave gli utensili e tenerli fuori dalla portata dei bambini.
5. **Non forzare l'utensile.** Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui era previsto. Non utilizzare allegati inappropriati nel tentativo di superare il capacità dell'utensile.
6. **Utilizzare lo strumento giusto per il lavoro.** Non tentare di forzare un piccolo strumento o accessorio per svolgere il lavoro di un grande utensile industriale. Non utilizzare un utensile per uno scopo per il quale non era previsto.
7. **Vestiti in modo appropriato.** Non indossare abiti larghi o gioielli perché potrebbero impigliarsi parti mobili. Indumenti protettivi, elettricamente non conduttivi e antiscivolo si raccomandano calzature durante il lavoro. Indossare una copertura restrittiva per i capelli contengono capelli lunghi.
8. **Utilizzare protezioni per occhi e orecchie.** Indossare sempre protezioni antiurto approvate ISO. occhiali protettivi. Indossare una visiera completa se si producono limature metalliche o trucioli di legno. Indossare una maschera antipolvere o un respiratore omologati ISO quando si lavora in prossimità del metallo e polveri e nebbie chimiche.
9. **Non sporgerti troppo.** Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Non sporgerti sopra o attraverso la macchina in funzione.
10. **Mantieni gli utensili con cura.** Mantieni gli utensili affilati e puliti per un uso migliore e più sicuro. prestazioni. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori. le maniglie devono essere sempre pulite, asciutte e prive di olio e grasso.
11. **Resta vigile.** Guarda cosa stai facendo: usa il buon senso. Non operare qualsiasi strumento quando sei provato.
12. **Controllare eventuali parti danneggiate.** Prima di utilizzare qualsiasi strumento, qualsiasi parte che appare danneggiato deve essere attentamente controllato per determinare che funzionerà correttamente e svolgere la funzione prevista. Controllare l'allineamento e il legame dei componenti mobili parti; eventuali parti rotte o dispositivi di montaggio; e qualsiasi altra condizione che potrebbe compromettere il corretto funzionamento. Qualsiasi parte danneggiata deve essere riparata correttamente o sostituito da un tecnico qualificato.
13. **Proteggersi dalle scosse elettriche.** Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra come tubi, radiatori, cucine e involucri di frigoriferi.
14. **Parti di ricambio e accessori.** Durante la manutenzione, utilizzare solo parti identiche parti di ricambio. L'uso di altre parti invaliderà la garanzia. Utilizzare solo

accessori destinati all'uso con questo strumento. Sono disponibili accessori approvati dal distributore.

15. Non utilizzare l'utensile se si è sotto l'effetto di alcol o droghe. Leggere etichette di avvertenza sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio sui riflessi è alterata durante l'assunzione di droghe. In caso di dubbi, non utilizzare l'utensile.

Nota: le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente manuale di istruzioni non possono coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che possono verificarsi durante l'utilizzo di questo prodotto. Bisogna comprendere che il buon senso e la cautela sono fattori che non può essere integrato in questo prodotto. Questi fattori devono essere forniti dalla persona che utilizza questa apparecchiatura.

MONTAGGIO E INSTALLAZIONE

NOTA: questa sgorbia è progettata per l'uso con seghe a tazza filettate per il taglio dei metalli.

Assemblaggio e configurazione di base.

1. Questo mandrino viene spedito in posizione invertita. Rimuoverlo e reinserirlo nella posizione corretta prima di utilizzare l'utensile.
2. La tua sgorbia per tubi deve essere montata sul tavolo del tuo trapano a colonna, utilizzando piastra di giunzione angolare regolabile. A seconda della configurazione del trapano a colonna tavolo, è possibile utilizzare bulloni a T, bulloni per carrozze o bulloni per macchine standard, rondelle e dadi. La ferramenta non è fornita.
3. Dopo il montaggio, assicurarsi che il mandrino si muova senza problemi e senza incepparsi contro le boccole. Qualsiasi attrito eccessivo causerà un'usura eccessiva delle boccole.
4. L'angolazione della tacca può essere regolata allentando i bulloni che regolano la piastra di giunzione angolare regolabile e gruppo mobile secondo necessità.
5. Per le regolazioni laterali, allentare i bulloni che fissano la piastra di regolazione il corpo.
6. Quando si installa la sega a tazza, controllare prima se il suo albero è da 1/2" o 5/8". La filettatura sul mandrino è per 1/2", tuttavia, c'è un adattatore per i modelli da 5/8" che può essere avvitato su filettature da 1/2", potrebbe essere necessario utilizzare l'adattatore rondella per garantire una tenuta buona e sicura.
7. Per installare una lama o una punta, fissare prima il mandrino in posizione con il perno di bloccaggio. *non utilizzare pinze di bloccaggio o morsetti per tenere fermo il mandrino, poiché ciò potrebbe danneggiarlo.* Far scorrere il perno di bloccaggio attraverso il foro laterale del supporto del mandrino (#6) e attraverso il mandrino. Installare la lama, quindi rimuovere il perno di bloccaggio.

ATTENZIONE: assicurarsi che il perno sia stato rimosso prima di azionare il trapano.

OPERAZIONE

Utilizzo dell'attrezzo per la sgolatura dei tubi.

1. Inserire il tubo che si desidera tagliare nel gruppo morsetto, sotto il "V" invertita. La caratteristica "V" invertita del morsetto manterrà il tubo (fino a 2" lungo) in posizione. Non inserire il tubo per più della metà della sua lunghezza. Quando si taglia in angoli severi, inserire il tubo solo quanto basta per iniziare il taglio. Fissare il tubo in posizione utilizzando il gruppo maniglia/vite di serraggio.
2. Impostare la velocità del trapano a colonna a circa 500 giri al minuto per la maggior parte dei materiali. Quando si tagliano tubi in lega dura e a parete sottile come il cromo-molibdeno, si richiedono velocità più elevate. potrebbe essere necessario, quando si tagliano materiali più morbidi e grossolani, velocità più basse potrebbero essere l'ideale.
SUGGERIMENTO: fai pratica su materiale di scarto prima di effettuare tagli sul tuo lavoro materiale.
3. Mentre lavori, lubrifica sia la sega a tazza che le boccole con olio da taglio per prolungare la durata di vita del servizio.
4. Quando si eseguono tagli angolari di servizio con tubi di grande diametro, sarà necessario mettere il supporto del mandrino nella sua posizione più alta per adattarlo alle sue dimensioni. Tuttavia, dovresti sempre posizionare il supporto del mandrino il più in basso possibile per preservare la precisione. Per spostare il supporto del mandrino, allentare semplicemente i due bulloni che fissarlo alla carrozzeria, riposizionarlo e fissare i bulloni.
5. Per regolare l'angolazione del morsetto, allentare i bulloni che lo fissano al corpo, riposizionarlo all'angolazione desiderata in base all'indicatore dell'angolazione dei bulloni. , e stringere di nuovo
6. Quando il tubo è bloccato nella taccatrice e l'angolo è impostato correttamente, è possibile procedere al taglio del pezzo in lavorazione.
7. Per rimuovere la lama o la punta, spegnere il trapano a colonna, inserire il perno di bloccaggio nel supporto del mandrino e rimuovere la punta.

MANUTENZIONE

Si prega di osservare le pratiche del negozio di merci per la vostra sicurezza e per prolungare il lavoro la durata dei tuoi utensili.

1. Spazzolare periodicamente via i tagli e i detriti dalla taccatrice, in particolare la boccole e zona del mandrino per evitare di rigare o inceppare questi componenti.
2. Utilizzare un grasso leggero adatto sulle boccole per evitare surriscaldamento e usura.
3. Quando si tagliano i tubi metallici, utilizzare abbondante fluido da taglio per evitare che l'utensile o surriscaldamento del materiale e per rimuovere i ritagli dall'area di lavoro.
4. Assicurarsi di allineare attentamente il mandrino del trapano a colonna e il mandrino dell'intagliatrice per tubi prevenire le abbuffate.

5. Dopo l'uso, pulire la taccatrice per tubi e applicare una leggera lubrificazione a tutti i componenti in movimento. parti e metallo non verniciato per prevenire la ruggine.
6. Lasciare il perno di bloccaggio in posizione nel supporto del mandrino durante lo spostamento o lo stoccaggio questo apparecchio.
7. Conservare la taccatrice coperta in un luogo asciutto e privo di polvere.
8. Contribuire a prevenire lesioni impedendo l'accesso a questo strumento a persone non autorizzate e bambini.

Produttore: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 NC.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Rappresentante della CE	
-------------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO	
--------------------------------	--

CONSULENZA YH LIMITATA.
C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion
Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Ranuradora de tubos

Modelo:PN-1/2A,PN-1/2S

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorra la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que verifique cuidadosamente cuando realice un pedido con nosotros si

En realidad, ahorran la mitad en comparación con las principales marcas líderes.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Ranuradora de tubos

MANUAL DE USUARIO DE LA PLACA DE COCCIÓN



PN-1/2A



PN-1/2S

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA:

Lea este material antes de utilizar este producto. No hacerlo puede provocar lesiones graves. lesión.

PARÁMETROS DEL PRODUCTO

Modelo	PN-1/2A	PN-1/2S
Dimensiones del husillo	3/4" con rosca 1/2"-20	
Adaptador de husillo	1/2" a 5/8"	
Ajuste del ángulo	0-60° izquierda	
Soporte de montaje	Ajustable	

CARACTERÍSTICAS DE ESTA CORTADORA DE PRECISIÓN PARA TUBOS

1. Esta entalladora de tubos de precisión es un accesorio útil para su taladro de columna, que le permite Realizar cortes redondos en tuberías y tubos de diversas formas en cualquier ángulo de 0 a 60 grados. grados.
2. El marco de acero resistente y duradero mantiene sus piezas de trabajo rígidas durante el funcionamiento.
3. La base se adapta a cualquier mesa de trabajo y es especialmente adecuada para ser montada en Mesas de taladro de columna.
4. La base se puede girar y rotar, lo que, en combinación con el soporte ajustable, El soporte para tubos hace que cortar ángulos compuestos sea muy fácil.
5. Funciona con cualquier taladro de columna estándar y se adapta a una gran variedad de taladros redondos. cortadores, sierras de corona y brocas de fresado.

Advertencia: al utilizar esta entalladora de tubos con cualquier herramienta eléctrica, tenga en cuenta todas las precauciones de seguridad. precauciones pertinentes a ese equipo. Consulte el manual del propietario del equipo.

Equipos para prácticas seguras en el uso de accesorios.

Advertencias y precauciones de seguridad

ADVERTENCIA: Al utilizar la herramienta, siempre se deben seguir precauciones básicas de seguridad. para reducir el riesgo de lesiones personales y daños al equipo.

¡Lea todas las instrucciones antes de utilizar esta herramienta!

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Las áreas desordenadas son una buena opción para las lesiones.

2. Respete las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas ni herramientas eléctricas en lugares húmedos o lugares húmedos. No exponer a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada. No utilizar herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.

3. Mantenga a los niños alejados. Nunca se debe permitir que los niños estén en el área de trabajo. Permítale manipular máquinas, herramientas o cables de extensión.

4. Almacene los equipos que no utilice. Cuando no se utilicen, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco. Para inhibir la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.

5. No fuerce la herramienta. Hará el trabajo mejor y con más seguridad a la velocidad a la que la use. Fue intencionado. No utilice accesorios inapropiados en un intento de exceder el

Capacidad de la herramienta.

6. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta pequeña o accesorio para realizar el trabajo de una herramienta industrial grande. No utilice una herramienta para un propósito para lo cual no fue destinado.

7. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas, ya que pueden quedar atrapadas en el agua. Piezas móviles. Ropa protectora no conductora de electricidad y antideslizante.

Se recomienda usar calzado adecuado para trabajar. Usar un protector para el cabello que ajuste bien. contener cabello largo.

8. Utilice protección para los ojos y los oídos. Utilice siempre equipo de seguridad contra impactos aprobado por la ISO. Use gafas protectoras. Use una pantalla facial completa si está produciendo limaduras de metal o virutas de madera. Use una máscara antipolvo o un respirador aprobados por ISO cuando trabaje cerca de metal y Polvos y nieblas químicas.

9. No se estire demasiado. Mantenga el equilibrio y la posición adecuada en todo momento. No se estire demasiado. sobre o a través de una máquina en funcionamiento.

10. Cuide las herramientas. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un uso más seguro. rendimiento. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios.

Los mangos deben mantenerse limpios, secos y libres de aceite y grasa en todo momento.

11. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace: use el sentido común. No opere cualquier herramienta cuando esté probada.

12. Compruebe si hay piezas dañadas. Antes de utilizar cualquier herramienta, compruebe si hay alguna pieza que parezca dañada. Los dañados deben revisarse cuidadosamente para determinar que funcionarán correctamente. y realizar su función prevista. Compruebe la alineación y el atascamiento de los componentes móviles. piezas; cualquier pieza rota o accesorio de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento correcto. Cualquier pieza que esté dañada debe repararse adecuadamente o reemplazado por un técnico calificado.

13. Protéjase contra descargas eléctricas. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra. tales como tuberías, radiadores, estufas y gabinetes de refrigeradores.

14. Piezas de repuesto y accesorios. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas idénticas. piezas de repuesto. El uso de cualquier otra pieza anulará la garantía. Utilice únicamente

Accesorios destinados para su uso con esta herramienta. Hay accesorios aprobados disponibles Del distribuidor.

15. No utilice la herramienta bajo los efectos del alcohol o las drogas. Lea etiquetas de advertencia en las recetas para determinar si su juicio de reflejos es correcto Si tiene alguna duda, no utilice la herramienta.

Nota: Las advertencias e instrucciones contenidas en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que pueden ocurrir al utilizar este producto. Hay que entender que el sentido común y la precaución son factores que No se pueden incorporar en este producto. Estos factores deben ser suministrados por la persona. quien opera este equipo.

MONTAJE Y CONFIGURACIÓN

NOTA: Esta entalladora está diseñada para usarse con sierras perforadoras roscadas para cortar metal.

Montaje y configuración básica.

1. Este husillo se envía en posición inversa. Retírelo y vuelva a insertarlo en el Posición correcta antes de utilizar la herramienta.
2. Su entalladora de tubos debe estar montada en la mesa del taladro de columna, utilizando el Placa de unión con ángulo ajustable. Dependiendo de la configuración de su taladro de columna mesa, puede utilizar pernos en T, pernos de carro o pernos de máquina estándar, arandelas y tuercas. No se suministran herrajes.
3. Después del montaje, asegúrese de que el husillo se desplace suavemente sin atascarse. contra los bujes. Cualquier fricción indebida provocará un desgaste excesivo de los bujes.
4. El ángulo de la entalladora se puede ajustar aflojando los pernos que ajustan la Placa de unión de ángulo ajustable y conjunto móvil según sea necesario.
5. Para realizar ajustes de lado a lado, afloje los pernos que sujetan la placa de ajuste. el cuerpo.
6. Al instalar la sierra de corona, verifique primero si su eje es de 1/2" o 5/8". Las roscas del eje son de 1/2", sin embargo, hay un adaptador para modelos de 5/8" que se puede atornillar sobre las roscas de 1/2", es posible que necesite utilizar el adaptador Arandela para asegurar un ajuste bueno y seguro.
7. Para instalar una hoja de sierra o una broca, primero fije el eje en su lugar con el pasador de bloqueo . No utilice alicates de bloqueo ni abrazaderas para sujetar el husillo, ya que esto provocará daños. Deslice el pasador de bloqueo a través del orificio en el costado del soporte del husillo (#6) y a través del eje. Instale la cuchilla y luego retire el pasador de bloqueo.

ADVERTENCIA: Asegúrese de quitar el pasador antes de utilizar el taladro.

OPERACIÓN

Usando el accesorio entallador de tuberías.

1. Inserte el tubo que desea cortar en el conjunto de abrazadera, debajo de la "V" invertida. La característica de "V" invertida de la abrazadera sujetará su tubo (hasta 2" de largo) en su lugar. No inserte el tubo más de la mitad de su longitud. Al cortar en Ángulos pronunciados, inserte el tubo solo lo suficiente para comenzar el corte. Asegure el tubo en su lugar utilizando el conjunto de tornillo de manija/abrazadera.
2. Ajuste la velocidad de su taladro de columna a aproximadamente 500 rpm para la mayoría de los materiales. Al cortar tubos de aleación dura de paredes delgadas, como cromo-molibdeno, se necesitarán velocidades más altas. Se requiere que, al cortar material más blando y grueso, se utilicen velocidades más lentas.

SUGERENCIA: Practique con material de descarte antes de realizar cortes en su trabajo material.

3. Mientras trabaja, lubrique tanto la sierra de corona como los bujes con aceite de corte para prolongar la vida útil.
4. Al realizar cortes en ángulo de servicio con tubos de gran diámetro, deberá colocar el soporte del husillo en su posición más alta para acomodar su tamaño. Sin embargo, siempre debe colocar el soporte del husillo lo más bajo posible para preservar la precisión. Para mover el soporte del husillo, simplemente afloje los dos pernos que fíjelo al cuerpo, vuelva a colocarlo y asegure los pernos.
5. Para ajustar el ángulo de la abrazadera, afloje los pernos que la aseguran al cuerpo y vuelva a colocarla en el ángulo que desee de acuerdo con el indicador de ángulo de los , y vuelva a apretar pernos.
6. Cuando el tubo esté sujeto en la entalladora y el ángulo esté correctamente ajustado, puede Proceda a cortar la pieza de trabajo.
7. Para quitar la cuchilla o la broca, apague el taladro de columna, inserte el pasador de bloqueo en el soporte del husillo y retire la broca.

MANTENIMIENTO

Por favor, respete las prácticas de la tienda de artículos para su seguridad y para ampliar el trabajo vida de sus herramientas.

1. Cepille periódicamente los recortes y residuos de la entalladora, especialmente bujes y área del husillo para evitar rayar o atascar estos componentes.
2. Utilice una grasa ligera adecuada en los bujes para evitar el sobrecalentamiento y el desgaste.
3. Al cortar tubos de metal, utilice abundante líquido de corte para evitar que la herramienta o el sobrecalentamiento del material y retirar los recortes del área de trabajo.
4. Asegúrese de alinear cuidadosamente el husillo del taladro de columna y el husillo de la entalladora de tubos. evitar los atracones.

5. Después del uso, limpie la ranuradora de tubos y aplique una lubricación ligera a todas las piezas móviles. Piezas y metal sin pintar para evitar la oxidación.
6. Deje el pasador de bloqueo en su lugar en el soporte del husillo cuando mueva o guarde. Este accesorio.
7. Guarde la entalladora tapada y en un lugar seco y sin polvo.
8. Ayude a evitar lesiones evitando el acceso a esta herramienta por parte de personas no autorizadas y niños.

Fabricante: Shanghai muxin muyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 MN.

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE	CE
---------------	----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

REPRESENTANTE	DEL REINO UNIDO
---------------	-----------------

YH CONSULTING LIMITADA.
C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion
Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

WYCINARKA DO RUR

Model: PN-1/2A, PN-1/2S

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub jakiegokolwiek inne podobne wyrażenia używane przez nas oznaczają wyłącznie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu do głównych marek i niekoniecznie oznacza to, że obejmuje wszystkie kategorie oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie,

w rzeczywistości oszczędzają połowę w porównaniu do najlepszych marek.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WYCINARKA DO RUR
INSTRUKCJA OBSŁUGI PŁYTY



PN-1/2A



PN-1/2S

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE:

Przeczytaj ten materiał przed użyciem tego produktu. Nieprzestrzeganie tego może skutkować poważnymi obrażeniami.

PARAMETRY PRODUKTU

Model	PN-1/2A	PN-1/2S
Wymiary wrzeciona	3/4" z gwintem 1/2"-20	
Adapter wrzeciona	1/2" do 5/8"	
Regulacja kąta	0-60° w lewo	
Uchwyt montażowy	Nastawny	

CECHY TEJ PRECYZYJNEJ WYCINARKI DO RUR

1. Ta precyzyjna wycinarka do rur jest przydatnym elementem wyposażenia wiertarki stołowej, umożliwiającym wykonywanie okrągłych cięć w rurach i przewodach o różnych kształtach pod dowolnym kątem od 0 do 60 stopni stopnie.
2. Solidna i trwała rama stalowa utrzymuje sztywność obrabianych przedmiotów w trakcie pracy.
3. Podstawa jest dostosowana do każdego stołu roboczego i jest szczególnie przystosowana do montażu na stoły do wiertarek stołowych.
4. Podstawę można obracać i wychylać, co w połączeniu z regulowanym Uchwyt na rury sprawia, że cięcie pod kątem złożonym jest bardzo łatwe.
5. Współpracuje z dowolną standardową wiertarką stołową i jest dostosowana do szerokiej gamy okrągłych otworów, frezy, piły otwornicze i frezy.

Ostrzeżenie: podczas używania tej wycinarki do rur z dowolnym narzędziem elektrycznym należy zachować wszelkie środki bezpieczeństwa. środki ostrożności odnoszące się do tego sprzętu. Zapoznaj się z instrukcją obsługi urządzenia zasilającego sprzęt do bezpiecznego stosowania osprzętu.

Ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z narzędzia należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała i uszkodzenia sprzętu.

Przed użyciem narzędzia przeczytaj uważnie całą instrukcję!

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zagracenie sprzyja powstawaniu urazów.

2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używaj maszyn ani elektronarzędzi w wilgotnych lub mokrych miejscach. Nie wystawiać na deszcz. Utrzymuj miejsce pracy dobrze oświetlone. Nie używaj narzędzi zasilanych elektrycznie w obecności gazów lub cieczy łatwopalnych.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieciom nigdy nie wolno przebywać w miejscu pracy. Nie pozwól im obsługiwać maszyn, narzędzi i przedłużaczy.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy narzędzia nie są używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i trzymaj je poza zasięgiem dzieci.
5. Nie używaj narzędzia na siłę. Wykona ono zadanie lepiej i bezpieczniej w tempie, w jakim było zamierzone. Nie używaj nieodpowiednich łączników w celu przekroczenia pojemności narzędzia.
6. Używaj właściwego narzędzia do pracy. Nie próbuj używać na siłę małego narzędzia lub przystawki do wykonywania pracy dużego narzędzia przemysłowego. Nie używaj narzędzia w określonym celu do czego nie było przeznaczone.
7. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, ponieważ mogą się one wkręcić. ruchome części. Ochronne, nieprzewodzące prądu ubrania i antypoślizgowe zalecane jest obuwie podczas pracy. Noś ograniczające nakrycie głowy, aby zawierać długie włosy.
8. Używaj ochrony oczu i uszu. Zawsze noś zatwierdzone przez ISO środki ochrony przed uderzeniami. gogle. Noś pełną osłonę twarzy, jeśli produkujesz opiłki metalu lub wióry drzewne. Podczas pracy w pobliżu metalu należy nosić maskę przeciwpyłową lub respirator zatwierdzoną przez ISO. pyły i mgły chemiczne.
9. Nie wychylaj się za daleko. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę. Nie wychylaj się za daleko. nad lub w poprzek pracującej maszyny.
10. Dbaj o narzędzia. Utrzymuj narzędzia ostre i czyste, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę. wydajność. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów. Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru.
11. Bądź czujny. Uważaj, co robisz: używaj zdrowego rozsądku. Nie operuj jakiegokolwiek narzędzia, gdy jesteś wypróbowany.
12. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia, każda część, która wydaje się uszkodzona należy dokładnie sprawdzić, aby upewnić się, że będą działać prawidłowo i wykonywać swoją zamierzoną funkcję. Sprawdź wyrównanie i wiązanie ruchomych elementów części; wszelkie uszkodzone części lub elementy montażowe; oraz wszelkie inne stany, które mogą wpłynąć na prawidłowe działanie. Każda uszkodzona część powinna zostać odpowiednio naprawiona lub wymieniona przez wykwalifikowanego technika.
13. Chroń się przed porażeniem prądem. Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami. takich jak rury, grzejniki, kuchenki i obudowy lodówek.
14. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamiennych. Użycie jakichkolwiek innych części spowoduje unieważnienie gwarancji. Używaj wyłącznie

akcesoria przeznaczone do użytku z tym narzędziem. Dostępne są zatwierdzone akcesoria od dystrybutora.

15. Nie obsługuj narzędzia, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Przeczytaj etykiety ostrzegawcze na receptach, aby ustalić, czy Twoja ocena odruchów jest upośledzona podczas zażywania narkotyków. W razie jakichkolwiek wątpliwości nie należy obsługiwać narzędzia.

Uwaga: Ostrzeżenia i instrukcje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi nie mogą być interpretowane jako nieważne. obejmuje wszystkie możliwe warunki i sytuacje, które mogą wystąpić podczas korzystania z tego produktu. Należy zrozumieć, że zdrowy rozsądek i ostrożność to czynniki, które nie może być wbudowany w ten produkt. Te czynniki muszą być dostarczone przez osobę, która obsługuje to urządzenie.

MONTAŻ I USTAWIANIE

UWAGA: Ta wykrawarka jest przeznaczona do stosowania z gwintowanymi otwornicami do cięcia metalu.

Podstawowy montaż i konfiguracja.

1. Ten wrzeciono jest dostarczane w odwrotnej pozycji. Wyjmij je i włóż ponownie do prawidłową pozycję przed użyciem narzędzia.
 2. Wycinak do rur musi być zamontowany na stole wiertarki za pomocą regulowana płytką kątowną. W zależności od konfiguracji wiertarki stołowej do stołu można użyć śrub T, śrub jezdných lub standardowych śrub maszynowych, podkładek i nakrętki. Sprzęt nie jest dostarczany.
 3. Po zamontowaniu upewnij się, że wrzeciono porusza się płynnie, bez zacięć. przeciwko tulejom. Każde nadmierne tarcie spowoduje nadmierne zużycie tuleje.
 4. Kąt nacięcia można regulować poprzez poluzowanie śrub regulujących regulowana płyta przegubowa kątowna i zespół ruchomy, jeśli to konieczne.
 5. W celu dokonania regulacji bocznej należy poluzować śruby mocujące płytkę regulacyjną. ciało.
 6. Podczas montażu piły otworowej należy najpierw sprawdzić, czy jej trzpień ma średnicę 1/2" lub 5/8". gwint na wrzeciono jest na 1/2", jednak jest adapter do modeli 5/8" które można przykręcić na gwintach 1/2", może być konieczne użycie adaptera podkładka zapewniająca dobre i bezpieczne dopasowanie.
 7. Aby zainstalować ostrze piły lub bit, najpierw zamocuj wrzeciono na miejscu za pomocą sworznia blokującego . nie należy używać szczyptic blokujących ani zacisków do przytrzymywania wrzeciona, gdyż może to spowodować jego uszkodzenie. Przesuń sworznię blokujący przez otwór z boku wspornika wrzeciona (#6) i przez wrzeciono. Zamontuj ostrze, a następnie usuń sworznię blokujący.
- OSTRZEŻENIE:** Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że sworznię został wyjęty.

DZIAŁANIE

Używanie przyrządu do wycinania rur.

1. Włóż rurkę, którą chcesz przeciąć, do zespołu zaciskowego pod odwrócone „V”. Odwrócone „V” zacisku utrzyma twoje rurki (do 2” (długie) na miejscu. Nie wsuwaj rurki na więcej niż połowę jej długości. Podczas cięcia ostre kąty, włóż rurkę tylko na tyle głęboko, aby rozpocząć cięcie. Zabezpiecz rurkę na miejscu za pomocą uchwyty/śruby zaciskowej.
2. W przypadku większości materiałów ustaw prędkość wiertarki na około 500 obr./min. Podczas cięcia rur cienkościennych, ze stopów twardych, takich jak chromowo-molibdenowe, wymagane są wyższe prędkości. W razie konieczności, przy cięciu miękkich, grubszych materiałów, idealne mogą okazać się niższe prędkości.

WSKAZÓWKA: Przed wykonaniem cięć w swojej pracy przeciwcz pracę na odpadach tworzywo.

3. Podczas pracy smaruj piłę otwornicową i tuleje olejem do cięcia, aby wydłużyć okres eksploatacji.
4. Podczas wykonywania cięć pod kątem prostym przy użyciu rur o dużej średnicy, należy wspornik wrzeciona w najwyższej pozycji, aby dostosować go do jego rozmiaru. Należy jednak zawsze umieszczać wspornik wrzeciona możliwie najniżej, aby zachować dokładność. Aby przesunąć wspornik wrzeciona, wystarczy poluzować dwie śruby, które przymocuj go do nadwozia, zmień jego położenie i dokręć śruby.
5. Aby wyregulować kąt zacisku, poluzuj śruby mocujące go do korpusu, a następnie ustaw żądany kąt zgodnie ze wskaźnikiem kąta na śrubach. , i dokręć
6. Gdy rura jest zaciśnięta w wykrawarce i kąt jest prawidłowo ustawiony, można Przystąp do cięcia przedmiotu obrabianego.
7. Aby wyjąć ostrze lub wiertło, wyłącz wiertarkę, włóż kołek blokujący do podporę wrzeciona i wyjmij bit.

KONSERWACJA

W celu zapewnienia bezpieczeństwa i wydłużenia czasu pracy prosimy o przestrzeganie zasad obowiązujących w sklepie. żywotność Twoich narzędzi.

1. Okresowo usuwaj odpady i zanieczyszczenia z karbownicy, zwłaszcza z tuleje i obszar wrzeciona, aby uniknąć zarysowań lub zakleszczenia tych elementów.
2. Nasmaruj tuleje odpowiednim smarem, aby zapobiec przegrzaniu i zużyciu.
3. W przypadku przecinania rur metalowych należy stosować dużą ilość płynu do cięcia, aby zapobiec uszkodzeniu narzędzia lub przegrzania materiału i usuwania resztek z obszaru roboczego.
4. Należy dokładnie wyrównać wrzeciono wiertarki stołowej i wrzeciono wycinarki do rur. zapobiegaj objadaniu się.

5. Po użyciu wyczyść nacinacz rur i lekko nasmaruj wszystkie ruchome elementy. części i niemalowany metal, aby zapobiec rdzewieniu.
6. Podczas przenoszenia lub przechowywania pozostaw sworzeń blokujący na miejscu w podporze wrzeczona. ta oprawa.
7. Przechowuj wycinarkę pod przykryciem, w suchym i wolnym od kurzu miejscu.
8. Pomóż uniknąć obrażeń, uniemożliwiając dostęp do tego narzędzia osobom nieupoważnionym i dzieci.

Producent: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STRETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Przedstawiciel UE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion
Dom, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

PIJPBUISUITKLOPPER

Model: PN-1/2A, PN-1/2S

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. U wordt vriendelijk herinnerd om zorgvuldig te controleren wanneer u een bestelling bij ons plaatst of u besparen zelfs de helft vergeleken met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PIJPBUISUITKLOPPER
GEBRUIKSAANWIJZING KOOKPLAAT



PN-1/2A



PN-1/2S

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**

www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

VEILIGHEIDSinSTRUCTIES

WAARSCHUWING:

Lees dit materiaal voordat u dit product gebruikt. Als u dit niet doet, kan dit leiden tot ernstige blessure.

PRODUCTPARAMETERS

Model	PN-1/2A	PN-1/2S
Spindel afmetingen	3/4" met 1/2"-20 draad	
Spindeladapter	1/2" tot 5/8"	
Hoekverstelling	0-60° Links	
Montagebeugel	Verstelbaar	

KENMERKEN VAN DEZE PRECISIE-PIJPUITKAP

1. Deze precisiepijpsnijder is een handig hulpmiddel voor uw boormachine, zodat u: ronde sneden maken in buizen en leidingen van verschillende vormen in elke hoek van 0-60 graden.
2. Het stevige en duurzame stalen frame houdt uw werkstukken stevig op hun plaats tijdens het gebruik.
3. De basis is aanpasbaar aan elke werktafel en is speciaal geschikt om te worden gemonteerd op boormachine tafels.
4. De basis kan worden gedraaid en geroteerd, wat in combinatie met de verstelbare Buishouder maakt het snijden van samengestelde hoeken zeer eenvoudig.
5. Werkt met elke standaard boormachine en is aanpasbaar aan een grote verscheidenheid aan ronde snijgereedschappen, gatenzagen en frezen.

Waarschuwing: wanneer u deze pijpsnijder gebruikt met een elektrisch gereedschap, dient u alle veiligheidsmaatregelen in acht te nemen. voorzorgsmaatregelen die relevant zijn voor die apparatuur. Raadpleeg de handleiding van de stroomvoorziening uitrusting voor veilig gebruik van hulpstukken.

Veiligheidswaarschuwingen en voorzorgsmaatregelen

WAARSCHUWING: Bij het gebruik van gereedschap dienen altijd de basisveiligheidsmaatregelen in acht te worden genomen om het risico op letsel aan personen en schade aan apparatuur te verminderen.

Lees alle instructies voordat u dit gereedschap gebruikt!

1. **Zorg dat de werkplek schoon is.** Rommelige plekken zijn een bron van verwondingen.

2. **Let op de omstandigheden op de werkplek.** Gebruik geen machines of elektrisch gereedschap in vochtige of vochtige ruimtes. natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Houd het werkgebied goed verlicht. Niet gebruiken elektrisch aangedreven gereedschappen in de aanwezigheid van ontvlambare gassen of vloeistoffen.
3. **Houd kinderen uit de buurt.** Kinderen mogen nooit in het werkgebied komen. laat ze machines, gereedschap of verlengsnoeren bedienen.
4. **Berg ongebruikte apparatuur op.** Wanneer u gereedschap niet gebruikt, moet u het op een droge plek opbergen. om roest te voorkomen. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik van kinderen.
5. **Forceer het gereedschap niet.** Het zal de klus beter klaren en veiliger zijn in de mate waarin het was de bedoeling. Gebruik geen ongepaste bijlagen in een poging om de gereedschapscapaciteit.
6. **Gebruik het juiste gereedschap voor de klus.** Probeer niet om een klein gereedschap of bevestiging om het werk van een groot industrieel gereedschap te doen. Gebruik een gereedschap niet voor een doel waarvoor het niet bedoeld was.
7. **Kleed je goed.** Draag geen losse kleding of sieraden, want die kunnen in je ogen blijven haken. bewegende delen. Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislip schoeisel wordt aanbevolen tijdens het werken. Draag beperkende haarbedekking om lang haar bevatten.
8. **Gebruik oog- en gehoorbescherming.** Draag altijd ISO-goedgekeurde impactveiligheid veiligheidsbril. Draag een volledig gezichtsscherm als u metaalvijsel of houtsnippers produceert. Draag een ISO-goedgekeurd stofmasker of ademhalingstoestel wanneer u in de buurt van metaal werkt, en chemische stoffen en nevels.
9. **Reik niet te ver.** Zorg te allen tijde voor een goede basis en evenwicht. Reik niet te ver. over of over een draaiende machine.
10. **Onderhoud gereedschap met zorg.** Houd gereedschap scherp en schoon voor beter en veiliger prestaties. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires. De Handgrepen moeten te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en vet worden gehouden.
11. **Blijf alert.** Let op wat u doet: gebruik uw gezonde verstand. Bedien niet elk gereedschap als je het moeilijk hebt.
12. **Controleer op beschadigde onderdelen.** Voordat u een gereedschap gebruikt, moet u elk onderdeel dat er als beschadigd uitziet, controleren. beschadigd moet zorgvuldig worden gecontroleerd om te bepalen of het goed zal werken en de beoogde functie uitvoeren. Controleer de uitlijning en binding van bewegende onderdelen; kapotte onderdelen of montage-inrichtingen; en elke andere toestand die kan een goede werking beïnvloeden. Elk onderdeel dat beschadigd is, moet op de juiste manier worden gerepareerd of vervangen door een gekwalificeerde technicus.
13. **Bescherm uzelf tegen elektrische schokken.** Voorkom lichamelijk contact met geaarde oppervlakken. zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkastbehuizingen.
14. **Vervangende onderdelen en accessoires.** Gebruik bij onderhoud alleen identieke vervangende onderdelen. Het gebruik van andere onderdelen maakt de garantie ongeldig. Gebruik alleen

accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met dit gereedschap. Goedgekeurde accessoires zijn beschikbaar van de distributeur.

15. Gebruik het gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs. Lees waarschuwingslabels op recepten om te bepalen of uw beoordelingsvermogen van reflexen verslechterd tijdens het gebruik van drugs. Als er enige twijfel is, gebruik het gereedschap dan niet.

Let op: De waarschuwingen en instructies in deze gebruiksaanwijzing kunnen niet worden genegeerd. alle mogelijke omstandigheden en situaties dekken die zich kunnen voordoen bij het gebruik van deze product. Het moet begrepen worden dat gezond verstand en voorzichtigheid factoren zijn die kunnen niet in dit product worden ingebouwd. Deze factoren moeten door de persoon worden geleverd die dit apparaat bedient.

MONTAGE EN OPSTELLING

OPMERKING: Deze uithoeker is ontworpen voor gebruik met gatenzagen met schroefdraad voor het zagen van metaal.

Basismontage en -instelling.

1. Deze spindel wordt in de omgekeerde positie verzonden. Verwijder deze en plaats deze opnieuw in de juiste positie voordat u het gereedschap gebruikt.

2. Uw pijpuitsnijder moet op uw boormachinetafel worden gemonteerd met behulp van de verstelbare hoekverbindingssplaat. Afhankelijk van de configuratie van uw boormachine tafel, u kunt T-bouten, rijtuigbouten of standaard machinebouten, ringen gebruiken en moeren. Hardware wordt niet meegeleverd.

3. Controleer na de montage of de spindel soepel beweegt zonder vast te lopen tegen de bussen. Elke onnodige wrijving zal overmatige slijtage van de bussen.

4. De hoek van de inkeping kan worden aangepast door de bouten los te draaien waarmee de Verstelbare hoekverbindingssplaat en bewegende constructie indien nodig.

5. Voor zijwaartse aanpassingen, draai de bouten los die de afstelplaat vasthouden het lichaam.

6. Controleer bij het installeren van de gatenzaag eerst of de as 1/2" of 5/8" is. De draad op de spindel is voor 1/2", er is echter een adapter voor 5/8" modellen die over de 1/2" schroefdraad geschroefd kan worden, moet u mogelijk de adapter gebruiken sluitring om een goede, veilige pasvorm te garanderen.

7. Om een zaagblad of bit te installeren, bevestigt u eerst de spindel met de borgpen . *Gebruik geen griptangen of klemmen om de spindel vast te houden*, omdat dit schade kan veroorzaken. Schuif de borgpen door het gat aan de zijkant van de spindelsteun (#6) en door de spindel. Installeer het blad en verwijder vervolgens de borgpen.

WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat de pen is verwijderd voordat u de boormachine inschakelt.

WERKING

Gebruik van het pijpuitklinkgereedschap.

1. Plaats de buis die u wilt knippen in de klemconstructie, onder de omgekeerde "V". De omgekeerde "V"-functie van de klem houdt uw slang (tot 2" (lang) op zijn plaats. Steek de slang niet verder dan de helft van zijn lengte in. Bij het snijden in scherpe hoeken, steek de slang alleen ver genoeg in om de snede te starten. Bevestig de slang op zijn plaats met behulp van de handgreep/klemschroefmontage.
2. Stel de snelheid van uw boormachine in op ongeveer 500 tpm voor de meeste materialen. Bij het snijden van dunwandige, harde legeringsbuizen zoals chroom-molybdeen, zullen hogere snelheden nodig zijn. Indien nodig, bij het zagen van zachter, grover materiaal, kunnen lagere snelheden ideaal zijn.

SUGGESTIE: Oefen op restmateriaal voordat u gaat snijden in uw werk materiaal.

3. Smeer tijdens het werk zowel de gatenzaag als de bussen met snijolie om de levensduur verlengen.
4. Wanneer u hoeksneden maakt met buizen met een grote diameter, moet u: de spindelsteun in de bovenste positie om rekening te houden met de grootte ervan. U dient de spindelondersteuning echter altijd zo laag mogelijk te plaatsen om nauwkeurigheid behouden. Om de spindelsteun te verplaatsen, draait u eenvoudig de twee bouten los die Bevestig het aan de carrosserie, verplaats het en draai de bouten vast.
5. Om de hoek van de klem aan te passen, draait u de bouten los waarmee de klem aan de behuizing is bevestigd. Plaats de klem vervolgens in de gewenste hoek volgens de hoekindicator , en weer vastdraaien op de bouten.
6. Wanneer de buis in de inkeper is geklemd en de hoek goed is ingesteld, kunt u Ga door met het zagen van het werkstuk.
7. Om het blad of de bit te verwijderen, schakelt u de boormachine uit, steekt u de borgpen in de spindelsteun en verwijdert de bit.

ONDERHOUD

Houd u aan de winkelpraktijken voor uw eigen veiligheid en om de werkzaamheden te verlengen.

levensduur van uw gereedschap.

1. Borstel regelmatig snijresten en vuil weg van de inkeper, vooral de bussen en het spindelgebied om krassen of vastlopen van deze componenten te voorkomen.
2. Gebruik een geschikt, licht vet op de bussen om oververhitting en slijtage te voorkomen.
3. Gebruik bij het snijden van metalen buizen voldoende snijvloeistof om te voorkomen dat het gereedschap of de oververhitting van het materiaal en het verwijderen van spanen uit het werkgebied.
4. Zorg ervoor dat de spindel van de boormachine en de spindel van de pijpuitknijder zorgvuldig op elkaar zijn uitgelijnd. eetbuien voorkomen.

5. Maak na gebruik de buiskerf schoon en smeer alle bewegende delen licht in. onderdelen en ongeverfd metaal om roest te voorkomen.
6. Laat de borgpen op zijn plaats in de spindelsteun wanneer u het apparaat verplaatst of opbergt dit armatuur.
7. Bewaar de uithoeker afgedekt en op een droge, stofvrije plaats.
8. Help letsel te voorkomen door te voorkomen dat onbevoegde personen toegang krijgen tot dit gereedschap en kinderen.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion
Huis, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support

RÖR RÖR HACK

Modell: PN-1/2A, PN-1/2S

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "Halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att verifiera noggrant när du gör en beställning hos oss om du sparar faktiskt hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**RÖR RÖR HACK
HÄLLA BRUKSANVISNING**



PN-1/2A



PN-1/2S

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

VARNING:

Läs detta material innan du använder denna produkt. Underlåtenhet att göra det kan leda till allvarliga konsekvenser skada.

PRODUKTPARAMETRAR

Modell	PN-1/2A	PN-1/2S
Spindelmått	3/4" med 1/2"-20 gänga	
Spindeladapter	1/2" till 5/8"	
Vinkeljustering	0-60° vänster	
Monteringsfäste	Justerbar	

FUNKTIONER HOS DENNA PRECISIONSRÖRHACKARE

1. Denna precisionsrörsskärare är en användbar fixtur för din borrarpress, vilket gör att du kan göra runda snitt i rör och slangar av olika former i valfri vinkel från 0-60 grader.
2. Stabil och hållbar stålram håller dina arbetsstycken styva under drift.
3. Basen kan anpassas till alla arbetsbord och är speciellt lämpad att monteras på borrarpressbord.
4. Basen kan svängas och vridas, vilket i kombination med den justerbara rörhållare gör det mycket enkelt att skära sammansatta vinklar.
5. Fungerar med vilken standard borrarpress som helst och kan anpassas till en mängd olika rundor fräsar, hålsågar och fräsar.

Varning: när du använder denna rörskärare med något motordrivet verktyg, observera all säkerhet försiktighetsåtgärder som är relevanta för den utrustningen. Se bruksanvisningen för strömmen utrustning för säker praxis vid användning av tillbehör.

Säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder

VARNING: När du använder verktyget ska grundläggande säkerhetsföreskrifter alltid följas för att minska risken för personskador och skador på utrustning.

Läs alla instruktioner innan du använder detta verktyg!

1. **Håll arbetsområdet rent.** Belamrade områden leder till skador.

2. **Observera arbetsområdets förhållanden.** Använd inte maskin eller elverktyg i fuktiga eller våta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte elektriskt drivna verktyg i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.
3. **Håll barn borta.** Barn får aldrig vistas i arbetsområdet. Gör inte det låt dem hantera maskiner, verktyg eller förlängningssladdar.
4. **Förvara inaktiv utrustning.** När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats för att förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara utom räckhåll för barn.
5. **Tvinga inte verktyget.** Det kommer att göra jobbet bättre och mer säkerhet i den takt som det var tänkt. Använd inte olämpliga tillbehör i ett försök att överskrida verktygskapacitet.
6. **Använd rätt verktyg för jobbet.** Försök inte att tvinga ett litet verktyg eller tillbehör för att utföra arbetet med ett stort industriverktyg. Använd inte ett verktyg för ett ändamål som det inte var avsett för.
7. **Klä dig ordentligt.** Bär inte löst sittande kläder av smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar. Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor rekommenderas vid arbete. Bär restriktivt hårskydd till innehåller långt hår.
8. **Använd ögon- och hörselskydd.** Bär alltid ISO-godkänd slagsäkerhet glasögon. Bär en helsköld om du producerar metallspån eller träflis. Bär en ISO-godkänd dammmask eller andningsskydd när du arbetar runt metall, och kemiskt damm och dimma.
9. **Sträck dig inte för mycket.** Håll alltid rätt fotfäste och balans. Nå inte över eller tvärs över maskinen som körs.
10. **Underhåll verktyg med omsorg.** Håll verktyg vassa och rena för bättre och säkrare prestanda. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör. De Handtagen ska alltid hållas rena, torra och fria från olja och fett.
11. **Var uppmärksam.** Se vad du gör: använd sunt förnuft. Använd inte något verktyg när du är provad.
12. **Kontrollera om det finns skadade delar.** Innan du använder något verktyg, alla delar som visas skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion. Kontrollera för inriktning och bindning av rörelse delar; eventuella trasiga delar eller monteringsfixturer; och alla andra villkor som kan påverka korrekt funktion. Alla delar som är skadade bör repareras korrekt eller ersättas av en kvalificerad tekniker.
13. **Skydda mot elektriska stötar.** Förhindra kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, radiatorer, spisar och kylskåpsskåp.
14. **Reservdelar och tillbehör.** Vid service, använd endast identiska reservdelar. Användning av andra delar upphäver garantin. Använd endast

tillbehör avsedda att användas med detta verktyg. Godkända tillbehör finns tillgängliga från distributören.

15. Använd inte verktyget om du är påverkad av alkohol eller droger. Läs varningsetiketter på recept för att avgöra om din bedömning av reflexer är nedsatt när du tar droger. Om det finns några tvivel, använd inte verktyget.

Obs: Varningarna och instruktionerna i denna bruksanvisning kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå vid användning av denna produkt. Det måste förstås att sunt förnuft och försiktighet är faktorer, som kan inte byggas in i denna produkt. Dessa faktorer måste tillhandahållas av personen vem som använder denna utrustning.

MONTERING OCH INSTÄLLNING

OBS: Denna skåra är designad för användning med gängade, metallskärande hålsågar.

Grundmontering och uppställning.

1. Denna spindel levereras i omvänt läge. Ta bort den och sätt tillbaka den i korrekt position innan du använder verktyget.
2. Din rörskårare måste monteras på ditt borpressbord med hjälp av justerbar vinkelfogplatta . Beroende på konfigurationen av din borpress tabell, kan du använda T-bultar, vagnbultar eller standard maskinbultar, brickor och nötter. Hårdvara medföljer inte.
3. Efter monteringen, se till att spindeln rör sig smidigt utan bindning mot bussningarna. All onödig friktion kommer att orsaka överdrivet slitage på bussningar.
4. Vinkeln på hacket kan justeras genom att lossa bultarna som justerar justerbar vinkelfogplatta och rörlig montering vid behov.
5. För sida till sida justeringar, lossa bultarna som håller justeringsplattan fast kroppen.
6. När du installerar hålsågen, kontrollera först om dess axel är 1/2" eller 5/8". De gängan på spindeln är för 1/2", men det finns en adapter för 5/8" modeller som kan skruvas på över 1/2"-gängorna, kan du behöva använda adaptern bricka för att säkerställa en bra och säker passform.
7. För att installera ett sågblad eller en bit, fäst först spindeln på plats med låsstiftet . *Do använd inte låstång eller klämmor för att hålla spindeln*, eftersom detta kommer att skada. Skjut låsstiftet genom hålet i sidan om spindeln stöder (#6) och genom spindeln. Installera bladet och ta sedan bort låsstiftet.

VARNING: Se till att stiftet är borttaget innan du kopplar in borren.

DRIFT

Använda rörskararfixturen.

1. Sätt i slangen du vill skära i klämenheten, under inverterat "V". Den inverterade "V"-funktionen på klämman kommer att hålla din slang (upp till 2" lång) på plats. Sätt inte in slangen mer än hälften av dess längd. När man skär in kraftiga vinklar, sätt bara in slangen tillräckligt långt för att starta snittet. Säkra slangen på plats med hjälp av handtaget/klämskraven .

2. Ställ in hastigheten på din borrarpress till cirka 500 rpm för de flesta material. Vid skärning av tunnväggiga, hårda legeringsrör som krom-moly, kommer högre hastigheter krävs, vid skärning av mjukare, grövre material kan lägre hastigheter vara idealiska.

FÖRSLAG: Öva på skrot innan du skär i ditt arbete material.

3. När du arbetar, smörj både hålsågen och bussningarna med skärolja till förlänga livslängden.

4. När du gör serveringsvinkelsnitt med slangar med stor diameter måste du sätta spindelstödet i sitt översta läge för att passa dess storlek. Du bör dock alltid placera spindelstödet så lågt som möjligt bevara noggrannheten. För att flytta spindelstödet, lossa helt enkelt de två bultarna som fäst den på kroppen, flytta och fäst bultarna.

5. För att justera vinkeln på klämman, lossa bultarna som fäster den vid kroppen, flytta till den vinkel du önskar enligt vinkelindikatorn för bultarna. , och dra åt igen

6. När röret är fastklämt i skåran och vinkeln är rätt inställd kan du fortsätta att skära arbetsstycket.

7. För att ta bort bladet eller borkkronan, stäng av borrarpressen, sätt in låsstiftet i spindelstöd och ta bort borkkronan.

UNDERHÅLL

Vänligen observera varubutikens praxis för din säkerhet och för att förlänga arbetet livet för dina verktyg.

1. Borsta med jämna mellanrum bort sticklingar och skräp från skåran, särskilt bussningar och spindelområde för att undvika att de här komponenterna rivs eller kläms fast.
2. Använd lämpligt lätt fett på bussningarna för att förhindra överhettning och slitage.
3. När du skär från metallrören, använd mycket skärvätska för att förhindra verktyg eller material överhettning och för att ta bort sticklingar från arbetsområdet.
4. Se till att noggrant rikta in borrarpressspindeln och rörskararsspindeln mot förhindra binging.

5. Efter användning, rengör rörsåran och applicera en lätt smörjning på alla rörliga delar och omålad metall för att förhindra rost.
6. Lämna låsstiftet på plats i spindelstödet vid flyttning eller förvaring denna fixtur.
7. Förvara skåran täckt och på en torr, dammfri plats.
8. Hjälp till att undvika skador genom att förhindra åtkomst till detta verktyg av obehöriga personer och barn.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200 000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion
House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support