

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODEL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODEL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS

Usage

Use rebar cutters on concrete re-forcing bars only.

Restrict use to designated materials

There is always a chance that the cut end may shoot out, especially if less than 30cm in length. Exceeding designated material specifications greatly increases this risk and will also damage the tool. Do not attempt to cut rebars. Harder, thicker or thinner than those specified.

Use eye protection

Wear safety goggles , safety glassed with side shields or a face shield when using cutter.

Provide safety barriers

Erect safety screens to protect co-workers from possible flying ends. Place safety screen under the rebar when working in high places.

Exercise proper control

Hold cutter firmly and maintain proper footing and balance. Do not over-reach when working in high place , secure cutter to scaffolding with a safety rope. Check that power cord is not fouled and keep cord away from sharp edges and heat. Check that all adjusting wrenches have been removed before using cutter.

Guard Against electric shock

To avoid possible electric shock, do not handle cutter with wet hands or use cutter in the rain or damp places. Be aware of all power lines, electric circuits and other hazards that may be contacted , especially those that are below the surface or otherwise hidden from view .

Unplug tool

Disconnect cutter from outlet when not in use and before cleaning, adjusting or servicing. Do not disconnect plug from outlet by pulling the cord. Always check that the switch lock is OFF before plugging in.

Beware of environment

Do not use cutter in the presence of flammable materials (e.g. Paint, thinner, petroleum products, adhesives).

Do not use cutter in a possibly lighted and clear of obstructions. Operator should at all times have an unobstructed view of the cutter, rebar and surrounding area.

Wear proper apparel

Do not wear loose clothes, dangling objects or jewellery. Restrain long hair. The use of a safety-helmet and rubber soled boots is recommended . If safety gloves are worn, be especially careful that gloves does not get caught in moving parts.

Keep visitors away

Keep all visitors at a safe distance from the work area for their own protection and to prevent distraction of the operator.

Maintain cutter with care

Inspect cutter before each application. Faulty or loose cutter blocks could result in personal injury . Keep handle dry, clean and free from oil and/or grease. Keep housing and piston free of dirt and iron filings. Check that no screws or bolts are loose or missing. Following instruction for maintenance . Inspect switch, cord, plug and any extension cable at regular intervals.

Store carefully

When not in use, store cutter and accessories in dry place where they can't be accessed by unauthorized person.

PARAMETER LIST

Model	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25
Wattage (W)	2000	2300	1000	1000	1500	2000
G.W.(kg)	26.3	32.6	11.73	14	14.4	22.53
N.W.(kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23
Cutting speed	≤4s	≤4.5s	≤2s	≤2.5s	4-4.5s	≤3.5S
Max Rebar	28mm	32mm	16mm	20mm	22mm	25mm
Min Rebar	5mm	5mm	4mm	4mm	4mm	5mm

Note: There are two versions of the voltage of the above product model, respectively, AC220-240V 50Hz and 120V 60Hz, please see the nameplate information of the product.

INSTRUCTIONS

Caution: Indicates hazard that could result in minor personal injury and/or product damage.

Care: Indicates hazard that will result in product damage.

Pre-use checks

- 1.Check oil level.
- 2.Check condition of cutter blocks and tightness of cutter block bolts.

Caution: Using loose or cracked cutter blocks may result in injury to operators as well as damage to unit.

3. Check that the power source is appropriate for the cutter.

Care: If voltage is too high, the motor will burn out. If the voltage is too low, insufficient power will be generated. Never use DC current.

4. Check that power supply is properly earthed.

Caution: Failure to earth power supply may result in electric shock to operator.

5. Check that cord is undamaged and that plug is not loose.

Caution: Cut or abraded covering could result in a short and electric shock to operator.

If an extension cable is to be used, make sure that it is undamaged and that it is the proper thickness for the length.

Cable size Cable length	110V	230V
	AWG	Normalization size
Up to 10 m	16	1.0 mm ²
Up to 15 m	14	1.25 mm ²
Up to 30 m	10	1.5 mm ²

Warm-up

In cold weather, warm up unit for 30-60 seconds so that the hydraulic oil reaches the proper viscosity. Pull trigger-switch to extend piston and release when it has reached its full stroke, Repeat 15-20 times.

Stopper adjustment

The adjustable stopper function to maintain the rebar in the cold weather, warm up unit for 30-60 seconds so that the hydraulic oil reaches the proper viscosity. Pull trigger -switch to extend piston and release when it has reached its full stroke, Repeat 15-20 times.

The correct position during cutting and must be properly set for each size of rebar before making a cut.

1. Screw in stopper to provide sufficient clearance for rebar.
2. Insert rebar fully into U-shaped support. Make sure that rebar is resting on the base of the stopper.
3. Keeping rebar at right angles (90°) to front cutter block, screw out stopper until it is just touching the rebar. Once set, the stopper needs no further adjustment while cutting rebar of the same diameter, but must be re-set for a different size rebar.

Caution: Failure to correctly set the stopper will result in excessive wear of cutter block and may cause cut end to fly out.

Cutting

1. Insert rebar between stopper and front cutter block, making sure that it is properly seated in U-shaped support.
2. Pull trigger -switch and keep depressed while piston advances and rebar is cut. (If switch is released at an intermediate point, piston will stop.)
3. When cut is completed, release switch. Piston retracts automatically. (Note that switch can't be re-activated until piston has fully retracted.)

Points of attention

1. Be especially careful when cutting off short lengths (30cm or less) as the cut end tends to fly out.

Caution: Flying ends are a hazard to all personnel in the vicinity. Erect safety screens.

2. Do not cover air vents.

Care: If events are covered, motor will overheat and may burn out.

3. If hydraulic oil exceeds 70 ° (158 F) in temperature, power will drop.

Allow until to cool before resuming operation. (Be particularly careful in summer, when the aluminum pump case heats up quicker.)

4.If a drop in power is observed and motor is unusually hot, check carbon brush .

5.If piston should ever fail to retract completely, push rear cutter block backwards to manually retract piston.

Caution: Use a rebar or flat metal bar for this purpose. Never push cutter block with any part of the hand, even if gloved.

Once piston has been retracted , pull trigger-switch long enough to partially advance piston. Unplug unit. And check piston and housing for accumulated dust iron filings that may be jamming the piston. After cleaning, piston still does not automatically retract when fully extended, the piston itself may be damaged. Return the unit to an authorized agent for repair.

Cutter blocks

Before using, always check that the two bolts on each cutter block are properly tightened. Using a loose block will result in damage to block and housing. Also check condition of cutter blocks. If either cutting edge is dull or chipped, remove retaining bolts and rotate both blocks so that two new edges come into use. Replace and tighten bolts (each block has four cutting edges)

When all four cutting edges have been used or if either block is cracked or otherwise damaged, replace both block.

Caution: A loose or cracked block may result in injury to operator .

Cleaning

Cleaning cutter after use.

Caution: Wear gloves to protect hands from metal splinters. Do not use an air-gun, blasting with air can cause metal filing and/or dust to get into eyes and respiratory system.

1.Disconnect unit.

2.Wipe or brush away all dirt and metal filings. Pay particular attention to

the lower half of the piston, where dirt is more easily accumulated.

Oil-level check

As the cutters are hydraulically operated, the oil level must be checked at frequent intervals, preferably every day. Failure to maintain the oil at the proper level results in a drop in pressure and loss of cutting power.

Caution: Hydraulic oil is highly flammable. Keep away from sparks and naked flame. Do not smoke.

Caution: Hydraulic oil may cause inflammation of the eyes and skin. If ingested, it will cause diarrhoea and vomiting.

In case of eye contact, rinse in clean water for at least 15 minutes and consult a physician. In case of skin contact, wash thoroughly with soap and water.

In case of ingestion, consult a physician immediately. Do not deliberately induce vomiting.

- 1.Oil should be warm but not hot. Warm up unit if cold.
- 2.Adjust stopper and make three or four cuts, noting exactly at what point the rebar is actually breaking.
- 3.Pinch a short piece of rebar, stopping just before it breaks off. Unplug unit from power source.
- 4.With partially severed rebar in place, turn unit over so that oil-plug is uppermost. (If unit is hot, allow to cool down.)
- 5.Remove oil-plug and seal-washer (packing)
Caution : Never remove oil-plug when unit is hot or oil will spurt out.
- 6.check that oil is level with bottom of plug hole. (i.e. That pump case is full to the brim). If oil level is too low, top up with 20-weight hydraulic oil with anti-foam and anti-abrasion properties. (ISO viscosity grade VG46. E.g. Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 OR Esso uni power SQ46.)
- 7.After topping up, extract air from system. Gently tilt cutter lengthwise and return it to a level position. Top up again and tilt in the opposite direction . Repeat this process until all air has been extracted.

Care: Cutter can't function properly if oil contains air bubbles.

8. Replace seal washer (packing) and plug. Connect cutter to power source and completely serve rebar.

Oil change

The hydraulic oil should be changed at least once a year. Sooner if it appears dirty.

1. Unplug unit from power source. Remove oil plug and packing. Turn cutter over and drain oil into a suitable receptacle. When oil ceases to drain out, tilt unit to rear so that oil trapped in the piston housing can run out. When housing is empty, tilt unit in the opposite direction to empty the residue in the pump case.

2. With drain-hole uppermost, slowly fill the unit with fresh oil. Replace plug and lightly tighten. Connect unit to power source and advance piston two or three times. Unplug unit and remove oil-plug . Top up oil level and replace plug.

3. Finally follow procedure for oil level check.

Note: Dispose of hydraulic oil in accordance with local regulations. Do not pour into the sea, river, lake or drains.

Bolt tightness

Once a week or after every 500 cuts, check the tightness of all bolts, especially those securing the housing to the cylinder. Loose bolts will result in a loss of power.

Carbon brushes

Inspect the two carbon brushes at least once every two months. (normal brush life is 200 hours.)

Care: Worn brushes will result in power loss, cause the motor to run hot and irreparably damage the armature's commutator.

Disconnect unit

Unscrew both brush caps and pull out carbon brushes.

Replace brushes if less than 6 cm in length.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

COUPE-BARES ÉLECTRIQUE

Modèle : BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25.

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés, par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

COUPE-BARES ÉLECTRIQUE

Modèle : BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25.



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Usage

Utilisez des coupe-barres d'armature uniquement sur les barres d'armature en béton.

Restreindre l'utilisation aux matériaux désignés

Il y a toujours un risque que l'extrémité coupée jaillisse, surtout si moins plus de 30 cm de longueur. Dépasse considérablement les spécifications des matériaux désignés augmente ce risque et endommagera également l'outil. N'essayez pas de couper barres d'armature. Plus dur, plus épais ou plus fin que ceux spécifiés.

Utiliser une protection oculaire

Portez des lunettes de sécurité, des lunettes de sécurité avec écrans latéraux ou un écran facial. lorsque vous utilisez un cutter.

Prévoir des barrières de sécurité

Érigez des écrans de sécurité pour protéger les collègues des éventuelles extrémités volantes. Lieu écran de sécurité sous les barres d'armature lors de travaux en hauteur.

Exercer un contrôle approprié

Tenez fermement le coupeur et maintenez une bonne assise et un bon équilibre. Ne pas portée excessive lorsque vous travaillez en hauteur, fixez le couteau à l'échafaudage avec un corde de sécurité. Vérifiez que le cordon d'alimentation n'est pas encrassé et gardez-le éloigné de bords tranchants et chaleur. Vérifiez que toutes les clés de réglage ont été retiré avant d'utiliser le cutter.

Protection contre les chocs électriques

Pour éviter tout risque de choc électrique, ne manipulez pas le couteau avec les mains mouillées ou utilisez le cutter sous la pluie ou dans des endroits humides. Soyez conscient de toutes les lignes électriques, électriques circuits et autres dangers qui peuvent être contactés, en particulier ceux qui sont sous la surface ou autrement caché de la vue.

Outil de débranchement

Débranchez le couteau de la prise lorsqu'il n'est pas utilisé et avant le nettoyage, le réglage ou l'entretien. Ne débranchez pas la fiche de la prise en tirant sur le corde. Vérifiez toujours que l'interrupteur est verrouillé sur OFF avant de le brancher.

Attention à l'environnement

N'utilisez pas de cutter en présence de matériaux inflammables (par exemple peinture, diluants, produits pétroliers, adhésifs).

N'utilisez pas le cutter dans un endroit éventuellement éclairé et dégagé de toute obstruction. Opérateur doit à tout moment avoir une vue dégagée sur la fraise, les barres d'armature et les alentours.

Portez des vêtements appropriés

Ne portez pas de vêtements amples, d'objets pendants ou de bijoux. Retenez les cheveux longs. L'utilisation d'un casque de sécurité et de bottes à semelles en caoutchouc est recommandée. Si des gants de sécurité sont portés, veillez particulièrement à ce que les gants ne coincé dans les pièces mobiles.

Éloignez les visiteurs

Gardez tous les visiteurs à une distance sûre de la zone de travail pour eux-mêmes protection et pour éviter toute distraction de l'opérateur.

Entretien le coupeur avec soin

Inspectez le coupeur avant chaque application. Des blocs de coupe défectueux ou desserrés pourraient entraîner des blessures corporelles. Gardez la poignée sèche, propre et exempte d'huile et/ou graisse. Gardez le boîtier et le piston exempts de saleté et de limaille de fer. Vérifiez que non les vis ou les boulons sont desserrés ou manquants. Suite aux instructions pour entretien . Inspectez régulièrement l'interrupteur, le cordon, la fiche et tout câble d'extension. intervalles.

Conserver soigneusement

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, rangez le cutter et les accessoires dans un endroit sec où ils ne peuvent pas être utilisés. être accessible à une personne non autorisée.

LISTE DES PARAMÈTRES

Modèle	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	
Puissance (DANS)	2000	2300	1000	1000	1500	2000	
GW (kg)	26.3	32,6	11.73	14	14.4	22.53	
NO (kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23	
Coupe vitesse	≤4s	≤4,5s	≤2s	≤2,5s	4-4,5s	≤3,5S	
Max. Barre d'armature	28mm	32mm	16mm	20mm	22mm	25mm	
Min. Barre d'armature	5mm	5mm	4mm	4mm	4mm	5mm	

Remarque : Il existe deux versions de tension du modèle de produit ci-dessus, respectivement, AC220-240V 50Hz et 120V 60Hz, veuillez consulter la plaque signalétique.

informations sur le produit. INSTRUCTIONS

Attention : Indique un danger pouvant entraîner des blessures corporelles mineures et/ou Dommages au produit.

Entretien : indique un danger pouvant entraîner des dommages au produit.

Contrôles avant utilisation

1. Vérifiez le niveau d'huile.
2. Vérifiez l'état des blocs de coupe et le serrage des boulons du bloc de coupe.

Attention : L'utilisation de blocs de coupe desserrés ou fissurés peut entraîner des blessures. opérateurs ainsi que les dommages à l'unité.

3. Vérifiez que la source d'alimentation est adaptée au coupeur.

Attention : Si la tension est trop élevée, le moteur grillera. Si la tension est trop basse, une puissance insuffisante sera générée. N'utilisez jamais de courant continu.

4. Vérifiez que l'alimentation est correctement mise à la terre.

Attention : Une défaillance de l'alimentation électrique à la terre peut entraîner un choc électrique. opérateur.

5. Vérifiez que le cordon n'est pas endommagé et que la fiche n'est pas desserrée.

Attention : un revêtement coupé ou abrasé pourrait entraîner un court-circuit et un choc électrique à l'opérateur.

Si une rallonge doit être utilisée, assurez-vous qu'elle n'est pas endommagée et que c'est la bonne épaisseur pour la longueur.

Câble longueur	Taille du câble	110V	230V
		AWG	Taille de normalisation
Jusqu'à 10 m		16	1,0 mm ²
Jusqu'à 15 m		14	1,25 mm ²
Jusqu'à 30 m		dix	1,5 mm ²

Réchauffer

Par temps froid , réchauffer l'unité pendant 30 à 60 secondes afin que l'huile hydraulique atteigne la viscosité appropriée. Tirez sur la gâchette pour étendre le piston et relâchez lorsqu'il a atteint sa course complète, répétez 15 à 20 fois.

Réglage de la butée

La fonction de butée réglable permet de maintenir les barres d'armature dans l'unité de réchauffement par temps froid pendant 30 à 60 secondes afin que l'huile hydraulique atteigne le niveau approprié.

viscosité. Tirez sur la gâchette pour étendre le piston et relâchez-le lorsqu'il est terminé.

atteint sa course complète, répétez 15 à 20 fois. Il position correcte

pendant la coupe et doit être correctement réglé pour chaque taille de

barres d'armature avant de faire une coupe.

1. Vissez le bouchon pour fournir un dégagement suffisant pour les barres d'armature.

2. Insérez entièrement la barre d'armature dans le support en forme de U. Assurez-vous que les barres d'armature reposent sur la base du bouchon.

3. En gardant les barres d'armature à angle droit (90°) par rapport au bloc de coupe avant, dévissez

bouchon jusqu'à ce qu'il touche juste la barre d'armature. Une fois réglé, le steeper n'a pas besoin

réglage supplémentaire lors de la coupe de barres d'armature du même diamètre, mais doit être

réinitialisé pour une barre d'armature de taille différente.

Attention : Un réglage incorrect de la butée entraînera une usure excessive du

bloc de coupe et pourrait faire voler l'extrémité coupée.

Coupe

1. Insérez la barre d'armature entre la butée et le bloc de coupe avant, en vous assurant qu'elle est correctement placé dans un support en forme de U.

2. Tirez sur la gâchette et maintenez-la enfoncée pendant que le piston avance et les barres d'armature. est coupé. (Si l'interrupteur est relâché à un point intermédiaire, le piston s'arrêtera.)

3. Une fois la coupe terminée, relâchez l'interrupteur. Le piston se rétracte automatiquement.

(Notez que l'interrupteur ne peut pas être réactivé tant que le piston n'est pas complètement rétracté.)

Points d'attention

1. Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez des longueurs courtes (30 cm ou moins), car l'extrémité coupée a tendance à s'envoler.

Attention : les extrémités volantes constituent un danger pour tout le personnel se trouvant à proximité. Ériger écrans de sécurité.

2. Ne couvrez pas les bouches d'aération.

Soins : Si les événements sont couverts , le moteur surchauffera et pourrait griller.

3. Si la température de l'huile hydraulique dépasse 70 ° (158 F), la puissance chutera.

Laisser refroidir avant de reprendre le fonctionnement. (Soyez particulièrement prudent l'été, lorsque le boîtier de la pompe en aluminium chauffe plus rapidement.)

4. Si une baisse de puissance est observée et que le moteur est inhabituellement chaud, vérifiez le carbone brosse .

5. Si le piston ne parvient pas à se rétracter complètement, poussez le bloc de coupe arrière. vers l'arrière pour rétracter manuellement le piston.

Attention : utilisez à cet effet une barre d'armature ou une barre métallique plate. Ne poussez jamais le coupeur bloquer avec n'importe quelle partie de la main, même si elle est gantée.

Une fois le piston rétracté, tirez la gâchette suffisamment longtemps pour avancer le piston. Débranchez l'appareil. Et vérifiez le piston et le boîtier pour poussière de fer accumulée qui pourrait coincer le piston. Après

nettoyage, le piston ne se rétracte toujours pas automatiquement lorsqu'il est complètement déployé, le piston lui-même pourrait être endommagé. Renvoyez l'appareil à un agent agréé pour réparation.

Blocs de coupe

Avant utilisation, vérifiez toujours que les deux boulons de chaque bloc de coupe sont correctement serrés. L'utilisation d'un bloc lâche entraînera des dommages au bloc et logement. Vérifiez également l'état des blocs de coupe. Si l'un des bords tranchants est émoussé ou ébréché, retirez les boulons de retenue et faites pivoter les deux blocs de manière à ce que deux nouveaux bords entrent en service. Remplacez et serrez les boulons (chaque bloc comporte quatre arêtes de coupe)

Lorsque les quatre arêtes de coupe ont été utilisées ou si l'un des blocs est fissuré ou autrement endommagé, remplacez les deux blocs.

Attention : Un bloc desserré ou fissuré peut entraîner des blessures à l'opérateur.

Nettoyage

Nettoyage du cutter après utilisation.

Attention : Portez des gants pour protéger les mains des éclats de métal. N'utilisez pas de pistolet à air comprimé, le jet d'air peut provoquer la pénétration de limaille métallique et/ou de poussière dans les yeux et le système respiratoire.

1. Débranchez l'unité.

2. Essuyez ou brossez toute la saleté et la limaille métallique. Portez une attention particulière à

la moitié inférieure du piston, où la saleté s'accumule plus facilement.

Contrôle du niveau d'huile

Les couteaux étant à commande hydraulique, le niveau d'huile doit être vérifié à intervalles fréquents, de préférence tous les jours. Le fait de ne pas maintenir l'huile au un niveau approprié entraîne une chute de pression et une perte de puissance de coupe.

Attention : L'huile hydraulique est hautement inflammable. Tenir à l'écart des étincelles et flamme nue. **Ne pas fumer.**

Attention : L'huile hydraulique peut provoquer une inflammation des yeux et de la peau. Si ingéré, il provoquera de la diarrhée et des vomissements.

En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau claire pendant au moins 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement avec du savon et eau.

En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Ne faites pas délibérément se faire vomir.

1. L'huile doit être tiède mais pas brûlante. Réchauffez l'unité si elle est froide.
2. Ajustez le bouchon et effectuez trois ou quatre coupes, en notant exactement à quel moment la barre d'armature est en train de se briser.
3. Pincez un petit morceau de barre d'armature en vous arrêtant juste avant qu'il ne se brise. Débrancher l'appareil de la source d'alimentation.
4. Une fois les barres d'armature partiellement coupées en place, retournez l'unité de manière à ce que le bouchon d'huile soit en place. le plus élevé. (Si l'appareil est chaud, laissez-le refroidir.)
5. Retirez le bouchon d'huile et la rondelle d'étanchéité (emballage).
Attention : Ne retirez jamais le bouchon d'huile lorsque l'appareil est chaud, car de l'huile pourrait jaillir.
6. Vérifiez que l'huile est au niveau du fond du trou du bouchon. (c'est-à-dire que le boîtier de la pompe est plein à ras bord). Si le niveau d'huile est trop bas, faites l'appoint avec de l'huile hydraulique de poids 20 avec propriétés anti-mousse et anti-abrasion. (grade de viscosité ISO VG46. Par exemple Huile Shell Tellus 46, huile mobile DTE-25 OU Esso uni power SQ46.)
7. Après avoir fait l'appoint, extrayez l'air du système. Inclinez doucement la fraise dans le sens de la longueur et remettez-le dans une position de niveau. Remplissez à nouveau et inclinez dans la direction opposée. Répétez ce processus jusqu'à ce que tout l'air ait été extrait.

Entretien : le cutter ne peut pas fonctionner correctement si l'huile contient des bulles d'air.

8. Remplacez la rondelle d'étanchéité (garniture) et le bouchon. Connectez le coupeur à la source d'alimentation et servir complètement les barres d'armature.

Vidange

L'huile hydraulique doit être changée au moins une fois par an. Plus tôt si c'est semble sale.

1. Débranchez l'appareil de la source d'alimentation. Retirez le bouchon d'huile et l'emballage. Tourner le coupeur et vidangez l'huile dans un récipient approprié. Lorsque l'huile cesse de s'écouler,

Inclinez l'unité vers l'arrière afin que l'huile emprisonnée dans le boîtier du piston puisse s'écouler. Quand le boîtier est vide, inclinez l'unité dans le sens opposé pour vider les résidus dans le boîtier de la pompe.

2. Avec le trou de vidange vers le haut, remplissez lentement l'appareil avec de l'huile fraîche. Remplacer la fiche et serrez légèrement. Connectez l'unité à la source d'alimentation et avancez le piston de deux ou trois fois. Débranchez l'appareil et retirez le bouchon d'huile. Remplir le niveau d'huile et remplacer prise.

3. Suivez enfin la procédure de vérification du niveau d'huile.

Remarque : Éliminez l'huile hydraulique conformément aux réglementations locales. Ne pas verser dans la mer, la rivière, le lac ou les égouts.

Serrage des boulons

Une fois par semaine ou toutes les 500 coupes, vérifiez le serrage de tous les boulons, en particulier ceux fixant le boîtier au cylindre. Des boulons desserrés entraîneront en perte de puissance.

Balais de charbon

Inspectez les deux balais de charbon au moins une fois tous les deux mois. (normale

la durée de vie de la brosse est de 200 heures.)

Entretien : des brosses usées entraîneront une perte de puissance et feront chauffer le moteur. et endommagerait irrémédiablement le collecteur de l'induit.

Débrancher l'unité

Dévissez les deux capuchons des balais et retirez les balais de charbon.

Remplacez les brosses si elles mesurent moins de 6 cm de longueur.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRÉSENTANT	DU ROYAUME-UNI
--------------	----------------

YH CONSULTING LIMITÉE. C/O YH Consulting Limited
Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

REPRÉSENTANT	CE
--------------	----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHER BETONSTAHLSCHEIDER

MODELL: BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHER BETONSTAHLSCHEIDER

MODELL: BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE

Verwendung

Verwenden Sie Bewehrungsstahlschneider nur für Bewehrungsstäbe aus Beton.

Beschränken Sie die Nutzung auf bestimmte Materialien

Es besteht immer die Möglichkeit, dass das abgeschnittene Ende herausschießt, insbesondere wenn weniger als 30 cm lang. Das Überschreiten der angegebenen Materialspezifikationen ist erhöht dieses Risiko und beschädigt außerdem das Werkzeug. Versuchen Sie nicht, Bewehrungsstäbe. Härter, dicker oder dünner als angegeben.

Verwenden Sie einen Augenschutz

Tragen Sie eine Schutzbrille, eine Schutzbrille mit Seitenschutz oder einen Gesichtsschutz beim Einsatz eines Cutters.

Sicherheitsbarrieren bereitstellen

Errichten Sie Schutzwände, um Mitarbeiter vor möglichen umherfliegenden Gegenständen zu schützen. Schutzgitter unter der Bewehrung bei Arbeiten in großen Höhen.

Üben Sie die richtige Kontrolle aus

Halten Sie den Fräser fest und achten Sie auf den richtigen Stand und das Gleichgewicht. Bei Arbeiten in großer Höhe vermeiden Sie ein Übergreifen. Befestigen Sie das Schneidwerkzeug mit einem Sicherheitsseil. Überprüfen Sie, dass das Netzkabel nicht verschmutzt ist, und halten Sie das Kabel von scharfen Kanten und Hitze. Überprüfen Sie, ob alle Einstellschlüssel richtig vor der Verwendung des Cutters entfernt werden.

Schutz vor Stromschlägen

Um einen möglichen elektrischen Schlag zu vermeiden, fassen Sie den Cutter nicht mit nassen Händen an oder Benutzen Sie den Cutter bei Regen oder in feuchten Umgebungen. Achten Sie auf Stromleitungen, Stromkreisen und anderen Gefahren, die berührt werden können, insbesondere solche, die unter der Oberfläche oder auf andere Weise verborgen.

Werkzeug abziehen

Trennen Sie den Fräser von der Steckdose, wenn er nicht verwendet wird und bevor Sie ihn reinigen, einstellen oder warten. Trennen Sie den Stecker nicht von der Steckdose, indem Sie den Kabel. Überprüfen Sie vor dem Einstecken immer, dass die Schaltersperre auf OFF (AUS) steht.

Vorsicht vor der Umwelt

Benutzen Sie den Cutter nicht in der Nähe von brennbaren Materialien (z. B. Farbe, Verdünnern, Erdölprodukten, Klebstoffen).

Verwenden Sie den Cutter nicht in einem möglicherweise beleuchteten und frei von Hindernissen. Bediener sollte jederzeit eine freie Sicht auf den Fräser, die Bewehrung und Umgebung.

Tragen Sie angemessene Kleidung

Tragen Sie keine weite Kleidung, baumelnde Gegenstände oder Schmuck. Tragen Sie lange Haare zurück. Es wird empfohlen, einen Schutzhelm und Stiefel mit Gummisohlen zu tragen.

Schutzhandschuhe getragen werden, achten Sie besonders darauf, dass die Handschuhe nicht von beweglichen Teilen erfasst werden.

Halten Sie Besucher fern

Halten Sie alle Besucher zu ihrem eigenen Schutz in sicherem Abstand zum Arbeitsbereich. Schutz und zur Vermeidung einer Ablenkung des Bedieners.

Pflegen Sie den Fräser sorgfältig

Überprüfen Sie das Schneidewerkzeug vor jedem Einsatz. Fehlerhafte oder lose Schneideblöcke können zu Verletzungen führen. Halten Sie den Griff trocken, sauber und frei von Öl und/oder Fett. Gehäuse und Kolben frei von Schmutz und Eisenspänen halten. Prüfen, dass keine Schrauben oder Bolzen sind lose oder fehlen. Befolgen Sie die Anweisungen für Wartung. Überprüfen Sie Schalter, Kabel, Stecker und Verlängerungskabel regelmäßig Intervallen.

Sorgfältig aufbewahren

Wenn Sie das Schneidegerät und die Zubehörteile nicht verwenden, bewahren Sie sie an einem trockenen Ort auf, wo sie nicht von unbefugten Personen abgerufen werden.

PARAMETERLISTE

Modell	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	
Leistung (IN)	2000	2300	1000	1000	1500	2000	
GW (kg)	26.3	32,6	11,73	14	14.4	22,53	
NW (kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23	
Schneiden Geschwindigkeit	ÿ4 s	ÿ4,5 s	ÿ2 s	ÿ2,5 s	4-4,5 s	ÿ3,5 s	
Max Bewehrungsstahl	28 mm	32 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm	
Mindest Bewehrungsstahl	5 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm	

Hinweis: Es gibt zwei Versionen der Spannung des oben genannten Produktmodells, nämlich AC220-240V 50Hz und 120V 60Hz, siehe Typenschild

Informationen zum **Produkt.ANLEITUNG**

Achtung: Weist auf eine Gefahr hin, die zu leichten Verletzungen und/oder Produktschäden.

Vorsicht: Weist auf eine Gefahr hin, die zu einer Beschädigung des Produkts führt.

Kontrollen vor der Verwendung

1. Ölstand prüfen.
2. Überprüfen Sie den Zustand der Messerblöcke und den festen Sitz der Messerblockschrauben.

Achtung: Die Verwendung von losen oder gerissenen Schneidblöcken kann zu Verletzungen führen Bediener sowie Schäden am Gerät.

3. Prüfen Sie, ob die Stromquelle für den Cutter geeignet ist.

Achtung: Bei zu hoher Spannung brennt der Motor durch. Bei zu niedriger Spannung Es wird nicht genügend Leistung erzeugt. Verwenden Sie niemals Gleichstrom.

4. Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung ordnungsgemäß geerdet ist.

Achtung: Bei fehlender Erdung der Stromversorgung besteht die Gefahr eines Stromschlags Operator.

5. Überprüfen Sie, ob das Kabel unbeschädigt und der Stecker nicht locker ist.

Achtung: Schnitte oder Abschürfungen an der Ummantelung können zu Kurzschlüssen und Stromschlägen führen. zum Betreiber.

Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden, achten Sie darauf, dass es unbeschädigt ist und dass es die richtige Dicke für die Länge hat.

Kabelgröße Kabel Länge	110 V	230 V
	AWG	Normalisierungsgröße
Bis zu 10 m	16	1,0 mm ²
Bis zu 15 m	14	1,25 mm ²
Bis zu 30 m	10	1,5 mm ²

Sich warm laufen

Bei kaltem Wetter , 30-60 Sekunden aufwärmen, damit das Hydrauliköl erreicht die richtige Viskosität. Ziehen Sie den Auslöseschalter, um den Kolben auszufahren und Lassen Sie los, wenn der volle Hub erreicht ist. Wiederholen Sie den Vorgang 15–20 Mal.

Stoppereinstellung

Die einstellbare Stopperfunktion hält den Bewehrungsstahl 30-60 Sekunden lang in der Aufwärmeinheit für kaltes Wetter, damit das Hydrauliköl die richtige Temperatur erreicht.

Viskosität. Ziehen Sie den Abzugsschalter, um den Kolben auszufahren, und lassen Sie ihn los, wenn er seinen vollen Hub erreicht hat, 15-20 Mal wiederholen. Die richtige

Position beim Schneiden und muss für jede Größe von richtig eingestellt werden

Bewehrungsstahl, bevor Sie einen Schnitt machen.

1. Stopfen einschrauben, um ausreichend Platz für die Bewehrungsstäbe zu schaffen.
2. Stecken Sie den Bewehrungsstab vollständig in die U-förmige Halterung ein. Stellen Sie sicher, dass der Bewehrungsstab auf der Unterseite des Stopfens.
3. Halten Sie den Bewehrungsstahl im rechten Winkel (90°) zum vorderen Schneidblock und schrauben Sie ihn heraus Stopper, bis er die Bewehrungsstäbe gerade berührt. Sobald der Stopper eingestellt ist, braucht er nicht mehr weitere Anpassung beim Schneiden von Betonstahl mit gleichem Durchmesser, muss aber für eine andere Bewehrungsstabgröße neu eingestellt werden.

Achtung: Wenn der Stopper nicht richtig eingestellt wird, kommt es zu übermäßigem Verschleiß der Schneidblock und kann dazu führen, dass das abgeschnittene Ende herausfliegt.

Schneiden

1. Stecken Sie den Bewehrungsstahl zwischen Stopper und vorderem Schneidblock ein und achten Sie darauf, dass er richtig in der U-förmigen Halterung sitzt.
2. Den Abzugsschalter betätigen und gedrückt halten, während der Kolben vorrückt und die Bewehrungsstange unterbrochen ist. (Wenn der Schalter an einem Zwischenpunkt losgelassen wird, stoppt der Kolben.)
3. Wenn der Schnitt abgeschlossen ist, lassen Sie den Schalter los. Der Kolben fährt automatisch zurück. (Beachten Sie, dass der Schalter erst wieder aktiviert werden kann, wenn der Kolben vollständig zurückgefahren ist.)

Wichtige Punkte

1. Seien Sie besonders vorsichtig beim Abschneiden kurzer Stücke (30cm oder weniger), da die

Das abgeschnittene Ende neigt dazu, herauszufallen.

Achtung: Fliegende Enden stellen eine Gefahr für alle Personen in der Nähe dar.

Sicherheitsgitter.

2. Decken Sie die Lüftungsschlitze nicht ab.

Vorsicht: Wenn Veranstaltungen abgedeckt sind, Der Motor überhitzt und kann durchbrennen.

3. Wenn die Temperatur des Hydrauliköls 70 °C (158 °F) überschreitet, sinkt die Leistung.

Lassen Sie es abkühlen, bevor Sie den Betrieb wieder aufnehmen. (Seien Sie besonders vorsichtig bei Sommer, wenn sich das Aluminiumpumpengehäuse schneller erwärmt.)

4. Wenn ein Leistungsabfall beobachtet wird und der Motor ungewöhnlich heiß ist, überprüfen Sie die Kohlebürste.

5. Wenn der Kolben nicht vollständig eingefahren werden kann, drücken Sie den hinteren Messerblock nach hinten, um den Felshaken manuell einzufahren.

Achtung: Verwenden Sie hierfür einen Betonstahl oder eine flache Metallstange. Schieben Sie den Schneider niemals Blockieren Sie mit jedem Teil der Hand, auch wenn Sie Handschuhe tragen.

Sobald der Kolben eingefahren ist, den Auslöseschalter lange genug betätigen, um

Kolben vorschieben. Einheit abziehen. Und Kolben und Gehäuse auf

angesammlter Staub Eisenspäne, die den Kolben blockieren können. Nach

Reinigung, Kolben fährt immer noch nicht automatisch ein, wenn er vollständig ausgefahren ist, der

Der Kolben selbst kann beschädigt werden. Senden Sie das Gerät an einen autorisierten Händler für

Reparatur.

Messerblöcke

Überprüfen Sie vor dem Gebrauch immer, dass die beiden Bolzen an jedem Messerblock fest sitzen.

richtig angezogen. Die Verwendung eines losen Blocks führt zu Schäden am Block und

Gehäuse. Überprüfen Sie auch den Zustand der Schneidblöcke. Wenn eine der Schneidkanten stumpf ist

oder abgebrochen, entfernen Sie die Haltebolzen und drehen Sie beide Blöcke, so dass zwei neue

Kanten kommen zum Einsatz. Ersetzen und festziehen der Schrauben (jeder Block hat vier

Schneidkanten)

Wenn alle vier Schneidkanten verwendet wurden oder wenn einer der Blöcke gerissen ist oder

andernfalls beschädigt, beide Blöcke ersetzen.

Achtung: Ein loser oder gebrochener Block kann zu Verletzungen des Bedieners führen.

Reinigung

Fräser nach Gebrauch reinigen.

Achtung: Tragen Sie Handschuhe, um Ihre Hände vor Metallsplintern zu schützen. Verwenden Sie keine

Luftpistole, beim Strahlen mit Luft können Metallspäne und/oder Staub in die Augen gelangen

und Atmungssystem.

1. Einheit trennen.

2. Wischen oder bürsten Sie allen Schmutz und alle Metallspäne weg. Achten Sie besonders auf

die untere Hälfte des Kolbens, wo sich Schmutz leichter ansammelt.

Ölstandskontrolle

Da die Schneide hydraulisch betrieben wird, muss der Ölstand überprüft werden bei häufigen Abständen, am besten täglich. Wenn der Ölstand nicht auf dem Ein falscher Füllstand führt zu einem Druckabfall und einem Verlust der Schneidleistung.

Achtung: Hydrauliköl ist leicht entflammbar. Von Funken und mit offenem Feuer. Nicht rauchen.

Achtung: Hydrauliköl kann Augen- und Hautentzündungen verursachen.

Bei Einnahme verursacht es Durchfall und Erbrechen.

Bei Augenkontakt mindestens 15 Minuten mit klarem Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife waschen und Wasser.

Bei Verschlucken sofort einen Arzt aufsuchen. Nicht absichtlich Erbrechen induzieren.

1. Das Öl sollte warm, aber nicht heiß sein. Wenn es kalt ist, wärmen Sie das Gerät auf.
2. Stopper einstellen und drei oder vier Schnitte machen, wobei genau zu beachten ist, an welcher Stelle die Bewehrungsstäbe brechen tatsächlich.
3. Ein kurzes Stück Bewehrungsstahl einklemmen und kurz vor dem Abbrechen anhalten. Gerät ausstecken von der Stromquelle.
4. Wenn die teilweise abgetrennte Bewehrungsstange an Ort und Stelle ist, drehen Sie die Einheit um, so dass der Ölstopfen oben. (Wenn das Gerät heiß ist, abkühlen lassen.)
5. Ölablassschraube und Dichtungsscheibe (Packung) entfernen
Achtung: Entfernen Sie niemals den Ölstopfen, wenn das Gerät heiß ist, da sonst Öl herausspritzt. 6. Überprüfen Sie, ob der Ölstand mit der Unterseite des Stopfenlochs übereinstimmt. (Das Pumpengehäuse ist also voll.) bis zum Rand). Wenn der Ölstand zu niedrig ist, füllen Sie 20er Hydrauliköl mit Antischaum- und Antiabrieb-Eigenschaften. (ISO-Viskositätsklasse VG46. Z. B. Shell-Öl Tellus 46, Mobil-Öl DTE-25 ODER Esso Uni Power SQ46.)
7. Nach dem Auffüllen die Luft aus dem System absaugen. Den Fräser vorsichtig in Längsrichtung kippen und Bringen Sie es wieder in eine waagerechte Position. Füllen Sie es erneut auf und kippen Sie es in die entgegengesetzte Richtung. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis die gesamte Luft abgesaugt ist.

Achtung: Wenn das Öl Luftblasen enthält, funktioniert der Fräser nicht richtig.

8. Dichtungsscheibe (Packung) und Stopfen ersetzen. Fräser an Stromquelle anschließen und komplett mit Bewehrungsstahl ausstatten.

Ölwechsel

Das Hydrauliköl sollte mindestens einmal im Jahr gewechselt werden. Früher, wenn es sieht schmutzig aus.

1. Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle. Entfernen Sie den Ölstopfen und die Dichtung. Drehen Sie den Fräser umdrehen und das Öl in einen geeigneten Behälter ablaufen lassen. Wenn kein Öl mehr abläuft, Aggregat nach hinten kippen, damit im Kolbengehäuse eingeschlossenes Öl ablaufen kann. Wenn das Gehäuse leer ist, kippen Sie das Gerät in die entgegengesetzte Richtung, um die Rückstände zu entleeren das Pumpengehäuse.

2. Füllen Sie das Gerät langsam mit frischem Öl, wobei sich das Ablassloch oben befindet. Setzen Sie den Stopfen wieder ein. und leicht festziehen. Gerät an Stromquelle anschließen und Kolben um zwei oder dreimal. Gerät ausstecken und Ölablassschraube entfernen. Ölstand auffüllen und ersetzen Stecker.

3. Befolgen Sie abschließend das Verfahren zur Überprüfung des Ölstands.

Hinweis: Hydrauliköl gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen. Nicht ins Meer, in Flüsse, Seen oder Abwasserkanäle gießen.

Schraubenanzugskraft

Überprüfen Sie einmal wöchentlich oder nach jeweils 500 Schnitten den festen Sitz aller Schrauben, insbesondere der Schrauben, die das Gehäuse am Zylinder befestigen. Lose Schrauben führen zu einem Leistungsverlust führen.

Kohlebürsten

Überprüfen Sie die beiden Kohlebürsten mindestens alle zwei Monate. (normal

Die Lebensdauer der Bürste beträgt 200 Stunden.)

Vorsicht: Abgenutzte Bürsten führen zu Leistungsverlust, führen zum Heißlaufen des Motors und den Kommutator des Ankers irreparabel beschädigen.

Trenneinheit

Beide Bürstenkappen abschrauben und Kohlebürsten herausziehen.

Ersetzen Sie die Bürsten, wenn sie weniger als 6 cm lang sind.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

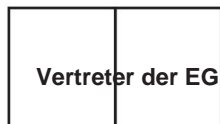
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TAGLIAERBA ELETTRICA

MODELLO:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TAGLIAERBA ELETTRICA

MODELLO:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Utilizzo

Utilizzare le frese per armature solo su barre per cemento armato.

Limitare l'uso ai materiali designati

C'è sempre la possibilità che l'estremità tagliata possa fuoriuscire, soprattutto se inferiore di lunghezza superiore a 30 cm. Superando notevolmente le specifiche dei materiali designati aumenta questo rischio e danneggerà anche l'utensile. Non tentare di tagliare armature. Più duro, più spesso o più sottile di quelli specificati.

Utilizzare una protezione per gli occhi

Indossare occhiali di sicurezza, occhiali di sicurezza con protezioni laterali o una visiera quando si utilizza la taglierina.

Fornire barriere di sicurezza

Erigere schermi di sicurezza per proteggere i colleghi da possibili estremità volanti. Posto schermo di sicurezza sotto l'armatura quando si lavora in luoghi alti.

Esercita un controllo adeguato

Tenere saldamente la taglierina e mantenere una posizione e un equilibrio adeguati. Non quando si lavora in luoghi alti, fissare la taglierina all'impalcatura con a corda di sicurezza. Controllare che il cavo di alimentazione non sia sporco e tenerlo lontano da esso spigoli vivi e calore. Controllare che tutte le chiavi di regolazione siano state rimosso prima di utilizzare la taglierina.

Protezione contro le scosse elettriche

Per evitare possibili scosse elettriche, non maneggiare la taglierina con le mani bagnate o utilizzare la taglierina sotto la pioggia o in luoghi umidi. Essere consapevoli di tutte le linee elettriche circuiti e altri pericoli a cui si può venire in contatto, soprattutto quelli che lo sono sotto la superficie o altrimenti nascosti alla vista.

Scollegare lo strumento

Scollegare la taglierina dalla presa quando non in uso e prima di pulire, regolare o effettuare la manutenzione. Non scollegare la spina dalla presa tirando la cordone. Controllare sempre che il blocco dell'interruttore sia su OFF prima di collegarlo.

Attenzione all'ambiente

Non utilizzare la taglierina in presenza di materiali infiammabili (es. Vernici, diluenti, prodotti petroliferi, adesivi).

Non utilizzare la taglierina in un luogo possibilmente illuminato e privo di ostacoli. Operatore deve avere sempre una visuale libera della taglierina, dell'armatura e area circostante.

Indossare un abbigliamento adeguato

Non indossare abiti larghi, oggetti penzolanti o gioielli. Trattenere i capelli lunghi.

Si consiglia l'uso del casco di sicurezza e degli stivali con la suola in gomma. Se si indossano guanti di sicurezza, prestare particolare attenzione a che i guanti non si sporchino intrappolati nelle parti in movimento.

Tieni lontani i visitatori

Mantenere tutti i visitatori a distanza di sicurezza dall'area di lavoro protezione e per evitare distrazioni dell'operatore.

Mantenere la taglierina con cura

Ispezionare la taglierina prima di ogni applicazione. I blocchi coltelli difettosi o allentati potrebbero provocare lesioni personali. Mantenere la maniglia asciutta, pulita e priva di olio e/o olio Grasso. Mantenere l'alloggiamento e il pistone liberi da sporco e limatura di ferro. Controlla che no viti o bulloni sono allentati o mancanti. Seguendo le istruzioni per manutenzione . Ispezionare regolarmente l'interruttore, il cavo, la spina e qualsiasi prolunga intervalli.

Conservare con cura

Quando non in uso, conservare la taglierina e gli accessori in un luogo asciutto e inaccessibile essere accessibile da persona non autorizzata.

ELENCO PARAMETRI

Modello	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	
Potenza (IN)	2000	2300	1000	1000	1500	2000	
GW (kg)	26.3	32.6	11.73	14	14.4	22.53	
NO (kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23	
Taglio velocità	ÿ4s	ÿ4,5 secondi	ÿ2s	ÿ2,5s	4-4,5s	ÿ3,5s	
Massimo Armatura	28 mm	32 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm	
minimo Armatura	5 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm	

Nota: sono disponibili due versioni della tensione del modello di prodotto sopra indicato, rispettivamente AC220-240V 50Hz e 120V 60Hz, consultare la targhetta dati

informazioni del prodotto.ISTRUZIONI

Attenzione: indica un pericolo che potrebbe provocare lesioni personali minori e/o danni al prodotto.

Cura: indica un pericolo che potrebbe causare danni al prodotto.

Controlli pre-utilizzo

1. Controllare il livello dell'olio.

2. Controllare le condizioni dei blocchi coltelli e il serraggio dei relativi bulloni.

Attenzione: l'utilizzo di blocchi coltelli allentati o incrinati può provocare lesioni operatori e danni all'unità.

3. Verificare che la fonte di alimentazione sia adatta alla taglierina.

Attenzione: se la tensione è troppo alta, il motore si brucerà. Se la tensione è troppo bassa, verrà generata una potenza insufficiente. Non utilizzare mai corrente continua.

4. Verificare che l'alimentazione sia correttamente messa a terra.

Attenzione: la mancata messa a terra dell'alimentazione può provocare scosse elettriche operatore.

5. Verificare che il cavo non sia danneggiato e che la spina non sia allentata.

Attenzione: il rivestimento tagliato o abraso potrebbe provocare una breve scossa elettrica all'operatore.

Se si deve utilizzare un cavo di prolunga, assicurarsi che non sia danneggiato e che sia lo spessore adeguato per la lunghezza.

Cavo lunghezza	Dimensioni del cavo	110 V	230 V
		AWG	Dimensione della normalizzazione
Fino a 10 mt		16	1,0 mm ²
Fino a 15 mt		14	1,25 mm ²
Fino a 30 mt		10	1,5 mm ²

Riscaldamento

Con tempo freddo , riscaldare l'unità per 30-60 secondi in modo che l'olio idraulico raggiunge la giusta viscosità. Tirare l'interruttore a grilletto per estendere il pistone e rilasciare quando ha raggiunto la corsa completa, ripetere 15-20 volte.

Regolazione del fermo

La funzione di arresto regolabile per mantenere l'armatura nell'unità di riscaldamento per climi freddi , per 30-60 secondi in modo che l'olio idraulico raggiunga il livello corretto viscosità. Tirare il grilletto-interruttore per estendere il pistone e rilasciarlo quando lo ha fatto raggiunta la corsa completa, ripetere 15-20 volte. La posizione corretta durante il taglio e deve essere impostata correttamente per ciascuna dimensione di armatura prima di effettuare un taglio.

1. Avvitare il tappo per garantire spazio sufficiente per l'armatura.
2. Inserire completamente l'armatura nel supporto a forma di U. Assicurati che l'armatura sia a riposo sulla base del tappo.
3. Mantenendo l'armatura ad angolo retto (90°) rispetto al blocco coltelli anteriore, svitare tappo finché non tocca appena l'armatura. Una volta impostato, lo Stoooper non ha bisogno di n ulteriore regolazione durante il taglio dell'armatura dello stesso diametro, ma deve essere reimpostare per un'armatura di dimensioni diverse.

Attenzione: la mancata corretta impostazione del fermo comporterà un'eccessiva usura blocco taglierina e potrebbe causare la fuoriuscita dell'estremità tagliata.

Taglio

1. Inserire l'armatura tra il fermo e il blocco coltelli anteriore, assicurandosi che sia così correttamente inserito nel supporto a forma di U.
2. Tirare l'interruttore a grilletto e mantenerlo premuto mentre il pistone avanza e l'armatura è tagliato. (Se l'interruttore viene rilasciato in un punto intermedio, il pistone si fermerà.)
3. Una volta completato il taglio, rilasciare l'interruttore. Il pistone si ritrae automaticamente. (Si noti che l'interruttore non può essere riattivato finché il pistone non è completamente retracts.)

Punti di attenzione

1. Prestare particolare attenzione quando si tagliano pezzi corti (30 cm o meno) come l'estremità tagliata tende a volare via.

Attenzione: le estremità volanti rappresentano un pericolo per tutto il personale nelle vicinanze. Eretto schermi di sicurezza.

2. Non coprire le prese d'aria.

Cura: se gli eventi sono coperti , il motore si surriscaldereà e potrebbe bruciarsi.

3. Se la temperatura dell'olio idraulico supera i 70° (158 F), la potenza diminuirà.

Lasciare raffreddare prima di riprendere il funzionamento. (Prestare particolare attenzione estate, quando il corpo della pompa in alluminio si riscalda più velocemente.)

4. Se si osserva un calo di potenza e il motore è insolitamente caldo, controllare il carbonio spazzola .

5. Se il pistone non riesce a rientrare completamente, spingere il blocco coltelli posteriore all'indietro per ritrarre manualmente il chiodo.

Attenzione: a questo scopo utilizzare un'armatura o una barra metallica piatta. Non spingere mai la taglierina bloccare con qualsiasi parte della mano, anche se guantata.

Una volta reintrodotto il pistone, tirare parzialmente l'interruttore a grilletto pistone di anticipo. Scollegare l'unità. E controlla il pistone e l'alloggiamento limatura di ferro accumulata che potrebbe bloccare il pistone. Dopo pulizia, il pistone non si ritrae ancora automaticamente quando è completamente esteso, il pistone stesso potrebbe danneggiarsi. Restituire l'unità a un agente autorizzato per riparazione.

Blocchi taglienti

Prima dell'uso, controllare sempre che i due bulloni su ciascun blocco coltelli siano ben fissati adeguatamente serrato. L'uso di un blocco allentato causerà danni al blocco e alloggiamento. Controllare anche le condizioni dei blocchi coltelli. Se uno dei taglienti è smussato o scheggiati, rimuovere i bulloni di fissaggio e ruotare entrambi i blocchi in modo da averne due nuovi i bordi entrano in uso. Sostituire e serrare i bulloni (ogni blocco ne ha quattro taglienti)

Quando tutti e quattro i taglienti sono stati utilizzati o se uno dei blocchi è rotto o altrimenti danneggiati, sostituire entrambi i blocchi.

Attenzione: un blocco allentato o rotto può provocare lesioni all'operatore.

Pulizia

Pulizia taglierina dopo l'uso.

Attenzione: indossare guanti per proteggere le mani dalle schegge metalliche. Non utilizzare un pistola ad aria compressa, la sabbatura con aria può causare la penetrazione di limatura metallica e/o polvere negli occhi e sistema respiratorio.

1. Scollegare l'unità.

2. Pulisci o spazzola via tutto lo sporco e la limatura metallica. Prestare particolare attenzione a

la metà inferiore del pistone, dove si accumula più facilmente lo sporco.

Controllo del livello dell'olio

Poiché le frese sono azionate idraulicamente, è necessario controllare il livello dell'olio intervalli frequenti, preferibilmente ogni giorno. Mancata manutenzione dell'olio al un livello corretto provoca un calo di pressione e una perdita di potenza di taglio.

Attenzione: l'olio idraulico è altamente infiammabile. Tenere lontano da scintille e fiamma nuda. Non fumare.

Attenzione: l'olio idraulico può causare infiammazioni agli occhi e alla pelle. Se ingerito, causerà diarrea e vomito.

In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per almeno 15 minuti e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con sapone e acqua.

In caso di ingestione consultare immediatamente un medico. Non farlo deliberatamente indurre il vomito.

1. L'olio deve essere caldo ma non bollente. Riscaldare l'unità se fa freddo.

2. Regolare il tappo ed eseguire tre o quattro tagli, annotando esattamente in quale punto l'armatura si sta effettivamente rompendo.

3. Pizzicare un breve pezzo di armatura, fermandosi appena prima che si rompa. Scollegare l'unità dalla fonte di alimentazione.

4. Con l'armatura parzialmente tagliata in posizione, capovolgere l'unità in modo che il tappo dell'olio sia a posto più in alto. (Se l'unità è calda, lasciarla raffreddare.)

5. Rimuovere il tappo dell'olio e la rondella di tenuta (guarnizione)

Attenzione: non rimuovere mai il tappo dell'olio quando l'unità è calda, altrimenti l'olio fuoriuscirà.

6. controllare che l'olio sia a livello con il fondo del foro del tappo. (ovvero la custodia della pompa è piena fino all'orlo). Se il livello dell'olio è troppo basso, rabboccare con olio idraulico da 20 pesi proprietà antischiuma e antiabrasione. (Grado di viscosità ISO VG46. Es Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 O Esso uni power SQ46.)

7. Dopo il rabbocco estrarre l'aria dall'impianto. Inclinare delicatamente la taglierina nel senso della lunghezza e riportarlo in una posizione piana. Rabboccare nuovamente e inclinare nella direzione opposta.

Ripetere questo processo fino a quando tutta l'aria non sarà stata estratta.

Attenzione: la taglierina non può funzionare correttamente se l'olio contiene bolle d'aria.

8. Sostituire la rondella di tenuta (guarnizione) e il tappo. Collegare la taglierina alla fonte di alimentazione e servire completamente l'armatura.

Cambio olio

L'olio idraulico deve essere cambiato almeno una volta all'anno. Prima se lo fosse appare sporco.

1. Scollegare l'unità dalla fonte di alimentazione. Rimuovere il tappo dell'olio e la guarnizione. Girare la taglierina sopra e scaricare l'olio in un recipiente adatto. Quando l'olio smette di defluire, inclinare l'unità all'indietro in modo che l'olio intrappolato nell'alloggiamento del pistone possa fuoriuscire. Quando l'alloggiamento è vuoto, inclinare l'unità nella direzione opposta per svuotare i residui il corpo della pompa.

2. Con il foro di scarico rivolto verso l'alto, riempire lentamente l'unità con olio fresco. Sostituire la spina e stringere leggermente. Collegare l'unità alla fonte di alimentazione e far avanzare il pistone due o tre volte. Scollegare l'unità e rimuovere il tappo dell'olio. Rabboccare il livello dell'olio e sostituirlo tappo.

3. Infine seguire la procedura per il controllo del livello dell'olio.

Nota: smaltire l'olio idraulico in conformità alle normative locali. Non versare nel mare, fiume, lago o nelle fognature.

Tenuta dei bulloni

Una volta alla settimana o ogni 500 tagli, controllare il serraggio di tutti i bulloni, in particolare quelli che fissano l'alloggiamento al cilindro. Il risultato saranno bulloni allentati in una perdita di potere.

Spazzole di carbone

Ispezionare le due spazzole di carbone almeno una volta ogni due mesi. (normale la durata della spazzola è di 200 ore.)

Attenzione: le spazzole usurate provocano una perdita di potenza e fanno surriscaldare il motore e danneggiare irrimediabilmente il commutatore dell'indotto.

Scollegare l'unità

Svitare entrambi i cappucci delle spazzole ed estrarre le spazzole di carbone.

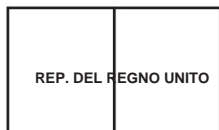
Sostituire le spazzole se di lunghezza inferiore a 6 cm.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULENZA LIMITATA. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CORTADORA DE BARRAS ELÉCTRICA

MODELO:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CORTADORA DE BARRAS ELÉCTRICA

MODELO:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte

técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Uso

Utilice cortadores de barras de refuerzo únicamente en barras de refuerzo de hormigón.

Restringir el uso a materiales designados.

Siempre existe la posibilidad de que el extremo cortado salga disparado, especialmente si hay menos de 30 cm de longitud. Exceder en gran medida las especificaciones de materiales designadas aumenta este riesgo y también dañará la herramienta. No intente cortar barras de refuerzo. Más duro, más grueso o más fino que los especificados.

Utilice protección para los ojos

Utilice gafas de seguridad, gafas de seguridad con protectores laterales o una careta. cuando utilice el cortador.

Proporcionar barreras de seguridad.

Instale mamparas de seguridad para proteger a los compañeros de trabajo de posibles extremos voladores. Lugar Pantalla de seguridad debajo de la barra de refuerzo cuando se trabaja en lugares altos.

Ejercer un control adecuado

Sostenga el cortador firmemente y mantenga una posición y equilibrio adecuados. No Estire demasiado cuando trabaje en un lugar alto, asegure el cortador al andamio con un cuerda de seguridad. Compruebe que el cable de alimentación no esté sucio y manténgalo alejado de bordes afilados y calor. Verifique que todas las llaves de ajuste hayan sido retirado antes de usar el cortador.

Protección contra descargas eléctricas

Para evitar posibles descargas eléctricas, no manipule la cortadora con las manos mojadas o Utilice el cortador bajo la lluvia o en lugares húmedos. Esté atento a todas las líneas eléctricas, circuitos y otros peligros que pueden ser contactados, especialmente aquellos que son debajo de la superficie o de otro modo oculto a la vista.

Desenchufe la herramienta

Desconecte el cortador del tomacorriente cuando no esté en uso y antes de limpiarlo, ajustarlo o realizarle mantenimiento. No desconecte el enchufe del tomacorriente tirando del cable. Siempre verifique que el interruptor esté apagado antes de enchufarlo.

Cuidado con el medio ambiente

No utilice el cortador en presencia de materiales inflamables (por ejemplo, pintura, diluyentes, productos derivados del petróleo, adhesivos).

No utilice la cortadora en un lugar posiblemente iluminado y libre de obstrucciones. Operador debe tener en todo momento una vista sin obstáculos del cortador, la barra de refuerzo y alrededores.

Use ropa adecuada

No lleve ropa holgada, objetos colgantes ni joyas. Restringe el cabello largo.

Se recomienda el uso de casco de seguridad y botas con suela de goma. Si

Si utiliza guantes de seguridad, tenga especial cuidado de que los guantes no entren en contacto atrapado en las piezas móviles.

Mantenga alejados a los visitantes

Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura del área de trabajo para su propio uso, protección y para evitar distracciones del operador.

Mantenga el cortador con cuidado

Inspeccione el cortador antes de cada aplicación. Los bloques de corte defectuosos o flojos podrían resultar en lesiones personales. Mantenga el mango seco, limpio y libre de aceite y/o

grasa. Mantenga la carcasa y el pistón libres de suciedad y virutas de hierro. comprueba que no tornillos o pernos están flojos o faltan. Siguiendo instrucciones para

mantenimiento . Inspeccione el interruptor, el cable, el enchufe y cualquier cable de extensión con regularidad. intervalos.

Almacenar con cuidado

Cuando no esté en uso, guarde el cortador y los accesorios en un lugar seco donde no puedan ser accedido por personas no autorizadas.

LISTA DE PARÁMETROS

Modelo	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	
Potencia (EN)	2000	2300	1000	1000	1500	2000	
Peso bruto (kg)	26.3	32,6	11.73	14	14.4	22,53	
NO (kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23	
Corte velocidad	≤4s	≤4,5 s	≤2s	≤2,5 s 4-4,5 s ≤3,5 s			
máx. <small>Barra de refuerzo</small>	28 mm	32 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm	
mín. <small>Barra de refuerzo</small>	5mm	5mm	4mm	4mm	4mm	5mm	

Nota: Hay dos versiones del voltaje del modelo de producto anterior, respectivamente, AC220-240V 50Hz y 120V 60Hz; consulte la placa de identificación.

información del producto. INSTRUCCIONES

Precaución: Indica un peligro que podría provocar lesiones personales menores y/o daños al producto.

Cuidado: Indica peligro que resultará en daños al producto.

Controles previos al uso

1. Compruebe el nivel de aceite.

2. Compruebe el estado de los bloques de corte y el apriete de los pernos del bloque de corte.

Precaución: El uso de bloques de corte flojos o agrietados puede provocar lesiones a operadores, así como daños a la unidad.

3. Compruebe que la fuente de alimentación sea adecuada para la cortadora.

Cuidado: Si el voltaje es demasiado alto, el motor se quemará. Si el voltaje es demasiado bajo, se generará energía insuficiente. Nunca utilice corriente continua.

4. Compruebe que la fuente de alimentación esté correctamente conectada a tierra.

Precaución: La falla en la conexión a tierra del suministro eléctrico puede resultar en una descarga eléctrica al operador.

5. Compruebe que el cable no esté dañado y que el enchufe no esté suelto.

Precaución: La cubierta cortada o desgastada podría provocar un cortocircuito y una descarga eléctrica al operador.

Si se va a utilizar un cable de extensión, asegúrese de que no esté dañado y que tenga el grosor adecuado para el largo.

Cable longitud	Tamaño del cable	110V	230V
		AWG	Tamaño de normalización
	Hasta 10 metros	<small>dieciséis</small>	1,0 mm ²
	Hasta 15 metros	14	1,25 mm ²
	Hasta 30 metros	10	1,5 mm ²

Calentamiento

En clima frío , Caliente la unidad durante 30 a 60 segundos para que el aceite hidráulico alcanza la viscosidad adecuada. Tire del gatillo para extender el pistón y suéltelo cuando haya alcanzado su recorrido completo. Repita de 15 a 20 veces.

Ajuste del tope

La función de tope ajustable para mantener la barra de refuerzo en climas fríos calienta la unidad durante , 30 a 60 segundos para que el aceite hidráulico alcance la temperatura adecuada.

viscosidad. Tire del gatillo -interruptor para extender el pistón y suéltelo cuando se haya topado.

alcanzó su carrera completa, repita 15-20 veces. La posición

correcta durante el corte y debe configurarse adecuadamente para cada tamaño de

barra de refuerzo antes de realizar un corte.

1. Atornille el tope para dejar suficiente espacio para la barra de refuerzo.

2. Inserte la barra de refuerzo completamente en el soporte en forma de U. Asegúrese de que la barra de refuerzo esté descansando en la base del tapón.

3. Manteniendo la barra de refuerzo en ángulo recto (90°) con respecto al bloque de corte delantero, atornillela.

tope hasta que toque la barra de refuerzo. Una vez instalado, el rebajador no necesita

ajuste adicional al cortar barras de refuerzo del mismo diámetro, pero debe

volver a configurar para una barra de refuerzo de diferente tamaño.

Precaución: Si no coloca correctamente el tope, se producirá un desgaste excesivo del

bloque cortador y puede hacer que el extremo cortado salga disparado.

Corte

1. Inserte la barra de refuerzo entre el tope y el bloque de corte frontal, asegurándose de que esté correctamente asentado en un soporte en forma de U.

2. Tire del gatillo; cambie y mantenga presionado mientras el pistón avanza y la barra de refuerzo es cortado. (Si se suelta el interruptor en un punto intermedio, el pistón se detendrá).

3. Cuando finalice el corte, suelte el interruptor. El pistón se retrae automáticamente.

(Tenga en cuenta que el interruptor no se puede reactivar hasta que el pistón se haya retraído por completo).

Puntos de atención

1. Tenga especial cuidado al cortar trozos cortos (30 cm o menos), ya que

el extremo cortado tiende a salirse volando.

Precaución: Los extremos voladores son un peligro para todo el personal que se encuentre en las proximidades. Erguido mamparas de seguridad.

2. No cubra las rejillas de ventilación.

Atención: Si los eventos están cubiertos , El motor se sobrecalentará y podría quemarse.

3. Si la temperatura del aceite hidráulico supera los 70 ° (158 F), la potencia disminuirá.

Deje que se enfríe antes de reanudar la operación. (Tenga especial cuidado en verano, cuando la carcasa de aluminio de la bomba se calienta más rápido.)

4. Si se observa una caída en la potencia y el motor está inusualmente caliente, verifique el carbón.
cepillar .

5. Si el pistón alguna vez no se retrae completamente, empuje el bloque cortador trasero hacia atrás para retraer manualmente el pitón.

Precaución: Utilice una barra de refuerzo o una barra de metal plana para este propósito. Nunca empuje el cortador bloquear con cualquier parte de la mano, incluso si lleva guantes.

Una vez que el pistón se haya retraído, apriete el gatillo el tiempo suficiente para

pistón de avance. Desenchufe la unidad. Y revise el pistón y la carcasa para ver si

Polvo acumulado, limaduras de hierro que pueden estar atascando el pistón. Después

limpieza, el pistón aún no se retrae automáticamente cuando está completamente extendido, el

El propio pistón podría resultar dañado. Devuelva la unidad a un agente autorizado para reparar.

Bloques de corte

Antes de usar, siempre verifique que los dos pernos en cada bloque de corte estén

correctamente apretado. El uso de un bloque suelto provocará daños al bloque y

alojamiento. Verifique también el estado de los bloques de corte. Si alguno de los bordes cortantes está desafilado

o astillado, retire los pernos de retención y gire ambos bloques para que dos nuevos

Los bordes entran en uso. Reemplace y apriete los pernos (cada bloque tiene cuatro

los bordes de corte)

Cuando se hayan utilizado los cuatro filos cortantes o si alguno de los bloques está agrietado o

de lo contrario está dañado, reemplace ambos bloques.

Precaución: Un bloque suelto o agrietado puede provocar lesiones al operador.

Limpieza

Cortador de limpieza después de su uso.

Precaución: Use guantes para proteger las manos de astillas de metal. No utilice un

Pistola de aire comprimido, el chorro de aire puede provocar que entre limaduras de metal y/o polvo en los ojos.

y sistema respiratorio.

1.Desconecte la unidad.

2. Limpie o cepille toda la suciedad y las limaduras de metal. Preste especial atención a

la mitad inferior del pistón, donde se acumula más fácilmente la suciedad.

Control del nivel de aceite

Como las cortadoras funcionan hidráulicamente, el nivel de aceite debe comprobarse en intervalos frecuentes, preferiblemente todos los días. No mantener el aceite en el

El nivel adecuado produce una caída de presión y una pérdida de potencia de corte.

Precaución: el aceite hidráulico es altamente inflamable. Mantener alejado de chispas y llama desnuda. No fume.

Precaución: el aceite hidráulico puede causar inflamación de los ojos y la piel. Si

Si se ingiere, provocará diarrea y vómitos.

En caso de contacto con los ojos, enjuagar con agua limpia durante al menos 15 minutos y consultar a un médico. En caso de contacto con la piel, lávese abundantemente con jabón y agua.

En caso de ingestión, consulte inmediatamente a un médico. No lo haga deliberadamente inducir el vómito.

1.El aceite debe estar tibio pero no caliente. Caliente la unidad si está fría.

2.Ajustar el tope y hacer tres o cuatro cortes, observando exactamente en qué punto la barra de refuerzo realmente se está rompiendo.

3.Pellizca un trozo corto de barra de refuerzo, deteniéndote justo antes de que se rompa. Desenchufe la unidad de la fuente de energía.

4. Con la barra de refuerzo parcialmente cortada en su lugar, dé vuelta la unidad de modo que el tapón de aceite quede más alto. (Si la unidad está caliente, déjela enfriar).

5.Retire el tapón de aceite y la arandela de sellado (empaquetadura).

Precaución: Nunca retire el tapón de aceite cuando la unidad esté caliente o el aceite saldrá a borbotones.

6.Compruebe que el aceite esté nivelado con la parte inferior del orificio del tapón. (es decir, la caja de la bomba está llena hasta el borde). Si el nivel de aceite es demasiado bajo, rellénelo con aceite hidráulico de peso 20 con Propiedades antiespumantes y antiabrasión. (Grado de viscosidad ISO VG46. Por ejemplo Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 O Esso uni power SQ46.)

7.Después de rellenar, extraiga el aire del sistema. Incline suavemente el cortador a lo largo y regréselo a una posición nivelada. Rellenar de nuevo e inclinar en la dirección opuesta.

Repita este proceso hasta que se haya extraído todo el aire.

Cuidado: El cortador no puede funcionar correctamente si el aceite contiene burbujas de aire.

8.Reemplace la arandela de sellado (empaquetadura) y el tapón. Conecte el cortador a la fuente de alimentación y servir completamente las barras de refuerzo.

Cambio de aceite

El aceite hidráulico se debe cambiar al menos una vez al año. Más pronto si parece sucio.

1.Desconecte la unidad de la fuente de alimentación. Retire el tapón de aceite y la empaquetadura. Girar cortador volcar y escurrir el aceite en un recipiente adecuado. Cuando el aceite deja de salir,

Incline la unidad hacia atrás para que el aceite atrapado en la carcasa del pistón pueda salir. Cuando la carcasa está vacía, incline la unidad en la dirección opuesta para vaciar los residuos en la caja de la bomba.

2.Con el orificio de drenaje hacia arriba, llene lentamente la unidad con aceite nuevo. Reemplace el enchufe y apretar ligeramente. Conecte la unidad a la fuente de energía y haga avanzar el pistón dos o tres veces. Desenchufe la unidad y retire el tapón de aceite. Rellene el nivel de aceite y reemplace enchufar.

3.Finalmente siga el procedimiento para verificar el nivel de aceite.

Nota: Deseche el aceite hidráulico de acuerdo con las regulaciones locales. No verter al mar, río, lago o desagües.

Apriete de los pernos

Una vez a la semana o después de cada 500 cortes, verifique el apriete de todos los pernos, especialmente los que sujetan la carcasa al cilindro. Los pernos flojos resultarán en una pérdida de poder.

Escobillas de carbón

Inspeccione las dos escobillas de carbón al menos una vez cada dos meses. (normal La vida útil del cepillo es de 200 horas.)

Cuidado: Las escobillas desgastadas provocarán una pérdida de energía y harán que el motor se caliente. y dañar irreparablemente el conmutador de la armadura.

Desconectar unidad

Desenrosque ambas tapas de las escobillas y extraiga las escobillas de carbón.

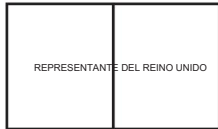
Reemplace los cepillos si tienen menos de 6 cm de largo.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:

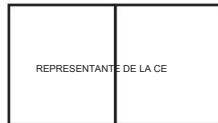
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET ASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADO. C/O YH Consulting Limited
Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

ELEKTRYCZNA PRZECINARKA ZBROJENIA

MODEL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRYCZNA PRZECINARKA ZBROJENIA

MODEL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:
Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Stosowanie

Przecinaków do prętów zbrojeniowych używaj wyłącznie do prętów zbrojeniowych do betonu.

Ogranicz użycie do wyznaczonych materiałów

Zawsze istnieje ryzyko, że odcięty koniec wystrzeli, zwłaszcza jeśli jest mniejszy niż 30 cm długości. Znacznie przekracza wyznaczone specyfikacje materiałowe zwiększa to ryzyko i może również spowodować uszkodzenie narzędzia. Nie próbuj ciąć pręty zbrojeniowe. Twardsze, grubsze lub cieńsze niż określone.

Stosuj ochronę oczu

Nosić okulary ochronne, okulary ochronne z osłonami bocznymi lub osłonę twarzy podczas używania noża.

Zapewnij bariery ochronne

Ustaw ekrany bezpieczeństwa, aby chronić współpracowników przed możliwymi latającymi końcami. Miejsce osłona zabezpieczająca pod prętem zbrojeniowym podczas pracy na wysokościach.

Zachowaj odpowiednią kontrolę

Trzymaj mocno nóż i utrzymuj właściwą postawę i równowagę. Nie rób zbyt duży zasięg przy pracy na wysokości, zamocować przecinarkę do rusztowania za pomocą A lina zabezpieczająca. Sprawdź, czy przewód zasilający nie jest zabrudzony i trzymaj przewód z dala od niego ostre krawędzie i ciepło. Sprawdź, czy wszystkie klucze regulacyjne zostały dokręcone usunięte przed użyciem noża.

Ochrona przed porażeniem prądem

Aby uniknąć możliwego porażenia prądem, nie obsługuj przecinarki mokrymi rękami lub używaj przecinarki w deszczu lub wilgotnych miejscach. Uważaj na wszystkie linie energetyczne, elektryczne obwodami elektrycznymi i innymi zagrożeniami, z którymi można się zetknąć, szczególnie tymi, z którymi można się zetknąć pod powierzchnią lub w inny sposób ukryty przed wzrokiem.

Odłącz narzędzie

Odłącz przecinarkę od gniazdka, gdy nie jest używana oraz przed czyszczeniem, regulacją lub serwisowaniem. Nie odłączaj wtyczki od gniazdka ciągnąc za sznur. Przed podłączeniem zawsze sprawdź, czy przełącznik jest wyłączony.

Uważaj na środowisko

Nie używaj przecinarki w obecności materiałów łatwopalnych (np. farby, rozcieńczalnik, produkty naftowe, kleje).

Nie używaj przecinarki w możliwie oświetlonym i wolnym od przeszkód miejscu. Operator powinien przez cały czas mieć niezakłócony widok na frez, pręt zbrojeniowy i

Obszar otaczający.

Noś odpowiednią odzież

Nie noś luźnych ubrań, zwisających przedmiotów ani biżuterii. Powstrzymaj długie włosy.

Zaleca się używanie kasku ochronnego i butów na gumowej podeszwie. Jeśli

założone są rękawice ochronne, należy zachować szczególną ostrożność, aby rękawice się nie pobrudziły złapany przez ruchome części.

Trzymaj gości z daleka

Trzymaj wszystkich gości w bezpiecznej odległości od miejsca pracy

ochronę i zapobieganie rozpraszaniu uwagi operatora.

Ostrożnie konserwuj przecinarkę

Przed każdym zastosowaniem sprawdź nóż. Mogą to być uszkodzone lub luźne bloki tnące spowodować obrażenia ciała. Trzymaj uchwyt suchy, czysty i wolny od oleju i/lub

smar. Utrzymuj obudowę i tłok w stanie wolnym od brudu i opiłków żelaza. Sprawdź, czy nie śruby lub śruby są poluzowane lub ich brakuje. Poniższa instrukcja dot

konserwacja . Regularnie sprawdzaj przełącznik, przewód, wtyczkę i przedłużacz interwały.

Przechowuj ostrożnie

Gdy nie jest używany, przechowuj nóż i akcesoria w suchym miejscu, gdzie nie jest to możliwe być dostępne dla osób nieupoważnionych.

LISTA PARAMETRÓW

Model	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	
Moc (W)	2000	2300		1000	1000	1500	2000
GW (kg)	26.3	32,6		11.73	14	14.4	22.53
NW (kg)	27	33.3		12.23	14,5	14.9	23.23
Ciąć prędkość	4s	4,5 s		2s	2,5 s	4,5 s	3,5 s
Maks Zbrojenie	28 mm	32 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm	
Min Zbrojenie	5mm	5mm	4mm	4mm	4mm	5mm	

Uwaga: Istnieją dwie wersje napięcia powyższego modelu produktu, odpowiednio, AC220-240V 50 Hz i 120 V 60 Hz, patrz tabliczka znamionowa

informacje o produkcie.INSTRUKCJE

Przeostroga: Oznacza zagrożenie, które może skutkować drobnymi obrażeniami ciała i/lub uszkodzenie produktu.

Pielęgnacja: Wskazuje zagrożenie, które spowoduje uszkodzenie produktu.

Kontrole przed użyciem

1.Sprawdź poziom oleju.

2.Sprawdź stan bloków tnących i dokręcenie śrub bloku tnącego.

Przeostoga: Używanie luźnych lub popękanych bloków tnących może spowodować obrażenia operatorów oraz uszkodzenie urządzenia.

3.Sprawdź, czy źródło zasilania jest odpowiednie dla przecinarki.

Uwaga: jeśli napięcie jest zbyt wysokie, silnik się spali. Jeśli napięcie jest zbyt niskie, nie będzie generowana wystarczająca moc. Nigdy nie używaj prądu stałego.

4.Sprawdź, czy zasilacz jest prawidłowo uziemiony.

Uwaga: Brak uziemienia zasilania może spowodować porażenie prądem operator.

5. Sprawdź, czy przewód nie jest uszkodzony i czy wtyczka nie jest luźna.

Przeostoga: Przecięcie lub ścieranie pokrycia może spowodować zwarcie i porażenie prądem do operatora.

Jeśli ma być używany przedłużacz, należy upewnić się, że jest nieuszkodzony i czy jest to grubość odpowiednia do długości.

Kabel długość	Rozmiar kabla	110 V	230 V
		AWG	Rozmiar normalizacji
Do 10 m		16	1,0 mm ²
Do 15 m		14	1,25 mm ²
Do 30 m		10	1,5 mm ²

Rozgrzewka

W zimną pogodę , rozgrzej urządzenie przez 30-60 sekund, aby olej hydrauliczny osiąga odpowiednią lepkość. Pociągnij przełącznik spustowy, aby wysunąć tłok i zwolnij, gdy osiągnie pełny skok, powtórz 15-20 razy.

Regulacja stopera

Funkcja regulowanego ogranicznika utrzymująca pręt zbrojeniowy w urządzeniu rozgrzewającym w niskich temperaturach przez 30–60 sekund, tak aby olej hydrauliczny osiągnął odpowiednią ilość lepkości. Pociągnij spust - przełącznik, aby wysunąć tłok i zwolnij, gdy to nastąpi osiągnął pełny skok, powtórz 15-20 razy. Prawidłowa pozycja podczas cięcia i musi być odpowiednio ustawiona dla każdego rozmiaru zbrojenie przed wykonaniem cięcia.

1. Wkręć korek, aby zapewnić wystarczający odstęp dla prętów zbrojeniowych.
2. Włóż całkowicie pręt zbrojeniowy do wspornika w kształcie litery U. Upewnij się, że zbrojenie odpoczywa na podstawie korka.
3. Trzymając pręt zbrojeniowy pod kątem prostym (90°) do przedniego bloku tnącego, wykręć zatyczkę, aż dotknie pręta zbrojeniowego. Po ustawieniu stooper nie potrzebuje dalsza regulacja podczas cięcia prętów zbrojeniowych o tej samej średnicy, ale musi być ponownie ustawić dla pręta zbrojeniowego o innym rozmiarze.

Uwaga: Nieprawidłowe ustawienie zatyczki spowoduje nadmierne zużycie bloku tnącego i może spowodować wyrzucenie odciętego końca.

Ciąć

1. Włóż pręt zbrojeniowy pomiędzy ogranicznik a przedni blok tnący, upewniając się, że tak jest prawidłowo osadzone we wsporniku w kształcie litery U.
2. Pociągnij spust i trzymaj wciśnięty, podczas gdy tłok przesuwa się do przodu i zbrojenia jest cięty. (Jeśli przełącznik zostanie zwolniony w punkcie pośrednim, tłok zatrzyma się.)
3. Po zakończeniu cięcia zwolnij przełącznik. Tłok chowa się automatycznie. (Należy pamiętać, że przełącznika nie można ponownie włączyć, dopóki tłok nie zostanie całkowicie cofnięty.)

Punkty uwagi

1. Zachowaj szczególną ostrożność podczas odcinania krótkich odcinków (30 cm lub mniej), ponieważ Obcięty koniec ma tendencję do wyskakiwania.

Uwaga: latające końce stanowią zagrożenie dla całego personelu znajdującego się w pobliżu. Wyprostowany ekran bezpieczeństwa.

2. Nie zakrywaj otworów wentylacyjnych.

Opieka: Jeśli wydarzenia są objęte , silnik przegrzeje się i może się spalić.

3. Jeśli temperatura oleju hydraulicznego przekroczy 70° (158 F), moc spadnie.

Przed wznowieniem pracy poczekaj, aż ostygnie. (Zachowaj szczególną ostrożność w latem, kiedy aluminiowa obudowa pompy nagrzewa się szybko.)

4. Jeżeli zaobserwujesz spadek mocy i silnik będzie wyjątkowo gorący, sprawdź węgiel szczołka .

5. Jeżeli kiedykolwiek tłok nie cofnie się całkowicie, popchnij tylny blok tnący do tyłu, aby ręcznie wycofać hak.

Uwaga: użyj do tego celu pręta zbrojeniowego lub płaskownika metalowego. Nigdy nie pchaj noża blokować dowolną częścią dłoni, nawet w rękawiczkach.

Po cofnięciu tłoka, pociągnij spust-przełącznik na tyle długo, aby częściowo tłok wyprzedzający. Odłącz urządzenie. I sprawdź tłok i obudowę nagromadzone opiłki żelaza, które mogą blokować tłok. Po czyszczenia, tłok nadal nie cofa się automatycznie po całkowitym wysunięciu, sam tłok może zostać uszkodzony. Zwróć urządzenie do autoryzowanego agenta naprawa.

Bloki tnące

Przed użyciem zawsze sprawdź, czy dwie śruby na każdym bloku tnącym są prawidłowo zamocowane prawidłowo dokręcone. Użycie luźnego klocka spowoduje uszkodzenie bloku i mieszkania. Sprawdź także stan bloków tnących. Jeśli którakolwiek krawędź skrawająca jest tępą lub wyszczerbioną, wyjmij śruby mocujące i obróć oba bloki tak, aby powstały dwa nowe krawędzie wchodzić w życie. Wymień i dokręć śruby (każdy blok ma cztery krawędzie tnące)

Gdy wszystkie cztery krawędzie skrawające zostały wykorzystane lub jeśli którykolwiek blok jest pęknięty lub w inny sposób uszkodzone, wymienić oba bloki.

Przeostrożenie: Luźny lub pęknięty blok może spowodować obrażenia operatora.

Czyszczenie

Czyszczenie noża po użyciu.

Uwaga: Nosić rękawice, aby chronić ręce przed metalowymi odłamkami. Nie używaj pistoletu pneumatycznego, piaskowanie powietrzem może spowodować przedostanie się opiłków metalu i/lub pyłu do oczu i układ oddechowy.

1. Odłącz urządzenie.

2. Wytrzyj lub wyszczotkuj cały brud i metalowe opiłki. Zwróć szczególną uwagę na

dolna połowa tłoka, gdzie łatwiej gromadzi się brud.

Kontrola poziomu oleju

Ponieważ noże są napędzane hydraulicznie, poziom oleju należy sprawdzać na godzinę częste przerwy, najlepiej codziennie. Brak konserwacji oleju na prawidłowy poziom powoduje spadek ciśnienia i utratę mocy cięcia.

Uwaga: Olej hydrauliczny jest wysoce łatwopalny. Trzymać z dala od iskier i nagi płomień. Nie pal.

Uwaga: Olej hydrauliczny może powodować zapalenie oczu i skóry. Jeśli połknięty powoduje biegunkę i wymioty.

W przypadku dostania się do oczu płukać czystą wodą przez co najmniej 15 minut skonsultuj się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie umyć mydłem i wodą.

W przypadku połknięcia natychmiast zasięgnąć porady lekarza. Nie rób tego celowo wywołać wymioty.

1. Olej powinien być ciepły, ale nie gorący. Rozgrzej urządzenie, jeśli jest zimne.
2. Wyreguluj zatyczkę i wykonaj trzy lub cztery nacięcia, dokładnie zaznaczając, w którym miejscu zbrojenie faktycznie pęka.
3. Ściśnij krótki kawałek pręta zbrojeniowego, zatrzymując się tuż przed jego zerwaniem. Odłącz urządzenie ze źródła zasilania.
4. Po założeniu częściowo odciętego pręta zbrojeniowego obróć urządzenie tak, aby korek oleju był odsonięty najwyżej. (Jeśli urządzenie jest gorące, poczekaj, aż ostygnie.)
5. Wymontować korek wlewu oleju i podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie)

Przeostrożność: Nigdy nie wyjmuj korka oleju, gdy urządzenie jest gorące, gdyż może wytrysnąć olej. 6. Sprawdź, czy poziom oleju sięga dna otworu korka. (tj. obudowa pompy jest pełna po brzegi). Jeśli poziom oleju jest za niski, uzupełnij olejem hydraulicznym o masie 20 właściwości przeciwpianące i zapobiegające ścieraniu. (stopień lepkości ISO VG46. Np Olej Shell Tellus 46, olej Mobil DTE-25 LUB Esso uni power SQ46.)

7. Po uzupełnieniu odpowietrzyć instalację. Delikatnie przechył nóż wzdłuż i przywróć go do poziomej pozycji. Dopełnij ponownie i przechył w przeciwnym kierunku. Powtarzaj ten proces, aż całe powietrze zostanie usunięte.

Pielęgnacja: Przecinarka nie będzie działać prawidłowo, jeśli olej zawiera pęcherzyki powietrza.

8. Wymień podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie) i korek. Podłącz przecinarkę do źródła zasilania i całkowicie obsłużą zbrojenie.

Wymiana oleju

Olej hydrauliczny należy wymieniać przynajmniej raz w roku. Wcześniej, jeśli tak wydaje się brudny.

1. Odłącz urządzenie od źródła zasilania. Wyjmij korek oleju i uszczelnienie. Obróć nóż i spuść olej do odpowiedniego pojemnika. Gdy olej przestanie wyciekać, przechylić jednostkę do tyłu, aby olej uwięziony w obudowie tłoka mógł wypłynąć. Gdy obudowa jest pusta, przechylić urządzenie w przeciwnym kierunku, aby opróżnić pozostałości obudowę pompy.

2. Trzymając otwór spustowy skierowany do góry, powoli napełnij urządzenie świeżym olejem. Wymień wtyczkę i lekko dokręć. Podłącz urządzenie do źródła zasilania i przesunąć tłok o dwa lub więcej trzy razy. Odłącz urządzenie i wyjmij korek oleju. Uzupełnij poziom oleju i wymień wtyczka.

3. Na koniec wykonaj procedurę sprawdzania poziomu oleju.

Uwaga: Olej hydrauliczny należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie rób wylać do morza, rzeki, jeziora lub ścieków.

Szczelność śruby

Raz na tydzień lub co 500 cięć należy sprawdzić dokręcenie wszystkich śrub, szczególnie tych mocujących obudowę do cylindra. Skutkiem tego będą luźne śruby w utracie mocy.

Szczotki węglowe

Sprawdzaj obie szczotki węglowe przynajmniej raz na dwa miesiące. (normalna żywotność pędzla wynosi 200 godzin.)

Pielęgnacja: Zużyte szczotki powodują utratę mocy i nagrzewanie się silnika i nieodwracalnie uszkodzić komutator twornika.

Odłącz urządzenie

Odkręć obie nasadki szczotek i wyciągnąć szczotki węglowe.

Wymień szczotki, jeśli ich długość jest mniejsza niż 6 cm.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Import do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ. C/O YH Consulting Limited Office

147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE WAPENSNIJDER

MODEL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE WAPENSNIJDER

MODEL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Gebruik

Gebruik wapeningsfreen uitsluitend op betonwapeningsstaven.

Beperk het gebruik tot de aangewezen materialen

Er is altijd een kans dat het afgeknipte uiteinde eruit schiet, vooral als het minder is dan 30 cm lang. Overschrijding van de gespecificeerde materiaalspecificaties aanzienlijk verhoogt dit risico en zal ook het gereedschap beschadigen. Probeer niet te snijden wapening. Harder, dikker of dunner dan aangegeven.

Gebruik oogbescherming

Draag een veiligheidsbril, een veiligheidsbril met zijschermen of een gelaatsscherm bij gebruik van een snijder.

Zorg voor veiligheidsbarrières

Plaats veiligheidsschermen om collega's te beschermen tegen mogelijke rondvliegende uiteinden. Plaats veiligheidsscherm onder de wapening bij het werken op hoge plaatsen.

Oefen de juiste controle uit

Houd de snijder stevig vast en behoud een goede positie en balans. Niet doen reikwijdte bij het werken op een hoge plaats, bevestig de frees aan de steiger met een veiligheids touw. Controleer of het netsnoer niet vervuild is en houd het snoer uit de buurt scherpe randen en hitte. Controleer of alle afstelsleutels zijn aangebracht verwijderd voordat u de snijder gebruikt.

Bescherm uzelf tegen elektrische schokken

Om mogelijke elektrische schokken te voorkomen, mag u de snijder niet hanteren met natte handen of gebruik de snijder in de regen of op vochtige plaatsen. Houd rekening met alle elektriciteitsleidingen, elektrisch circuits en andere gevaren waarmee contact kan worden gemaakt, vooral als dat wel het geval is onder het oppervlak of anderszins aan het zicht onttrokken.

Koppel het gereedschap los

Koppel de snijder los van het stopcontact wanneer deze niet in gebruik is en vóór reiniging, afstelling of onderhoud. Haal de stekker niet uit het stopcontact door aan de knop te trekken koord. Controleer altijd of de schakelaar op UIT staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.

Pas op voor het milieu

Gebruik de snijder niet in de aanwezigheid van brandbare materialen (bijv. verf, verdunner, aardolieproducten, lijmen).

Gebruik de snijder niet in een mogelijk verlichte en vrij van obstakels. Exploitant te allen tijde vrij zicht moeten hebben op de frees, wapening en omgeving.

Draag geschikte kleding

Draag geen losse kleding, bungelende voorwerpen of sieraden. Houd lang haar in bedwang. Het gebruik van een veiligheidshelm en laarzen met rubberen zolen wordt aanbevolen. Als Als er veiligheidshandschoenen worden gedragen, let er dan vooral op dat de handschoenen niet bekneld raken gevangen in bewegende delen.

Houd bezoekers op afstand

Houd alle bezoekers op een veilige afstand van de werkplek bescherming en om afleiding van de operator te voorkomen.

Onderhoud de snijder met zorg

Inspecteer de frees vóór elke toepassing. Defecte of losse messenblokken kunnen dat veroorzaken resulteren in persoonlijk letsel. Houd het handvat droog, schoon en vrij van olie en/of vet. Houd behuizing en zuiger vrij van vuil en ijzervijlsel. Controleer dat nr schroeven of bouten zitten los of ontbreken. Volg de instructie voor onderhoud . Inspecteer de schakelaar, het snoer, de stekker en eventuele verlengkabels regelmatig intervallen.

Zorgvuldig bewaren

Wanneer u de snijder en accessoires niet gebruikt, bewaart u deze op een droge plaats waar dit niet mogelijk is toegankelijk zijn voor onbevoegden.

PARAMETERLIJST

Model	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	
Wattage (IN)	2000	2300	1000	1000	1500	2000	
GW (kg)	26.3	32,6	11.73	14	14.4	22.53	
NW (kg)	27	33.3	12.23	14.5	14.9	23.23	
Snijden snelheid	ÿ4s	ÿ4,5s	ÿ2s	ÿ2,5s	4-4,5s	ÿ3,5S	
Max Wapening	28 mm	32 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm	
Min Wapening	5 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm	

Opmerking: Er zijn twee versies van de spanning van het bovenstaande productmodel, respectievelijk AC220-240V 50Hz en 120V 60Hz, zie het typeplaatje

informatie over het product.INSTRUCTIES

Let op: Geeft gevaar aan dat kan leiden tot licht persoonlijk letsel en/of productschade.

Zorg: Geeft gevaar aan dat tot productschade zal leiden.

Controles vóór gebruik

1. Controleer het oliepeil.
2. Controleer de staat van de messenblokken en of de bouten van de messenblokken goed vastzitten.

Let op: Het gebruik van losse of gebarsten messenblokken kan leiden tot letsel operators en schade aan het apparaat.

3. Controleer of de stroombron geschikt is voor de snijplotter.

Let op: Als de spanning te hoog is, zal de motor doorbranden. Als de spanning te laag is, Er zal onvoldoende stroom worden opgewekt. Gebruik nooit gelijkstroom.

4. Controleer of de voeding goed is geaard.

Let op: Het niet aarden van de stroomvoorziening kan leiden tot een elektrische schok exploitant.

5. Controleer of het snoer onbeschadigd is en of de stekker niet los zit.

Let op: Een gesneden of afgesuurde bekleding kan een korte elektrische schok tot gevolg hebben aan exploitant.

Als u een verlengsnoer gebruikt, zorg er dan voor dat deze onbeschadigd is dat dit de juiste dikte is voor de lengte.

Kabel maat Kabel lengte	110V	230V
	AWG	Normalisatiegrootte
Tot 10 meter	16	1,0 mm ²
Tot 15 meter	14	1,25 mm ²
Tot 30 meter	10	1,5 mm ²

Opwarmen

Bij koud weer , Verwarm de unit gedurende 30-60 seconden, zodat de hydraulische olie vrijkomt bereikt de juiste viscositeit. Trek aan de trekkerschakelaar om de zuiger uit te schuiven en laat los wanneer het zijn volledige slag heeft bereikt, herhaal dit 15-20 keer.

Aanpassing van de stop

De verstelbare stopfunctie houdt de wapening gedurende 30-60 seconden in de opwarmenheid bij koud weer, zodat de hydraulische olie de juiste temperatuur bereikt.

viscositeit. Trek aan de trekker -schakelaar om de zuiger uit te schuiven en laat los wanneer dat het geval is zijn volledige slag bereikt, herhaal 15-20 keer. De juiste positie tijdens het snijden moet voor elke maat correct worden ingesteld wapening voordat u een snede maakt.

1. Schroef de stop erin zodat er voldoende ruimte is voor wapening.
2. Steek de wapening volledig in de U-vormige steun. Zorg ervoor dat de wapening rust op de basis van de stop.
3. Houd het wapeningstaal in een rechte hoek (90°) ten opzichte van het voorste messenblok en schroef het eruit stop totdat deze net de wapening raakt. Eenmaal ingesteld, heeft de steeper geen behoefte meer verdere aanpassing tijdens het zagen van wapening met dezelfde diameter, maar dit moet wel zo zijn opnieuw instellen voor een wapening van een ander formaat.

Let op: Als u de stop niet correct instelt, zal dit leiden tot overmatige slijtage het snijblok en kan ertoe leiden dat het afgesneden uiteinde naar buiten vliegt.

Snijden

1. Steek het wapeningstaal tussen de stop en het voorste messenblok en zorg ervoor dat dit zo is goed in de U-vormige steun zit.
2. Haal de trekker over en houd deze ingedrukt terwijl de zuiger naar voren beweegt en de wapening wordt uitgevoerd is gesneden. (Als de schakelaar op een tussenpunt wordt losgelaten, stopt de zuiger.)
3. Wanneer het snijden is voltooid, laat u de schakelaar los. Zuiger trekt automatisch terug. (Merk op dat de schakelaar pas opnieuw kan worden geactiveerd als de zuiger volledig is ingetrokken.)

Aandachtspunten

1. Wees vooral voorzichtig bij het afknippen van korte stukken (30 cm of minder).

Het afgeknipte uiteinde heeft de neiging eruit te vliegen.

Let op: Vliegende uiteinden vormen een gevaar voor al het personeel in de omgeving. Rechtop veiligheidsschermen.

2. Dek de ventilatieopeningen niet af.

Let op: als evenementen gedekt zijn , De motor raakt oververhit en kan doorbranden.

3. Als de temperatuur van de hydraulische olie de 70 ° (158 F) overschrijdt, neemt het vermogen af.

Laat het apparaat afkoelen voordat u het gebruik hervat. (Wees bijzonder voorzichtig bij het zomer, wanneer het aluminium pomphuis sneller opwarmt.)

4. Als er een vermogensdaling wordt waargenomen en de motor ongewoon heet is, controleer dan de koolstof borstel .

5. Als de zuiger er ooit niet in slaagt volledig terug te trekken, drukt u op het achterste messenblok achteruit om de piton handmatig in te trekken.

Let op: Gebruik hiervoor een wapening of een plat metalen staaf. Duw nooit op de snijder blokkeer met elk deel van de hand, zelfs als u handschoenen draagt.

Zodra de zuiger is ingetrokken, trekt u de trekkerschakelaar lang genoeg tot gedeeltelijk in voorwaartse zuiger. Koppel het apparaat los. En controleer de zuiger en behuizing op opgehoopt stof en ijzervijlsel dat de zuiger kan blokkeren. Na

schoonmaken, de zuiger trekt nog steeds niet automatisch terug wanneer deze volledig is uitgeschoven, de De zuiger zelf kan beschadigd raken. Retourneer het apparaat naar een erkende agent reparatie.

Snijblokken

Controleer vóór gebruik altijd of de twee bouten van elk messenblok goed vastzitten goed vastgedraaid. Het gebruik van een los blok zal resulteren in schade aan het blok en huisvesting. Controleer ook de staat van de messenblokken. Als een van beide snijkanten bot is of afgebroken, verwijder de bevestigingsbouten en draai beide blokken zodat er twee nieuwe zijn randen in gebruik komen. Vervang de bouten en draai ze vast (elk blok heeft er vier snijkanten)

Wanneer alle vier de snijkanten zijn gebruikt of als een van de blokken gebarsten is of anders beschadigd, vervang beide blokken.

Let op: Een los of gebarsten blok kan leiden tot letsel voor de gebruiker.

Schoonmaak

Reinigingsmesje na gebruik.

Let op: Draag handschoenen om de handen te beschermen tegen metaalsplinters. Gebruik geen luchtpistool, kan het stralen met lucht ervoor zorgen dat er metaalvijsel en/of stof in de ogen terecht komt en ademhalingsstelsel.

1. Koppel het apparaat los.

2. Veeg of borstel al het vuil en metaalvijsel weg. Besteed bijzondere aandacht aan

de onderste helft van de zuiger, waar vuil zich gemakkelijker ophoopt.

Controle van het oliepeil

Omdat de messen hydraulisch worden bediend, moet het oliepeil worden gecontroleerd met regelmatige tussenpozen, bij voorkeur elke dag. Het niet op peil houden van de olie het juiste niveau resulteert in een drukval en verlies aan snijkraft.

Let op: Hydraulische olie is licht ontvlambaar. Uit de buurt houden van vonken en naakte vlam. Niet roken.

Let op: Hydraulische olie kan ontstekingen aan de ogen en de huid veroorzaken. Als ingenomen, zal het diarree en braken veroorzaken.

Bij oogcontact minimaal 15 minuten met schoon water spoelen

een arts raadplegen. In geval van huidcontact, grondig wassen met zeep en water.

Bij inslikken onmiddellijk een arts raadplegen. Niet opzettelijk braken opwekken.

1. Olie moet warm maar niet heet zijn. Verwarm het apparaat als het koud is.
2. Pas de stop aan en maak drie of vier sneden, waarbij u precies op welk punt noteert de wapening breekt feitelijk.
3. Knijp een kort stuk wapening in en stop net voordat het afbreekt. Koppel het apparaat los van stroombron.
4. Draai de unit, terwijl de gedeeltelijk afgesneden wapening op zijn plaats zit, zodat de olieplug zit bovenste. (Als het apparaat heet is, laat het dan afkoelen.)
5. Verwijder de olieplug en afdichtingsring (verpakking)

Let op: Verwijder de olieplug nooit als de unit heet is, anders spuit er olie uit. 6. Controleer of de olie gelijk staat met de onderkant van het pluggat. (Dat wil zeggen dat de pompbehuizing vol is tot aan de rand). Als het oliepeil te laag is, vul dan hydraulische olie van gewicht 20 bij anti-schuim en anti-slijtage eigenschappen. (ISO-viscositeitsklasse VG46. Bijv Shell olie tellus 46, mobil olie DTE-25 OF Esso uni power SQ46.)

7. Haal na het bijvullen de lucht uit het systeem. Kantel de frees voorzichtig in de lengte en breng het terug naar een vlakke positie. Opnieuw bijvullen en in de tegenovergestelde richting kantelen. Herhaal dit proces totdat alle lucht is afgezogen.

Verzorging: De snijder kan niet goed functioneren als de olie luchtbellen bevat.

8. Vervang de afdichtingsring (pakking) en plug. Sluit de snijder aan op de stroombron en serveer wapening volledig.

Olie vervanging

De hydraulische olie moet minimaal één keer per jaar worden ververs. Eerder als het ziet er vies uit.

1. Koppel het apparaat los van de stroombron. Verwijder de olieplug en pakking. Draai de snijder over en tap de olie af in een geschikte opvangbak. Wanneer de olie niet langer wegvloeit, kantel het apparaat naar achteren, zodat de olie die in het zuigerhuis zit, kan weglopen. Wanneer behuizing leeg is, kantel het apparaat in de tegenovergestelde richting om het residu te legen het pomphuis.

2. Vul het apparaat langzaam met verse olie, terwijl het afvoergat bovenaan zit. Stekker vervangen en lichtjes vastdraaien. Sluit het apparaat aan op de stroombron en beweeg zuiger twee of vooruit drie keer. Koppel het apparaat los en verwijder de olieplug. Oliepeil bijvullen en vervangen plug.

3. Volg ten slotte de procedure voor het controleren van het oliepeil.

Opmerking: Voer hydraulische olie af in overeenstemming met de plaatselijke regelgeving. Niet doen in de zee, rivier, meer of afvoeren gieten.

Vastheid van de bout

Controleer één keer per week of na elke 500 zaagsneden of alle bouten goed vastzitten, vooral de bouten waarmee de behuizing aan de cilinder is bevestigd. Losse bouten zijn het gevolg bij machtsverlies.

Koolborstels

Inspecteer de twee koolborstels minimaal één keer per twee maanden. (normaal

De levensduur van de borstel bedraagt 200 uur.)

Zorg: Versleten borstels leiden tot vermogensverlies en kunnen ervoor zorgen dat de motor heet wordt en onherstelbare schade aan de commutator van het anker veroorzaken.

Koppel de eenheid los

Schroef beide borstelkappen los en trek de koolborstels eruit.

Vervang de borstels als ze minder dan 6 cm lang zijn.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISK ARMERINGSKÄRARE

MODELL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISK ARMERINGSKÄRARE

MODELL:BC-300/RC-32/RC-16/RC-20/RC-22/RC-25



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETS INSTRUKTIONER

Användande

Använd endast armeringsjärn på armeringsjärn av betong.

Begränsa användningen till avsett material

Det finns alltid en chans att den avskurna änden kan skjuta ut, speciellt om den är mindre än 30 cm långa. Överskrider angivna materialspecifikationer avsevärt ökar denna risk och skadar även verktyget. Försök inte skära armeringsjärn. Hårdare, tjockare eller tunnare än de specificerade.

Använd ögonskydd

Använd skyddsglasögon, skyddsglasögon med sidoskydd eller ansiktsskydd när du använder fräs.

Tillhandahålla säkerhetsbarriärer

Sätt upp säkerhetsskärmar för att skydda medarbetare från eventuella flygande ändar. Plats säkerhetsskärm under armeringsjärnet vid arbete på höga ställen.

Utöva rätt kontroll

Håll kniven stadigt och bibehåll rätt fotfäste och balans. Låt bli över räckvidd när du arbetar på höga ställen, fäst fräsen på ställningen med en säkerhetsrep. Kontrollera att nätsladden inte är smutsig och håll sladden borta från skarpa kanter och värme. Kontrollera att alla justeringsnycklar har varit tas bort innan du använder skäraren.

Skydd mot elektrisk stöt

För att undvika eventuell elektrisk stöt, hantera inte skäraren med våta händer eller använd kutter i regn eller fuktiga platser. Var uppmärksam på alla kraftledning, elektriska kretsar och andra faror som kan komma i kontakt med, särskilt de som är det under ytan eller på annat sätt dold från synen.

Koppla bort verktyget

Koppla bort fräsen från uttaget när den inte används och före rengöring, justering eller service. Dra inte ut kontakten ur uttaget genom att dra i sladd. Kontrollera alltid att strömbrytaren låser sig i OFF innan du ansluter den.

Akta dig för miljön

Använd inte skäraren i närvaro av brandfarliga material (t.ex. färg, thinner, petroleumprodukter, lim).

Använd inte kniven i en eventuellt upplyst och fri från hinder. Operatör ska hela tiden ha fri sikt över fräsen, armeringsjärn och omgivande område.

Bär ordentliga kläder

Bär inte löst sittande kläder, dinglande föremål eller smycken. Begränsa långt hår. Användning av skyddshjälm och gummistövlar rekommenderas. Om skyddshandskar bärs, var särskilt försiktig så att handskar inte får fast i rörliga delar.

Håll besökare borta

Håll alla besökare på säkert avstånd från arbetsområdet för sina egna skydd och för att förhindra distraktion av operatören.

Underhåll skäraren med omsorg

Inspektera fräsen före varje applicering. Felaktiga eller lösa kutterblock kan resultera i personskada. Håll handtaget torrt, rent och fritt från olja och/eller fett. Håll hus och kolv fria från smuts och järnspån. Kontrollera att nr skruvar eller bultar är lösa eller saknas. Följer instruktioner för underhåll . Inspektera strömbrytare, sladd, kontakt och eventuell förlängningskabel regelbundet intervaller.

Förvara försiktigt

När den inte används, förvara skäraren och tillbehören på ett torrt ställe där de inte kan nås av obehöriga.

PARAMETERLISTA

Modell	BC-300	RC-32	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	
Wattal (l)	2000	2300		1000	1000	1500	2000
GW (kg)	26.3	32.6		11,73	14	14.4	22.53
NW (kg)	27	33.3		12.23	14.5	14.9	23.23
Skärande fart	ÿ4s	ÿ4,5s		ÿ2s	ÿ2,5s	4-4,5s	ÿ3,5S
Max Armeringsjärn	28mm	32mm	16mm	20mm	22mm	25mm	
Min Armeringsjärn	5mm	5mm	4mm	4mm	4mm	5mm	

Obs: Det finns två versioner av spänningen för ovanstående produktmodell, respektive AC220-240V 50Hz och 120V 60Hz, se namnskylten

information om **produkten**.INSTRUKTIONER

Varning: Indikerar fara som kan resultera i mindre personskada och/eller produktskada.

Skötsel: Indikerar fara som kommer att resultera i produktskador.

Kontroller före användning

- 1.Kontrollera oljenivån.
- 2.Kontrollera tillståndet på skärblocken och åtdragningen av skärblocks-bultarna.

Varning: Användning av lösa eller spruckna skärblock kan leda till skador på operatörer samt skador på enheten.

3. Kontrollera att strömkällan är lämplig för fräsen.

Skötsel: Om spänningen är för hög kommer motorn att brinna ut. Om spänningen är för låg, otillräcklig effekt kommer att genereras. Använd aldrig likström.

4. Kontrollera att strömförsörjningen är ordentligt jordad.

Varning: Om strömförsörjningen inte jordas kan det leda till elektriska stötar operatör.

5. Kontrollera att sladden är oskadad och att kontakten inte är lös.

Varning: Avskurna eller nötta hölje kan resultera i kortslutning och elektrisk stöt till operatör.

Om en förlängningskabel ska användas, se till att den är oskadad och att det är rätt tjocklek för längden.

Kabelstorlek Kabel längd	110V	230V
	AWG	Normaliseringsstorlek
Upp till 10 m	16	1,0 mm ²
Upp till 15 m	14	1,25 mm ²
Upp till 30 m	10	1,5 mm ²

Uppvärmning

I kallt väder , värm upp enheten i 30-60 sekunder så att hydrauloljan når rätt viskositet. Dra i avtryckaren för att förlänga kolven och släpp när den har nått sitt fulla slag, Upprepa 15-20 gånger.

Stopparjustering

Den justerbara stoppfunktionen för att bibehålla armeringsjärnet i kallt väderuppvärmningsaggregat i 30-60 sekunder så att hydrauloljan når rätt

viskositet. Dra i avtryckaren för att förlänga kolven och släpp när den har gjort det nått sitt fulla slag, Upprepa 15-20 gånger. den korrekta positionen under kapning och måste vara korrekt inställd för varje storlek av armeringsjärn innan du gör ett snitt.

1. Skruva in proppen för att ge tillräckligt utrymme för armeringsjärn.
2. Sätt in armeringsjärnet helt i det U-formade stödet. Se till att armeringsjärnet vilar på botten av proppen.
3. Håll armeringsjärnet i rät vinkel (90°) mot främre skärblocket, skruva ut tills den precis vidrör armeringsjärnet. När den väl är inställd behöver steeper nr ytterligare justering medan du skär armeringsjärn med samma diameter, men måste vara återställ för armeringsjärn av annan storlek.

Varning: Underlåtenhet att ställa in proppen korrekt kommer att resultera i överdrivet slitage på skärblocket och kan få den skurna änden att flyga ut.

Skärande

1. Sätt in armeringsjärn mellan stoppet och främre skärblocket och se till att det är det korrekt placerad i U-format stöd.
2. Tryck på avtryckaren och håll intryckt medan kolven matas fram och armeringsjärnet är skuren. (Om omkopplaren släpps vid en mellanliggande punkt kommer kolven att stanna.)
3. Släpp strömbrytaren när skärningen är klar. Kolven dras in automatiskt. (Observera att omkopplaren inte kan återaktiveras förrän kolven har dragits in helt.)

Uppmärksamhetspunkter

1. Var särskilt försiktig när du skär av korta längder (30 cm eller mindre) som skuren ände tenderar att flyga ut.

Varning: Flygande ändar är en fara för all personal i närheten. Upprätt säkerhetsskärmar.

2. Täck inte över luftventilerna.

Vård: Om evenemang omfattas , motorn överhettas och kan brinna ut.

3. Om hydrauloljans temperatur överstiger 70 ° (158 F) kommer effekten att sjunka.

Låt svalna innan du återupptar driften. (Var särskilt försiktig i sommar, när pumphuset i aluminium värms upp snabbare.)

4. Om ett effektfall observeras och motorn är ovanligt varm, kontrollera kol borsta .

5. Om kolven någonsin misslyckas med att dras in helt, tryck på det bakre skärblocket bakåt för att manuellt dra in piton.

Varning: Använd ett armeringsjärn eller platt metallstång för detta ändamål. Tryck aldrig på kniven blockera med vilken del av handen som helst, även om den är handskar.

När kolven har dragits in, dra avtryckaren tillräckligt länge för att delvis

förflytta kolven. Koppla ur enheten. Och kolla kolv och hus för

ackumulerade dammjärnspån som kan fastna i kolven. Efter

rengöring, kolven fortfarande inte automatiskt tillbaka när den är helt utdragen, den

själva kolven kan vara skadad. Lämna tillbaka enheten till en auktoriserad agent för reparera.

Kutterblock

Före användning, kontrollera alltid att de två bultarna på varje skärblock är det

ordentligt åtdragna. Att använda ett löst block kommer att resultera i skador på blocket och

hus. Kontrollera även skärblockens skick. Om någon av skäreppen är matt

eller flisas, ta bort fästbultar och rotera båda blocken så att två nya

kanter kommer till användning. Byt ut och dra åt bultarna (varje block har fyra

skärkanter)

När alla fyra skärepparna har använts eller om endera blocket är sprucket eller

annars skadad, byt ut båda blocken.

Varning: Ett löst eller sprucket block kan leda till skada på operatören.

Rengöring

Rengöringsfräs efter användning.

Varning: Använd handskar för att skydda händerna från metallsplitter. Använd inte en

luftpistol, kan sprängning med luft orsaka att metallspån och/eller damm kommer in i ögonen

och andningsorganen.

1. Koppla bort enheten.

2. Torka eller borsta bort all smuts och metallspån. Var särskilt uppmärksam på

den nedre halvan av kolven, där smuts lättare samlas.

Oljenivåkontroll

Eftersom knivarna drivs hydrauliskt måste oljenivån kontrolleras vid täta intervaller, helst varje dag. Underlåtenhet att hålla oljan vid korrekt nivå resulterar i ett tryckfall och förlust av skärkraft.

Varning: Hydraulolja är mycket brandfarligt. Håll dig borta från gnistor och öppen låga. Rök inte.

Varning: Hydraulolja kan orsaka inflammation i ögon och hud. Om intas, kommer det att orsaka diarré och kräkningar.

Vid ögonkontakt, skölj i rent vatten i minst 15 minuter och konsultera en läkare. Vid hudkontakt, tvätta noggrant med tvål och vatten.

Vid förtäring, kontakta omedelbart en läkare. Gör det inte medvetet inducera spya.

1. Oljan ska vara varm men inte varm. Värm upp enheten om den är kall.
2. Justera proppen och gör tre eller fyra snitt, notera exakt vid vilken tidpunkt armeringsjärnet går faktiskt sönder.
3. Nyp en kort bit av armeringsjärnet och stanna precis innan det går av. Koppla ur enheten från strömkällan.

4. Med delvis avskuret armeringsjärn på plats, vänd enheten så att oljepluggen sitter överst. (Om enheten är varm, låt den svalna.)

5. Ta bort oljepluggen och tätningbrickan (förpackning)

Varning: Ta aldrig bort oljepluggen när enheten är varm, annars sprutar olja ut.

6. Kontrollera att oljan är i nivå med botten av plugghålet. (dvs pumphuset är fullt till brädden). Om oljenivån är för låg, fyll på med 20-vikts hydraulolja med anti-skum och antinötningsegenskaper. (ISO-viskositetsgrad VG46. T.ex Shell oil tellus 46, mobilolja DTE-25 ELLER Esso uni power SQ46.)

7. Sug ut luft från systemet efter påfyllning. Luta försiktigt fräsen på längden och återför den till ett plant läge. Fyll på igen och luta i motsatt riktning.

Upprepa denna process tills all luft har dragits ut.

Skötsel: Skäraren kan inte fungera korrekt om oljan innehåller luftbubblor.
8. Byt ut tätningsbricka (packning) och plugg. Anslut fräsen till strömkällan och helt tjäna armeringsjärn.

Oljebyte

Hydrauloljan bör bytas minst en gång om året. Förr om det verkar smutsig.

1. Koppla bort enheten från strömkällan. Ta bort oljepluggen och packningen. Vridskärare över och töm oljan i ett lämpligt kärl. När oljan slutar rinna ut, luta enheten bakåt så att olja som fastnat i kolvhuset kan rinna ut. När höljet är tomt, luta enheten i motsatt riktning för att tömma resterna i pumphuset.

2. Med dräneringshålet överst, fyll långsamt enheten med färsk olja. Byt ut kontakten och dra åt lätt. Anslut enheten till strömkällan och för fram kolv två eller tre gånger. Koppla ur enheten och ta bort oljepluggen. Fyll på oljenivån och byt ut plugg.

3. Följ slutligen proceduren för kontroll av oljenivån.

Obs: Kassera hydraulolja i enlighet med lokala föreskrifter. Låt bli håll i havet, floden, sjön eller avloppet.

Bulttäthet

En gång i veckan eller efter var 500:e snitt, kontrollera att alla bultar är åtdragna, särskilt de som fäster huset vid cylindern. Lösa bultar blir resultatet i en förlust av makt.

Kolborstar

Inspektera de två kolborstarna minst en gång varannan månad. (vanligt borstens livslängd är 200 timmar.)

Skötsel: Slitna borstar kommer att resultera i strömavbrott, vilket gör att motorn blir varm och irreparabelt skada ankarets kommutator.

Koppla bort enheten

Skruva av båda borstkåporna och dra ut kolborstarna.

Byt ut borstar om de är mindre än 6 cm långa.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support