

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ELECTRIC TUBE BENDER

MODEL: RBM50

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC TUBE BENDER

MODEL: RBM50






NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS

	Read the instruction manual.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	Warning-Be sure to wear gloves when using this product.

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
2. **Observe work area conditions.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. **Keep children away.** Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. **Do not force tool.** It will do the job better and more safety at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
6. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a large industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.
7. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
8. **Use eye and ear protection.** Always wear ISO approved impact safety goggles. Wear a full-face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ISO approved dust mask or respirator when working around metal, and chemical dusts and mists.

9. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machine.
10. **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. **Stay alert.** Watch what you are doing; use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
12. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician.
13. **Guard against electric shock.** Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures.
14. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool. Approved accessories are available from the distributor.
15. **Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment of reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.
16. **Don't leave machine** until it comes to a complete stop.
17. **Make sure machine is disconnected from power supply** while making maintenance, adjustment or repair
18. **Always keep hands and fingers away from the rollers.**
19. **Avoid accidental starting.** Make sure switch is in “OFF” position before plugging in power cord
20. **Ground all machines.** Always make sure your machine is well connected to the earth. It may reduce electric shock hazards.
21. **Don't use in dangerous environment** . Don't use power machine in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted

22. **Stop machine** before servicing and when changing accessories such as rollers, etc

23. **General Electrical Cautions** :This machine should be grounded in accordance with the National Electrical Code and local codes and ordinances. This work should be done by a qualified electrician. The machine should be grounded to protect the user from electrical shock.

24. **LABOUR PROTECTION RULES for Round bending machine**

—Take the machine from the mains for any repair of intervention.

—It is forbidden to intervene to the gears during operation. They are protected by guards.

—Check the fasting of the bending rollers on the shafts before starting the machine.

—Do not use pinched or cracked bending rollers.

Note: The warning and instructions contained in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur when using this product. It must be understood that common sense and caution are factors, which cannot be built into this product. These factors must be supplied by the person whom operating this piece of equipment.

SPECIFICATIONS

MODEL	RBM50	
Max capacity (mm)	Pipe steel	φ70x2
	Square tube steel	35X35
	Round steel	φ35
	Flat steel	100X15
Diameter of roller shaft	φ50mm	
Motor Power	2.2kW	

USE RANGE

A. OPERATION:

This machine can only work in the vertical position.

After you choose the desired working position, put the material to be bending between rollers. In order to get the desired bending act upon the leading roller in the bending direction by hand. The desired profile bending is obtained by turning the upright driving shaft of slide war gradually, as well as the position of the main roller shaft. The guiding rollers are driven by the bending mechanism activated by the electric motor. It allows repeated travels in both directions.

Starting of the electric motor in the both direction is made using the double pedal.

B. Standard and Optional rollers:

The Round bending machine RBM50 is used for bending steel profiles got by rolling. The machine is equipped with a set of standard rollers used for bending profiles of parallelepipedal section. For other type of profiles there are special set of rollers, we can make with customers special requirement.

MAINTENANCE

Clean, grease and make the necessary adjustments before each operation.

Check the temperature of bearings (touching them by hand) during operation. The temperature must not exceed 50°.

ELECTRIC INSTALLATION

A. Technical conditions

1) Supply with electrical power is made according to EN 60204-1,4.3. The machine is wired up to a three-phase supply network, equipped with working earthing (PE). The feed circuit will be protected against short-circuit and amperages exceeding the permitted values.

2) Electric installation is made under IP44 protection degree.

3) Electric installation works under the following conditions:

- maximum altitude 1000mm
- environment temperature 15°C up to +40°C
- relative humidity of environment 40% up to 80% at 25°C

4) Electric installation works normally at:

- voltage between (0.9-1.1)Un
- frequency between (0.99-1.01)Fn

B. The main parts of the electric installation

- instruments plate for control and driving
- three-phase induction motor M for machine driving
- pedal(with micro-switch JK1,JK2)
- for START/STOP control

SYMB	DENOMINATION	PART INSIDE EL.INST
QF2	Circuit Breaker2A	Protection of transformer primary circuit
QF3	Circuit Breaker1A	Protection of transformer primary circuit
FR	Thermal Relay	Protection against overload of M motor
KM1,KM2	Contacteur	Driving of M motor
MM	Three-phase induction Motor	Rollers driving
SA	OF-ON cam switch	Closing/opening of supply circuit
TA	Mushroom push-button Support Contact block:1 O	Emergency stop
JK1	Foot switch	M start control sense to the right
JK2	Foot switch	M start control sense to the left
T	Transformer	Supply,24V, of control circuit
PE		Connections for earth circuit
SB1	Pushbutton Switch	Control start power on
KA	Relay	Control start power on

C. Operation instruments

After machine is assembled and fixed on its place, make the operations below

- 1) Check if all metallic parts of machine are well earthed, according to electric diagram. Checking is made visually for the beginning, then use an ohmmeter to measure the resistance of earthing circuit. Inside, the earthings must have a resistance of $< 0.1\Omega$ and between machine and the ground clamp of power unit it is < 0.40 .
- 2) Check condition of electric instruments, junction wires, cables and electrical connections.
- 3) After all checkings are made, connect the machine to the mains:-supply is made respecting all conditions in S1.
.in order to protect the feed circuit it is recommended to equip the power unit with fusible: 3 X 10A for the 3 phases (L1, L2, L3);
- 4) Check if machine is correctly supplied after it is connected to the mains.
- 5) After all checkings are made and machine is connected to the mains, start the machine on idle running in order to determine the correct sense of rotation of the roller: when pushing the pedal on the right side, the sense of rotation is to the right and when push the left pedal, it is to the left.
- 6) Let the machine on idle running for one hour. Meanwhile check if abnormal noises to the electric motor, overheating to the electric motor or electric instruments do not appear.
- 7) Start the machine under load and repeat all checkings.

D. Operation of electric equipment

In order to start the SA power switch, which is to be found on machine frame, on "I" position (shut).-the SA on position: "O"- machine uncoupled, "I"-machine coupled
Push the pedal R.H. for starting with the sense of direction to the right. The pedal acts the JK1

micro-switch making its contact; it controls connection of KM1 contactor which supplies the M motor. The motor starts with the sense of rotation to the left. Push the pedal L.H. for starting with the sense of direction to the left. The pedal acts the JK2 micro-switch making its contact: it controls connection of KM2 contactor which supplies the M motor. The motor starts with the sense of rotation to the left. When the pedal is not pushed, the contract of the micro-switch (JK1 or JK2) opens, the

contactor(KM1 or KM2) turns of rotation to the left. The motor runs as long as one of the pedals is pushed. Machine is equipped with TA stop button, which can be used for emergency situation or when repairs, adjustments etc. take place. After theTA2 stop button was pushed, it is necessary to pull it out when you want to restart the machine, because it is as retaining button and stays pushed.

E. Maintenance and repair of electric installation

1.Trouble and remedies:

1)In case all those indicated at the previous chapters were respected and machine does not start when pressing one of the pedals and KM contactor (KM1 or KM2) does not connect, make the following operations:

- a. Check if machine is correctly supplied
- b. Check if thermal protection of M motor (FR thermal relay) was activated and look for the.

cause which determined it.

Reasons could be:

supply of M electric motor is made only in two phases or with lower voltage than360V/50Hz

thermal repay is not correctly set- at 2.3A.

M electric is locked or turns hardly owing to frictions

M electric motor out of order

-FR thermal relay out of order

Make corrections and reset the thermal relay with the help of resetting lever.

- c. Check the breaker: QF2 in transformer primary circuit and QF3 in the control circuit. In case one of the breaker is broken, remove the fault and change the replacing piece.

Attention: Use only calibrated replacing pieces and at the parameters indicated.

- d. Check if the TC transformer for 24V supply voltage of control circuit is in order:
-check if T transformer is fed correctly in primary with a 400V voltage-check if in secondary the transformer supplies the 24V voltage

- e. Check if the control circuit has continuity:

-screws for connections to be well tighten.

-contacts of instruments (JK1,JK2,SB,FR) in the control circuit to close correctly.

- f. Check if KM contactor is in order.

2) If pressing the pedal contactor makes connection, but the M electric motor does not start. There should be two situations

a. If M motor is correctly.-check if the electric motor is in order: stator winding not to be broken, connections at the terminal box to be perfect etc.

b.If M motor is not correctly fed from, check motor force circuit:

.Attention: Use only calibrated replacing pieces and at the parameters indicated

-check if electric stress circuit of the FR thermal relay is not broken.

-check all junction wires and cable of electric stress circuit not to be broken.

All necessary checks can be made with a general instrument (multi-meter) which measures: V, A, Ω .

2. Maintenance operations : Weekly checking:

-make visual checking of electric apparata condition and in case they are damaged will be replaced with others at the same parameters;

-tighten the screws of electric connections and the holdings screws of electric apparata;

-check condition of feeder cable, jack and connection socket to the mains and in case they are damaged will be replaced with others at the same parameters;

-check if earthing circuit has continuity and its ohmic resistance;

-wipe the dust on the electric apparata and connecting elements. Cleaning can be made with an air jet of maximum 2 atm. or with a brush

F. Labor protection rules

Respect all instructions and norms in force when mount, put into service, repair and maintain the electric installation.

Stop the machine and release it from the mains before any intervention to the electric installation to before periodical checking of electric equipment and motor.

All operations which ask the electric installation under voltage (measuring the energy, voltage, determining succession of phases) will be effected only by skilled people with legal authority. They must have proper tools equipped with non-conducting handles and non-conductive protection equipment.

It is forbidden by any modification of the electric installation if it is certificated by the manufacturer. It could be dangerous.

a. All active metallic parts are inside cases. In this way people are protected against dangers. which can exist by touching the parts directly according to

EN60204§6.2.1.

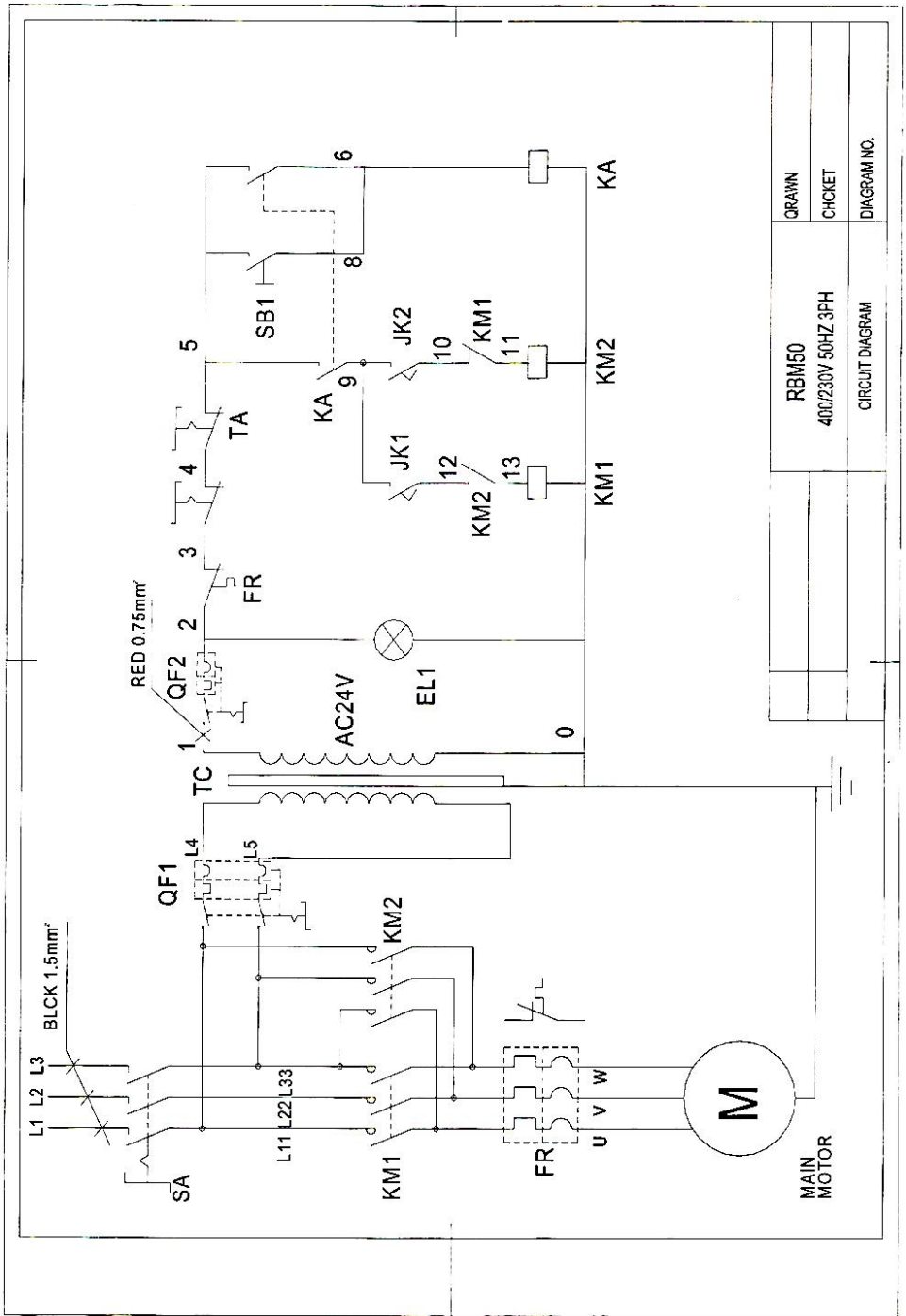
- b. All active metallic parts are insulated against inactive metallic parts which the people could come in touch with, according to EN60204§6.2.2
- c. External connecting elements, which the people could come in touch with have the active parts entirely insulated, according to EN60204,§6.2.2
- d. Galvanic separation of control circuit by transformer, according to EN60204§6.3.3
- e. Use of reduced voltage(PELV)OF 24 V for supply of control circuit, according toEN20204§6.4
- f. In order to avoid undesired acting owing to insulation damage, broaking or detaching of connections of conductors in the control circuit, a branch o this circuit is connected to the protection circuit, according to EN60204§60204§8.4

All inactive metallic parts of machine are earthed according to EN60204-1§5.2, §8.2 and EN60445 in order to protect people against dangers caused by fault of insulation or accidental touching between active and inactive metallic parts.

Earth link between machine and ground clamp of the mains is made by means of feeder cable and must be checked to be correctly executed.

it is forbidden to put the machine under voltage before connecting it to the ground clamp of the mains and before verifying the earth circuit according to instructions from §8.2.1From time to time it is necessary to check if continuity of earthings is assured and all instructions from §8.2.1 are respected.

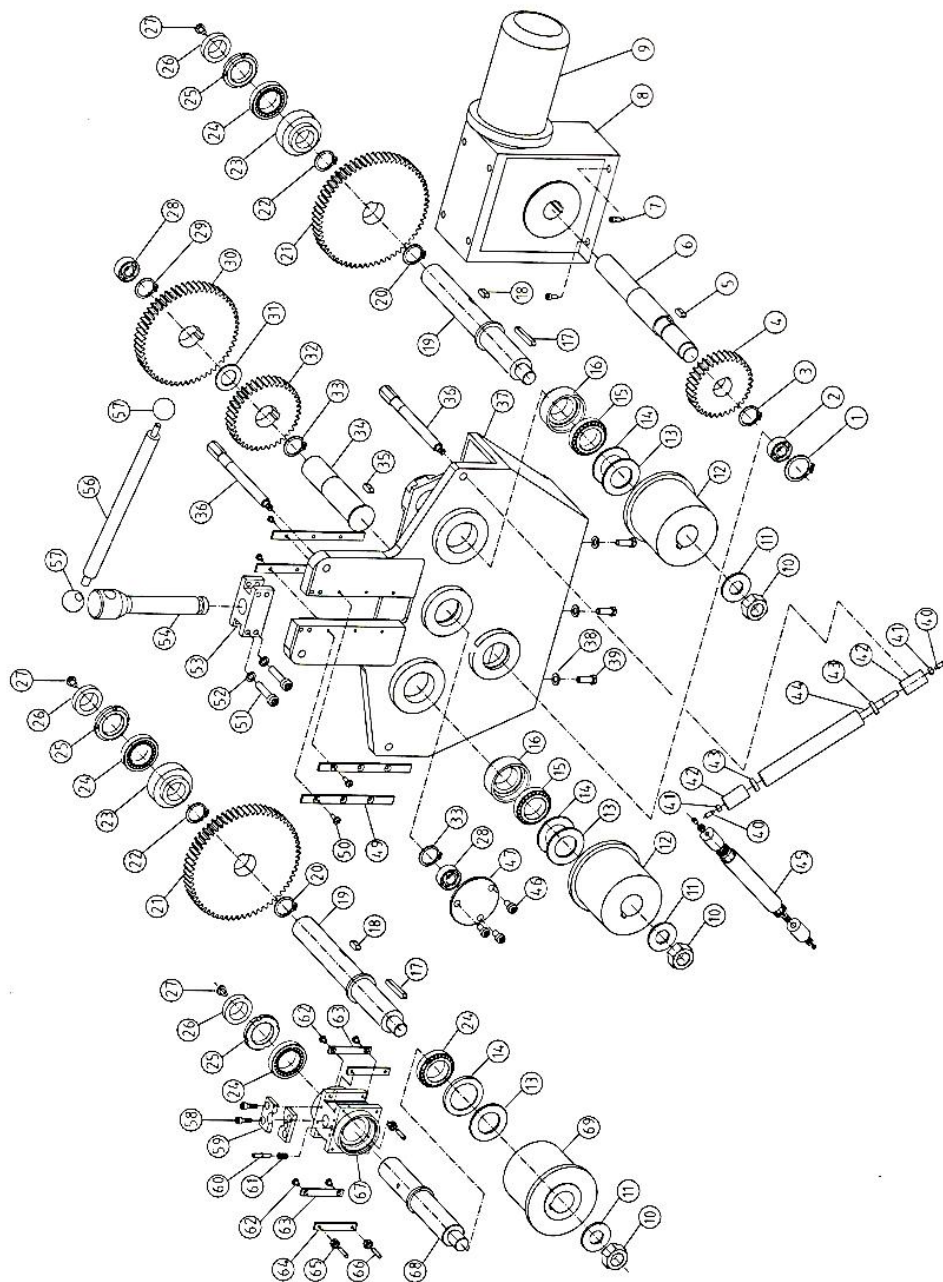
G. G. ELECTRIC DRAWINGS



QRAWN	RBM50
CHCKET	400/230V 50HZ 3PH
DIAGRAM NO.	CIRCUIT DIAGRAM

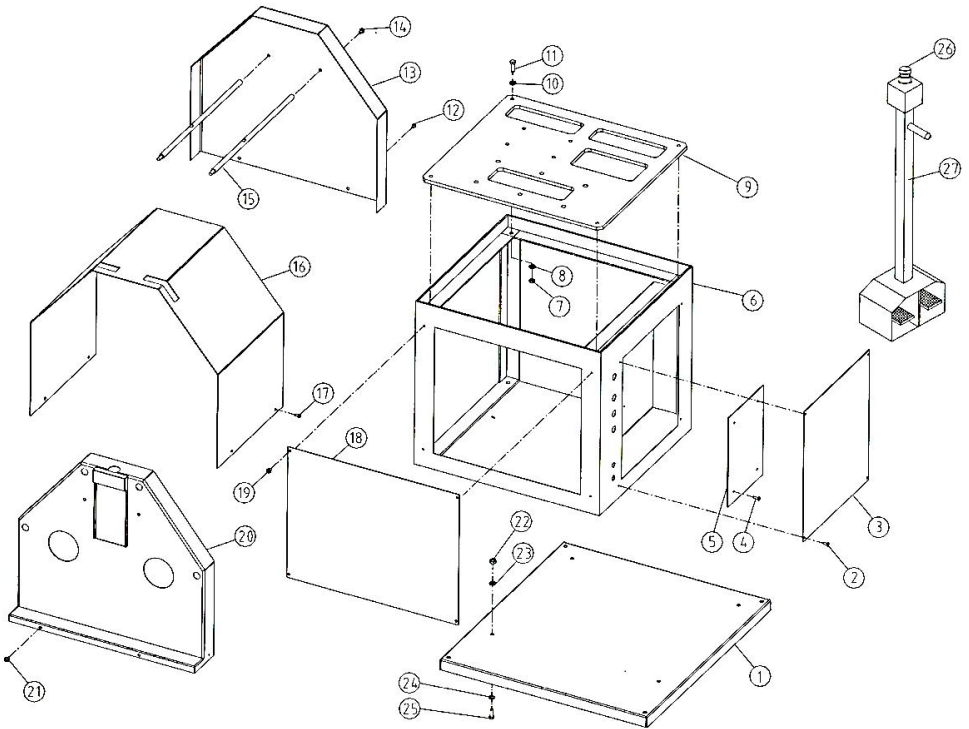


PARTS DRAWING AND PARTS LIST



Part #	Description	Q'ty	Part #	Description	Q'ty
1	Check ring	1	35	Key	1
2	Bearing	1	36	Gear	4
3	Check ring	1	37	Frame	1
4	Gear	1	38	Washer	6
5	Key	1	39	Bolt	6
6	Shaft	1	40	Screw	4
7	Bolt	4	41	Bolt	4
8	Reducer	1	42	Rotating shaft stand	4
9	Motor	1	43	Shaft	4
10	Nut	3	44	Rotating shaft	2
11	Pressure Pad	3	45	Rotating shaft cover	2
12	Roller	2	46	Screw	3
13	Adjusting gasket	3	47	Cover	1
14	Protecting cover	3	49	Plate	4
15	Conical bearing	2	50	Screw	12
16	Bearing bushing	2	51	Screw	4
17	Key	2	52	Washer	4
18	Key	2	53	Nut	1
19	Shaft	2	54	Screw Rod	1
20	Check ring	2	56	Rod	1
21	Gear	2	57	Handle ball	2
22	Check ring	2	58	Screw	4
23	Bearing bushing	2	59	Pallet	1
24	Conical bearing	4	60	Pin roll	1
25	Nut	3	61	Spring	1

26	End cover	3	62	Screw	4
27	Screw	3	63	Plate	2
28	Shaft	2	64	Plate	2
29	Check ring	1	65	Nut	4
30	Gear	1	66	Screw	4
31	Shock insulator	1	67	Sliding base	1
32	Gear	1	68	Shaft	1
33	Check ring	1	69	Roller	1
34	Middle shaft	1			



Part #	Description	Q'ty	Part #	Description	Q'ty
1	Underpan	1	15	Support bar	2
2	Screw	4	16	Protective cover	1

3	Side plate	1	17	Screw	4
4	Screw	4	18	Plate	1
5	Electroplate	1	19	Screw	4
6	Base	1	20	Protective cover	1
7	Nut	4	21	Screw	6
8	Washer	4	22	Nut	4
9	Bottom Plate	1	23	Washer	4
10	Washer	4	24	Washer	4
11	Bolt	4	25	Bolt	4
12	Screw	2	26	Emergency Stop Switch	1
13	Protective cover	1	27	Foot switch	1
14	Screw	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

CINTREUR DE TUBES ELECTRIQUE

MODÈLE : RBM50

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CINTREUR DE TUBES ELECTRIQUE

MODÈLE : RBM50






BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

	Lisez le manuel d'instructions.
	Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.
	Attention : assurez-vous de porter des gants lorsque vous utilisez ce produit.

1. Gardez la zone de travail propre. Les zones encombrées favorisent les blessures.
2. Respectez les conditions de travail. N'utilisez pas de machines ou d'outils électriques dans des conditions humides. ou dans des endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Garder la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Tenez les enfants à l'écart. Les enfants ne doivent jamais être autorisés dans la zone de travail. Ne laissez-les manipuler des machines, des outils ou des rallonges.
4. Entreposez l'équipement inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec. pour empêcher la rouille. Rangez toujours les outils sous clé et hors de portée des enfants.
5. Ne forcez pas l'outil. Il fera le travail mieux et plus sûrement à la vitesse à laquelle il est utilisé. c'était prévu. N'utilisez pas de pièces jointes inappropriées pour tenter de dépasser les limites capacité de l'outil.
6. Utilisez l'outil adapté à la tâche. N'essayez pas de forcer un petit outil ou accessoire pour effectuer le travail d'un gros outil industriel. N'utilisez pas un outil dans un but pour lequel il n'était pas prévu.
7. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent se coincer dans les pièces mobiles. Vêtements de protection, non conducteurs d'électricité et antidérapants
Il est recommandé de porter des chaussures de sécurité pour travailler. Portez une protection capillaire restrictive pour contenir des cheveux longs.
8. Utilisez une protection pour les yeux et les oreilles. Portez toujours des protections de sécurité contre les chocs homologuées ISO. Portez des lunettes de protection. Portez un écran facial complet si vous produisez de la limaille de métal ou des copeaux de bois. Portez un masque anti-poussière ou un respirateur homologué ISO lorsque vous travaillez à proximité de métal et poussières et brouillards chimiques.

9. Ne vous penchez pas trop. Gardez toujours une bonne position et un bon équilibre. Ne vous penchez pas trop sur ou à travers une machine en marche.
10. Entretenez vos outils avec soin. Gardez-les bien aiguisés et propres pour une utilisation optimale et plus sûre. performances. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse à tout moment.
11. Restez vigilant. Surveillez ce que vous faites, faites preuve de bon sens. N'utilisez pas n'importe quel outil lorsque vous êtes essayé.
12. Vérifiez les pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, vérifiez toute pièce qui semble endommagée. endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer qu'il fonctionnera correctement et remplir sa fonction prévue. Vérifier l'alignement et le blocage des pièces mobiles ; toute pièce ou tout dispositif de montage cassé ; et toute autre condition pouvant affecter bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacé par un technicien qualifié.
13. Protégez-vous contre les décharges électriques. Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre. tels que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les enceintes de réfrigérateur.
14. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces identiques. pièces de rechange. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. Utilisez uniquement accessoires destinés à être utilisés avec cet outil. Des accessoires approuvés sont disponibles du distributeur.
15. N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues . étiquettes d'avertissement sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement des réflexes est sous l'effet de drogues. En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.
16. Ne quittez pas la machine tant qu'elle n'est pas complètement arrêtée.
17. Assurez-vous que la machine est débranchée de l'alimentation électrique pendant la fabrication. entretien, réglage ou réparation
18. Gardez toujours les mains et les doigts éloignés des rouleaux.
19. Évitez tout démarrage accidentel. Assurez-vous que l'interrupteur est en position « OFF » avant brancher le cordon d'alimentation
20. Reliez toutes les machines à la terre. Assurez-vous toujours que votre machine est bien connectée à la terre. la terre. Cela peut réduire les risques de choc électrique.
21. Ne pas utiliser dans un environnement dangereux . N'utilisez pas de machine électrique dans des endroits humides ou endroits humides ou les exposer à la pluie. Gardez la zone de travail bien éclairée

22. Arrêtez la machine avant de procéder à l'entretien et lors du changement d'accessoires tels que rouleaux, etc.

23. Précautions électriques générales : Cette machine doit être mise à la terre conformément au Code national de l'électricité et aux codes et ordonnances locaux.

Ce travail doit être effectué par un électricien qualifié. La machine doit être mise à la terre pour protéger l'utilisateur contre les chocs électriques.

24. RÈGLES DE PROTECTION DU TRAVAIL pour la cintruse ronde

—Débrancher la machine du secteur pour toute réparation ou intervention.

—Il est interdit d'intervenir sur les engrenages pendant le fonctionnement. Ils sont protégés par gardes.

—Vérifiez la fixation des rouleaux de cintrage sur les arbres avant de démarrer la machine.

—N'utilisez pas de rouleaux de cintrage pincés ou fissurés.

Remarque : L'avertissement et les instructions contenus dans ce manuel d'instructions ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et situations possibles qui peuvent survenir lors de l'utilisation de ce produit. Il faut comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent être intégrés à ce produit. Ces facteurs doivent être fournis par la personne à qui faire fonctionner cet équipement.

CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	RBM50	
Capacité maximale (mm)	Tube en acier	φ70x2
	Tube carré en acier	35X35
	Acier rond	f35
	Acier plat	100X15
Diamètre de l'arbre du rouleau		φ50mm
Puissance du moteur		2,2 kW

PLAGE D'UTILISATION

A. FONCTIONNEMENT :

Cette machine ne peut fonctionner qu'en position verticale.

Après avoir choisi la position de travail souhaitée, placez le matériau à plier entre les rouleaux. afin d'obtenir l'action de pliage souhaitée sur le rouleau principal la direction de pliage à la main. Le cintrage du profil souhaité est obtenu en tournant l'arbre d'entraînement vertical de la guerre coulissante graduellement, ainsi que la position de l'arbre principal arbre à rouleaux. Les rouleaux de guidage sont entraînés par le mécanisme de pliage activé par le moteur électrique. Il permet des déplacements répétés dans les deux sens. Le démarrage du moteur électrique dans les deux sens s'effectue à l'aide de la double pédale.

B. Rouleaux standards et optionnels :

La cintreuse ronde RBM50 est utilisée pour cintrer des profilés en acier par roulage. La machine est équipée d'un ensemble de rouleaux standards utilisés pour profils de pliage de section parallélépipédique. Pour d'autres types de profils, il existe sont un ensemble spécial de rouleaux, nous pouvons les fabriquer selon les exigences particulières des clients.

ENTRETIEN

Nettoyer, graisser et effectuer les réglages nécessaires avant chaque opération.

Vérifiez la température des roulements (en les touchant à la main) pendant le fonctionnement. la température ne doit pas dépasser 50°.

INSTALLATION ELECTRIQUE

A. Conditions techniques

1) L'alimentation électrique est réalisée conformément à la norme EN 60204-1,4.3.

la machine est câblée sur un réseau d'alimentation triphasé, équipée d'un mise à la terre (PE). Le circuit d'alimentation sera protégé contre les courts-circuits et ampérages dépassant les valeurs autorisées.

2) L'installation électrique est réalisée sous un degré de protection IP44.

3) Les travaux d'installation électrique sont effectués dans les conditions suivantes :

- altitude maximale 1000mm
- température ambiante de 15 à +40
- humidité relative de l'environnement de 40% à 80% à 25
- 4) L'installation électrique fonctionne normalement à : -
- tension comprise entre (0,9-1,1)Un
- fréquence entre (0,99-1,01)Fn

B. Les principales parties de l'installation électrique

- plaque d'instruments de contrôle et de conduite
- moteur à induction triphasé M pour entraînement de machines
- pédale (avec micro-interrupteur JK1, JK2)
- pour le contrôle START/STOP

SYMB	DÉNOMINATION	PARTIE À L'INTÉRIEUR DE EL.INST
QF2	Disjoncteur 2A	Protection du primaire du transformateur circuit
QF3	Disjoncteur 1A	Protection du primaire du transformateur circuit
FR	Relais thermique	Protection contre les surcharges de M moteur
Contacteur KM1, KM2		Conduite du moteur M
MM	Moteur à induction triphasé à rouleaux	
sur	Interrupteur à came OF-ON	Fermeture/ouverture du circuit d'alimentation
<small>PAREMENT</small>	Bouton poussoir champignon Support Bloc de contact : 1 O	Arrêt d'urgence
JK1	Interrupteur à pied	M démarre le contrôle de détection vers la droite
JK2	Interrupteur à pied	M démarre le contrôle de détection vers la gauche
T	Transformateur	Alimentation 24 V du circuit de commande
SUR		Connexions pour circuit de terre
SB1	Interrupteur à bouton-poussoir	Contrôler la mise sous tension
LE	Relais	Contrôler la mise sous tension

C. Instruments d'opération

Une fois la machine assemblée et fixée à sa place, effectuez les opérations ci-dessous

- 1) Vérifiez si toutes les pièces métalliques de la machine sont bien mises à la terre, conformément aux normes électriques. Le diagramme. La vérification est faite visuellement pour le début, puis utilisez un ohmmètre pour mesurer la résistance du circuit de mise à la terre. à l'intérieur, les mises à la terre doivent avoir une résistance de $< 0,1 \Omega$ et entre la machine et la pince de masse de l'unité d'alimentation, elle est $< 0,40$.
- 2) Vérifier l'état des instruments électriques, des fils de jonction, des câbles et des équipements électriques relations.
- 3) Une fois toutes les vérifications effectuées, branchez la machine au secteur : l'alimentation est établie en respectant toutes les conditions du S1.
.afin de protéger le circuit d'alimentation, il est recommandé d'équiper l'unité d'alimentation avec fusible : 3 X 10A pour les 3 phases (L1, L2, L3) ;
- 4) Vérifiez si la machine est correctement alimentée après avoir été connectée au secteur.
- 5) Une fois toutes les vérifications effectuées et la machine connectée au secteur, démarrez l' machine au ralenti afin de déterminer le sens correct de rotation de la roller : en poussant la pédale du côté droit, le sens de rotation est vers la droite et quand on appuie sur la pédale de gauche, c'est à gauche.
- 6) Laissez la machine tourner au ralenti pendant une heure. Pendant ce temps, vérifiez si des anomalies se produisent. des bruits au moteur électrique, des surchauffes au moteur électrique ou électriques les instruments n'apparaissent pas.
- 7) Démarrez la machine sous charge et répétez tous les contrôles.

D. Fonctionnement des équipements électriques

Pour démarrer l'interrupteur d'alimentation SA, qui se trouve sur le châssis de la machine, sur la position « ! » (fermé).-la position SA en marche : « O » - machine découplée, « I » - machine couplée
Appuyez sur la pédale RH pour démarrer avec le sens de la direction vers la droite. La pédale agit le JK1

micro-interrupteur établissant son contact ; il contrôle la connexion du contacteur KM1 qui alimente le moteur M. Le moteur démarre avec le sens de rotation à gauche. Poussez la pédale LH pour démarrer avec le sens de la direction vers la gauche. La pédale agit sur Micro-interrupteur JK2 établissant son contact : il commande la connexion du contacteur KM2 qui alimente le moteur M. Le moteur démarre avec le sens de rotation vers la gauche. Lorsque la pédale n'est pas enfoncée, le contrat du micro-interrupteur (JK1 ou JK2) s'ouvre, le

contacteur (KM1 ou KM2) tourne vers la gauche. Le moteur tourne tant qu'une des pédales est enfoncée. La machine est équipée d'un bouton d'arrêt TA, qui peut être utilisé en cas d'urgence ou lorsque des réparations, des réglages, etc. ont lieu. Après le bouton d'arrêt du TA2 a été enfoncé, il faut le retirer quand on veut redémarrer la machine, car c'est comme un bouton de retenue et reste enfoncé.

E. Entretien et réparation d'installation électrique

1. Problèmes et remèdes :

1) Dans le cas où toutes les indications indiquées dans les chapitres précédents ont été respectées et que la machine ne démarre pas en appuyant sur une des pédales et sur le contacteur KM (KM1 ou KM2) ne se connecte pas, effectuez les opérations suivantes :

- a. Vérifiez si la machine est correctement alimentée
- b. Vérifiez si la protection thermique du moteur M (relais thermique FR) a été activée et cherchez le.

cause qui l'a déterminé.

Les raisons peuvent être :

L'alimentation du moteur électrique M se fait uniquement en deux phases ou avec une tension inférieure que 360V/50Hz

le remboursement thermique n'est pas correctement réglé - à 2,3 A.

M électrique est bloqué ou tourne difficilement à cause des frottements

Moteur électrique M en panne

-Relais thermique FR hors service

Effectuez les corrections et réinitialisez le relais thermique à l'aide du levier de réarmement. c. Vérifiez le disjoncteur : QF2 dans le circuit primaire du transformateur et QF3 dans le circuit de commande circuit. Si l'un des disjoncteurs est cassé, éliminez le défaut et remplacez le pièce de remplacement.

Attention : Utiliser uniquement des pièces de rechange calibrées et aux paramètres indiqués. d. Vérifier si le transformateur TC pour la tension d'alimentation 24V du circuit de commande est en ordre : - vérifier si le transformateur T est correctement alimenté en primaire avec une tension de 400V - vérifier s'il est en ordre secondaire le transformateur fournit la tension 24V

e. Vérifiez si le circuit de commande présente une continuité : - les vis de connexion doivent être bien serrées. - les contacts des instruments (JK1, JK2, SB, FR) dans le circuit de commande doivent se fermer correctement.

f. Vérifiez si le contacteur KM est en ordre.

2) Si vous appuyez sur la pédale, le contacteur établit la connexion, mais le moteur électrique M ne le fait pas ne démarre pas. Il devrait y avoir deux situations

a. Si le moteur M est correctement.-vérifiez si le moteur électrique est en ordre : enroulement du stator non être cassé, les connexions au niveau de la boîte à bornes doivent être parfaites, etc.

b.Si le moteur M n'est pas correctement alimenté, vérifiez le circuit de force du moteur :

.Attention : N'utiliser que des pièces de rechange calibrées et aux paramètres indiqués

-vérifier si le circuit de contrainte électrique du relais thermique FR n'est pas cassé. -vérifier

que tous les fils de jonction et le câble du circuit de contrainte électrique ne sont pas cassés.

Toutes les vérifications nécessaires peuvent être effectuées avec un instrument général (multimètre) qui

mesures : V, A, Ω .

2. Opérations de maintenance : Contrôle hebdomadaire :

-vérifier visuellement l'état des appareils électriques et s'ils sont défectueux

endommagés seront remplacés par d'autres aux mêmes paramètres ; -serrer les vis

de connexions électriques et les vis de maintien des connexions électriques

appareils;

-vérifier l'état du câble d'alimentation, de la prise et de la prise de connexion au secteur et dans

en cas de détérioration, ils seront remplacés par d'autres ayant les mêmes paramètres ; - vérifier la

continuité du circuit de mise à la terre et sa résistance ohmique ; - essuyer la poussière

sur les appareils électriques et les éléments de connexion. Le nettoyage peut être

réalisé avec un jet d'air de maximum 2 atm. ou avec un pinceau

F. Règles de protection du travail

Respecter toutes les instructions et normes en vigueur lors du montage, de la mise en service, de la réparation et entretenir l'installation électrique.

Arrêtez la machine et débranchez-la du secteur avant toute intervention sur le

installation électrique avant vérification périodique des équipements électriques et du moteur.

Toutes les opérations qui demandent à l'installation électrique de rester sous tension (mesure de la

énergie, tension, détermination de la succession des phases) ne sera effectuée que par des personnes qualifiées

personnes ayant une autorité légale. Ils doivent disposer d'outils appropriés équipés de

poignées non conductrices et équipements de protection non conducteurs.

Il est interdit de modifier l'installation électrique si elle est certifiée par

le fabricant. Cela peut être dangereux. a. Toutes les

pièces métalliques actives sont à l'intérieur des boîtiers. De cette façon, les personnes sont protégées

contre les dangers qui peuvent exister en touchant directement les pièces selon

EN60204§6.2.1. b.

Toutes les parties métalliques actives sont isolées des parties métalliques inactives avec lesquelles les personnes pourraient entrer en contact, conformément à EN60204§6.2.2. c.

Les éléments de connexion externes avec lesquels les personnes pourraient entrer en contact ont les parties actives entièrement isolées, conformément à EN60204,§6.2.2. d.

Séparation galvanique du circuit de commande par transformateur, conformément à EN60204§6.3.3. e.

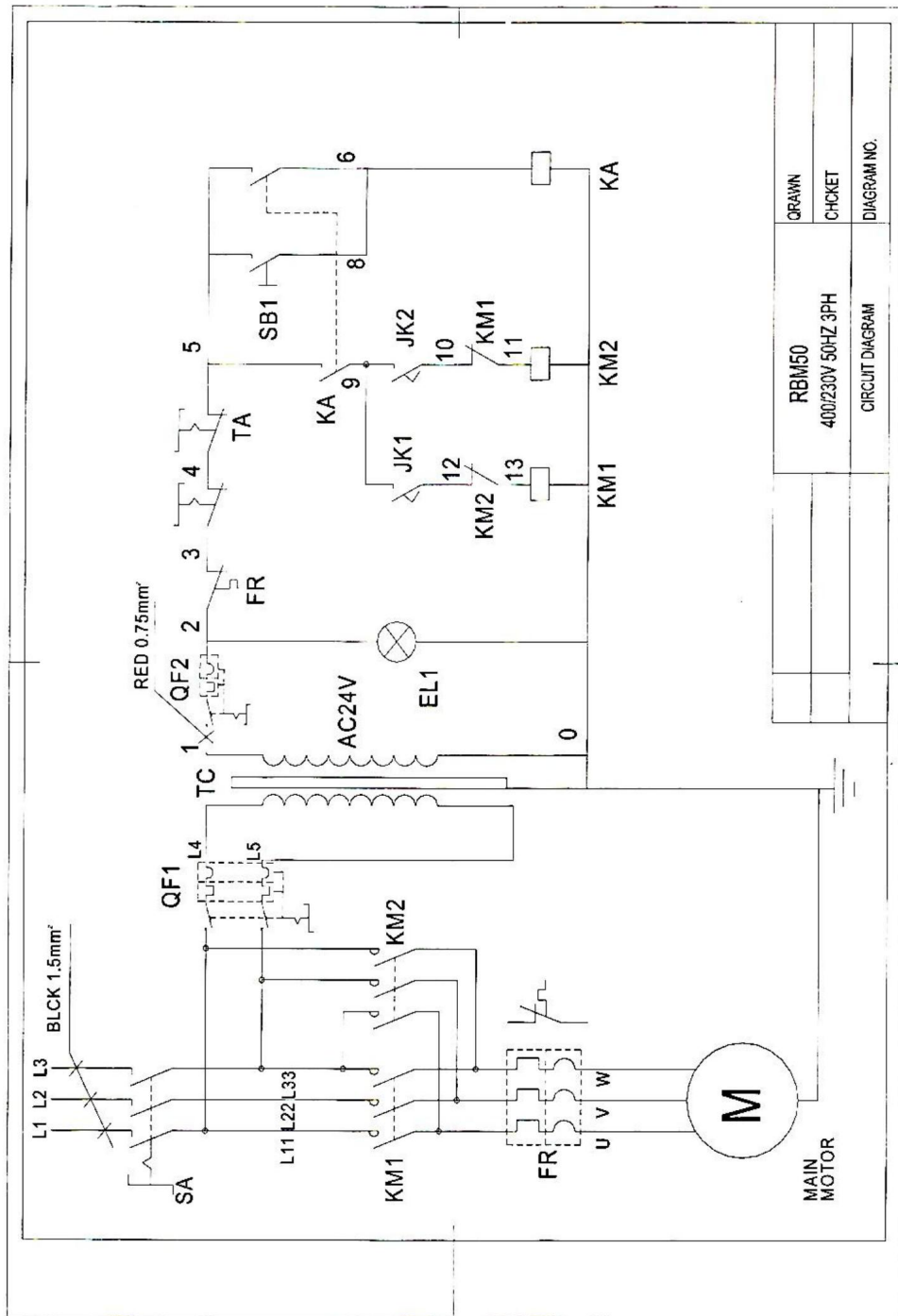
Utilisation d'une tension réduite (PELV) de 24 V pour l'alimentation du circuit de commande, conformément à

EN20204§6.4. f. Afin d'éviter toute action indésirable due à un endommagement de l'isolation, à la rupture ou au détachement des connexions des conducteurs dans le circuit de commande, une branche de ce circuit est connectée au

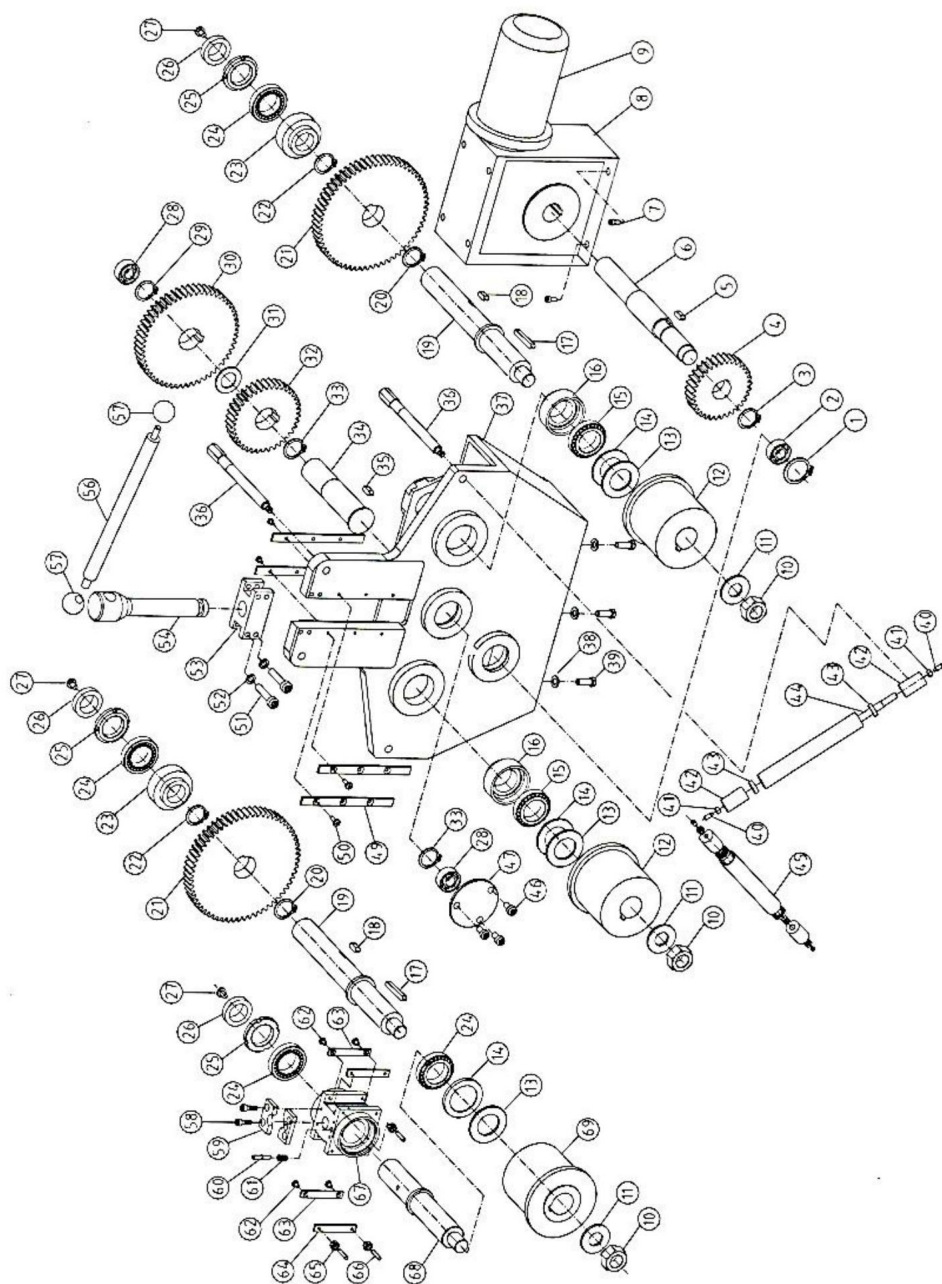
Circuit de protection, selon EN60204§60204§8.4 Toutes les parties métalliques inactives de la machine sont mises à la terre conformément aux normes EN60204-1§5.2, §8.2 et EN60445 afin de protéger les personnes contre les dangers causés par un défaut d'isolement ou un contact accidentel entre les parties métalliques actives et inactives.

La liaison à la terre entre la machine et la prise de terre du secteur est réalisée au moyen d'un câble d'alimentation et doit être vérifiée pour être correctement exécutée. Il est interdit de mettre la machine sous tension avant de la connecter à la prise de terre du secteur et avant de vérifier le circuit de terre conformément aux instructions du § 8.2.1. De temps en temps, il est nécessaire de vérifier si la continuité des mises à la terre est assurée et si toutes les instructions du § 8.2.1 sont respectées.

DESSINS ÉLECTRIQUES GG

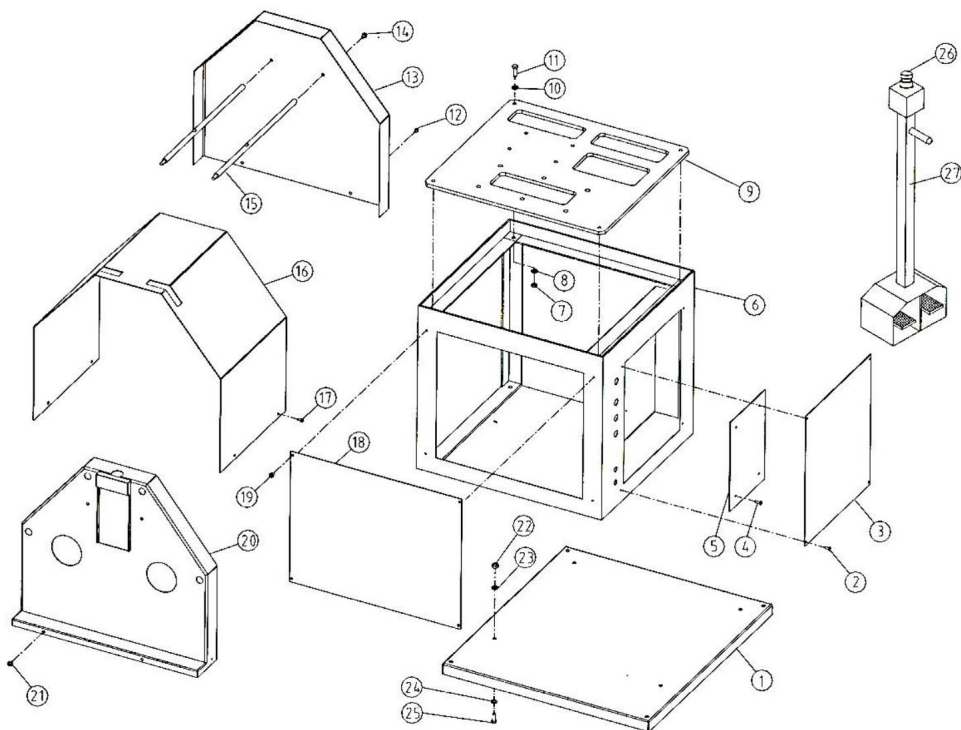


DESSIN ET LISTE DES PIÈCES



Numéro de pièce	Description	Qté	Numéro de pièce	Description	Qté
1	Bague de contrôle	1	35	Clé	1
2	Palier	1	36	Engrenage	4
3	Bague de contrôle	1	37	Cadre	1
4	Engrenage	1	38	Rondelle	6
5	Clé	1	39	Boulon	6
6	Arbre	1	40	Vis	4
7	Boulon	4	41	Boulon	4
8	Réducteur	1	42	Support d'arbre rotatif 4	
9	Moteur	1	43	Arbre	4
10	Noix	3	44	Arbre rotatif	2
11	Coussin de pression	3	45	Couvercle d'arbre rotatif 2	
12	Rouleau	2	46	Vis	3
13	Joint de réglage	3	47	Couverture	1
14	Couverture de protection	3	49	Plaque	4
15	Roulement conique	2	50	Vis	12
16	Coussinet de palier	2	51	Vis	4
17	Clé	2	52	Rondelle	4
18	Clé	2	53	Noix	1
19	Arbre	2	54	Tige filetée	1
20	Bague de contrôle	2	56	Tige	1
21	Engrenage	2	57	Poignée à bille	2
22	Bague de contrôle	2	58	Vis	4
23	Coussinet de palier	2	59	Palette	1
24	Roulement conique	4	60	Rouleau à épingles	1
25	Noix	3	61	Printemps	1

26	Couverture de fin	3	62	Vis	4
27	Vis	3	63	Plaque	2
28	Arbre	2	64	Plaque	2
29	Bague de contrôle	1	65	Noix	4
30	Engrenage	1	66	Vis	4
31	Isolateur de choc	1	67	Base coulissante	1
32	Engrenage	1	68	Arbre	1
33	Bague de contrôle	1	69	Rouleau	1
34	Arbre intermédiaire	1			



Numéro de pièce	Description	Qté	Numéro de pièce	Description	Qté
1	Sous-sol	1	15	Barre de support	2
2	Vis	4	16	Housse de protection	1

3	Assiette à côté	1	17	Vis	4
4	Vis	4	18	Plaque	1
5	Galvanoplastie	1	19	Vis	4
6	Base	1	20	Housse de protection	1
7	Noix	4	21	Vis	6
8	Rondelle	4	22	Noix	4
9	Plaque inférieure	1	23	Rondelle	4
10	Rondelle	4	24	Rondelle	4
11	Boulon	4	25	Boulon	4
12	Vis	2	26	Interrupteur d'arrêt d'urgence 1	
13	Housse de protection 1		27	Interrupteur à pied	1
14	Vis	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE

MODELL: RBM50

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE

MODELL: RBM50



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!




Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer

Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE

	Lesen Sie die Bedienungsanleitung.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.
	Achtung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt Handschuhe.

1. **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber.** Unordnung kann zu Verletzungen führen.
2. **Beachten Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz.** Benutzen Sie keine Maschinen oder Elektrowerkzeuge in feuchten oder feuchten Orten. Nicht dem Regen aussetzen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge in der Nähe von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.
3. **Halten Sie Kinder fern.** Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten. Lassen Sie sie mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln umgehen.
4. **Lagern Sie ungenutzte Geräte.** Wenn sie nicht verwendet werden, müssen die Werkzeuge an einem trockenen Ort gelagert werden, um Rost zu verhindern. Werkzeuge immer wegschließen und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
5. **Verwenden Sie kein Werkzeug mit Gewalt.** Es wird die Arbeit besser und sicherer erledigen, wenn Sie es war beabsichtigt. Verwenden Sie keine ungeeigneten Anhänge in dem Versuch, die Werkzeugkapazität.
6. **Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Arbeit.** Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder Aufsatz, der die Arbeit eines großen Industrierwerkzeugs übernimmt. Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für einen Zweck für die es nicht bestimmt war.
7. **Ziehen Sie sich angemessen an.** Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich verfangen können. in beweglichen Teilen. Schützende, elektrisch nicht leitende Kleidung und rutschfeste Bei der Arbeit werden Schuhe empfohlen. Tragen Sie eine einschränkende Haarbedeckung, um enthalten lange Haare.
8. **Verwenden Sie Augen- und Gehörschutz.** Tragen Sie immer einen ISO-zertifizierten Schutzbrille. Tragen Sie einen Vollgesichtsschutz, wenn Sie Metallspäne oder Holzspäne produzieren. Tragen Sie bei der Arbeit mit Metall eine ISO-geprüfte Staubmaske oder einen Atemschutz. chemische Stäube und Nebel.

9. **Überstrecken Sie sich nicht.** Achten Sie stets auf den richtigen Stand und das Gleichgewicht. Greifen Sie nicht über oder quer zur laufenden Maschine.
10. **Pflegen Sie Ihre Werkzeuge sorgfältig.** Halten Sie Ihre Werkzeuge scharf und sauber, um eine bessere und sicherere Leistung. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln von Zubehör. Die Griffe müssen stets sauber, trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden.
11. **Bleiben Sie wachsam.** Achten Sie darauf, was Sie tun, und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand. jedes Werkzeug, wenn Sie ausprobiert werden.
12. **Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind.** Bevor Sie ein Werkzeug verwenden, beschädigte Teile müssen sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie ordnungsgemäß funktionieren und seine vorgesehene Funktion erfüllen. Ausrichtung und Blockierung beweglicher Teile prüfen; defekte Teile oder Befestigungsvorrichtungen sowie alle anderen Zustände, die sich auf ordnungsgemäßen Betrieb. Jedes beschädigte Teil sollte ordnungsgemäß repariert werden oder von einem qualifizierten Techniker ausgetauscht werden.
13. **Schützen Sie sich vor Stromschlägen.** Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohre, Heizkörper, Herde und Kühlschrankgehäuse.
14. **Ersatzteile und Zubehör.** Verwenden Sie bei der Wartung nur identische Ersatzteile. Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Garantie. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit diesem Werkzeug vorgesehen ist. Zugelassenes Zubehör ist erhältlich vom Verteiler.
15. **Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen .** Warnhinweise auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteil über Reflexe bei Einnahme von Medikamenten beeinträchtigt. Im Zweifelsfall das Gerät nicht bedienen.
16. **Verlassen Sie die Maschine nicht ,** bis sie vollständig zum Stillstand gekommen ist.
17. Stellen Sie sicher, dass die Maschine während der Arbeit **von der Stromversorgung getrennt ist.** Wartung, Einstellung oder Reparatur
18. **Halten Sie Hände und Finger stets von den Walzen fern.**
19. **Vermeiden Sie unbeabsichtigtes Starten.** Stellen Sie sicher, dass der Schalter in der Position „OFF“ ist , bevor Netzkabel einstecken
20. **Erden Sie alle Maschinen.** Stellen Sie immer sicher, dass Ihre Maschine gut mit dem Stromnetz verbunden ist. Die Gefahr eines Stromschlags kann dadurch verringert werden.
21. **Nicht in gefährlichen Umgebungen verwenden .** Verwenden Sie die Maschine nicht in feuchten oder nassen Orten oder dem Regen aussetzen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs

22. **Stoppen Sie die Maschine** vor Wartungsarbeiten und beim Wechseln von Zubehör wie Rollen usw.

23. **Allgemeine Hinweise zur Elektrik** : Diese Maschine muss geerdet werden in gemäß dem National Electrical Code und den örtlichen Vorschriften und Verordnungen.

Diese Arbeiten sollten von einem qualifizierten Elektriker durchgeführt werden. Die Maschine sollte geerdet, um den Benutzer vor Stromschlägen zu schützen.

24. ARBEITSSCHUTZVORSCHRIFTEN für Rundbiegemaschinen

—Vor allen Reparaturen oder Eingriffen muss die Maschine vom Stromnetz getrennt werden.

—Es ist verboten, während des Betriebs in die Getriebe einzugreifen. Sie sind geschützt durch Wachen.

—Überprüfen Sie die Befestigung der Biegerollen auf den Wellen, bevor Sie mit der Maschine.

—Keine eingeklemmten oder gerissenen Biegerollen verwenden.

Hinweis: Die in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Warnungen und Anweisungen können decken Sie alle möglichen Bedingungen und Situationen ab, die bei der Verwendung dieses Produkts auftreten können. Man muss verstehen, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht Faktoren sind, die nicht in dieses Produkt eingebaut werden. Diese Faktoren müssen von der Person geliefert werden, die Bedienung dieses Geräts.

Spezifikationen

MODELL	RBM50	
Max. Kapazität (mm)	Rohrstahl	ÿ70x2
	Vierkantrrohr Stahl	35X35
	Rundstahl	f35
	Flachstahl	100X15
Durchmesser der Rollenwelle	ÿ50mm	
Motorleistung	2,2 kW	

Einsatzbereich

A. BETRIEB:

Diese Maschine kann nur in vertikaler Position arbeiten.

Nachdem Sie die gewünschte Arbeitsposition gewählt haben, legen Sie das zu biegende Material zwischen den Rollen. Um die gewünschte Biegewirkung auf die Führungsrolle zu erzielen, Biegerichtung von Hand. Die gewünschte Profilbiegung wird durch Drehen des die aufrechte Antriebswelle des Schlittens Krieg allmählich, sowie die Position der Haupt Rollenwelle. Die Führungsrollen werden durch den Biegemechanismus angetrieben, der durch der Elektromotor. Er ermöglicht mehrmalige Fahrten in beide Richtungen.

Das Starten des Elektromotors in beide Richtungen erfolgt über das Doppelpedal.

B. Standard- und optionale Rollen:

Die Rundbiegemaschine RBM50 dient zum Biegen von Stahlprofilen. durch Rollen. Die Maschine ist mit einem Satz Standardwalzen ausgestattet, die für Biegeprofile mit Parallelepiped-Abschnitt. Für andere Profiltypen gibt es sind spezielle Rollensätze, die wir nach den speziellen Anforderungen der Kunden herstellen können.

WARTUNG

Vor jedem Betrieb reinigen, einfetten und die notwendigen Einstellungen vornehmen.

Überprüfen Sie die Temperatur der Lager (durch Berühren mit der Hand) während des Betriebs.

Die Temperatur darf 50° nicht überschreiten.

ELEKTRISCHE INSTALLATION

A. Technische Bedingungen

1) Die Versorgung mit elektrischer Energie erfolgt nach EN 60204-1,4.3. Die

Die Maschine ist an ein dreiphasiges Versorgungsnetz angeschlossen und mit Arbeits Erdung (PE). Der Speisestromkreis wird gegen Kurzschluss geschützt und Stromstärken, die die zulässigen Werte überschreiten.

2) Die elektrische Installation erfolgt unter Schutzart LP44.

3) Die Elektroinstallation erfolgt unter folgenden Bedingungen:

- maximale Höhe 1000mm
- Umgebungstemperatur 15° bis +40°
- relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung 40 % bis 80 % bei 25 °C

4) Die elektrische Anlage arbeitet normalerweise

bei: - Spannung zwischen (0,9-1,1)Un

- Frequenz zwischen (0,99-1,01)Fn

B. Die Hauptteile der Elektroinstallation

- Instrumententafel zur Steuerung und zum Fahren
- Drehstrom-Induktionsmotor M für den Maschinenantrieb
- Pedal (mit Mikroschalter JK1, JK2)
- für START/STOP-Steuerung

SYMB	KONFESSION	TEIL INNEN EL.INST
QF2	Leistungsschalter 2A	Schutz der Primärwicklung des Transformators Schaltung
QF3	Leistungsschalter 1A	Schutz der Primärwicklung des Transformators Schaltung
FR	Thermorelais	Schutz gegen Überlastung von M Motor
KM1,KM2 Schütz		Antrieb des M-Motors
MM	Dreiphasen-Induktionsmotor Rollenantrieb	
An	Nockenschalter OF-ON	Schließen/Öffnen des Versorgungsstromkreises
	Pilzdrucktaster Unterstützung Kontaktblock: 1 O	Not-Aus
JK1	Fußschalter	M Startsteuerungssinn nach rechts
JK2	Fußschalter	M Startsteuerungssinn nach links
T	Transformator	Versorgung, 24 V, des Steuerkreises
AN		Anschlüsse für Erdungskreis
SB1	Drucktastenschalter	Steuerung Start Einschalten
DER	Relais	Steuerung Start Einschalten

C. Operationsinstrumente

Nachdem die Maschine zusammengebaut und an ihrem Platz befestigt wurde, führen Sie die folgenden Schritte aus

1) Überprüfen Sie, ob alle Metallteile der Maschine entsprechend den elektrischen

Diagramm. Die Überprüfung erfolgt zunächst visuell, dann mit einem Ohmmeter

Messen Sie den Widerstand des Erdungskreises. Im Inneren müssen die Erdungen einen

Widerstand von $< 0,1\Omega$ und zwischen Maschine und Erdungsklemme des Netzteils ist es $< 0,40$.

2) Überprüfen Sie den Zustand der elektrischen Instrumente, Verbindungsleitungen, Kabel und elektrischen Verbindungen.

3) Nachdem alle Kontrollen durchgeführt wurden, schließen Sie die Maschine an das Stromnetz an: - Die Stromversorgung erfolgt unter Einhaltung aller Bedingungen in S1.

.zum Schutz des Speisestromkreises empfiehlt sich die Ausstattung des Netzteils mit

Sicherung: 3 x 10 A für die 3 Phasen (L1, L2, L3);

4) Überprüfen Sie, ob die Maschine nach dem Anschluss an das Stromnetz ordnungsgemäß mit Strom versorgt wird.

5) Nachdem alle Kontrollen durchgeführt wurden und die Maschine an das Stromnetz angeschlossen ist, starten Sie den Maschine im Leerlauf, um die richtige Drehrichtung der

Rolle: Beim Treten des Pedals auf der rechten Seite ist die Drehrichtung nach rechts

und wenn Sie das linke Pedal drücken, ist es nach links.

6) Lassen Sie die Maschine eine Stunde im Leerlauf laufen. Überprüfen Sie in der Zwischenzeit, ob abnormal Geräusche am Elektromotor, Überhitzung des Elektromotors oder des elektrischen Instrumente kommen nicht vor.

7) Starten Sie die Maschine unter Last und wiederholen Sie alle Prüfungen.

D. Betrieb elektrischer Geräte

Zum Starten den SA-Netzschalter, der sich am Maschinenrahmen befindet, auf Position „I“ (geschlossen) stellen. –

SA-Ein-Position: „O“ – Maschine abgekoppelt, „I“ – Maschine angekoppelt

Drücken Sie das Pedal RH, um mit der Richtung nach rechts zu starten. Das Pedal fungiert der JK1

Mikroschalter, der seinen Kontakt herstellt; er steuert den Anschluss des KM1-Schützes, der

versorgt den M-Motor. Der Motor startet mit Drehrichtung nach links. Drücken Sie

das Pedal LH zum Anfahren mit Richtungssinn nach links. Das Pedal wirkt als

JK2 Mikroschalter, der seinen Kontakt herstellt: er steuert den Anschluss des KM2-Schützes, der

versorgt den M-Motor. Der Motor startet mit Drehrichtung links. Wenn

Das Pedal wird nicht gedrückt, der Kontakt des Mikroschalters (JK1 oder JK2) öffnet sich, der

Schütz(KM1 oder KM2) dreht sich nach links. Der Motor läuft, solange ein Pedale gedrückt wird. Die Maschine ist mit einem TA-Stoppschalter ausgestattet, der Wird für Notfälle oder bei Reparaturen, Anpassungen usw. verwendet. Nach der TA2-Stoppknopf gedrückt wurde, muss er herausgezogen werden, wenn Sie wollen Starten Sie die Maschine neu, da dieser als Halteknopf fungiert und gedrückt bleibt.

E. Wartung und Reparatur der elektrischen Anlage

1.Probleme und Abhilfe:

1)Wenn alle in den vorherigen Kapiteln angegebenen Punkte beachtet wurden und die Maschine startet nicht beim Drücken eines der Pedale und des KM-Schützes (KM1 oder KM2)

keine Verbindung hergestellt wird, führen Sie die folgenden Schritte aus:

- a. Überprüfen Sie, ob die Maschine richtig geliefert wird
- b. Überprüfen Sie, ob der Thermoschutz des M-Motors (FR-Thermorelais) aktiviert wurde und suche nach dem.

Ursache, die es bestimmt hat.

Gründe könnten sein:

Die Versorgung des M-Elektromotors erfolgt nur zweiphasig oder mit niedrigerer Spannung als 360 V/50 Hz

Die thermische Rückzahlung ist nicht richtig auf 2,3 A eingestellt.

M electric ist blockiert oder dreht sich schwer aufgrund von Reibungen

M Elektromotor defekt

-FR Thermorelais defekt

Nehmen Sie Korrekturen vor und setzen Sie das Thermorelais mit Hilfe des Rückstellhebels zurück. c.

Überprüfen Sie den Leistungsschalter: QF2 im Primärkreis des Transformators und QF3 im Steuerkreis.

Schaltkreis. Falls einer der Leistungsschalter defekt ist, beheben Sie den Fehler und wechseln Sie den Ersatzteil.

Achtung: Verwenden Sie nur kalibrierte Ersatzteile und mit den angegebenen Parametern. d. Überprüfen Sie,

ob der TC-Transformator für die 24V-Versorgungsspannung des Steuerkreises in Ordnung ist: - Überprüfen

Sie, ob der T-Transformator primärseitig korrekt mit einer 400V-Spannung versorgt wird. - Überprüfen Sie, ob in Sekundär liefert der Trafo die 24V Spannung

e. Überprüfen Sie, ob im Steuerkreis Durchgang besteht: -

Die Anschlussschrauben müssen gut angezogen sein. -

Die Kontakte der Instrumente (JK1, JK2, SB, FR) im Steuerkreis müssen richtig schließen.

f. Prüfen Sie, ob das KM-Schütz in Ordnung ist.

2) Wenn das Pedal betätigt wird, wird die Verbindung hergestellt, aber der M-Elektromotor nicht starten. Es sollte zwei Situationen geben

a. If M Motor ist richtig.-überprüfen Sie, ob der Elektromotor in Ordnung ist: Statorwicklung nicht defekt sein, die Anschlüsse am Klemmenkasten müssen einwandfrei sein usw. b.Wenn der M-Motor nicht richtig gespeist wird, prüfen Sie den Motorkraftkreis:

.Achtung: Verwenden Sie nur kalibrierte Ersatzteile und die angegebenen Parameter

- Überprüfen Sie, dass der Spannungsstromkreis des FR-Thermorelais nicht unterbrochen ist. -

Überprüfen Sie, dass alle Verbindungsdrähte und Kabel des Spannungsstromkreises nicht unterbrochen sind.

Alle notwendigen Kontrollen können mit einem allgemeinen Instrument (Multimeter) durchgeführt werden, das Maße: V, A, \ddot{y} .

2. Wartungsarbeiten: Wöchentliche Kontrolle:

-eine Sichtprüfung des Zustands der elektrischen Geräte durchführen und, falls diese beschädigte Teile werden durch andere mit den gleichen Parametern ersetzt; - ziehen

Sie die Schrauben der elektrischen Anschlüsse und die Befestigungsschrauben der elektrischen apparata;

-Überprüfen Sie den Zustand des Zuleitungskabels, der Buchse und der Anschlussbuchse an das Stromnetz und in

Falls sie beschädigt sind, werden sie durch andere mit den gleichen Parametern ersetzt; -Überprüfen Sie,

ob der Erdungskreis Durchgang hat und seinen ohmschen Widerstand; -Wischen Sie den

Staub von den elektrischen Geräten und Verbindungselementen ab. Die Reinigung kann

erfolgt mit einem Luftstrahl von maximal 2 atm. oder mit einer Bürste

F. Arbeitsschutzregeln

Beachten Sie alle geltenden Anweisungen und Normen bei Montage, Inbetriebnahme, Reparatur und warten Sie die Elektroinstallation.

Vor jedem Eingriff in die Maschine muss die Maschine gestoppt und vom Stromnetz getrennt werden.

Elektroinstallation vor der regelmäßigen Überprüfung der elektrischen Ausrüstung und des Motors.

Alle Arbeiten, bei denen die elektrische Anlage unter Spannung steht (Messen der

Energie, Spannung, Bestimmung der Phasenfolge) werden nur von qualifizierten

Personen mit rechtlicher Autorität. Sie müssen über geeignete Werkzeuge verfügen, die mit

nichtleitende Griffe und nichtleitende Schutzausrüstung.

Es ist verboten, Änderungen an der elektrischen Anlage vorzunehmen, wenn diese zertifiziert ist durch der Hersteller. Es könnte gefährlich sein. a. Alle aktiven

Metallteile sind in Gehäusen untergebracht. Auf diese Weise sind Personen geschützt

vor Gefahren, die durch direktes Berühren der Teile entstehen können, gemäß

EN60204§6.2.1. b.

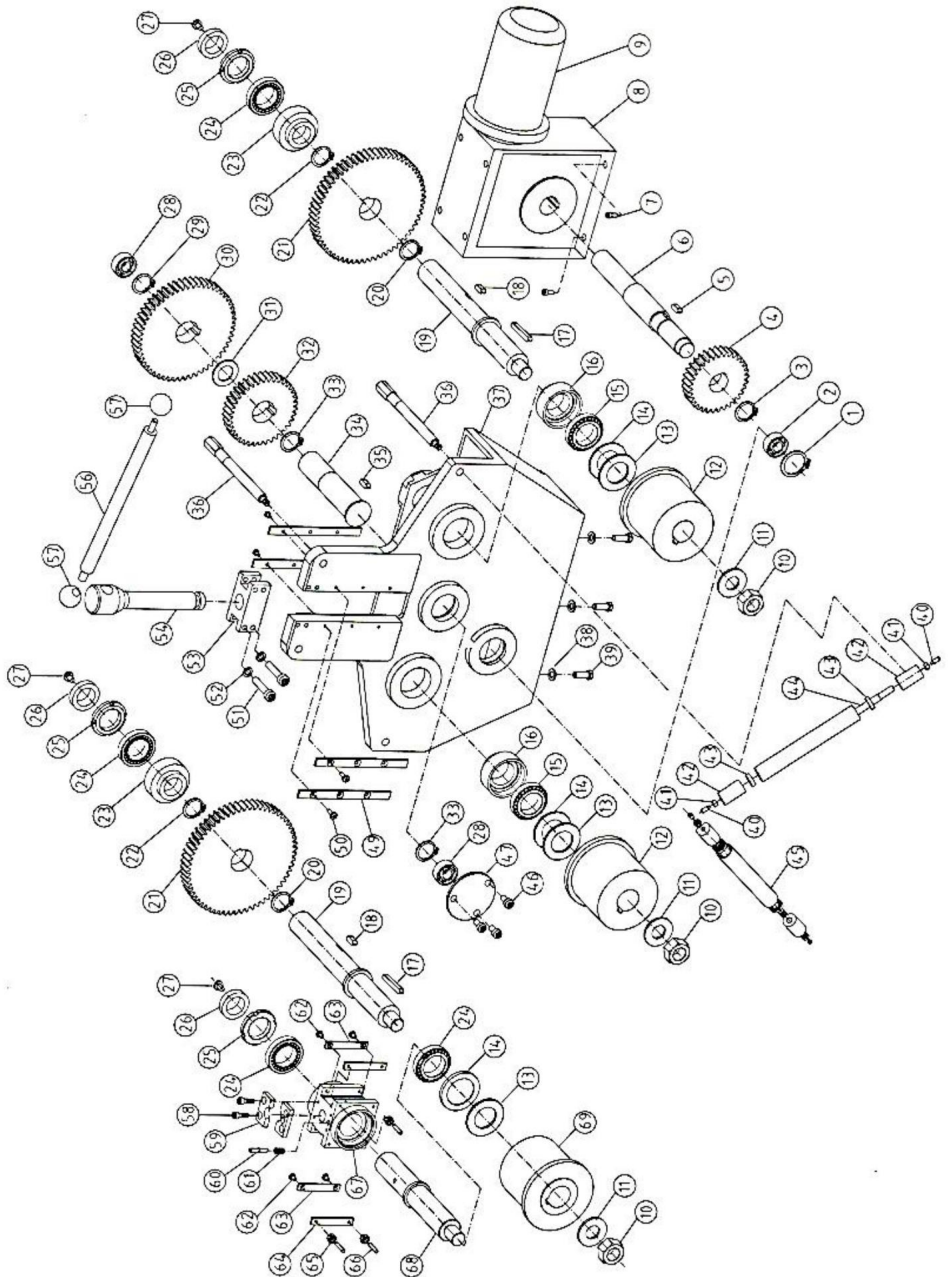
Alle aktiven Metallteile sind gegen inaktive Metallteile isoliert, mit denen Menschen in Kontakt kommen könnten, gemäß EN60204§6.2.2 c. Externe Anschlusselemente, mit denen Menschen in Kontakt kommen könnten, haben die aktiven Teile vollständig isoliert, gemäß EN60204,§6.2.2 d. Galvanische Trennung des Steuerkreises durch Transformator, gemäß EN60204§6.3.3 e. Verwendung einer reduzierten Spannung (PELV) von 24 V zur Versorgung des Steuerkreises, gemäß EN20204§6.4 f. Um unerwünschte Reaktionen aufgrund von Isolationschäden, Brechen oder Lösen von Leiterverbindungen im Steuerkreis zu vermeiden, ist ein Zweig dieses Kreises an den

Schutzschaltung gemäß EN60204§60204§8.4. Alle inaktiven Metallteile der Maschine sind gemäß EN60204-1§5.2, §8.2 und EN60445 geerdet, um Personen vor Gefahren durch Isolationsfehler oder zufälliges Berühren zwischen aktiven und inaktiven Metallteilen zu schützen.

Die Erdung zwischen der Maschine und der Erdungsklemme des Stromnetzes erfolgt über ein Zuleitungskabel und muss auf korrekte Ausführung überprüft werden. Es ist verboten, die Maschine unter Spannung zu setzen, bevor sie an die Erdungsklemme des Stromnetzes angeschlossen und der Erdungskreis gemäß den Anweisungen in §8.2.1 überprüft wurde. Von Zeit zu Zeit muss überprüft werden, ob die Kontinuität der Erdungen gewährleistet ist und alle Anweisungen in §8.2.1 beachtet wurden.

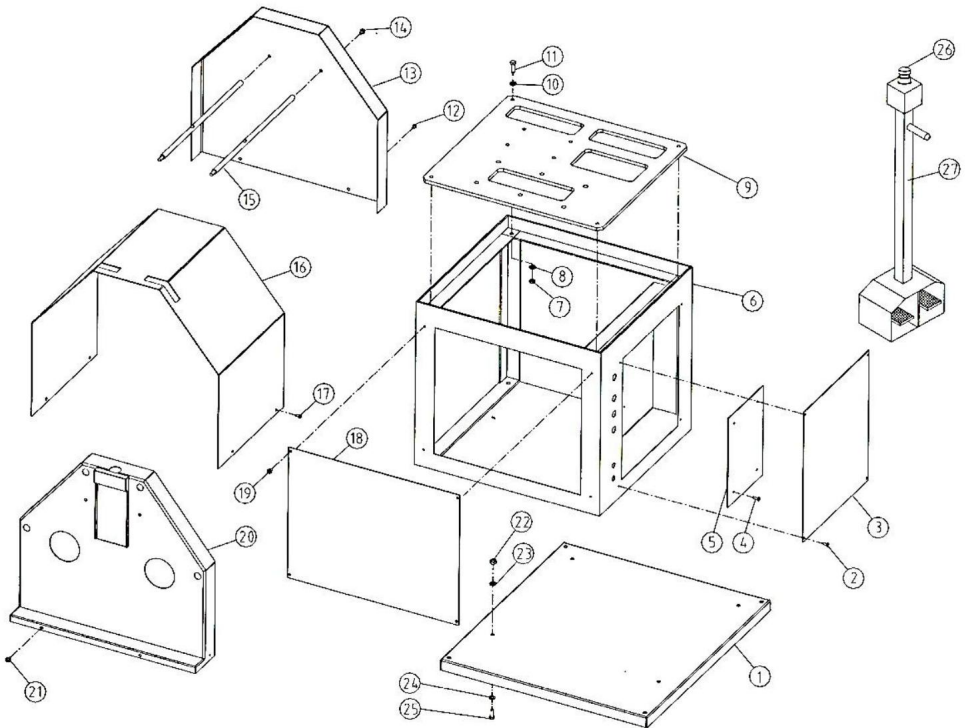
GG ELEKTRISCHE ZEICHNUNGEN

TEILEZEICHNUNG UND TEILELISTE



Teilenummer	Beschreibung	Menge	Teilenummer	Beschreibung	Menge
1	Prüfring	1	35	Schlüssel	1
2	Lager	1	36	Gang	4
3	Prüfring	1	37	Rahmen	1
4	Gang	1	38	Waschmaschine	6
5	Schlüssel	1	39	Bolzen	6
6	Welle	1	40	Schrauben	4
7	Bolzen	4	41	Bolzen	4
8	Reduzierstück	1	42	Drehwellenständer 4	
9	Motor	1	43	Welle	4
10	Nuss	3	44	Rotierende Welle	2
11	Druckpolster	3	45	Drehwellenabdeckung 2	
12	Rolle	2	46	Schrauben	3
13	Einstelldichtung	3	47	Abdeckung	1
14	Schutzabdeckung	3	49	Platte	4
15	Konische Lagerung	2	50	Schrauben	12
16	Lagerbuchse	2	51	Schrauben	4
17	Schlüssel	2	52	Waschmaschine	4
18	Schlüssel	2	53	Nuss	1
19	Welle	2	54	Schraubstange	1
20	Prüfring	2	56	Stange	1
21	Gang	2	57	Griffkugel	2
22	Prüfring	2	58	Schrauben	4
23	Lagerbuchse	2	59	Palette	1
24	Konische Lagerung	4	60	Stiftrolle	1
25	Nuss	3	61	Frühling	1

26	Abschlussdeckel	3	62	Schrauben	4
27	Schrauben	3	63	Platte	2
28	Welle	2	64	Platte	2
29	Prüfiring	1	65	Nuss	4
30	Gang	1	66	Schrauben	4
31	Stoßisolator	1	67	Gleitsockel	1
32	Gang	1	68	Welle	1
33	Prüfiring	1	69	Rolle	1
34	Mittelwelle	1			



Teilenummer	Beschreibung	Menge	Teilenummer	Beschreibung	Menge
1	Unterwanne	1	15	Stützstange	2
2	Schrauben	4	16	Schutzhülle	1

3	Seitenplatte	1	17	Schrauben	4
4	Schrauben	4	18	Platte	1
5	Galvanisieren	1	19	Schrauben	4
6	Base	1	20	Schutzhülle	1
7	Nuss	4	21	Schrauben	6
8	Waschmaschine	4	22	Nuss	4
9	Bodenplatte	1	23	Waschmaschine	4
10	Waschmaschine	4	24	Waschmaschine	4
11	Bolzen	4	25	Bolzen	4
12	Schrauben	2	26	Not-Aus-Schalter 1	
13	Schutzhülle 1		27	Fußschalter	1
14	Schrauben	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

PIEGATUBI ELETTRICA

MODELLO: RBM50

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PIEGATUBI ELETTRICA

MODELLO: RBM50



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!




Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

	<p>Leggere il manuale di istruzioni.</p>
	<p>Attenzione: indossare sempre protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.</p>
	<p>Attenzione: assicurarsi di indossare guanti quando si utilizza questo prodotto.</p>

1. **Mantenere pulita l'area di lavoro.** Le aree disordinate favoriscono gli infortuni.
2. **Osservare le condizioni dell'area di lavoro.** Non utilizzare macchine o utensili elettrici in ambienti umidi o luoghi umidi. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare utensili elettrici in presenza di gas o liquidi infiammabili.
3. **Tenere lontani i bambini.** Non permettere mai ai bambini di entrare nell'area di lavoro. Non lasciarli maneggiare macchinari, utensili o prolunghe.
4. **Conservare l'attrezzatura inutilizzata.** Quando non vengono utilizzati, gli utensili devono essere conservati in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Chiudere sempre a chiave gli utensili e tenerli fuori dalla portata dei bambini.
5. **Non forzare l'utensile.** Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui era previsto. Non utilizzare allegati inappropriati nel tentativo di superare il capacità dell'utensile.
6. **Utilizzare lo strumento giusto per il lavoro.** Non tentare di forzare un piccolo strumento o accessorio per svolgere il lavoro di un grande utensile industriale. Non utilizzare un utensile per uno scopo per il quale non era previsto.
7. **Vestiti in modo appropriato.** Non indossare abiti larghi o gioielli perché potrebbero impigliarsi nelle parti in movimento. Indumenti protettivi, elettricamente non conduttivi e antiscivolo si raccomandano calzature durante il lavoro. Indossare una copertura restrittiva per i capelli contengono capelli lunghi.
8. **Utilizzare protezioni per occhi e orecchie.** Indossare sempre protezioni antiurto approvate ISO. occhiali protettivi. Indossare una visiera completa se si producono limature metalliche o trucioli di legno. Indossare una maschera antipolvere o un respiratore omologati ISO quando si lavora in prossimità del metallo e polveri e nebbie chimiche.

9. **Non sporgerti troppo.** Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Non sporgerti sopra o attraverso la macchina in funzione.

10. **Mantieni gli utensili con cura.** Mantieni gli utensili affilati e puliti per un uso migliore e più sicuro. prestazioni. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori. le maniglie devono essere sempre pulite, asciutte e prive di olio e grasso.

11. **Resta vigile.** Guarda cosa stai facendo; usa il buon senso. Non operare qualsiasi strumento quando sei provato.

12. **Controllare eventuali parti danneggiate.** Prima di utilizzare qualsiasi strumento, qualsiasi parte che appare danneggiato deve essere attentamente controllato per determinare che funzionerà correttamente e svolgere la funzione prevista. Controllare l'allineamento e il legame delle parti mobili; eventuali parti rotte o dispositivi di montaggio; e qualsiasi altra condizione che possa influire corretto funzionamento. Qualsiasi parte danneggiata deve essere riparata correttamente o sostituito da un tecnico qualificato.

13. **Proteggerti dalle scosse elettriche.** Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra come tubi, radiatori, cucine e involucri di frigoriferi.

14. **Parti di ricambio e accessori.** Durante la manutenzione, utilizzare solo parti identiche parti di ricambio. L'uso di altre parti invaliderà la garanzia. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con questo strumento. Sono disponibili accessori approvati dal distributore.

15. **Non utilizzare l'utensile se si è sotto l'effetto di alcol o droghe.** Leggere etichette di avvertenza sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio sui riflessi è alterata durante l'assunzione di droghe. In caso di dubbi, non utilizzare l'utensile.

16. **Non lasciare la macchina** finché non si è fermata completamente.

17. **Assicurarsi che la macchina sia scollegata dall'alimentazione** durante l'esecuzione manutenzione, regolazione o riparazione

18. **Tenere sempre mani e dita lontane dai rulli.**

19. **Evitare l'avvio accidentale.** Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione "OFF" prima collegare il cavo di alimentazione

20. **Collegare a terra tutte le macchine.** Assicurarsi sempre che la macchina sia ben collegata a la terra. Potrebbe ridurre i rischi di scosse elettriche.

21. **Non utilizzare in ambienti pericolosi .** Non utilizzare la macchina elettrica in ambienti umidi o luoghi umidi o esporli alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata

22. **Arrestare la macchina** prima di effettuare la manutenzione e quando si sostituiscono gli accessori come rulli, ecc.

23. **Precauzioni elettriche generali** : questa macchina deve essere messa a terra in conformità al Codice elettrico nazionale e ai codici e alle ordinanze locali.

Questo lavoro dovrebbe essere eseguito da un elettricista qualificato. La macchina dovrebbe essere messa a terra per proteggere l'utente da scosse elettriche.

24. **NORME DI TUTELA DEL LAVORO per la piegatrice tonda**

—Scollegare la macchina dalla rete elettrica per qualsiasi riparazione o intervento.

—È vietato intervenire sugli ingranaggi durante il funzionamento. Sono protetti da guardie.

—Controllare il fissaggio dei rulli di piegatura sugli alberi prima di avviare la macchina.

—Non utilizzare rulli di piegatura schiacciati o incrinati.

Nota: le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente manuale di istruzioni non possono coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi durante l'utilizzo di questo prodotto. Bisogna comprendere che il buon senso e la cautela sono fattori che non possono essere incorporati in questo prodotto. Questi fattori devono essere forniti dalla persona che aziona questa apparecchiatura.

SPECIFICHE

MODELLO	RBM50	
Capacità massima (mm)	Tubo in acciaio	ÿ70x2
	Tubo quadrato in acciaio	35X35
	Acciaio tondo	f35
	Acciaio piatto	100X15
Diametro dell'albero del rullo	ÿ50mm	
Potenza del motore	2,2 kW	

CAMPO DI UTILIZZO

A. FUNZIONAMENTO:

Questa macchina può funzionare solo in posizione verticale.

Dopo aver scelto la posizione di lavoro desiderata, posizionare il materiale da piegare

tra i rulli. per ottenere la flessione desiderata sul rullo principale in

la direzione di piegatura a mano. La piegatura del profilo desiderata si ottiene ruotando

l'albero motore verticale della slitta si muove gradualmente, così come la posizione del motore principale

albero del rullo. I rulli di guida sono azionati dal meccanismo di piegatura attivato da

il motore elettrico. Permette spostamenti ripetuti in entrambe le direzioni.

L'avviamento del motore elettrico in entrambe le direzioni avviene tramite il doppio pedale.

B. Rulli standard e opzionali:

La piegatrice tonda RBM50 viene utilizzata per piegare i profili in acciaio ottenuti

mediante laminazione. La macchina è dotata di un set di rulli standard utilizzati per

profili di piegatura di sezione parallelepipedica. Per altri tipi di profili ci sono

sono set speciali di rulli che possiamo realizzare in base alle esigenze specifiche del cliente.

MANUTENZIONE

Prima di ogni operazione pulire, ingrassare ed effettuare le regolazioni necessarie.

Controllare la temperatura dei cuscinetti (toccandoli con le mani) durante il funzionamento.

la temperatura non deve superare i 50°.

INSTALLAZIONE ELETTRICA

A. Condizioni tecniche

1) L'alimentazione elettrica avviene secondo la norma EN 60204-1,4.3.

la macchina è cablata ad una rete di alimentazione trifase, dotata di

messa a terra (PE). Il circuito di alimentazione sarà protetto contro cortocircuiti e

amperaggi superiori ai valori consentiti.

2) L'impianto elettrico è realizzato con grado di protezione IP44.

3) L'impianto elettrico funziona alle seguenti condizioni:

- altitudine massima 1000mm
- temperatura ambiente da 15ÿ a +40ÿ
- umidità relativa dell'ambiente dal 40% all'80% a 25ÿ

4) L'impianto elettrico funziona normalmente a: -

tensione compresa tra (0,9-1,1)Un

- frequenza compresa tra (0,99-1,01)Fn

B. Le parti principali dell'impianto elettrico

- piastra strumenti di controllo e guida
- motore asincrono trifase M per azionamento macchina
- pedale (con microinterruttore JK1, JK2)
- per il controllo START/STOP

SIMBOLO	DENOMINAZIONE	PARTE INTERNA EL.INST
QF2	Interruttore automatico 2A	Protezione primaria del trasformatore circuito
QF3	Interruttore automatico 1A	Protezione primaria del trasformatore circuito
FR	Relè termico	Protezione contro il sovraccarico di M motore
Contattore KM1,KM2		Guida del motore M
MM	Motore a induzione trifase Rulli di azionamento	
SU	Interruttore a camme OF-ON	Chiusura/apertura del circuito di alimentazione
<small>DI FRONTE</small>	Pulsante a fungo Supporto Blocco contatti: 1 O	Arresto di emergenza
JK1	Interruttore a pedale	M controllo avvio senso a destra
JK2	Interruttore a pedale	M controllo avvio senso a sinistra
T	Trasformatore	Alimentazione, 24V, del circuito di controllo
SU		Collegamenti per il circuito di terra
SB1	Interruttore a pulsante	Controllo accensione accensione
IL	Staffetta	Controllo accensione accensione

C. Strumenti operativi

Dopo aver assemblato e fissato la macchina al suo posto, eseguire le operazioni seguenti

1) Controllare che tutte le parti metalliche della macchina siano ben collegate a terra, secondo le norme elettriche.

diagramma. Il controllo viene effettuato visivamente all'inizio, quindi utilizzare un ohmmetro per misurare la resistenza del circuito di messa a terra. All'interno, le messe a terra devono avere una resistenza $< 0,1\Omega$ e tra la macchina e il morsetto di terra dell'unità di potenza è $< 0,40$.

2) Controllare le condizioni degli strumenti elettrici, dei fili di giunzione, dei cavi e dei componenti elettrici connessioni.

3) Dopo aver effettuato tutti i controlli, collegare la macchina alla rete elettrica:-l'alimentazione è effettuata rispettando tutte le condizioni in S1.

.per proteggere il circuito di alimentazione si consiglia di dotare l'unità di potenza di fusibile: 3 X 10A per le 3 fasi (L1, L2, L3);

4) Dopo aver collegato la macchina alla rete elettrica, verificare che sia correttamente alimentata.

5) Dopo aver effettuato tutti i controlli e aver collegato la macchina alla rete elettrica, avviare la macchina a vuoto per determinare il corretto senso di rotazione della rullo: quando si spinge il pedale sul lato destro, il senso di rotazione è verso destra e quando si preme il pedale sinistro, è verso sinistra.

6) Lasciare la macchina in funzione al minimo per un'ora. Nel frattempo controllare se ci sono anomalie rumori al motore elettrico, surriscaldamenti al motore elettrico o elettrico gli strumenti non vengono visualizzati.

7) Avviare la macchina sotto carico e ripetere tutti i controlli.

D. Funzionamento delle apparecchiature elettriche

Per avviare l'interruttore di potenza SA, che si trova sul telaio della macchina, in posizione "I" (chiuso). - SA in posizione: "O" - macchina scollegata, "I" - macchina accoppiata

Premere il pedale RH per iniziare con il senso di direzione verso destra. Il pedale agisce il JK1

microinterruttore che effettua il suo contatto; controlla la connessione del contattore KM1 che alimenta il motore M. Il motore si avvia con il senso di rotazione verso sinistra. Spingere

il pedale LH per partire con il senso di direzione a sinistra. Il pedale agisce come

Microinterruttore JK2 che realizza il suo contatto: controlla la connessione del contattore KM2 che alimenta il motore M. Il motore si avvia con il senso di rotazione verso sinistra. Quando il pedale non viene premuto, il contatto del microinterruttore (JK1 o JK2) si apre, il

contattore (KM1 o KM2) gira di rotazione verso sinistra. Il motore funziona finché uno dei pedali viene premuto. La macchina è dotata di pulsante di arresto TA, che può essere utilizzato per situazioni di emergenza o quando si verificano riparazioni, regolazioni ecc. Dopo è stato premuto il pulsante di arresto TA2, è necessario estrarlo quando si desidera riavviare la macchina, perché è come un pulsante di ritenuta e rimane premuto.

E. Manutenzione e riparazione degli impianti elettrici

1. Problemi e soluzioni:

1) Nel caso in cui siano stati rispettati tutti gli accorgimenti indicati nei capitoli precedenti e la macchina non si avvia premendo uno dei pedali e il contattore KM (KM1 o KM2)

non si connette, effettuare le seguenti operazioni:

- a. Controllare se la macchina è correttamente alimentata
- b. Controllare se è stata attivata la protezione termica del motore M (relè termico FR) e cercare il.

causa che lo ha determinato.

Le ragioni potrebbero essere:

l'alimentazione del motore elettrico M avviene solo in due fasi o con tensione inferiore oltre 360 V/50 Hz

il ritorno termico non è impostato correttamente: a 2,3 A.

M elettrico è bloccato o gira difficilmente a causa degli attriti

M motore elettrico fuori uso

-Relè termico FR fuori uso

Apportare le correzioni e ripristinare il relè termico con l'ausilio della leva di ripristino. c. Controllare

l'interruttore: QF2 nel circuito primario del trasformatore e QF3 nel controllo

circuito. Nel caso in cui uno degli interruttori sia rotto, rimuovere il guasto e sostituire il sostituto del pezzo.

Attenzione: Utilizzare solo pezzi di ricambio calibrati e ai parametri indicati. d. Controllare che il trasformatore TC per la tensione di alimentazione 24V del circuito di controllo sia in ordine: - controllare che il trasformatore T sia alimentato correttamente al primario con una tensione di 400V - controllare se in secondariamente il trasformatore fornisce la tensione 24V

e. Controllare la continuità del circuito di controllo: - le viti

per i collegamenti devono essere ben serrate. - i contatti

degli strumenti (JK1, JK2, SB, FR) nel circuito di controllo devono chiudersi correttamente.

f. Controllare che il contattore KM sia in ordine.

2) Se si preme il pedale il contattore effettua la connessione, ma il motore elettrico M non inizia. Ci dovrebbero essere due situazioni

a. Se il motore M è correttamente, controllare se il motore elettrico è in ordine: avvolgimento dello statore non da interrompere, collegamenti alla morsettiera perfetti ecc. b. Se il motore M non è alimentato correttamente, controllare il circuito di forza del motore:

Attenzione: Utilizzare solo pezzi di ricambio calibrati e nei parametri indicati

- controllare che il circuito di sollecitazione elettrica del relè termico FR non sia rotto. -

controllare che tutti i fili di giunzione e i cavi del circuito di sollecitazione elettrica non siano rotti.

Tutti i controlli necessari possono essere effettuati con uno strumento generico (multimetro) che misuri: V, A, \dot{y} .

2. Operazioni di manutenzione: Controllo settimanale:

- effettuare il controllo visivo delle condizioni degli apparecchi elettrici e nel caso siano danneggiati saranno sostituiti con altri con gli stessi parametri; -stringere le viti dei collegamenti elettrici e le viti di fissaggio dei componenti elettrici
apparati; -

controllare lo stato del cavo di alimentazione, della presa di corrente e della presa di collegamento alla rete elettrica e in nel caso in cui siano danneggiati saranno sostituiti con altri con gli stessi parametri; -verificare la continuità del circuito di messa a terra e la sua resistenza ohmica; -pulire la polvere dagli apparati elettrici e dagli elementi di collegamento. La pulizia può essere realizzato con getto d'aria massimo 2 atm. o con pennello

F. Norme di tutela del lavoro

Rispettare tutte le istruzioni e le norme vigenti durante il montaggio, la messa in servizio, la riparazione e mantenere l'impianto elettrico.

Arrestare la macchina e scollegarla dalla rete elettrica prima di qualsiasi intervento sulla stessa.
installazione elettrica prima del controllo periodico delle apparecchiature elettriche e del motore.

Tutte le operazioni che richiedono l'impianto elettrico sotto tensione (misurazione della energia, tensione, determinazione della successione delle fasi) saranno effettuate solo da personale qualificato persone con autorità legale. Devono avere strumenti adeguati dotati di maniglie non conduttive e dispositivi di protezione non conduttivi.

E' vietata qualsiasi modifica all'impianto elettrico se certificato da

il produttore. Potrebbe essere pericoloso. a. Tutte le

parti metalliche attive sono all'interno delle custodie. In questo modo le persone sono protette contro i pericoli che possono presentarsi toccando direttamente le parti secondo

EN60204§6.2.1. b.

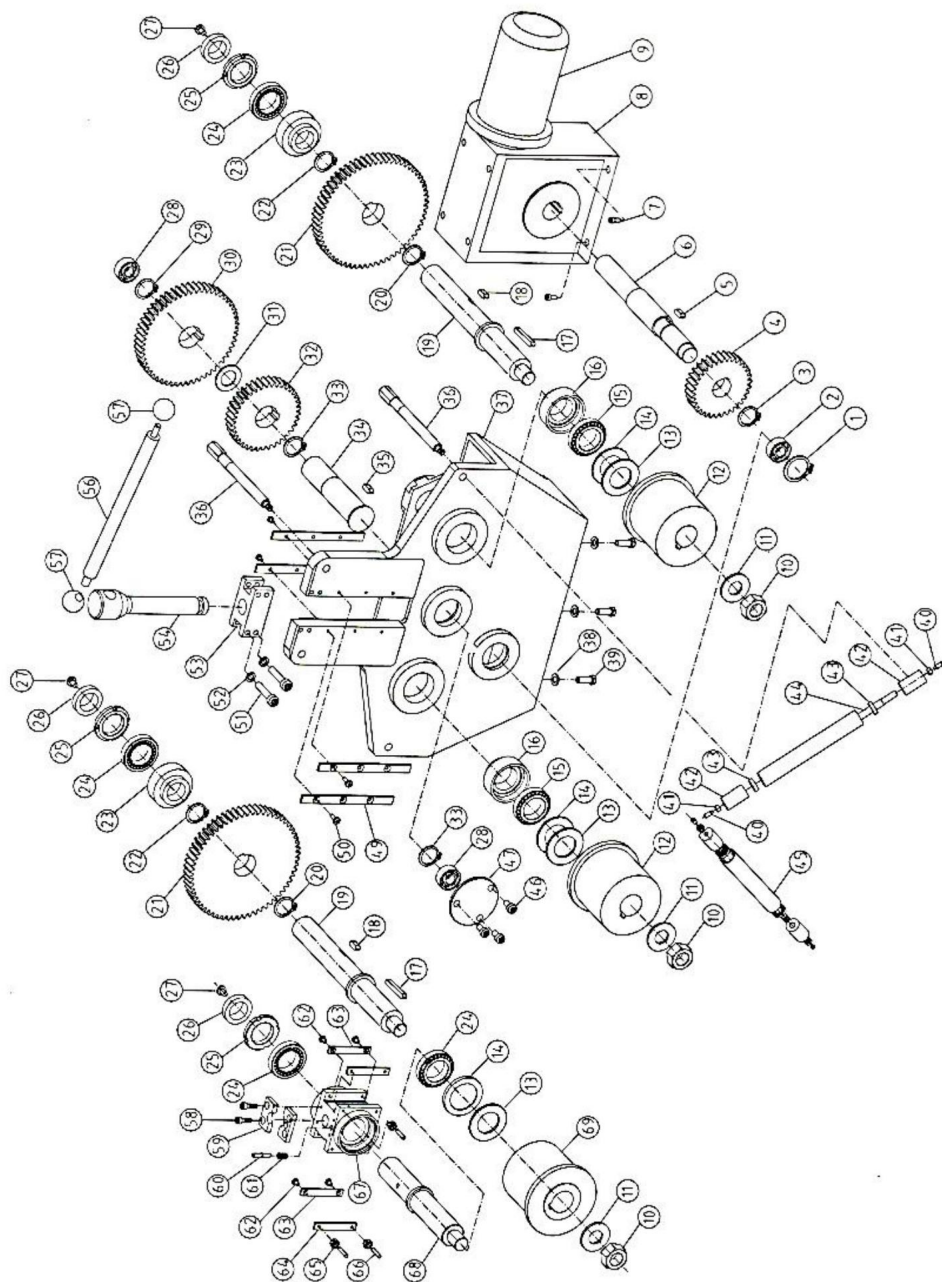
Tutte le parti metalliche attive sono isolate dalle parti metalliche inattive con cui le persone potrebbero entrare in contatto, secondo EN60204§6.2.2 c. Gli elementi di collegamento esterni, con cui le persone potrebbero entrare in contatto, hanno le parti attive completamente isolate, secondo EN60204,§6.2.2 d. Separazione galvanica del circuito di controllo tramite trasformatore, secondo EN60204§6.3.3 e. Utilizzo di tensione ridotta (PELV) di 24 V per l'alimentazione del circuito di controllo, secondo EN20204§6.4 f. Per evitare azioni indesiderate dovute a danni all'isolamento, rotture o distacchi di connessioni di conduttori nel circuito di controllo, un ramo di questo circuito è collegato al

circuito di protezione, secondo EN60204§60204§8.4 Tutte le parti metalliche inattive della macchina sono collegate a terra secondo EN60204-1§5.2, §8.2 e EN60445 per proteggere le persone dai pericoli causati da guasti di isolamento o dal contatto accidentale tra parti metalliche attive e inattive.

Il collegamento di terra tra la macchina e il morsetto di terra della rete elettrica è realizzato mediante cavo di alimentazione e deve essere verificato che sia eseguito correttamente. È vietato mettere la macchina sotto tensione prima di averla collegata al morsetto di terra della rete elettrica e prima di aver verificato il circuito di terra secondo le istruzioni del §8.2.1. Di tanto in tanto è necessario verificare che sia assicurata la continuità delle messe a terra e che siano rispettate tutte le istruzioni del §8.2.1.

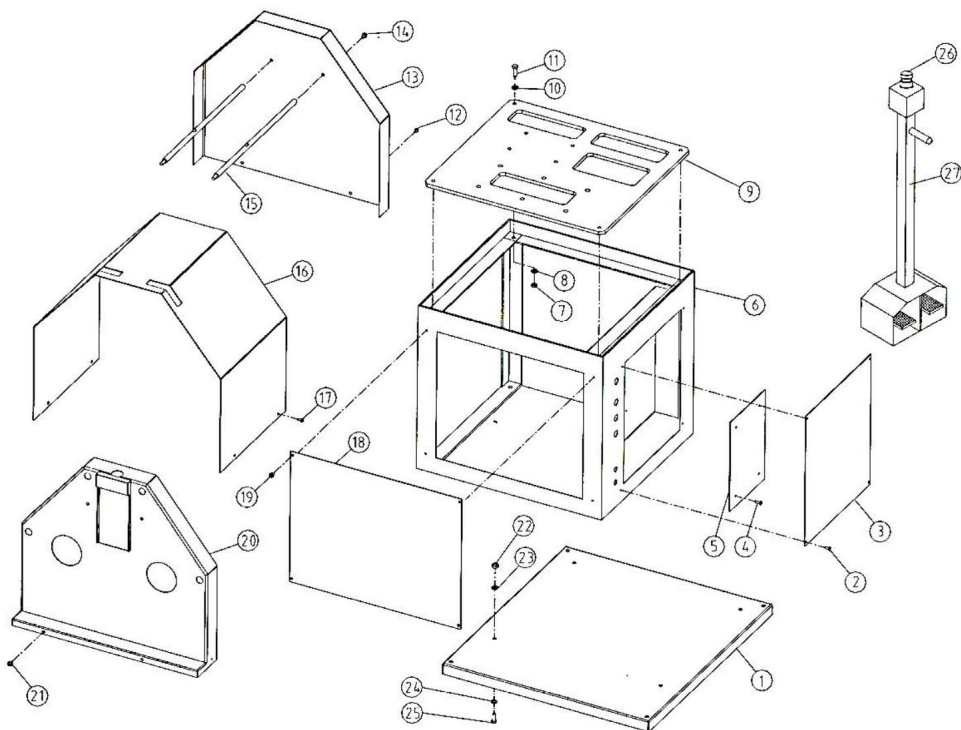
GG DISEGNI ELETTRICI

DISEGNO DELLE PARTI E ELENCO DELLE PARTI



Parte #	Descrizione	Qtà	Parte #	Descrizione	Qtà
1	Controllare l'anello	1	35	Chiave	1
2	Cuscinetto	1	36	Ingranaggio	4
3	Controllare l'anello	1	37	Telaio	1
4	Ingranaggio	1	38	Rondella	6
5	Chiave	1	39	Bullone	6
6	Lancia	1	40	Vite	4
7	Bullone	4	41	Bullone	4
8	Riduttore	1	42	Supporto albero rotante 4	
9	Motore	1	43	Lancia	4
10	Noce	3	44	Albero rotante	2
11	Tampone di pressione	3	45	Coperchio albero rotante 2	
12	Rullo	2	46	Vite	3
13	Guarnizione di regolazione	3	47	Copertina	1
14	Copertura protettiva	3	49	Piatto	4
15	Cuscinetto conico	2	50	Vite	12
16	Boccola del cuscinetto	2	51	Vite	4
17	Chiave	2	52	Rondella	4
18	Chiave	2	53	Noce	1
19	Lancia	2	54	Asta di vite	1
20	Controllare l'anello	2	56	Asta	1
21	Ingranaggio	2	57	Maniglia palla	2
22	Controllare l'anello	2	58	Vite	4
23	Boccola del cuscinetto	2	59	Pallet	1
24	Cuscinetto conico	4	60	Rotolo di spilli	1
25	Noce	3	61	Primavera	1

26	Coperchio terminale	3	62	Vite	4
27	Vite	3	63	Piatto	2
28	Lancia	2	64	Piatto	2
29	Controllare l'anello	1	65	Noce	4
30	Ingranaggio	1	66	Vite	4
31	Isolatore antiurto	1	67	Base scorrevole	1
32	Ingranaggio	1	68	Lancia	1
33	Controllare l'anello	1	69	Rullo	1
34	Albero intermedio	1			



Parte #	Descrizione	Qtà	Parte #	Descrizione	Qtà
1	Sottocoppa	1	15	Barra di supporto	2
2	Vite	4	16	Copertura protettiva	1

3	Piatto laterale	1	17	Vite	4
4	Vite	4	18	Piatto	1
5	Placcare	1	19	Vite	4
6	Base	1	20	Copertura protettiva	1
7	Noce	4	21	Vite	6
8	Rondella	4	22	Noce	4
9	Piastra inferiore	1	23	Rondella	4
10	Rondella	4	24	Rondella	4
11	Bullone	4	25	Bullone	4
12	Vite	2	26	Interruttore di arresto di emergenza	1
13	Copertura protettiva 1		27	Interruttore a pedale	1
14	Vite	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CURVADORA DE TUBOS ELÉCTRICA

MODELO: RBM50

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CURVADORA DE TUBOS ELÉCTRICA

MODELO: RBM50






¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

	Lea el manual de instrucciones.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar guantes al utilizar este producto.

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Las áreas desordenadas son una buena opción para las lesiones.

2. Respete las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas ni herramientas eléctricas en lugares húmedos. o lugares húmedos. No exponer a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada. No utilizar herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.

3. Mantenga a los niños alejados. Nunca se debe permitir que los niños estén en el área de trabajo. Permítale manipular máquinas, herramientas o cables de extensión.

4. Almacene los equipos que no utilice. Cuando no se utilicen, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco. Para inhibir la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.

5. No fuerce la herramienta. Hará el trabajo mejor y con más seguridad a la velocidad a la que la use. Fue intencionado. No utilice accesorios inapropiados en un intento de exceder el

Capacidad de la herramienta.

6. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta pequeña o accesorio para realizar el trabajo de una herramienta industrial grande. No utilice una herramienta para un propósito para lo cual no fue destinado.

7. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas, ya que pueden engancharse. en partes móviles. Ropa protectora no conductora de electricidad y antideslizante.

Se recomienda usar calzado adecuado para trabajar. Usar un protector para el cabello que ajuste bien. contener cabello largo.

8. Utilice protección para los ojos y los oídos. Utilice siempre equipo de seguridad contra impactos aprobado por la ISO. Use gafas protectoras. Use una pantalla facial completa si está produciendo limaduras de metal o virutas de madera. Use una máscara antipolvo o un respirador aprobados por ISO cuando trabaje cerca de metal y Polvos y nieblas químicas.

9. No se estire demasiado. Mantenga el equilibrio y la posición adecuada en todo momento. No se estire demasiado sobre o a través de una máquina en funcionamiento.
10. Cuide las herramientas. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un uso más seguro. rendimiento. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios. Los mangos deben mantenerse limpios, secos y libres de aceite y grasa en todo momento.
11. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace; use el sentido común. No opere cualquier herramienta cuando esté probada.
12. Compruebe si hay piezas dañadas. Antes de utilizar cualquier herramienta, compruebe si hay alguna pieza que parezca dañada. Los dañados deben revisarse cuidadosamente para determinar si funcionarán correctamente. Desempeñe su función prevista. Compruebe la alineación y el atascamiento de las piezas móviles; cualquier pieza rota o accesorio de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar funcionamiento correcto. Cualquier pieza que esté dañada debe repararse adecuadamente o reemplazado por un técnico calificado.
13. Protéjase contra descargas eléctricas. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra. tales como tuberías, radiadores, estufas y gabinetes de refrigeradores.
14. Piezas de repuesto y accesorios. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas idénticas. piezas de repuesto. El uso de cualquier otra pieza anulará la garantía. Utilice únicamente Accesorios destinados para su uso con esta herramienta. Hay accesorios aprobados disponibles Del distribuidor.
15. No utilice la herramienta bajo los efectos del alcohol o las drogas. Lea etiquetas de advertencia en las recetas para determinar si su juicio de reflejos es correcto Si tiene alguna duda, no utilice la herramienta.
16. No abandone la máquina hasta que se detenga por completo.
17. Asegúrese de que la máquina esté desconectada de la fuente de alimentación mientras realiza mantenimiento, ajuste o reparación
18. Mantenga siempre las manos y los dedos alejados de los rodillos.
19. Evite el encendido accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "OFF" antes de enchufar el cable de alimentación
20. Conecte a tierra todas las máquinas. Asegúrese siempre de que su máquina esté bien conectada a la red. la tierra. Puede reducir los riesgos de descarga eléctrica.
21. No utilice la máquina en entornos peligrosos . No utilice la máquina en lugares húmedos o lugares húmedos o expuestos a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.

22. Detenga la máquina antes de realizar tareas de mantenimiento y al cambiar accesorios como Rodillos, etc.

23. Precauciones eléctricas generales : Esta máquina debe estar conectada a tierra. de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional y los códigos y ordenanzas locales.

Este trabajo debe ser realizado por un electricista calificado. La máquina debe estar Conectado a tierra para proteger al usuario de descargas eléctricas.

24. NORMAS DE PROTECCIÓN LABORAL para máquinas dobladoras de tubos redondos

—Desconecte la máquina de la red eléctrica para cualquier reparación o intervención.

—Está prohibido intervenir en los engranajes durante el funcionamiento. Están protegidos por guardias.

—Verificar la fijación de los rodillos de curvado en los ejes antes de iniciar la máquina.

—No utilice rodillos de doblado que estén pellizcados o agrietados.

Nota: Las advertencias e instrucciones contenidas en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que puedan ocurrir al utilizar este producto.

Hay que entender que el sentido común y la cautela son factores que no pueden

Este producto debe estar integrado. Estos factores deben ser suministrados por la persona que lo suministra. operando este equipo.

PRESUPUESTO

MODELO	RBM50	
Capacidad máxima (mm)	Tubo de acero	φ70x2
	Tubo cuadrado de acero	35X35
	Acero redondo	f35
	Acero plano	100X15
Diámetro del eje del rodillo	φ50 mm	
Potencia del motor	2,2 kW	

RANGO DE USO

A. FUNCIONAMIENTO:

Esta máquina sólo puede funcionar en posición vertical.

Después de elegir la posición de trabajo deseada, coloque el material a doblar

entre rodillos. para obtener el acto de flexión deseado sobre el rodillo principal en

La dirección de doblado se realiza a mano. El doblado del perfil deseado se obtiene girando

El eje de transmisión vertical de la corredera se mueve gradualmente, así como la posición del eje principal.

eje del rodillo. Los rodillos guía son accionados por el mecanismo de flexión activado por

El motor eléctrico permite viajes repetidos en ambos sentidos.

El arranque del motor eléctrico en ambos sentidos se realiza mediante el doble pedal.

B. Rodillos estándar y opcionales:

La máquina dobladora redonda RBM50 se utiliza para doblar perfiles de acero.

mediante laminación. La máquina está equipada con un conjunto de rodillos estándar que se utilizan para

Perfiles de curvado de sección paralelepípedica. Para otro tipo de perfiles existen

Son un conjunto especial de rodillos que podemos fabricar según los requisitos especiales del cliente.

MANTENIMIENTO

Limpiar, engrasar y realizar los ajustes necesarios antes de cada operación.

Compruebe la temperatura de los cojinetes (tocándolos con la mano) durante el funcionamiento.

La temperatura no debe superar los 50°.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

A. Condiciones técnicas

1) El suministro de energía eléctrica se realiza de acuerdo con EN 60204-1,4.3.

La máquina está conectada a una red de suministro trifásica y equipada con un interruptor de funcionamiento.

puesta a tierra (PE). El circuito de alimentación estará protegido contra cortocircuitos y

amperajes que excedan los valores permitidos.

2) La instalación eléctrica se realiza bajo grado de protección LP44.

3) Las obras de instalación eléctrica se realizarán en las siguientes condiciones:

- Altitud máxima 1000 mm
 - temperatura ambiente de 15 hasta +40
 - humedad relativa del ambiente 40% hasta 80% a 25
- 4) La instalación eléctrica funciona normalmente con: -
- tensión entre $(0,9-1,1)U_n$
 - frecuencia entre $(0,99-1,01)F_n$

B. Las partes principales de la instalación eléctrica

- placa de instrumentos para control y conducción
- Motor de inducción trifásico M para accionamiento de máquinas.
- pedal (con microinterruptor JK1,JK2)
- para control de INICIO/PARADA

SÍMBOLO	DENOMINACIÓN	PARTE DENTRO DEL INST.EL.
QF2	Disyuntor 2A	Protección del primario del transformador circuito
QF3	Disyuntor 1A	Protección del primario del transformador circuito
ES	Relé térmico	Protección contra sobrecarga de M motor
Contactor KM1,KM2		Accionamiento del motor M
M.M.	Accionamiento de rodillos de motor de inducción trifásico	
en	Interruptor de leva OF-ON	Cierre/apertura del circuito de alimentación
<small>FRENTE A</small>	Pulsador tipo hongo Bloque de contacto de soporte: 1 O	Parada de emergencia
JK1	Interruptor de pie	M arranque el control de sentido hacia la derecha
JK2	Interruptor de pie	M arranque el control de sentido hacia la izquierda
yo	Transformador	Alimentación, 24 V, del circuito de control
EN		Conexiones para circuito de tierra
SB1	Interruptor pulsador	Control de encendido y apagado
EL	Relé	Control de encendido y apagado

C. Instrumentos de operación

Después de que la máquina esté ensamblada y fijada en su lugar, realice las operaciones siguientes:

1) Verifique que todas las partes metálicas de la máquina estén bien conectadas a tierra, de acuerdo con las normas eléctricas.

Diagrama. La comprobación se realiza visualmente al principio, luego se utiliza un ohmímetro para medir la resistencia del circuito de puesta a tierra. En el interior, las tomas de tierra deben tener una resistencia de $< 0,1 \Omega$ y entre la máquina y la pinza de tierra de la unidad de potencia. es $< 0,40$.

2) Verificar el estado de los instrumentos eléctricos, cables de unión, cables y conexiones eléctricas. Conexiones.

3) Una vez realizadas todas las comprobaciones, conecte la máquina a la red eléctrica: - se realiza el suministro respetando todas las condiciones en S1.

.para proteger el circuito de alimentación se recomienda equipar la unidad de potencia con fusible: 3 X 10A para las 3 fases (L1,L2,L3);

4) Compruebe si la máquina recibe alimentación correcta después de conectarla a la red eléctrica.

5) Una vez realizadas todas las comprobaciones y conectada la máquina a la red eléctrica, ponga en marcha el motor. máquina en marcha en vacío para determinar el sentido correcto de rotación de la Rodillo: al presionar el pedal del lado derecho, el sentido de giro es hacia la derecha. y cuando presionas el pedal izquierdo, es hacia la izquierda.

6) Deje la máquina funcionando en ralentí durante una hora. Mientras tanto, verifique si hay alguna anomalía. ruidos en el motor eléctrico, sobrecalentamientos en el motor eléctrico o en el motor eléctrico. Los instrumentos no aparecen.

7) Ponga en marcha la máquina bajo carga y repita todas las comprobaciones.

D. Funcionamiento de equipos eléctricos

Para poner en marcha el SA, el interruptor de encendido que se encuentra en el bastidor de la máquina, en la posición "I" (cerrado).-el SA está en la posición: "O"-máquina desacoplada, "I"-máquina acoplada Presione el pedal derecho para comenzar con el sentido de dirección hacia la derecha. El pedal actúa eJK1

microinterruptor que hace su contacto; controla la conexión del contactor KM1 que alimenta el motor M. El motor arranca con el sentido de giro hacia la izquierda. Empujar El pedal LH para arrancar con el sentido de dirección hacia la izquierda. El pedal actúa como Microinterruptor JK2 haciendo su contacto: controla la conexión del contactor KM2 que alimenta el motor M. El motor arranca con el sentido de giro hacia la izquierda. Cuando el pedal no está presionado, el contrato del microinterruptor (JK1 o JK2) se abre, el

El contactor (KM1 o KM2) gira hacia la izquierda. El motor funciona mientras uno se presiona uno de los pedales. La máquina está equipada con un botón de parada TA, que se puede utilizar en situaciones de emergencia o cuando se realizan reparaciones, ajustes, etc. Después de presionar el botón de parada TA2, es necesario sacarlo cuando se desee reiniciar la máquina, ya que es como botón de retención y permanece presionado.

E. Mantenimiento y reparación de instalaciones eléctricas

1. Problemas y soluciones:

1) En caso de que se hayan respetado todos los puntos indicados en los capítulos anteriores y se haya realizado la operación de mecanizado.

No arranca al presionar uno de los pedales y contactor KM (KM1 o KM2)

No conecta, realice las siguientes operaciones:

- a. Compruebe que la máquina esté correctamente alimentada.
- b. Verifique si se activó la protección térmica del motor M (relé térmico FR) y busque el.

causa que la determinó.

Las razones podrían ser:

La alimentación del motor eléctrico M se realiza únicamente en dos fases o con menor tensión de 360 V/50 Hz

La compensación térmica no está configurada correctamente: 2,3 A.

El M eléctrico está bloqueado o gira con dificultad debido a fricciones

Motor eléctrico M fuera de servicio

-Relé térmico FR fuera de servicio

Realice las correcciones y restablezca el relé térmico con la ayuda de la palanca de restablecimiento.

c. Verifique el disyuntor: QF2 en el circuito primario del transformador y QF3 en el control.

circuito. En caso de que uno de los disyuntores esté roto, elimine la falla y cambie el Pieza de reemplazo.

Atención: Utilizar únicamente piezas de recambio calibradas y con los parámetros indicados. d. Verificar si el transformador TC para la tensión de alimentación de 24 V del circuito de control está en orden: -verificar si el transformador T está alimentado correctamente en el primario con una tensión de 400 V -verificar si está en secundario el transformador suministra el voltaje de 24 V

e. Verificar que el circuito de control tenga continuidad:

-Los tornillos de las conexiones estén bien apretados.

-Los contactos de los instrumentos (JK1,JK2,SB,FR) en el circuito de control cierren correctamente.

f. Verifique si el contactor KM está en orden.

2) Si al presionar el pedal se hace la conexión, pero el motor eléctrico M no.

No arranca. Deberían darse dos situaciones.

a. Si el motor M está correctamente, verifique si el motor eléctrico está en orden: el bobinado del estator no está estar roto, las conexiones en la caja de terminales deben estar perfectas, etc. b. Si el motor M no se alimenta correctamente, verifique el circuito de fuerza del motor:

.Atención: Utilizar únicamente piezas de recambio calibradas y con los parámetros indicados.

-Verifique que el circuito de tensión eléctrica del relé térmico FR no esté roto. -Verifique que todos los cables de unión y del circuito de tensión eléctrica no estén rotos.

Todas las comprobaciones necesarias se pueden realizar con un instrumento general (multímetro) que medidas: V, A, Ω .

2. Operaciones de mantenimiento: Comprobación semanal:

-realizar comprobaciones visuales del estado de los aparatos eléctricos y en caso de que se encuentren

-Los dañados serán reemplazados por otros de los mismos parámetros; -apretar los tornillos de las conexiones eléctricas y los tornillos de sujeción de las conexiones eléctricas.

aparato;

-verificar el estado del cable de alimentación, del conector y de la toma de conexión a la red eléctrica y en

En caso de que estén dañados se sustituirán por otros de iguales parámetros; -verificar la continuidad del circuito de tierra y su resistencia óhmica; -limpiar el polvo de los aparatos eléctricos y elementos de conexión. La limpieza puede realizarse

Realizado con un chorro de aire de máximo 2 atm. o con un pincel.

F. Normas de protección laboral

Respetar todas las instrucciones y normas vigentes durante el montaje, puesta en servicio, reparación. y mantener la instalación eléctrica.

Detener la máquina y desconectarla de la red eléctrica antes de realizar cualquier intervención.

Instalación eléctrica antes de realizar la revisión periódica de los equipos eléctricos y del motor.

Todas las operaciones que requieran que la instalación eléctrica esté bajo tensión (medición de la energía, voltaje, determinación de la sucesión de fases) serán efectuadas únicamente por personal especializado.

Personas con autoridad legal. Deben contar con herramientas adecuadas y equipadas con

Manijas no conductoras y equipos de protección no conductoras.

Está prohibida cualquier modificación de la instalación eléctrica si no está certificada por

El fabricante puede ser peligroso. a. Todas las partes

metálicas activas se encuentran dentro de las cajas. De esta manera, las personas están protegidas.

contra los peligros que pueden existir al tocar las piezas directamente según

EN60204§6.2.1. b.

Todas las partes metálicas activas están aisladas de las partes metálicas inactivas con las que las personas podrían entrar en contacto, de acuerdo con EN60204§6.2.2 c. Los elementos de conexión externos, con los que las personas podrían entrar en contacto, tienen las partes activas completamente aisladas, de acuerdo con EN60204,§6.2.2 d. Separación galvánica del circuito de control mediante transformador, de acuerdo con EN60204§6.3.3

e. Uso de tensión

reducida (PELV) de 24 V para la alimentación del circuito de control, de acuerdo con EN20204§6.4 f.

Para evitar acciones

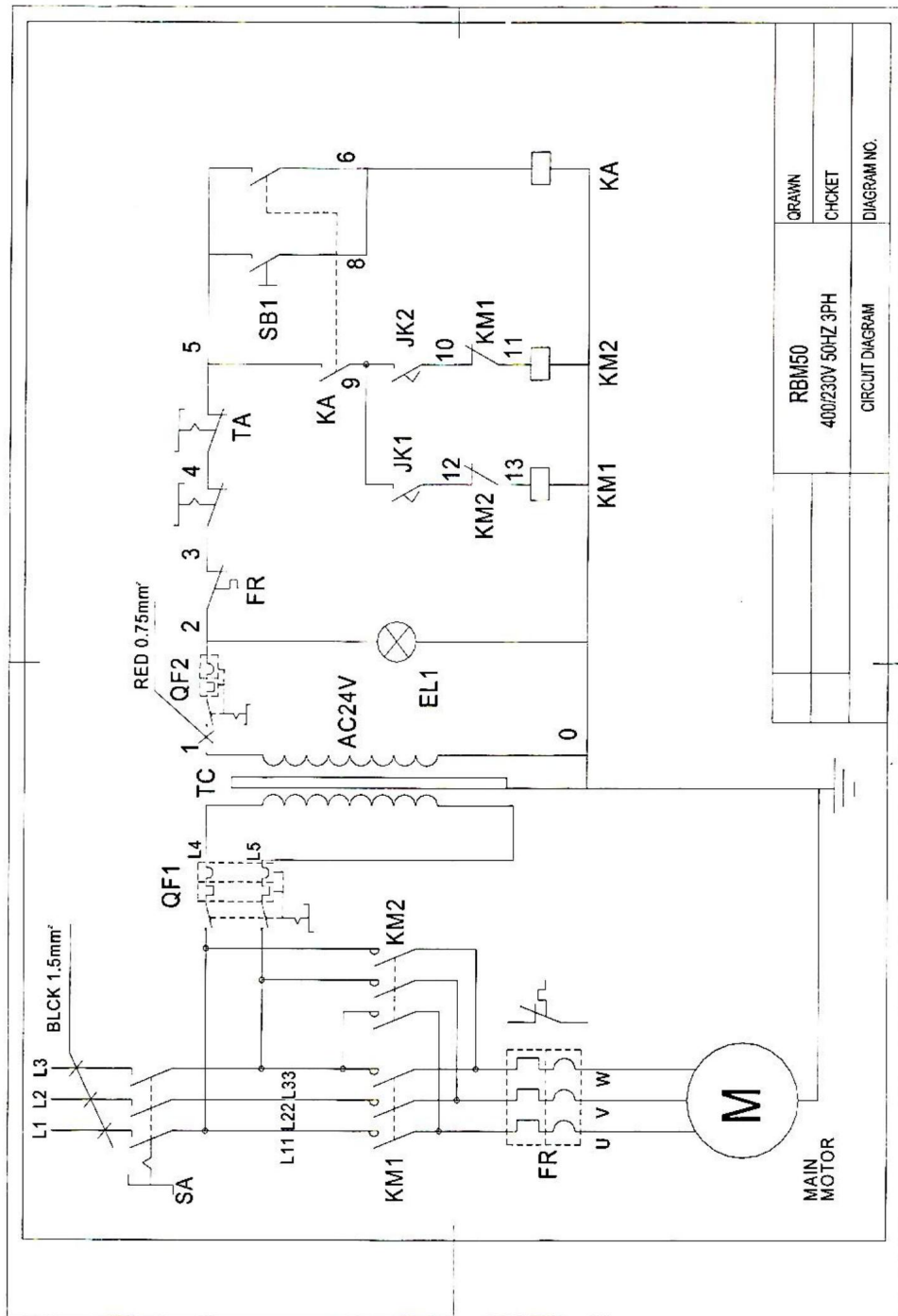
no deseadas debido a daños en el aislamiento, rotura o desprendimiento de las conexiones de los conductores en el circuito de control, se conecta una rama de este circuito a la

Circuito de protección, según EN60204§60204§8.4 Todas las

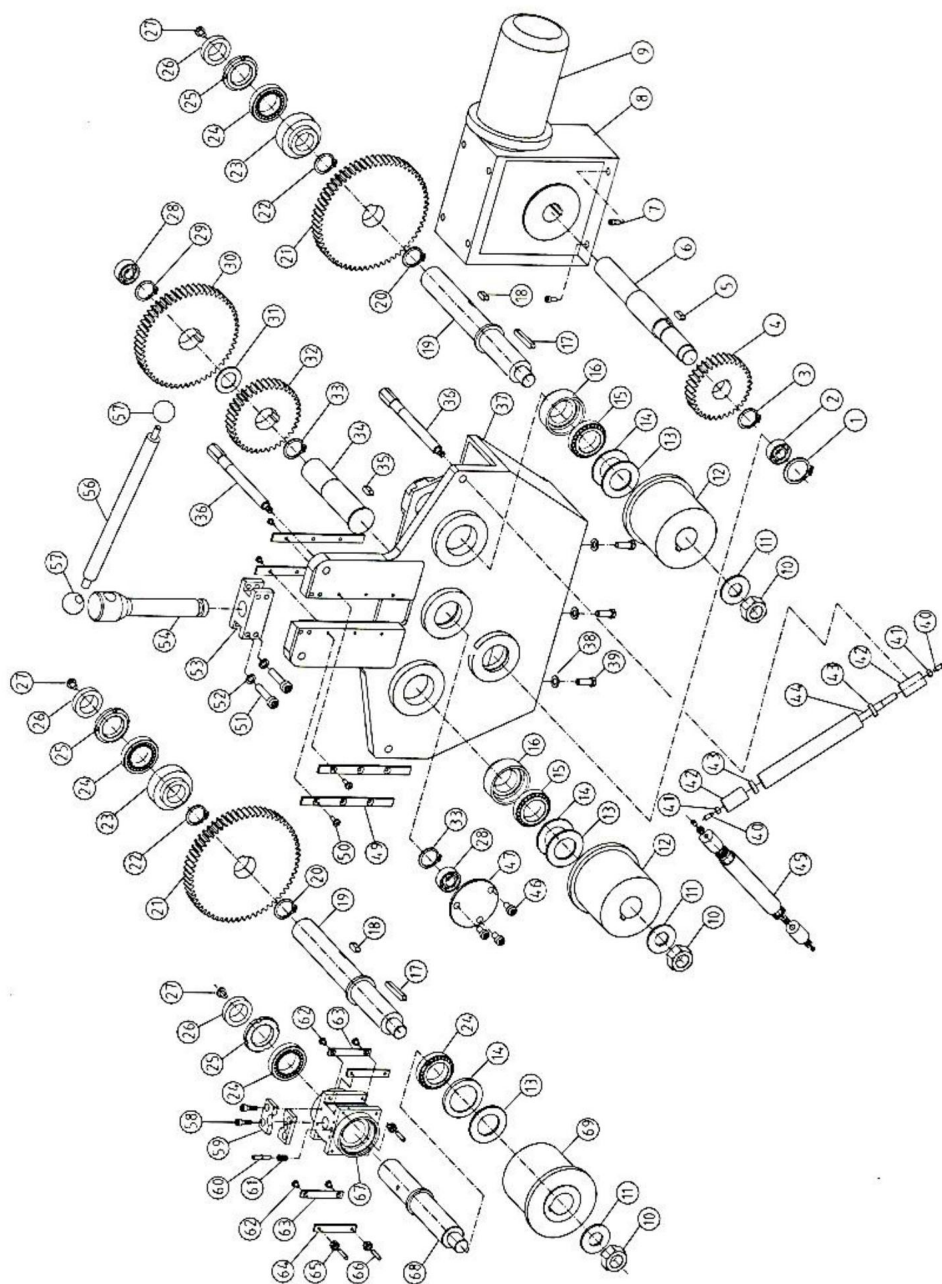
partes metálicas inactivas de la máquina están conectadas a tierra según EN60204-1§5.2, §8.2 y EN60445 para proteger a las personas contra peligros causados por fallos de aislamiento o contacto accidental entre partes metálicas activas e inactivas.

La conexión a tierra entre la máquina y la pinza de tierra de la red se realiza mediante un cable de alimentación y debe comprobarse su correcta ejecución. Está prohibido poner la máquina bajo tensión antes de conectarla a la pinza de tierra de la red y antes de verificar el circuito de tierra según las instrucciones del §8.2.1. De vez en cuando es necesario comprobar si la continuidad de las tomas de tierra está asegurada y se respetan todas las instrucciones del §8.2.1.

DIBUJOS ELÉCTRICOS GG

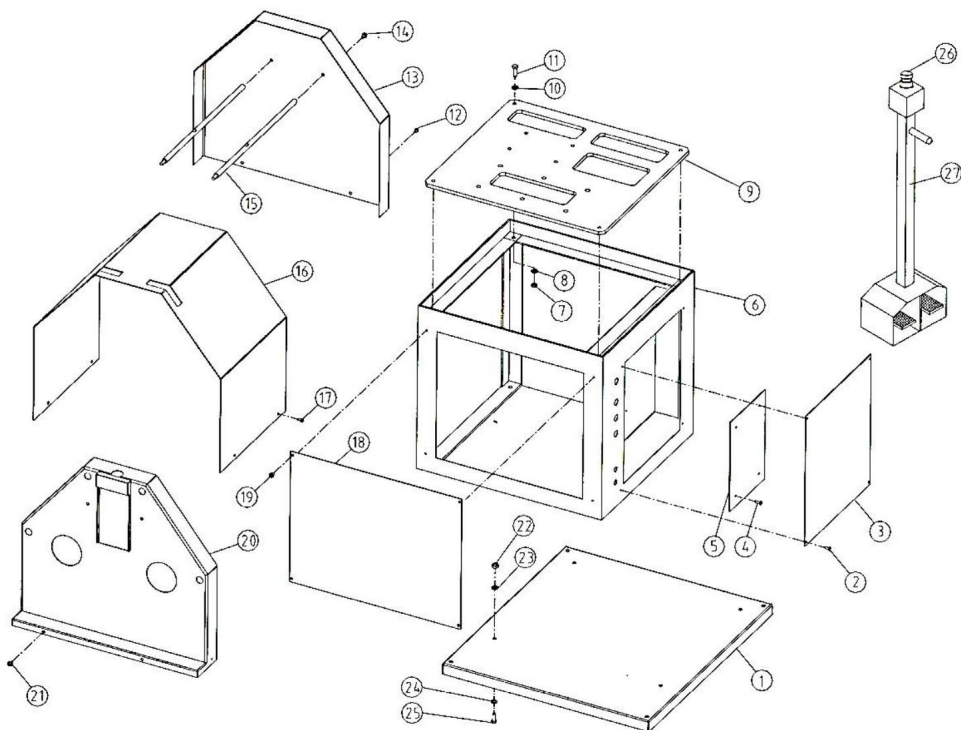


DIBUJO DE PIEZAS Y LISTA DE PIEZAS



Pieza #	Descripción	cantidad	Pieza #	Descripción	cantidad
1	Anillo de verificación	1	35	Llave	1
2	Cojinete	1	36	Engranaje	4
3	Anillo de verificación	1	37	Marco	1
4	Engranaje	1	38	Arandela	6
5	Llave	1	39	Tornillo	6
6	Eje	1	40	Tornillo	4
7	Tornillo	4	41	Tornillo	4
8	Reductor	1	42	Soporte de eje giratorio 4	
9	Motor	1	43	Eje	4
10	Tuerca	3	44	Eje giratorio	2
11	Almohadilla de presión	3	45	Tapa del eje giratorio 2	
12	Rodillo	2	46	Tornillo	3
13	Ajuste de la junta	3	47	Cubrir	1
14	Cubierta protectora	3	49	Lámina	4
15	Cojinete cónico	2	50	Tornillo	12
16	Casquillo de cojinete	2	51	Tornillo	4
17	Llave	2	52	Arandela	4
18	Llave	2	53	Tuerca	1
19	Eje	2	54	Varilla roscada	1
20	Anillo de verificación	2	56	Vara	1
21	Engranaje	2	57	Manejar la pelota	2
22	Anillo de verificación	2	58	Tornillo	4
23	Casquillo de cojinete	2	59	Paleta	1
24	Cojinete cónico	4	60	Rolo de alfileres	1
25	Tuerca	3	61	Primavera	1

26	Tapa final	3	62	Tornillo	4
27	Tornillo	3	63	Lámina	2
28	Eje	2	64	Lámina	2
29	Anillo de verificación	1	65	Tuerca	4
30	Engranaje	1	66	Tornillo	4
31	Aislante de choque	1	67	Base deslizante	1
32	Engranaje	1	68	Eje	1
33	Anillo de verificación	1	69	Rodillo	1
34	Eje medio	1			



Pieza #	Descripción	cantidad	Pieza #	Descripción	cantidad
1	Debajo de la sartén	1	15	Barra de soporte	2
2	Tornillo	4	16	Cubierta protectora	1

3	Placa lateral	1	17	Tornillo	4
4	Tornillo	4	18	Lámina	1
5	Galvanizar	1	19	Tornillo	4
6	Base	1	20	Cubierta protectora	1
7	Tuerca	4	21	Tornillo	6
8	Arandela	4	22	Tuerca	4
9	Placa inferior	1	23	Arandela	4
10	Arandela	4	24	Arandela	4
11	Tornillo	4	25	Tornillo	4
12	Tornillo	2	26	Interruptor de parada de emergencia	1
13	Funda protectora 1		27	Interruptor de pie	1
14	Tornillo	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

ELEKTRYCZNA GIĘTARKA DO RUR

MODEL: RBM50

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Upzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRYCZNA GIĘTARKA DO RUR

MODEL: RBM50






POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

	Przeczytaj instrukcję obsługi.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić rękawiczki.

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zagracenie sprzyja powstawaniu urazów.
2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używaj maszyn ani elektronarzędzi w wilgotnych miejscach. lub w miejscach mokrych. Nie wystawiać na deszcz. Utrzymywać miejsce pracy dobrze oświetlone. Nie używać Narzędzia zasilane elektrycznie w obecności gazów lub cieczy łatwopalnych.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieciom nigdy nie wolno przebywać w miejscu pracy. Nie pozwól im obsługiwać maszyny, narzędzia i przedłużacze.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy narzędzia nie są używane, należy je przechowywać w suchym miejscu. aby zapobiec rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i trzymaj je poza zasięgiem dzieci.
5. Nie używaj narzędzia na siłę. Wykona ono zadanie lepiej i bezpieczniej w tempie, w jakim było zamierzone. Nie używaj nieodpowiednich załączników w celu przekroczenia pojemność narzędzia.
6. Używaj właściwego narzędzia do pracy. Nie próbuj używać na siłę małego narzędzia lub przystawka do wykonywania pracy dużego narzędzia przemysłowego. Nie używaj narzędzia w określonym celu do czego nie było przeznaczone.
7. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą się one zaplątać. w ruchomych częściach. Ochronne, nieprzewodzące prądu ubrania i antypoślizgowe zalecane jest obuwie podczas pracy. Noś ograniczające nakrycie głowy, aby zawierają długie włosy.
8. Używaj ochrony oczu i uszu. Zawsze noś zatwierdzone przez ISO środki ochrony przed uderzeniami. gogle. Noś pełną osłonę twarzy, jeśli produkujesz opiłki metalu lub wióry drzewne. Podczas pracy w pobliżu metalu należy nosić maskę przeciwpyłową lub respirator zatwierdzoną przez ISO. pyły i mgły chemiczne.

9. Nie wychylaj się za daleko. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę. Nie wychylaj się za daleko. nad lub w poprzek pracującej maszyny.
10. Dbaj o narzędzia. Utrzymuj narzędzia ostre i czyste, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę. wydajność. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów. Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru.
11. Bądź czujny. Uważaj, co robisz; kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie rób tego jakiegokolwiek narzędzia, gdy jesteś wypróbowany.
12. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia, każda część, która wydaje się należy dokładnie sprawdzić, czy uszkodzone urządzenie będzie działać prawidłowo i wykonywać zamierzoną funkcję. Sprawdzić wyrównanie i wiązanie ruchomych części; wszelkie uszkodzone części lub elementy montażowe oraz wszelkie inne stany, które mogą mieć wpływ prawidłowe działanie. Każda uszkodzona część powinna zostać właściwie naprawiona lub wymieniony przez wykwalifikowanego technika.
13. Chroń się przed porażeniem prądem. Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami. takich jak rury, grzejniki, kuchenki i obudowy lodówek.
14. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamienne. Użycie jakichkolwiek innych części spowoduje unieważnienie gwarancji. Używaj wyłącznie akcesoria przeznaczone do użytku z tym narzędziem. Dostępne są zatwierdzone akcesoria od dystrybutora.
15. Nie obsługuj narzędzia, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Przeczytaj etykiety ostrzegawcze na receptach, aby ustalić, czy Twoja ocena odruchów jest upośledzony podczas zażywania narkotyków. W razie jakichkolwiek wątpliwości nie należy obsługiwać narzędzia.
16. Nie opuszczaj maszyny, dopóki się całkowicie nie zatrzyma.
17. Upewnij się, że maszyna jest odłączona od zasilania podczas wykonywania czynności. konserwacja, regulacja lub naprawa
18. Zawsze trzymaj dłonie i palce z dala od wałków.
19. Unikaj przypadkowego uruchomienia. Przed użyciem upewnij się, że przełącznik jest w pozycji „OFF”. Podłączanie przewodu zasilającego
20. Uziem wszystkie maszyny. Zawsze upewnij się, że Twoja maszyna jest dobrze podłączona do Ziemia. Może to zmniejszyć ryzyko porażenia prądem.
21. Nie używaj w niebezpiecznym środowisku . Nie używaj maszyny mechanicznej w wilgotnych lub wilgotnych miejscach lub wystawiać je na deszcz. Utrzymuj miejsce pracy dobrze oświetlone

22. Przed przystąpieniem do prac serwisowych lub wymiany akcesoriów, takich jak: wałki itp.

23. Ogólne środki ostrożności dotyczące instalacji elektrycznych : Ta maszyna powinna być uziemiona. zgodnie z Krajowym Kodeksem Elektrycznym oraz lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.

Ta praca powinna być wykonana przez wykwalifikowanego elektryka. Maszyna powinna być uziemiona w celu ochrony użytkownika przed porażeniem prądem elektrycznym.

24. PRZEPISY OCHRONY PRACY dla giętarki okrągłej

—Przed każdą naprawą lub interwencją należy odłączyć maszynę od zasilania.

—Zabrania się ingerencji w przekładnię podczas pracy. Są one chronione przez gwardia.

—Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zamocowanie rolek gnących na wałach maszyna.

—Nie należy używać rolek gnących, które są ściśnięte lub popękane.

Uwaga: Ostrzeżenia i instrukcje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi nie mogą być interpretowane jako nieważne. obejmuje wszystkie możliwe warunki i sytuacje, które mogą wystąpić podczas stosowania tego produktu. Należy zrozumieć, że zdrowy rozsądek i ostrożność to czynniki, których nie można być wbudowane w ten produkt. Te czynniki muszą być dostarczone przez osobę, która obsługi tego urządzenia.

SPECYFIKACJE

MODEL	RBM50	
Maksymalna pojemność (mm)	Rura stalowa	φ70x2
	Rura kwadratowa stalowa	35X35
	Stal okrągła	f35
	Stal płaska	100X15
Średnica wału rolkowego	φ50mm	
Moc silnika	2,2 kW	

UŻYJ ZAKRESU

A. DZIAŁANIE:

Maszyna ta może pracować wyłącznie w pozycji pionowej.

Po wybraniu żądanej pozycji roboczej należy umieścić materiał przeznaczony do gięcia

między rolkami. aby uzyskać pożądany efekt gięcia na rolce wiodącej

kierunek gięcia ręcznie. Pożądane gięcie profilu uzyskuje się poprzez obracanie

pionowy wał napędowy suwaka stopniowo ulega zniszczeniu, podobnie jak położenie głównego

wałek rolkowy. Rolki prowadzące są napędzane przez mechanizm gięcia aktywowany przez

silnik elektryczny. Umożliwia powtarzalne podróże w obu kierunkach.

Rozruch silnika elektrycznego w obu kierunkach odbywa się za pomocą podwójnego pedału.

B. Rolki standardowe i opcjonalne:

Giętarka okrągła RBM50 przeznaczona jest do gięcia profili stalowych.

poprzez walcowanie. Maszyna jest wyposażona w zestaw standardowych rolek służących do

gięcia profili o przekroju prostopadłościanu. Dla innych typów profili istnieją

to specjalny zestaw rolek, który możemy wykonać według specjalnych wymagań klienta.

KONSERWACJA

Przed każdą operacją należy oczyścić, nasmarować i wykonać niezbędne regulacje.

Sprawdź temperaturę łożysk (dotykając ich ręką) podczas pracy.

temperatura nie może przekraczać 50°.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

A. Warunki techniczne

1) Zasilanie energią elektryczną odbywa się zgodnie z normą PN-EN 60204-1,4.3.

maszyna jest podłączona do sieci trójfazowej, wyposażona w urządzenia robocze

uziemiające (PE). Obwód zasilający będzie zabezpieczony przed zwarciem i

natężenia prądu przekraczające dopuszczalne wartości.

2) Instalacja elektryczna wykonana jest zgodnie ze stopniem ochrony LP44.

3) Prace elektroinstalacyjne należy wykonywać pod następującymi warunkami:

- maksymalna wysokość 1000mm
 - temperatura otoczenia 15°C do +40°C
 - wilgotność względna otoczenia 40% do 80% przy 25°C
- 4) Instalacja elektryczna pracuje prawidłowo przy: -
- napięciu pomiędzy (0,9-1,1)Un
 - częstotliwość pomiędzy (0,99-1,01)Fn

B. Główne części instalacji elektrycznej

- tablica przyrządów do sterowania i jazdy
- silnik indukcyjny trójfazowy M do napędu maszyn
- pedał (z mikroprzełącznikiem JK1,JK2)
- do sterowania START/STOP

SYMB	OKREŚLENIE	CZĘŚĆ WEWNĄTRZ EL.INST
QF2	Wyłącznik 2A	Zabezpieczenie pierwotne transformatora okrażenie
QF3	Wyłącznik 1A	Zabezpieczenie pierwotne transformatora okrażenie
FR	Przełącznik termiczny	Zabezpieczenie przed przeciążeniem M silnik
KM1, KM2	Stycznik	Jazda silnikiem M
MM	Silnik indukcyjny trójfazowy Napęd rolek	
NA	Przełącznik krzywkowy OF-ON	Zamykanie/otwieranie obwodu zasilania
<small>CHŁADZNIK</small>	Przycisk grzybkowy Blokada kontaktu wsparcia: 1 O	Zatrzymanie awaryjne
JK1	Przełącznik nożny	M start sterowanie kierunek w prawo
JK2	Przełącznik nożny	M start sterowanie kierunek w lewo
T	Transformator	Zasilanie 24V obwodu sterującego
NA		Połączenia dla obwodu uziemiającego
SB1	Przełącznik przyciskowy	Kontrola włączania zasilania
TO	Przełącznik	Kontrola włączania zasilania

C. Instrumenty operacyjne

Po złożeniu i zamocowaniu maszyny na miejscu wykonaj poniższe czynności.

1) Sprawdź, czy wszystkie metalowe części maszyny są dobrze uziemione zgodnie z wymaganiami elektrycznymi.

diagram. Sprawdzanie wykonuje się na początku wizualnie, następnie za pomocą omomierza zmierz rezystancję obwodu uziemiającego. Wewnątrz uziemienia muszą mieć rezystancja $< 0,1\Omega$, a pomiędzy maszyną a zaciskiem uziemiającym jednostki napędowej wynosi $< 0,40$.

2) Sprawdź stan urządzeń elektrycznych, przewodów połączeniowych, kabli i elementów elektrycznych. znajomości.

3) Po wykonaniu wszystkich kontroli podłącz maszynę do sieci: - zasilanie jest zapewnione

z zachowaniem wszystkich warunków określonych w S1.

.w celu zabezpieczenia obwodu zasilającego zaleca się wyposażenie agregatu w

topikowe: 3 X 10A dla 3 faz (L1, L2, L3);

4) Po podłączeniu do sieci należy sprawdzić, czy urządzenie jest prawidłowo zasilane.

5) Po wykonaniu wszystkich czynności kontrolnych i podłączeniu maszyny do sieci należy rozpocząć pracę.

maszynę na biegu jałowym w celu określenia prawidłowego kierunku obrotów

wałek: po naciśnięciu pedału po prawej stronie kierunek obrotu jest w prawo

a po naciśnięciu lewego pedału jest on po lewej stronie.

6) Pozostaw maszynę na biegu jałowym przez godzinę. W międzyczasie sprawdź, czy nie ma żadnych nieprawidłowości.

hałasy silnika elektrycznego, przegrzanie silnika elektrycznego lub układu elektrycznego

instrumenty nie pojawiają się.

7) Uruchom maszynę pod obciążeniem i powtórz wszystkie sprawdzenia.

D. Eksploatacja urządzeń elektrycznych

Aby uruchomić wyłącznik zasilania SA, który znajduje się na ramie maszyny, ustaw go w pozycji „I”

(zamknięty). - SA w pozycji: „O” - maszyna odłączona, „I” - maszyna sprzężona

Naciśnij pedał RH, aby rozpocząć jazdę z kierunkiem prawo. Pedał

działa JK1

mikroprzełącznik nawiązuje kontakt; steruje on podłączeniem stycznika KM1, który

zasilania silnik M. Silnik uruchamia się z kierunkiem obrotu w lewo. Pchnij

pedał LH do startu z kierunkiem w lewo. Pedał działa

Mikroprzełącznik JK2 nawiązuje kontakt: steruje podłączeniem stycznika KM2, który

zasilania silnik M. Silnik uruchamia się z kierunkiem obrotu w lewo. Kiedy

pedał nie jest wciśnięty, styk mikroprzełącznika (JK1 lub JK2) otwiera się,

stycznik (KM1 lub KM2) obraca się w lewo. Silnik pracuje tak długo, jak jeden pedałów jest wciśnięty. Maszyna jest wyposażona w przycisk TA stop, który można używane w sytuacjach awaryjnych lub gdy mają miejsce naprawy, regulacje itp. Po przycisk stop TA2 został wciśnięty, należy go wyciągnąć, gdy chcesz uruchom ponownie maszynę, ponieważ jest to przycisk blokujący i pozostaje wciśnięty.

E. Konserwacja i naprawa instalacji elektrycznej

1. Problemy i sposoby ich rozwiązania:

1) W przypadku, gdy wszystkie wskazane w poprzednich rozdziałach warunki zostały spełnione i maszyna nie uruchamia się po naciśnięciu jednego z pedałów i stycznika KM (KM1 lub KM2) nie łączy się, wykonaj następujące operacje:

- a. Sprawdź czy maszyna jest prawidłowo dostarczona
- b. Sprawdź, czy zadziałało zabezpieczenie termiczne silnika M (przełącznik termiczny FR) i szukaj.

przyczyna, która o tym zdecydowała.

Przyczynami mogą być:

zasilanie silnika elektrycznego M odbywa się wyłącznie w dwóch fazach lub przy niższym napięciu niż 360 V/50 Hz

splata termiczna nie jest ustawiona prawidłowo - na 2,3A.

M elektryczny jest zablokowany lub obraca się z trudem z powodu tarcia

Silnik elektryczny M niesprawny

-Przełącznik termiczny FR zepsuty

Dokonaj korekt i zresetuj przełącznik termiczny za pomocą dźwigni resetującej. c. Sprawdź wyłącznik:

QF2 w obwodzie pierwotnym transformatora i QF3 w obwodzie sterującym.

obwód. W przypadku uszkodzenia jednego z wyłączników, usuń usterkę i wymień wymiana części.

Uwaga: Stosować wyłącznie części zamienne skalibrowane i o podanych parametrach. d. Sprawdzić, czy transformator TC do napięcia zasilania 24 V obwodu sterującego jest sprawny: - sprawdzić, czy transformator T jest prawidłowo zasilany do uzwojenia pierwotnego napięciem 400 V - sprawdzić, czy w wtórnie transformator dostarcza napięcie 24V

e. Sprawdź ciągłość obwodu sterowania: - śruby połączeń

są dobrze dokręcone. - styki przyrządów (JK1, JK2, SB,

FR) w obwodzie sterowania zamykają się prawidłowo.

f. Sprawdź czy stycznik KM jest sprawny.

2) Po naciśnięciu pedału stycznik nawiązuje połączenie, ale silnik elektryczny M nie startować. Powinny być dwie sytuacje

a. Jeżeli silnik M jest sprawny - sprawdź czy silnik elektryczny jest sprawny: uzwojenie stojana nie być uszkodzone, połączenia w skrzynce zaciskowej być idealne itd. b. Jeżeli silnik M nie jest prawidłowo zasilany, należy sprawdzić obwód siły silnika:

Uwaga: Stosować wyłączniki części zamienne skalibrowane i o podanych parametrach.

-sprawdź, czy obwód napięcia elektrycznego przekaźnika termicznego FR nie jest przerwany.

-sprawdź, czy wszystkie przewody połączeniowe i kable obwodu napięcia elektrycznego nie są przerwane.

Wszystkie niezbędne kontrole można wykonać za pomocą ogólnego przyrządu pomiarowego (miernika wielopunktowego), który pomiary: V, A, Ω .

2. Czynności konserwacyjne: Cotygodniowa kontrola:

-dokonać wizualnej kontroli stanu urządzeń elektrycznych i w razie potrzeby dokonać sprawdzenia ich stanu uszkodzone zostaną wymienione na inne o tych samych parametrach; -dokręcić śruby połączeń elektrycznych i śruby mocujące przewody elektryczne aparat;

-sprawdzić stan kabla zasilającego, gniazda i gniazda przyłączeniowego do sieci i w

w przypadku ich uszkodzenia zostaną wymienione na inne o tych samych parametrach; -sprawdź ciągłość obwodu uziemiającego i jego rezystancję omową; -wytrzyj kurz z urządzeń elektrycznych i elementów łączących. Czyszczenie można wykonać

wykonane strumieniem powietrza o maksymalnym ciśnieniu 2 atm. lub pędzlem

F. Zasady ochrony pracy

Przestrzegaj wszystkich instrukcji i norm obowiązujących podczas montażu, uruchamiania, naprawy i konserwować instalację elektryczną.

Przed jakąkolwiek ingerencją w urządzenie należy je wyłączyć i odłączyć od sieci.

instalacji elektrycznej przed okresowym sprawdzaniem urządzeń elektrycznych i silnika.

Wszelkie czynności wymagające podłączenia instalacji elektrycznej pod napięciem (pomiar napięcia) energii, napięcia, określania kolejności faz) będzie dokonywana wyłącznie przez osoby wykwalifikowane ludzie z upoważnieniem prawnym. Muszą mieć odpowiednie narzędzia wyposażone w uchwyty nieprzewodzące prądu i nieprzewodzący sprzęt ochronny.

Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian w instalacji elektrycznej, jeżeli jest ona certyfikowana przez producent. To może być niebezpieczne. a. Wszystkie

aktywne części metalowe znajdują się wewnątrz obudów. W ten sposób ludzie są chronieni

przed niebezpieczeństwami, które mogą wystąpić w wyniku bezpośredniego dotknięcia części

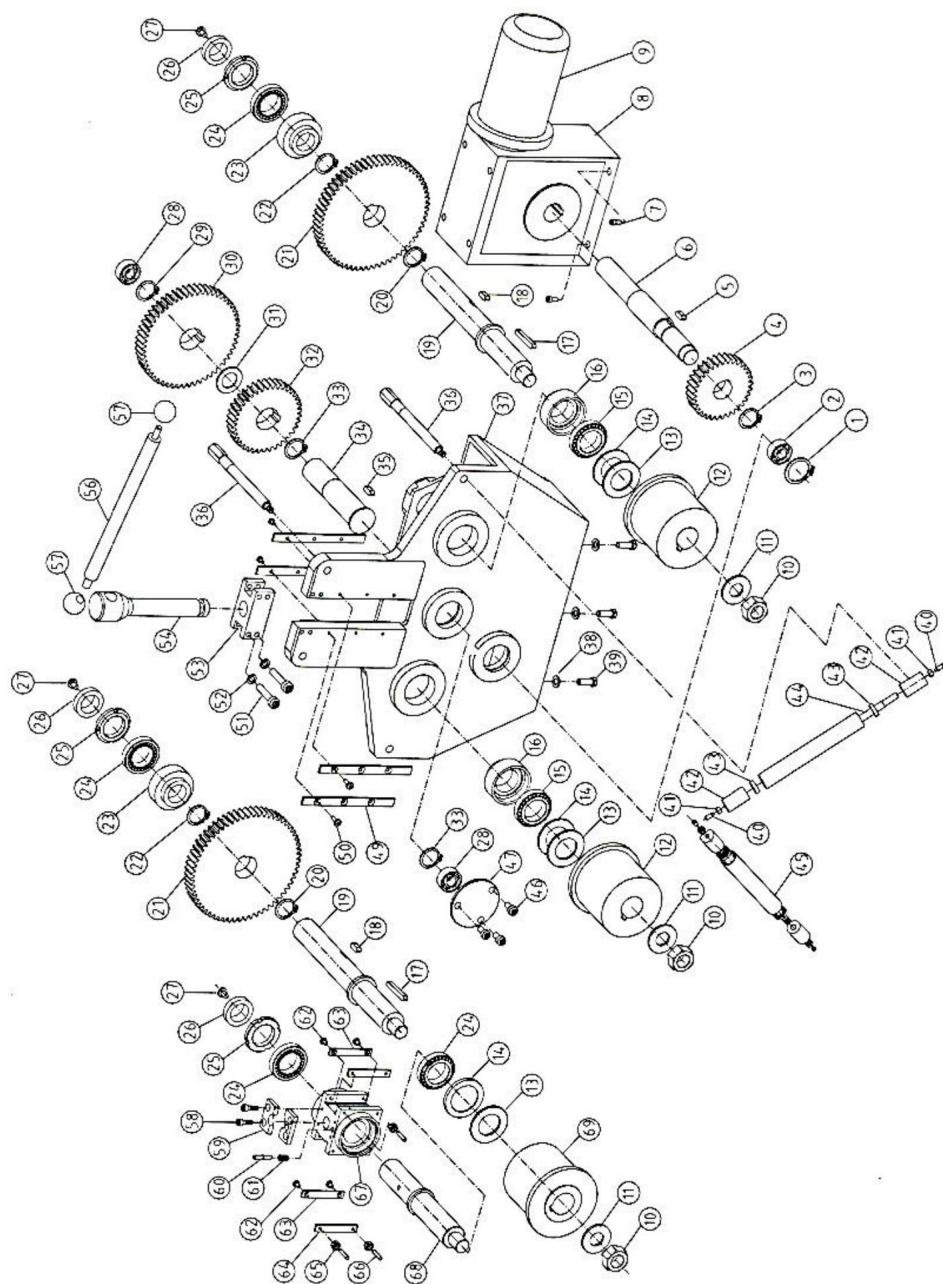
EN60204§6.2.1. b.

Wszystkie aktywne części metalowe są izolowane od nieaktywnych części metalowych, z którymi ludzie mogliby się zetknąć, zgodnie z EN60204§6.2.2 c. Zewnętrzne elementy łączące, z którymi ludzie mogliby się zetknąć, mają części aktywne całkowicie izolowane, zgodnie z EN60204,§6.2.2 d. Galwaniczne rozdzielenie obwodu sterującego za pomocą transformatora, zgodnie z EN60204§6.3.3 e. Zastosowanie obniżonego napięcia (PELV) 24 V do zasilania obwodu sterującego, zgodnie z EN20204§6.4 f. Aby uniknąć niepożądanego działania z powodu uszkodzenia izolacji, zerwania lub odłączenia połączeń przewodów w obwodzie sterującym, gałąź tego obwodu jest podłączona do

obwód ochronny zgodnie z normą EN60204§60204§8.4 Wszystkie nieaktywne metalowe części maszyny są uziemione zgodnie z normami EN60204-1§5.2, §8.2 i EN60445 w celu ochrony ludzi przed niebezpieczeństwami spowodowanymi uszkodzeniem izolacji lub przypadkowym dotknięciem aktywnych i nieaktywnych części metalowych. Połączenie uziemiające między maszyną a zaciskiem uziemiającym sieci wykonuje się za pomocą kabla zasilającego i należy sprawdzić, czy zostało wykonane prawidłowo. Zabrania się poddawania maszyny działaniu napięcia przed podłączeniem jej do zacisku uziemiającego sieci i przed sprawdzeniem obwodu uziemiającego zgodnie z instrukcjami z punktu 8.2.1. Od czasu do czasu należy sprawdzić, czy ciągłość uziemienia jest zapewniona i czy przestrzegane są wszystkie instrukcje z § 8.2.1.

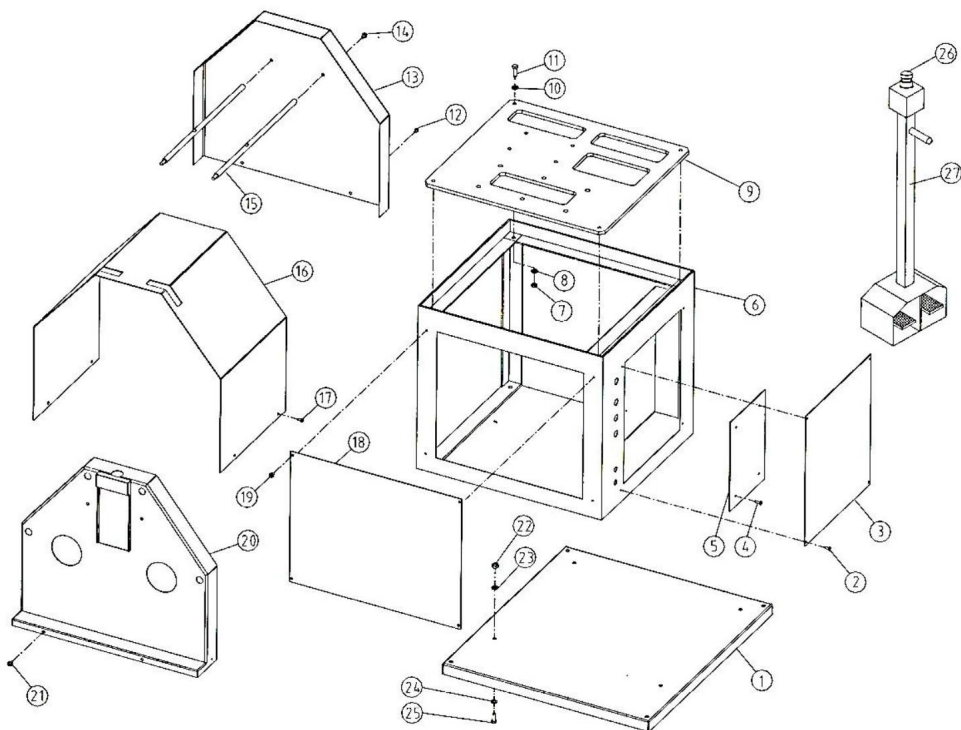
RYSUNKI ELEKTRYCZNE GG

RYSUNEK CZĘŚCI I LISTA CZĘŚCI



Część nr	Opis	Ilość	Część nr	Opis	Ilość
1	Sprawdź pierścień	1	35	Klawisz	1
2	Łożysko	1	36	Bieg	4
3	Sprawdź pierścień	1	37	Rama	1
4	Bieg	1	38	Pralka	6
5	Klawisz	1	39	Śruba	6
6	Wał	1	40	Śruba	4
7	Śruba	4	41	Śruba	4
8	Reduktor	1	42	Stojak z wałem obrotowym	4
9	Silnik	1	43	Wał	4
10	Nakrętka	3	44	Wał obrotowy	2
11	Podkładka ciśnieniowa	3	45	Ośłona wału obrotowego 2	
12	Wałek	2	46	Śruba	3
13	Regulacja uszczelki	3	47	Okładka	1
14	Ośłona ochronna	3	49	Płyta	4
15	Łożysko stożkowe	2	50	Śruba	12
16	Tuleja łożyskowa	2	51	Śruba	4
17	Klawisz	2	52	Pralka	4
18	Klawisz	2	53	Nakrętka	1
19	Wał	2	54	Pręt śrubowy	1
20	Sprawdź pierścień	2	56	Pręt	1
21	Bieg	2	57	Prowadzenie piłki	2
22	Sprawdź pierścień	2	58	Śruba	4
23	Tuleja łożyskowa	2	59	Paleta	1
24	Łożysko stożkowe	4	60	Rolka do szpilek	1
25	Nakrętka	3	61	Wiosna	1

26	Pokrywa końcowa	3	62	Śruba	4
27	Śruba	3	63	Płyta	2
28	Wał	2	64	Płyta	2
29	Sprawdź pierścień	1	65	Nakrętka	4
30	Bieg	1	66	Śruba	4
31	Izolator wstrząsów	1	67	Podstawa przesuwna	1
32	Bieg	1	68	Wał	1
33	Sprawdź pierścień	1	69	Wałek	1
34	Wał środkowy	1			



Część nr	Opis	Ilość	Część nr	Opis	Ilość
1	Poduszka	1	15	Pasek podporowy	2
2	Śruba	4	16	Pokrowiec ochronny	1

3	Talerz boczny	1	17	Śruba	4
4	Śruba	4	18	Płyta	1
5	Galwanizować	1	19	Śruba	4
6	Opierać	1	20	Pokrowiec ochronny	1
7	<small>Nakrętka</small>	4	21	Śruba	6
8	Pralka	4	22	<small>Nakrętka</small>	4
9	Płyta dolna	1	23	Pralka	4
10	Pralka	4	24	Pralka	4
11	Śruba	4	25	Śruba	4
12	Śruba	2	26	Wyłącznik awaryjny 1	
13	Pokrowiec ochronny 1		27	Przełącznik nożny	1
14	Śruba	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE BUIZENBUIGMACHINE

MODEL: RBM50

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE BUIZENBUIGMACHINE

MODEL: RBM50






HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

VEILIGHEIDSIINSTRUCTIES

	Lees de gebruiksaanwijzing.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: draag handschoenen wanneer u dit product gebruikt.

- 1. Zorg dat de werkplek schoon is.** Rommelige plekken zijn een bron van verwondingen.
- 2. Let op de omstandigheden op de werkplek.** Gebruik geen machines of elektrisch gereedschap in vochtige ruimtes, of natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Zorg dat het werkgebied goed verlicht is. Niet gebruiken elektrisch aangedreven gereedschappen in de aanwezigheid van ontvlambare gassen of vloeistoffen.
- 3. Houd kinderen uit de buurt.** Kinderen mogen nooit in het werkgebied komen. laat ze machines, gereedschap of verlengsnoeren bedienen.
- 4. Berg ongebruikte apparatuur op.** Wanneer u gereedschap niet gebruikt, moet u het op een droge plek opbergen. om roest te voorkomen. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik van kinderen.
- 5. Forceer het gereedschap niet.** Het zal de klus beter klaren en veiliger zijn in de mate waarin het was de bedoeling. Gebruik geen ongepaste bijlagen in een poging om de gereedschapscapaciteit.
- 6. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus.** Probeer niet om een klein gereedschap of bevestiging om het werk van een groot industrieel gereedschap te doen. Gebruik een gereedschap niet voor een doel waarvoor het niet bedoeld was.
- 7. Kleed je goed.** Draag geen losse kleding of sieraden, want die kunnen ergens aan blijven haken. in bewegende delen. Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislip schoeisel wordt aanbevolen tijdens het werken. Draag beperkende haarbedekking om lang haar bevatten.
- 8. Gebruik oog- en gehoorbescherming.** Draag altijd ISO-goedgekeurde impactveiligheid veiligheidsbril. Draag een volledig gezichtsscherm als u metaalvijsel of houtsnippers produceert. Draag een ISO-goedgekeurd stofmasker of ademhalingstoestel wanneer u in de buurt van metaal werkt, en chemische stoffen en nevels.

9. **Reik niet te ver.** Zorg te allen tijde voor een goede basis en evenwicht. Reik niet te ver.

over of over een draaiende machine.

10. **Onderhoud gereedschap met zorg.** Houd gereedschap scherp en schoon voor beter en veiliger

prestaties. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires. De

Handgrepen moeten te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en vet worden gehouden.

11. **Blijf alert.** Let op wat u doet; gebruik uw gezonde verstand. Bedien niet

elk gereedschap als je het moeilijk hebt.

12. **Controleer op beschadigde onderdelen.** Voordat u een gereedschap gebruikt, moet u elk onderdeel dat er als beschadigd uitziet, controleren.

beschadigd moet zorgvuldig worden gecontroleerd om te bepalen of het goed zal werken en

de beoogde functie uitvoeren. Controleer de uitlijning en binding van bewegende delen;

alle kapotte onderdelen of montage-inrichtingen; en alle andere omstandigheden die van invloed kunnen zijn

juiste werking. Elk onderdeel dat beschadigd is, moet op de juiste manier worden gerepareerd of

vervangen door een gekwalificeerde technicus.

13. **Bescherm uzelf tegen elektrische schokken.** Voorkom lichamelijk contact met gearde oppervlakken.

zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkastbehuizingen.

14. **Vervangende onderdelen en accessoires.** Gebruik bij onderhoud alleen identieke

vervangende onderdelen. Het gebruik van andere onderdelen maakt de garantie ongeldig. Gebruik alleen

accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met dit gereedschap. Goedgekeurde accessoires zijn beschikbaar

van de distributeur.

15. **Gebruik het gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs.** Lees

waarschuwingsetikels op recepten om te bepalen of uw beoordelingsvermogen van reflexen

verslechterd tijdens het gebruik van drugs. Als er enige twijfel is, gebruik het gereedschap dan niet.

16. **Laat de machine niet achter** totdat deze volledig tot stilstand is gekomen.

17. **Zorg ervoor dat de machine losgekoppeld is van de stroomvoorziening** tijdens het uitvoeren van de werkzaamheden.

onderhoud, aanpassing of reparatie

18. **Houd uw handen en vingers altijd uit de buurt van de rollen.**

19. **Voorkom onbedoeld starten.** Zorg ervoor dat de schakelaar in de "UIT" -stand staat voordat u

het netsnoer aansluiten

20. **Aard alle machines.** Zorg er altijd voor dat uw machine goed is aangesloten op

de aarde. Het kan het risico op elektrische schokken verminderen.

21. **Niet gebruiken in gevaarlijke omgevingen** . Gebruik de elektrische machine niet in vochtige of

natte locaties, of stel ze bloot aan regen. Zorg dat het werkgebied goed verlicht is

22. **Stop de machine** voordat u onderhoud pleegt en wanneer u accessoires vervangt, zoals: rollen, enz.

23. **Algemene elektrische voorzorgsmaatregelen** : Deze machine moet worden geaard in in overeenstemming met de National Electrical Code en lokale codes en verordeningen.

Dit werk moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien. De machine moet geaard om de gebruiker te beschermen tegen elektrische schokken.

24. **ARBEIDSBESCHERMINGSREGELS voor ronde buigmachines**

—Haal de machine los van het elektriciteitsnet voor elke reparatie of ingreep.

—Het is verboden om tijdens de werking in te grijpen in de tandwielen. Ze worden beschermd door bewakers.

—Controleer de bevestiging van de buigrollen op de assen voordat u met de werkzaamheden begint. machine.

—Gebruik geen beknelde of gebarsten buigrollen.

Let op: De waarschuwingen en instructies in deze gebruiksaanwijzing kunnen niet worden genegeerd.

alle mogelijke omstandigheden en situaties bestrijken die zich kunnen voordoen bij het gebruik van dit product.

Men moet begrijpen dat gezond verstand en voorzichtigheid factoren zijn die niet kunnen

in dit product worden ingebouwd. Deze factoren moeten worden geleverd door de persoon die

het bedienen van dit apparaat.

SPECIFICATIES

MODEL		RBM50
Maximale capaciteit (mm)	Pijpstaal	ÿ70x2
	Vierkante buis staal	35X35
	Rond staal	f35
	Plat staal	100X15
Diameter van de rolas		ÿ50mm
Motorvermogen		2,2 kW

GEBRUIK BEREIK

A. WERKING:

Deze machine kan alleen verticaal werken.

Nadat u de gewenste werkpositie hebt gekozen, plaatst u het te buigen materiaal tussen rollen. om de gewenste buiging op de voorste rol te krijgen in de buigrichting met de hand. De gewenste profielbuiging wordt verkregen door te draaien de rechtopstaande aandrijfas van de glijbaan oorlog geleidelijk, evenals de positie van de belangrijkste rollen. De geleiderollen worden aangestuurd door het buigmechanisme dat wordt geactiveerd door de elektromotor. Het maakt herhaalde reizen in beide richtingen mogelijk. Het starten van de elektromotor in beide richtingen gebeurt met behulp van het dubbele pedaal.

B. Standaard- en optionele rollen:

De ronde buigmachine RBM50 wordt gebruikt voor het buigen van stalen profielen door te rollen. De machine is uitgerust met een set standaardrollen die worden gebruikt voor buigprofielen van parallellepipedumsectie. Voor andere typen profielen zijn er zijn speciale sets rollen, die we kunnen maken op basis van de speciale wensen van de klant.

ONDERHOUD

Maak het apparaat schoon, vet het in en voer de nodige afstellingen uit vóór elke bewerking. Controleer de temperatuur van de lagers (door ze met de hand aan te raken) tijdens de werking. De temperatuur mag niet hoger zijn dan 50°.

ELEKTRISCHE INSTALLATIE

A. Technische voorwaarden

- 1) De levering van elektrische energie gebeurt volgens EN 60204-1,4.3. machine is aangesloten op een driefasennet, uitgerust met werkende aarding (PE). Het voedingscircuit wordt beveiligd tegen kortsluiting en Ampèrewaarden die de toegestane waarden overschrijden.
- 2) De elektrische installatie is uitgevoerd volgens de beschermingsgraad IP44.
- 3) Elektrische installatie werkt onder de volgende voorwaarden:

- maximale hoogte 1000mm
 - omgevingstemperatuur 15ÿ tot +40ÿ
 - relatieve vochtigheid van de omgeving 40% tot 80% bij 25ÿ
- 4) De elektrische installatie werkt normaal bij: -
- spanning tussen (0,9-1,1)Un
- frequentie tussen (0,99-1,01)Fn

B. De belangrijkste onderdelen van de elektrische installatie

- instrumentenplaat voor besturing en aandrijving
- driefasen-inductiemotor M voor machineaandrijving
- pedaal (met microscharakelaar JK1,JK2)
- voor START/STOP-regeling

SYMB	DENOMINATIE	DEEL BINNEN EL.INST
QF2	Stroomonderbreker 2A	Bescherming van de primaire transformator circuit
QF3	Stroomonderbreker 1A	Bescherming van de primaire transformator circuit
EN	Thermisch relais	Bescherming tegen overbelasting van M motor
KM1,KM2-contacto		Aandrijving van M-motor
MM	Drie-fase inductiemotor Rollenaandrijving	
op	OF-ON nokschakelaar	Sluiten/openen van het voedingscircuit
GEZICHT	Paddenstoel drukknop Ondersteuning Contactblok: 1 O	Noodstop
JK1	Voetscharakelaar	M start controle zin naar rechts
JK2	Voetscharakelaar	M start controle zin naar links
T	Transformator	Voeding, 24V, van het regelcircuit
OP		Aansluitingen voor aardingscircuit
SB1	Drukknopscharakelaar	Controle startvermogen aan
DE	Relais	Controle startvermogen aan

C. Bedieningsinstrumenten

Nadat de machine is gemonteerd en op zijn plaats is bevestigd, voert u de onderstaande handelingen uit

1) Controleer of alle metalen onderdelen van de machine goed geaard zijn, volgens de elektrische diagram. Controleer visueel voor het begin, gebruik dan een ohmmeter om

meet de weerstand van het aardingscircuit. Binnenin moeten de aardingen een

weerstand van $< 0,1\ \Omega$ en tussen de machine en de aardklem van de voedingseenheid

bedraagt $< 0,40$.

2) Controleer de staat van elektrische instrumenten, verbindingdraden, kabels en elektrische verbindingen.

3) Nadat alle controles zijn uitgevoerd, sluit u de machine aan op het lichtnet: - de stroomvoorziening is ingeschakeld met inachtneming van alle voorwaarden in S1.

Om het voedingscircuit te beschermen, wordt aanbevolen de voedingseenheid uit te rusten met zekering: 3 X 10A voor de 3 fasen (L1, L2, L3);

4) Controleer of het apparaat correct van stroom wordt voorzien nadat het op het lichtnet is aangesloten.

5) Nadat alle controles zijn uitgevoerd en de machine is aangesloten op het lichtnet, start u de machine stationair laten draaien om de juiste draairichting van de

rol: bij het indrukken van het pedaal aan de rechterkant is de draairichting naar rechts en als je het linkerpedaal indrukt, gaat het naar links.

6) Laat de machine een uur stationair draaien. Controleer ondertussen of er abnormale geluiden aan de elektromotor, oververhitting van de elektromotor of elektrische instrumenten verschijnen niet.

7) Start de machine onder belasting en herhaal alle controles.

D. Bediening van elektrische apparatuur

Om de SA-voedingsschakelaar, die zich op het machineframe bevindt, in de stand "I" (uit) te zetten - de SA in de stand: "O" - machine losgekoppeld, "I" - machine gekoppeld

Trap het pedaal RH in om te starten met de richtingszin naar rechts. Het pedaal handelt de JK1

microschakelaar die contact maakt; regelt de verbinding van de KM1-contactordie levert de M-motor. De motor start met de draairichting naar links. Duw

het pedaal LH voor het starten met de richtingszin naar links. Het pedaal werkt als de

JK2-microschakelaar maakt contact: regelt de verbinding van de KM2-contactordie levert de M-motor. De motor start met de draairichting naar links. Wanneer

het pedaal wordt niet ingedrukt, het contract van de microschakelaar (JK1 of JK2) opent, de

contactor (KM1 of KM2) draait van rotatie naar links. De motor draait zolang één van de pedalen wordt ingedrukt. Machine is uitgerust met TA stopknop, die kan worden gebruikt voor noodsituaties of wanneer reparaties, aanpassingen etc. plaatsvinden. Na de TA2 stopknop is ingedrukt, het is noodzakelijk om deze eruit te trekken wanneer u wilt start de machine opnieuw op, omdat het een soort van vasthoudknop is en ingedrukt blijft.

E. Onderhoud en reparatie van elektrische installatie

1. Problemen en oplossingen:

1) Indien aan alle in de vorige hoofdstukken aangegeven eisen is voldaan en de machine start niet bij het indrukken van een van de pedalen en KM-contactor (KM1 of KM2)

Als er geen verbinding wordt gemaakt, voer dan de volgende handelingen uit:

- a. Controleer of de machine correct is geleverd
- b. Controleer of de thermische beveiliging van de M-motor (FR-thermisch relais) is geactiveerd en zoek naar de.

oorzaak die het bepaald heeft.

Redenen kunnen zijn:

de voeding van de M-elektromotor wordt alleen in twee fasen of met een lagere spanning uitgevoerd dan 360V/50Hz

thermische terugbetaling is niet correct ingesteld op 2,3A.

M elektrisch is geblokkeerd of draait nauwelijks door wrijving

M elektromotor defect

-FR thermisch relais defect

Voer correcties uit en reset het thermische relais met behulp van de resethendel. c. Controleer de schakelaar: QF2 in het primaire circuit van de transformator en QF3 in het regelcircuit.

circuit. Als een van de schakelaars kapot is, verwijder dan de fout en vervang de stuk vervangen.

Let op: Gebruik alleen gekalibreerde vervangingsonderdelen en met de aangegeven parameters. d. Controleer of de TC-transformator voor de 24V-voedingsspanning van het regelcircuit in orde is: - controleer of de T-transformator correct wordt gevoed in de primaire met een spanning van 400V - controleer of in secundair levert de transformator de 24V spanning

e. Controleer of er continuïteit is in het regelcircuit: -

schroeven voor de verbindingen moeten goed

vastgedraaid zijn. - contacten van de instrumenten (JK1, JK2, SB, FR) in het regelcircuit moeten correct sluiten.

f. Controleer of de KM-contactor in orde is.

2) Als het pedaal wordt ingedrukt, maakt de contactor verbinding, maar de M-elektromotor niet starten. Er zouden twee situaties moeten zijn

a. Als de M-motor correct is, controleer dan of de elektromotor in orde is: statorwikkeling niet moet worden verbroken, aansluitingen bij de aansluitdoos moeten perfect zijn, enz. b. Als de M-motor niet correct wordt gevoed, controleer dan het motorkrachtcircuit:

Let op: Gebruik alleen gekalibreerde vervangingsstukken en met de aangegeven parameters

- controleer of het elektrische spanningscircuit van het FR-thermische relais niet gebroken is. -

controleer of alle verbindingsdraden en kabels van het elektrische spanningscircuit niet gebroken zijn.

Alle noodzakelijke controles kunnen worden uitgevoerd met een algemeen instrument (multimeter) dat maten: V, A, \ddot{y} .

2. Onderhoudswerkzaamheden: wekelijkse controle:

- voer een visuele controle uit van de staat van de elektrische apparaten en, indien van toepassing,

Beschadigde onderdelen worden vervangen door andere onderdelen met dezelfde parameters;

- draai de schroeven van de elektrische aansluitingen en de bevestigingsschroeven van de elektrische aansluitingen vast
apparatuur; -

controleer de staat van de voedingskabel, de aansluiting en de aansluitbus op het lichtnet en in

indien ze beschadigd zijn, worden ze vervangen door andere met dezelfde parameters; - controleer of het

aardingscircuit continuïteit heeft en de ohmse weerstand; - veeg het stof van de elektrische

apparaten en verbindingselementen. Reiniging kan

gemaakt met een luchtstraal van maximaal 2 atm. of met een borstel

F. Arbeidsbeschermingsregels

Respecteer alle geldende instructies en normen bij montage, ingebruikname en reparatie.

en onderhoud van de elektrische installatie.

Zet de machine stil en koppel deze los van het elektriciteitsnet voordat u ingrijpt.

elektrische installatie vóór periodieke controle van elektrische apparatuur en motor.

Alle handelingen waarbij de elektrische installatie onder spanning staat (meten van de

energie, spanning, bepalen van de opeenvolging van fasen) worden alleen door vakmensen uitgevoerd

mensen met wettelijke autoriteit. Ze moeten over de juiste gereedschappen beschikken die zijn uitgerust met

niet-geleidende handgrepen en niet-geleidende beschermingsmiddelen.

Het is verboden om enige wijziging aan de elektrische installatie door te voeren indien deze gecertificeerd is door

de fabrikant. Het kan gevaarlijk zijn. a. Alle actieve

metalen onderdelen zitten in de behuizing. Op deze manier worden mensen beschermd

tegen gevaren die kunnen ontstaan door het direct aanraken van de onderdelen volgens

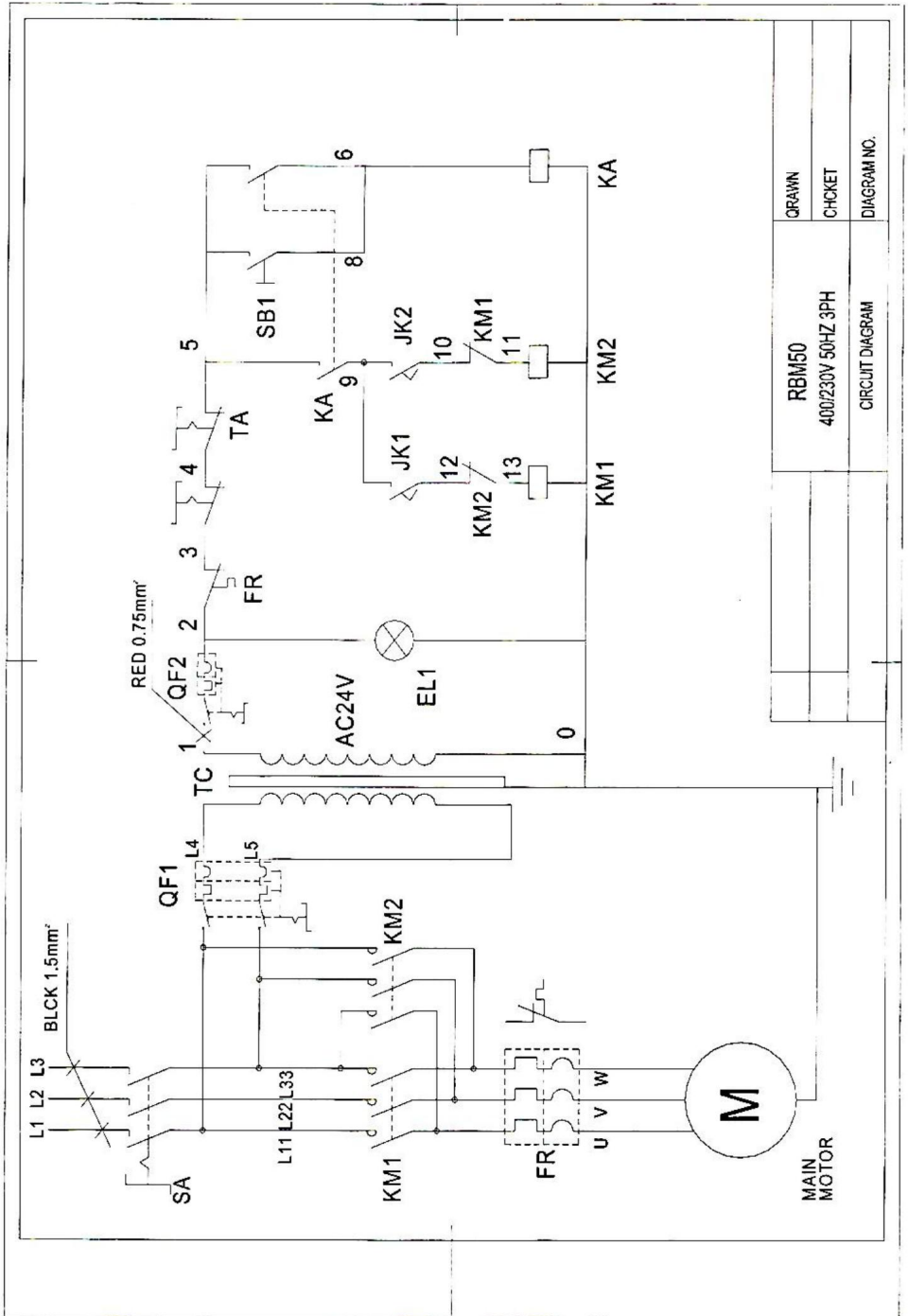
EN60204§6.2.1. b.

Alle actieve metalen onderdelen zijn geïsoleerd tegen inactieve metalen onderdelen waarmee mensen in contact kunnen komen, volgens EN60204§6.2.2 c. Externe verbindingselementen waarmee mensen in contact kunnen komen, hebben de actieve onderdelen volledig geïsoleerd, volgens EN60204,§6.2.2 d. Galvanische scheiding van het regelcircuit door transformator, volgens EN60204§6.3.3 e. Gebruik van verlaagde spanning (PELV) VAN 24 V voor de voeding van het regelcircuit, volgens EN20204§6.4 f. Om ongewenste werking als gevolg van isolatieschade, breuk of losraken van verbindingen van geleiders in het regelcircuit te voorkomen, wordt een aftakking van dit circuit aangesloten op de

beschermingscircuit, volgens EN60204§60204§8.4 Alle inactieve metalen delen van de machine zijn geaard volgens EN60204-1§5.2, §8.2 en EN60445 om mensen te beschermen tegen gevaren veroorzaakt door isolatiefouten of onbedoeld aanraken tussen actieve en inactieve metalen delen.

De aardverbinding tussen de machine en de aardingsklem van het lichtnet wordt tot stand gebracht door middel van een voedingskabel en moet worden gecontroleerd op correcte uitvoering. Het is verboden de machine onder spanning te zetten voordat deze is aangesloten op de aardingsklem van het lichtnet en voordat het aardingscircuit is gecontroleerd volgens de instructies van §8.2.1. Van tijd tot tijd is het noodzakelijk om te controleren of de continuïteit van de aarding is gewaarborgd en of alle instructies van §8.2.1 zijn nageleefd.

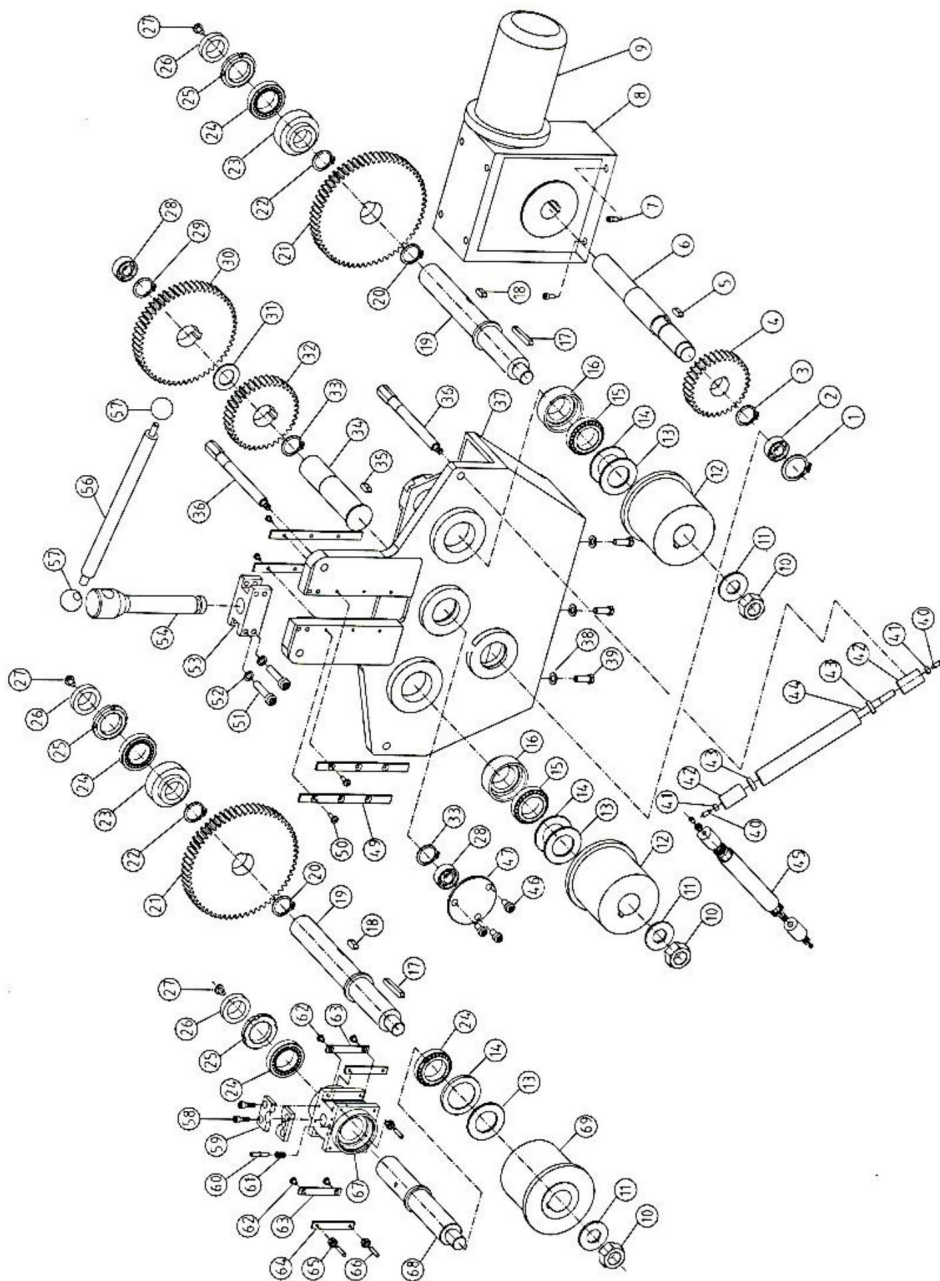
GG ELEKTRISCHE TEKENINGEN



DRAWN	RBM50
CHECKED	400/230V 50HZ 3PH
DIAGRAM NO.	CIRCUIT DIAGRAM

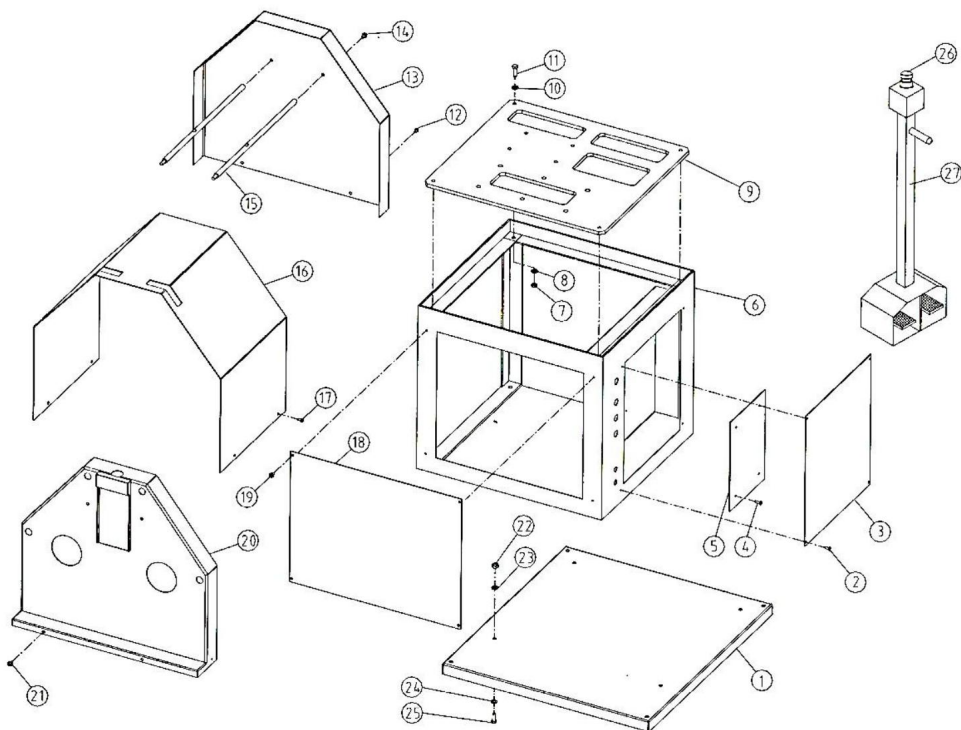


ONDERDELEN TEKENING EN ONDERDELENLIJST



Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal	Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal
1	Controleer ring	1	35	Sleutel	1
2	Handelswijze	1	36	Versnelling	4
3	Controleer ring	1	37	Kader	1
4	Versnelling	1	38	Wasmachine	6
5	Sleutel	1	39	Bout	6
6	Schacht	1	40	Schroef	4
7	Bout	4	41	Bout	4
8	Verkleiner	1	42	Draaibare asstandaard 4	
9	Motor	1	43	Schacht	4
10	Moer	3	44	Draaiende as	2
11	Drukkussen	3	45	Roterende asdeksel 2	
12	Rol	2	46	Schroef	3
13	Afstellen pakking	3	47	Omslag	1
14	Beschermhoes	3	49	Bord	4
15	Conisch lager	2	50	Schroef	12
16	Lagerbus	2	51	Schroef	4
17	Sleutel	2	52	Wasmachine	4
18	Sleutel	2	53	Moer	1
19	Schacht	2	54	Schroefstang	1
20	Controleer ring	2	56	Hengel	1
21	Versnelling	2	57	Bal hanteren	2
22	Controleer ring	2	58	Schroef	4
23	Lagerbus	2	59	Pallet	1
24	Conisch lager	4	60	Speldrol	1
25	Moer	3	61	Lente	1

26	Einddeksel	3	62	Schroef	4
27	Schroef	3	63	Bord	2
28	Schacht	2	64	Bord	2
29	Controleer ring	1	65	Moer	4
30	Versnelling	1	66	Schroef	4
31	Schokdemper	1	67	Schuifbasis	1
32	Versnelling	1	68	Schacht	1
33	Controleer ring	1	69	Rol	1
34	Midden schacht	1			



Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal	Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal
1	Onderpan	1	15	Ondersteuningsbalk	2
2	Schroef	4	16	Beschermhoes	1

3	Zijplaat	1	17	Schroef	4
4	Schroef	4	18	Bord	1
5	Galvaniseren	1	19	Schroef	4
6	Baseren	1	20	Beschermhoes	1
7	Moer	4	21	Schroef	6
8	Wasmachine	4	22	Moer	4
9	Bodemplaat	1	23	Wasmachine	4
10	Wasmachine	4	24	Wasmachine	4
11	Bout	4	25	Bout	4
12	Schroef	2	26	Noodstopshakelaar 1	
13	Beschermhoes 1		27	Voetschakelaar	1
14	Schroef	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISK RÖRBÖJARE

MODELL: RBM50

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISK RÖRBÖJARE

MODELL: RBM50






BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**
garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

	Läs bruksanvisningen.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Varning-Se till att bära handskar när du använder denna produkt.

- Håll arbetsområdet rent.** Belamrade områden leder till skador.
- Observera arbetsområdets förhållanden.** Använd inte maskiner eller elverktyg i fukt eller våta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte elektriskt drivna verktyg i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.
- Håll barn borta.** Barn får aldrig vistas i arbetsområdet. Gör inte det låt dem hantera maskiner, verktyg eller förlängningssladdar.
- Förvara inaktiv utrustning.** När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats för att förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara utom räckhåll för barn.
- Tvinga inte verktyget.** Det kommer att göra jobbet bättre och mer säkerhet i den takt som det var tänkt. Använd inte olämpliga tillbehör i ett försök att överskrida verktygskapacitet.
- Använd rätt verktyg för jobbet.** Försök inte tvinga ett litet verktyg eller tillbehör för att utföra arbetet med ett stort industriverktyg. Använd inte ett verktyg för ett ändamål som det inte var avsett för.
- Klä dig ordentligt.** Bär inte löst sittande kläder av smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar. Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor rekommenderas vid arbete. Bär restriktiv hårskydd till innehåller långt hår.
- Använd ögon- och hörselskydd.** Bär alltid ISO-godkänd slagsäkerhet glasögon. Bär en helsköld om du producerar metallspån eller träflis. Bär en ISO-godkänd dammmask eller andningsskydd när du arbetar runt metall, och kemiskt damm och dimma.

9. **Sträck dig inte för mycket.** Håll alltid rätt fotfäste och balans. Nå inte över eller tvärs över maskinen som körs.

10. **Underhåll verktyg med omsorg.** Håll verktyg skarpa och rena för bättre och säkrare prestanda. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör. De Handtagen ska alltid hållas rena, torra och fria från olja och fett.

11. **Var uppmärksam.** Se upp vad du gör; användna sunt förnuft. Använd inte något verktyg när du är provad.

12. **Kontrollera om det finns skadade delar.** Innan du använder något verktyg, alla delar som visas skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion. Kontrollera om rörliga delar är inriktade och fastnar; eventuella trasiga delar eller monteringsfixturer; och alla andra tillstånd som kan påverka korrekt drift. Alla delar som är skadade bör repareras korrekt eller ersättas av en kvalificerad tekniker.

13. **Skydda mot elektriska stötar.** Förhindra kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, radiatorer, spisar och kylskåpskåp.

14. **Reservdelar och tillbehör.** Vid service, använd endast identiska reservdelar. Användning av andra delar upphäver garantin. Använd endast tillbehör avsedda att användas med detta verktyg. Godkända tillbehör finns tillgängliga från distributören.

15. **Använd inte verktyget om du är påverkad av alkohol eller droger.** Läs varningsetiketter på recept för att avgöra om din bedömning av reflexer är nedsatt när du tar droger. Om det finns några tvivel, använd inte verktyget.

16. **Lämna inte maskinen** förrän den har stannat helt.

17. **Se till att maskinen är bortkopplad från strömförsörjningen** under tillverkningen underhåll, justering eller reparation

18. **Håll alltid händer och fingrar borta från rullarna.**

19. **Undvik oavsiktlig start.** Se till att strömbrytaren är i "OFF" -läge innan koppla in nätsladden

20. **Jorda alla maskiner.** Se alltid till att din maskin är väl ansluten till jorden. Det kan minska risken för elektriska stötar.

21. **Använd inte i farlig miljö .** Använd inte motorn i fuktig eller våta platser eller utsätt dem för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst

22. **Stanna maskinen** före service och vid byte av tillbehör som t.ex rullar etc

23. **Allmänna elektriska varningar** : Den här maskinen bör jordas i enlighet med National Electrical Code och lokala koder och förordningar.

Detta arbete bör utföras av en behörig elektriker. Maskinen ska vara jordad för att skydda användaren från elektriska stötar.

24. **ARBETSSKYDDSREGLER för rundbockningsmaskin**

—Ta bort maskinen från elnätet för eventuell reparation av ingrepp.

—Det är förbjudet att ingripa i växlarna under drift. De skyddas av vakter.

—Kontrollera fastsättningen av bockningsrullarna på axlarna innan du startar maskin.

—Använd inte klämda eller spruckna bockningsrullar.

Obs: Varningarna och instruktionerna i denna bruksanvisning kan inte täcker alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå när du använder denna produkt. Det måste förstås att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan vara inbyggd i denna produkt. Dessa faktorer måste tillhandahållas av den person som använder denna utrustning.

SPECIFIKATIONER

MODELL		RBM50
Max kapacitet (mm)	Rörstål	γ70x2
	Fyrkantigt rör i stål	35X35
	Runt stål	f35
	Platt stål	100x15
Diameter på rullaxeln		γ50 mm
Motorkraft		2,2kW

ANVÄNDINGSOMRÅDE

A. ANVÄNDNING:

Denna maskin kan endast arbeta i vertikalt läge.

När du har valt önskad arbetsposition, lägg materialet som ska böjas mellan rullarna. för att få önskad böjverkan på den främre rullen in böjriktningen för hand. Önskad profilböjning erhålls genom vridning den upprättstående drivaxeln av glidkrag gradvis, liksom läget för huvudet rullaxel. Styrrullarna drivs av bockningsmekanismen aktiverad av elmotorn. Det tillåter upprepade resor i båda riktningarna. Start av elmotorn i båda riktningarna görs med hjälp av den dubbla pedalen.

B. Standard- och tillvalsroller:

Rundbockningsmaskinen RBM50 används för bockning av stålprofiler genom att rulla. Maskinen är utrustad med en uppsättning standardrullar som används för böjprofiler av parallelepipedal sektion. För andra typer av profiler där är en speciell uppsättning rullar, vi kan göra med kunders speciella krav.

UNDERHÅLL

Rengör, smörj och gör nödvändiga justeringar före varje operation.

Kontrollera temperaturen på lagren (vidrör dem för hand) under drift. De temperaturen får inte överstiga 50°.

ELEKTRISK INSTALLATION

A. Tekniska förhållanden

- 1) Elförsörjning sker enligt EN 60204-1,4.3. De maskinen är kopplad till ett trefasförsörjningsnätverk, utrustad med fungerande jordning (PE). Matningskretsen kommer att skyddas mot kortslutning och strömstyrkor som överstiger de tillåtna värdena.
- 2) Elinstallation utförs under skyddsgrad IP44.
- 3) Elinstallation fungerar under följande förhållanden:

- maximal höjd 1000 mm
- Omgivningstemperatur 15°C upp till +40°C
- relativ luftfuktighet i miljön 40 % upp till 80 % vid 25 °C

4) Elinstallationen fungerar normalt vid: - spänning

mellan (0,9-1,1)Un

- frekvens mellan (0,99-1,01)Fn

B. Elinstallationens huvuddelar

- instrumentskylt för kontroll och körning
- trefas induktionsmotor M för maskinkörning
- pedal (med mikrobrytare JK1, JK2)
- för START/STOPP-kontroll

SYMB	VALÖR	DEL INNE EL.INST
QF2	Kretsbrytare 2A	Skydd av primär transformator krets
QF3	Strömbrytare 1A	Skydd av primär transformator krets
FR	Termiskt relä	Skydd mot överbelastning av M motor
KM1,KM2 kontaktor		Körning av M-motor
MM	Trefas induktionsmotor Rullkörning	
på	AV-ON kamomkopplare	Stängning/öppning av matningskrets
<small>VIKTIGT</small>	Svamptryckknapp Support Kontaktblock:1 O	Nödstopp
JK1	Fotkontakt	M start kontroll känsla till höger
JK2	Fotkontakt	M start kontroll känsla till vänster
T	Transformator	Matning, 24V, av styrkrets
PÅ		Anslutningar för jordkrets
SB1	Tryckknappsbrytare	Kontroll start ström på
DE	Relä	Kontroll start ström på

C. Driftinstrument

Efter att maskinen har monterats och fixerats på sin plats, gör operationerna nedan

1) Kontrollera att maskinens alla metalldelar är väl jordade, enligt el diagram. Kontrollen görs visuellt för början, använd sedan en ohmmeter för att mäta motståndet i jordningskretsen. inuti måste jordningarna ha en motstånd på $< 0,1\Omega$ och mellan maskinen och jordklämman på kraftenheten den är $< 0,40$.

2) Kontrollera tillståndet för elektriska instrument, kopplingsledningar, kablar och el anslutningar.

3) Efter att alla kontroller är gjorda, anslut maskinen till elnätet:-matning är gjord respekterar alla villkor i S1.

.för att skydda matningskretsen rekommenderas att utrusta kraftenheten med smältbar: 3 X 10A för de 3 faserna (L1, L2, L3);

4) Kontrollera om maskinen är korrekt matad efter att den anslutits till elnätet.

5) Efter att alla kontroller är gjorda och maskinen är ansluten till elnätet, starta maskinen på tomgång för att bestämma den korrekta rotationsriktningen för rulle: när du trycker på pedalen på höger sida är rotationskänslan åt höger och när du trycker på vänster pedal är den åt vänster.

6) Låt maskinen gå på tomgång i en timme. Kontrollera under tiden om det är onormalt oljud till elmotorn, överhettning till elmotorn eller el instrument visas inte.

7) Starta maskinen under belastning och upprepa alla kontroller.

D. Drift av elektrisk utrustning

För att starta SA-strömbrytaren, som finns på maskinramen, på "I"-läge (stängd).-SA på-läget: "O"- maskin frånkopplad "I"-maskinkopplad

Tryck på pedalen RH för att börja med riktningkänslan åt höger. Pedalen agerar JK1

mikrohäxa som gör sin kontakt; den styr anslutning av KM1 kontaktor som försörjer M-motorn. Motorn startar med rotationskänslan åt vänster. Tryck pedalen LH för att börja med riktningkänslan åt vänster. Pedalen verkar på JK2micro-switch gör sin kontakt: den styr anslutningen av KM2-kontaktorn som försörjer M-motorn. Motorn startar med rotationskänslan åt vänster. När pedalen trycks inte ned, kontraktet för mikrobrytaren (JK1 eller JK2) öppnas,

kontaktorn (KM1 eller KM2) roterar åt vänster. Motorn går lika länge som en av pedalerna trycks ned. Maskinen är utrustad med TA stoppknapp, vilket kan vara används för nödsituationer eller när reparationer, justeringar etc. äger rum. Efter TA2-stoppknappen trycktes in, det är nödvändigt att dra ut den när du vill starta om maskinen, eftersom den är som låsknapp och förblir intryckt.

E. Underhåll och reparation av elinstallation

1. Problem och åtgärder:

1) Om alla de som anges i föregående kapitel respekterades och maskinellt startar inte när du trycker på en av pedalerna och KM-kontaktorn (KM1 eller KM2) inte ansluter, gör följande:

- a. Kontrollera om maskinen är korrekt levererad
- b. Kontrollera om termiskt skydd för M-motorn (FR termiskt relä) var aktiverat och leta efter.

orsak som avgjorde det.

Anledningar kan vara:

leverans av M elmotor görs endast i två faser eller med lägre spänning än 360V/50Hz

termisk återbetalning är inte korrekt satt till 2,3A.

M electric är låst eller svänger knappt på grund av friktioner

M elmotor ur funktion

-FR termiskt relä ur funktion

Gör korrigeringar och återställ det termiska reläet med hjälp av återställningsspaken. c.

Kontrollera brytaren: QF2 i transformatorns primärkrets och QF3 i styrningen

krets. Om en av brytarna är trasig, ta bort felet och byt ut

ersättande bit.

Observera: Använd endast kalibrerade ersättningsdelar och vid de angivna parametrarna.

d. Kontrollera om TC-transformatorn för 24V matningsspänning för styrkretsen är i ordning:

-kontrollera om T-transformatorn matas korrekt i primär med en 400V-spänningskontroll om i sekundärt levererar transformatorn 24V-spänningen

e. Kontrollera om styrkretsen har kontinuitet:

-skruvar för att anslutningarna ska dras åt

ordentligt. -kontakter på instrument (JK1,JK2,SB,FR) i styrkretsen för att stänga korrekt.

f. Kontrollera om KM-kontaktorn är i ordning.

2) Om du trycker på pedalkontakten görs anslutningen, men M-elmotorn gör det inte starta. Det borde finnas två situationer

a. Om M-motorn är korrekt.-kontrollera om elmotorn är i sin ordning: statorlindning ej ska brytas, anslutningarna vid anslutningslådan är perfekta etc. b.Om M-motorn inte matas korrekt från, kontrollera motorkraftkretsen:

.Obs: Använd endast kalibrerade ersättningsdelar och vid de angivna parametrarna

-kontrollera om den elektriska spänningskretsen för det termiska FR-reläet inte är

bruten. -Kontrollera att alla skarvkablar och kabel till den elektriska spänningskretsen inte är brutna.

Alla nödvändiga kontroller kan göras med ett allmänt instrument (multimeter) som

mäter: V, A, \dot{y} .

2. Underhållsåtgärder: Veckovis kontroll:

- Göra visuell kontroll av elektriska apparaters skick och om de är det

skadade kommer att ersättas med andra med samma parametrar; -dra åt

skruvarna för elektriska anslutningar och hållskruvarna för elektriska

apparater;

-kontrollera skicket på matarkabeln, uttaget och anslutningsuttaget till elnätet och in

om de är skadade kommer att ersättas med andra med samma parametrar; -kontrollera

om jordkretsen har kontinuitet och dess ohmska resistans; -torka av damm

på den elektriska apparaten och anslutningselementen. Städning kan vara

gjord med en luftstråle på max 2 atm. eller med en borste

F. Arbetsskyddsregler

Respektera alla gällande instruktioner och normer vid montering, driftsättning, reparation och underhålla elinstallationen.

Stoppa maskinen och släpp den från elnätet innan du gör ingrepp på maskinen

elinstallation till före periodisk kontroll av elektrisk utrustning och motor.

Alla operationer som kräver elinstallationen under spänning (mätning av

energi, spänning, fastställande av följd av faser) kommer endast att utföras av fackmän

personer med laglig befogenhet. De måste ha rätt verktyg utrustade med

icke-ledande handtag och icke-ledande skyddsutrustning.

Det är förbjudet genom någon ändring av den elektriska installationen om den är certifierad av

tillverkaren. Det kan vara farligt. a. Alla aktiva

metalldelar finns i fodral. På så sätt skyddas människor

mot faror. som kan existera genom att beröra delarna direkt enl

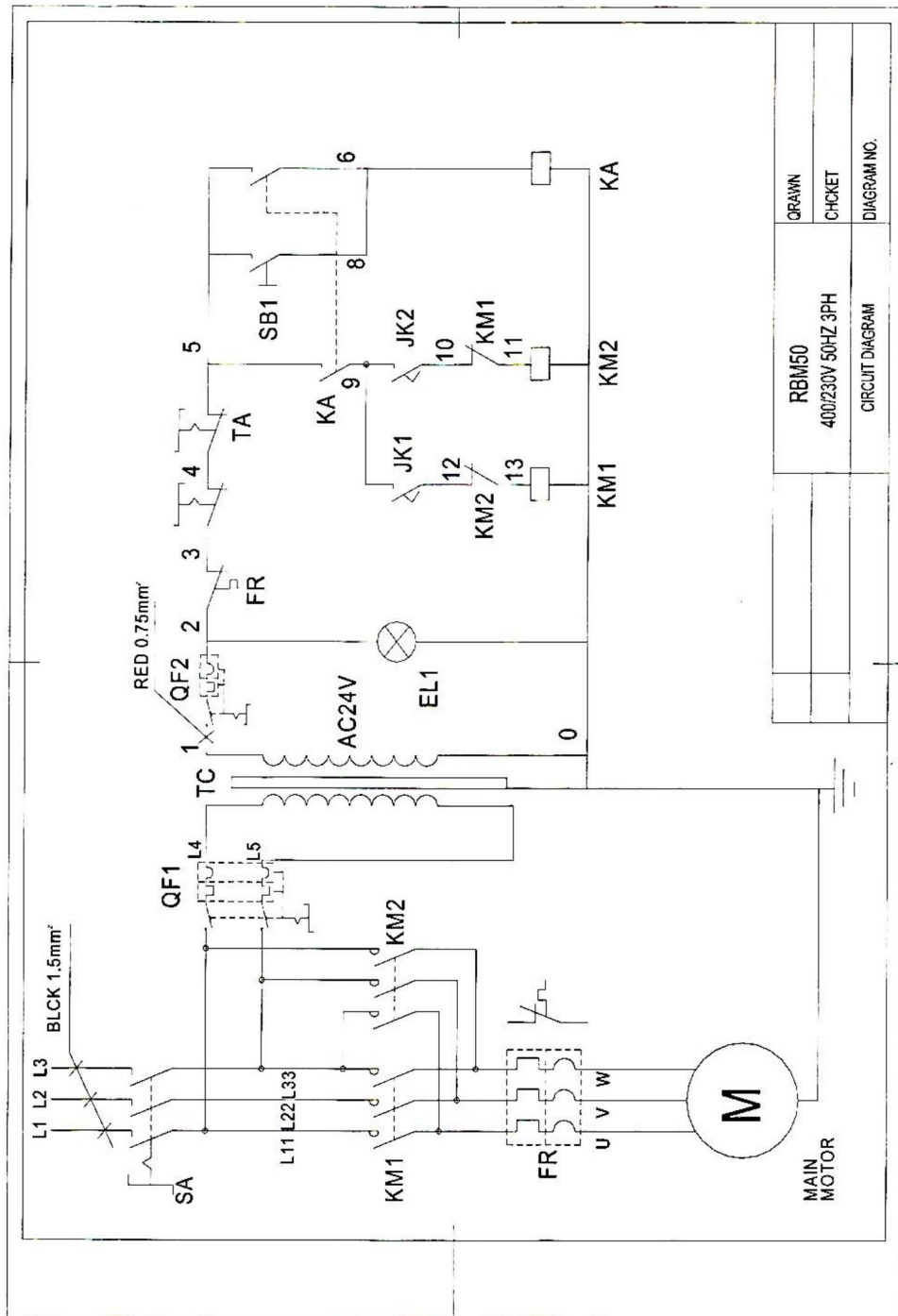
EN60204§6.2.1. b.

Alla aktiva metalldelar är isolerade mot inaktiva metalldelar som personer kan komma i kontakt med, enligt EN60204§6.2.2 c. Externa anslutningselement, som personerna kan komma i kontakt med, har de aktiva delarna helt isolerade, enligt EN60204,§6.2.2 d. Galvanisk separation av styrkrets med transformator, enligt EN60204§6.3.3 e. Användning av reducerad spänning (PELV) OF 24 V för matning av styrkrets, enligt EN20204§6.4 f. För att undvika oönskad verkan på grund av isoleringsskador, brott eller lossning av anslutningar av ledare i styrkretsen, kopplas en gren av denna krets till

skyddskrets, enligt EN60204§60204§8.4 Alla inaktiva metalldelar på maskinen är jordade enligt EN60204-1§5.2, §8.2 och EN60445 för att skydda människor mot faror orsakade av isoleringsfel eller oavsiktlig beröring mellan aktiv och inaktiv metallisk delar.

Jordförbindelse mellan maskin och jordklämma av elnätet görs med hjälp av matarkabel och måste kontrolleras för att vara korrekt utförd. det är förbjudet att sätta maskinen under spänning innan den ansluts till jordklämman på elnätet och innan jordningskretsen verifieras enligt instruktionerna från §8.2.1 Då och då är det nödvändigt att kontrollera om kontinuiteten i jordningarna är säkerställda och alla instruktioner från §8.2.1 respekteras.

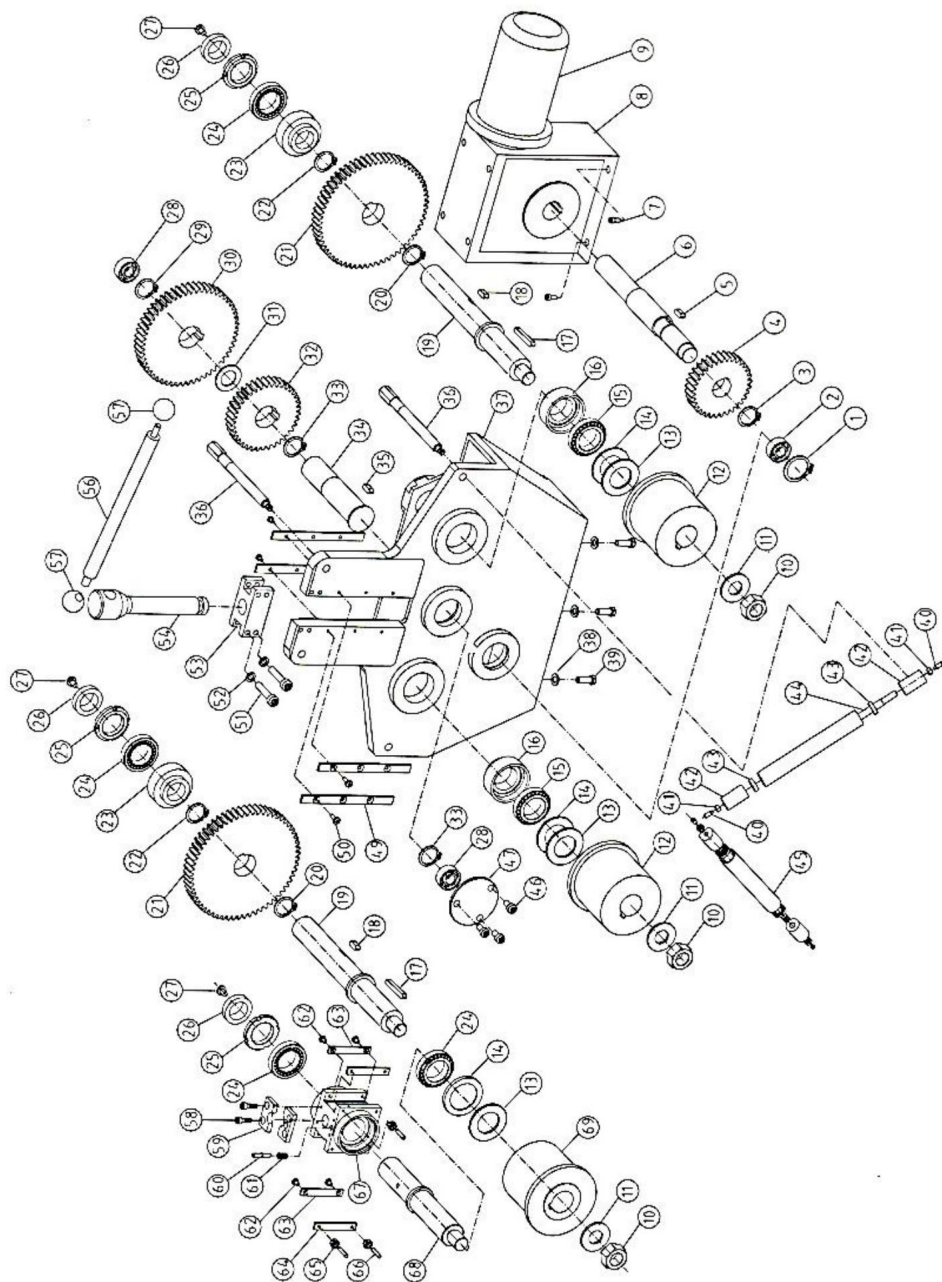
GG ELEKTRISKA RITNINGAR



DRAWN	RBM50
CHECKED	400/230V 50HZ 3PH
DIAGRAM NO.	CIRCUIT DIAGRAM

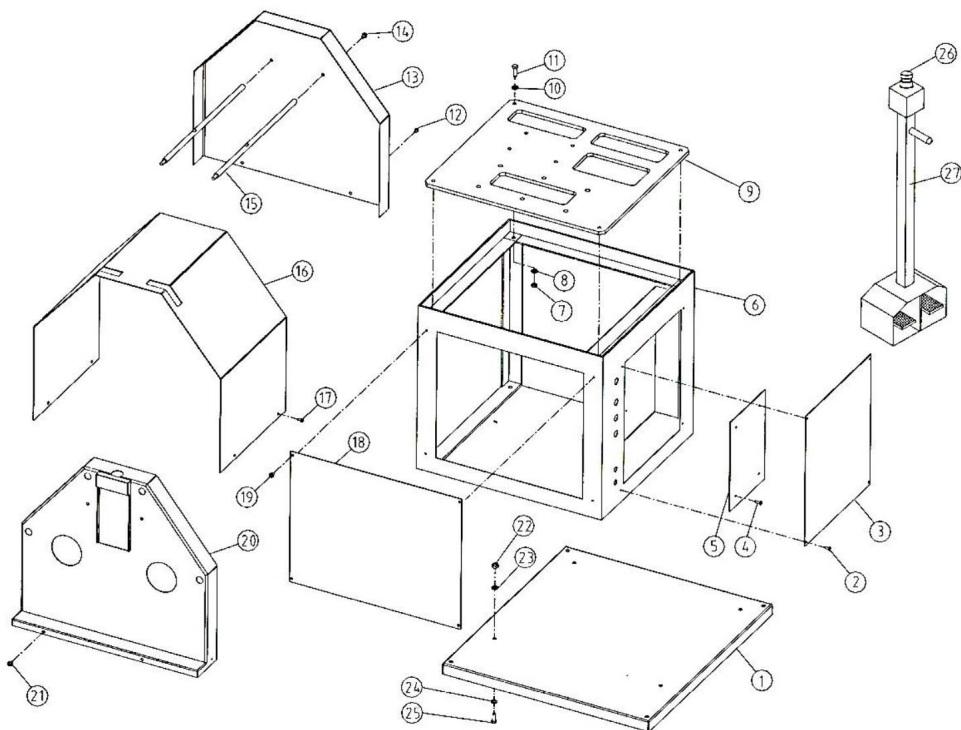


DELARRITNING OCH DELARLISTA



Del #	Beskrivning	Antal	Del #	Beskrivning	Antal
1	Kontrollera ring	1	35	Nyckel	1
2	Lager	1	36	Redskap	4
3	Kontrollera ring	1	37	Ram	1
4	Redskap	1	38	Bricka	6
5	Nyckel	1	39	Bult	6
6	Axel	1	40	Skruva	4
7	Bult	4	41	Bult	4
8	Reducerare	1	42	Roterande axelstativ 4	
9	Motor	1	43	Axel	4
10	Mutter	3	44	Roterande axel	2
11	Tryckdyna	3	45	Roterande axelkåpa 2	
12	Roller	2	46	Skruva	3
13	Justering av packning	3	47	Täcka	1
14	Skyddande hölje	3	49	Tallrik	4
15	Koniskt lager	2	50	Skruva	12
16	Lagerbussning	2	51	Skruva	4
17	Nyckel	2	52	Bricka	4
18	Nyckel	2	53	Mutter	1
19	Axel	2	54	Skruvstång	1
20	Kontrollera ring	2	56	Stång	1
21	Redskap	2	57	Handtag bollen	2
22	Kontrollera ring	2	58	Skruva	4
23	Lagerbussning	2	59	Lastpall	1
24	Koniskt lager	4	60	Pinrulle	1
25	Mutter	3	61	Fjädra	1

26	Ändskydd	3	62	Skruva	4
27	Skruva	3	63	Tallrik	2
28	Axel	2	64	Tallrik	2
29	Kontrollera ring	1	65	Mutter	4
30	Redskap	1	66	Skruva	4
31	Stötdämpare	1	67	Glidande bas	1
32	Redskap	1	68	Axel	1
33	Kontrollera ring	1	69	Roller	1
34	Mittskaft	1			



Del #	Beskrivning	Antal	Del #	Beskrivning	Antal
1	Underpan	1	15	Stödstång	2
2	Skruva	4	16	Skyddskåpa	1

3	Sidoplatta	1	17	Skruva	4
4	Skruva	4	18	Tallrik	1
5	Elektroplåt	1	19	Skruva	4
6	Bas	1	20	Skyddskåpa	1
7	Mutter	4	21	Skruva	6
8	Bricka	4	22	Mutter	4
9	Bottenplatta	1	23	Bricka	4
10	Bricka	4	24	Bricka	4
11	Bult	4	25	Bult	4
12	Skruva	2	26	Nödstoppsbrytare 1	
13	Skyddskåpa 1		27	Fotkontakt	1
14	Skruva	2			

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support