VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

TIRE CHANGER MACHINE

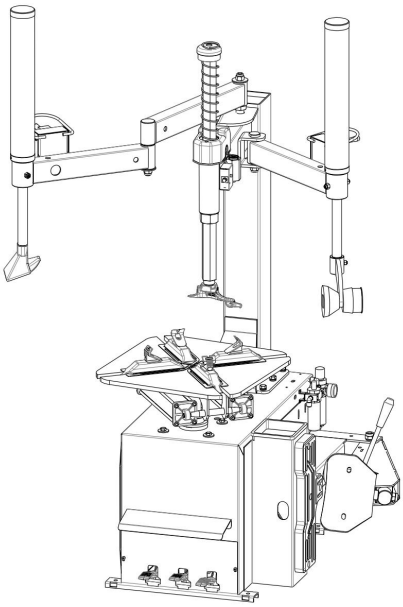
MODEL:KC-503

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually Saving Half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TIRE CHANGER MACHINE

MODEL:KC-503



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

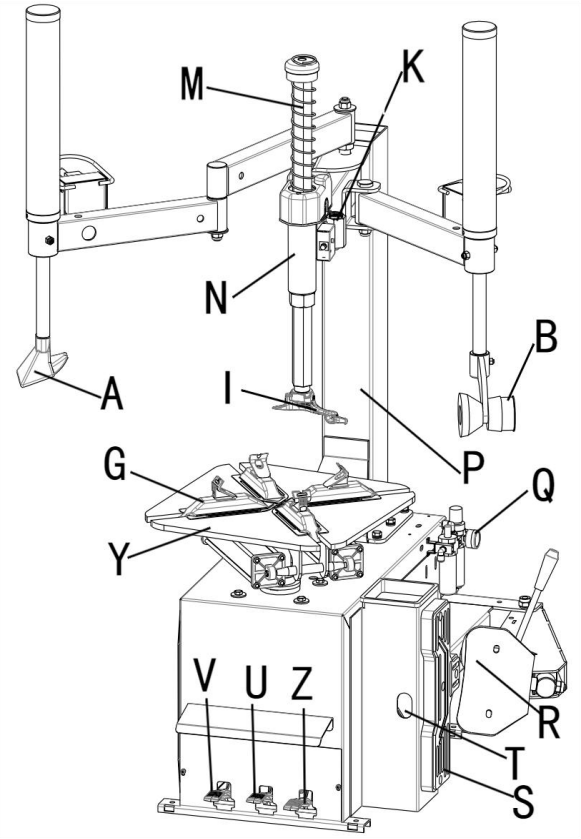
The data of semi- automatic tyre changer:

Provide the “complete product code” and the” model of semi-automatic tyre changer”, so that we can provide you the technical services and required parts betterly .At the same time, easy to operate the machine as technical parameters .If the data in the specification is inconsistent with the label, please refer to the label.

This manual is an indispensable part for machine operation before using the machine, you should read each part of the manual carefully, The operation safety and maintenance parts are necessity.

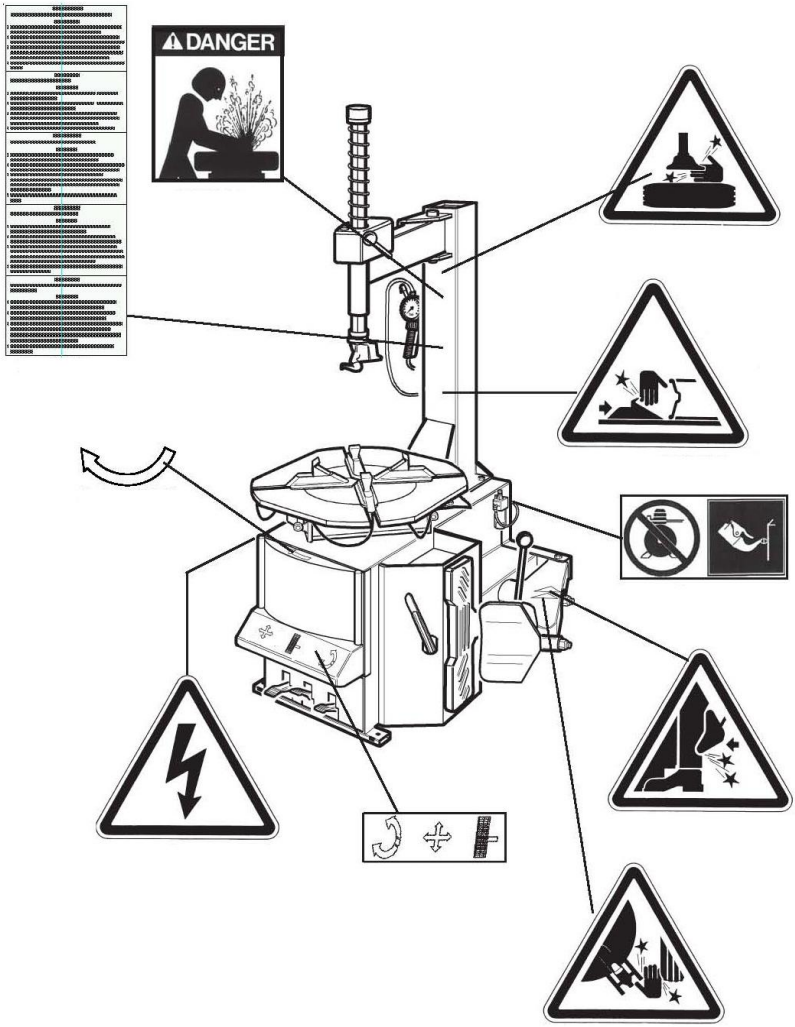
Save this manual for future using!

1. Description of equipment



PIC.1

Danger warning sign



2. General description

2.1 Operation instruction

- The semi-automatic tyre changer is designed to facilitate to mount and demount the tires which the rim sizes is from 10 "to 20" and the maximum diameter of 960 mm.

⚠ Operation against instruction is prohibited.

- The manufacturer shall not be liable for damage resulting from non-compliance with the instructions.

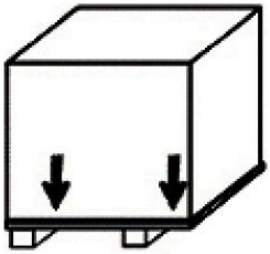
2.2 Safety operation rule

⚠ The semi-automatic tyre changer must be operated by trained personnel.

- The manufacturer shall not be liable for any damage caused by modification of the machine without the manufacturer's approval.
- Manufacturers will immediately discontinue their safety commitments if the user breaches safety rules and causes damage of the machine's safety devices.
- If there is any damage to the safety warning sign during the whole process, the customer can contact the manufacturer according to the icon on page 3 to replace the damaging icon as soon as possible.

3. Transport

- The semi-automatic tyre changer must be transported with the original packaging. Place as indicated on the packing box.
- Move the packed machine by a forklift truck with corresponding lifting capacity. Refer to figure 3 for the forklift insertion direction



PIC.3

4. Open package operation

- Open protective boxes and plastic bags.
- Refer to figure 1 to check whether the machine surface is intact and the parts are missing and damaging.
- If any problem is found, please do not use the machine and contact the supplier immediately.

5. Installation instruction

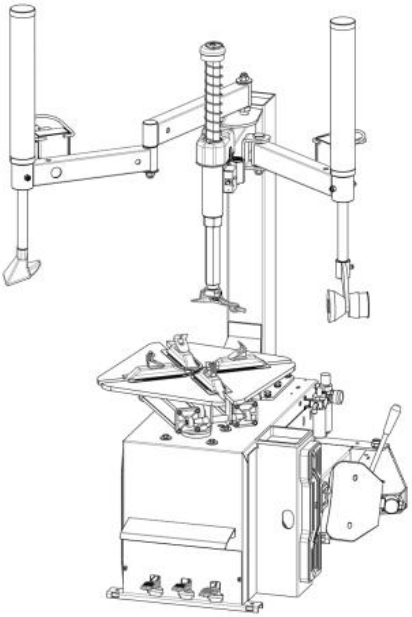
5.1 Space required

The installation position of the machine must meet the standard of safe working.

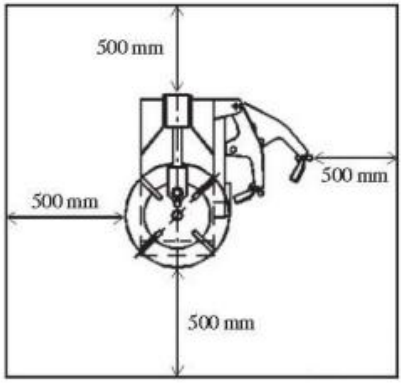
- The semi-automatic tyre changer should be placed near the main power supply and compressed air system.
- The minimum space of the installation position shall not be lower than the space that be shown in figure 4 and figure 4/A to ensure normal operation without any restriction.
- If the machine is installed outdoors, a protective shelter must be built.

The semi-automatic tyre changer is prohibited to use in explosive gas

It is best to practice with old tires at the beginning and then officially use them to avoid damaging the tires.



PIC.4



PIC.4/A

5．2 Installation of components

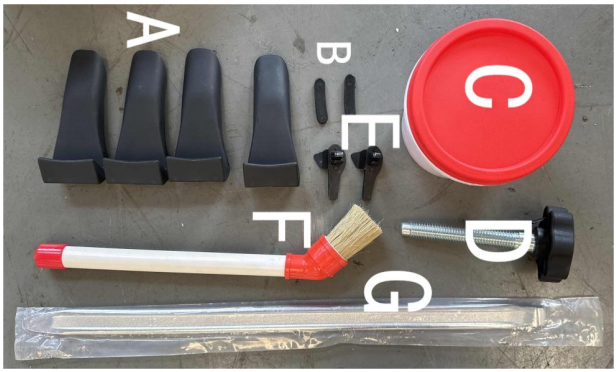
- Unscrew the fixed screws on the packing wooden pallet and place the semi-automatic tyre changer on the ground.
- As shown in figure 5/a, unscrew 6 screws from the box body and install the vertical column at the designated position . Tighten the screws.

Note: for semi-automatic tyre changer, the following three operations are not required:

- Remove pin shaft, nut, washer and adjusting spacer from horizontal swing arm.
- Apply lube to the support on horizontal swing arm. Insert adjustment spacer to prevent friction of horizontal swing arm
- Place the horizontal swing arm on the vertical column, insert the pin shaft and tighten it with the nut and washer.

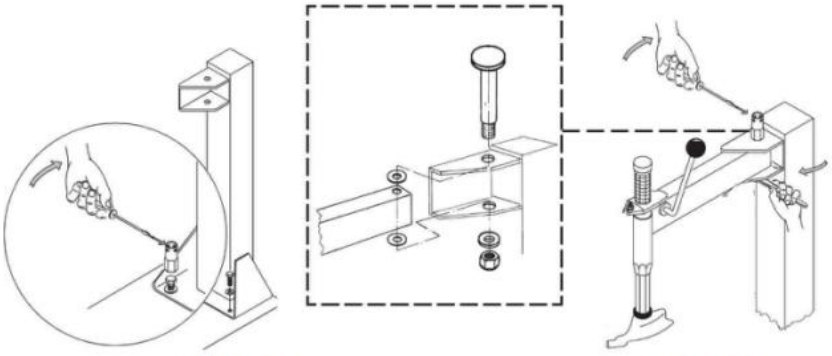
Note: before connecting all power , check that the installation status of the machine is consistent with the installation requirements of the machine.

- Connect the machine to the compressed air system.(as shown in figure 5/c)
- Step on the pedal to control the bead breaker and the piston rod of cylinder can be extended.(as shown in figure 5/d)
- Install the tire pressure device as shown in figure 5/e.
  - Insert tire pressure device to bearing, insert the screw hole, not to tighten with the nut or the wrench.
  - The piston rod of cylinder through the rotation hole in the pressure device.
- Screw on the nut, but don't tighten it.
  - Place the spring at the specified point
- Tighten the screws on the tire pressure device as shown in figure 5/f.
- Tighten the nut on the piston rod of the cylinder as shown in figure 5/g.



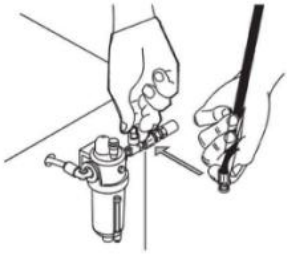
attachment

serial number	name	Quantity/pcs
A	Clamping jaw sheath	**4**
B	gasket	**2**
C	water box	**1**
D	Handwheel set screw	**1**
E	gasket sleeve	**2**
F	brush	**1**
G	crowbar	**1**

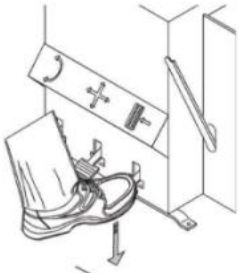


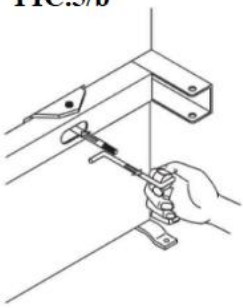
PIC.5/a

PIC.5/b

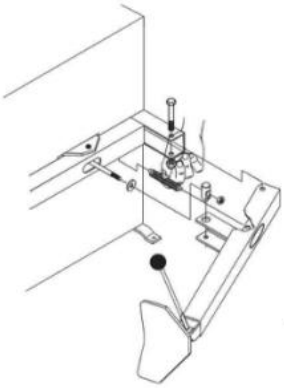


PIC.5/c

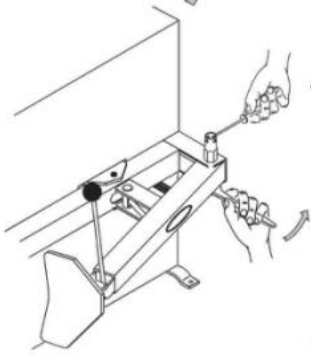




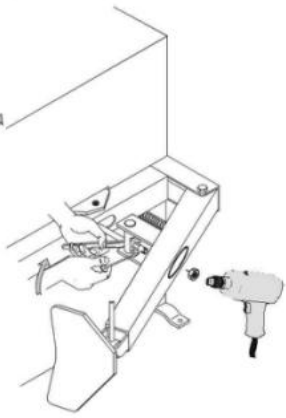
PIC.5/d



PIC.5/e



PIC.5/f



PIC.5/g

PIC.5

5.3 commissioning

⚠	Before the machine is turned on, make sure the user's voltage and air pressure are consistent with the machine's requirements.

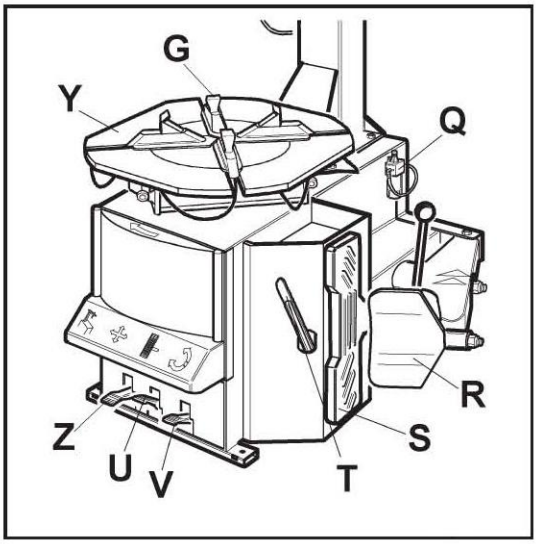
When the operating voltage of the machine needs to be changed, the terminal board can be adjusted properly.(refer to part 14 circuit diagram)

⚠	The electrical system must be operated by a professional.

- The compressed air system is connected to the machine by a pipe joint (Q) on the oil-water seperator beside of the box .
- When connecting the circuit of the machine, the circuit must be equipped with safety fuse, grounding wire and must be installed with 30mA automatic circuit breaker.

5.4 Debugging machine

- When the pedal (V) is stepped on, the turntable (Y) should turn clockwise.
- When the pedal is raised, the turntable should turn counterclockwise.
- Note: if the turntable is opposite to the specified rotation direction, switch the two wires of the three-phase plug.
- When the pedal (U) is stepped on, the pressure tyre device (R) will start ; When the pedal is released, the tire pressure device returns to its original position.
- When the pedal (Z) is stepped on, four clamp jaws will open (G); step on the pedal again and the clamp jaws are closed.



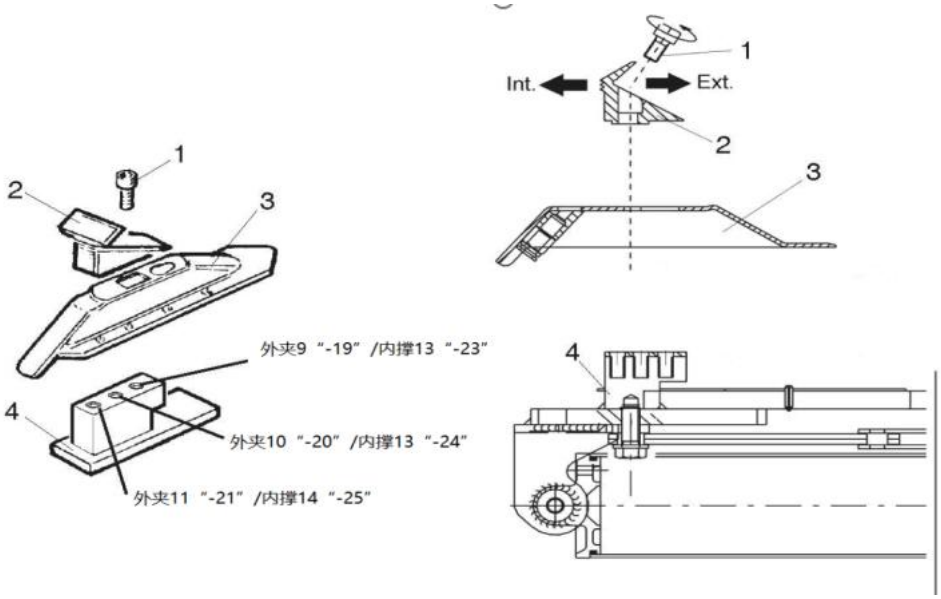
Pic.6

Adjust the jaw position of turntable

- The semi-automatic tyre changer is designed to facilitate to mount and demount the tires which the rim sizes is from 12 "To 24.4" And the maximum diameter of 37.8".
- If you want to demount the larger or smaller rim, you can adjust the position of the four clamps, as shown in figure 6/b.

The operation is as follows:

- use universal wrench unscrew the screw (1)
- mobile clamp jaw (2) and slider (3), the position corresponding to one of the screw hole of the lock size
- tighten screw, universal wrench torque must be 72 N.m.
- Note: the corresponding positions of the four clamps should be ensured when the above adjustment is carried out.



Pic.6/b

6. Operation

> ⚠ Please read the instruction manual carefully and note before operating the machine.

The operation of semi-automatic tyre changer is divided into the following three parts:

breaking the bead /demount tire /mount tire

Matters need attention:

> ⚠ Discharge all air from the tire and remove the balance lead from the tire.

- More and more motorcycle rims are made from special materials such as aluminum magnesium alloys and carbon fiber, In order to lock into this kind of rim , must use special repair tool of the motorcycle tire.
- To avoid damage, The maximum pressure limit of working plate is 5bar.
- 6.1 Breaking the bead

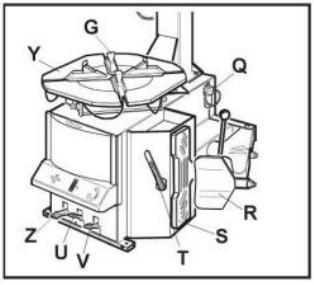
You have to be very careful when you are operating bead breaker. When the pedal is operated, the breaker arm will swing rapidly and forcefully, and any object within the movable range of the breaker arm is at risk of being crushed.

- Check the tire to see if it has emptied the gas. If not, empty the gas
- Please close the clamp jaws of the turntable.

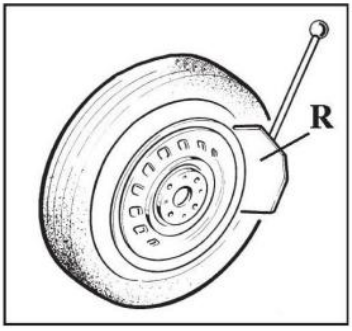
Do not place your hand on the side wall of the tire during operation of the turntable. The clamp may be pressed to your hand when it is open

- Lean against the tire on the rubber pad (S) on the right side of the automatic tyre changer.
- Press the bead breaker closer to the edge of the rim 1cm (figure 8).It should be noted that the bead breaker should be placed on the tire instead of the rim.
- Step on the pedal (U) and the pressure device is started. Release the pedal when the bead breaker completes the operation or the rim is off.
- Gently rotate the tire and repeat in the rest of the tire until the flange is completely off the rim.

Repeat on the other side of the tire.



PIC. 7



PIC. 8

6．2 Demount tire

Before any operation, check to see if the tire is out of air. And ensure that the balance lead has been removed from the rim.

Apply special lubrication to the rim.

Failure to apply lubricant may result in wheel rim damage.

Do not put your hand under the tire when you lock the rim.
To properly lock the tires, place tire in the center of the turntable.

Clamp the rim outside between 10 and 20 inches

- Step the pedal (Z) to the central position and locate the clamp (Y) according to the reference scale of the turntable.
- Place the tire on the clamp so that the rim is near the lowest part of the clamp and step on the pedal (Z) to the bottom.
- Clamp the rim inside between 13 and 24 inches
- Make the clamp (G) closed completely.
- Place the tire on the clamps and step the pedal (Z) to clamp the rim.

Make sure that the rim is firmly fixed to the clamps.

Don’t put your hands on the wheel: if you put your hands between rim and mounting head, it may getting hurt when column return to its original position.

- Lower the operating arm (M) until the dismounting head is supported on the rim edge and locked with the locking handle (K). In the process, the operating arm is locked in a fixed position in the vertical direction, and the working head is moved to 2mm above the rim.

Note: Once the operating arm is locked in the vertical direction, the working head must be manually removed from the rim (approximately 2mm) with the manual wheel on the left side of the horizontal swing arm.

With the crowbar (T) interested between the bead and the front section of mounting head I, move the tire bead over the mounting head I with crowbar T(see pic.10).

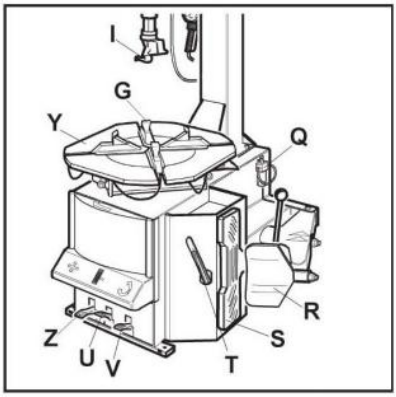
Note: In order to avoid damaging the inner tube, if there is one, it should be 10cm to the right of the mounting head I about the above operation.

- While the crowbar in this position, rotate the turntable Y clockwise by pressing down on pedal V until the tire is completely separated from the wheel rim.

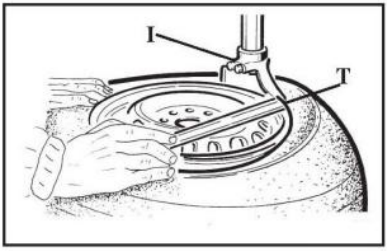
Keep your hands and body as far away as possible from the moving parts when operating the machine, to avoid getting hurt.

Necklaces, bracelets, loose-fitting clothing, or external items can cause personal injury to the operator if they are close to the rotating parts.

- Remove the inner tube if there is one. Repeat the same operation for the other bead.



Pic.9



Pic.10

6. 3 tire mounting

Note: To avoid explossion in inflating, it is important to check the tire and rim. Before mounting the tire, pay attention to the following points:

- Don't mount the tire if the outside of tire is damaged.
- Check whether the rim is dented or deformed. In particular, there will be small cracks in the rims of alloy wheels, which cannot be seen with naked eyes, that will damage the durability of wheel, so there will also be risks in inflating process.
- Make sure that the wheel rim and tire are of the same size. If you cann't make sure of it, don't mount the tire.

- Lubricate the tire beads with special grease in order to avoid damaging them and to facilitate the mounting operations.

Don't put your hands between tire and clamps in operating clamps, avoiding hands injury

Note: When working with the rims of the same size, it is not necessary always to lock and unlock the mounting bar(M), just move away and return to its original position about horizontal (N)operating arm.

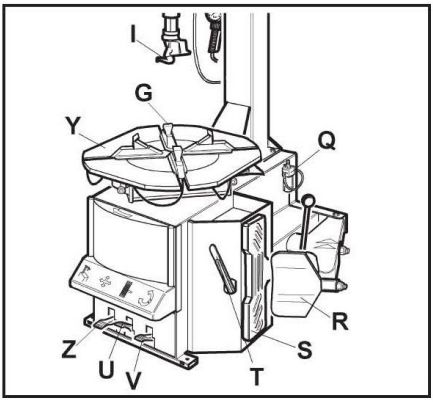
Don't put your hands on the wheel: if you put your hands between rim and mounting head, it may getting hurt when operating arm return to its original position.

- Move the tire so that the bead passes below the front section of the mounting head is brought up against the edge of the rear section of the mounting head itself.
- Keep the tire bead pursed down into the wheel rim channel with your hands. Step pedal M to rotate the turntable clockwise. Continue until you have covered the entire circumference of the wheel rim.

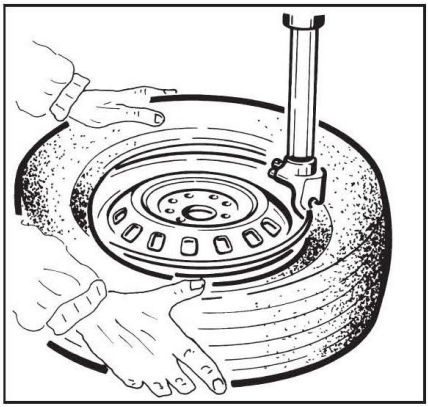
Keep your hands and body as far as away from the operating arm when rotating the turntable, avoiding body injury.

- Insert the inner tube, if there is one. Repeat the above operation for the other side of bead.

Note: Turntable is always rotating clockwise during mounting and demounting process, unless the machine is something wrong or operating mistakenly, it may rotate anticlockwise.



Pic.11



Pic. 12

7. Inflating

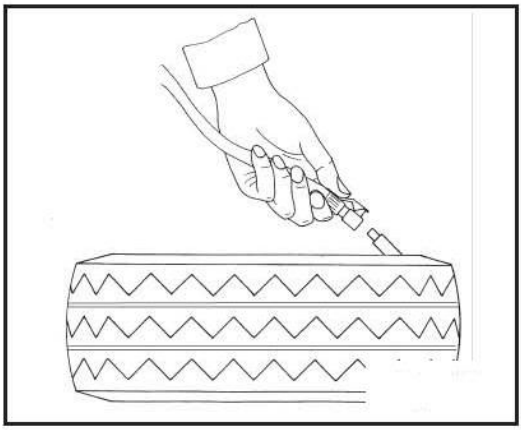
You have to inflate the tire carefully, following below instructions strictly. Pls note there is no protection device on designing of the tire changer for the safety of the operator on the machine or surrounded machine if the tire explode suddenly.

- A burst of tire can cause serious injury or even death of the operator.
- Check carefully that the wheel rim and the tire are of the same size.
- Check the state of wear of the tire and there is no defects before beginning the inflation stage.
- Inflate the tire with brief jets of air, checking the pressure frequently.
- All our tire changers are limited to a maximum inflating pressure of 3.5 bar in any case never exceed the pressure recommended by the manufacturer.
- Keep your hands and body as far as possible from the tire in inflation stage.

Standard semi-automatic tire changer is equipped with pressure nozzle to inflate a tire.

Follow below instructions to inflate a tire:

- Connect the nozzle fitting to the tire valve.
- Check the wheel rim and the tire are of the same size.
- Check the wheel flange and rim are with enough lubrication.
- Press the nozzle trigger, in this stage, control the inflating pressure, until the tire fits to the rim completely.
- Continue to inflate the tire and check the inflating pressure frequently, never to exceed the pressure indicated by the manufacturer.



Pic.13

7.1 Inflating tire with nozzle

Standard semi-automatic tire changer is equipped with pressure nozzle to inflate a tire.

Follow below instructions to inflate a tire:

- Connect the nozzle fitting to the tire valve.
- Check the wheel rim and the tire are of the same size.
- Check the wheel flange and rim are with enough lubrication.

Press the nozzle trigger, in this stage, control the inflating pressure, until the tire fits to the rim completely.

Continue to inflate the tire and check the inflating pressure frequently, never to exceed the pressure indicated by the manufacturer.

Danger of burst:

●Never to exceed the pressure indicated by the manufacturer: 3.5bar

● Remove the tire from the turntable, if you need more inflating pressure, place the tire in special protection cage to continue the inflation operation.

● Never to exceed the maximum inflation pressure.

● Keep your hands and body as far as away from the tire.

● Only professionals are allowed to use the machine. Other people are not allowed to use or approach the machine during the inflation stage.

8. Relocate

Forklifts are needed to move semi-automatic tire changer.

- Disconnect the electric power supply and compressed air system.
- Insert the crowbar on one side bottom of the tire changer, get the machine off the ground, and then insert the fork, lifting it up.
- Place the tire changer in new position.

Note: Location of the new place must comply with national safety regulations.

9. Storage

If the tire changer need to be stored for some time,pls follow below instructions: Disconnect all energy supplies and lubricate the slide of the clamps on the turntable to prevent oxidation.

10. Scrap

Make sure all energy supplies are disconnected when deciding to scrap the equipment.

- All nonferrous metals and nonmetals shall be disposed of as scrap in accordance with relevant laws and regulations.
- Process the oil inside the machine at the place specified by applicable law.
- Discard the remaining steel.

11. Maintenance

11.1 Warning

Untrained people is not allowed to carry out maintenance work.

- Regular maintenance as described in the instructions for correct operation and long lifetime of the tire changer.
- If maintenance is not carried out regularly, the operation and reliability of the machine may be compromised, thus placing the operator and anyone else in the vicinity at risk.

- Before carrying out any maintenance work, disconnect the electric and pneumatic supplies.
- Moreover, if it is necessary to break the bead load less 3-4 times in order to let the air in pressure go out the circuit.

- Damaged parts must be replaced exclusively by expert personnel use the manufacturer's spare parts.
- It is forbidden by national safety regulation to disassemble and replace safety devices(safety valves and regulating valves).

In particular, the manufacturer shall not be liable for any damage caused by users using parts of other manufacturers or damage by disassembly and damage of safety devices.

11.2 maintenance

- Clean the turntable once a week with diesel fuel so as to prevent the formation of dirt, and grease the clamp sliding guides.
- Perform the following maintenance work once a month:

  Control the oil level of oil-water separator. If the level is low, screw off the oil cup F before adding. Use only oils specified by ISO HG with viscosity ISO VG32. Such as: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32(Pic.14)

  - ◆ Step pedal bead breaker 3-4 times, checking if some oil filled in oil cup F.

If not, adjusting screw D. (Pic.14)

Note: After the first 20 days of work, retighten the clamp tightening screws and screws on turntable slides.(Pic.15)

Note: In the event of a loss of power, check that the drive belt is tight or not as follow:

Disconnect power supply before operation.

● Remove the left side body panel of tire changer, unscrewing the four fixing screws.

● Tighten the drive belt by means of the special adjusting screw X on the motor support (Pic.16).

Note: If the working head is not locked or cannot be stopped 2mm above the rim, the locking plate of the operating arm shall be adjusted as shown.(Pic.17)

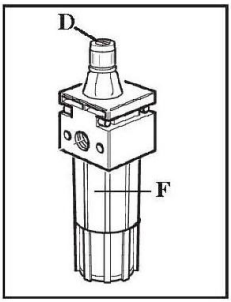
Note: For cleaning or replacing the silencer of opening/closing clamps(G), proceed as follows (see Pic.18):

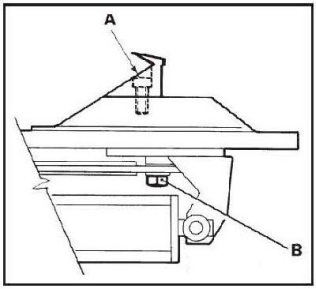
1) Remove the left side panel of the machine body by unscrewing the four fixing screws.

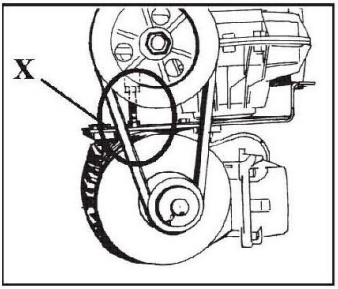
2) Unscrew the silencer put on pedal system V, on the clamp G opening/closing pedal.

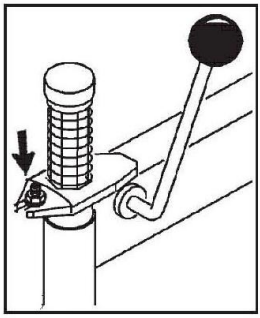
Clean by a jet of compressed air, or if damaged, replace by the same spare parts.

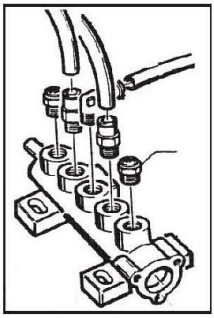
Note: For cleaning or replacing the silencer of bead breaker R, see pic. 18, and proceed as shown on previous point 1&3.











trouble	cause	troubleshooting
Turntable rotates only in one direction	universal switch is damaged	universal switch
Turntable doesn't rotate	1. Belt is damage 2. universal switch is damage 3. motor trouble	1. replace the belt 2. replace the universal switch 3. replace motor
Turntable doesn''t work	Belt loose	Adjust belt tension
clamp open/close slowly	1. Silencer trouble	Clean or replace
turntable doesn't lock the rim correctly	1. Clamp is damaged 2. Cylinder of turntable is damaged	1. Replace clamp 2. Replace the sealing ring of cylinder

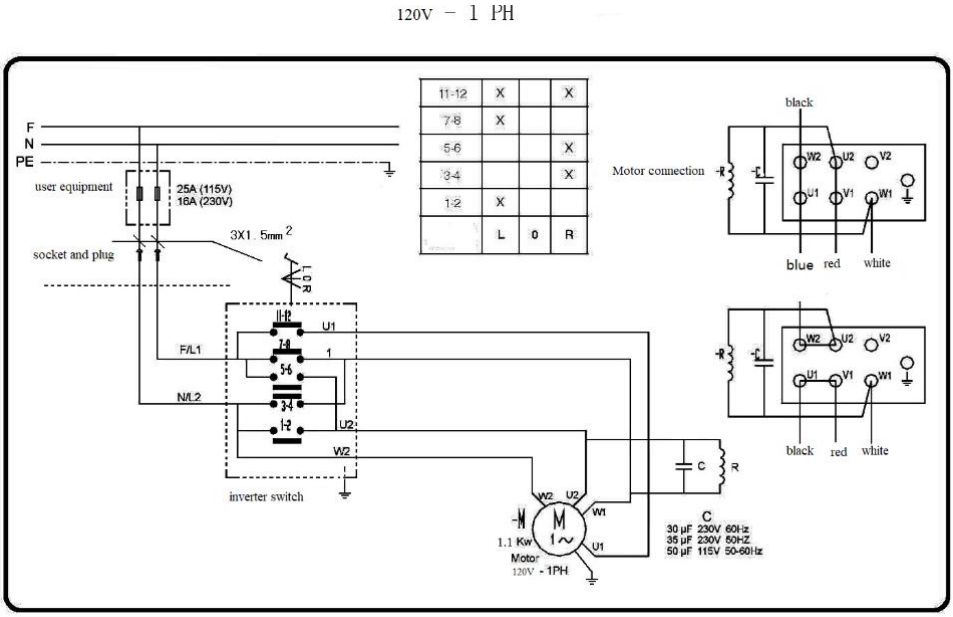
The working head touch the rim when operation	1. Locking place position is incorrect or damaged 2. Turntable locking screw loose	1. Adjust or replace locking plate 2. Tighten screw
Pedal should not be located in working position	Return spring damage	Replace the return spring
Bead breaker operation difficult	1. Silencer trouble 2. Cylinder sealing ring of bead breaker is damaged	1. Clean or replace the silencer 2. replace the sealing ring

13. Technical data

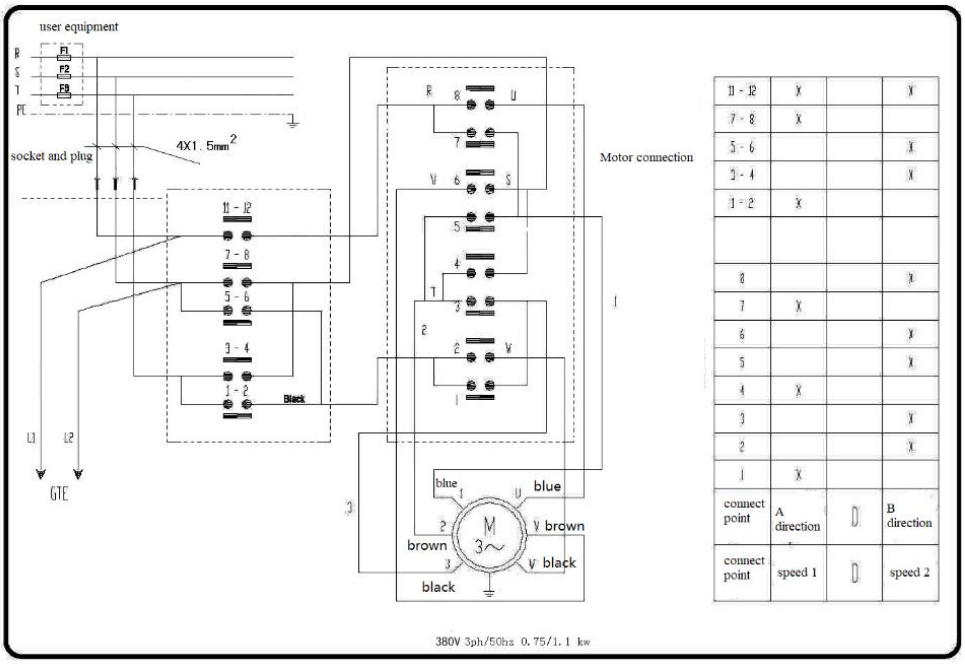
Feature	Technical data
Clamp rim size outside	12″-24.4″
Clamp rim size inside	12″-23.2″
Max. wheel diameter	960mm
Max. tire width	304.8mm
Pressure bead breaker（10bar）	2500kg
Working pressure	8-10bar(145psi)
Max. inflation pressure	3.5bar(50psi)
voltage	AC120V
power	0.75/1.1kw
Max. shaft torque	1200Nm
Machine size	Standard machine type220KG
Net weight	<75dB(A)

14. Circuit diagram and pneumatic system diagram

14.1 Circuit diagram

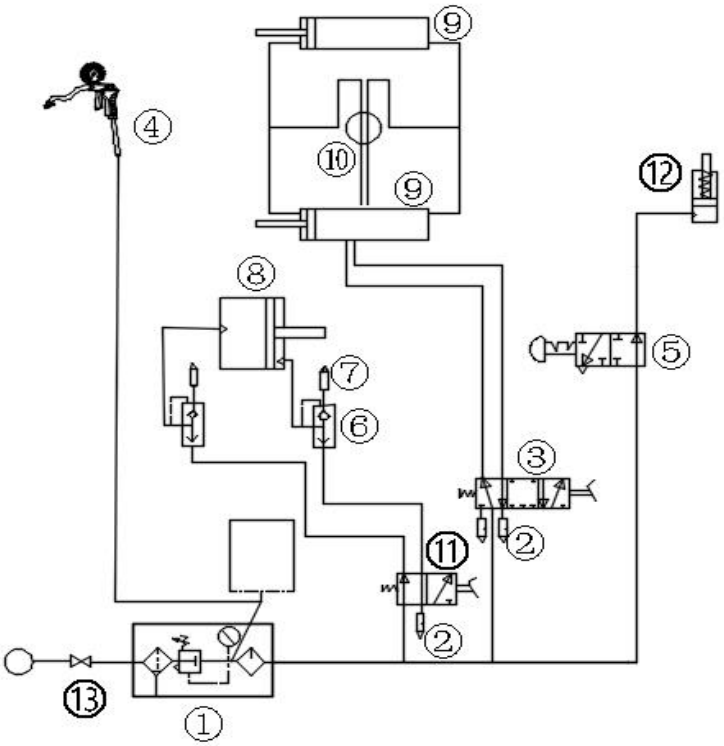


380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

14.2 Pneumatic System Diagram



1. filter
2. 1/8” silencer
3. turntable cotrol valve
4. inflation gun
5. handle valve
6. 1/4”quick exhaust valve
7. 1/4” silencer
8. cylinder of turntable
9. cylinder of beadbreker
10. Rotation valve
11. control valve
12. locking cylinder
13. ball valve

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

MACHINE DE CHANGEMENT DE PNEUS

MODÈLE : KC-503

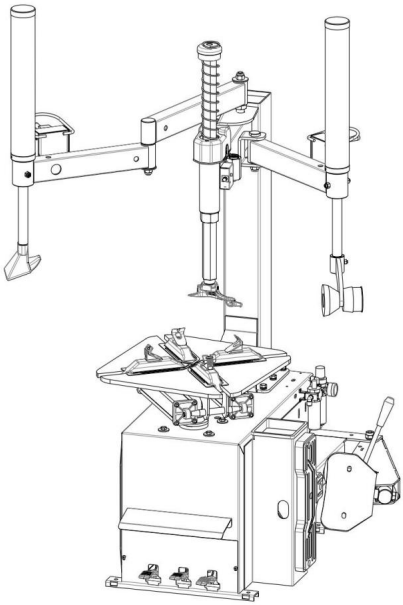
Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. « Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TIRE CHANGER MACHINE

MODÈLE : KC-503



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus si des mises à jour technologiques ou logicielles sont disponibles sur notre produit.

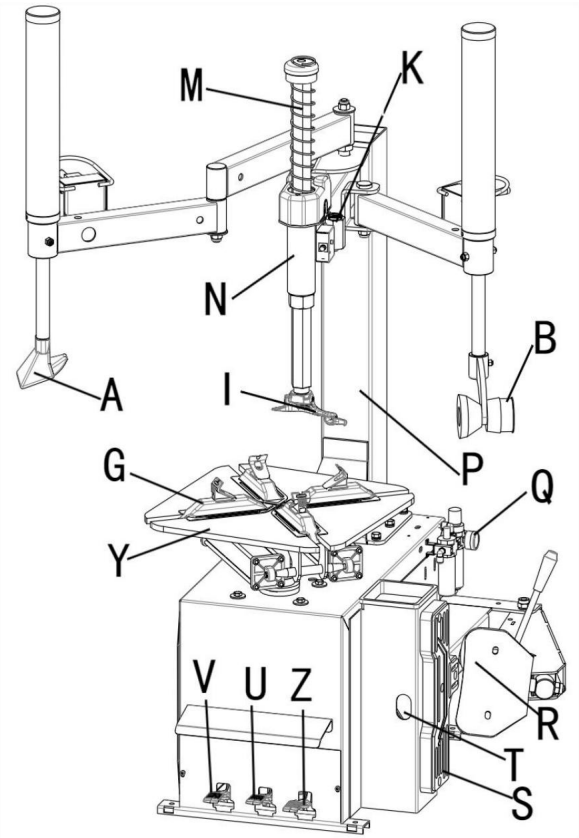
Machine Translated by Google

Les données du changeur de pneus semi-automatique :

Fournir le « code produit complet » et le « modèle de pneu semi-automatique »
"changeur", afin que nous puissions vous fournir les services techniques et les pièces nécessaires
mieux. En même temps, facile à utiliser la machine en tant que paramètres techniques. Si
les données de la spécification ne correspondent pas à l'étiquette, veuillez vous référer à l'étiquette.

Ce manuel est une partie indispensable pour le fonctionnement de la machine avant
en utilisant la machine, vous devez lire attentivement chaque partie du manuel,
Les pièces de sécurité de fonctionnement et de maintenance sont indispensables.
Conservez ce manuel pour une utilisation ultérieure !

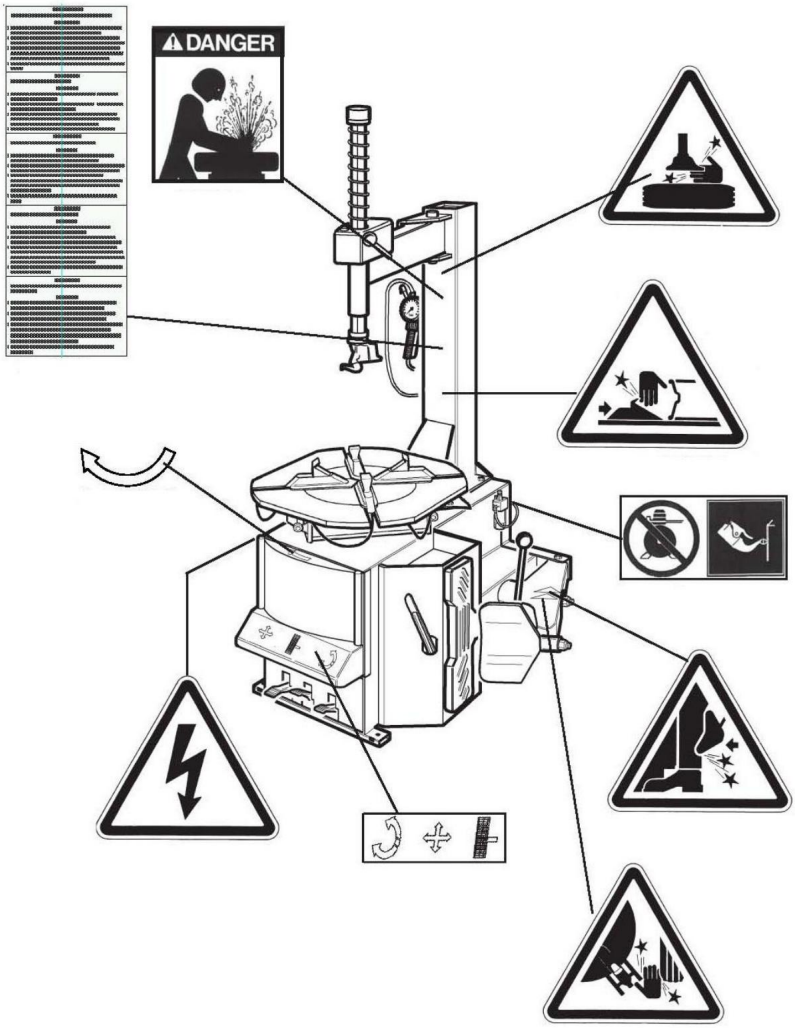
1. Description de l'équipement



Machine Translated by Google

PIC.1

Panneau d'avertissement de danger



2. Description générale

2.1 Instructions d'utilisation

Le démonte-pneus semi-automatique est conçu pour faciliter le montage et démonter les pneus dont les dimensions de jante sont de 10 "à 20" et le maximum diamètre de 960 mm.

Machine Translated by Google

⚠ Toute opération contraire aux instructions est interdite.

Le fabricant ne sera pas responsable des dommages résultant du non-respect avec les instructions.

2.2 Règle de sécurité de fonctionnement

⚠ Le démonte-pneus semi-automatique doit être utilisé par du personnel qualifié.

Le fabricant ne sera pas responsable des dommages causés par la modification de la machine sans l'accord du fabricant.

Les fabricants cesseront immédiatement leurs engagements en matière de sécurité si l'utilisateur enfreint les règles de sécurité et provoque des dommages aux dispositifs de sécurité de la machine.

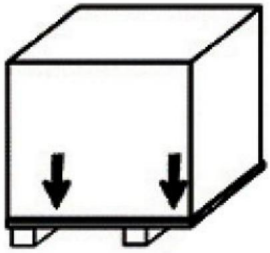
Si le panneau d'avertissement de sécurité est endommagé pendant tout le processus, le client peut contacter le fabricant selon l'icône de la page 3 pour remplacer l'icône dommageable dès que possible.

3. Transport

Le démonte-pneus semi-automatique doit être transporté avec l'original Emballage. Placer comme indiqué sur le carton d'emballage.

Déplacer la machine emballée à l'aide d'un chariot élévateur ayant une capacité de levage correspondante.

Reportez-vous à la figure 3 pour connaître le sens d'insertion du chariot élévateur.



PIC.3

Machine Translated by Google

4. Opération d'ouverture du paquet

Ouvrir les boîtes de protection et les sacs en plastique.

Reportez-vous à la figure 1 pour vérifier si la surface de la machine est intacte et si les pièces sont manquants et dommageables.

Si un problème est détecté, n'utilisez pas la machine et contactez le fournisseur immédiatement.

5. Instructions d'installation

5.1 Espace requis

La position d'installation de la machine doit répondre à la norme de sécurité de travail.

Le démonte-pneus semi-automatique doit être placé à proximité de l'alimentation électrique principale et système d'air comprimé.

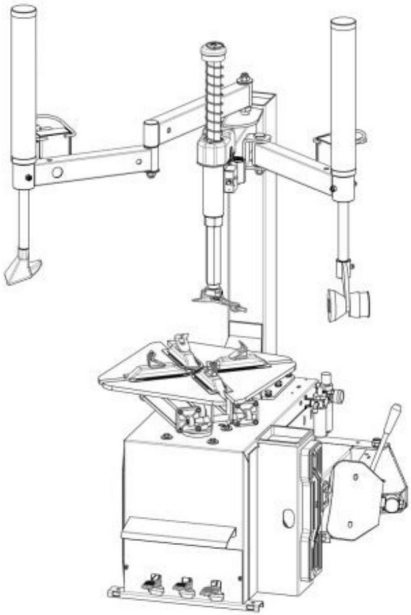
L'espace minimum de la position d'installation ne doit pas être inférieur à espace qui sera montré dans la figure 4 et la figure 4/A pour assurer un fonctionnement normal sans toute restriction.

Si la machine est installée à l'extérieur, un abri de protection doit être construit.

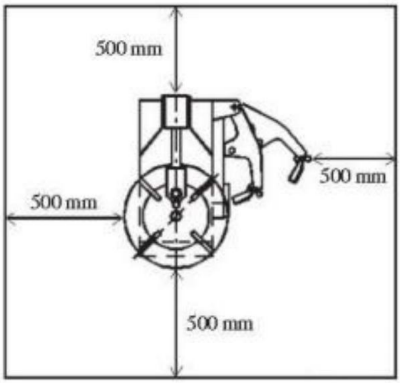
Il est interdit d'utiliser le démonte-pneus semi-automatique dans les gaz explosifs

Il est préférable de s'entraîner avec de vieux pneus au début et alors utilisez-les officiellement pour éviter d'endommager les pneus.

Machine Translated by Google



PIC.4



PIC.4/A

5.2 Installation des composants

Dévissez les vis fixes sur la palette en bois d'emballage et placez le démonte-pneus semi-automatique au sol.

Comme indiqué sur la figure 5/a, dévissez les 6 vis du corps du boîtier et installez le colonne verticale à l'emplacement prévu. Serrez les vis.

Remarque : pour le démonte-pneus semi-automatique, les trois opérations suivantes ne sont pas requis:

Retirez l'axe de la goupille, l'écrou, la rondelle et l'entretoise de réglage de la balançoire horizontale bras.

Appliquez du lubrifiant sur le support du bras oscillant horizontal. Insérez l'entretoise de réglage pour éviter le frottement du bras oscillant horizontal

Placez le bras oscillant horizontal sur la colonne verticale, insérez l'axe de la goupille et serrez-le avec l'écrou et la rondelle.

Machine Translated by Google

Remarque : avant de connecter toute l'alimentation, vérifiez que l'état d'installation du
la machine est conforme aux exigences d'installation de la machine.

Raccorder la machine au système d'air comprimé (comme indiqué sur la figure 5/c)

Appuyez sur la pédale pour contrôler le détalonneur et la tige de piston du vérin peut
être étendu (comme indiqué dans la figure 5/d)

Installez le dispositif de pression des pneus comme indiqué sur la figure 5/e.

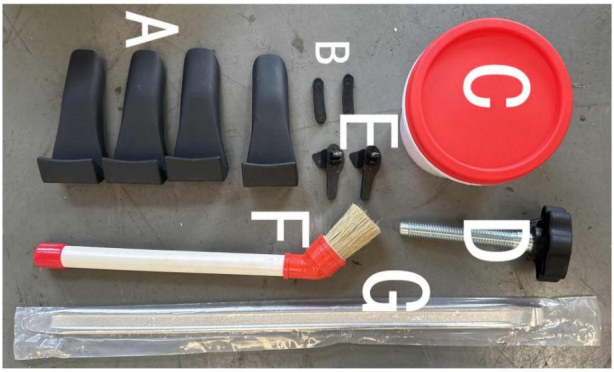
Insérez le dispositif de pression des pneus dans le roulement, insérez le trou de vis, ne serrez pas
avec l'écrou ou la clé.

La tige de piston du cylindre à travers le trou de rotation dans le dispositif de pression.

Vissez l'écrou, mais ne le serrez pas.

Placez le ressort au point spécifié

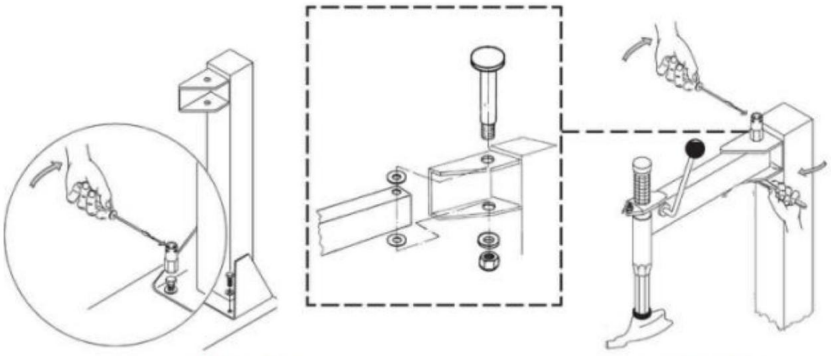
Serrez les vis du dispositif de pression des pneus comme indiqué sur la figure 5/f. Serrez
l'écrou sur la tige de piston du vérin comme indiqué sur la figure 5/g.



pièce jointe

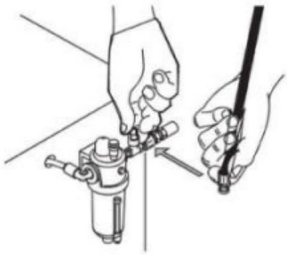
nom du numéro de série		Quantité/pièces
UN	Joint de gaine de mâchoire	4
B	de	2
C	serrage boîte à eau	1
D	Vis de réglage du volant	1
ET	manchon d'étanchéité	2
F	brosse	1
G	pied de biche	1

Machine Translated by Google

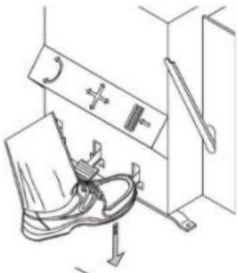


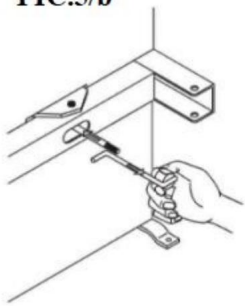
PIC.5/a

PIC.5/b

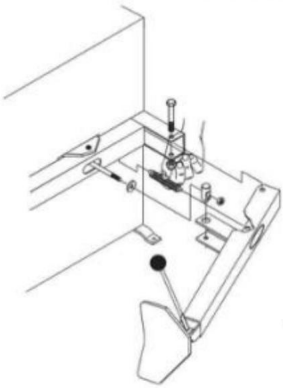


PIC.5/c

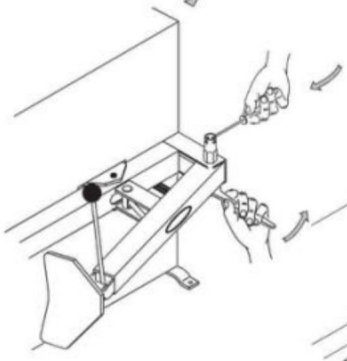




PIC.5/d



PIC.5/e



PIC.5/f

PIC.5/g

PIC.5

Machine Translated by Google

5.3 Mise en service

> ⚠ Avant d'allumer la machine, assurez-vous que la tension et l'air de l'utilisateur la pression est conforme aux exigences de la machine.

Lorsque la tension de fonctionnement de la machine doit être modifiée, le terminal la carte peut être réglée correctement. (se référer au schéma du circuit de la partie 14)

> ⚠ L'installation électrique doit être exploitée par un professionnel.

Le système d'air comprimé est relié à la machine par un raccord de tuyau (Q) sur le séparateur huile-eau à côté de la boîte.

Lors du raccordement du circuit de la machine, le circuit doit être équipé de fusible de sécurité, fil de terre et doit être installé avec un circuit automatique de 30 mA briseur.

5.4 Débogage de la machineet

Lorsque la pédale (V) est enfoncée, le plateau tournant (Y) doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

Lorsque la pédale est relevée, le plateau tournant doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Remarque : si le plateau tournant est dans le sens inverse du sens de rotation spécifié, changez le sens de rotation. deux fils de la prise triphasée.

Lorsque la pédale (U) est enfoncée, le dispositif de pression des pneus (R) démarre ; Lorsque la pédale est relâchée, le dispositif de pression des pneus revient à sa position initiale.

Lorsque la pédale (Z) est enfoncée, les quatre mâchoires de serrage s'ouvrent (G) ; appuyez sur la appuyez à nouveau sur la pédale et les mâchoires de la pince se ferment.

Machine Translated by Google

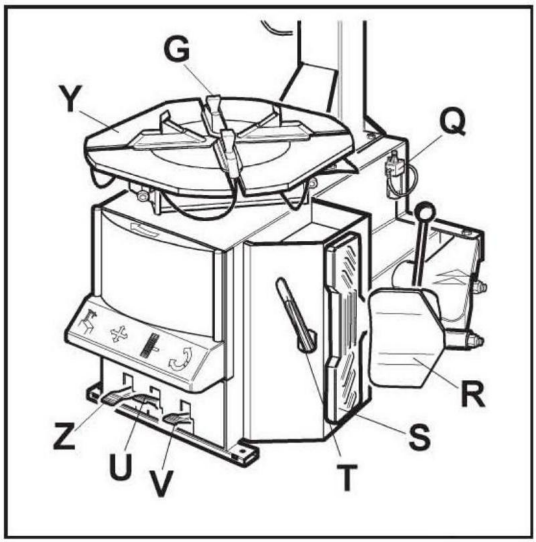


Photo 6

Ajustez la position de la mâchoire du plateau tournant

Le changeur de pneus semi-automatique est conçu pour faciliter le montage et le démontage des pneus dont les dimensions de jante sont de 12 "à 24,4" et le maximum diamètre de 37,8".

Si vous souhaitez démonter la jante la plus grande ou la plus petite, vous pouvez ajuster la position des quatre pinces, comme indiqué sur la figure 6/b.

Le fonctionnement est le suivant :

utilisez une clé universelle pour dévisser la vis (1)

mâchoire de serrage mobile (2) et curseur (3), la position correspondant à l'un des trous de vis de la taille de la serrure

serrer la vis, le couple de serrage de la clé universelle doit être de 72 Nm

Remarque : les positions correspondantes des quatre pinces doivent être assurées lorsque le réglage ci-dessus est effectué.

Machine Translated by Google

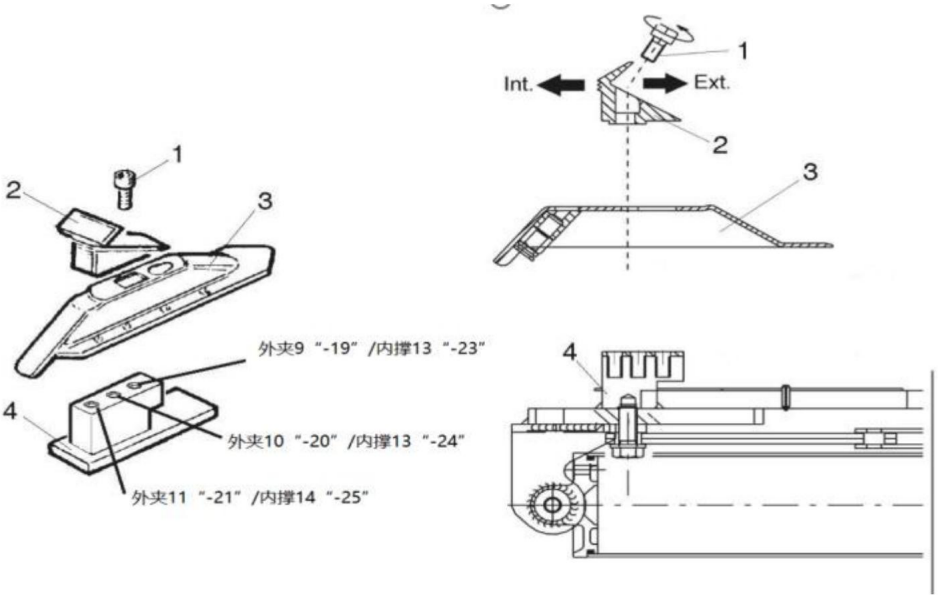


Photo 6/b

6. Fonctionnement

> ⚠ Veuillez lire attentivement le manuel d'instructions et noter avant d'utiliser la machine.

Le fonctionnement du changeur de pneus semi-automatique est divisé en trois étapes suivantes parties:

casser le talon / démonter le pneu / monter le pneu

Questions nécessitant une attention particulière :

> ⚠ Déchargez tout l'air du pneu et retirez le câble d'équilibrage du pneu.

De plus en plus de jantes de moto sont fabriquées à partir de matériaux spéciaux tels que alliages d'aluminium et de magnésium et fibre de carbone, afin de verrouiller ce type de jante, il faut utiliser un outil de réparation spécial du pneu de moto.

Pour éviter tout dommage, la limite de pression maximale de la plaque de travail est de 5 bars.

6.1 Briser la perle

Machine Translated by Google

Vous devez être très prudent lorsque vous utilisez le détalonneur.
Lorsque la pédale est actionnée, le bras du disjoncteur oscille rapidement et
avec force et tout objet dans la portée mobile du disjoncteur
le bras risque d'être écrasé.

Vérifiez si le pneu est vide de son gaz. Si ce n'est pas le cas, videz le gaz.

Veuillez fermer les mâchoires de serrage du plateau tournant.

Ne placez pas votre main sur le flanc du pneu pendant
fonctionnement du plateau tournant. La pince peut être pressée contre votre
la main quand elle est ouverte

Appuyez-vous contre le pneu sur le patin en caoutchouc (S) sur le côté droit de la boîte automatique démonte-pneus.

Appuyez sur le détalonneur plus près du bord de la jante de 1 cm (figure 8). Il doit être a noté que le détalonneur doit être placé sur le pneu plutôt que sur la jante.

Appuyez sur la pédale (U) et le dispositif de pression est mis en marche. Relâchez la pédale lorsque le détalonneur termine l'opération ou que la jante est démontée.

Faites tourner doucement le pneu et répétez l'opération sur le reste du pneu jusqu'à ce que la bride soit complètement hors du bord.

Répétez l'opération de l'autre côté du pneu.

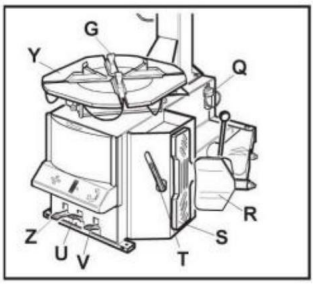


PHOTO 7

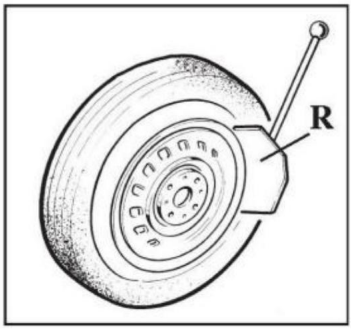


PHOTO 8

Machine Translated by Google

62 Tir de démontage

Avant toute opération, vérifiez si le pneu est dégonflé. Et assurez-vous que le fil d'équilibrage a été retiré de la jante.

Appliquer une lubrification spéciale sur la jante.

L'absence d'application de lubrifiant peut endommager la jante.

Ne mettez pas votre main sous le pneu lorsque vous bloquez la jante.

Pour verrouiller correctement les pneus, placez le pneu au centre du plateau tournant.

Serrez la jante à l'extérieur entre 10 et 20 pouces

Placez la pédale (Z) en position centrale et localisez la pince (Y) selon l'échelle de référence du plateau tournant.

Placez le pneu sur la pince de manière à ce que la jante soit proche de la partie la plus basse de la pince et appuyez sur la pédale (Z) jusqu'en bas.

Serrez la jante à l'intérieur entre 13 et 24 pouces

Fermez complètement la pince (G).

Placez le pneu sur les pinces et appuyez sur la pédale (Z) pour serrer la jante.

Assurez-vous que la jante est solidement fixée aux pinces.

Ne mettez pas vos mains sur le volant : si vous mettez vos mains entre la jante et la tête de montage, elle risque d'être blessée lorsque la colonne revient à sa position initiale. position d'origine.

Abaisser le bras de commande (M) jusqu'à ce que la tête de démontage soit appuyée sur la jante bord et verrouillé avec la poignée de verrouillage (K). Dans le processus, le bras de commande est verrouillé dans une position fixe dans la direction verticale et la tête de travail est déplacée vers 2 mm au dessus du bord.

Remarque : Une fois le bras de commande verrouillé dans le sens vertical, la tête de travail doit être retiré manuellement de la jante (environ 2 mm) avec le manuel roue sur le côté gauche du bras oscillant horizontal.

Machine Translated by Google

Avec le pied de biche (T) intéressé entre le talon et la partie avant de
tête de montage I, déplacez le talon du pneu sur la tête de montage I avec le pied-de-biche T (voir
photo 10).

Remarque : afin d'éviter d'endommager la chambre à air, s'il y en a une, elle doit mesurer 10 cm
à droite de la tête de montage je parle de l'opération ci-dessus.

Pendant que le pied-de-biche est dans cette position, faites tourner le plateau tournant Y dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant

Appuyez sur la pédale V jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante.

Gardez vos mains et votre corps aussi loin que possible de la
pièces mobiles lors de l'utilisation de la machine, pour éviter de se blesser.

Les colliers, les bracelets, les vêtements amples ou les objets extérieurs peuvent
causer des blessures corporelles à l'opérateur s'il se trouve à proximité de la machine en rotation
parties.

Retirez la chambre à air s'il y en a une. Répétez la même opération pour l'autre
perler.

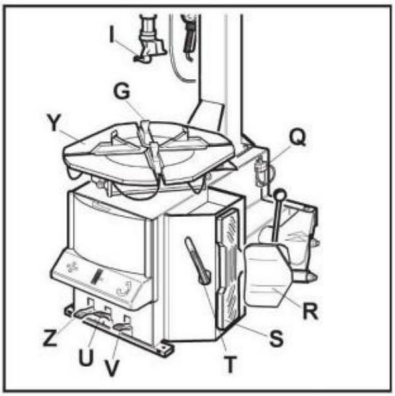


Photo 9

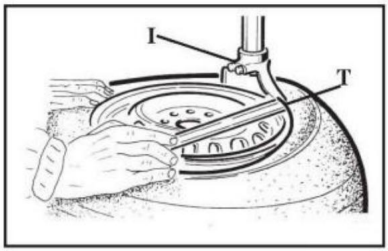


Photo 10

6. 3 montage de pneus

Machine Translated by Google

Remarque : pour éviter une explosion lors du gonflage, il est important de vérifier le pneu et la jante. Avant de monter le pneu, faites attention aux points suivants :

Ne montez pas le pneu si l'extérieur du pneu est endommagé.

Vérifiez si la jante est bosselée ou déformée. En particulier, il y aura de petites des fissures dans les jantes des jantes en alliage, qui ne peuvent pas être vues à l'œil nu, endommagera la durabilité de la roue, il y aura donc également des risques lors du gonflage processus.

Assurez-vous que la jante et le pneu sont de la même taille. Si vous ne pouvez pas assurez-vous-en, ne montez pas le pneu.

Lubrifiez les talons des pneus avec une graisse spéciale afin d'éviter de les endommager et de faciliter les opérations de montage.

Ne mettez pas vos mains entre le pneu et les pinces lors du fonctionnement des pinces, pour éviter de vous blesser aux mains

Remarque : Lorsque vous travaillez avec des jantes de la même taille, il n'est pas toujours nécessaire de verrouiller et déverrouiller la barre de montage (M), il suffit de l'éloigner et de revenir à sa position d'origine position autour du bras de commande horizontal (N).

Ne mettez pas vos mains sur le volant : si vous mettez vos mains entre jante et tête de montage, il peut se blesser lors de l'utilisation du bras revenir à sa position initiale.

Déplacez le pneu de manière à ce que le talon passe sous la partie avant du support la tête est amenée contre le bord de la partie arrière de la tête de montage elle-même.

Maintenez le talon du pneu enfoncé dans le canal de la jante avec vos mains.

Appuyez sur la pédale M pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Continuez jusqu'à ce que vous ayez couvert toute la circonférence de la jante de la roue.

Gardez vos mains et votre corps aussi loin que possible du bras opérateur lors de la rotation du plateau tournant, éviter les blessures corporelles.

Insérez la chambre à air, s'il y en a une. Répétez l'opération ci-dessus pour l'autre côté de la perle.

Machine Translated by Google

Remarque : le plateau tournant tourne toujours dans le sens des aiguilles d'une montre pendant le montage et le démontage.
processus, à moins que la machine ne présente un problème ou ne fonctionne de manière incorrecte, cela peut
tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

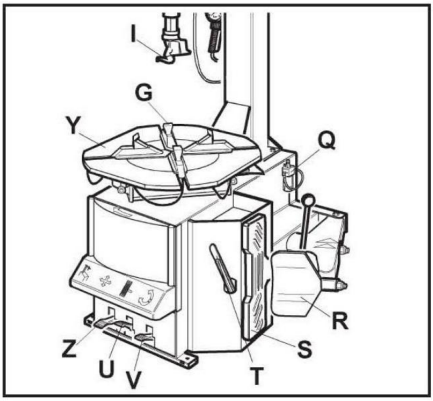


Photo 11

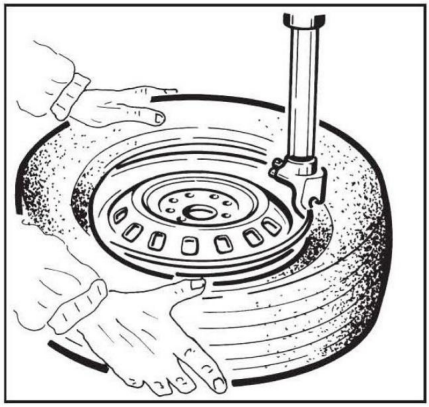


Photo 12

7. Gonflage

Vous devez gonfler le pneu avec soin, en suivant strictement les instructions ci-dessous.
Veuillez noter qu'il n'y a aucun dispositif de protection sur la conception du démonte-pneus
pour la sécurité de l'opérateur sur la machine ou de la machine entourée si
le pneu explose soudainement.

L'éclatement d'un pneu peut entraîner des blessures graves, voire la mort de l'utilisateur.
opérateur.

Vérifiez soigneusement que la jante et le pneu sont de la même
même taille.

Vérifiez l'état d'usure du pneu et qu'il n'y a aucun défaut
avant de commencer la phase de gonflage.

Gonflez le pneu avec de brefs jets d'air, en vérifiant fréquemment la pression.

Tous nos démonte-pneus sont limités à une pression de gonflage maximale de 3,5 bars
en aucun cas ne jamais dépasser la pression préconisée par le fabricant.

Gardez vos mains et votre corps aussi loin que possible du pneu pendant la phase de gonflage.

Machine Translated by Google

Le démonte-pneus semi-automatique standard est équipé d'une buse de pression pour gonfler un pneu.

Suivez les instructions ci-dessous pour gonfler un pneu :

Raccordez le raccord de buse à la valve de pneu.

Vérifiez la jante et le pneu sont de la même taille.

Vérifiez le flasque de roue et la jante sont suffisamment lubrifiés.

Appuyez sur la gâchette de la buse, dans ce cas étape, contrôler la pression de gonflage, jusqu'à ce que le pneu s'adapte à la jante complètement.

Continuez à gonfler le pneu et vérifier la pression de gonflage fréquemment, sans jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant.

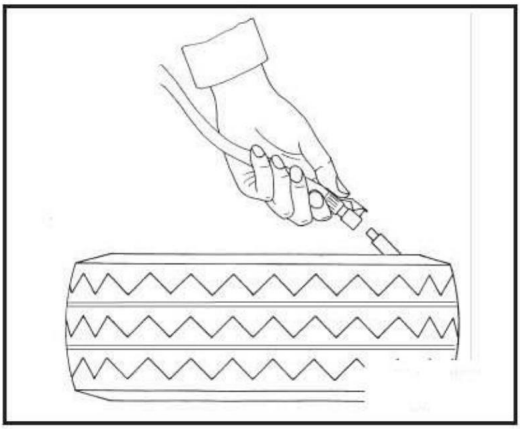


Photo 13

7.1 Gonflage du pneu avec buse

Le démonte-pneus semi-automatique standard est équipé d'une buse de pression pour gonfler un pneu.

Suivez les instructions ci-dessous pour gonfler un pneu :

• Connectez le raccord de buse à la valve du pneu.

• Vérifiez que la jante et le pneu sont de la même taille.

• Vérifiez que le flasque de roue et la jante sont suffisamment lubrifiés.

Appuyez sur la gâchette de la buse, à ce stade, contrôlez la pression de gonflage, jusqu'à ce que le pneu s'adapte parfaitement à la jante.

Continuez à gonfler le pneu et vérifiez fréquemment la pression de gonflage, ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant.

Machine Translated by Google

Risque d'éclatement :

•Ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant : 3,5 bars

• Retirez le pneu du plateau tournant si vous avez besoin de plus de gonflage pression, placez le pneu dans une cage de protection spéciale pour continuer l'opération d'inflation.

• Ne jamais dépasser la pression de gonflage maximale. • Garder les mains et le corps le plus loin possible du pneu. • Seuls les professionnels sont autorisés à utiliser la machine. Les autres personnes ne sont pas autorisées à utiliser la machine. autorisé à utiliser ou à s'approcher de la machine pendant la phase de gonflage.

8. Déménager

Des chariots élévateurs sont nécessaires pour déplacer le changeur de pneus semi-automatique.

Débrancher l'alimentation électrique et le système d'air comprimé.

Insérez le pied-de-biche sur un côté inférieur du démonte-pneus, retirez la machine le sol, puis insérez la fourche en la soulevant.

Placez le démonte-pneu dans sa nouvelle position.

Remarque : L'emplacement du nouveau lieu doit être conforme aux réglementations nationales de sécurité.

9. Stockage

Si le démonte-pneus doit être stocké pendant un certain temps, veuillez suivre les instructions ci-dessous : Débranchez toutes les alimentations électriques et lubrifiez la glissière des pinces sur le plateau tournant pour éviter l'oxydation.

10.Déchets

Assurez-vous que toutes les alimentations énergétiques sont déconnectées lorsque vous décidez de mettre au rebut le équipement.

Tous les métaux non ferreux et non-métaux doivent être éliminés comme ferraille conformément aux lois et réglementations en vigueur. Traitez l'huile à l'intérieur de la machine à l'endroit spécifié par la loi en vigueur. Jetez l'acier restant.

Machine Translated by Google

11. Entretien

11.1 Avertissement

Les personnes non formées ne sont pas autorisées à effectuer des travaux de maintenance.

Entretien régulier tel que décrit dans les instructions pour un fonctionnement correct et une longue durée de vie du démonte-pneus.

Si l'entretien n'est pas effectué régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité du la machine peut être compromise, mettant ainsi l'opérateur et toute autre personne en danger les environs à risque.

Avant d'effectuer toute opération de maintenance, débranchez l'alimentation électrique. et des alimentations pneumatiques.

De plus, s'il est nécessaire de casser la charge du talon moins de 3 à 4 fois afin de laisser sortir l'air sous pression du circuit.

Les pièces endommagées doivent être remplacées exclusivement par du personnel expert. pièces de rechange du fabricant.

Il est interdit par la réglementation nationale de sécurité de démonter et de remplacer les dispositifs de sécurité. dispositifs (soupapes de sécurité et vannes de régulation).

En particulier, le fabricant ne sera pas responsable de tout dommage causés par des utilisateurs utilisant des pièces d'autres fabricants ou des dommages causés par démontage et détérioration des dispositifs de sécurité.

11.2 Entretien

Nettoyez le plateau tournant une fois par semaine avec du carburant diesel afin d'éviter formation de saleté et graisser les guides coulissants de la pince.

Effectuez les travaux de maintenance suivants une fois par mois :

Contrôlez le niveau d'huile du séparateur huile-eau. Si le niveau est bas, dévissez le bouchon d'huile. tasse F avant d'ajouter. Utilisez uniquement des huiles spécifiées par ISO HG avec une viscosité ISO VG32. Tels que : ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (photo 14)

Appuyez sur la pédale de détalonneur 3 à 4 fois pour vérifier si de l'huile est remplie dans la coupelle d'huile F.

Machine Translated by Google

Sinon, régler la vis D. (Photo 14)

Remarque : Après les 20 premiers jours de travail, resserrez les vis de serrage de la pince et vis sur les glissières de la platine.(Pic.15)

Remarque : En cas de perte de puissance, vérifiez que la courroie de transmission est bien tendue ou non. suivre:

Débrancher l'alimentation électrique avant l'opération.

• Retirez le panneau latéral gauche du démonte-pneus en dévissant les quatre vis de fixation. vis.

• Serrez la courroie de transmission à l'aide de la vis de réglage spéciale X sur le moteur soutien (Pic.16).

Remarque : Si la tête de travail n'est pas verrouillée ou ne peut pas être arrêtée à 2 mm au-dessus du bord, la plaque de verrouillage du bras de commande doit être réglée comme indiqué. (Photo 17)

Remarque : Pour nettoyer ou remplacer le silencieux des pinces d'ouverture/fermeture (G), procédez comme suit (voir Fig.18) :

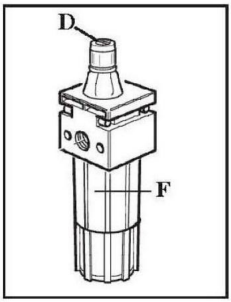
1) Retirez le panneau latéral gauche du corps de la machine en dévissant les quatre fixations vis.

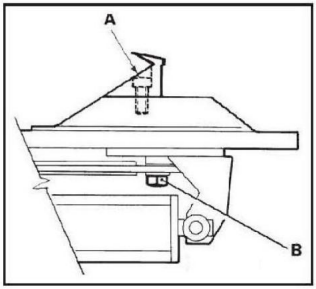
2) Dévisser le silencieux mis sur le système de pédale V, sur la pince G ouverture/fermeture pédale.

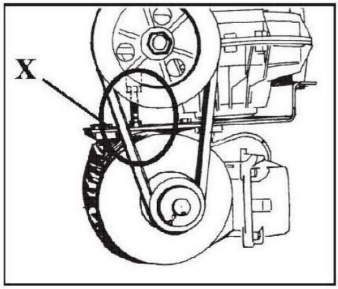
Nettoyer par un jet d'air comprimé, ou en cas de dommage, remplacer par les mêmes pièces de rechange.

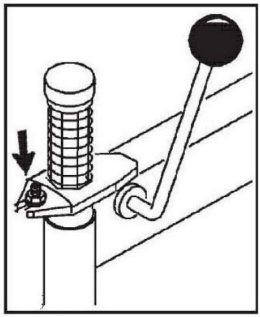
Remarque : Pour nettoyer ou remplacer le silencieux du détalonneur R, voir la photo 18, et procéder comme indiqué aux points 1 et 3 précédents.

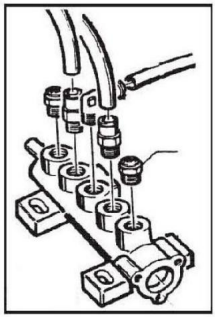
Machine Translated by Google











inquiéter	cause	Dépannage
Le plateau tournant ne tourne que dans une direction	le commutateur universel est endommagé	interrupteur universel
Le plateau tournant ne tourne pas	1. La courroie est endommagée 2. Le commutateur universel est dommage 3. problème de moteur	1. remplacer la courroie 2. remplacer la courroie universelle changer 3. remplacer le moteur
La platine ne fonctionne pas	Ceinture desserrée	Régler la tension de la courroie
serrer pour ouvrir/fermer lentement	1. Problème de silencieux	Nettoyer ou remplacer
la platine ne verrouille pas le jante correctement	1. La pince est endommagée 2. Le cylindre du plateau tournant est endommagé	1. Remplacer la pince 2. Remplacer la bague d'étanchéité du cylindre

Machine Translated by Google

La tête de travail touche la jante lors du fonctionnement	1. Lieu de verrouillage la position est incorrecte ou endommagé 2. Verrouillage du plateau tournant vis desserrée	1. Ajuster ou remplacer plaque de verrouillage 2. Serrez la vis
La pédale ne doit pas être situé en position de travail	Dommage au ressort de rappel	Remplacer le retour printemps
Disjoncteur opération difficile	1. Problème de silencieux 2. Bague d'étanchéité du cylindre du détalonneur est endommagé	1. Nettoyez ou remplacez le silencieux 2. remplacer le joint anneau

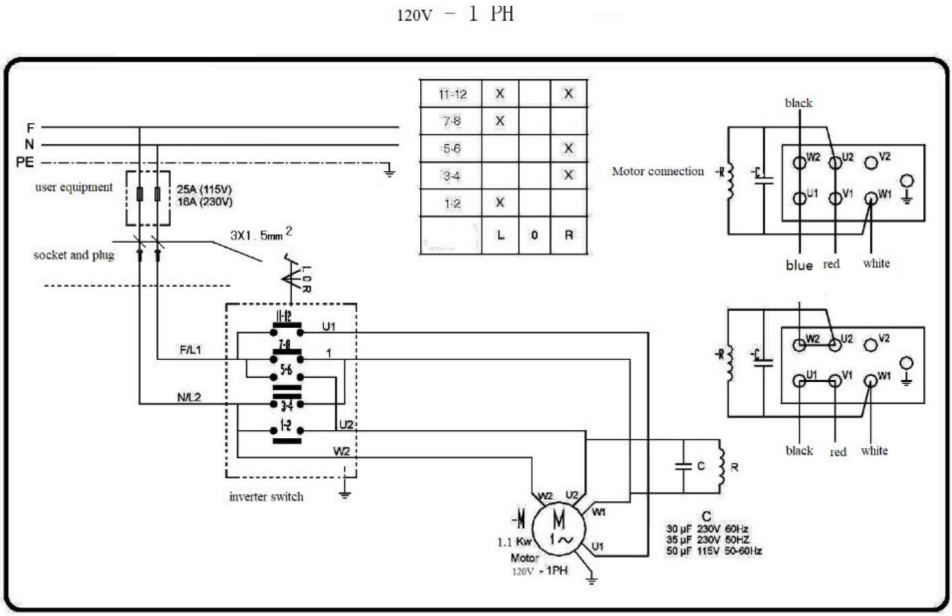
13. Données techniques

Fonctionnalité	Données techniques
Taille de la jante de serrage à l'extérieur	12″-24,4″
Taille de la jante de serrage à l'intérieur	12″-23,2″
Diamètre max. de la roue	960 mm
Largeur max. des pneus	304,8 mm
Détalonneur à pression (10 bar)	2500kg
Pression de travail	8-10 bars (145 psi)
Pression de gonflage max.	3,5 bars (50 psi)
tension	120 V CA
pouvoir	0,75/1,1 kW
Couple de rotation max. de l'arbre	1200 Nm
Taille de la machine	Type de machine standard220KG
Poids net	< 75 dB (A)

Machine Translated by Google

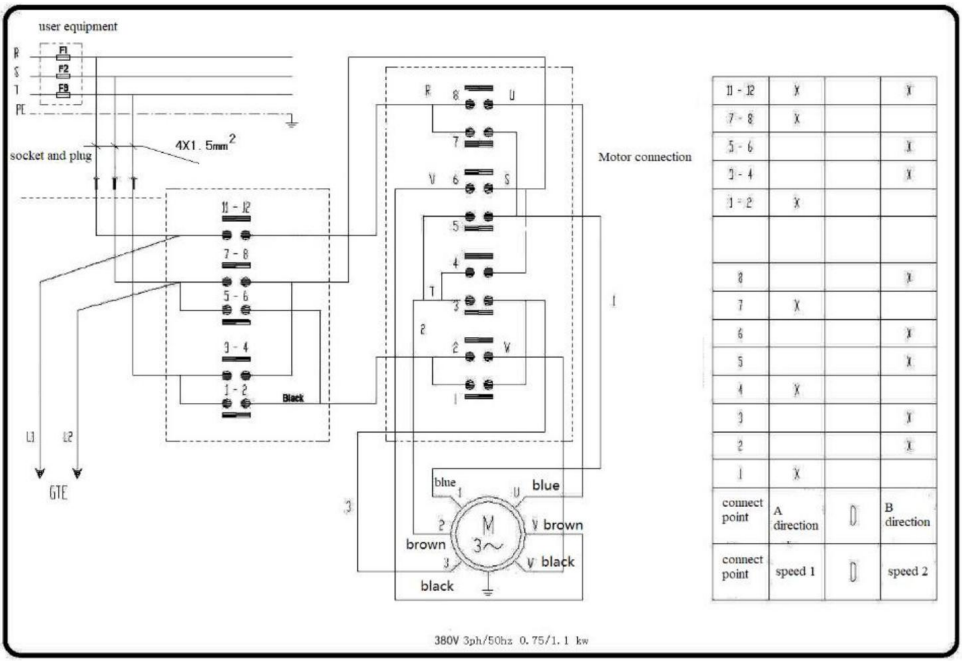
14. Schéma électrique et schéma du système pneumatique

14.1 Schéma de circuit



Machine Translated by Google

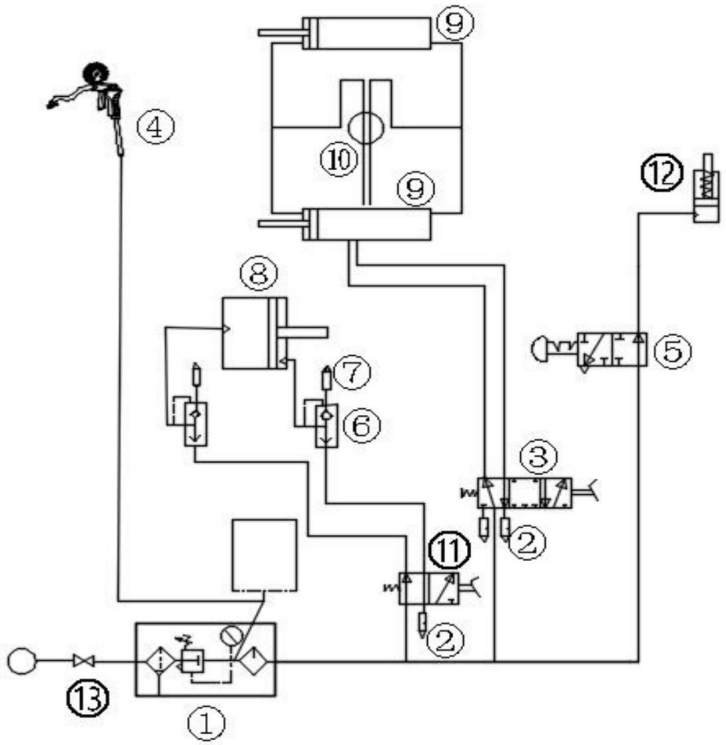
380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

Machine Translated by Google

14.2 Schéma du système pneumatique



1. filtre
2. Silencieux 1/8”
3. Vanne de commande de la platine tournante
4. pistolet de gonflage
5. poignée de la vanne
6. Soupape d'échappement rapide 1/4"
7. silencieux 1/4”
8. cylindre de plateau tournant
9. cylindre de détalonneur
10. soupape de rotation 11. soupape de commande
12. cylindre de verrouillage
13. robinet à boisseau sphérique

Machine Translated by Google

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRÉSENTANT DU ROYAUME-UNI	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
REPRÉSENTANT DE LA CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

REIFENWECHSELMASCHINE

MODELL: KC-503

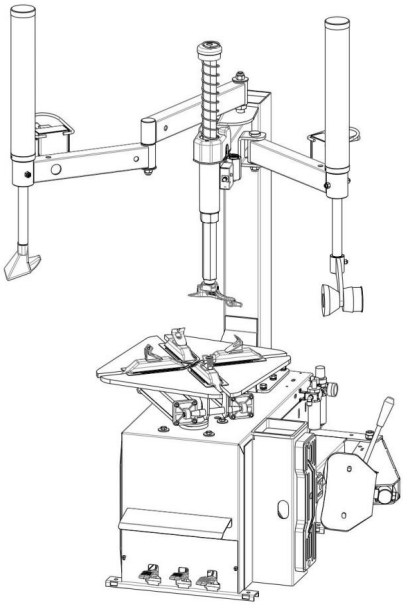
Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

REIFENWECHSEL MASCHINE

MODELL: KC-503



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Machine Translated by Google

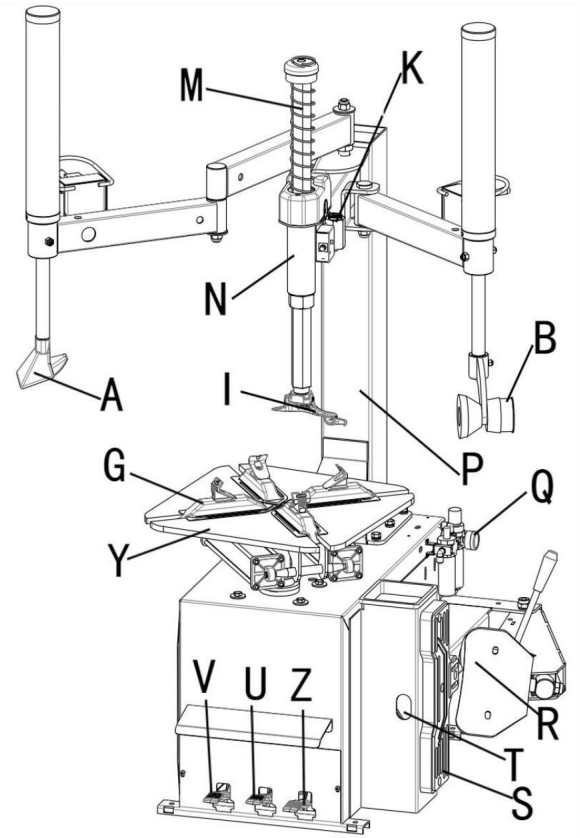
Die Daten des halbautomatischen Reifenwechslers:

Geben Sie den „vollständigen Produktcode“ und das „Modell des halbautomatischen Reifens“ an.
Wechsler“, damit wir Ihnen die technischen Dienstleistungen und die benötigten Teile zur Verfügung stellen können
besser. Gleichzeitig ist die Maschine einfach zu bedienen, da technische Parameter. Wenn
Die Daten in der Spezifikation stimmen nicht mit dem Etikett überein. Bitte beachten Sie das Etikett.

Dieses Handbuch ist ein unverzichtbarer Bestandteil der Maschinenbedienung, bevor
Wenn Sie die Maschine benutzen, sollten Sie jeden Teil des Handbuchs sorgfältig lesen,
Die Betriebssicherheits- und Wartungsteile sind notwendig.

Bewahren Sie dieses Handbuch für die zukünftige Verwendung auf!

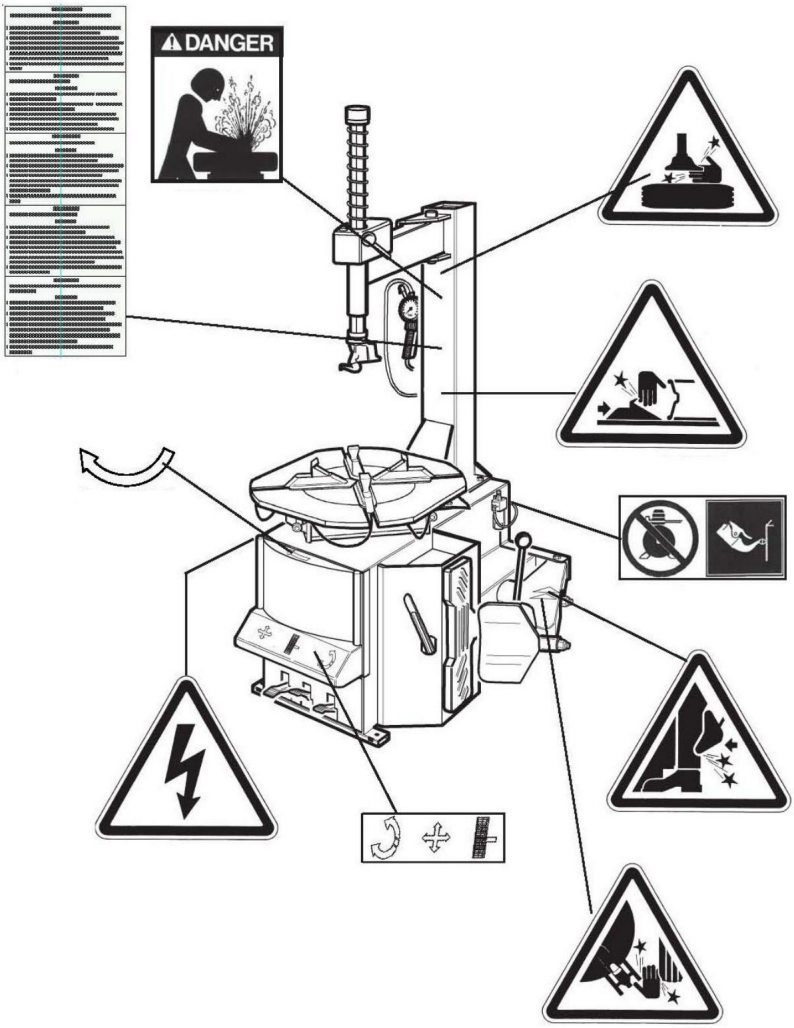
1. Beschreibung der Ausrüstung



Machine Translated by Google

Bild 1

Warnschild Gefahr



2. Allgemeine Beschreibung

2.1 Bedienungsanweisung ÿ

Der halbautomatische Reifenwechsler ist so konzipiert, dass er die Montage und

Demontieren Sie die Reifen, deren Felgengröße von 10 "bis 20" ist und die maximale

Durchmesser von 960 mm.

Machine Translated by Google

⚠ Ein Betrieb entgegen der Anweisung ist untersagt.

ÿ Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus der Nichtbeachtung
gemäß den Anweisungen.

2.2 Sicherheitsbetriebsregel

⚠ Die Bedienung des halbautomatischen Reifenwechslers muss durch geschultes Personal erfolgen.

ÿ Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch Veränderungen am
die Maschine ohne die Zustimmung des Herstellers.

ÿ Die Hersteller werden ihre Sicherheitsverpflichtungen sofort aufheben, wenn der Benutzer
verstößt gegen Sicherheitsvorschriften und verursacht Schäden an den Sicherheitseinrichtungen der Maschine.

ÿ Sollte es während des gesamten Vorgangs zu Beschädigungen des Sicherheitswarnschildes kommen,
Der Kunde kann den Hersteller gemäß dem Symbol auf Seite 3 kontaktieren, um
das Schadenssymbol so schnell wie möglich.

3. Verkehr

ÿ Der halbautomatische Reifenwechsler muss mit der Originalverpackung transportiert werden.
Verpackung. Platzieren Sie es wie auf der Verpackungsschachtel angegeben.

ÿ Transportieren Sie die verpackte Maschine mit einem Gabelstapler mit entsprechender Tragkraft.
Die Einfahrrichtung des Gabelstaplers finden Sie in Abbildung 3.

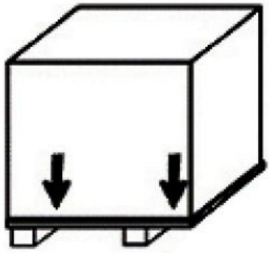


Bild 3

Machine Translated by Google

4. Paketvorgang öffnen

ÿ Öffnen Sie Schutzkartons und Plastiktüten.

ÿ Überprüfen Sie anhand der Abbildung 1, ob die Maschinenoberfläche intakt ist und die Teile
fehlen und sind schädlich.

ÿ Wenn ein Problem auftritt, verwenden Sie die Maschine bitte nicht und wenden Sie sich an den Lieferanten
sofort.

5. Montageanleitung

5.1 Platzbedarf

Der Aufstellungsort der Maschine muss den Anforderungen an sicheres Arbeiten entsprechen.

ÿ Der halbautomatische Reifenwechsler sollte in der Nähe der Hauptstromversorgung aufgestellt werden
und Druckluftsystem.

ÿ Der Mindestabstand der Einbauposition darf nicht niedriger sein als die
Platz, der in Abbildung 4 und Abbildung 4/A gezeigt wird, um einen normalen Betrieb ohne
jegliche Einschränkung.

ÿ Wird die Maschine im Freien aufgestellt, muss ein Schutzunterstand errichtet werden.

⚠	Der halbautomatische Reifenwechsler darf nicht in explosiven Gasen verwendet werden.

⚠ **Am besten übt man am Anfang mit alten Reifen und dann offiziell nutzen um eine Beschädigung der Reifen zu vermeiden.**

Machine Translated by Google

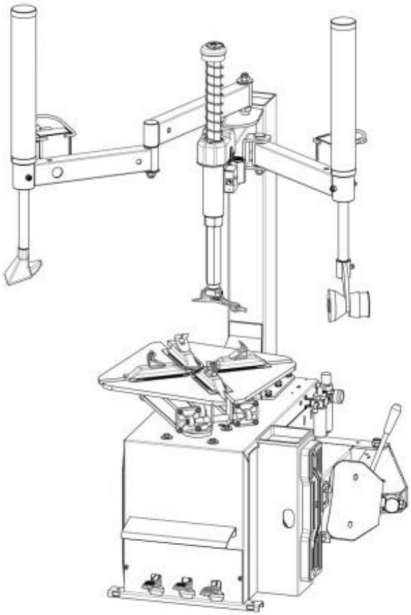


Bild 4

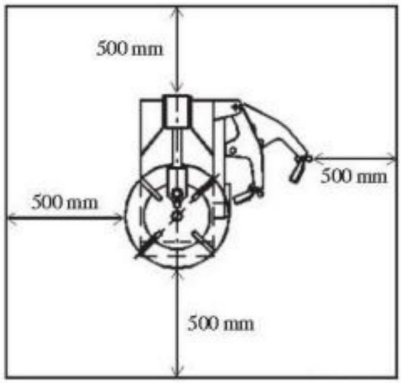


BILD 4/A

5.2 **Installation der Komponenten**

ÿ Die Befestigungsschrauben an der Verpackungsholzpalette lösen und die halbautomatischer Reifenwechsler am Boden.

ÿ Wie in Bild 5/a gezeigt, 6 Schrauben aus dem Kastenkörper lösen und die Vertikale Säule an der vorgesehenen Stelle anbringen. Die Schrauben festziehen.

Hinweis: Bei halbautomatischen Reifenwechslern sind die folgenden drei Vorgänge nicht erforderlich:

ÿ Entfernen Sie den Stiftschaft, die Mutter, die Unterlegscheibe und den Einstellabstandshalter vom horizontalen Arm.

ÿ Schmieren Sie die Halterung am horizontalen Schwingarm. Setzen Sie den Einstellabstandshalter ein zur Vermeidung von Reibung am horizontalen Schwingarm

ÿ Platzieren Sie den horizontalen Schwenkarm auf der vertikalen Säule, stecken Sie den Stiftschaft und ziehen Sie es mit der Mutter und der Unterlegscheibe fest.

Machine Translated by Google

Hinweis: Bevor Sie die Stromversorgung anschließen, überprüfen Sie, ob der Installationsstatus des Maschine den Installationsanforderungen der Maschine entspricht.

ÿ Schließen Sie die Maschine an das Druckluftsystem an (siehe Abbildung 5/c).

ÿ Treten Sie auf das Pedal, um den Abdrücker zu steuern, und die Kolbenstange des Zylinders kann verlängert werden.(wie in Abbildung 5/d dargestellt)

ÿ Montieren Sie das Reifendruckgerät wie in Bild 5/e gezeigt.

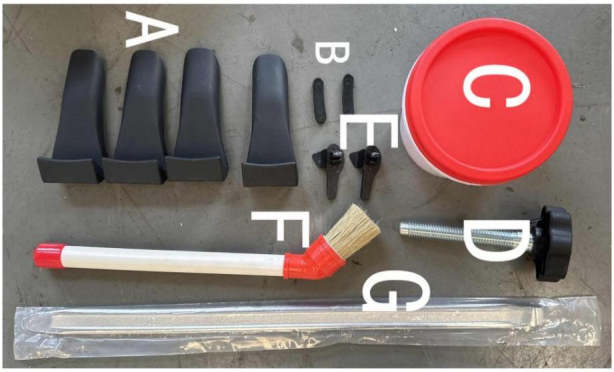
ÿ Setzen Sie das Reifendruckgerät in das Lager ein und setzen Sie die Schraube in das Loch ein, nicht festziehen. mit der Mutter oder dem Schraubenschlüssel.

ÿ Die Kolbenstange des Zylinders führt durch die Drehbohrung im Druckgerät.

ÿ Mutter aufschrauben, aber nicht festziehen.

ÿ Platzieren Sie die Feder an der angegebenen Stelle

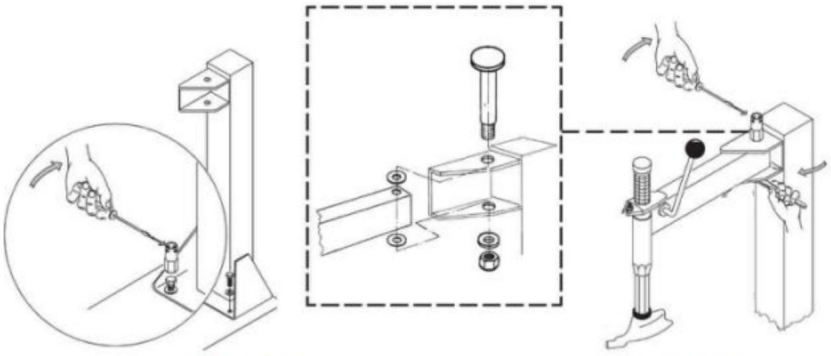
ÿ Ziehen Sie die Schrauben am Reifendruckgerät wie in Abbildung 5/f gezeigt fest. ÿ Ziehen Sie die Mutter an der Kolbenstange des Zylinders wie in Abbildung 5/g gezeigt fest.



Anhang

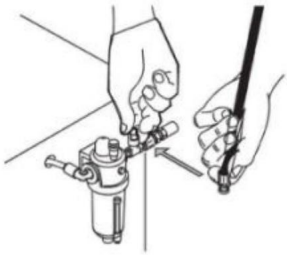
Seriennummer Name		Menge/Stück
A	Klemmbackenmanteldichtung	**4**
B		**2**
C	Wasserkasten	**1**
D	Stellschraube für Handrad	**1**
UND	Dichtungshülse	**2**
F	Bürste	**1**
G	Brecheisen	**1**

Machine Translated by Google

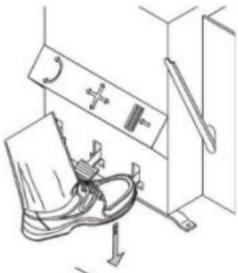


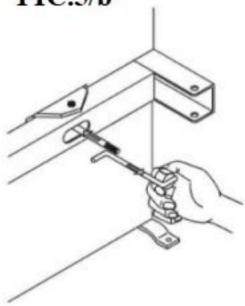
PIC.5/a

PIC.5/b

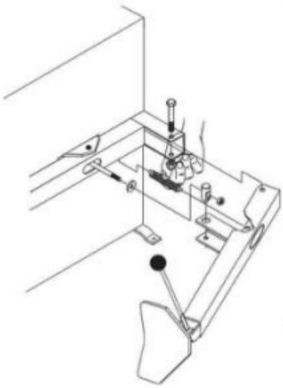


PIC.5/c

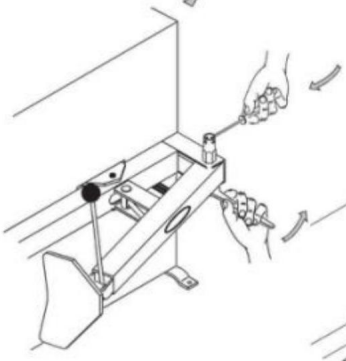




PIC.5/d



PIC.5/e



PIC.5/f

PIC.5/g

Bild 5

Machine Translated by Google

5.3 Inbetriebnahme

Bevor Sie die Maschine einschalten, vergewissern Sie sich, dass die Spannung und Luftzufuhr des Benutzers Druck den Anforderungen der Maschine entsprechen.

Wenn die Betriebsspannung der Maschine geändert werden muss, muss die Klemme Die Platine kann richtig eingestellt werden. (siehe Schaltplan Teil 14)

Die Bedienung der elektrischen Anlage muss durch einen Fachmann erfolgen.

ÿ Der Anschluss der Druckluftanlage an die Maschine erfolgt über eine Rohrverbindung (Q) an der Öl-Wasser-Abscheider neben der Box.

ÿ Beim Anschluss des Stromkreises der Maschine muss der Stromkreis mit ausgestattet sein Sicherung, Erdungskabel und muss mit 30mA Sicherungsautomat installiert werden Leistungsschalter.

5.4 Debuggen der Maschine Und

ÿ Beim Treten des Pedals (V) sollte sich der Drehteller (Y) im Uhrzeigersinn drehen.

ÿ Wenn das Pedal angehoben wird, sollte sich der Drehteller gegen den Uhrzeigersinn drehen.

ÿ Hinweis: Wenn der Drehtisch entgegen der angegebenen Drehrichtung steht, schalten Sie den zwei Adern des Drehstromsteckers.

ÿ Wenn das Pedal (U) getreten wird, wird die Reifendruckvorrichtung (R) aktiviert. Wenn Beim Loslassen des Pedals kehrt das Reifendruckmessgerät in seine Ausgangsposition zurück.

ÿ Beim Treten des Pedals (Z) öffnen sich vier Klemmbacken (G); treten Sie auf das Durch erneutes Betätigen des Pedals werden die Klemmbacken geschlossen.

Machine Translated by Google

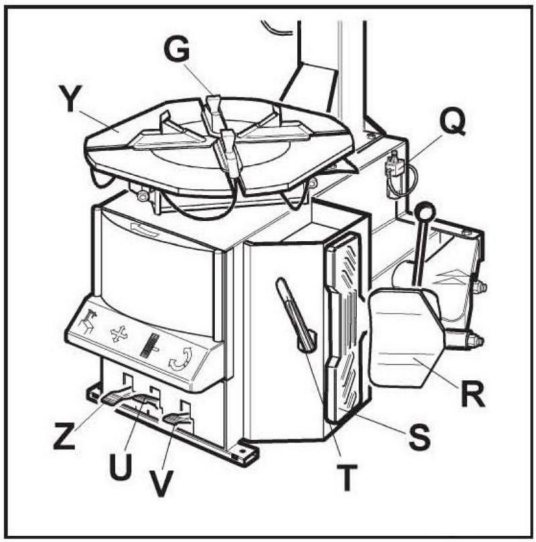


Bild 6

Passen Sie die Backenposition des Drehtisches an .

ÿ Der halbautomatische Reifenwechsler ist so konzipiert, dass er die Montage und Demontage der Reifen erleichtert, deren Felgengrößen von 12 "bis 24,4" und die maximale Durchmesser von 37,8".

ÿ Wenn Sie die größere oder kleinere Felge demontieren möchten, können Sie die Position der vier Klemmen anpassen, wie in Abbildung 6/b gezeigt.

Die Funktionsweise ist wie folgt:

ÿ Schraube (1) mit Universalschlüssel lösen

ÿ bewegliche Klemmbacke (2) und Schieber (3), die Position entspricht einem der Schraubenlöcher der Schlossgröße

ÿ Schraube festziehen, Drehmoment muss 72 Nm betragen

ÿ Hinweis: Bei der Durchführung der obigen Einstellung muss auf die entsprechenden Positionen der vier Klemmen geachtet werden.

Machine Translated by Google

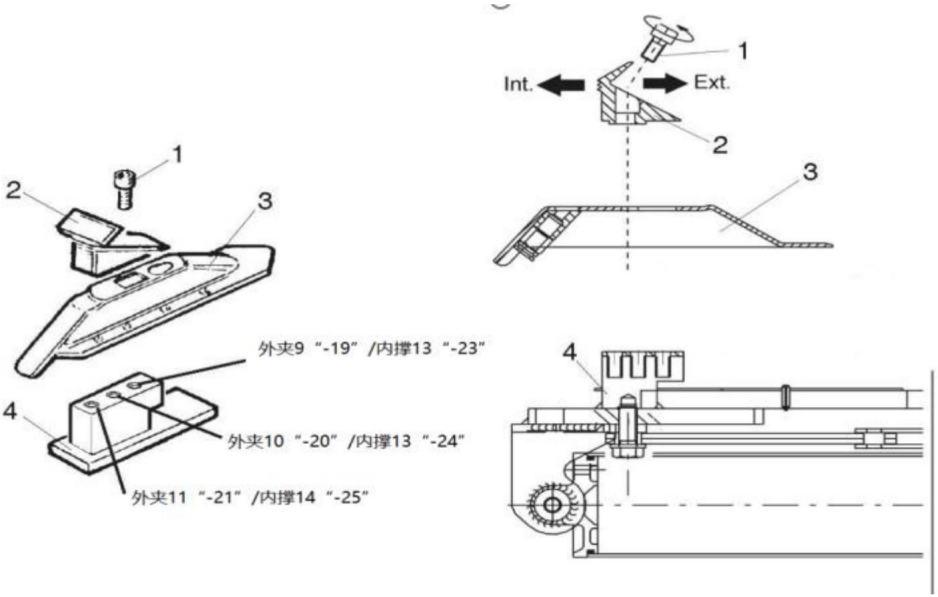


Bild 6/b

6. Bedienung

⚠ Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und beachten Sie sie vor der Inbetriebnahme der Maschine.

Der Betrieb des halbautomatischen Reifenwechslers gliedert sich in die folgenden drei

Teile:

Reifenwulst brechen / Reifen demontieren / Reifen montieren

Folgende Punkte müssen beachtet werden:

⚠ Lassen Sie die gesamte Luft aus dem Reifen ab und entfernen Sie das Ausgleichskabel vom Reifen.

ÿ Immer mehr Motorradfelgen werden aus speziellen Materialien hergestellt, wie

Aluminium-Magnesium-Legierungen und Kohlefaser. Zum Einrasten in diese Art von Felge muss ein spezielles ,

Reparaturwerkzeug für Motorradreifen verwendet werden.

ÿ Um Schäden zu vermeiden, beträgt die maximale Druckgrenze der Arbeitsplatte 5 Bar.

ÿ 6.1 Brechen des Wulstes

Machine Translated by Google

Sie müssen beim Bedienen des Perlenabdrückers sehr vorsichtig sein.
Wenn das Pedal betätigt wird, schwingt der Brecherarm schnell und
mit Gewalt und alle Gegenstände im Bewegungsbereich des Leistungsschalters
Es besteht Quetschgefahr für den Arm.

ÿ Überprüfen Sie, ob der Reifen das Gas abgelassen hat. Wenn nicht, lassen Sie das Gas ab.

ÿ Bitte schließen Sie die Klemmbacken des Plattenspielers.

Legen Sie Ihre Hand nicht auf die Seitenwand des Reifens während
Betrieb des Plattenspielers. Die Klemme kann an Ihre
Hand, wenn es geöffnet ist

ÿ Lehnen Sie sich mit dem Reifen auf die Gummiauflage (S) auf der rechten Seite des Automatik-
Reifenwechsler.

ÿ Drücken Sie den Reifenabdrücker 1 cm näher an den Rand der Felge (Abb. 8). Er sollte
Beachten Sie, dass der Wulstabdrücker am Reifen und nicht an der Felge angebracht werden sollte.

ÿ Treten Sie auf das Pedal (U) und das Druckgerät wird gestartet. Lassen Sie das Pedal los
wenn der Wulstabdrücker den Vorgang abgeschlossen hat oder die Felge abgenommen ist.

ÿ Drehen Sie den Reifen vorsichtig und wiederholen Sie dies mit dem Rest des Reifens, bis der Flansch
komplett vom Rand ab.

Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite des Reifens.

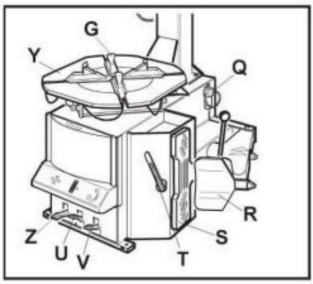


Bild 7

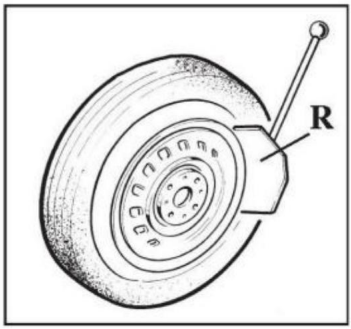


Bild 8

Machine Translated by Google

6ÿ2 **Demontageschuss**

Überprüfen Sie vor jedem Eingriff, ob der Reifen Luft verloren hat. Stellen Sie außerdem sicher, dass Das Unruhblei wurde vom Rand entfernt.

Tragen Sie ein spezielles Schmiermittel auf die Felge auf.

Wenn kein Schmiermittel aufgetragen wird, kann es zu einer Beschädigung der Felgen kommen.

Stecken Sie Ihre Hand nicht unter den Reifen, wenn Sie die Felge verriegeln.

Um die Reifen richtig zu fixieren, platzieren Sie den Reifen in der Mitte des Drehtellers.

Klemmen Sie die Felge außen zwischen 10 und 20 Zoll

ÿ Das Pedal (Z) in die Mittelstellung bringen und die Klemme (Y) gemäß
der Bezugsmaßstab des Drehtisches.

ÿ Legen Sie den Reifen so auf die Klemme, dass die Felge sich in der Nähe des tiefsten Teils der Klemme befindet
und treten Sie das Pedal (Z) ganz durch.

ÿ Klemmen Sie die Felge innen zwischen 13 und 24 Zoll

ÿ Schließen Sie die Klemme (G) vollständig.

ÿ Legen Sie den Reifen auf die Klemmen und treten Sie das Pedal (Z), um die Felge festzuklemmen.

Stellen Sie sicher, dass die Felge fest mit der Klemme verbunden ist.

Legen Sie Ihre Hände nicht auf das Lenkrad: Wenn Sie Ihre Hände zwischen die Felge legen,
und Montagekopf, es besteht Verletzungsgefahr, wenn die Säule in ihre
in die ursprüngliche Position zurück.

ÿ Senken Sie den Betätigungsarm (M) ab, bis der Demontagekopf auf der Felge aufliegt
und mit dem Feststellgriff (K) arretiert. Dabei wird der Betätigungsarm
in einer festen Position in vertikaler Richtung arretiert, und der Arbeitskopf wird bewegt, um
2mm über dem Rand.

Hinweis: Sobald der Arbeitsarm in vertikaler Richtung verriegelt ist, wird der Arbeitskopf
muss manuell von der Felge entfernt werden (ca. 2mm) mit dem Handbuch
Rad auf der linken Seite der horizontalen Schwinge.

Machine Translated by Google

Mit dem Brecheisen (T) zwischen Wulst und Vorderteil des
Montagekopf I, den Reifenwulst mit dem Brecheisen T über den Montagekopf I bewegen (siehe
Bild 10).

Hinweis: Um eine Beschädigung des Schlauches zu vermeiden, sollte dieser, falls vorhanden, 10cm
rechts neben dem Montagekopf I zur obigen Funktionsweise.

ÿ Während sich das Brecheisen in dieser Position befindet, drehen Sie den Drehtisch Y im Uhrzeigersinn, indem Sie
Treten Sie das Pedal V durch, bis der Reifen vollständig von der Felge gelöst ist.

Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper so weit wie möglich von der
beweglichen Teilen beim Betrieb der Maschine, um Verletzungen zu vermeiden.

Halsketten, Armbänder, locker sitzende Kleidung oder externe Gegenstände können
zu Verletzungen des Bedieners führen, wenn sie sich in der Nähe der rotierenden
Teile.

ÿ Entfernen Sie den Innenschlauch, falls vorhanden. Wiederholen Sie den Vorgang für den anderen
Korn.

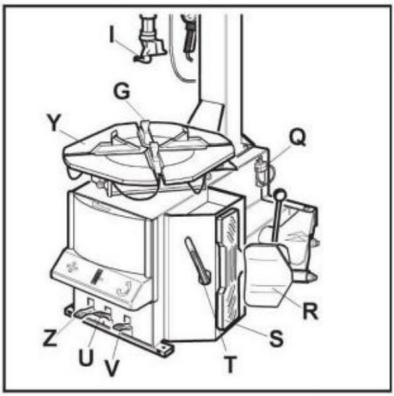


Bild 9

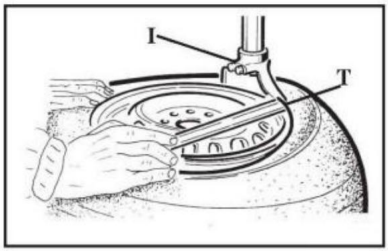


Bild 10

6. 3 Reifenmontage

Machine Translated by Google

Hinweis: Um eine Explosion beim Aufpumpen zu vermeiden, ist es wichtig, den Reifen zu überprüfen und Felge. Beachten Sie vor der Montage des Reifens folgende Punkte:

ÿ Montieren Sie den Reifen nicht, wenn die Außenseite des Reifens beschädigt ist.

ÿ Überprüfen Sie, ob die Felge eingedrückt oder verformt ist. Insbesondere gibt es kleine Risse in den Felgen von Leichtmetallrädern, die mit bloßem Auge nicht zu erkennen sind, wird die Haltbarkeit des Rades beschädigen, so gibt es auch Risiken beim Aufpumpen Verfahren.

ÿ Stellen Sie sicher, dass Felge und Reifen die gleiche Größe haben. Wenn Sie das nicht können, Stellen Sie sicher, dass Sie den Reifen nicht montieren.

ÿ Schmieren Sie die Reifenwülste mit Spezialfett, um sie nicht zu beschädigen und um die Montagevorgänge zu erleichtern.

Halten Sie Ihre Hände beim Betrieb der Klemmen vom Reifen fern, um Verletzungen zu vermeiden.

Hinweis: Bei der Arbeit mit Felgen gleicher Größe ist es nicht notwendig, immer Verriegeln und Entriegeln der Montagestange (M), einfach wegbewegen und in die ursprüngliche Position zurückkehren Position etwa horizontal (N) Bedienarm.

Legen Sie Ihre Hände nicht auf das Lenkrad: Wenn Sie Ihre Hände zwischen Rand und Montagekopf, es besteht Verletzungsgefahr bei der Bedienung des Arms in seine ursprüngliche Position zurückkehren.

ÿ Bewegen Sie den Reifen so, dass der Wulst unter dem vorderen Teil der Montageplatte hindurchgeht. Der Kopf wird an die Kante des hinteren Teils des Montagekopfes selbst herangeführt.

ÿ Drücken Sie den Reifenwulst mit Ihren Händen nach unten in die Felgenmulde.

Treten Sie mit dem Pedal M, um den Drehteller im Uhrzeigersinn zu drehen. Fahren Sie fort, bis Sie den gesamten Umfang der Radfelge.

Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper so weit wie möglich vom Bedienarm entfernt beim Drehen des Plattentellers, um Körperverletzungen zu vermeiden.

ÿ Setzen Sie den Schlauch ein, falls vorhanden. Wiederholen Sie den obigen Vorgang für den anderen Seite der Perle.

Machine Translated by Google

Hinweis: Der Drehtisch dreht sich beim Auf- und Abbau immer im Uhrzeigersinn
Prozess, es sei denn, die Maschine ist etwas falsch oder fehlerhaft, kann es
gegen den Uhrzeigersinn drehen.

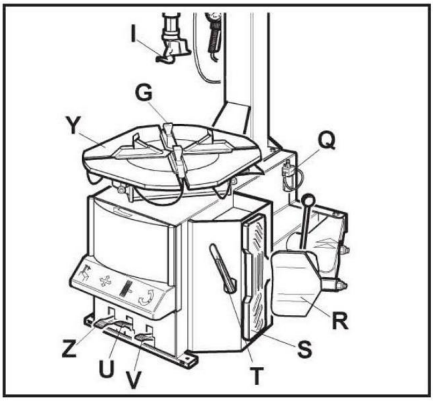


Bild 11

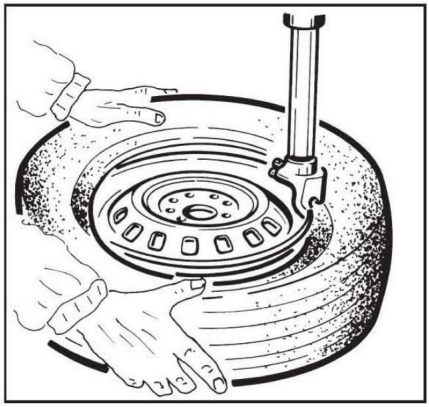


Abb. 12

7. Aufpumpen

Sie müssen den Reifen vorsichtig aufpumpen und die folgenden Anweisungen genau befolgen.
Bitte beachten Sie, dass es bei der Konstruktion des Reifenwechslers keine Schutzvorrichtung gibt
für die Sicherheit des Bedieners an der Maschine oder an der umgebenden Maschine, wenn
der Reifen platzt plötzlich.

ÿ Ein platzender Reifen kann zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod des Operator.

ÿ Prüfen Sie sorgfältig, ob Felge und Reifen den
gleiche Größe.

ÿ Überprüfen Sie den Verschleißzustand des Reifens und ob er keine Mängel aufweist
bevor mit dem Aufpumpen begonnen wird.

ÿ Pumpen Sie den Reifen mit kurzen Luftstößen auf und prüfen Sie dabei regelmäßig den Druck.

ÿ Alle unsere Reifenwechsler sind auf einen maximalen Fülldruck von 3,5 bar begrenzt in
Überschreiten Sie auf keinen Fall den vom Hersteller empfohlenen Druck.

ÿ Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper während des Aufpumpens möglichst weit vom Reifen entfernt.

Machine Translated by Google

Standardmäßig ist der halbautomatische Reifenwechsler mit einer Druckdüse zum Aufpumpen eines Reifen.

Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen zum Aufpumpen eines Reifens:

ÿ Verbinden Sie den Düsenanschluss mit dem Reifenventil.

ÿ Überprüfen Sie die Felge und den Reifen sind gleich groß.

ÿ Überprüfen Sie den Spurkranz und die Felge sind mit ausreichend Schmierung versehen.

ÿ Drücken Sie den Düsenauslöser. Stufe, kontrollieren Sie den Aufpumpdruck, bis der Reifen auf die Felge passt vollständig.

ÿ Pumpen Sie den Reifen weiter auf und Überprüfen Sie den Reifendruck häufig, nie zu überschreiten die Der vom Hersteller angegebene Druck.

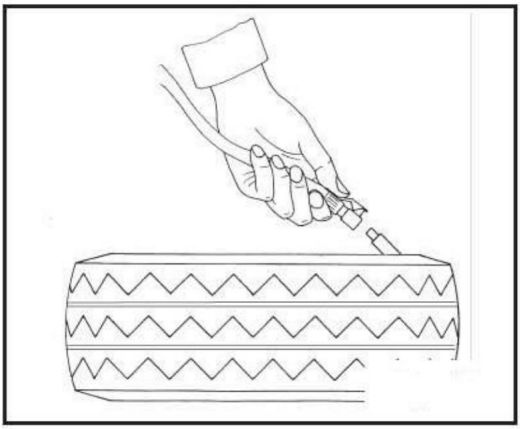


Bild 13

7.1 Reifen mit Düse aufpumpen

Standardmäßig ist der halbautomatische Reifenwechsler mit einer Druckdüse zum Aufpumpen eines Reifen.

Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen zum Aufpumpen eines Reifens:

• Schließen Sie den Düsenanschluss an das Reifenventil an.

• Überprüfen Sie, dass Felge und Reifen die gleiche Größe haben.

• Prüfen Sie, ob Spurkranz und Felge ausreichend geschmiert sind.

Drücken Sie den Düsenauslöser, in diesem Schritt kontrollieren Sie den Aufpumpdruck, bis der Reifen passt perfekt zur Felge.

Pumpen Sie den Reifen weiter auf und überprüfen Sie den Reifendruck regelmäßig, jedoch nicht zu den vom Hersteller angegebenen Druck überschreiten.

Machine Translated by Google

Berstgefahr:

•Überschreiten Sie niemals den vom Hersteller angegebenen Druck: 3,5 bar

• Nehmen Sie den Reifen vom Drehteller, wenn Sie ihn weiter aufpumpen müssen Druck, legen Sie den Reifen in einen speziellen Schutzkäfig, um fortzufahren der Aufblasvorgang.

• Den maximalen Reifendruck niemals überschreiten. • Hände und Körper so weit wie möglich vom Reifen entfernt halten. • Die Maschine darf nur von Fachleuten verwendet werden. Andere Personen dürfen nicht

Es ist nicht gestattet, die Maschine während der Aufpumpphase zu benutzen oder sich ihr zu nähern.

8. Umzug

Zum Bewegen des halbautomatischen Reifenwechslers werden Gabelstapler benötigt.

ÿ Strom- und Druckluftversorgung trennen.

ÿ Setzen Sie das Brecheisen an einer Seite unten am Reifenwechsler ein, nehmen Sie die Maschine ab den Boden, und stechen Sie dann die Gabel ein und heben Sie sie an.

ÿ Platzieren Sie den Reifenwechsler in der neuen Position.

Hinweis: Der Standort des neuen Ortes muss den nationalen Sicherheitsvorschriften entsprechen.

9. Speicherung

Wenn der Reifenwechsler für einige Zeit eingelagert werden muss, befolgen Sie bitte die nachstehenden Anweisungen: Trennen Sie alle Energiequellen und schmieren Sie die Gleitstücke der Klemmen an der Drehteller, um Oxidation zu verhindern.

10.Schrott

Stellen Sie sicher, dass alle Energieversorgungen unterbrochen sind, wenn Sie sich für die Verschrottung entscheiden.

ÿ Alle Nichteisenmetalle und Nichtmetalle müssen als Schrott entsorgt werden in gemäß den geltenden Gesetzen und Vorschriften. ÿ Bearbeiten Sie das Öl im Inneren der Maschine an dem gesetzlich vorgeschriebenen Ort. ÿ Entsorgen Sie den restlichen Stahl.

Machine Translated by Google

11. Wartung

11.1 Warnung

Wartungsarbeiten dürfen nicht durch ungeschultes Personal durchgeführt werden.

ÿ Regelmäßige Wartung gemäß Anleitung für den ordnungsgemäßen Betrieb

und lange Lebensdauer des Reifenwechslers.

ÿ Wenn die Wartung nicht regelmäßig durchgeführt wird, kann die Funktion und Zuverlässigkeit des

Maschine kann beeinträchtigt werden, wodurch der Bediener und alle anderen Personen gefährdet werden

die Umgebung ist gefährdet.

ÿ Vor der Durchführung von Wartungsarbeiten den Strom abschalten

und pneumatische Versorgung. ÿ

Darüber hinaus, wenn es notwendig ist, die Wulstlast weniger 3-4 mal zu brechen, um

Lassen Sie die unter Druck stehende Luft aus dem Kreislauf entweichen.

ÿ Beschädigte Teile dürfen nur von Fachpersonal ausgetauscht werden.

Ersatzteile des Herstellers.

ÿ Die nationalen Sicherheitsvorschriften verbieten die Demontage und den Austausch von Sicherheitsvorrichtungen.

Geräte (Sicherheitsventile und Regelventile).

Insbesondere haftet der Hersteller nicht für Schäden

durch den Einsatz von Fremdteilen oder durch Schäden durch

Demontage und Beschädigung von Sicherheitseinrichtungen.

11.2 Wartung

ÿ Reinigen Sie den Drehteller einmal wöchentlich mit Dieselkraftstoff, um zu verhindern, dass

auf Schmutzbildung und fetten Sie die Klemmgleitführungen ein.

ÿ Führen Sie einmal im Monat folgende Wartungsarbeiten durch:

Kontrollieren Sie den Ölstand des Öl-Wasser-Abscheiders. Wenn der Stand niedrig ist, schrauben Sie das Öl

Tasse F vor dem Hinzufügen. Verwenden Sie nur Öle nach ISO HG mit Viskosität ISO

VG32. Wie: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Bild 14)

ÿ Treten Sie 3–4 Mal auf den Abdrückpedal und prüfen Sie, ob sich etwas Öl im Ölbehälter F befindet.

Machine Translated by Google

Wenn nicht, Einstellschraube D. (Abb. 14)

Hinweis: Nach den ersten 20 Arbeitstagen die Klemmschrauben erneut festziehen und Schrauben an den Drehtellerführungen. (Bild 15)

Hinweis: Bei einem Stromausfall prüfen Sie, ob der Antriebsriemen straff sitzt oder nicht folgen:

Vor dem Betrieb die Stromversorgung trennen.

• Entfernen Sie die linke Karosserie des Reifenwechslers, indem Sie die vier Befestigungsschrauben Schrauben.

• Den Antriebsriemen mit der speziellen Einstellschraube X am Motor spannen Unterstützung (Abb. 16).

Hinweis: Wenn der Arbeitskopf nicht verriegelt ist oder nicht 2 mm über dem Rand gestoppt werden kann,

Die Verriegelungsplatte des Betätigungsarms muss wie gezeigt eingestellt werden. (Abb. 17)

Hinweis: Gehen Sie zum Reinigen oder Ersetzen des Schalldämpfers der Öffnungs-/Schließklemmen (G) wie folgt vor (siehe Abb. 18):

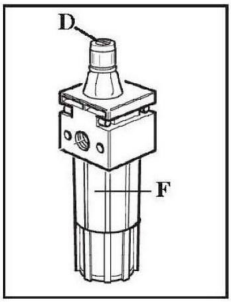
1) Die linke Seitenwand des Maschinenkörpers durch Lösen der vier Befestigungsschrauben Schrauben.

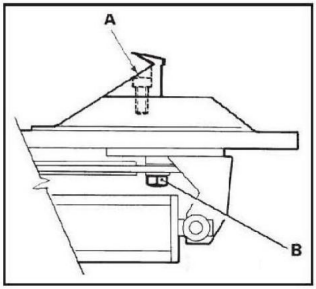
2) Den Schalldämpfer auf das Pedalsystem V aufschrauben, an der Klemme G öffnen/schließen Pedal.

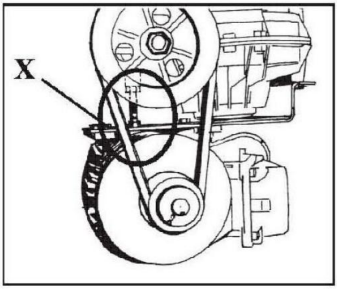
Mit einem Druckluftstrahl reinigen oder bei Beschädigung durch dieselben Ersatzteile ersetzen.

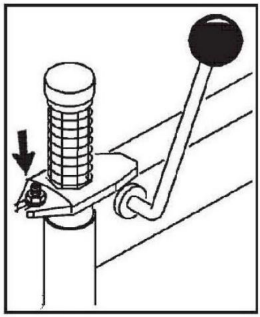
Hinweis: Zum Reinigen oder Ersetzen des Schalldämpfers des Abdrückers R, siehe Bild 18, und Gehen Sie wie in den vorherigen Punkten 1 und 3 beschrieben vor.

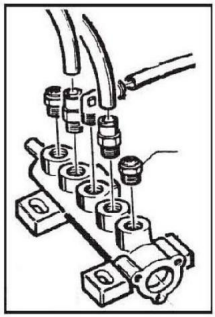
Machine Translated by Google











Problem	**Ursache**	**Fehlerbehebung**
Der Drehtisch dreht sich nur in eine Richtung	Universalschalter ist beschädigt	Universalschalter
Der Plattenteller dreht sich nicht	1. Der Riemen ist beschädigt 2. Universalschalter ist Schaden 3. Motorschaden	1. Ersetzen Sie den Riemen 2. Ersetzen Sie die Universal schalten 3. Motor ersetzen
Plattenspieler funktioniert nicht	Gürtel locker	Riemenspannung einstellen
Klemme langsam öffnen/schließen	1. Schalldämpferproblem	Reinigen oder ersetzen
Drehteller verriegelt nicht die Felge richtig	1. Klemme ist beschädigt 2. Zylinder des Drehtisches ist beschädigt	1. Ersetzen Sie die Klemme 2. Ersetzen Sie den Dichtring des Zylinders

Machine Translated by Google

Die funktionierende Kopfberührung die Felge beim Betrieb	1. Schließplatz die Position ist falsch oder beschädigt 2. Verriegelung des Drehtellers Schraube locker	1. Anpassen oder ersetzen Verriegelungsplatte 2. Schraube festziehen
Das Pedal darf nicht in Arbeitsposition angeordnet	Beschädigung der Rückholfeder	Ersetzen Sie die Rücksendung Frühling
Perlenabdrücker Bedienung schwierig	1. Schalldämpferproblem 2. Zylinderdichtring von Abdrücker ist beschädigt	1. Reinigen oder ersetzen Sie die Schalldämpfer 2. Ersetzen Sie die Dichtung Ring

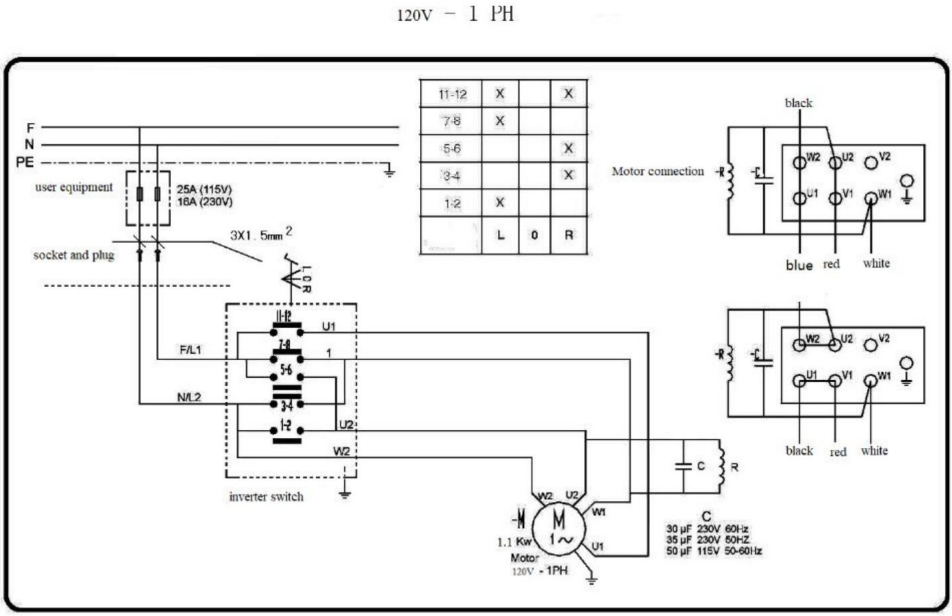
13. Technische Daten

Besonderheit	Technische Daten
Klemmfelgengröße außen	12ÿ-24,4ÿ
Klemmfelgengröße innen	12ÿ-23,2ÿ
Max. Raddurchmesser	960 mm
Max. Reifenbreite	304,8 mm
Druckwulstbrecher (10bar)	2500 kg
Arbeitsdruck	8-10 bar (145 psi)
Max. Reifendruck	3,5 bar (50 psi)
Stromspannung	Wechselstrom 120 V
Leistung	0,75/1,1 kW
Max. Wellendrehmoment	1200Nm
Maschinengröße	Standardmaschinentyp 220KG
Nettogewicht	<75dB(A)

Machine Translated by Google

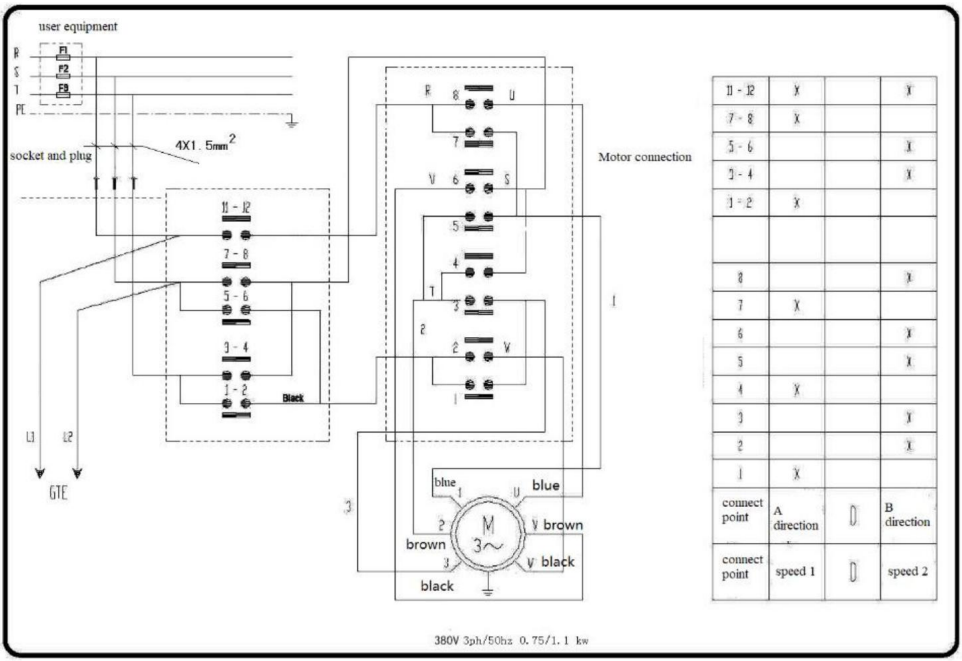
14. Schaltplan und pneumatisches Anlagenschema

14.1 Schaltplan



Machine Translated by Google

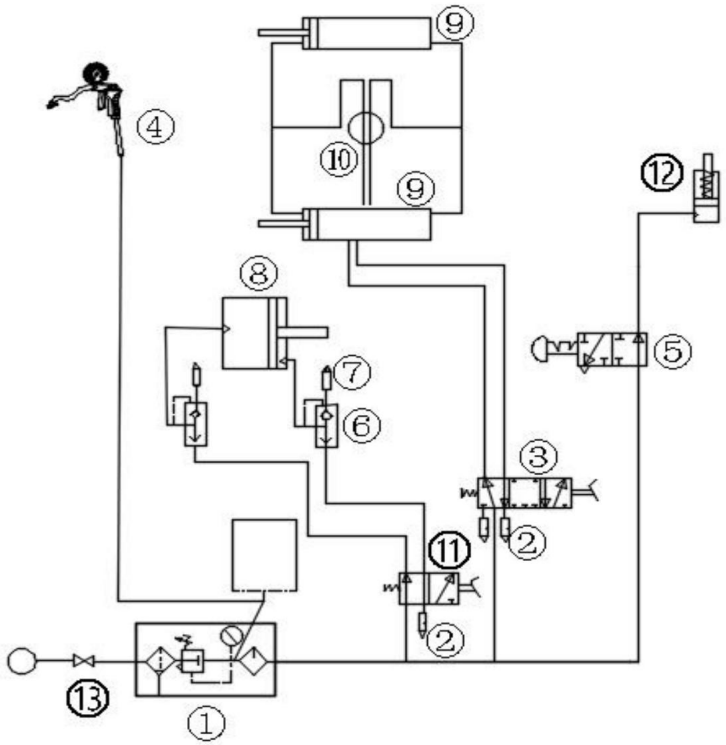
380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

Machine Translated by Google

14.2 Pneumatisches Systemdiagramm



1. Filter
2. 1/8” Schalldämpfer
3. Drehtisch-Steuerventil
4. Reifenfüllpistole
5. Griffventil
6. 1/4 ” Schnellentlüftungsventil
7. 1/4” Schalldämpfer
8. Zylinder des Drehtisches
9. Zylinder des Beadbreker
10. Rotationsventil 11. Steuerventil
12. Schließzylinder
13. Kugelhahn

Machine Translated by Google

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Vertreter der EG	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA PER SMONTAGGIO GOMME

MODELLO:KC-503

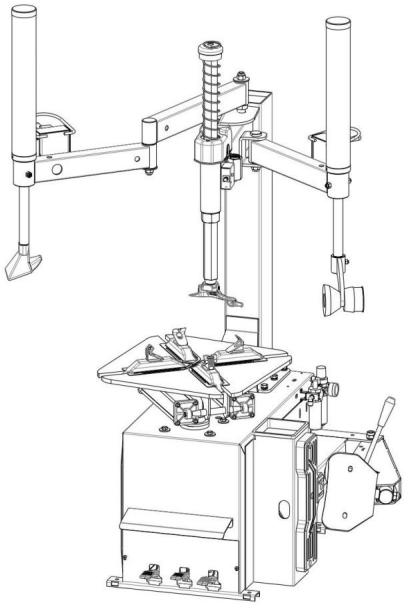
Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CAMBIO PNEUMATICI MACCHINA

MODELLO:KC-503



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:
Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Machine Translated by Google

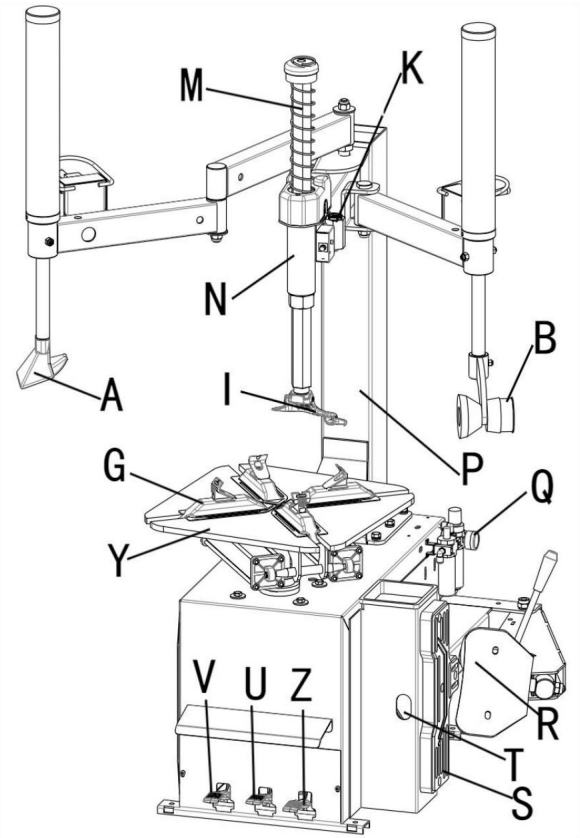
I dati del cambia gomme semiautomatico:

Fornire il “codice prodotto completo” e il “modello di pneumatico semiautomatico” changer”, in modo che possiamo fornirti i servizi tecnici e le parti richieste meglio. Allo stesso tempo, è facile utilizzare la macchina in base ai parametri tecnici. Se i dati nella specifica non sono coerenti con l'etichetta, fare riferimento all'etichetta.

Il presente manuale è una parte indispensabile per il funzionamento della macchina prima utilizzando la macchina, dovresti leggere attentamente ogni parte del manuale, Le parti di sicurezza e manutenzione sono necessarie.

Conserva questo manuale per consultarlo in futuro!

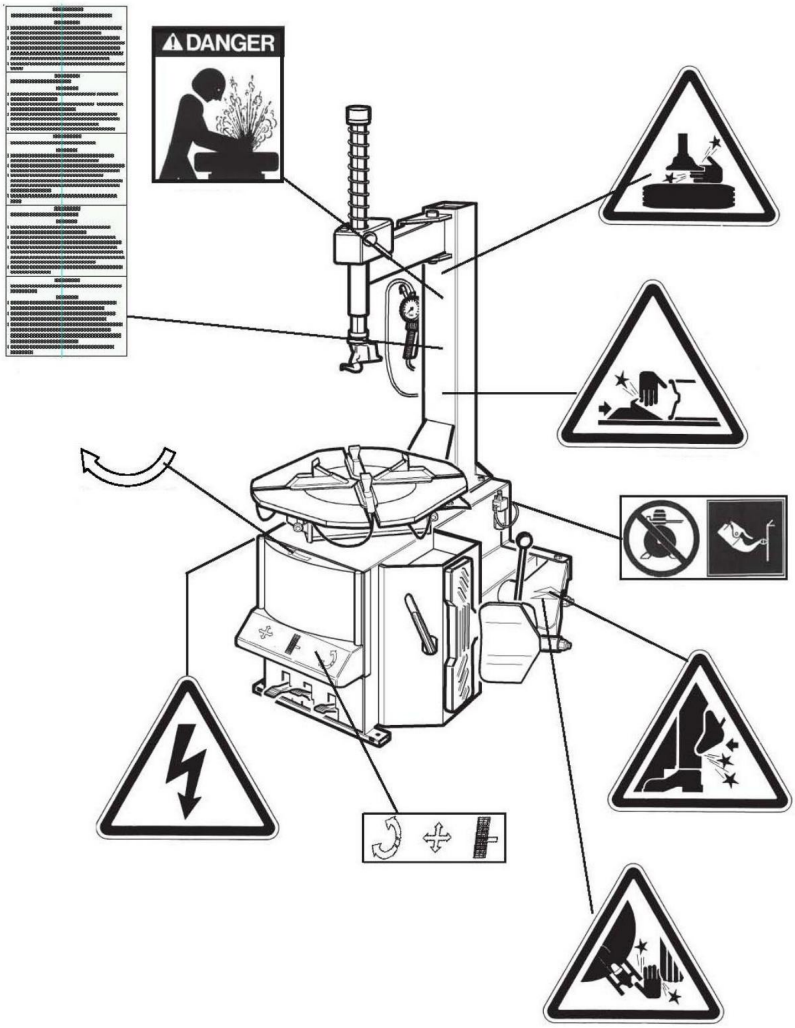
1. Descrizione dell'attrezzatura



Machine Translated by Google

FOTO 1

Segnale di avvertimento di pericolo



2. Descrizione generale

2.1 Istruzioni per l'uso ÿ Lo

smontagomme semiautomatico è progettato per facilitare il montaggio e smontare gli pneumatici le cui dimensioni del cerchio vanno da 10" a 20" e la massima diametro di 960 mm.

Machine Translated by Google

È vietato operare contro le istruzioni.

ÿ Il produttore non è responsabile per danni derivanti dalla non conformità con le istruzioni.

2.2 Norme operative di sicurezza

Lo smontagomme semiautomatico deve essere utilizzato da personale qualificato.

ÿ Il produttore non è responsabile per eventuali danni causati da modifiche di la macchina senza l'approvazione del costruttore.

ÿ I produttori interromperanno immediatamente i loro impegni di sicurezza se l'utente viola le norme di sicurezza e provoca danni ai dispositivi di sicurezza della macchina.

ÿ Se durante l'intero processo si verifica un danno al cartello di avvertimento di sicurezza, il il cliente può contattare il produttore secondo l'icona a pagina 3 per sostituire l'icona dannosa il prima possibile.

3. Trasporto

ÿ Lo smontagomme semiautomatico deve essere trasportato con il veicolo originale imballaggio. Posizionare come indicato sulla scatola di imballaggio.

ÿ Spostare la macchina imballata con un carrello elevatore con capacità di sollevamento adeguata.

Fare riferimento alla figura 3 per la direzione di inserimento del carrello elevatore

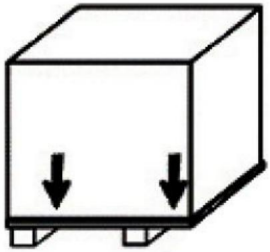


FOTO3

Machine Translated by Google

4. Operazione di apertura del pacchetto

ÿ Aprire le scatole protettive e i sacchetti di plastica.

ÿ Fare riferimento alla figura 1 per verificare se la superficie della macchina è intatta e le parti risultano mancanti e danneggiati.

ÿ Se si riscontra un problema, non utilizzare la macchina e contattare il fornitore immediatamente.

5. Istruzioni per l'installazione

5.1 Spazio richiesto

La posizione di installazione della macchina deve soddisfare gli standard di sicurezza sul lavoro.

ÿ Lo smontagomme semiautomatico deve essere posizionato vicino alla presa di corrente principale e sistema di aria compressa.

ÿ Lo spazio minimo della posizione di installazione non deve essere inferiore a quello spazio che deve essere mostrato nella figura 4 e nella figura 4/A per garantire il normale funzionamento senza qualsiasi restrizione.

ÿ Se la macchina viene installata all'esterno, è necessario realizzare un riparo protettivo.

È vietato l'uso dello smontagomme semiautomatico in presenza di gas esplosivi

È meglio esercitarsi all'inizio con pneumatici vecchi e quindi utilizzarli ufficialmente per evitare di danneggiare gli pneumatici.

Machine Translated by Google

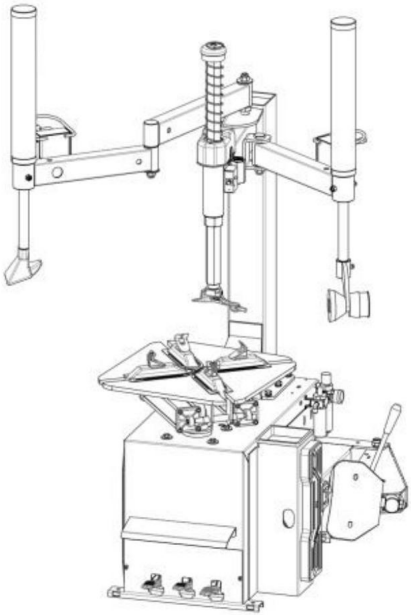


FOTO4

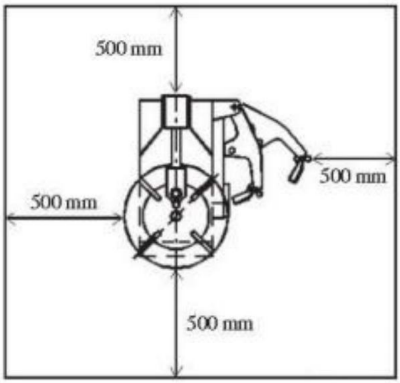


FOTO 4/A

5.2 **Installazione dei componenti**

ÿ Svitare le viti di fissaggio sul pallet di legno dell'imballaggio e posizionare il smontagomme semiautomatico a terra.

ÿ Come mostrato nella figura 5/a, svitare 6 viti dal corpo della scatola e installare il colonna verticale nella posizione designata. Serrare le viti.

Nota: per il cambia gomme semiautomatico, le seguenti tre operazioni non sono necessario:

ÿ Rimuovere l'albero del perno, il dado, la rondella e il distanziale di regolazione dall'oscillazione orizzontale braccio.

ÿ Applicare il lubrificante al supporto sul braccio oscillante orizzontale. Inserire il distanziale di regolazione per evitare l'attrito del braccio oscillante orizzontale

ÿ Posizionare il braccio oscillante orizzontale sulla colonna verticale, inserire l'albero del perno e serrarlo con il dado e la rondella.

Machine Translated by Google

Nota: prima di collegare tutta l'alimentazione, verificare lo stato di installazione del
la macchina sia coerente con i requisiti di installazione della macchina.

ÿ Collegare la macchina all'impianto dell'aria compressa (come mostrato nella figura 5/c)

ÿ Premere il pedale per controllare lo stallonatore e lo stelo del cilindro può
essere esteso.(come mostrato nella figura 5/d)

ÿ Installare il dispositivo di pressione dei pneumatici come mostrato nella figura 5/e.

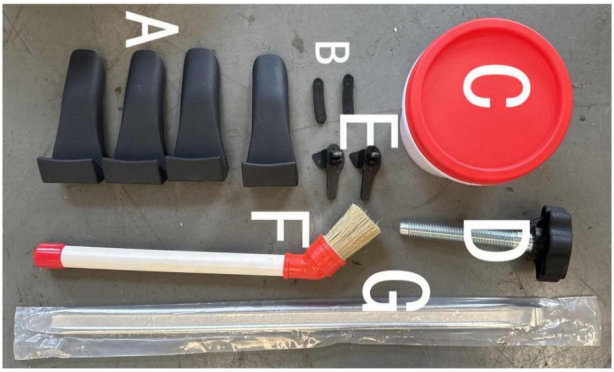
ÿ Inserire il dispositivo di pressione dei pneumatici nel cuscinetto, inserire il foro della vite, non stringere con il dado o la chiave inglese.

ÿ L'asta del pistone del cilindro attraverso il foro di rotazione nel dispositivo di pressione.

ÿ Avvitare il dado, ma non stringerlo.

ÿ Posizionare la molla nel punto specificato

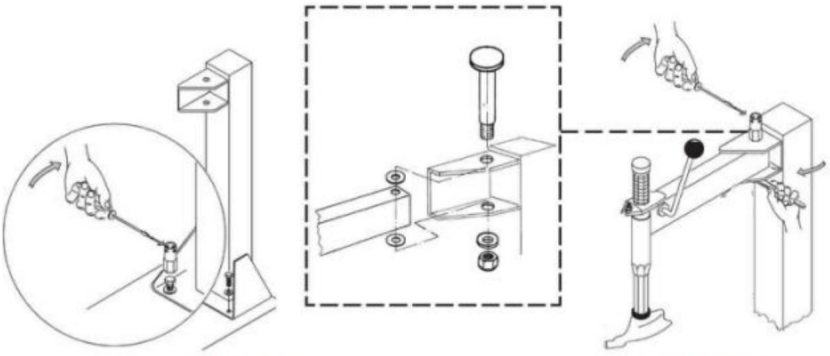
ÿ Serrare le viti sul dispositivo di pressione dei pneumatici come mostrato nella figura 5/f. ÿ Serrare il dado sullo stelo del pistone del cilindro come mostrato nella figura 5/g.



allegato

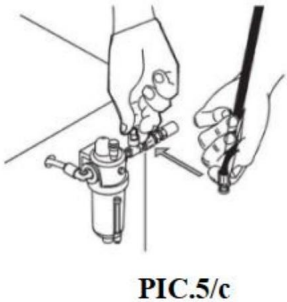
nome del numero di serie		Quantità/pz
UN	Guarnizione della guaina della ganascia di	**4**
B	serraggio	**2**
C	della scatola dell'acqua	**1**
D	Vite di fissaggio del volantino	**1**
E	guarnizione manicotto	**2**
F	spazzola	**1**
G	piede di porco	**1**

Machine Translated by Google

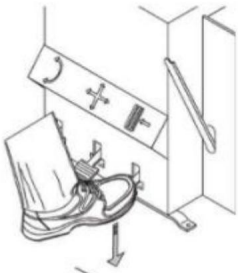


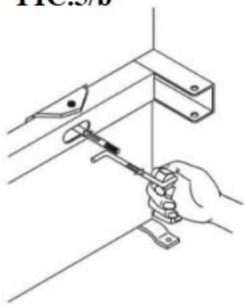
PIC.5/a

PIC.5/b

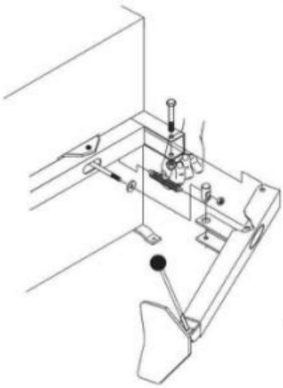


PIC.5/c

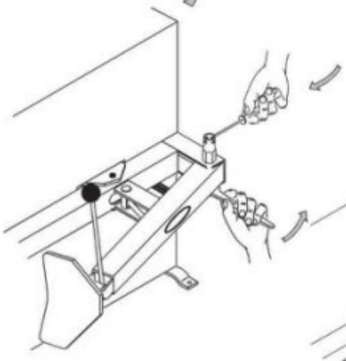




PIC.5/d



PIC.5/e



PIC.5/f

PIC.5/g

FOTO 5

Machine Translated by Google

5.3 messa in servizio

⚠	Prima di accendere la macchina, accertarsi che la tensione e l'aria dell'utente siano la pressione sia coerente con i requisiti della macchina.

Quando è necessario modificare la tensione di esercizio della macchina, il terminale la scheda può essere regolata correttamente (fare riferimento allo schema elettrico della parte 14)

⚠	L'impianto elettrico deve essere gestito da un professionista.

ÿ Il sistema dell'aria compressa è collegato alla macchina tramite un giunto per tubi (Q) su il separatore olio-acqua accanto alla scatola.

ÿ Quando si collega il circuito della macchina, il circuito deve essere dotato di fusibile di sicurezza, filo di messa a terra e deve essere installato con circuito automatico da 30 mA interruttore.

5.4 Debug della macchina

ÿ Quando si preme il pedale (V), il giradischi (Y) dovrebbe girare in senso orario.

ÿ Quando il pedale è sollevato, il giradischi dovrebbe girare in senso antiorario.

ÿ Nota: se il giradischi è opposto alla direzione di rotazione specificata, commutare il due fili della spina trifase.

ÿ Quando si preme il pedale (U), si avvia il dispositivo di pressione dei pneumatici (R); Quando Quando si rilascia il pedale, il dispositivo di controllo della pressione dei pneumatici torna nella posizione originale.

ÿ Quando si preme il pedale (Z), si aprono quattro ganasce di serraggio (G); premere il pedale premere nuovamente il pedale e le ganasce del morsetto si chiudono.

Machine Translated by Google

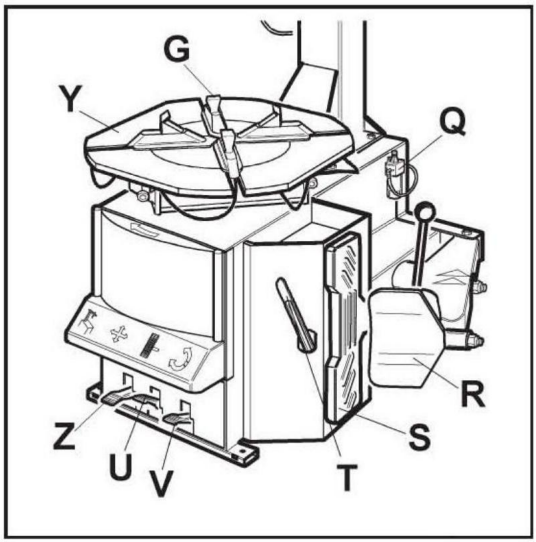


Foto 6

Regola la posizione della ganascia del giradischi ÿ Lo
smontagomme semiautomatico è progettato per facilitare il montaggio e lo smontaggio di pneumatici con dimensioni del cerchio da 12" a 24,4" e il massimo
diametro di 37,8".

ÿ Se si desidera smontare il cerchio più grande o più piccolo, è possibile regolare la posizione dei quattro morsetti, come mostrato nella figura 6/b.

Il funzionamento è il seguente:

ÿ utilizzare chiave universale svitare la vite (1)

ÿ ganascia di serraggio mobile (2) e cursore (3), la posizione corrispondente a uno dei fori per vite della dimensione della serratura

ÿ stringere la vite, la coppia di serraggio della chiave universale deve essere di 72 Nm

ÿ Nota: quando si esegue la regolazione di cui sopra, assicurarsi che le posizioni corrispondenti dei quattro morsetti siano corrette.

Machine Translated by Google

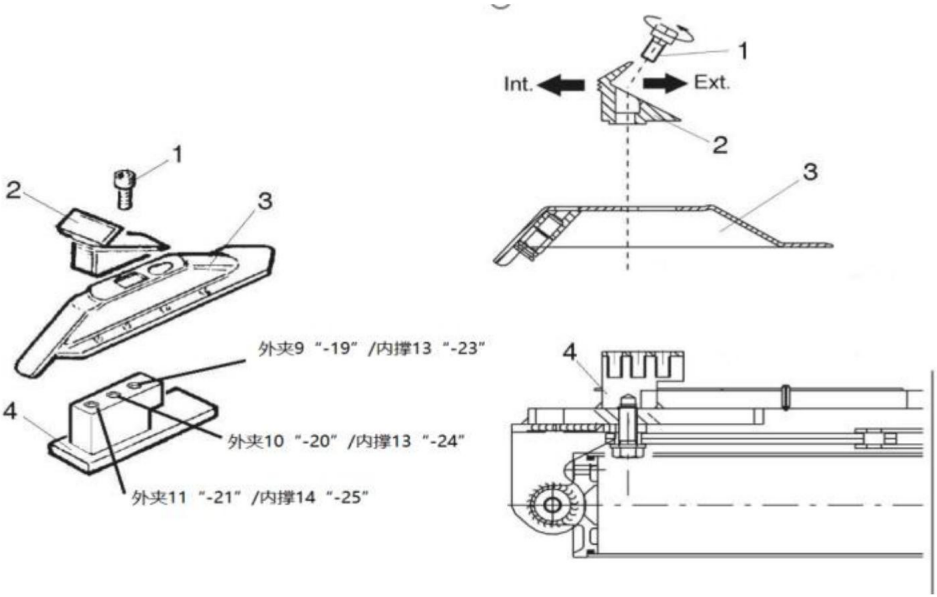


Foto 6/b

6. Funzionamento

⚠	Si prega di leggere attentamente il manuale di istruzioni e di annotarlo prima di utilizzare l'apparecchio. la macchina.

Il funzionamento dello smontagomme semiautomatico si divide nei seguenti tre parti:

rompere il tallone / smontare il pneumatico / montare il pneumatico

Le questioni richiedono attenzione:

⚠	Scaricare tutta l'aria dal pneumatico e rimuovere il cavo di equilibratura dal pneumatico.

ÿ Sempre più cerchi per moto sono realizzati con materiali speciali come leghe di alluminio e magnesio e fibra di carbonio. Per bloccare questo tipo di cerchione è necessario utilizzare uno speciale utensile per la riparazione degli pneumatici della motocicletta.

ÿ Per evitare danni, il limite massimo di pressione della piastra di lavoro è di 5 bar.

ÿ 6.1 Rottura del tallone

Machine Translated by Google

Bisogna fare molta attenzione quando si aziona lo stallonatore.
Quando si aziona il pedale, il braccio dell'interruttore oscillerà rapidamente e con forza, e qualsiasi oggetto nel raggio d'azione dell'interruttore il braccio rischia di essere schiacciato.

ÿ Controllare lo pneumatico per vedere se ha svuotato il gas. In caso contrario, svuotare il gas

ÿ Chiudere le ganasce del giradischi.

Non appoggiare la mano sulla parete laterale del pneumatico durante funzionamento del giradischi. Il morsetto può essere premuto contro il mano quando è aperta

ÿ Appoggiarsi al pneumatico sul tampone di gomma (S) sul lato destro del cambio automatico cambia gomme.

ÿ Premere lo stallonatore più vicino al bordo del cerchio di 1 cm (figura 8). Dovrebbe essere notare che lo stallonatore deve essere posizionato sullo pneumatico e non sul cerchione.

ÿ Premere il pedale (U) e il dispositivo di pressione si avvia. Rilasciare il pedale quando lo stallonatore completa l'operazione o il cerchio è smontato.

ÿ Ruotare delicatamente il pneumatico e ripetere l'operazione sul resto del pneumatico fino a quando la flangia non è completamente fuori dal cerchio.

Ripetere l'operazione sull'altro lato del pneumatico.

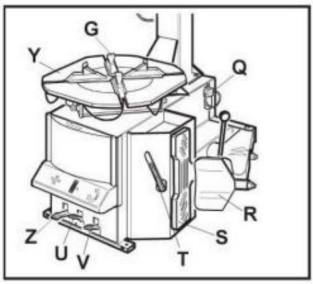


FOTO 7

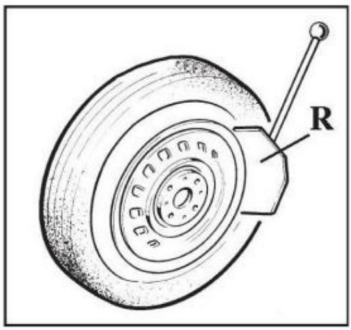


FOTO 8

Machine Translated by Google

6ÿ2 **Tiro smontato**

Prima di qualsiasi operazione, controllare se il pneumatico è senza aria. E assicurarsi che il cavo di bilanciamento è stato rimosso dal cerchio.

Applicare una lubrificazione speciale al cerchio.

La mancata applicazione del lubrificante può causare danni ai cerchioni.

Non mettere la mano sotto il pneumatico quando si blocca il cerchio.
Per bloccare correttamente gli pneumatici, posizionarli al centro del giradischi.

Fissare il cerchio all'esterno tra 10 e 20 pollici

ÿ Portare il pedale (Z) in posizione centrale e individuare il morsetto (Y) secondo la scala di riferimento del giradischi.

ÿ Posizionare il pneumatico sul morsetto in modo che il cerchio sia vicino alla parte più bassa del morsetto e premere il pedale (Z) fino in fondo.

ÿ Fissare il cerchio all'interno tra 13 e 24 pollici

ÿ Chiudere completamente il morsetto (G).

ÿ Posizionare lo pneumatico sui morsetti e premere il pedale (Z) per bloccare il cerchio.

Assicurarsi che il cerchio sia fissato saldamente ai morsetti.

Non mettere le mani sul volante: se metti le mani tra il cerchione e la testa di montaggio, potrebbe danneggiarsi quando la colonna torna alla sua posizione posizione originale.

ÿ Abbassare il braccio operativo (M) fino a quando la testa di smontaggio non è appoggiata sul cerchione bordo e bloccato con la maniglia di bloccaggio (K). Nel processo, il braccio operativo è bloccato in una posizione fissa nella direzione verticale e la testa di lavoro viene spostata verso 2 mm sopra il bordo.

Nota: una volta bloccato il braccio operativo in direzione verticale, la testa di lavoro deve essere rimosso manualmente dal cerchio (circa 2 mm) con il manuale ruota sul lato sinistro del forcellone orizzontale.

Machine Translated by Google

Con il piede di porco (T) interessato tra il tallone e la parte anteriore del
testa di montaggio I, spostare il tallone del pneumatico sulla testa di montaggio I con il piede di porco T (vedere foto 10).

Nota: per evitare di danneggiare la camera d'aria, se presente, dovrebbe essere lunga 10 cm
a destra della testa di montaggio I circa l'operazione di cui sopra.

ÿ Mentre il piede di porco è in questa posizione, ruotare il piatto girevole Y in senso orario premendo
premere il pedale V fino a quando il pneumatico non si sarà completamente staccato dal cerchione.

Tieni le mani e il corpo il più lontano possibile dall'
parti in movimento durante il funzionamento della macchina, per evitare lesioni.

Collane, braccialetti, indumenti larghi o articoli esterni possono
causare lesioni personali all'operatore se si trovano in prossimità della rotazione
parti.

ÿ Togliere la camera d'aria se presente. Ripetere la stessa operazione per l'altra
perlina.

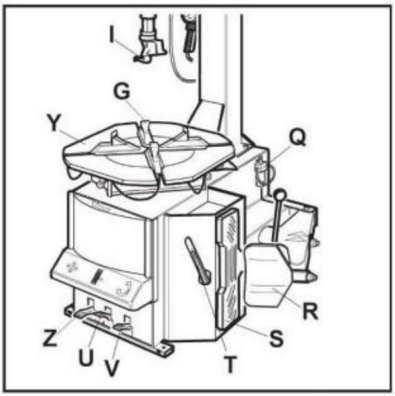


Foto9

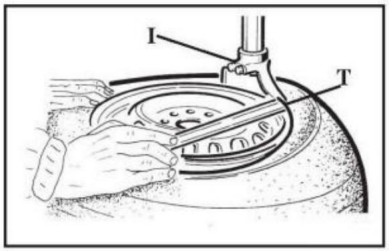


Foto 10

6. 3 montaggio pneumatici

Machine Translated by Google

Nota: per evitare esplosioni durante il gonfiaggio, è importante controllare il pneumatico e cerchio. Prima di montare lo pneumatico, prestare attenzione ai seguenti punti:

ÿ Non montare lo pneumatico se la parte esterna è danneggiata.

ÿ Controllare se il cerchio è ammaccato o deformato. In particolare, ci saranno piccole crepe nei cerchi dei cerchi in lega, che non possono essere viste ad occhio nudo, che danneggerà la durata della ruota, quindi ci saranno anche dei rischi nel gonfiaggio processo.

ÿ Assicurati che il cerchione e lo pneumatico siano della stessa dimensione. Se non riesci assicuratevi di non montare lo pneumatico.

ÿ Lubrificare i talloni del pneumatico con grasso speciale per evitare di danneggiarli e per facilitare le operazioni di montaggio.

Non mettere le mani tra il pneumatico e le pinze durante l'azionamento delle pinze, per evitare lesioni alle mani.

Nota: quando si lavora con cerchi della stessa misura, non è sempre necessario bloccare e sbloccare la barra di montaggio (M), basta allontanarsi e tornare alla posizione originale posizione rispetto al braccio operativo orizzontale (N).

Non mettere le mani sul volante: se metti le mani tra cerchio e testa di montaggio, potrebbe ferirsi durante l'azionamento del braccio ritornare alla sua posizione originale.

ÿ Spostare il pneumatico in modo che il tallone passi sotto la sezione anteriore del supporto la testa viene avvicinata al bordo della sezione posteriore della testa di montaggio stessa.

ÿ Con le mani, tieni il tallone del pneumatico premuto nel canale del cerchione.

Premere il pedale M per ruotare il giradischi in senso orario. Continuare fino a quando non si è coperto l'intera circonferenza del cerchione.

Tenere le mani e il corpo il più lontano possibile dal braccio operante durante la rotazione del giradischi, evitando lesioni personali.

ÿ Inserire la camera d'aria, se presente. Ripetere l'operazione sopra descritta per l'altra lato della perlina.

Machine Translated by Google

Nota: il piatto girevole ruota sempre in senso orario durante il montaggio e lo smontaggio processo, a meno che la macchina non abbia qualcosa di sbagliato o non funzioni in modo errato, potrebbe ruotare in senso antiorario.

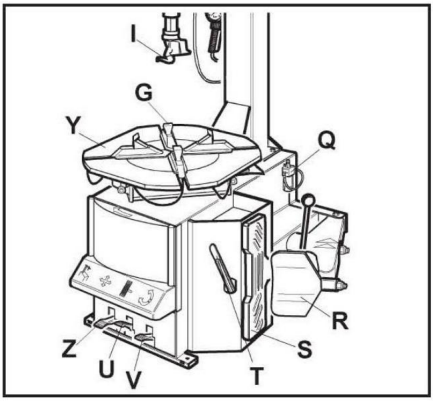


Foto 11

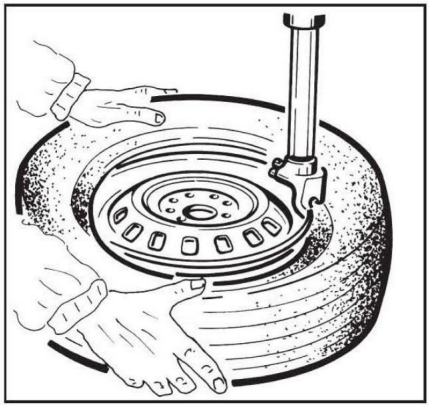


Foto 12

7. Gonfiaggio

È necessario gonfiare il pneumatico con attenzione, seguendo scrupolosamente le istruzioni riportate di seguito. Si prega di notare che non è presente alcun dispositivo di protezione nella progettazione dello smontagomme per la sicurezza dell'operatore sulla macchina o sulla macchina circondata se lo pneumatico esplode all'improvviso.

ÿ Lo scoppio di uno pneumatico può causare gravi lesioni o addirittura la morte dell' operatore.

ÿ Controllare attentamente che il cerchione e il pneumatico siano della stesse dimensioni.

ÿ Controllare lo stato di usura del pneumatico e che non vi siano difetti prima di iniziare la fase di gonfiaggio.

ÿ Gonfiare il pneumatico con brevi getti d'aria, controllando frequentemente la pressione.

ÿ Tutti i nostri smontagomme sono limitati a una pressione di gonfiaggio massima di 3,5 bar in in ogni caso non superare mai la pressione consigliata dal costruttore.

ÿ Tenere le mani e il corpo il più lontano possibile dal pneumatico in fase di gonfiaggio.

Machine Translated by Google

Lo smontagomme semiautomatico standard è dotato di ugello di pressione per gonfiare un

pneumatico.

Per gonfiare uno pneumatico, seguire le istruzioni riportate di seguito:

ÿ Collegare il raccordo dell'ugello al

valvola del pneumatico.

ÿ Controllare il cerchione e lo pneumatico sono della stessa dimensione.

ÿ Controllare la flangia della ruota e il cerchio siano sufficientemente lubrificati.

ÿ Premere il grilletto dell'ugello, in questo fase, controllare la pressione di gonfiaggio,

finché il pneumatico non si adatta al cerchio

completamente.

ÿ Continuare a gonfiare il pneumatico e controllare la pressione di gonfiaggio frequentemente, senza mai superare il pressione indicata dal produttore.

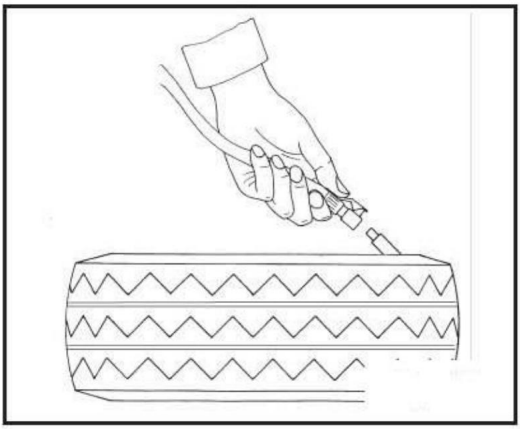


Foto 13

7.1 Gonfiaggio pneumatico con ugello

Lo smontagomme semiautomatico standard è dotato di ugello di pressione per gonfiare un

pneumatico.

Per gonfiare uno pneumatico, seguire le istruzioni riportate di seguito:

• Collegare il raccordo dell'ugello alla valvola del pneumatico.

• Controllare che il cerchio e lo pneumatico siano della stessa dimensione.

• Controllare che la flangia della ruota e il cerchio siano sufficientemente lubrificati.

Premere il grilletto dell'ugello, in questa fase, controllare la pressione di gonfiaggio, fino a quando il pneumatico si adatta perfettamente al cerchio.

Continuare a gonfiare il pneumatico e controllare frequentemente la pressione di gonfiaggio, senza mai superare la pressione indicata dal produttore.

Machine Translated by Google

Pericolo di scoppio:

•Non superare mai la pressione indicata dal produttore:
3,5 bar

• Rimuovere il pneumatico dal giradischi, se è necessario gonfiarlo ulteriormente pressione, posizionare il pneumatico in una speciale gabbia di protezione per continuare l'operazione di inflazione.

• Non superare mai la pressione massima di gonfiaggio. • Tenere le mani e il corpo il più lontano possibile dal pneumatico. • Solo i professionisti sono autorizzati a utilizzare la macchina. Altre persone non sono autorizzate a consentito utilizzare o avvicinarsi alla macchina durante la fase di gonfiaggio.

8. Trasferirsi

Per spostare lo smontagomme semiautomatico sono necessari carrelli elevatori.

ÿ Scollegare l'alimentazione elettrica e l'impianto dell'aria compressa.

ÿ Inserire il piede di porco su un lato inferiore dello smontagomme, togliere la macchina il terreno, quindi inserisci la forca, sollevandola.

ÿ Posizionare lo smontagomme nella nuova posizione.

Nota: l'ubicazione del nuovo luogo deve essere conforme alle normative nazionali di sicurezza.

9. Conservazione

Se lo smontagomme deve essere riposto per un certo periodo di tempo, seguire le istruzioni riportate di seguito: Scollegare tutte le fonti di energia e lubrificare la slitta dei morsetti sul giradischi per prevenire l'ossidazione.

10. Rottami

Assicurarsi che tutte le forniture di energia siano scollegate quando si decide di rottamare l' attrezzature. ÿ

Tutti i metalli non ferrosi e non metalli devono essere smaltiti come rottami in in conformità alle leggi e ai regolamenti pertinenti. ÿ Trattare l'olio all'interno della macchina nel luogo specificato dalla legge applicabile. ÿ Smaltire l'acciaio rimanente.

Machine Translated by Google

11. Manutenzione

11.1 Avvertenza

Non è consentito l'esecuzione di lavori di manutenzione a personale non qualificato.

ÿ Manutenzione regolare come descritto nelle istruzioni per il corretto funzionamento
e lunga durata dello smontagomme.

ÿ Se la manutenzione non viene eseguita regolarmente, il funzionamento e l'affidabilità dell'
la macchina potrebbe essere compromessa, mettendo così l'operatore e chiunque altro in
la zona a rischio.

ÿ Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, scollegare l'alimentazione elettrica e forniture pneumatiche. ÿ Inoltre,
se è necessario rompere il carico del tallone meno di 3-4 volte per
lasciare che l'aria in pressione esca dal circuito.

ÿ Le parti danneggiate devono essere sostituite esclusivamente da personale esperto utilizzando il
pezzi di ricambio del produttore.

ÿ È vietato dalle normative nazionali sulla sicurezza smontare e sostituire i dispositivi di sicurezza
dispositivi (valvole di sicurezza e valvole di regolazione).

In particolare, il produttore non è responsabile per eventuali danni causati dagli utenti che utilizzano parti di altri produttori o danni da smontaggio e danneggiamento dei dispositivi di sicurezza.

11.2 manutenzione

ÿ Pulire il giradischi una volta alla settimana con gasolio per evitare che
formazione di sporcizia e ingrassare le guide di scorrimento del morsetto.

ÿ Eseguire i seguenti lavori di manutenzione una volta al mese:

Controllare il livello dell'olio del separatore olio-acqua. Se il livello è basso, svitare l'olio tazza F prima di aggiungere. Utilizzare solo oli specificati da ISO HG con viscosità ISO VG32. Come: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (Fig.14)

ÿ Azionare il pedale stallonatore 3-4 volte, verificando se c'è un po' d'olio nella coppa dell'olio F.

Machine Translated by Google

In caso contrario, regolare la vite D. (Fig.14)

Nota: Dopo i primi 20 giorni di lavoro, serrare nuovamente le viti di serraggio del morsetto e viti sulle guide del piatto girevole.(Fig.15)

Nota: in caso di perdita di potenza, controllare che la cinghia di trasmissione sia tesa o meno seguire:

Scollegare l'alimentazione elettrica prima dell'operazione.

• Rimuovere il pannello laterale sinistro della carrozzeria dello smontagomme, svitando le quattro viti di fissaggio viti.

• Tendere la cinghia di trasmissione tramite l'apposita vite di regolazione X sul motore supporto (Fig.16).

Nota: se la testa di lavoro non è bloccata o non può essere fermata a 2 mm sopra il bordo, la piastra di bloccaggio del braccio operativo deve essere regolata come mostrato. (Fig.17)

Nota: Per la pulizia o la sostituzione del silenziatore delle fascette di apertura/chiusura (G), procedere come segue (vedere Fig.18):

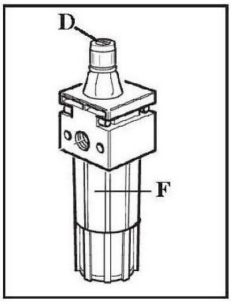
1) Togliere il pannello laterale sinistro del corpo macchina svitando le quattro viti di fissaggio viti.

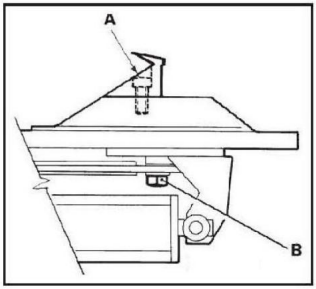
2) Svitare il silenziatore posto sul pedale sistema V, sulla fascetta G apertura/chiusura pedale.

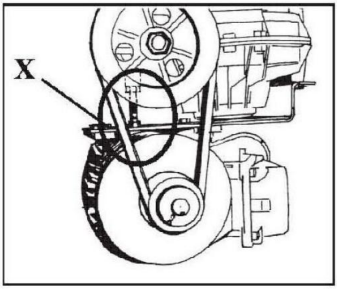
Pulire con un getto di aria compressa oppure, se danneggiati, sostituirli con ricambi identici.

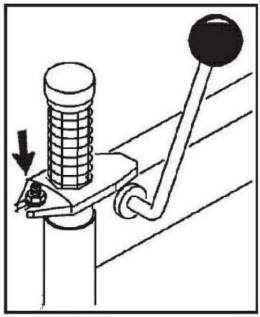
Nota: Per la pulizia o la sostituzione del silenziatore dello stallonatore R, vedere la foto 18, e procedere come indicato nei punti precedenti 1 e 3.

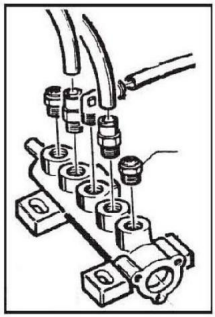
Machine Translated by Google











guaio	**causa**	**Risoluzione dei problemi**
Il giradischi ruota solo in una direzione	l'interruttore universale è danneggiato	interruttore universale
Il giradischi non gira	1. La cinghia è danneggiata 2. L'interruttore universale è danno 3. problemi al motore	1. sostituire la cinghia 2. sostituire la cinghia universale interruttore 3. sostituire il motore
Il giradischi non funziona	Cintura allentata	Regolare la tensione della cinghia
morsetto apri/chiudi lentamente	1. Problema al silenziatore	Pulisci o sostituisci
il giradischi non si blocca cerchio correttamente	1. Il morsetto è danneggiato 2. Il cilindro del giradischi è danneggiato	1. Sostituire il morsetto 2. Sostituire l'anello di tenuta del cilindro

Machine Translated by Google

Il tocco della testa di lavoro il bordo durante l'operazione	1. Luogo di bloccaggio la posizione è errata o danneggiato 2. Bloccaggio del giradischi vite allentata	1. Regolare o sostituire piastra di bloccaggio 2. Stringere la vite
Il pedale non dovrebbe essere situato in posizione di lavoro	Danni alla molla di ritorno	Sostituisci il reso primavera
Stallonatore operazione difficile	1. Problema al silenziatore 2. Anello di tenuta del cilindro dello stallonatore è danneggiato	1. Pulire o sostituire il silenziatore 2. sostituire la guarnizione squillo

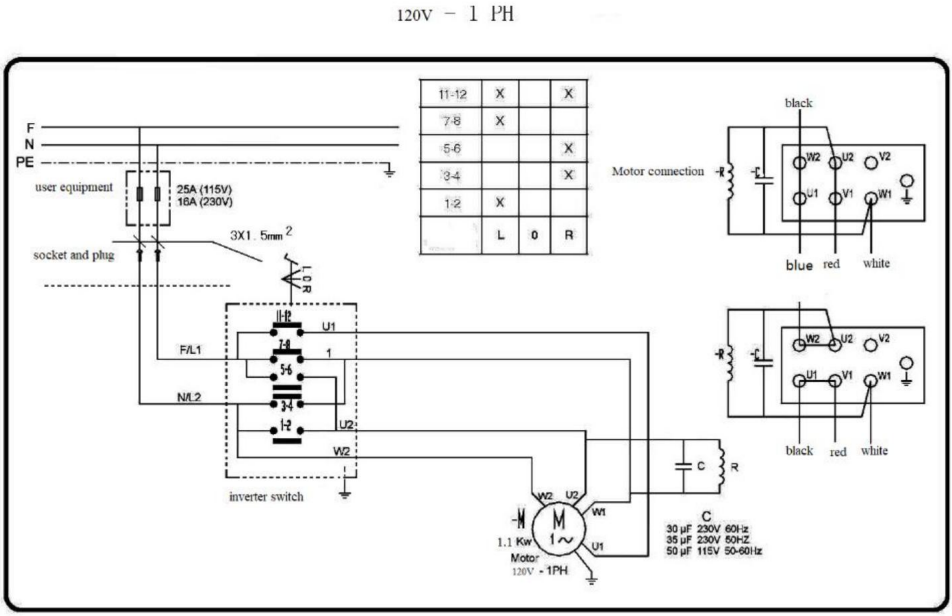
13. Dati tecnici

Caratteristica	Dati tecnici
Misura del cerchio del morsetto esterno	Da 12ÿ a 24,4ÿ
Misura del cerchio del morsetto all'interno	Da 12ÿ a 23,2ÿ
Diametro massimo della ruota	960mm
Larghezza massima del pneumatico	304,8mm
Stallonatore a pressione (10 bar)	2500 kg
Pressione di lavoro	8-10 bar (145 psi)
Pressione di gonfiaggio massima	3,5 bar (50 psi)
voltaggio	AC120V
energia	0,75/1,1 kW
Coppia massima dell'albero	1200 Nm
Dimensioni della macchina	Tipo di macchina standard220KG
Peso netto	<75 dB(A)

Machine Translated by Google

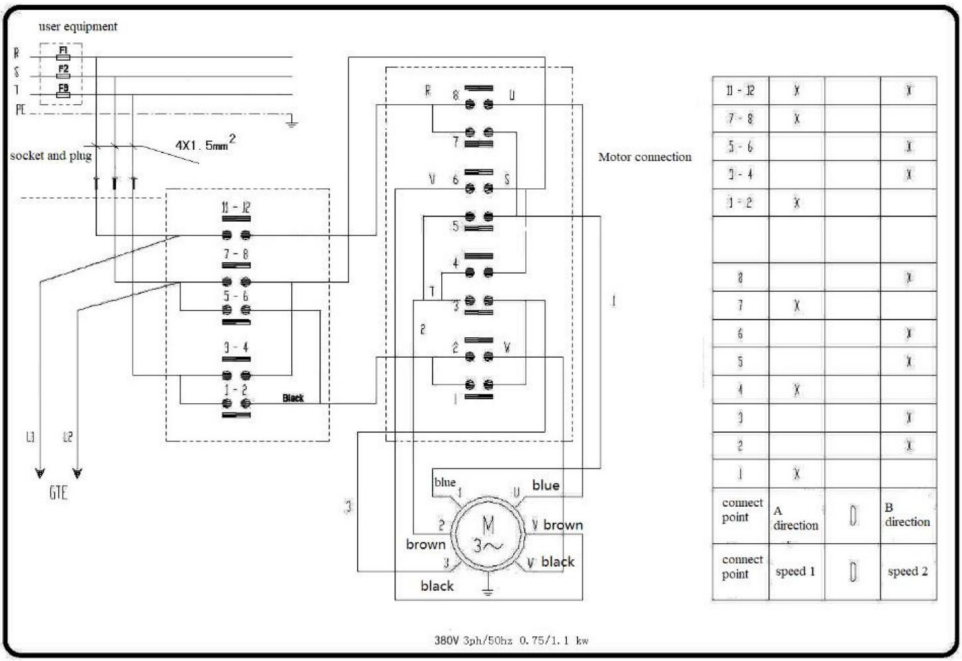
14. Schema elettrico e schema del sistema pneumatico

14.1 Schema elettrico



Machine Translated by Google

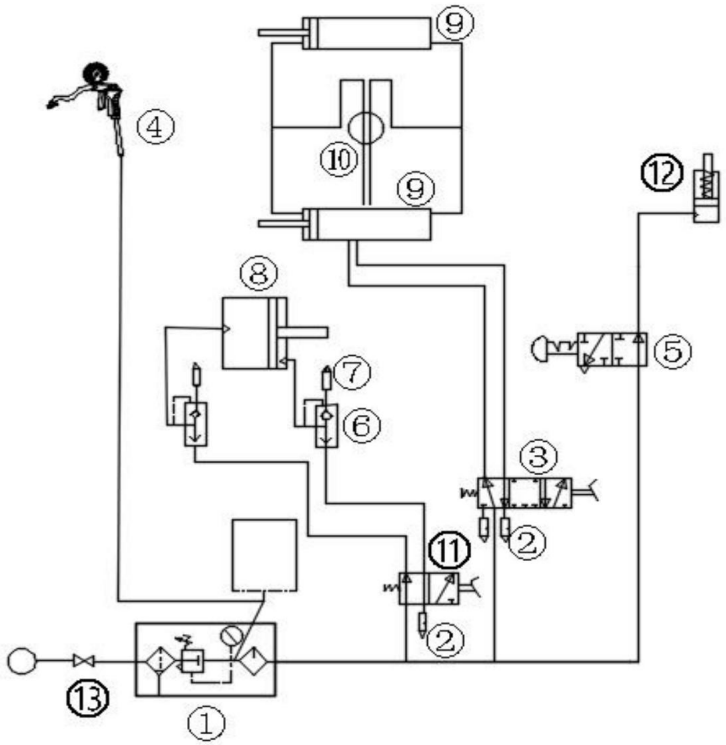
380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

Machine Translated by Google

14.2 Diagramma del sistema pneumatico



1. filtro
2. Silenziatore da 1/8"
3. valvola di controllo del giradischi
4. pistola di gonfiaggio
5. valvola di controllo
6. Valvola di scarico rapida da 1/4"
7. silenziatore da 1/4”
8. cilindro del giradischi 10. valvola di rotazione 11. valvola di controllo
9. cilindro di beadbreaker
12. cilindro di chiusura
13. valvola a sfera

Machine Translated by Google

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Rappresentante della CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA MONTAÑERA DE NEUMÁTICOS

MODELO: KC-503

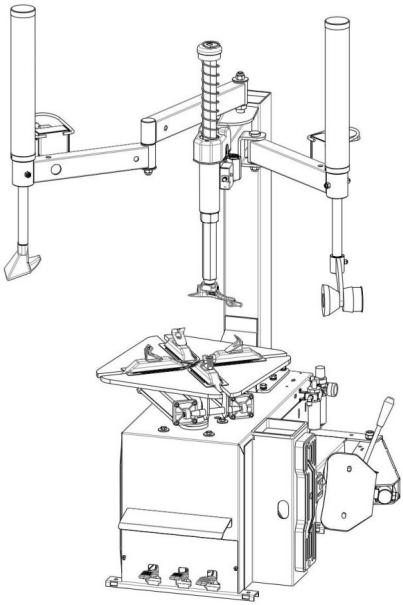
Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos. "Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CAMBIO DE NEUMÁTICOS
MÁQUINA

MODELO: KC-503



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

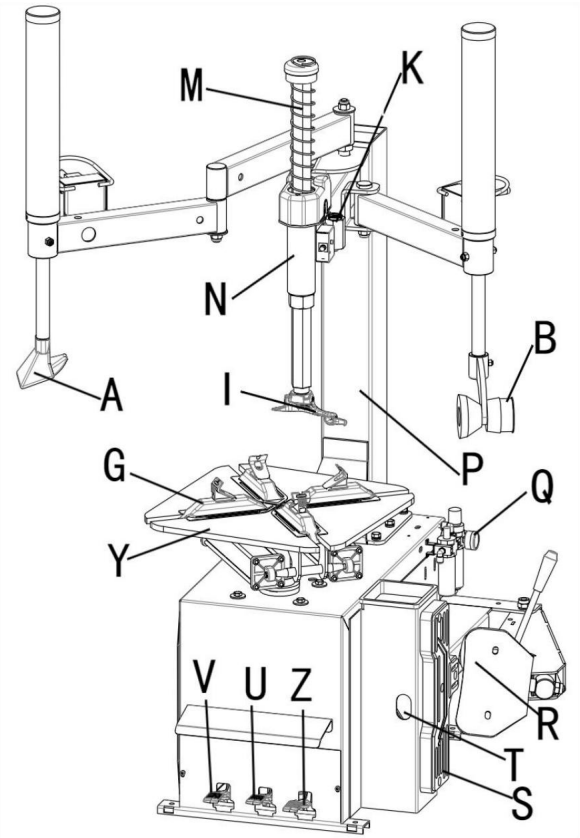
Machine Translated by Google

Los datos del cambiador de neumáticos semiautomático:

Proporcione el “código de producto completo” y el “modelo de neumático semiautomático” cambiador”, para que podamos brindarle los servicios técnicos y las piezas necesarias Mejor. Al mismo tiempo, es fácil operar la máquina como parámetros técnicos. Si Los datos de la especificación no coinciden con los de la etiqueta, consulte la etiqueta.

Este manual es una parte indispensable para el funcionamiento de la máquina antes Al utilizar la máquina, debe leer atentamente cada parte del manual. Las piezas de seguridad de operación y mantenimiento son necesarias. ¡Guarde este manual para utilizarlo en el futuro!

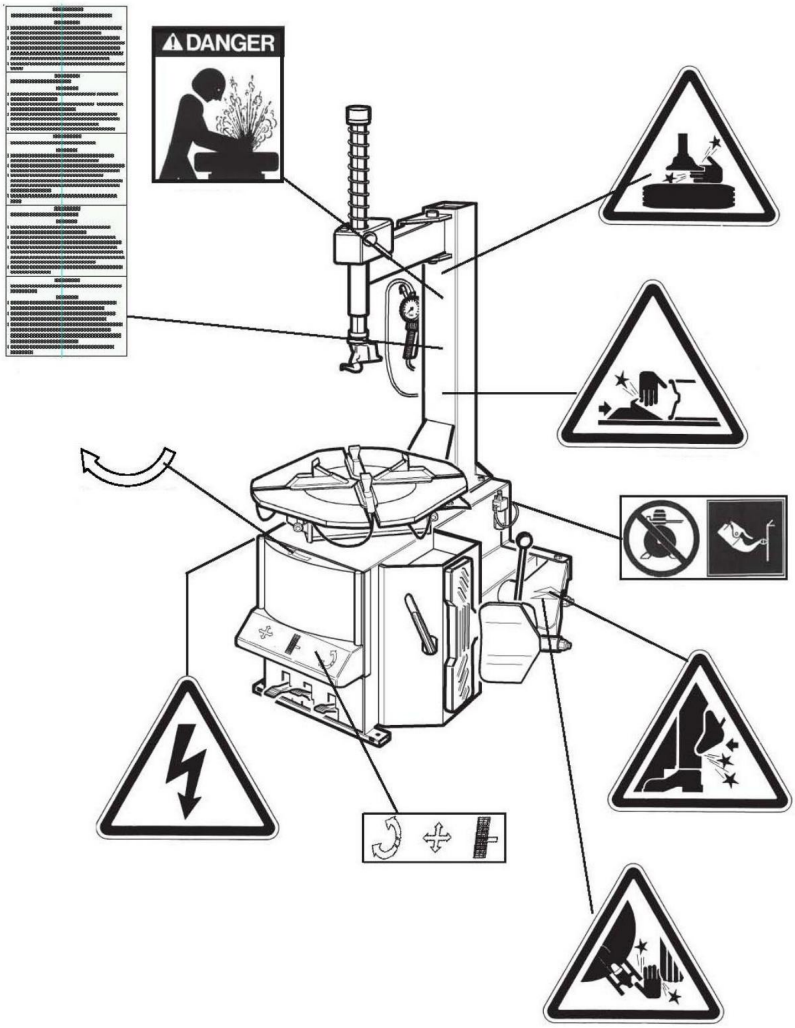
1. Descripción del equipo



Machine Translated by Google

Foto 1

Señal de advertencia de peligro



2. Descripción general

2.1 Instrucciones de funcionamiento

La desmontadora de neumáticos semiautomática está diseñada para facilitar el montaje y desmontar los neumáticos cuyo tamaño de llanta sea de 10" a 20" y el máximo diámetro de 960 mm.

Machine Translated by Google

Se prohíbe la operación contraria a las instrucciones.

El fabricante no será responsable de los daños resultantes del incumplimiento con las instrucciones.

2.2 Regla de operación segura

La desmontadora de neumáticos semiautomática debe ser operada por personal capacitado.

El fabricante no será responsable de ningún daño causado por la modificación de la máquina sin la aprobación del fabricante.

Los fabricantes interrumpirán inmediatamente sus compromisos de seguridad si el usuario incumple las normas de seguridad y provoca daños en los dispositivos de seguridad de la máquina.

Si se produce algún daño en el cartel de advertencia de seguridad durante todo el proceso, El cliente puede comunicarse con el fabricante según el ícono en la página 3 para reemplazarlo. El icono dañino lo antes posible.

3. Transporte

La desmontadora de neumáticos semiautomática debe transportarse con el equipo original. Embalaje. Colóquelo como se indica en la caja de embalaje.

Mueva la máquina embalada mediante una carretilla elevadora con la capacidad de elevación correspondiente. Consulte la figura 3 para ver la dirección de inserción de la carretilla elevadora.

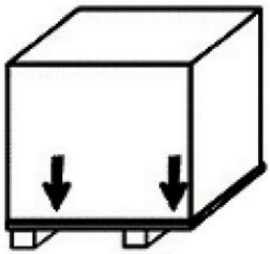


Foto 3

Machine Translated by Google

4. Operación de abrir paquete

Abra las cajas protectoras y las bolsas de plástico.

Consulte la figura 1 para comprobar si la superficie de la máquina está intacta y las piezas
Faltan y causan daños.

Si encuentra algún problema, no utilice la máquina y comuníquese con el proveedor.
inmediatamente.

5. Instrucciones de instalación

5.1 Espacio requerido

La posición de instalación de la máquina debe cumplir con el estándar de trabajo seguro.

El cambiador de neumáticos semiautomático debe colocarse cerca de la fuente de alimentación principal.
y sistema de aire comprimido.

El espacio mínimo de la posición de instalación no debe ser inferior al
espacio que se muestra en la figura 4 y la figura 4/A para garantizar el funcionamiento normal sin
cualquier restricción.

Si la máquina se instala al aire libre, se deberá construir un refugio protector.

Está prohibido utilizar la desmontadora de neumáticos semiautomática en presencia de gases explosivos.

Lo mejor es practicar con neumáticos viejos al principio y luego úselos oficialmente para evitar dañar los neumáticos.

Machine Translated by Google

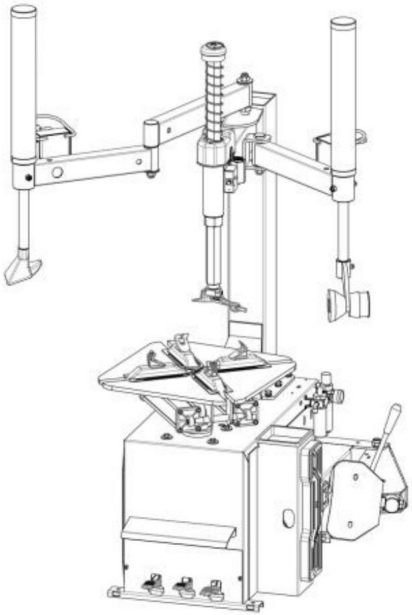


Foto 4

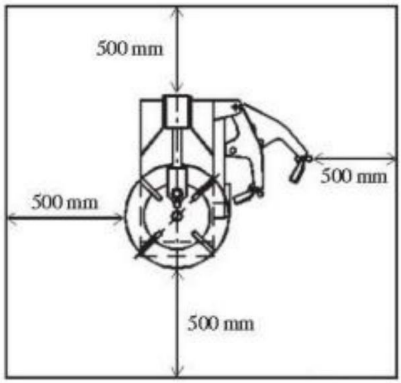


IMAGEN 4/A

5.2 Instalación de componentes

Desatornille los tornillos fijos en la paleta de madera de embalaje y coloque el cambiador de neumáticos semiautomático en el suelo.

Como se muestra en la figura 5/a, desatornille los 6 tornillos del cuerpo de la caja e instale el Columna vertical en la posición designada. Apriete los tornillos.

Nota: para el cambiador de neumáticos semiautomático, las siguientes tres operaciones no son necesarias. requerido:

Retire el eje del pasador, la tuerca, la arandela y el espaciador de ajuste del mecanismo de giro horizontal. brazo.

Aplique lubricante al soporte del brazo oscilante horizontal. Inserte el espaciador de ajuste Para evitar la fricción del brazo oscilante horizontal

Coloque el brazo oscilante horizontal sobre la columna vertical, inserte el eje del pasador y apriételo con la tuerca y la arandela.

Machine Translated by Google

Nota: antes de conectar toda la energía, verifique que el estado de la instalación del
La máquina es compatible con los requisitos de instalación de la máquina.

Conecte la máquina al sistema de aire comprimido (como se muestra en la figura 5/c).

Pise el pedal para controlar el destalonador y el vástago del pistón del cilindro.
extenderse.(como se muestra en la figura 5/d)

Instale el dispositivo de presión de neumáticos como se muestra en la figura 5/e.

Inserte el dispositivo de presión de neumáticos en el cojinete, inserte el orificio del tornillo, no apriete con la tuerca o la llave.

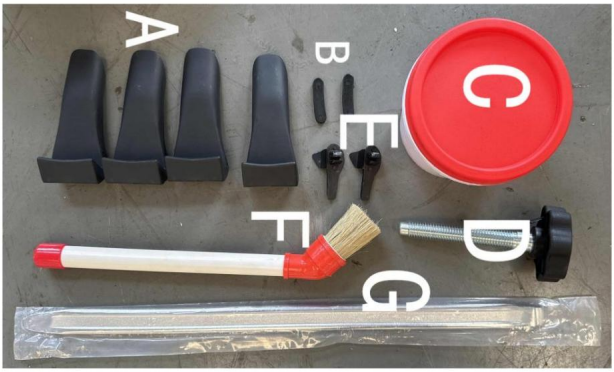
El vástago del pistón del cilindro pasa a través del orificio de rotación en el dispositivo de presión.

Atornille la tuerca, pero no la apriete.

Coloque el resorte en el punto especificado

Apriete los tornillos del dispositivo de presión de neumáticos como se muestra en la figura 5/f.

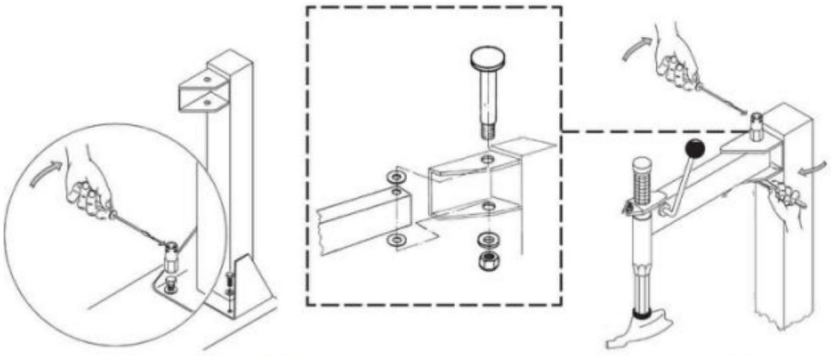
Apriete la tuerca en el vástago del pistón del cilindro como se muestra en la figura 5/g.



adjunto

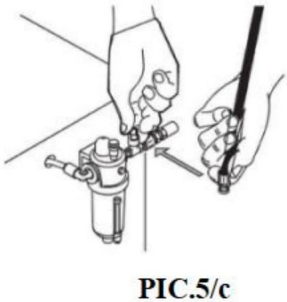
nombre del número de serie		Cantidad/uds
A	Junta de la vaina de la mordaza de	4
B	sujeción	2
do	de la caja de agua	1
D	Tornillo de fijación del volante	1
Y	manguito de junta	2
F	cepillar	1
GRAMO	palanca	1

Machine Translated by Google

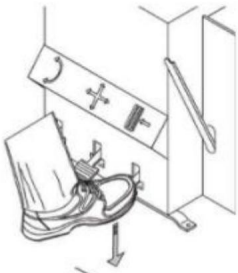


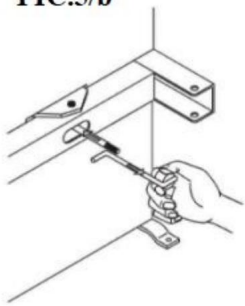
PIC.5/a

PIC.5/b

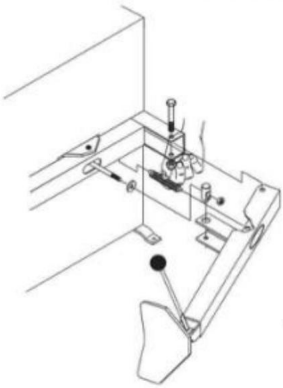


PIC.5/c

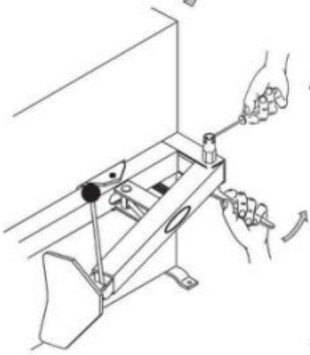




PIC.5/d



PIC.5/e



PIC.5/f

PIC.5/g

Foto 5

Machine Translated by Google

5.3 Puesta en servicio

> Antes de encender la máquina, asegúrese de que el voltaje y el aire estén en buen estado.
>
> La presión es acorde con los requisitos de la máquina.

Cuando es necesario cambiar el voltaje de funcionamiento de la máquina, el terminal

La placa se puede ajustar correctamente (consulte el diagrama del circuito de la parte 14).

> El sistema eléctrico debe ser operado por un profesional.

El sistema de aire comprimido está conectado a la máquina mediante una unión de tubería (Q) en

El separador de aceite y agua al lado de la caja.

Al conectar el circuito de la máquina, el circuito debe estar equipado con

fusible de seguridad, cable de tierra y debe instalarse con circuito automático de 30 mA

interruptor automático.

5.4 Depuración de máquinasy

Al pisar el pedal (V), el plato giratorio (Y) debe girar en el sentido de las agujas del reloj.

Cuando se levanta el pedal, el plato giratorio debe girar en sentido antihorario.

Nota: si el plato giratorio está en dirección opuesta a la rotación especificada, cambie el

dos cables del enchufe trifásico.

Cuando se pisa el pedal (U), se activa el dispositivo de presión de neumáticos (R);

Se suelta el pedal, el dispositivo de presión de neumáticos vuelve a su posición original.

Cuando se pisa el pedal (Z), se abrirán las cuatro mordazas de sujeción (G); pise el pedal

pedalea de nuevo y las mordazas de la abrazadera se cierran.

Machine Translated by Google

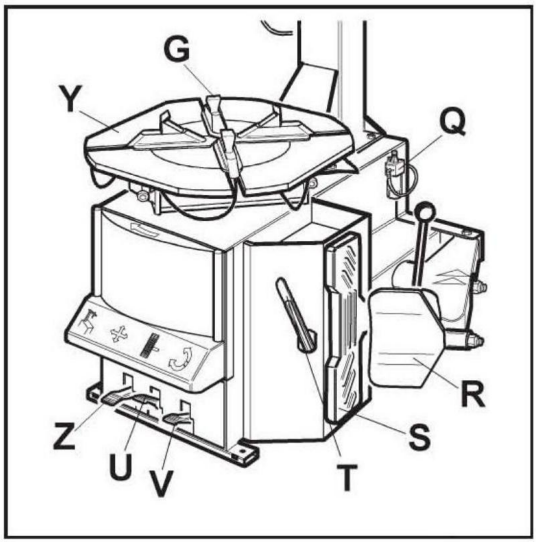


Imagen 6

Ajuste la posición de la mandíbula del plato giratorio

El cambiador de neumáticos semiautomático está diseñado para facilitar el montaje y desmontaje de neumáticos cuyos tamaños de llanta van desde 12 "hasta 24,4" y el máximo diámetro de 37,8".

Si desea desmontar la llanta más grande o más pequeña, puede ajustar la posición de las cuatro abrazaderas, como se muestra en la figura 6/b.

El funcionamiento es el siguiente:

Utilice una llave universal para desatornillar el tornillo (1)

Mordaza de sujeción móvil (2) y deslizador (3), la posición corresponde a uno de los orificios del tornillo del tamaño de la cerradura

Apriete el tornillo, el par de torsión de la llave universal debe ser de 72 Nm

Nota: se deben garantizar las posiciones correspondientes de las cuatro abrazaderas cuando se realiza el ajuste anterior.

Machine Translated by Google

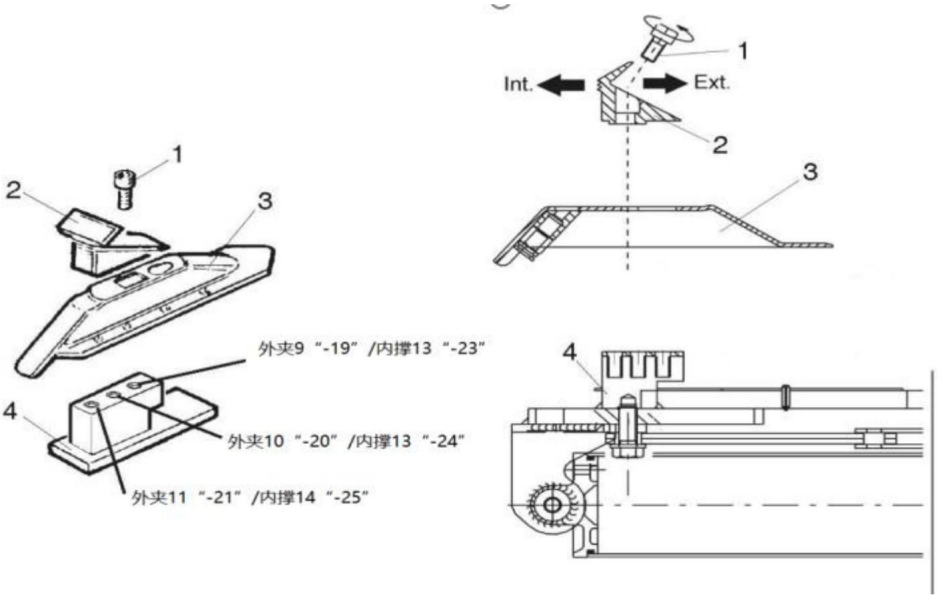


Imagen 6/b

6. Operación

⚠	Lea atentamente el manual de instrucciones y téngalo en cuenta antes de utilizarlo. La máquina.

El funcionamiento de la desmontadora de neumáticos semiautomática se divide en los tres pasos siguientes:

regiones:

Desmontar el neumático / Desmontar el neumático / Montar el neumático

Asuntos que necesitan atención:

⚠	Descargue todo el aire del neumático y retire el cable de equilibrio del neumático.

Cada vez más llantas de motocicletas se fabrican con materiales especiales como Aleaciones de aluminio y magnesio y fibra de carbono. Para bloquear este tipo de llanta se debe utilizar una , herramienta de reparación especial del neumático de la motocicleta.

Para evitar daños, el límite de presión máxima de la placa de trabajo es de 5 bar.

6.1 Rotura del cordón

Machine Translated by Google

Debes tener mucho cuidado al operar el destalonador.
Cuando se acciona el pedal, el brazo del disyuntor oscilará rápidamente y con fuerza, y cualquier objeto dentro del rango móvil del disyuntor
El brazo corre el riesgo de ser aplastado.

Verifique el neumático para ver si se ha vaciado el combustible. Si no es así, vacíe el combustible.

Cierre las mordazas de sujeción del plato giratorio.

No coloque la mano en la pared lateral del neumático durante funcionamiento del plato giratorio. La abrazadera puede presionarse hasta su mano cuando esta abierta

Apóyese contra el neumático en la almohadilla de goma (S) del lado derecho de la transmisión automática.

cambiador de neumáticos.

Presione el destalonador más cerca del borde de la llanta 1 cm (figura 8). Debe quedar tenga en cuenta que el destalonador debe colocarse en el neumático en lugar de en la llanta.

Pise el pedal (U) y se activará el dispositivo de presión. Suelte el pedal cuando el destalonador termina la operación o la llanta está desmontada.

Gire suavemente el neumático y repita en el resto del neumático hasta que la brida quede completamente fuera del borde.

Repita en el otro lado del neumático.

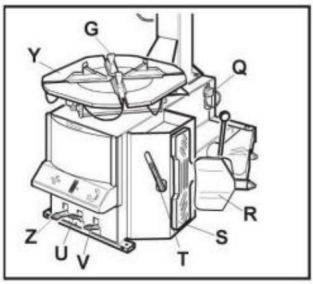


Foto 7

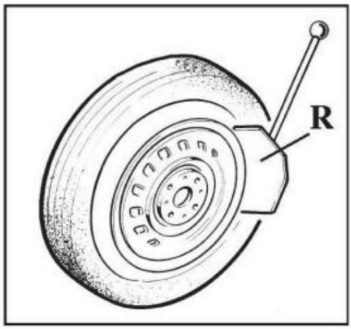


Foto 8

Machine Translated by Google

6.2 Disparo de desmontaje

Antes de cualquier operación, compruebe que el neumático no tenga aire y asegúrese de que
Se ha quitado el cable de equilibrio de la llanta.

Aplique una lubricación especial a la llanta.

La no aplicación de lubricante puede provocar daños en las llantas.

No coloque la mano debajo del neumático al bloquear la llanta.
Para bloquear correctamente los neumáticos, coloque el neumático en el centro del plato giratorio.

Sujete la llanta por fuera entre 10 y 20 pulgadas

Pise el pedal (Z) hasta la posición central y ubique la abrazadera (Y) de acuerdo
la escala de referencia del plato giratorio.

Coloque el neumático en la abrazadera de modo que la llanta esté cerca de la parte más baja de la abrazadera.
y pisa el pedal (Z) hasta el fondo.

Sujete la llanta por dentro entre 13 y 24 pulgadas

Cierre completamente la abrazadera (G).

Coloque el neumático en las abrazaderas y pise el pedal (Z) para sujetar la llanta.

Asegúrese de que la llanta esté firmemente fijada a las abrazaderas.

No pongas las manos en el volante: si pones las manos entre las llantas
y el cabezal de montaje, puede dañarse cuando la columna regresa a su posición original.
Posición original.

Baje el brazo de operación (M) hasta que el cabezal de desmontaje quede apoyado sobre la llanta.
borde y se bloquea con la manija de bloqueo (K). En el proceso, el brazo operativo se
bloqueado en una posición fija en la dirección vertical, y el cabezal de trabajo se mueve a
2 mm por encima del borde.

Nota: Una vez que el brazo operativo esté bloqueado en la dirección vertical, el cabezal de trabajo
Debe retirarse manualmente del borde (aproximadamente 2 mm) con el manual
rueda en el lado izquierdo del brazo oscilante horizontal.

Machine Translated by Google

Con la palanca (T) colocada entre el talón y la sección delantera de
Cabezal de montaje I, mueva el talón del neumático sobre el cabezal de montaje I con la palanca T (ver imagen 10).

Nota: Para evitar dañar la cámara interior, si la tiene, debe tener una distancia de 10cm.
A la derecha del cabezal de montaje les cuento sobre la operación anterior.

Mientras la palanca está en esta posición, gire el plato giratorio Y en el sentido de las agujas del reloj presionando
Presione el pedal V hasta que el neumático esté completamente separado de la llanta.

Mantenga las manos y el cuerpo lo más alejados posible del
partes móviles al operar la máquina, para evitar lesionarse.

Los collares, pulseras, ropa holgada o elementos externos pueden
causar lesiones personales al operador si se encuentra cerca de la máquina giratoria regiones.

Retire la cámara interior si la tiene. Repita la misma operación para la otra cámara.
talón.

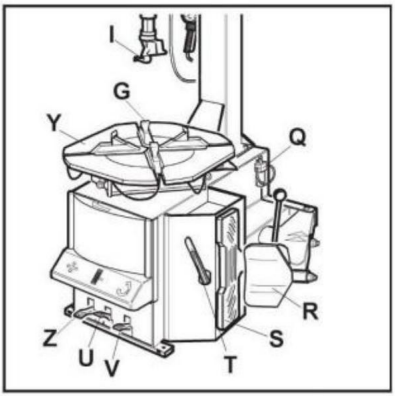


Imagen 9

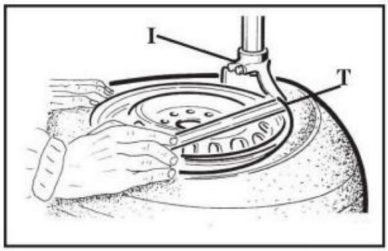


Foto 10

6. 3 montaje de neumáticos

Machine Translated by Google

Nota: Para evitar explosiones al inflar, es importante revisar el neumático.
y llanta. Antes de montar el neumático, preste atención a los siguientes puntos:

No monte el neumático si el exterior del mismo está dañado.

Compruebe si la llanta está abollada o deformada. En particular, habrá pequeñas
Grietas en las llantas de aleación, que no se pueden ver a simple vista, que
Dañará la durabilidad de la rueda, por lo que también habrá riesgos al inflarla.
proceso.

Asegúrese de que la llanta y el neumático sean del mismo tamaño. Si no puede
Asegúrate de ello, no montes el neumático.

Lubrique los talones de los neumáticos con grasa especial para evitar dañarlos.
y facilitar las operaciones de montaje.

No coloque las manos entre el neumático y las abrazaderas durante el funcionamiento de las abrazaderas,
para evitar lesiones en las manos.

Nota: Al trabajar con llantas del mismo tamaño, no es necesario siempre
Bloquee y desbloquee la barra de montaje (M), simplemente aléjese y vuelva a su posición original.
posición sobre el brazo operativo horizontal (N).

No pongas las manos en el volante: si pones las manos entre
Borde y cabezal de montaje, pueden lastimarse al operar el brazo.
volver a su posición original.

Mueva el neumático de manera que el talón pase por debajo de la sección delantera del soporte de montaje.
La cabeza se coloca contra el borde de la sección trasera del propio cabezal de montaje.

Mantenga el talón del neumático presionado hacia abajo en el canal de la llanta con las manos.
Pise el pedal M para girar el plato giratorio en el sentido de las agujas del reloj. Continúe hasta que haya cubierto
toda la circunferencia de la llanta de la rueda.

Mantenga las manos y el cuerpo lo más alejados posible del brazo operativo.
Al girar el plato giratorio, evitando lesiones corporales.

Inserte el tubo interior, si lo hay. Repita la operación anterior para el otro tubo.
lado de la cuenta.

Machine Translated by Google

Nota: El plato giratorio siempre gira en el sentido de las agujas del reloj durante el montaje y el desmontaje.
proceso, a menos que la máquina esté algo mal o esté funcionando de manera errónea, puede
girar en sentido antihorario.

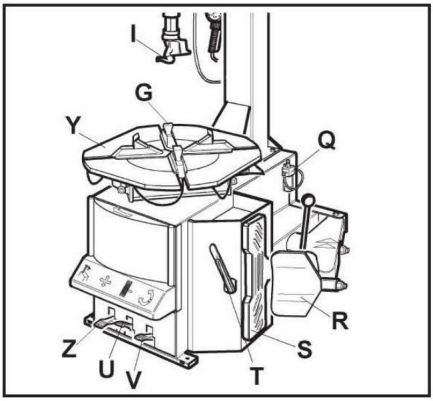


Foto 11

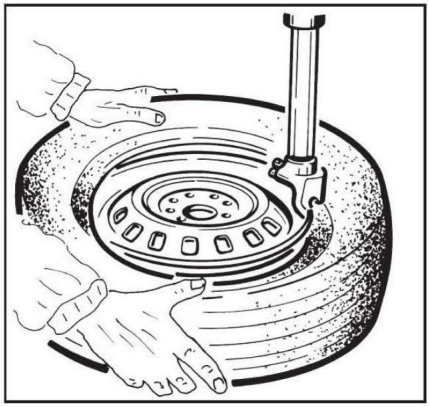


Foto 12

7. Inflado

Debes inflar el neumático con cuidado, siguiendo estrictamente las instrucciones a continuación.
Tenga en cuenta que no hay ningún dispositivo de protección en el diseño del cambiador de neumáticos.
para la seguridad del operador en la máquina o en la máquina circundante si
El neumático explotó de repente.

El estallido de un neumático puede provocar lesiones graves o incluso la muerte del conductor.
operador.

Compruebe cuidadosamente que la llanta y el neumático sean de la misma
mismo tamaño

Verificar el estado de desgaste del neumático y que no presente defectos.
antes de comenzar la etapa de inflado.

Infle el neumático con breves chorros de aire, controlando frecuentemente la presión.

Todas nuestras desmontadoras de neumáticos están limitadas a una presión máxima de inflado de 3,5 bar en
En cualquier caso, nunca exceda la presión recomendada por el fabricante.

Mantenga las manos y el cuerpo lo más lejos posible del neumático en la etapa de inflado.

Machine Translated by Google

El cambiador de neumáticos semiautomático estándar está equipado con una boquilla de presión para inflar un neumático.

Siga las siguientes instrucciones para inflar un neumático:

Conecte el accesorio de la boquilla a la válvula de neumático.

Compruebe la llanta y el neumático. son del mismo tamaño.

Compruebe la brida de la rueda y la llanta. Están con suficiente lubricación.

Presione el gatillo de la boquilla, en este etapa, controlar la presión de inflado, hasta que el neumático encaje en la llanta completamente.

Continúe inflando el neumático y comprobar la presión de inflado con frecuencia, sin exceder nunca el presión indicada por el fabricante.

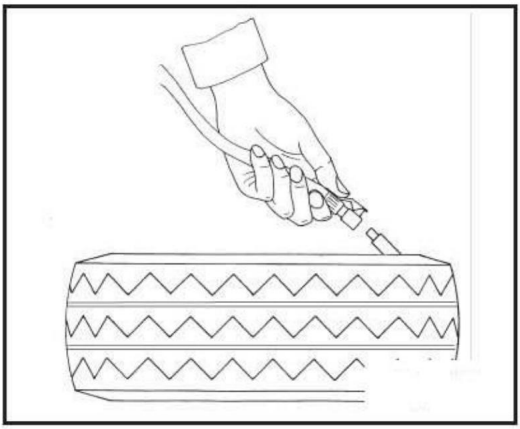


Foto 13

7.1 Inflado de neumáticos con boquilla

El cambiador de neumáticos semiautomático estándar está equipado con una boquilla de presión para inflar un neumático.

Siga las siguientes instrucciones para inflar un neumático:

• Conecte el accesorio de la boquilla a la válvula del neumático.

• Compruebe que la llanta y el neumático sean del mismo tamaño.

• Verifique que la brida de la rueda y la llanta tengan suficiente lubricación.

Presione el gatillo de la boquilla, en esta etapa, controle la presión de inflado, hasta que el neumático Se ajusta completamente al borde.

Continúe inflando el neumático y controle la presión de inflado con frecuencia, nunca exceder la presión indicada por el fabricante.

Machine Translated by Google

Peligro de explosión:

•Nunca superar la presión indicada por el fabricante:
3,5 barras

• Retire el neumático del plato giratorio, si necesita más inflado.
Presión, coloque el neumático en una jaula de protección especial para continuar
La operación de inflación.

• Nunca exceda la presión máxima de inflado. • Mantenga las manos y el cuerpo lo más alejados posible del neumático. • Solo profesionales pueden utilizar la máquina. No se permite a otras personas utilizar la máquina. permitido utilizar o acercarse a la máquina durante la etapa de inflado.

8. Reubicarse

Se necesitan carretillas elevadoras para mover la cambiadora de neumáticos semiautomática.

Desconecte el suministro de energía eléctrica y el sistema de aire comprimido.

Inserte la palanca en un lado inferior del cambiador de neumáticos y saque la máquina.
el suelo y luego inserte la horquilla levantándola.

Coloque el cambiador de neumáticos en la nueva posición.

Nota: La ubicación del nuevo lugar debe cumplir con las normas de seguridad nacionales.

9. Almacenamiento

Si es necesario almacenar el cambiador de neumáticos durante algún tiempo, siga las siguientes instrucciones:
Desconecte todos los suministros de energía y lubrique la corredera de las abrazaderas en el Plato giratorio para evitar la oxidación.

10.Chatarra

Asegúrese de que todos los suministros de energía estén desconectados cuando decida desechar el equipo.
Todos los metales no ferrosos y los no metales se eliminarán como chatarra en
de acuerdo con las leyes y regulaciones pertinentes. Procese el aceite dentro de la máquina en el lugar especificado por la ley aplicable. Deseche el acero restante.

Machine Translated by Google

11. Mantenimiento

11.1 Advertencia

No está permitido que personas no capacitadas realicen trabajos de mantenimiento.

Mantenimiento regular según se describe en las instrucciones para un correcto funcionamiento.
y una larga vida útil del cambiador de neumáticos.

Si no se realiza el mantenimiento periódicamente, se puede perder el funcionamiento y la fiabilidad del equipo.
La máquina puede verse comprometida, poniendo así en riesgo al operador y a cualquier otra persona.
los alrededores en riesgo.

Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento, desconecte el suministro eléctrico.
y suministros neumáticos.
Además, si es necesario romper la carga del talón menos de 3 a 4 veces para
dejar que el aire a presión salga del circuito.

Las piezas dañadas deben ser sustituidas exclusivamente por personal especializado.
repuestos del fabricante.

La normativa de seguridad nacional prohíbe desmontar y sustituir los dispositivos de seguridad.
dispositivos (válvulas de seguridad y válvulas reguladoras).

En particular, el fabricante no será responsable de ningún daño.
causados por usuarios que utilizan piezas de otros fabricantes o daños por
desmontaje y daños en los dispositivos de seguridad.

11.2 Mantenimiento

Limpie el plato giratorio una vez por semana con combustible diésel para evitar la
formación de suciedad y engrasar las guías de deslizamiento de la abrazadera.

Realice los siguientes trabajos de mantenimiento una vez al mes:

Controle el nivel de aceite del separador de aceite y agua. Si el nivel es bajo, desenrosque el aceite.
taza F antes de agregar. Utilice únicamente aceites especificados por ISO HG con viscosidad ISO
VG32, como por ejemplo: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32
(imagen 14)

Pise el pedal destalonador 3 o 4 veces para comprobar si hay algo de aceite en el recipiente de aceite F.

Machine Translated by Google

En caso contrario, ajuste el tornillo D. (Imagen 14)

Nota: Después de los primeros 20 días de trabajo, vuelva a apretar los tornillos de apriete de la abrazadera y

Tornillos en las correderas del plato giratorio.(Imagen 15)

Nota: En caso de pérdida de potencia, verifique que la correa de transmisión esté tensa o no tan
seguir:

Desconecte la fuente de alimentación antes de la operación.

• Retire el panel de la carrocería del lado izquierdo del cambiador de neumáticos, desatornillando los cuatro tornillos de fijación.
tornillos.

• Tense la correa de transmisión mediante el tornillo de ajuste especial X en el motor.
soporte (Imagen 16).

Nota: Si el cabezal de trabajo no está bloqueado o no se puede detener 2 mm por encima del borde,

La placa de bloqueo del brazo operativo se debe ajustar como se muestra. (Imagen 17)

Nota: Para limpiar o sustituir el silenciador de las abrazaderas de apertura/cierre (G), proceder de la siguiente
manera (ver Fig.18):

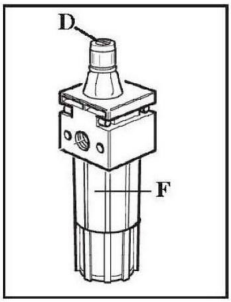
1) Retire el panel lateral izquierdo del cuerpo de la máquina desatornillando los cuatro tornillos de fijación.
tornillos.

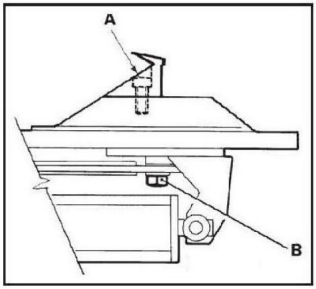
2) Desatornillar el silenciador colocado en el sistema de pedal V, en la abrazadera G apertura/cierre
pedal.

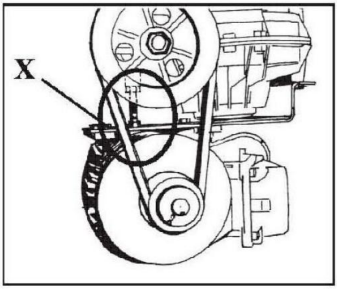
Limpiar con un chorro de aire comprimido, o en caso de estar dañado sustituir por repuestos iguales.

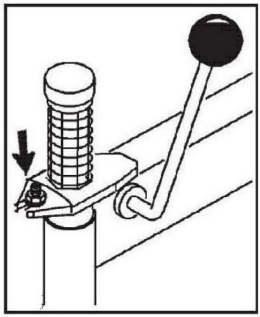
Nota: Para limpiar o sustituir el silenciador del destalonador R, ver imagen 18, y
Proceda como se muestra en los puntos 1 y 3 anteriores.

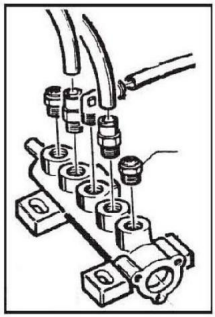
Machine Translated by Google











problema	causa	solución de problemas
El plato giratorio gira solo en Una dirección	El interruptor universal es dañado	interruptor universal
El plato giratorio no gira	1. El cinturón está dañado 2. El interruptor universal es daño 3. problema del motor	1. Reemplace la correa 2. Reemplace el universal cambiar 3. Reemplazar el motor
El plato giratorio no funciona	Cinturón suelto	Ajustar la tensión de la correa
Abrazadera abierta/cerrada lentamente	1. Problema con el silenciador	Limpiar o reemplazar
El plato giratorio no se bloquea borde correcto	1. La abrazadera está dañada 2. El cilindro del plato giratorio está dañado	1. Reemplace la abrazadera 2. Reemplace el anillo de sellado del cilindro

Machine Translated by Google

El cabezal de trabajo táctil El borde durante la operación	1. Lugar de bloqueo La posición es incorrecta o dañado 2. Bloqueo del plato giratorio tornillo suelto	1. Ajustar o reemplazar placa de bloqueo 2. Apriete el tornillo
El pedal no debe estar Situado en posición de trabajo	Daños en el resorte de retorno	Reemplazar la devolución primavera
Destalonador Operación difícil	1. Problema con el silenciador 2. Anillo de sellado del cilindro de destalonador es dañado	1. Limpie o reemplace el silenciador 2. Reemplace el sello anillo

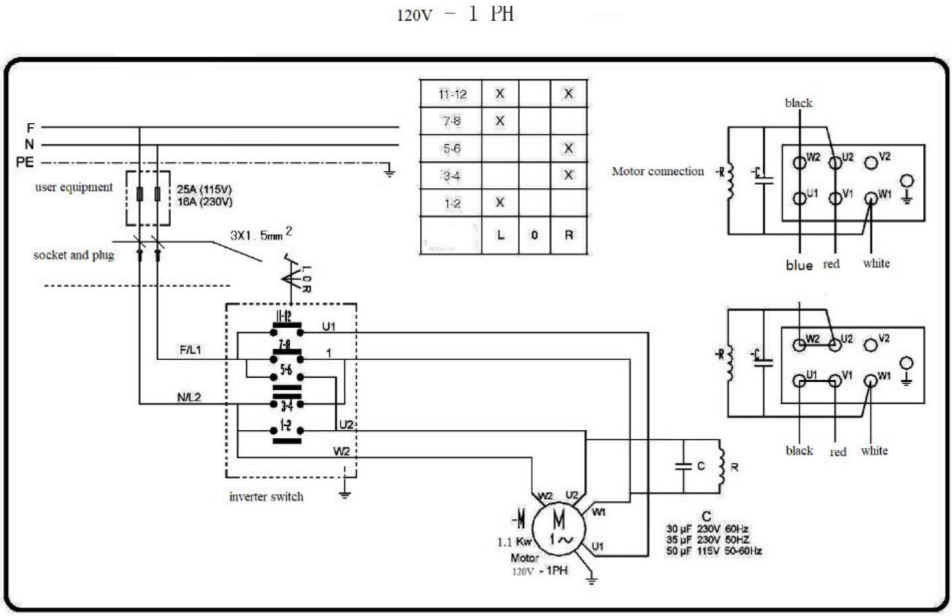
13. Datos técnicos

Característica	Datos técnicos
Abrazadera de tamaño de llanta exterior	12″-24,4″
Abrazadera de tamaño de llanta interior	12″-23,2″
Diámetro máximo de la rueda	960 mm
Ancho máximo del neumático	304,8 mm
Destalonador de presión (10 bar)	2500 kilos
Presión de trabajo	8-10 bar (145 psi)
Presión máxima de inflado	3,5 barras (50 psi)
Voltaje	CA 120 V
fuerza	0,75/1,1 kW
Par máximo del eje	1200 Nm
Tamaño de la máquina	Tipo de máquina estándar 220 kg
Peso neto	<75 dB(A)

Machine Translated by Google

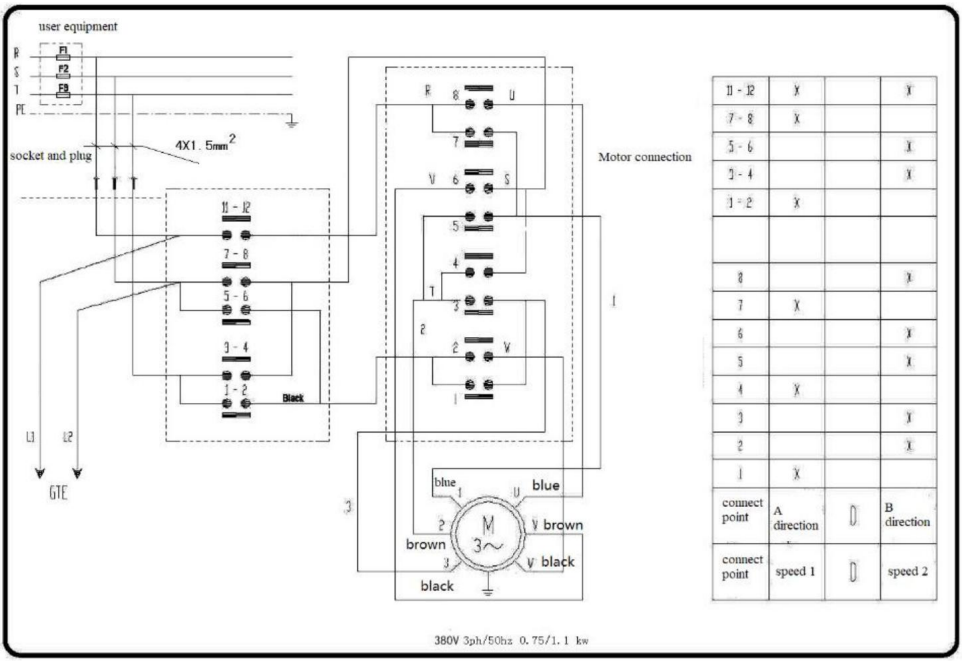
14. Diagrama de circuito y diagrama del sistema neumático.

14.1 Diagrama del circuito



Machine Translated by Google

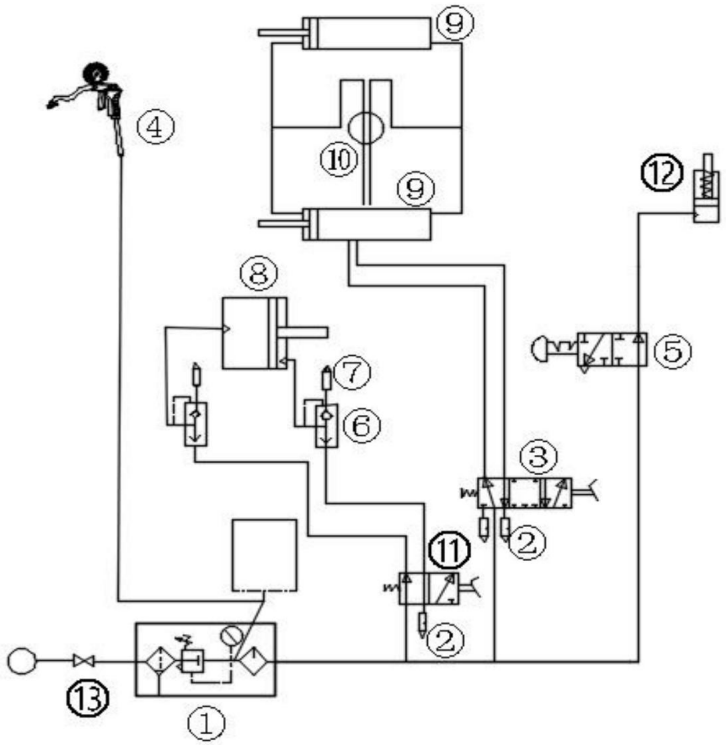
380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

Machine Translated by Google

14.2 Diagrama del sistema neumático



1. filtro
2. Silenciador de 1/8”
3. Válvula de control del plato giratorio
4. Pistola de inflado
5. válvula de manija
6. Válvula de escape rápido de 1/4”
7. Silenciador de 1/4”
8. Cilindro del plato giratorio
9. cilindro de destalonador
10. Válvula de rotación 11. Válvula de control
12. cilindro de cierre
13. válvula de bola

Machine Translated by Google

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	YH CONSULTING LIMITED. A LA DIRECCIÓN DE YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
REPRESENTANTE CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

MONTAŻARKA DO OPON

MODEL:KC-503

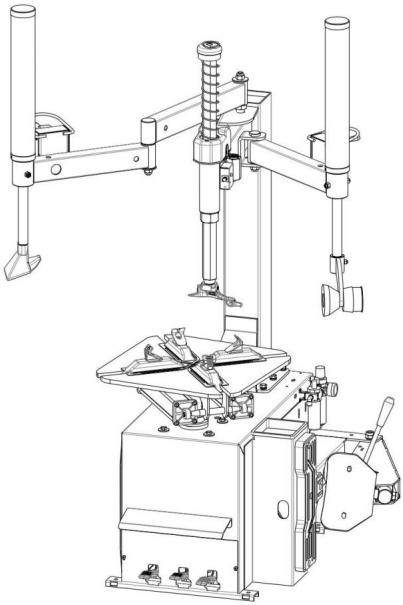
Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę", „Połowa ceny" lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WYMIANA OPON MASZYNA

MODEL:KC-503



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

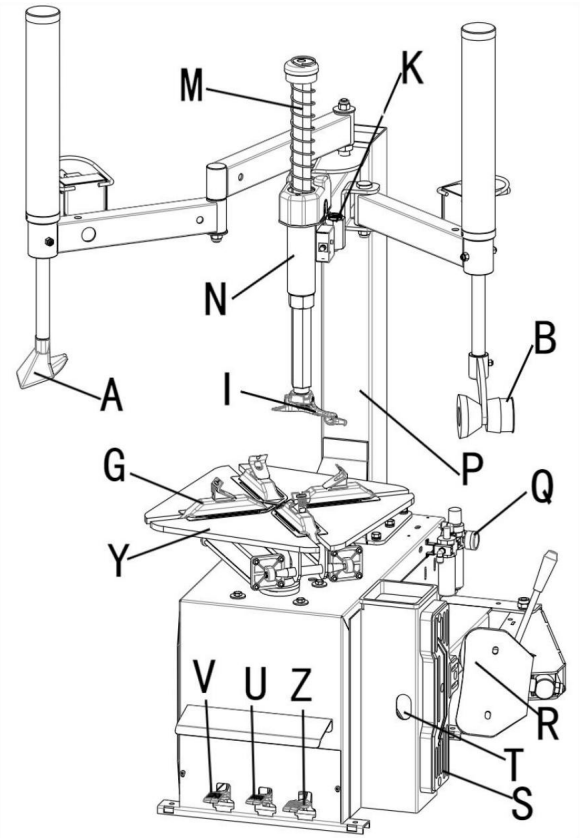
Machine Translated by Google

Dane montażownicy półautomatycznej:

Podaj „pełny kod produktu” i „model opony półautomatycznej”
„zmieniacza”, dzięki czemu możemy zapewnić Państwu usługi techniczne i niezbędne części
lepiej. Jednocześnie, łatwa w obsłudze maszyna, jak parametry techniczne. Jeśli
Jeśli dane w specyfikacji są niezgodne z etykietą, zapoznaj się z etykietą.

Niniejsza instrukcja jest niezbędną częścią obsługi maszyny przed jej uruchomieniem.
korzystając z maszyny, należy uważnie przeczytać każdą część instrukcji,
Części dotyczące bezpieczeństwa obsługi i konserwacji są niezbędne.
Zachowaj tę instrukcję na przyszłość!

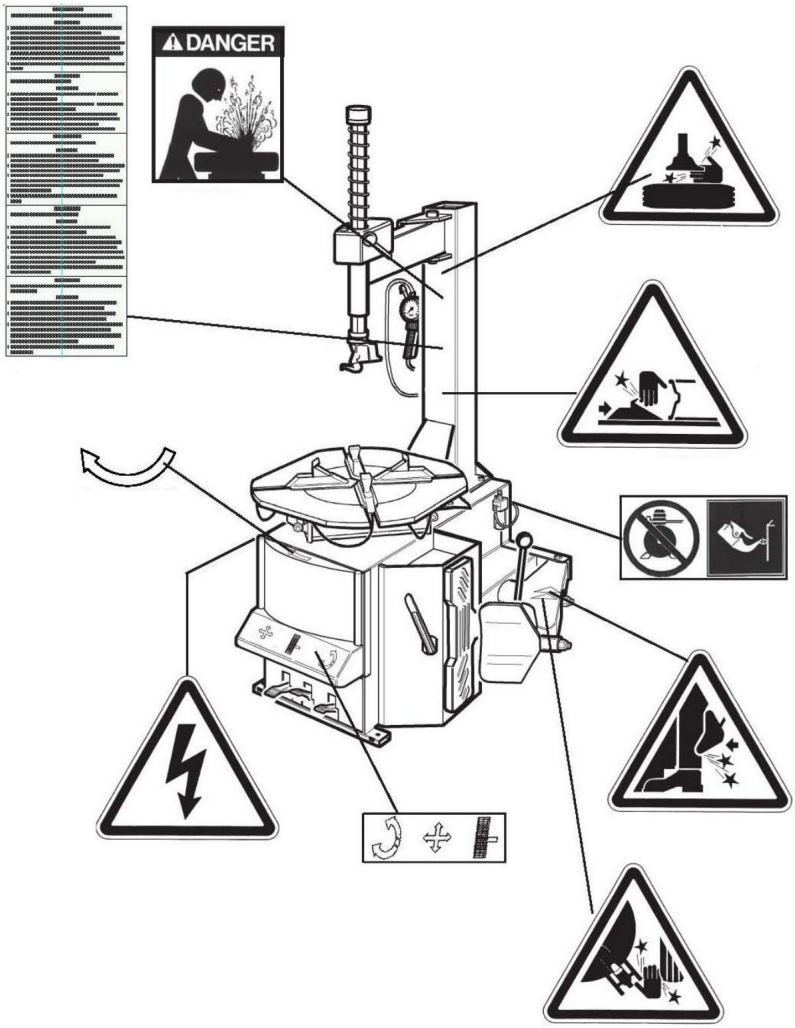
1. Opis wyposażenia



Machine Translated by Google

ZDJĘCIE 1

Znak ostrzegawczy o niebezpieczeństwie



2. Opis ogólny

2.1 Instrukcja obsługi Montażownica

półautomatyczna przeznaczona jest do łatwego montażu i wymiany opon.

zdemontować opony, których rozmiary felg wynoszą od 10" do 20" i maks.

średnica 960 mm.

Machine Translated by Google

Zabrania się wykonywania czynności niezgodnych z instrukcją.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niezgodności z instrukcją.

2.2 Zasady bezpieczeństwa użytkowania

Półautomatyczna montażownica opon musi być obsługiwana przez przeszkolony personel.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku modyfikacji maszyny bez zgody producenta.

Producenci natychmiast zaprzestaną zapewniania bezpieczeństwa, jeśli użytkownik narusza zasady bezpieczeństwa i powoduje uszkodzenie urządzeń zabezpieczających maszynę.

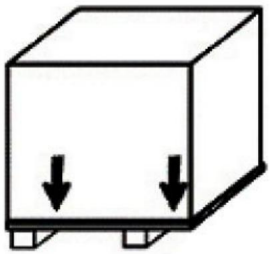
Jeżeli w trakcie całego procesu znak ostrzegawczy bezpieczeństwa ulegnie uszkodzeniu, Klient może skontaktować się z producentem, korzystając z ikony na stronie 3, aby dokonać wymiany ikonę uszkadzającą tak szybko, jak to możliwe.

3. Transport

Montażownicę półautomatyczną należy transportować wraz z oryginalną opakowanie. Umieścić zgodnie ze wskazaniem na pudełku.

Przemieszczaj zapakowaną maszynę przy pomocy wózka widłowego o odpowiednim udźwigu.

Aby zapoznać się z kierunkiem wkładania wózka widłowego, należy zapoznać się z rysunkiem 3.



ZDJĘCIE 3

Machine Translated by Google

4. Otwórz operację pakietu

Otwórz pudełka ochronne i torby plastikowe.

Sprawdź na rysunku 1, czy powierzchnia maszyny jest nienaruszona, a części brakuje ich i są uszkodzone.

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek problemów prosimy nie używać maszyny i skontaktować się z dostawcą. natychmiast.

5. Instrukcja instalacji

5.1 Wymagana przestrzeń

Miejsce instalacji maszyny musi spełniać normy bezpiecznej pracy.

Półautomatyczną montażownicę opon należy umieścić w pobliżu głównego źródła zasilania i układu sprężonego powietrza.

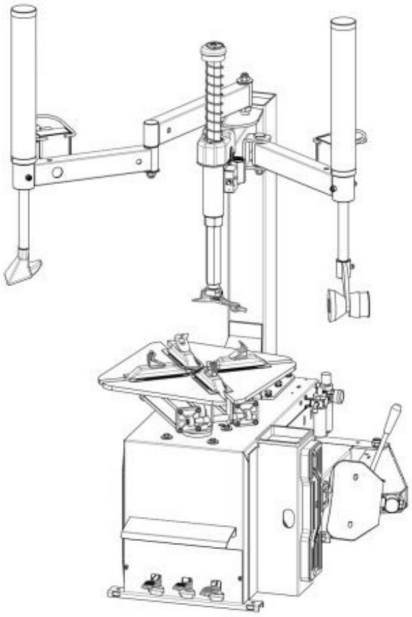
Minimalna przestrzeń w miejscu instalacji nie może być mniejsza niż przestrzeń, która jest pokazana na rysunku 4 i rysunku 4/A, aby zapewnić normalną pracę bez jakiekolwiek ograniczenia.

Jeżeli maszyna będzie zainstalowana na zewnątrz, należy zbudować osłonę ochronną.

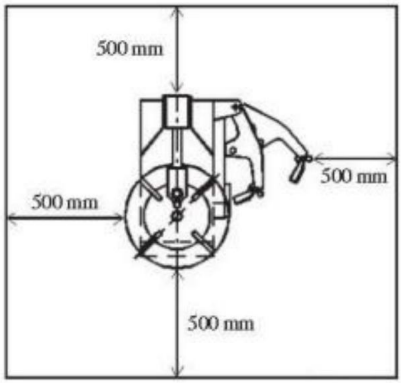
Montażownicy półautomatycznej nie wolno używać w miejscach, w których występuje zagrożenie wybuchem gazów.

Najlepiej na początku poćwiczyć na starych oponach i Następnie należy je oficjalnie używać, aby uniknąć uszkodzenia opon.

Machine Translated by Google



ZDJĘCIE 4



PIC.4/A

5.2 Instalacja komponentów

Odkręć śruby mocujące drewnianą paletę do pakowania i umieść półautomatyczna montażownica opon na ziemi.

Jak pokazano na rysunku 5/a, odkręć 6 śrub od korpusu skrzynki i zamontuj pionową kolumnę w wyznaczonym miejscu. Dokręć śruby.

Uwaga: w przypadku półautomatycznej montażownicy opon nie należy wykonywać następujących trzech operacji: wymagany:

Zdejmij wałek sworznia, nakrętkę, podkładkę i dystans regulacyjny z poziomego mechanizmu wahadłowego. ramię.

Nanieść smar na podporę poziomego ramienia wahacza. Włożyć dystans regulacyjny aby zapobiec tarciu poziomego ramienia obrotowego

Umieść poziome ramię obrotowe na pionowej kolumnie, włóż wałek sworznia i dokręć nakrętką i podkładką.

Machine Translated by Google

Uwaga: przed podłączeniem zasilania należy sprawdzić stan instalacji

maszyna jest zgodna z wymaganiami instalacyjnymi maszyny.

Podłącz maszynę do układu sprężonego powietrza (jak pokazano na rysunku 5/c).

Naciśnij pedał, aby kontrolować zbijak i tłoczysko cylindra.

zostać rozszerzonym. (jak pokazano na rysunku 5/d)

Zamontuj urządzenie do pomiaru ciśnienia w oponach, jak pokazano na rysunku 5/e.

Włóż urządzenie do pomiaru ciśnienia w oponach do łożyska, włóż otwór na śrubę, nie dokręcaj za pomocą nakrętki lub klucza.

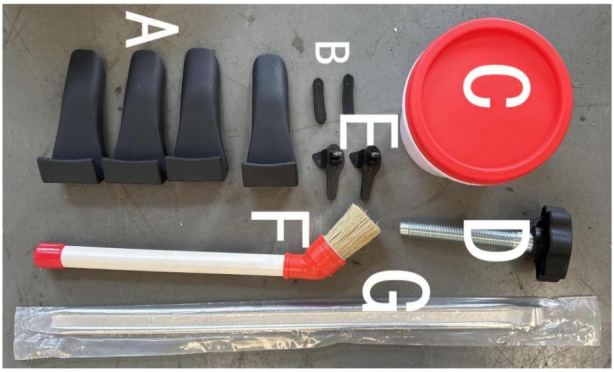
Tłoczysko cylindra przechodzi przez otwór obrotowy w urządzeniu ciśnieniowym.

Nakręć nakrętkę, ale jej nie dokręcaj.

Umieść sprężynę w wyznaczonym punkcie

Dokręć śruby na urządzeniu do pomiaru ciśnienia w oponach, jak pokazano na rysunku 5/

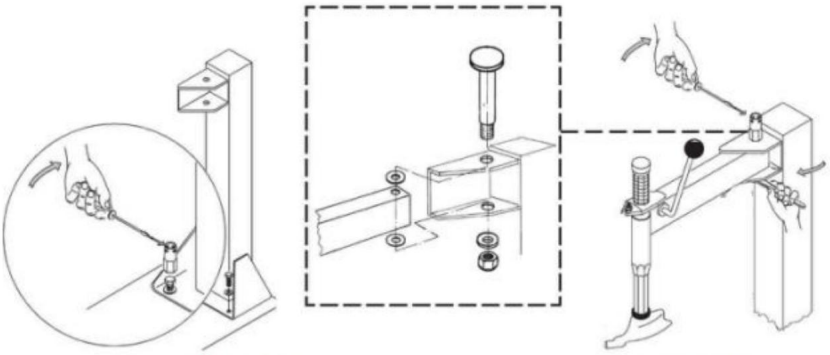
f. Dokręć nakrętkę na tłoczysku cylindra, jak pokazano na rysunku 5/g.



załącznik

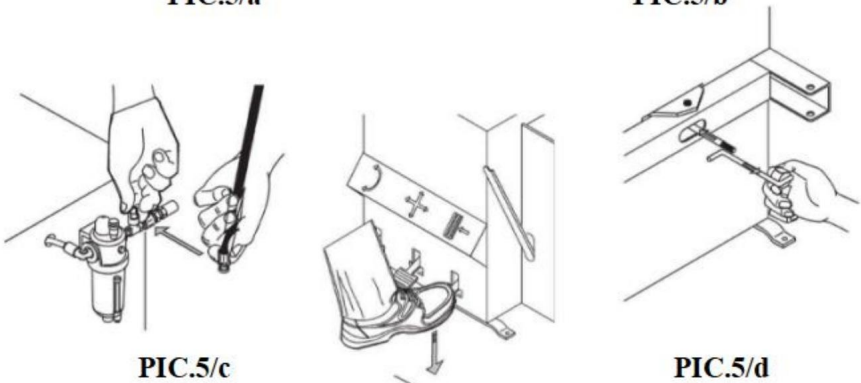
nazwa numeru seryjnego		Ilość/szt.
A	Uszczelka osłony szczęki	4
B	zaciskowej	2
C	skrzynka wodna	1
D	Śruba ustalająca koła ręcznego	1
I	tuleja uszczelniająca	2
F	szczotka	1
G	łom	1

Machine Translated by Google



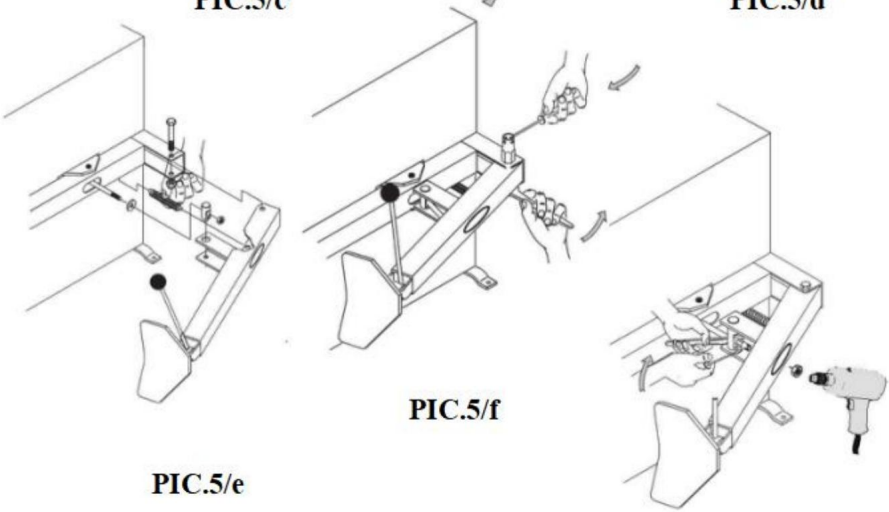
PIC.5/a

PIC.5/b



PIC.5/c

PIC.5/d



PIC.5/e

PIC.5/f

PIC.5/g

ZDJĘCIE 5

Machine Translated by Google

5.3 uruchomienie

> ⚠ Przed włączeniem maszyny należy upewnić się, że napięcie i dopływ powietrza są odpowiednie dla użytkownika.
> ciśnienie jest zgodne z wymaganiami maszyny.

Gdy napięcie robocze maszyny wymaga zmiany, zacisk

Płytkę można odpowiednio wyregulować. (patrz schemat obwodu w części 14)

> ⚠ Instalacją elektryczną powinien zajmować się fachowiec.

Układ sprężonego powietrza jest podłączony do maszyny za pomocą złącza rurowego (Q)
Separator oleju i wody obok skrzynki.

Podłączając obwód maszyny, obwód musi być wyposażony w
bezpiecznik, przewód uziemiający i musi być zainstalowany z automatycznym obwodem 30mA
przerywacz.

5.4 Maszyna debugująca

Po naciśnięciu pedału (V) gramofon (Y) powinien obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

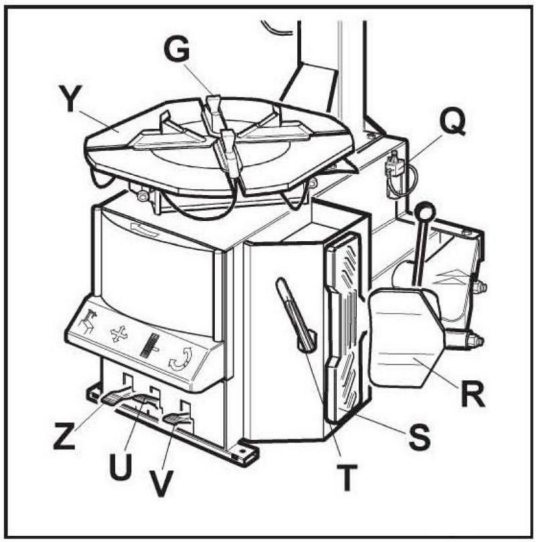
Po podniesieniu pedału gramofon powinien obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Uwaga: jeżeli kierunek obrotu talerza obrotowego jest przeciwny do określonego, należy przełączyć dwa przewody wtyczki trójfazowej.

Po naciśnięciu pedału (U) uruchomi się urządzenie do pomiaru ciśnienia w oponach (R);
Po zwolnieniu pedału urządzenie mierzące ciśnienie w oponach powraca do pierwotnej pozycji.

Po naciśnięciu pedału (Z) otworzą się cztery szczęki zacisku (G); naciśnij pedał
Naciśnij pedał ponownie, a szczęki zacisku zostaną zamknięte.

Machine Translated by Google



Fot.6

Regulacja położenia szczęk stołu obrotowego

Półautomatyczna montażownica do opon została zaprojektowana w celu ułatwienia montażu i demontażu opon o rozmiarach felg od 12" do 24,4" i maksymalnej średnicy 12" średnica 37,8".

Jeśli chcesz zdemontować większą lub mniejszą felgę, możesz wyregulować położenie czterech zacisków, jak pokazano na rysunku 6/b.

Operacja wygląda następująco:

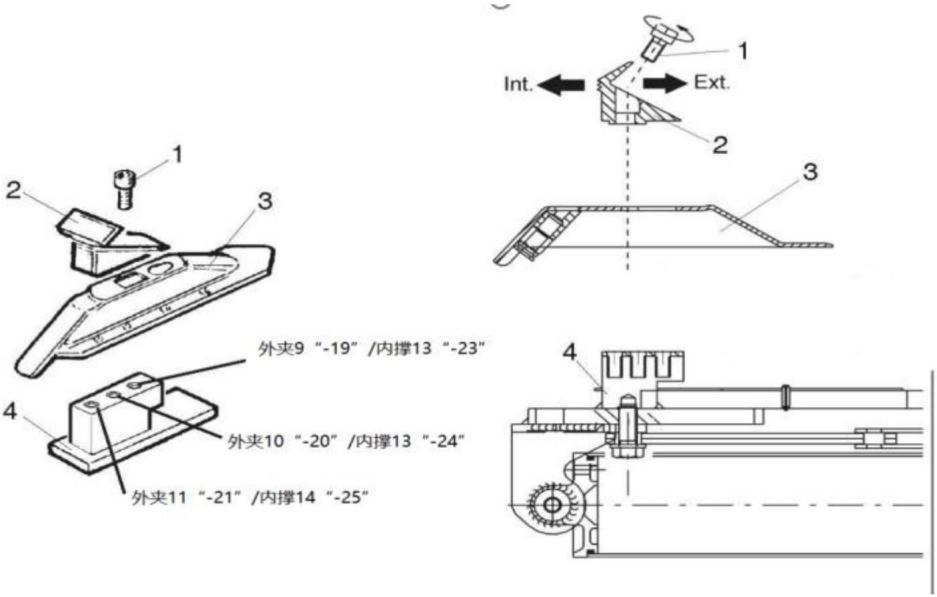
używając klucza uniwersalnego odkręcić śrubę (1)

szczęka zaciskowa ruchoma (2) i suwak (3), położenie odpowiadające jednemu z otworów śrubowych rozmiaru zamka

dokręcić śrubę, moment dokręcania klucza uniwersalnego musi wynosić 72 Nm

Uwaga: podczas wykonywania powyższej regulacji należy upewnić się, że wszystkie cztery zaciski znajdują się w odpowiednich pozycjach.

Machine Translated by Google



Fot.6/b

6. Działanie

Przed przystąpieniem do użytkowania należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i zwrócić uwagę na następujące kwestie:
maszyna.

Działanie montażownicy półautomatycznej dzieli się na trzy następujące etapy:

strony:

zerwanie stopki /demontaż opony /montaż opony

Sprawy wymagające uwagi:

Usuń całe powietrze z opony i wyjmij przewód wyważający z opony.

Coraz więcej felg motocyklowych wykonuje się ze specjalnych materiałów, takich jak:
Stopy aluminium, magnezu i włókna węglowego. Aby zamontować ten rodzaj obręczy należy użyć specjalnego, narzędzia do naprawy opon motocyklowych.

Aby uniknąć uszkodzeń, maksymalne ciśnienie robocze płyty wynosi 5 barów.

6.1 Zerwanie koralika

Machine Translated by Google

Trzeba być bardzo ostrożnym podczas obsługiwania młotka.
Po naciśnięciu pedału ramię młota będzie się szybko obracać i
siłą, a także każdy obiekt znajdujący się w zasięgu ruchu wyłącznika
istnieje ryzyko zmiażdżenia ramienia.

Sprawdź oponę, czy opróżniła się z gazu. Jeśli nie, opróżnij gaz

Proszę zamknąć szczęki zaciskowe gramofonu.

Podczas jazdy nie należy kłaść ręki na ścianie bocznej opony.
obsługa gramofonu. Zacisk można docisnąć do
ręka, gdy jest otwarta

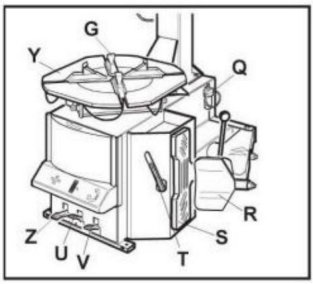
Oprzyj oponę o gumową podkładkę (S) po prawej stronie automatycznej skrzyni biegów.
montażownica opon.

Dociśnij podbijak bliżej krawędzi felgi na 1 cm (rysunek 8). Powinien być
należy zauważyć, że ślizgacz powinien być umieszczony na oponie, a nie na feldze.

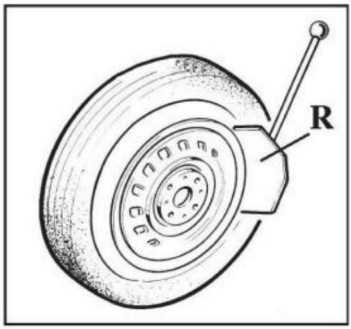
Naciśnij pedał (U), a urządzenie ciśnieniowe zostanie uruchomione. Zwolnij pedał
gdy zbijak zakończy swoją pracę lub felga zostanie zdjęta.

Delikatnie obróć oponę i powtórz czynność na pozostałej części opony, aż kołnierz będzie
całkowicie poza obręczą.

Powtórz czynność po drugiej stronie opony.



ZDJĘCIE 7



ZDJĘCIE 8

Machine Translated by Google

62 Strzał demontażowy

Przed jakąkolwiek operacją sprawdź, czy w oponie nie ma powietrza. I upewnij się, że przewód wyrównawczy został usunięty z obręczy.

Nanieś na obręcz specjalny smar.

Niezastosowanie środka smarującego może spowodować uszkodzenie obręczy koła.

Nie wkładaj ręki pod oponę podczas blokowania felgi.

Aby prawidłowo zablokować opony, należy umieścić oponę na środku stołu obrotowego.

Zaciśnij obręcz na zewnątrz na odległości od 10 do 20 cali

Ustaw pedał (Z) w pozycji środkowej i zlokalizuj zacisk (Y) zgodnie z skala odniesienia gramofonu.

Umieść oponę na zacisku tak, aby felga znajdowała się w pobliżu najniższej części zacisku. i naciśnij pedał (Z) do dołu.

Zaciśnij obręcz wewnątrz na głębokości od 13 do 24 cali

Zamknij zacisk (G) całkowicie.

Umieść oponę na zaciskach i naciśnij pedał (Z), aby zacisnąć obręcz.

Sprawdź, czy obręcz jest solidnie zamocowana w zaciskach.

Nie kładź rąk na kierownicy: jeśli włożysz ręce między obręcz,

i głowicy montażowej, może dojść do jej uszkodzenia, gdy kolumna powróci do swojego położenia oryginalna pozycja.

Opuszczaj ramię robocze (M) aż głowica demontażowa będzie opierać się o obręcz krawędź i zablokowana za pomocą uchwytu blokującego (K). W tym procesie ramię robocze jest zablokowany w stałej pozycji w kierunku pionowym, a głowica robocza jest przesuwana do 2 mm nad krawędzią.

Uwaga: Po zablokowaniu ramienia roboczego w kierunku pionowym głowica robocza należy usunąć ręcznie z obręczy (około 2 mm) za pomocą ręcznego koło po lewej stronie poziomego wahacza.

Machine Translated by Google

Za pomocą łomu (T) umieszczonego pomiędzy koralikiem a przednią częścią
głowica montażowa I, przesuń stopkę opony nad głowicę montażową I za pomocą łomu T (patrz fot.10).

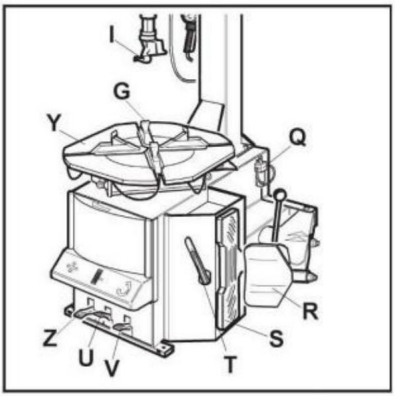
Uwaga: Aby uniknąć uszkodzenia dętki, jeżeli jest, powinna mieć 10 cm
po prawej stronie głowicy montażowej I o powyższej operacji.

Gdy łom znajduje się w tej pozycji, obróć talerz obrotowy Y zgodnie z ruchem wskazówek zegara, naciskając
Naciskaj pedał V, aż opona całkowicie oddzieli się od obręczy koła.

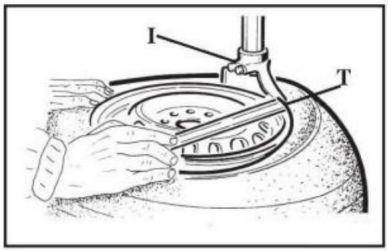
Trzymaj ręce i ciało jak najdalej od
ruchomych części podczas obsługi maszyny, aby uniknąć obrażeń.

Naszyjniki, bransoletki, luźne ubrania lub elementy zewnętrzne mogą
spowodować obrażenia ciała operatora, jeżeli znajduje się on w pobliżu obracającego się elementu
strony.

Wyjmij dętkę, jeśli jest. Powtórz tę samą czynność dla drugiej
koralik.



Fot.9



Fot.10

6.3 montaż opon

Machine Translated by Google

Uwaga: Aby uniknąć eksplozji podczas pompowania, ważne jest sprawdzenie stanu opony. i obręczy. Przed zamontowaniem opony należy zwrócić uwagę na następujące punkty:

Nie montuj opony, jeśli jej zewnętrzna powierzchnia jest uszkodzona.

Sprawdź, czy felga nie jest wgnieciona lub zdeformowana. W szczególności będą to małe pęknięcia na obręczach felg aluminiowych, których nie widać gołym okiem, uszkodzi trwałość koła, więc pompowanie również wiąże się z ryzykiem proces.

Upewnij się, że felga i opona mają ten sam rozmiar. Jeśli nie możesz upewnij się, że nie montujesz opony.

Aby uniknąć uszkodzenia opon, należy je nasmarować specjalnym smarem. i ułatwienia czynności montażowych.

Nie wkładaj rąk pomiędzy oponę a zaciski podczas pracy zacisków, aby uniknąć obrażeń rąk.

Uwaga: Pracując z felgami o tym samym rozmiarze, nie zawsze jest konieczne zablokuj i odblokuj drążek montażowy (M), po prostu odsuń się i wróć do pierwotnego położenia położenie względem ramienia operacyjnego (N) poziomego.

Nie kładź rąk na kierownicy: jeśli włożysz ręce pomiędzy obręcz i głowica montażowa, mogą zostać zranione podczas obsługi ramienia powrócić do pierwotnej pozycji.

Przesuń oponę tak, aby stopka znajdowała się poniżej przedniej części mocowania Głowę należy podnieść do krawędzi tylnej części samej głowicy montażowej.

Wciśnij stopkę opony w kanał felgi za pomocą rąk. Naciśnij pedał M, aby obrócić gramofon zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Kontynuuj, aż pokryjesz cały obwód obręczy koła.

Trzymaj ręce i ciało jak najdalej od ramienia operowanego. podczas obracania talerza obrotowego, unikając obrażeń ciała.

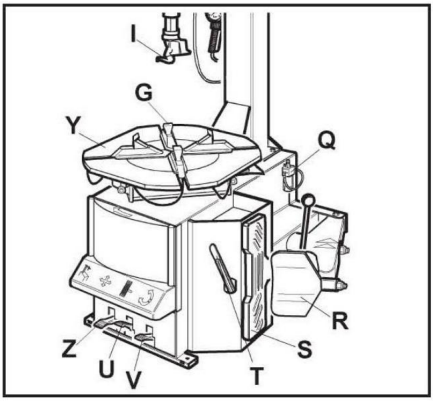
Włóż dętkę, jeśli jest. Powtórz powyższą operację dla drugiej bok koralika.

Machine Translated by Google

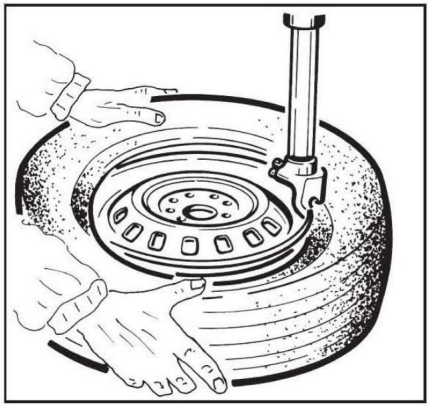
Uwaga: podczas montażu i demontażu talerz obrotowy zawsze obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

proces, chyba że maszyna jest uszkodzona lub działa nieprawidłowo, może

obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



Fot.11



Fot. 12

7. Napompowanie

Należy ostrożnie napompować oponę, ściśle przestrzegając poniższych instrukcji.

Proszę zwrócić uwagę, że w konstrukcji montażownicy do opon nie ma żadnego urządzenia zabezpieczającego.

dla bezpieczeństwa operatora maszyny lub maszyny w otoczeniu, jeżeli

opona nagle eksploduje.

Pęknięcie opony może spowodować poważne obrażenia lub nawet śmierć

operator.

Sprawdź dokładnie, czy felga i opona są zgodne z

tego samego rozmiaru.

Sprawdź stan zużycia opony i czy nie ma w niej żadnych uszkodzeń

przed rozpoczęciem etapu inflacji.

Napompuj oponę krótkimi strumieniami powietrza, często sprawdzając ciśnienie.

Wszystkie nasze montażownice do opon są ograniczone do maksymalnego ciśnienia pompowania wynoszącego 3,5 bara.

W żadnym wypadku nie przekraczaj ciśnienia zalecanego przez producenta.

Trzymaj ręce i ciało jak najdalej od opony w fazie pompowania.

Machine Translated by Google

Standardowa półautomatyczna montażownica do opon jest wyposażona w dyszę ciśnieniową do pompowania opon.
opona.

Aby napompować oponę, postępuj zgodnie z poniższą instrukcją:

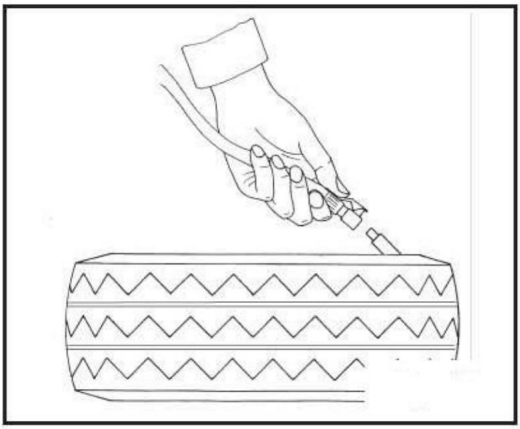
Podłącz złączkę dyszy do
zawór opony.

Sprawdź felgę i oponę
są tej samej wielkości.

Sprawdź kołnierz koła i felgę
są odpowiednio nasmarowane.

W tym celu naciśnij spust dyszy.
etap, kontrola ciśnienia pompowania,
aż opona będzie pasować do felgi
całkowicie.

Kontynuuj pompowanie opony i
sprawdź ciśnienie pompowania
często, nigdy nie przekraczając
ciśnienie podane przez producenta.



Fot.13

7.1 Pompowanie opony za pomocą dyszy

Standardowa półautomatyczna montażownica do opon jest wyposażona w dyszę ciśnieniową do pompowania opon.
opona.

Aby napompować oponę, postępuj zgodnie z poniższą instrukcją:

- Podłącz końcówkę dyszy do zaworu opony.
- Sprawdź, czy felga i opona mają ten sam rozmiar.
- Sprawdź, czy kołnierz koła i felga są odpowiednio nasmarowane.

Na tym etapie naciśnij spust dyszy i kontroluj ciśnienie pompowania, aż opona
pasuje do obręczy w całości.
Kontynuuj pompowanie opony i często sprawdzaj ciśnienie powietrza, nigdy nie
przekraczać ciśnienia podanego przez producenta.

Machine Translated by Google

Niebezpieczeństwo pęknięcia: •Nigdy nie przekraczać ciśnienia podanego przez producenta: 3,5 bara

• Jeśli potrzebujesz więcej powietrza, zdejmij oponę z obrotnicy ciśnienie, umieść oponę w specjalnej klatce ochronnej, aby kontynuować operacja inflacyjna.

• Nigdy nie przekraczać maksymalnego ciśnienia powietrza. • Trzymać ręce i ciało jak najdalej od opony. • Tylko profesjonaliści mogą używać maszyny. Inne osoby nie mogą nie wolno używać ani zbliżać się do maszyny w trakcie fazy pompowania.

8. Przenieś się

Do przemieszczania półautomatycznej montażownicy opon niezbędne są wózki widłowe.

Odłącz zasilanie elektryczne i instalację sprężonego powietrza.

Włóż łom z jednej strony dolnej części montażownicy i zdejmij maszynę o podłoże, a następnie włożyć widelec i unieść go do góry.

Umieść montażownicę w nowej pozycji.

Uwaga: Lokalizacja nowego miejsca musi być zgodna z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

9. Przechowywanie

Jeżeli montażownica musi być przez jakiś czas przechowywana, należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami:

Odłącz wszystkie źródła zasilania i nasmaruj prowadnice zacisków na talerz obrotowy, aby zapobiec utlenianiu.

10. Złom

Podejmując decyzję o złomowaniu, upewnij się, że wszystkie źródła zasilania są odłączone. sprzętu.

Wszystkie metale nieżelazne i niemetale należy utylizować jako złom. zgodnie z obowiązującymi przepisami i regulacjami.

Olej wewnątrz maszyny należy przetwarzać w miejscu określonym przez obowiązujące prawo.

Pozostałą stal należy wyrzucić.

Machine Translated by Google

11. Konserwacja

11.1 Ostrzeżenie

Osobom nieprzeszkolonym nie wolno wykonywać prac konserwacyjnych.

Regularna konserwacja zgodnie z opisem w instrukcji w celu zapewnienia prawidłowej obsługi
i długa żywotność montażownicy.

Jeżeli konserwacja nie jest przeprowadzana regularnie, działanie i niezawodność urządzenia mogą ulec pogorszeniu.
maszyna może zostać naruszona, co narazi operatora i inne osoby na niebezpieczeństwo
okolica jest zagrożona.

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy odłączyć zasilanie elektryczne.
i pneumatyczne. Ponadto,
jeśli konieczne jest zerwanie obciążenia stopki mniej niż 3-4 razy, aby
wypuść powietrze pod ciśnieniem z obwodu.

Uszkodzone części muszą być wymieniane wyłącznie przez wykwalifikowany personel,
części zamienne producenta.

Krajowe przepisy bezpieczeństwa zabraniają demontażu i wymiany elementów zabezpieczających.
urządzenia (zawory bezpieczeństwa i zawory regulacyjne).

W szczególności producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody
spowodowane przez użytkowników stosujących części innych producentów lub uszkodzenia spowodowane
demontaż i uszkodzenie urządzeń zabezpieczających.

11.2 konserwacja

Raz w tygodniu należy czyścić talerz obrotowy olejem napędowym, aby zapobiec
powstawania brudu i nasmarować prowadnice ślizgowe zacisku.

Raz w miesiącu należy wykonać następujące prace konserwacyjne:

Kontroluj poziom oleju w separatorze oleju i wody. Jeśli poziom jest niski, odkręć olej
kubek F przed dodaniem. Stosować wyłącznie oleje określone przez ISO HG o lepkości ISO
VG32. Takie jak: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (fot.14)

Naciśnij pedał sprzęgła 3-4 razy, sprawdzając, czy w misce olejowej F znajduje się trochę oleju.

Machine Translated by Google

W przeciwnym razie należy wyregulować śrubę D. (Rys.14)

Uwaga: Po pierwszych 20 dniach pracy należy ponownie dokręcić śruby mocujące zacisk i
śruby na prowadnicach gramofonu.(fot.15)

Uwaga: W przypadku utraty mocy należy sprawdzić, czy pasek napędowy jest odpowiednio napięty.
podążać:

Przed rozpoczęciem użytkowania należy odłączyć zasilanie.

• Zdejmij lewy panel boczny montażownicy, odkręcając cztery śruby mocujące
śruby.

• Naciągnij pasek napędowy za pomocą specjalnej śruby regulacyjnej X na silniku
wsparcie (rys.16).

Uwaga: Jeżeli głowica robocza nie jest zablokowana lub nie można jej zatrzymać 2 mm nad krawędzią,
płytkę blokującą ramienia roboczego należy wyregulować zgodnie z rysunkiem. (Rys. 17)

Uwaga: Aby wyczyścić lub wymienić tłumik zacisków otwierających/zamykających (G), należy
postępować w następujący sposób (patrz rys. 18):

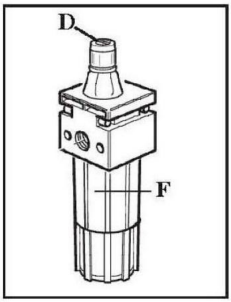
1) Zdejmij lewy panel boczny korpusu maszyny odkręcając cztery śruby mocujące
śruby.

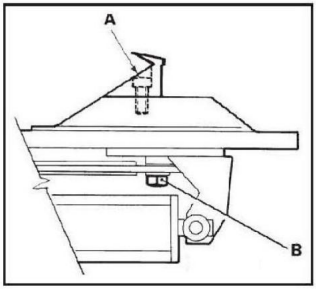
2) Odkręcić tłumik umieszczony na układzie pedałów V, na zacisku G otwierającym/zamykającym
pedał.

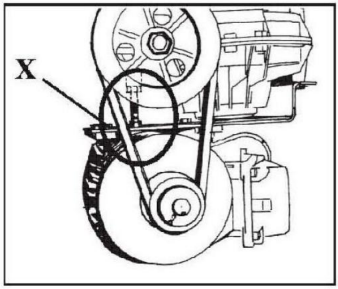
Oczyścić strumieniem sprężonego powietrza lub, jeśli są uszkodzone, wymienić na te same części zamienne.

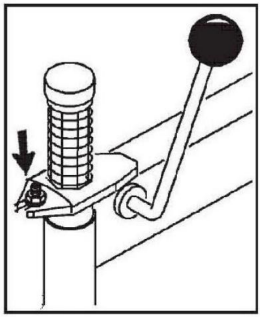
Uwaga: W celu wyczyszczenia lub wymiany tłumika odbojnika R, zobacz rys. 18 i
postępuj tak jak w poprzednich punktach 1 i 3.

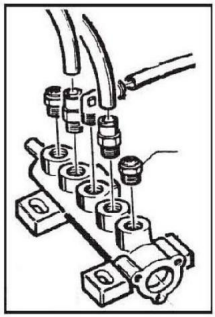
Machine Translated by Google











kłopoty	przyczyna	rozwiązywanie problemów
Talerz obrotowy obraca się tylko w jeden kierunek	uniwersalny przełącznik to uszkodzony	uniwersalny przełącznik
Gramofon się nie obraca	1. Pasek jest uszkodzony 2. uniwersalny przełącznik to uszkodzenie 3. problem z silnikiem	1. wymień pasek 2. wymień uniwersalny przełącznik 3. wymień silnik
Gramofon nie działa	Luźny pasek	Wyreguluj napięcie paska
zacisk otwieraj/zamykaj powoli	1. Problem z tłumikiem	Wyczyść lub wymień
gramofon nie blokuje się prawidłowo obrysować	1. Zacisk jest uszkodzony. 2. Cylinder gramofonu jest uszkodzony.	1. Wymień zacisk 2. Wymień pierścień uszczelniający cylindra

Machine Translated by Google

Dotyk głowicy roboczej obręcz podczas pracy	1. Miejsce blokowania pozycja jest nieprawidłowa lub uszkodzony 2. Blokada talerza obrotowego odkręcić	1. Wyreguluj lub wymień płytka blokująca 2. Dokręć śrubę
Pedał nie powinien być znajduje się w pozycji roboczej	Uszkodzenie sprężyny powrotnej	Wymień zwrot wiosna
Łamacz koralików operacja trudna	1. Problem z tłumikiem 2. Pierścień uszczelniający cylindra łamacz koralików jest uszkodzony	1. Wyczyść lub wymień tłumik 2. wymień uszczelkę pierścień

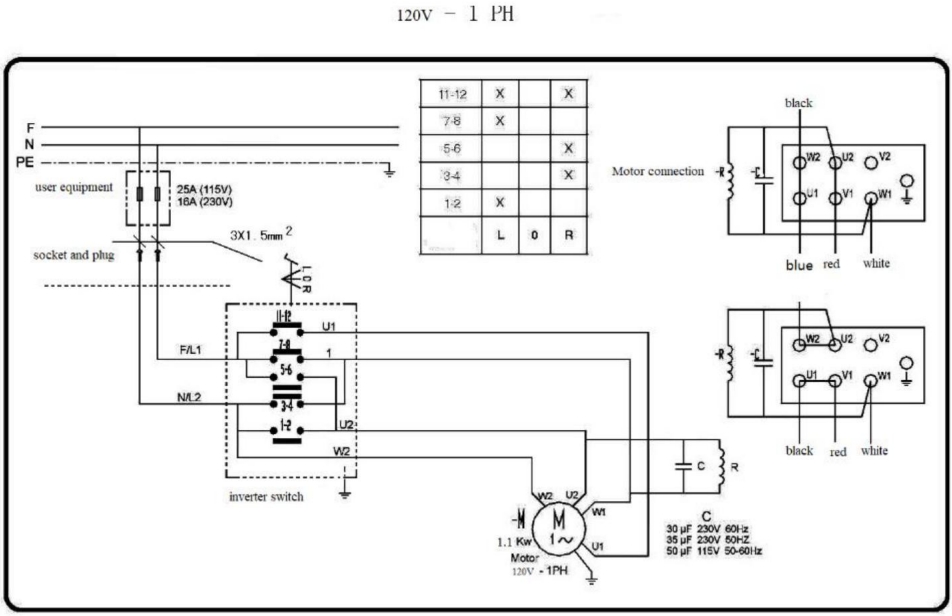
13. Dane techniczne

Funkcja	Dane techniczne
Rozmiar obręczy zacisku zewnętrznego	12″-24,4″
Rozmiar obręczy zaciskowej wewnątrz	12″-23,2″
Maksymalna średnica koła	960 mm
Maksymalna szerokość opony	304,8 mm
Zbijak ciśnieniowy (10 bar)	2500 kg
Ciśnienie robocze	8-10 barów (145 psi)
Maksymalne ciśnienie inflacji	3,5 bara (50 psi)
woltaż	prąd zmienny 120 V
moc	0,75/1,1 kW
Maksymalny moment obrotowy wału	1200 Nm
Rozmiar maszyny	Standardowy typ maszyny220KG
Masa netto	<75dB(A)

Machine Translated by Google

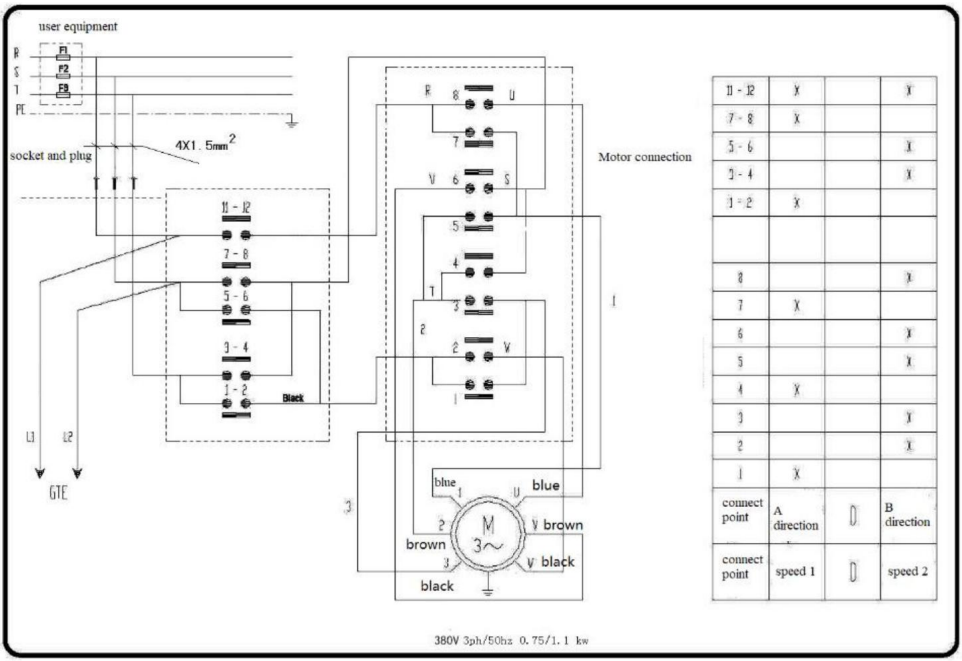
14. Schemat obwodu i schemat układu pneumatycznego

14.1 Schemat obwodu



Machine Translated by Google

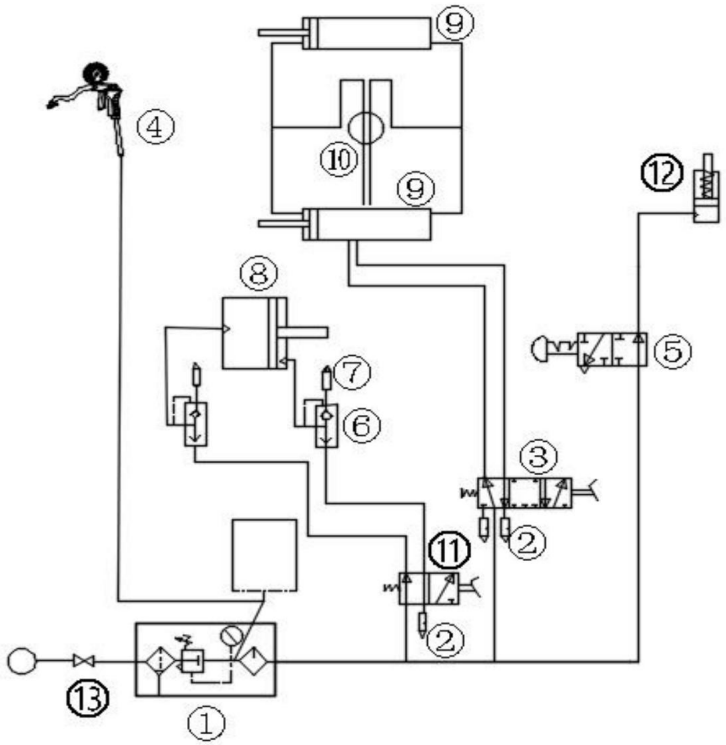
380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

Machine Translated by Google

14.2 Schemat układu pneumatycznego



1. filtr
2. Tłumik 1/8”
3. Zawór sterujący obrotnicą
4. pistolet do pompowania 7. tłumik 1/4”
5. zawór uchwytowy
6. Zawór szybkiego wydechu 1/4”
8. cylinder stołu obrotowego
9. cylinder rozbijacza koralików
10. zawór obrotowy 11. zawór sterujący
12. cylinder zamka
13. zawór kulowy

Machine Translated by Google

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Przedstawiciel UE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

BANDENWISSELAAR

MODEL:KC-503

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

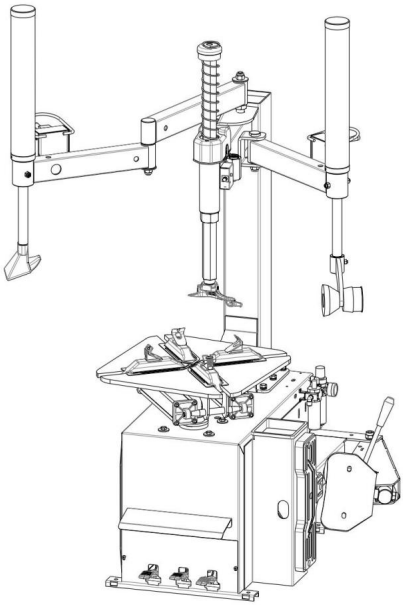
Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BANDEN VERWISSELEN

MACHINE

MODEL:KC-503



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

Machine Translated by Google

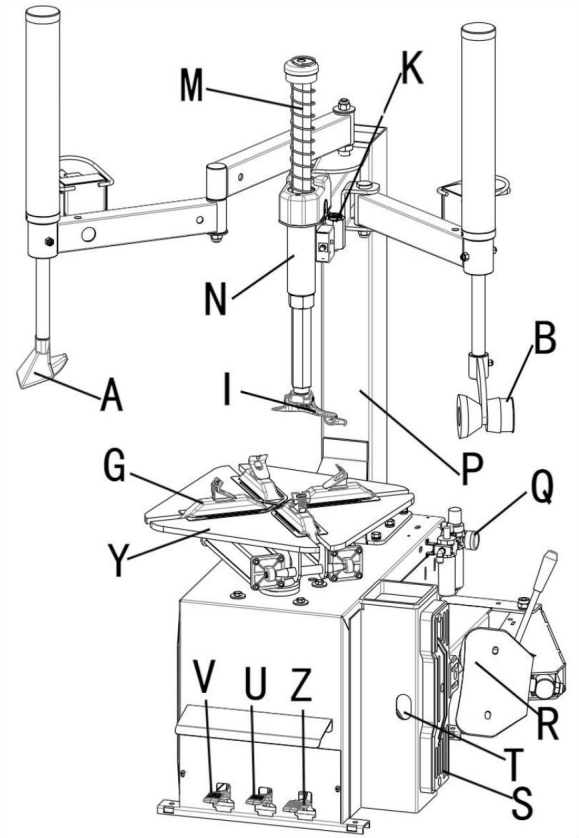
Gegevens van de semi-automatische bandenwisselaar:

Geef de "volledige productcode" en het "model van de semi-automatische band" op
wisselaar", zodat wij u de technische diensten en benodigde onderdelen kunnen leveren
beter. Tegelijkertijd is de machine eenvoudig te bedienen, aangezien de technische parameters. Als
De gegevens in de specificatie komen niet overeen met de gegevens op het etiket. Raadpleeg het etiket.

Deze handleiding is een onmisbaar onderdeel voor de bediening van de machine voordat
Bij het gebruik van de machine dient u elk onderdeel van de handleiding zorgvuldig te lezen,
De onderdelen voor bediening, veiligheid en onderhoud zijn noodzakelijk.

Bewaar deze handleiding voor toekomstig gebruik!

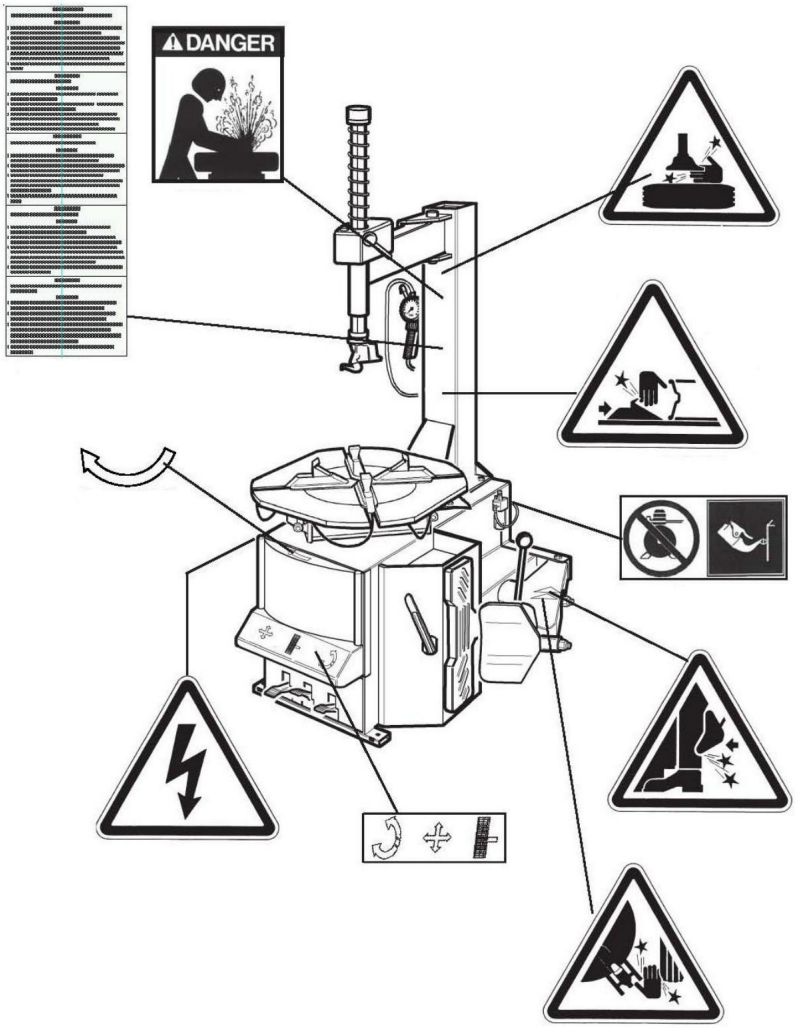
1. Beschrijving van de apparatuur



Machine Translated by Google

AFBEELDING 1

Gevaar waarschuwingsbord



2. Algemene beschrijving

2.1 Gebruiksaanwijzing ÿ De semi-automatische

bandenwisselaar is ontworpen om de montage en het onderhoud te vergemakkelijken.

demonteer de banden waarvan de velgmaten variëren van 10" tot 20" en de maximale diameter van 960 mm.

Machine Translated by Google

Handelen tegen de instructies in is verboden.

ÿ De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade die voortvloeit uit het niet naleven van de bepalingen met de instructies.

2.2 Veiligheidsregel voor de bediening

De semi-automatische bandenwisselaar moet worden bediend door getraind personeel.

ÿ De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade die ontstaat door wijziging van de machine zonder toestemming van de fabrikant.

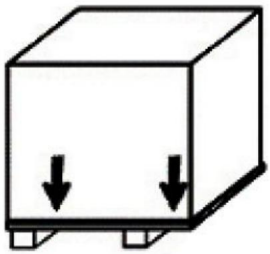
ÿ Fabrikanten zullen hun veiligheidsverbintenissen onmiddellijk stopzetten als de gebruiker een inbreuk vormt op de veiligheidsvoorschriften en schade toebrengt aan de veiligheidsvoorzieningen van de machine.

ÿ Als er tijdens het hele proces schade aan het veiligheidswaarschuwingsbord ontstaat, De klant kan contact opnemen met de fabrikant volgens het pictogram op pagina 3 om het te vervangen het schadelijke pictogram zo snel mogelijk verwijderen.

3. Vervoer

ÿ De semi-automatische bandenwisselaar moet worden vervoerd met de originele verpakking. Plaats zoals aangegeven op de verpakking.

ÿ Verplaats de verpakte machine met een vorkheftruck met de juiste hefcapaciteit. Zie figuur 3 voor de invoerrichting van de vorkheftruck



AFBEELDING 3

Machine Translated by Google

4. Open pakketbewerking

ÿ Open beschermende dozen en plastic zakken.

ÿ Raadpleeg afbeelding 1 om te controleren of het oppervlak van de machine intact is en of de onderdelen ontbreken en zijn beschadigd.

ÿ Als er een probleem wordt geconstateerd, gebruik de machine dan niet en neem contact op met de leverancier onmiddellijk.

5. Installatie-instructies

5.1 Benodigde ruimte

De installatiepositie van de machine moet voldoen aan de norm voor veilig werken.

ÿ De semi-automatische bandenwisselaar moet in de buurt van de hoofdstroomvoorziening worden geplaatst en persluchtsysteem.

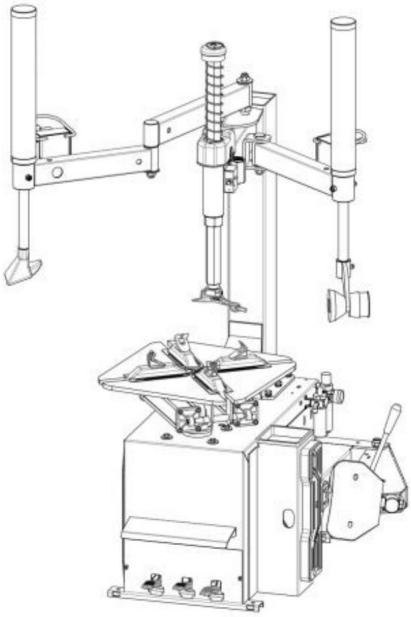
ÿ De minimale ruimte van de installatiepositie mag niet lager zijn dan de ruimte die in figuur 4 en figuur 4/A wordt weergegeven om een normale werking te garanderen zonder enige beperking.

ÿ Als de machine buiten wordt geïnstalleerd, moet er een beschermende afdak worden gebouwd.

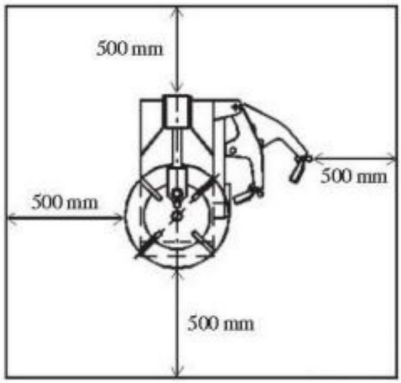
Het is verboden om de semi-automatische bandenwisselaar te gebruiken in explosieve gassen

Het is het beste om in het begin te oefenen met oude banden en gebruik ze dan officieel om schade aan de banden te voorkomen.

Machine Translated by Google



AFBEELDING 4



AFBEELDING 4/A

5.2 **Installatie van componenten**

ÿ Draai de vaste schroeven op de houten verpakkingspallet los en plaats de semi-automatische bandenwisselaar op de grond.

ÿ Zoals afgebeeld in figuur 5/a, draait u 6 schroeven los van de doosbehuizing en installeert u de verticale kolom op de aangegeven positie. Draai de schroeven vast.

Let op: voor de semi-automatische bandenwisselaar zijn de volgende drie handelingen niet van toepassing vereist:

ÿ Verwijder de pen-as, moer, ring en afstelring van de horizontale schommel arm.

ÿ Breng smeermiddel aan op de steun op de horizontale swingarm. Plaats de afstellingsafstandhouder om wrijving van de horizontale zwenkarm te voorkomen

ÿ Plaats de horizontale zwenkarm op de verticale kolom, plaats de penas en draai deze vast met de moer en de ring.

Machine Translated by Google

Let op: controleer voordat u alle stroom aansluit of de installatiestatus van de machine voldoet aan de installatievereisten van de machine.

ÿ Sluit de machine aan op het persluchtsysteem (zoals weergegeven in afbeelding 5/c)

ÿ Trap op het pedaal om de kraalbreker en de zuigerstang van de cilinder te bedienen worden verlengd. (zoals weergegeven in figuur 5/d)

ÿ Installeer het bandenspanningsapparaat zoals weergegeven in afbeelding 5/e.

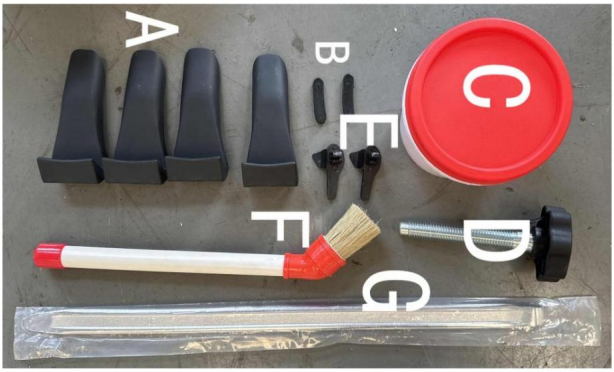
ÿ Plaats het bandenspanningsapparaat in het lager, plaats het schroefgat, niet vastdraaien met de moer of de sleutel.

ÿ De zuigerstang van de cilinder door het rotatiegat in het drukapparaat.

ÿ Draai de moer vast, maar draai hem nog niet te vast.

ÿ Plaats de veer op het aangegeven punt

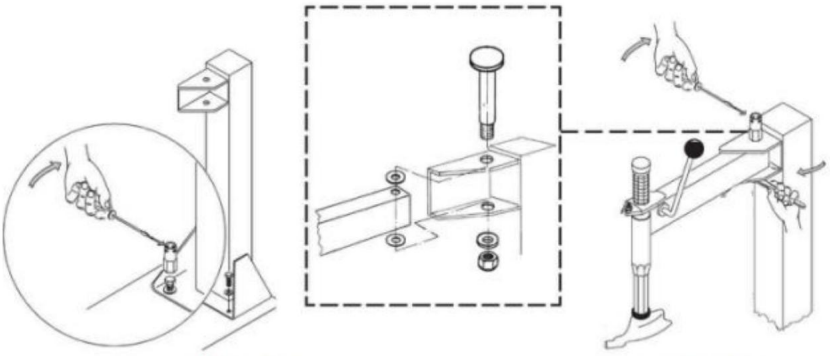
ÿ Draai de schroeven op het bandenspanningsapparaat vast zoals aangegeven in afbeelding 5/f. ÿ Draai de moer op de zuigerstang van de cilinder vast zoals aangegeven in afbeelding 5/g.



bijlage

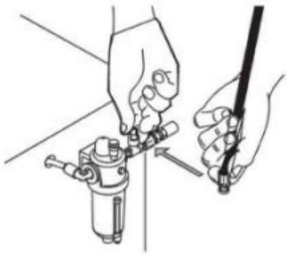
serienummer naam		Hoeveelheid/stks
A	Klembekmantel pakking	**4**
B	waterkast	**2**
C		**1**
D	Handwielstelschroef	**1**
EN	pakkingbus	**2**
F	borstel	**1**
G	koevoet	**1**

Machine Translated by Google

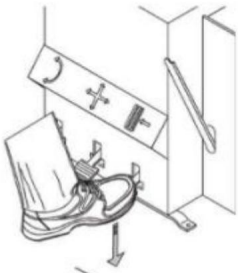


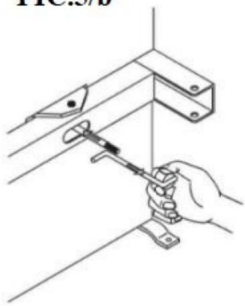
PIC.5/a

PIC.5/b

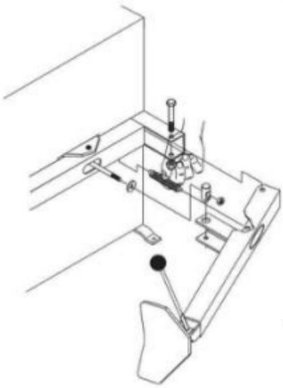


PIC.5/c

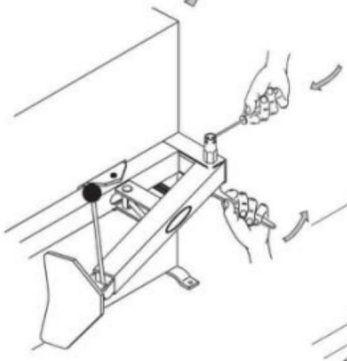




PIC.5/d



PIC.5/e



PIC.5/f

PIC.5/g

AFBEELDING 5

Machine Translated by Google

5.3 inbedrijfstelling

> Voordat u de machine inschakelt, moet u controleren of de spanning en de luchtkwaliteit van de gebruiker correct zijn.
>
> druk in overeenstemming zijn met de vereisten van de machine.

Wanneer de bedrijfsspanning van de machine moet worden gewijzigd, moet de terminal

bord kan correct worden afgesteld. (zie deel 14 circuitdiagram)

> Het elektrische systeem moet door een vakman worden bediend.

ÿ Het persluchtsysteem is via een pijpverbinding (Q) op de machine aangesloten

de olie-waterscheider naast de doos.

ÿ Bij het aansluiten van het circuit van de machine moet het circuit voorzien zijn van

veiligheidszekering, aardingsdraad en moet worden geïnstalleerd met 30mA automatisch circuit

breker.

5.4 Machine debuggen En

ÿ Wanneer het pedaal (V) wordt ingedrukt, moet de draaitafel (Y) met de klok mee draaien.

ÿ Wanneer het pedaal omhoog wordt gezet, moet de draaitafel tegen de klok in draaien.

ÿ Let op: als de draaitafel tegengesteld is aan de opgegeven draairichting, schakelt u de

twee draden van de driefasenstekker.

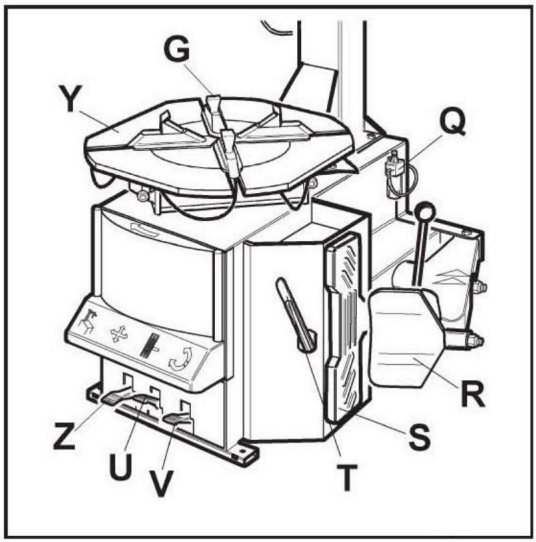
ÿ Wanneer het pedaal (U) wordt ingetrapt, start het bandenspanningsapparaat (R); wanneer

Als het pedaal wordt losgelaten, keert het bandenspanningscontrolesysteem terug naar de oorspronkelijke positie.

ÿ Wanneer het pedaal (Z) wordt ingetrapt, gaan de vier klembekken open (G); stap op het pedaal (Z).

Trap het pedaal weer in en de klembekken zijn gesloten.

Machine Translated by Google



Afb.6

Pas de positie van de kaak van de draaitafel aan ÿ De semi-automatische bandenwisselaar is ontworpen om het monteren en demonteren van banden met velgmaten van 12" tot 24,4" en de maximale velgmaat te vergemakkelijken. diameter van 37,8".

ÿ Als u de grotere of kleinere velg wilt demonteren, kunt u de positie van de vier klemmen aanpassen, zoals weergegeven in afbeelding 6/b.

De werking is als volgt:

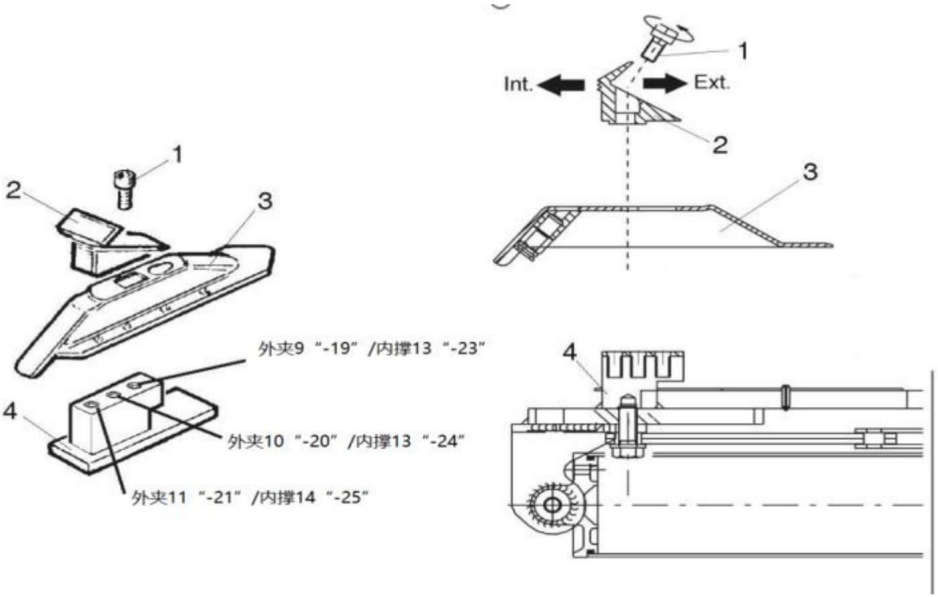
ÿ Gebruik een universele sleutel om de schroef (1) los te draaien

ÿ mobiele klembek (2) en schuif (3), de positie komt overeen met een van de schroefgaten van de slotmaat

ÿ Draai de schroef vast, het aanhaalmoment van de universele sleutel moet 72 Nm zijn

ÿ Let op: wanneer u de bovenstaande afstelling uitvoert, moet u ervoor zorgen dat de vier klemmen op de juiste positie staan.

Machine Translated by Google



Afb.6/b

6. Bediening

⚠	Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door en let op voordat u het apparaat bedient. de machine.

De werking van de semi-automatische bandenwisselaar is onderverdeeld in de volgende drie

onderdelen:

het breken van de hiel / demontage van de band / montage van de band

Er is aandacht nodig voor :

⚠	Laat alle lucht uit de band lopen en verwijder de balanceerkabel uit de band.

ÿ Steeds meer motorfietsvelgen worden gemaakt van speciale materialen zoals aluminium magnesiumlegeringen en koolstofvezel. Om de velg in dit soort velgen te vergrendelen, moet u , een speciaal reparatiegereedschap voor motorfietsbanden gebruiken.

ÿ Om schade te voorkomen, bedraagt de maximale druklimiet van de werkplaat 5 bar.

ÿ 6.1 Het breken van de kraal

Machine Translated by Google

U moet zeer voorzichtig zijn wanneer u de kralenbreker bedient.
Wanneer het pedaal wordt bediend, zal de breekarm snel zwaaien en
met kracht en elk object binnen het bewegingsbereik van de schakelaar
arm loopt het risico verbrijzeld te worden.

ÿ Controleer de band om te zien of deze het gas heeft leeggepompt. Als dat niet het geval is, laat de gastank leeglopen

ÿ Sluit de klembekken van de draaitafel.

Plaats uw hand niet op de zijwand van de band tijdens het rijden.
bediening van de draaitafel. De klem kan op uw
hand als het open is

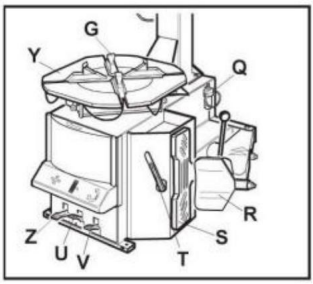
ÿ Leun tegen de band op de rubberen pad (S) aan de rechterkant van de automatische transmissie
bandenwisselaar.

ÿ Druk de kraalbreker 1 cm dichter naar de rand van de velg (figuur 8).
opgemerkt dat de hielbreker op de band moet worden geplaatst in plaats van op de velg.

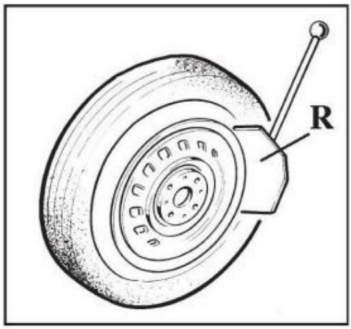
ÿ Trap op het pedaal (U) en het drukapparaat wordt gestart. Laat het pedaal los
wanneer de velgbreker klaar is met de bewerking of de velg eraf is.

ÿ Draai de band voorzichtig rond en herhaal dit met de rest van de band totdat de flens vastzit.
helemaal van de rand.

Herhaal dit aan de andere kant van de band.



AFBEELDING 7



AFBEELDING 8

Machine Translated by Google

6.2 **Demontageschot**

Controleer voor elke handeling of de band leeg is. En zorg ervoor dat
De balanslood is van de velg verwijderd.

Breng speciaal smeermiddel aan op de velg.

Als u geen smeermiddel gebruikt, kan de velg beschadigd raken.

Steek uw hand niet onder de band wanneer u de velg vastzet.
Om de banden goed te blokkeren, plaatst u de band in het midden van de draaitafel.

Klem de rand aan de buitenkant vast tussen 10 en 20 inch

ÿ Trap het pedaal (Z) naar de centrale positie en plaats de klem (Y) volgens
de referentieschaal van de draaitafel.

ÿ Plaats de band op de klem, zodat de velg zich dicht bij het laagste punt van de klem bevindt
en trap het pedaal (Z) helemaal in.

ÿ Klem de rand tussen 13 en 24 inch vast

ÿ Zorg dat de klem (G) volledig gesloten is.

ÿ Plaats de band op de klemmen en trap het pedaal (Z) in om de velg vast te klemmen.

Zorg ervoor dat de velg stevig aan de klemmen vastzit.

Leg je handen niet op het stuur: als je je handen tussen de velg steekt,
en montagekop, kan het beschadigd raken wanneer de kolom terugkeert naar zijn
oorspronkelijke positie.

ÿ Laat de bedieningsarm (M) zakken totdat de demontagekop op de velg rust
rand en vergrendeld met de vergrendelingshendel (K). Hierbij wordt de bedieningsarm
vergrendeld in een vaste positie in de verticale richting, en de werkkop wordt verplaatst naar
2 mm boven de rand.

Let op: Zodra de bedieningsarm in verticale richting is vergrendeld, wordt de werkkop
moet handmatig van de velg worden verwijderd (ongeveer 2 mm) met de handleiding
wiel aan de linkerkant van de horizontale draagarm.

Machine Translated by Google

Met de koevoet (T) tussen de kraal en het voorste gedeelte van montagekop I, beweeg de bandhiel over de montagekop I met een koevoet T (zie foto 10).

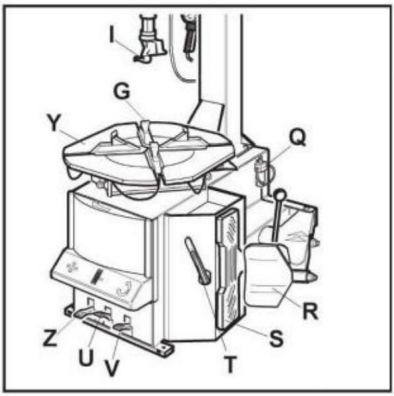
Let op: Om beschadiging van de binnenband te voorkomen, indien aanwezig, moet deze 10 cm zijn rechts van de montagekop I over de bovenstaande handeling.

ÿ Terwijl de koevoet in deze positie staat, draait u de draaitafel Y met de klok mee door op de knop te drukken. Druk op pedaal V totdat de band volledig los is van de velg.

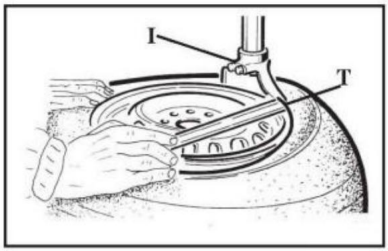
Houd uw handen en lichaam zo ver mogelijk van de bewegende delen tijdens het bedienen van de machine, om letsel te voorkomen.

Kettingen, armbanden, loszittende kleding of externe voorwerpen kunnen persoonlijk letsel bij de bediener veroorzaken als deze zich dicht bij de draaiende delen bevindt onderdelen.

ÿ Verwijder de binnenband als die er is. Herhaal dezelfde handeling voor de andere kraal.



Afb.9



Afb.10

6. 3 Bandenmontage

Machine Translated by Google

Let op: Om te voorkomen dat de band ontploft tijdens het oppompen, is het belangrijk om de bandenspanning te controleren.
en velg. Let op de volgende punten voordat u de band monteert:

ÿ Monteer de band niet als de buitenkant van de band beschadigd is.

ÿ Controleer of de velg gedeukt of vervormd is. Er zullen met name kleine
scheuren in de velgen van lichtmetalen velgen, die met het blote oog niet zichtbaar zijn, die
zal de duurzaamheid van het wiel aantasten, dus er zullen ook risico's zijn bij het oppompen
proces.

ÿ Zorg ervoor dat de velg en de band dezelfde maat hebben. Als u dat niet kunt
Zorg ervoor dat u de band niet monteert.

ÿ Smeer de bandenhielen in met speciaal vet om beschadigingen te voorkomen
en om de montage te vergemakkelijken.

Plaats uw handen niet tussen de band en de klemmen bij het bedienen van de klemmen, om
verwondingen aan uw handen te voorkomen

Let op: Bij het werken met velgen van dezelfde maat is het niet altijd nodig om
vergrendel en ontgrendel de montagestang (M), beweeg gewoon weg en keer terug naar de oorspronkelijke positie
positie rond horizontale (N)bedieningsarm.

Leg je handen niet op het stuur: als je je handen tussen het stuur steekt,
rand en montagekop, kan pijn doen bij het bedienen van de arm
terug naar de oorspronkelijke positie.

ÿ Verplaats de band zodat de hiel onder het voorste gedeelte van de montageband doorloopt
De kop wordt tegen de rand van het achterste gedeelte van de montagekop zelf gebracht.

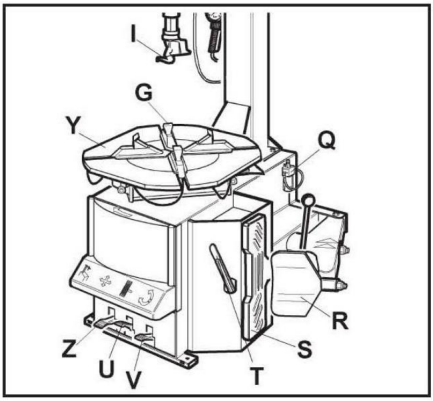
ÿ Houd de bandhiel met uw handen in de gleuf van de velg gedrukt.
Trap pedaal M in om de draaitafel met de klok mee te draaien. Ga door totdat je alles hebt behandeld
de gehele omtrek van de velg.

Houd uw handen en lichaam zo ver mogelijk van de bedieningsarm vandaan
bij het draaien van de draaitafel, waarbij letsel aan het lichaam wordt vermeden.

ÿ Plaats de binnenband, indien aanwezig. Herhaal de bovenstaande handeling voor de andere
zijkant van de kraal.

Machine Translated by Google

Let op: de draaitafel draait altijd met de klok mee tijdens het monteren en demonteren.
proces, tenzij er iets mis is met de machine of de machine niet goed functioneert, kan het
tegen de klok in draaien.



Afb.11

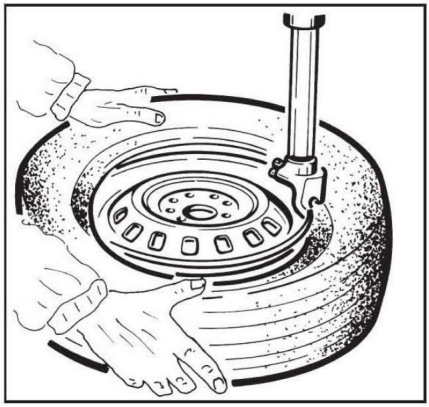


Foto 12

7. Opblazen

U moet de band voorzichtig oppompen en daarbij de onderstaande instructies strikt opvolgen.
Let op: er is geen beschermingsvoorziening aanwezig bij het ontwerp van de bandenwisselaar.
voor de veiligheid van de operator op de machine of de omringende machine indien
de band plotseling ontploft.

ÿ Een klapband kan ernstig letsel of zelfs de dood van de bestuurder tot gevolg hebben.
exploitant.

ÿ Controleer zorgvuldig of de velg en de band van de juiste maat zijn.
dezelfde grootte.

ÿ Controleer de slijtage van de band en of er geen gebreken zijn
voordat de inflatiefase begint.

ÿ Pomp de band op met korte luchtstralen en controleer de spanning regelmatig.

ÿ Al onze bandenwisselaars zijn beperkt tot een maximale oppompdruk van 3,5 bar in
Overschrijd in ieder geval nooit de door de fabrikant aanbevolen druk.

ÿ Houd uw handen en lichaam zo ver mogelijk van de band af tijdens het oppompen.

Machine Translated by Google

Standaard semi-automatische bandenwisselaar is uitgerust met een drukmondstuk om een band.

Volg onderstaande instructies om een band op te pompen:

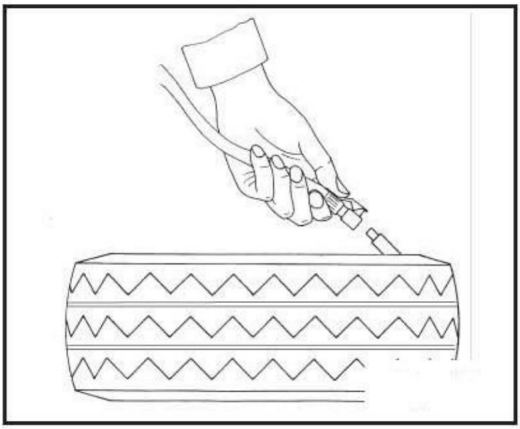
ÿ Sluit de sproeieraansluiting aan op de ventiel van een autoband.

ÿ Controleer de velg en de band zijn even groot.

ÿ Controleer de wielflens en de velg voldoende gesmeerd zijn.

ÿ Druk op de trekker van het mondstuk, in dit geval podium, controleer de opblaasdruk, totdat de band op de velg past volledig.

ÿ Blijf de band oppompen en Controleer de opblaasdruk vaak, nooit de druk aangegeven door de fabrikant.



Afb.13

7.1 Band oppompen met mondstuk

Standaard semi-automatische bandenwisselaar is uitgerust met een drukmondstuk om een band.

Volg onderstaande instructies om een band op te pompen:

• Sluit de spuitmond aan op het ventiel van de band.

• Controleer of de velg en de band dezelfde maat hebben.

• Controleer of de wielflens en de velg voldoende gesmeerd zijn.

Druk op de trekker van het mondstuk en regel in deze fase de oppompdruk totdat de band past volledig op de velg.

Blijf de band oppompen en controleer de bandenspanning regelmatig, maar nooit te veel. de door de fabrikant aangegeven druk overschrijden.

Machine Translated by Google

Gevaar voor barsten:

•Overschrijd nooit de door de fabrikant aangegeven druk:
3,5 bar

• Verwijder de band van de draaitafel, als u meer lucht nodig hebt
druk, plaats de band in een speciale beschermingskooi om door te gaan
de inflatieoperatie.

• Nooit de maximale bandenspanning overschrijden. • Houd uw
handen en lichaam zo ver mogelijk van de band. • Alleen professionals
mogen de machine gebruiken. Andere mensen mogen niet
mogen de machine niet gebruiken of benaderen tijdens de opblaasfase.

8. Verhuizen

Voor het verplaatsen van de semi-automatische bandenwisselaar zijn vorkheftrucks nodig.

ÿ Koppel de elektrische voeding en het persluchtsysteem los.

ÿ Steek de koevoet aan één kant onderaan de bandenwisselaar en haal de machine eraf
de grond, en steek dan de vork erin, en til hem omhoog.

ÿ Plaats de bandenwisselaar in de nieuwe positie.

Let op: De locatie van de nieuwe locatie moet voldoen aan de nationale veiligheidsvoorschriften.

9. Opslag

Als de bandenwisselaar voor een bepaalde tijd moet worden opgeslagen, volg dan de onderstaande instructies:
Koppel alle energietoevoer los en smeer de schuif van de klemmen op de
draaiplateau om oxidatie te voorkomen.

10.Schroot

Zorg ervoor dat alle energievoorzieningen zijn afgesloten wanneer u besluit de
apparatuur. ÿ
Alle non-ferrometalen en niet-metalen moeten als schroot worden afgevoerd
overeenkomstig de relevante wet- en regelgeving. ÿ Verwerk
de olie in de machine op de plaats die door de toepasselijke wetgeving is aangegeven. ÿ Gooi het
resterende staal weg.

Machine Translated by Google

11. Onderhoud

11.1 Waarschuwing

Ongeschoolde personen mogen geen onderhoudswerkzaamheden uitvoeren.

ÿ Regelmatig onderhoud zoals beschreven in de instructies voor een correcte werking

en een lange levensduur van de bandenwisselaar.

ÿ Als er geen regelmatig onderhoud wordt uitgevoerd, kan dit de werking en betrouwbaarheid van de

machine kan worden gecompromitteerd, waardoor de operator en iedereen anders in gevaar komt

de omgeving in gevaar.

ÿ Voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert, moet u de elektrische voeding loskoppelen.

en pneumatische toevoer. ÿ

Bovendien, als het nodig is om de kraalbelasting minder dan 3-4 keer te breken om

laat de lucht onder druk uit het circuit ontsnappen.

ÿ Beschadigde onderdelen mogen uitsluitend door deskundig personeel worden vervangen. Gebruik hiervoor de

reserveonderdelen van de fabrikant.

ÿ Het is volgens de nationale veiligheidsvoorschriften verboden om veiligheidsvoorzieningen te demonteren en te vervangen.

apparaten (veiligheidsventielen en regelkleppen).

In het bijzonder is de fabrikant niet aansprakelijk voor schade

veroorzaakt door gebruikers die onderdelen van andere fabrikanten gebruiken of schade door

demontage en beschadiging van veiligheidsvoorzieningen.

11.2 Onderhoud

ÿ Maak de draaitafel eenmaal per week schoon met dieselbrandstof om te voorkomen dat

vuilvorming en vet de klemgeleiders in.

ÿ Voer de volgende onderhoudswerkzaamheden eenmaal per maand uit:

Controleer het oliepeil van de olie-waterscheider. Als het peil laag is, schroef de olie eraf

cup F voor het toevoegen. Gebruik alleen oliën die zijn gespecificeerd door ISO HG met viscositeit ISO

VG32. Zoals: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32 (foto 14)

ÿ Trap de pedaalband 3-4 keer in en controleer of er wat olie in oliereservoir F zit.

Machine Translated by Google

Zo niet, stel dan schroef D in. (Afb. 14)

Let op: Draai na de eerste 20 dagen van gebruik de klembevestigingsschroeven opnieuw vast en schroeven op draaitafelgeleiders. (Foto 15)

Let op: Controleer bij vermogensverlies of de aandrijfriem strak genoeg zit.
volgen:

Koppel de stroomtoevoer los voordat u het apparaat gebruikt.

• Verwijder het linker zijpaneel van de bandenwisselaar door de vier bevestigingsschroeven los te draaien schroeven.

• Span de aandrijfriem aan met behulp van de speciale afstelschroef X op de motor ondersteuning (Afb.16).

Let op: Als de werkkop niet is vergrendeld of niet 2 mm boven de rand kan worden gestopt,

De vergrendelingsplaat van de bedieningsarm moet worden afgesteld zoals afgebeeld. (Afb. 17)

Let op: Voor het reinigen of vervangen van de geluiddemper van de openings-/sluitklemmen (G), gaat u als volgt te werk (zie Afb. 18):

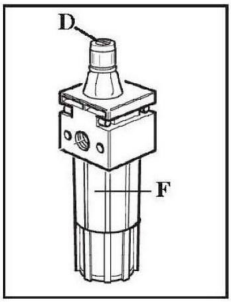
1) Verwijder het linker zijpaneel van de machinebehuizing door de vier bevestigingsschroeven los te draaien schroeven.

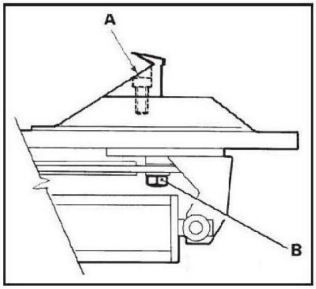
2) Schroef de demper los die op het pedaalsysteem V is geplaatst, op de klem G openen/sluiten pedaal.

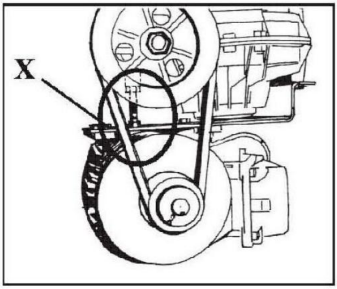
Reinig met een straal perslucht of vervang indien beschadigd, door dezelfde reserveonderdelen.

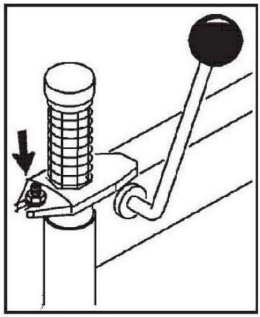
Let op: Voor het reinigen of vervangen van de demper van kraalbreker R, zie afbeelding 18 en Ga te werk zoals aangegeven in punt 1 en 3.

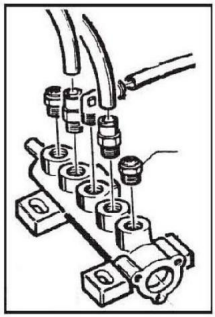
Machine Translated by Google











probleem	oorzaak	probleemoplossing
Draaitafel draait alleen in één richting	universele schakelaar is beschadigd	universele schakelaar
Draaitafel draait niet	1. Riem is beschadigd 2. universele schakelaar is schade 3. motorstoring	1. vervang de riem 2. vervang de universele schakelaar 3. motor vervangen
Draaitafel werkt niet	Riem los	Riemspanning aanpassen
klem langzaam open/dicht	1. Problemen met de demper	Schoonmaken of vervangen
draaitafel vergrendelt niet de rand correct	1. Klem is beschadigd 2. Cilinder van draaitafel is beschadigd	1. Vervang de klem 2. Vervang de afdichtring van de cilinder

Machine Translated by Google

De werkende hoofdaanraking de rand bij bediening	1. Vergrendelingsplaats positie is onjuist of beschadigd 2. Draaitafelvergrendeling losschroeven	1. Aanpassen of vervangen vergrendelingsplaat 2. Schroef vastdraaien
Pedaal mag niet gelegen in werkpositie	Schade aan de retourveer	Vervang de retour lente
Kraalbreker operatie moeilijk	1. Problemen met de demper 2. Cilinderafdichtingsring van kraalbreker is beschadigd	1. Maak de geluiddemper 2. vervang de afdichting ring

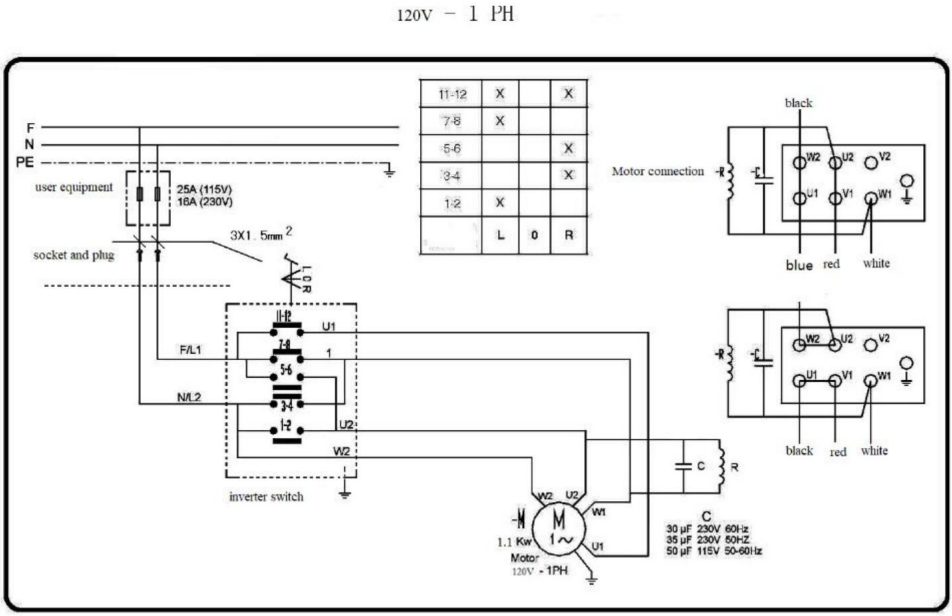
13. Technische gegevens

Functie	Technische gegevens
Klem de velgmaat buiten	12ÿ-24,4ÿ
Klem de velgmaat binnen	12ÿ-23,2ÿ
Maximale wieldiameter	960mm
Maximale bandbreedte	304,8 mm
Drukparelbreker (10 bar)	2500kg
Werkdruk	8-10 bar (145 psi)
Maximale bandenspanning	3,5 bar (50 psi)
spanning	Wisselstroom 120V
stroom	0,75/1,1 kW
Max. askoppel	1200 Nm
Machinegrootte	Standaard machine type220KG
Netto gewicht	<75dB(A)

Machine Translated by Google

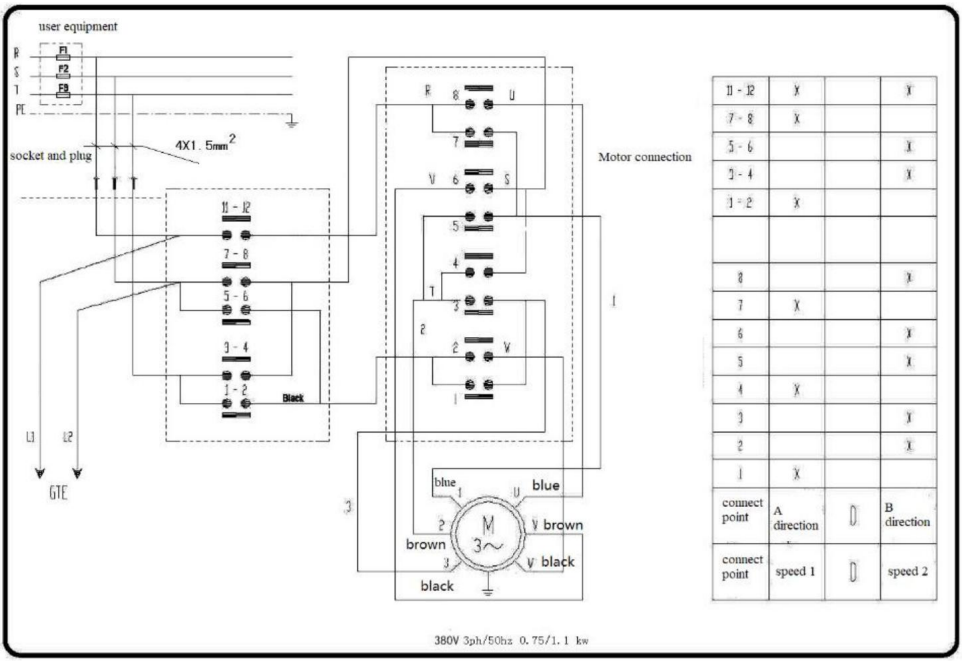
14. Schema van het circuit en het pneumatische systeem

14.1 Schakelschema



Machine Translated by Google

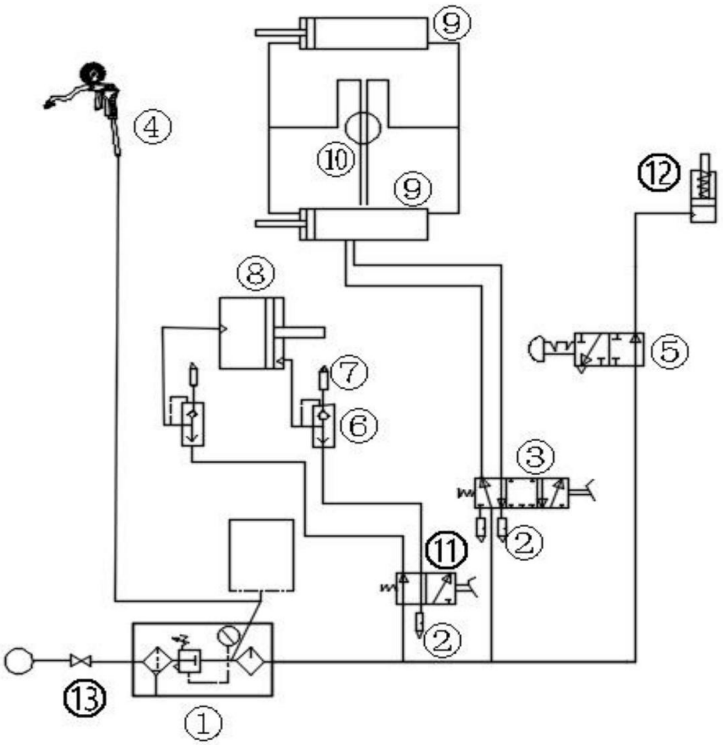
380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

Machine Translated by Google

14.2 Pneumatisch systeemdiagram



1. filter
2. 1/8” demper
3. draaitafelregelklep
4. opblaaspistool
5. handgreepklep
6. 1/4” snelle uitlaatklep
7. 1/4” demper
8. cilinder van draaitafel 10. rotatieklep 11. regelklep
9. cilinder van kralenbreker
12. sluitcilinder
13. kogelkraan

Machine Translated by Google

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

DÄCKVÄXARMASKIN

MODELL: KC-503

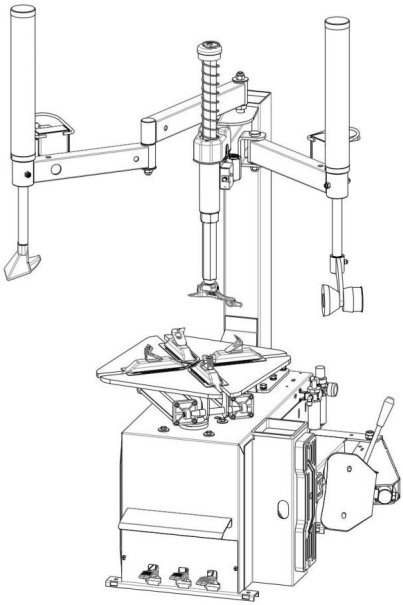
Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du verkligen sparar hälften i jämförelse med de främsta varumärkena.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DÄCKBYTE
MASKIN

MODELL: KC-503



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**

garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

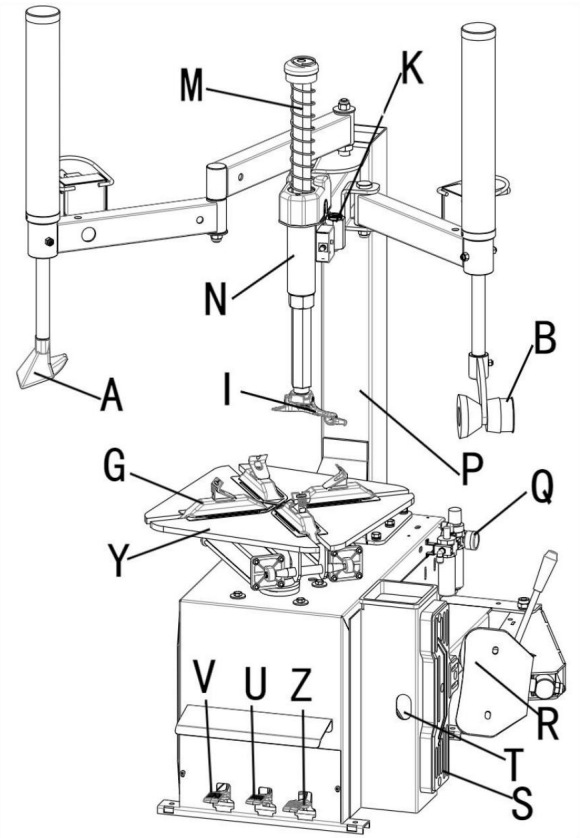
Machine Translated by Google

Uppgifterna för halvautomatisk däckväxlare:

Ange den "fullständiga produktkoden" och modellen för halvautomatiska däck changer", så att vi kan tillhandahålla dig de tekniska tjänsterna och nödvändiga delar bättre .Samtidigt lätt att använda maskinen som tekniska parametrar .Om uppgifterna i specifikationen är oförenliga med etiketten, se etiketten.

Denna manual är en oumbärlig del för maskindrift tidigare
när du använder maskinen bör du läsa varje del av manualen noggrant,
Driftsäkerhets- och underhållsdelarna är nödvändiga.
Spara denna manual för framtida bruk!

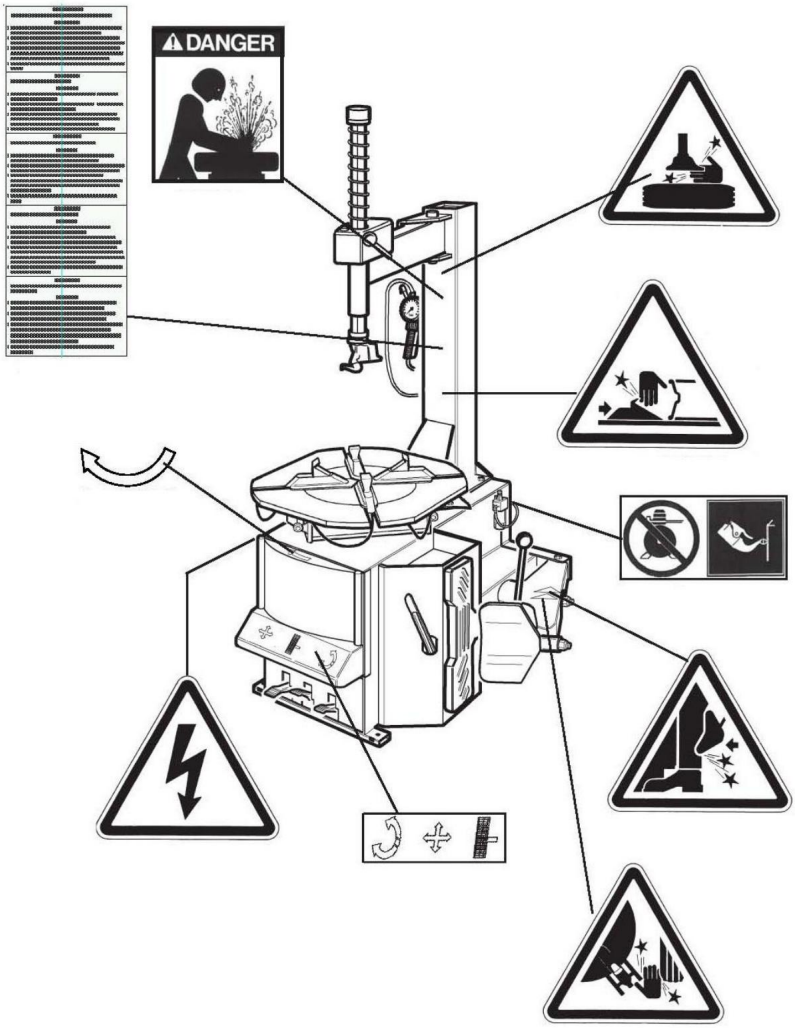
1. Beskrivning av utrustning



Machine Translated by Google

PIC.1

Fara varningsskylt



2. Allmän beskrivning

2.1 Driftinstruktion ÿ Den

halvautomatiska däckväxlaren är utformad för att underlätta montering och

demontera däcken där fälgstorlekarna är från 10 "till 20" och max

diameter 960 mm.

Machine Translated by Google

Drift mot instruktion är förbjuden.

ÿ Tillverkaren ansvarar inte för skador som uppstår på grund av bristande efterlevnad med instruktionerna.

2.2 Säkerhetsregel

Den halvautomatiska däckväxlaren måste användas av utbildad personal.

ÿ Tillverkaren ansvarar inte för skador som orsakats av modifiering av maskinen utan tillverkarens godkännande.

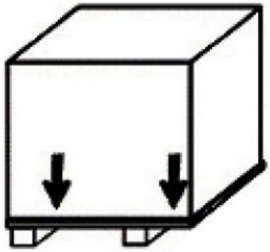
ÿ Tillverkare kommer omedelbart att avbryta sina säkerhetsåtaganden om användaren bryter mot säkerhetsreglerna och orsakar skador på maskinens säkerhetsanordningar.

ÿ Om det finns någon skada på säkerhetsvarningsskylten under hela processen, kunden kan kontakta tillverkaren enligt ikonen på sidan 3 för att byta ut den skadliga ikonen så snart som möjligt.

3. Transport

ÿ Den halvautomatiska däckväxlaren måste transporteras med originalet förpackning. Placera enligt anvisningarna på förpackningen.

ÿ Flytta den packade maskinen med en gaffeltruck med motsvarande lyftkapacitet. Se figur 3 för insättningsriktning för gaffeltrucken



PIC.3

Machine Translated by Google

4. Öppna paketet

ÿ Öppna skyddslådor och plastpåsar.

ÿ Se figur 1 för att kontrollera om maskinens yta och delarna är intakta
saknas och skadas.

ÿ Om något problem upptäcks, använd inte maskinen utan kontakta leverantören
omedelbart.

5. Installationsinstruktion

5.1 Utrymme krävs

Maskinens installationsposition måste uppfylla standarden för säkert arbete.

ÿ Den halvautomatiska däckväxlaren bör placeras nära huvudströmförsörjningen
och tryckluftssystem.

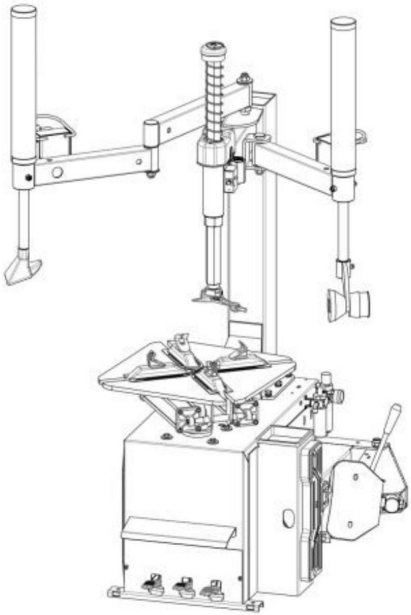
ÿ Installationspositionens minsta utrymme får inte vara lägre än
utrymme som visas i figur 4 och figur 4/A för att säkerställa normal drift utan
någon begränsning.

ÿ Om maskinen installeras utomhus måste ett skyddande skydd byggas.

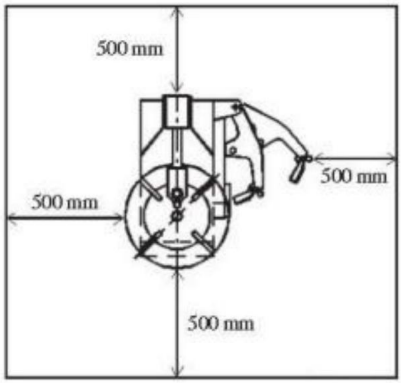
Den halvautomatiska däckväxlaren är förbjuden att använda i explosiv gas

Det är bäst att träna med gamla däck i början och använd dem sedan officiellt för att undvika att skada däcken.

Machine Translated by Google



PIC.4



PIC.4/A

5ÿ2 **Installation av komponenter**

ÿ Skruva loss de fasta skruvarna på packningens träpallen och placera halvautomatisk däckväxlare på marken.

ÿ Som visas i figur 5/a, skruva loss 6 skruvar från boxkroppen och installera vertikal kolumn vid den angivna positionen. Dra åt skruvarna.

Obs: för halvautomatisk däckväxlare är följande tre operationer inte nödvändig:

ÿ Ta bort stiftaxeln, muttern, brickan och justeringsdistansen från horisontell svängning ärm.

ÿ Applicera smörjmedel på stödet på den horisontella svängarmen. Sätt i justeringsdistansen för att förhindra friktion av horisontell svängarm

ÿ Placera den horisontella svängarmen på den vertikala pelaren, sätt in stiftaxeln och dra åt den med muttern och brickan.

Machine Translated by Google

Obs: innan du ansluter all ström, kontrollera att installationsstatusen för maskinen överensstämmer med maskinens installationskrav.

ÿ Anslut maskinen till tryckluftssystemet.(enligt figur 5/c)

ÿ Trampa på pedalen för att styra pärlbrytaren och kolvstången på cylinderburken förlängas.(som visas i figur 5/d)

ÿ Installera däcktrycksanordningen som visas i figur 5/e.

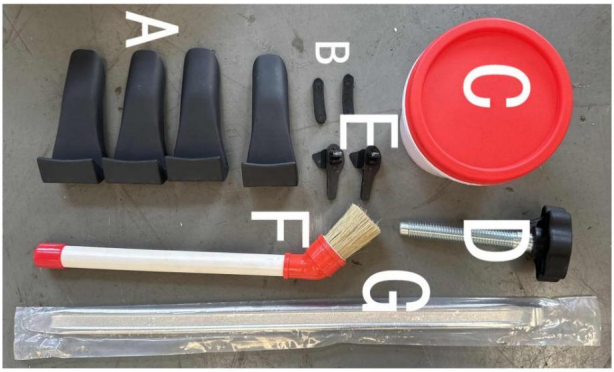
ÿ Sätt i däcktrycksanordningen i lagret, sätt i skruvhålet, för att inte dra åt med muttern eller skiftnyckeln.

ÿ Cylinderns kolvstång genom rotationshålet i tryckanordningen.

ÿ Skruva på muttern, men dra inte åt den.

ÿ Placera fjädern på angiven punkt

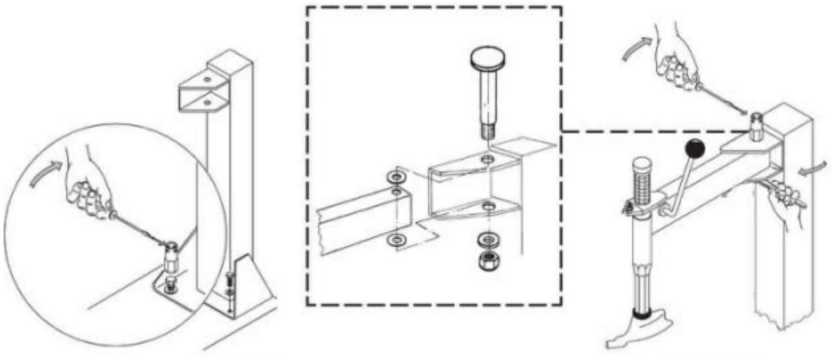
ÿ Dra åt skruvarna på däcktrycksanordningen som visas i figur 5/f. ÿ Dra åt muttern på cylinderns kolvstång enligt figur 5/g.



fastsättning

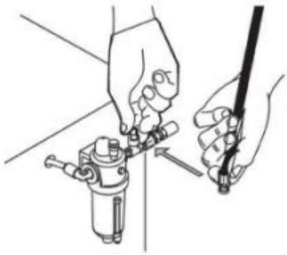
serienummernamn		Antal/st
A	Klämbackshylsa packning	**4**
B	vattenlåda	**2**
C		**1**
D	Ställskruv för handratt	**1**
och	packningshylsa	**2**
F	borsta	**1**
G	kofot	**1**

Machine Translated by Google

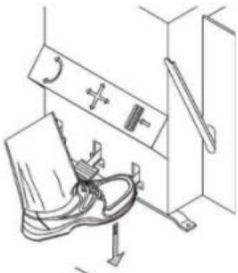


PIC.5/a

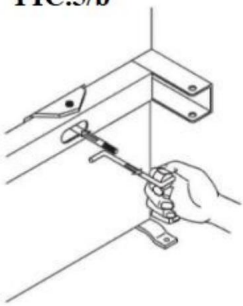
PIC.5/b

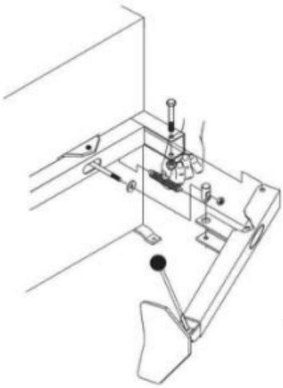


PIC.5/c

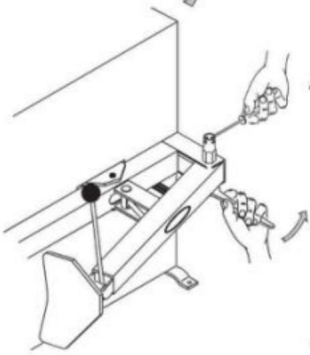


PIC.5/d





PIC.5/e



PIC.5/f

PIC.5/g

PIC.5

Machine Translated by Google

5.3 idrifttagning

⚠	Innan maskinen sätts på, kontrollera användarens spänning och luft tryck överensstämmer med maskinens krav.

När maskinens driftspänning behöver ändras, terminalen kortet kan justeras korrekt. (se del 14 kretsschema)

⚠	Det elektriska systemet måste drivas av en fackman.

ÿ Tryckluftssystemet är anslutet till maskinen med en rörkoppling (Q) på olje-vatten-separatorn bredvid lådan.

ÿ Vid anslutning av maskinens krets måste kretsen vara utrustad med säkerhetssäkring, jordledning och måste installeras med 30mA automatisk krets brytare.

5.4 Felsökningsmaskin och

ÿ När pedalen (V) trampas på ska skivspelaren (Y) vridas medurs.

ÿ När pedalen höjs ska skivspelaren vridas moturs.

ÿ Obs: om skivspelaren är motsatt den specificerade rotationsriktningen, byt till två ledningar av trefaskontakten.

ÿ När pedalen (U) trampas på, startar däcktrycksanordningen (R) ; När pedalen släpps, däcktrycksanordningen återgår till sitt ursprungliga läge.

ÿ När pedalen (Z) trampas på, öppnas fyra klämbackar (G); trampa på pedalen igen och klämkäftarna stängs.

Machine Translated by Google

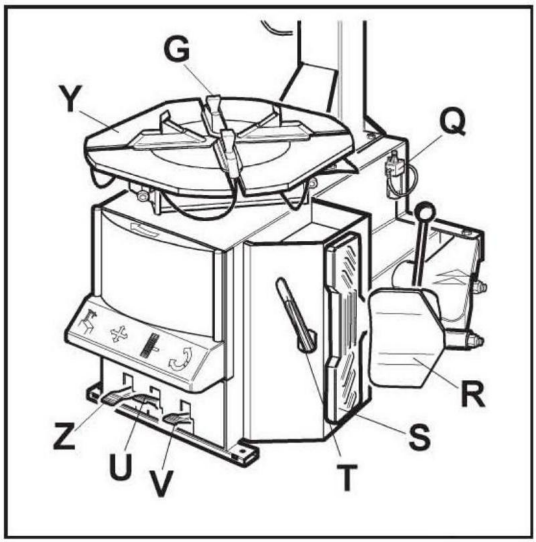


Bild 6

Justera vändskivans käftläge ÿ Den halvautomatiska
däckbytaren är utformad för att underlätta montering och demontering av däcken med
fälgstorlekar från 12 "Till 24,4" och max.
diameter 37,8".

ÿ Om du vill demontera den större eller mindre fälgen kan du justera läget för de fyra klämmorna, som visas i figur 6/b.

Operationen är som följer:

ÿ använd universalnyckel skruva loss skruven (1)

ÿ mobil klämback (2) och glidare (3), positionen motsvarar ett av skruvhålen i låsstorleken

ÿ dra åt skruven, universalnyckelns vridmoment måste vara 72 Nm

ÿ Notera: motsvarande positioner för de fyra klämmorna bör säkerställas när ovanstående justering utförs.

Machine Translated by Google

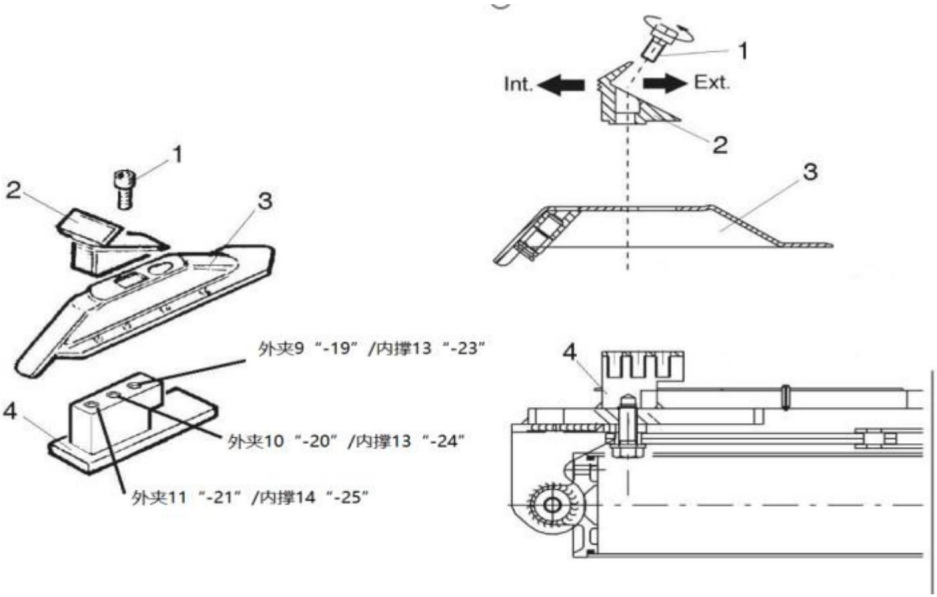


Bild 6/b

6. Drift

⚠	Läs bruksanvisningen noggrant och notera innan du använder den maskinen.

Driften av halvautomatisk däckväxlare är uppdelad i följande tre

delar:

bryta pärlan /demontera däck /montera däck

Saker behöver uppmärksamhet:

⚠	Släpp ut all luft från däcket och ta bort balansledningen från däcket.

ÿ Allt fler motorcykelfälgar tillverkas av speciella material som t.ex

aluminium magnesiumlegeringar och kolfiber, För att låsa in denna typ av fälg måste ,

använda speciella reparationsverktyg av motorcykeldäcket.

ÿ För att undvika skador är den maximala tryckgränsen för arbetsplattan 5 bar.

ÿ 6.1 Bryta pärlan

Machine Translated by Google

Du måste vara mycket försiktig när du använder pärlbrytare. När pedalen trycks ner kommer brytararmen att svänga snabbt och kraftfullt och alla föremål inom brytarens rörliga räckvidd armen riskerar att klämmas.

ÿ Kontrollera däcket för att se om det har tömt gasen. Om inte, töm gasen

ÿ Stäng skivspelarens klämbackar.

Placera inte handen på däckets sidovägg under tiden skivspelarens drift. Klämman kan pressas mot din handen när den är öppen

ÿ Luta dig mot däcket på gummikudden (S) på höger sida av automaten däckväxlare.

ÿ Tryck pärlbrytaren närmare kanten av fälgen 1 cm (figur 8). Den ska vara noterade att pärlbrytaren ska placeras på däcket istället för fälgen.

ÿ Trampa på pedalen (U) och tryckanordningen startas. Släpp pedalen när pärlbrytaren slutför operationen eller fälgen är av.

ÿ Vrid försiktigt däcket och upprepa i resten av däcket tills flänsen är helt utanför fälgen.

Upprepa på andra sidan av däcket.

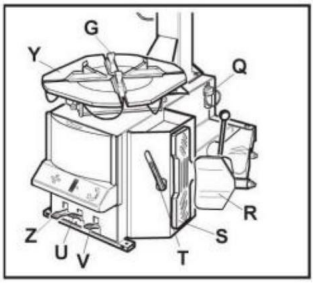


BILD. 7

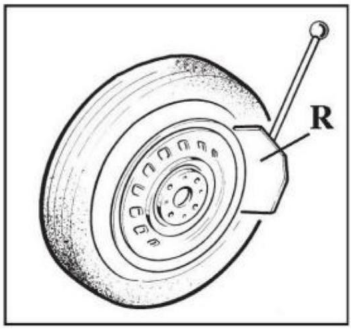


BILD. 8

Machine Translated by Google

6.2 **Demontera skott**

Före varje operation, kontrollera att däcket har slut på luft. Och se till att Balanskabeln har tagits bort från fälgen.

Applicera specialsmörjning på fälgen.

Underlåtenhet att applicera smörjmedel kan resultera i fälgskador.

Lägg inte handen under däcket när du låser fälgen.
För att låsa däcken ordentligt, placera däcket i mitten av skivspelaren.

Kläm fast fälgen utanför mellan 10 och 20 tum

ÿ Trampa pedalen (Z) till mittläget och lokalisera klämman (Y) enligt referensskalan för skivspelaren.

ÿ Placera däcket på klämman så att fälgen är nära den lägsta delen av klämman och trampa på pedalen (Z) till botten.

ÿ Kläm fast fälgen inuti mellan 13 och 24 tum

ÿ Stäng klämman (G) helt.

ÿ Placera däcket på klämmorna och trampa på pedalen (Z) för att klämma fast fälgen.

Se till att fälgen är ordentligt fastsatt i klämmorna.

Lägg inte händerna på ratten: om du lägger händerna mellan fälgen och monteringshuvudet, det kan skada sig när kolonnen återgår till sin ursprunglig position.

ÿ Sänk ner manöverarmen (M) tills demonteringshuvudet stöds på fälgen kant och låses med låshandtaget (K). I processen är operationsarmen låst i ett fast läge i vertikal riktning, och arbetshuvudet flyttas till 2 mm ovanför fälgen.

Obs: När manöverarmen är låst i vertikal riktning, arbetshuvudet måste tas bort manuellt från fälgen (cirka 2 mm) med manualen hjulet på vänster sida av den horisontella svängarmen.

Machine Translated by Google

Med kofoten (T) intresserad mellan pärlan och den främre delen av monteringshuvud I, flytta däckvulsten över monteringshuvudet I med kofot T (se bild 10).

Obs: För att undvika att skada innerslangen, om det finns en sådan, bör den vara 10 cm till höger om monteringshuvudet I om ovanstående operation.

ÿ Medan kofoten är i detta läge, rotera vridbordet Y medurs genom att trycka på ner på pedal V tills däcket är helt separerat från fälgen.

Håll dina händer och kropp så långt borta som möjligt från rörliga delar när du använder maskinen för att undvika att skadas.

Halsband, armband, löst sittande kläder eller externa föremål kan orsaka personskada för operatören om de är nära den roterande delar.

ÿ Ta bort innerslangen om det finns en. Upprepa samma operation för den andra pärla.

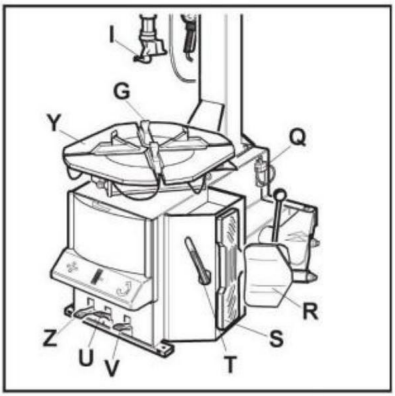


Bild 9

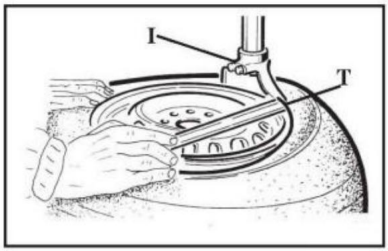


Bild 10

6. 3 däck montering

Machine Translated by Google

Obs: För att undvika explosion vid uppblåsning är det viktigt att kontrollera däcket och fälg. Innan du monterar däcket, var uppmärksam på följande punkter:

ÿ Montera inte däcket om utsidan av däcket är skadad.

ÿ Kontrollera om fälgen är bucklig eller deformerad. I synnerhet kommer det att finnas små sprickor i fälgarna på lättmetallfälgar, som inte kan ses med blotta ögon, att kommer att skada hjulets hållbarhet, så det kommer också att finnas risker med uppblåsning behandla.

ÿ Se till att fälg och däck är av samma storlek. Om du inte kan se till det, montera inte däcket.

ÿ Smörj däckvulsten med specialfett för att undvika att skada dem och för att underlätta monteringsoperationerna.

Placera inte händerna mellan däcket och klämmorna i manöverklämmorna, undvik händerna

Obs: När du arbetar med fälgar av samma storlek är det inte alltid nödvändigt låsa och låsa upp monteringsstången(M), flytta bara bort och återgå till originalet position kring horisontell (N) manöverarm.

Lägg inte händerna på ratten: om du lägger händerna emellan fälg och monteringshuvud, kan det skadas när du använder armen återgå till sin ursprungliga position.

ÿ Flytta däcket så att vulsten passerar under den främre delen av monteringen huvudet förs upp mot kanten på den bakre delen av själva monteringshuvudet.

ÿ Håll däckvulsten ihoptryckt i fälgkanalen med händerna.
Trampa M för att rotera skivspelaren medurs. Fortsätt tills du har täckt hela omkretsen av fälgen.

Håll händer och kropp så långt bort som från operationsarmen när du vrider skivspelaren för att undvika kroppsskador.

ÿ Sätt i innerslangen, om det finns en. Upprepa ovanstående operation för den andra sidan av pärlan.

Machine Translated by Google

Obs: Skivspelaren roterar alltid medurs under montering och demontering process, såvida inte maskinen är något fel eller fungerar felaktigt, kan det rotera moturs.

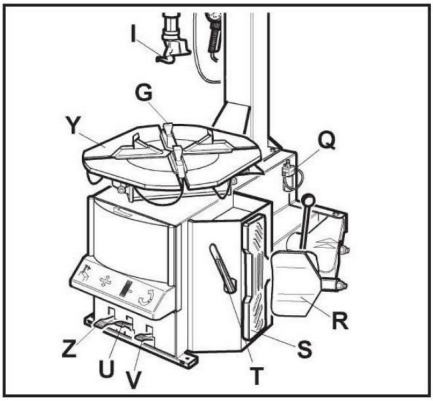


Bild.11

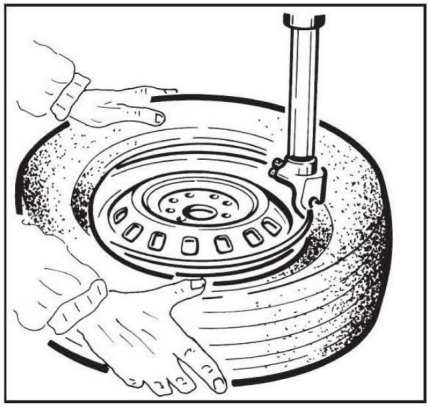


Bild. 12

7. Uppblåsning

Du måste pumpa upp däcket noggrant, följ instruktionerna nedan strikt. Observera att det inte finns någon skyddsanordning vid utformningen av däckväxlaren för operatörens säkerhet på maskinen eller omgiven maskin om däcket exploderar plötsligt.

ÿ En sprängning av däck kan orsaka allvarliga skador eller till och med dödsfall operatör.

ÿ Kontrollera noga att fälgen och däcket är av samma storlek.

ÿ Kontrollera däckets slitage och det finns inga defekter innan inflationsfasen påbörjas.

ÿ Pumpa upp däcket med korta luftstrålar och kontrollera trycket ofta.

ÿ Alla våra däckväxlare är begränsade till ett maximalt uppblåsningstryck på 3,5 bar in överskrid aldrig det tryck som rekommenderas av tillverkaren.

ÿ Håll dina händer och kropp så långt som möjligt från däcket i uppblåsningsstadiet.

Machine Translated by Google

Standard halvautomatisk däckväxlare är utrustad med tryckmunstycke för att pumpa upp en trötta.

Följ instruktionerna nedan för att pumpa upp ett däck:

ÿ Anslut munstycksbeslaget till däckventil.

ÿ Kontrollera fälgen och däcket är av samma storlek.

ÿ Kontrollera hjulflänsen och fälgen är med tillräckligt med smörjning.

ÿ Tryck på munstycksavtryckaren i detta steg, kontrollera uppblåsningstrycket, tills däcket passar på fälgen helt.

ÿ Fortsätt att pumpa upp däcket och kontrollera uppblåsningstrycket ofta, aldrig överstiga tryck som anges av tillverkaren.

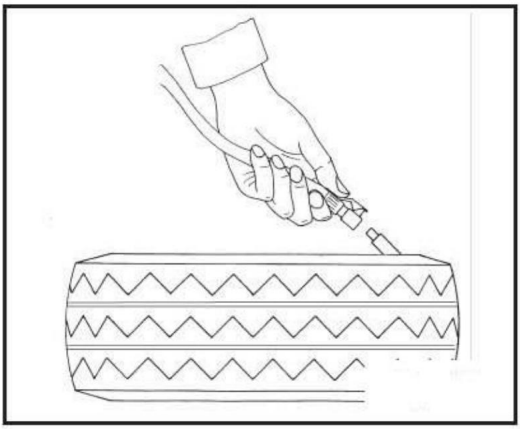


Bild 13

7.1 Pumpa däck med munstycke

Standard halvautomatisk däckväxlare är utrustad med tryckmunstycke för att pumpa upp en trötta.

Följ instruktionerna nedan för att pumpa upp ett däck:

• Anslut munstycksbeslaget till däckventilen.

• Kontrollera att fälgen och däcket är av samma storlek.

• Kontrollera att hjulflänsen och fälgen har tillräckligt med smörjning.

Tryck på munstyckets avtryckare, i detta skede, kontrollera uppblåsningstrycket, tills däcket passar till fälgen helt.

Fortsätt att pumpa däcket och kontrollera däcktrycket ofta, aldrig överstiga det tryck som anges av tillverkaren.

Machine Translated by Google

Risk för sprängning:

• Överskrid aldrig det tryck som anges av tillverkaren: 3,5 bar

• Ta bort däcket från skivspelaren om du behöver mer pumpning tryck, placera däcket i en speciell skyddsbur för att fortsätta inflationsoperationen.

• Överskrid aldrig det maximala uppblåsningstrycket. • Håll händer och kropp så långt bort som från däcket. • Endast fackmän får använda maskinen. Andra människor är det inte får använda eller närma sig maskinen under uppblåsningsstadiet.

8. Flytta

Gaffeltruckar behövs för att flytta halvautomatisk däckväxlare.

ÿ Koppla bort strömförsörjningen och tryckluftssystemet.

ÿ Sätt in kofoten på ena sidans botten av däckväxlaren, ta av maskinen marken och sätt sedan in gaffeln och lyft upp den.

ÿ Placera däckväxlaren i ett nytt läge.

Obs: Placeringen av den nya platsen måste följa nationella säkerhetsföreskrifter.

9. Förvaring

Om däckbytaren behöver förvaras en tid, följ instruktionerna nedan:

Koppla ur all energiförsörjning och smörj klämmornas slid på skivspelare för att förhindra oxidation.

10.Skrot

Se till att all energiförsörjning är bortkopplad när du bestämmer dig för att skrota den utrustning. ÿ

Alla icke-järnhaltiga metaller och icke-metaller ska kasseras som skrot i enlighet med relevanta lagar och förordningar. ÿ

Bearbeta oljan inuti maskinen på den plats som anges av tillämplig lag. ÿ Kassera det återstående stålet.

Machine Translated by Google

11. Underhåll

11.1 Varning

Outbildade personer får inte utföra underhållsarbeten.

ÿ Regelbundet underhåll enligt instruktionerna för korrekt drift
och lång livslängd för däckbytaren.

ÿ Om underhåll inte utförs regelbundet, fungerar och tillförlitlig
maskinen kan äventyras, vilket gör att operatören och någon annan hamnar i
närheten i riskzonen.

ÿ Innan du utför något underhållsarbete, koppla bort strömmen
och pneumatiska tillbehör. ÿ
Dessutom, om det är nödvändigt att bryta pärlbelastningen mindre 3-4 gånger för att
låt luften i tryck gå ut genom kretsen.

ÿ Skadade delar får endast bytas ut av sakkunnig personal som använder
tillverkarens reservdelar.

ÿ Det är förbjudet enligt nationella säkerhetsbestämmelser att ta isär och byta ut säkerhetsanordningar
anordningar (säkerhetsventiler och reglerventiler).

I synnerhet ska tillverkaren inte hållas ansvarig för skador
orsakas av användare som använder delar från andra tillverkare eller skador av
demontering och skador på säkerhetsanordningar.

11.2 underhåll

ÿ Rengör skivspelaren en gång i veckan med dieselbränsle för att förhindra att
bildning av smuts och smörj klämmans glidskenor.

ÿ Utför följande underhållsarbete en gång i månaden:

Kontrollera oljenivån i olje-vattenavskiljaren. Om nivån är låg, skruva av oljan
kopp F innan du lägger till. Använd endast oljor specificerade av ISO HG med viskositet ISO
VG32. Såsom: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32(Bild
14)

ÿ Stegpedalpärlbrytare 3-4 gånger, kontrollera om lite olja fyllts i oljekoppen F.

Machine Translated by Google

Om inte, justerskruv D. (Bild 14)

Obs: Efter de första 20 dagarnas arbete, dra åt klämmans åtdragningsskruvar och skruvar på skivtallrikarna.(Bild 15)

Obs: I händelse av strömavbrott, kontrollera att drivremmen är spänd eller inte som följa:

Koppla bort strömförsörjningen före användning.

• Ta bort den vänstra karosspanelen på däckväxlaren och skruva loss de fyra fästena skruvar.

• Dra åt drivremmen med den speciella justerskruven X på motorn stöd (bild 16).

Obs: Om arbetshuvudet inte är låst eller inte kan stoppas 2 mm ovanför fälgen, manöverarmens låsplatta ska justeras enligt bilden.(Bild 17)

Obs: För rengöring eller byte av ljuddämparen för öppnings-/stängningsklämmor (G), fortsätt enligt följande (se bild 18):

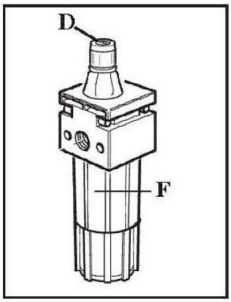
1) Ta bort den vänstra sidopanelen på maskinkroppen genom att skruva loss de fyra fästena skruvar.

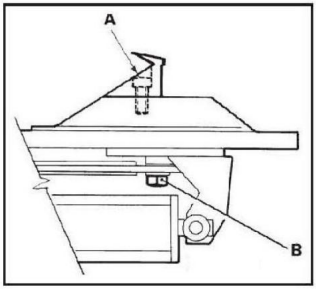
2) Skruva loss ljuddämparen på pedalsystem V, på klämman G öppning/stängning trampa.

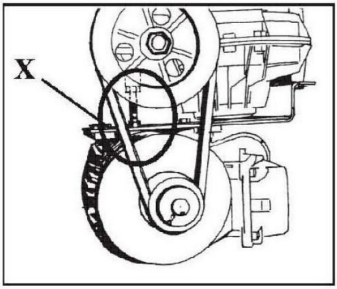
Rengör med en spruta av tryckluft, eller om skadad, byt ut mot samma reservdelar.

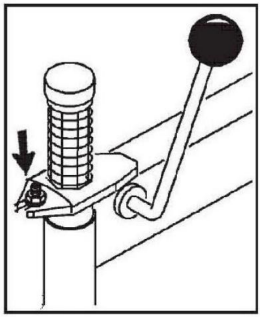
Obs: För rengöring eller byte av ljuddämparen på pärlbrytare R, se bild. 18, och fortsätt som visas i föregående punkt 1&3.

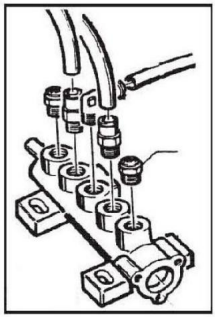
Machine Translated by Google











problem	**orsaka**	**felsökning**
Skivspelaren roterar endast in en riktning	universalbrytare är skadad	universalbrytare
Skivspelaren roterar inte	1. Bältet är skadat 2. universalbrytare är skada 3. motorproblem	1. byt ut remmen 2. byt ut universal växla 3. byt ut motorn
Skivspelare fungerar inte	Bälte löst	Justera remspänningen
klämma öppna/stäng långsamt	1. Ljuddämparproblem	Rengör eller byt ut
skivspelaren låser inte fälg korrekt	1. Klämman är skadad 2. Cylindern på skivspelaren är skadad	1. Byt ut klämman 2. Byt ut cylinderns tätningsring

Machine Translated by Google

Den arbetande huvudkontakten fälgen vid drift	1. Låsplats positionen är felaktig eller skadad 2. Vridbordslåsning skruva loss	1. Justera eller byt ut låsplatta 2. Dra åt skruven
Pedal bör inte vara placerad i arbetsläge	Återfjäderskada	Byt ut returen fjädra
Pärlbrytare operation svårt	1. Ljuddämparproblem 2. Cylindertätningsring av pärlbrytare är skadad	1. Rengör eller byt ut ljuddämpare 2. byt ut tätningen ringa

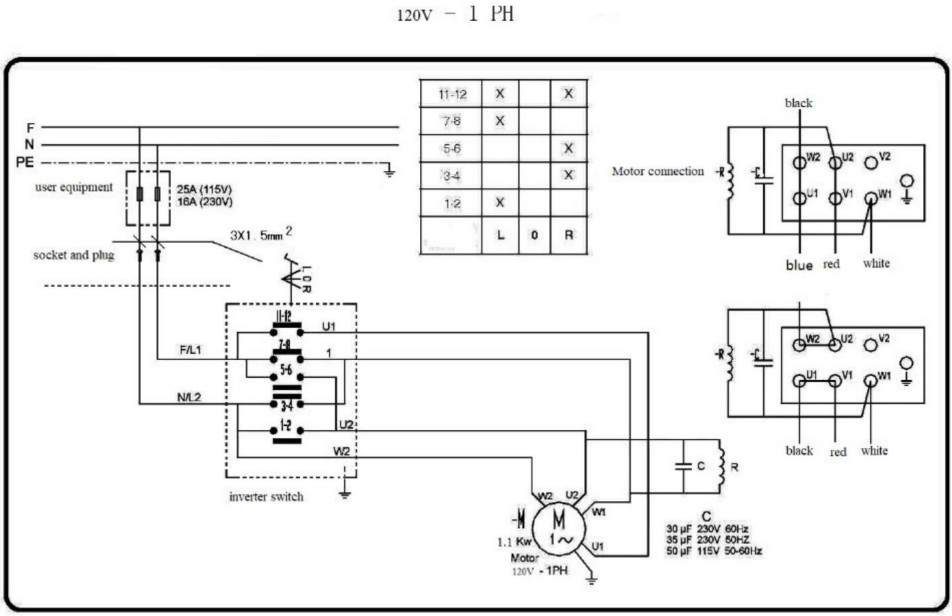
13. Tekniska data

Särdrag	Tekniska data
Klämfälgstorlek utvändigt	12"-24,4"
Klämfälgstorlek inuti	12"-23,2"
Max. hjulets diameter	960 mm
Max. däckets bredd	304,8 mm
Tryckpärlbrytareÿ10barÿ	2500 kg
Arbetstryck	8-10 bar (145 psi)
Max. inflationstrycket	3,5 bar (50 psi)
spänning	AC120V
driva	0,75/1,1 kw
Max. axelmoment	1200 Nm
Maskinstorlek	Standard maskintyp 220KG
Nettovikt	<75dB(A)

Machine Translated by Google

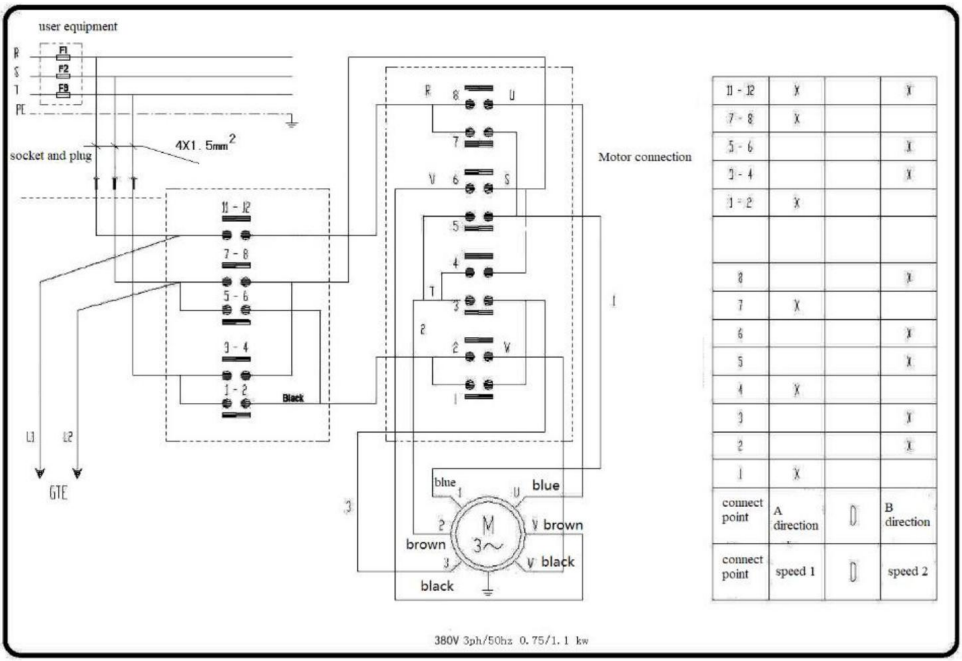
14. Kretsschema och pneumatiskt systemschema

14.1 Kretsschema



Machine Translated by Google

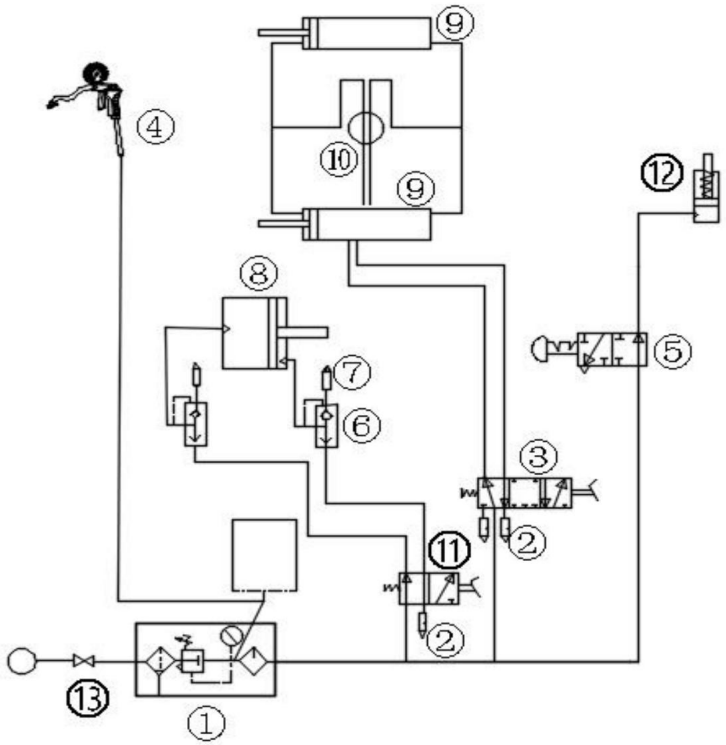
380V - 3 PH - 2 speed



11 - 12	X		X
7 - 8	X		
5 - 6			X
3 - 4			X
1 - 2	X		
8			X
7	X		
6			X
5			X
4	X		
3			X
2			X
1	X		
connect point	A direction	D	B direction
connect point	speed 1	D	speed 2

Machine Translated by Google

14.2 Pneumatiskt systemdiagram



1. filter
2. 1/8” ljuddämpare
3. vridbordsstyrventil
4. uppblåsningspistol
5. handtagsventil
6. 1/4 ” snabbavgasventil
7. 1/4” ljuddämpare
8. cylinder på vridbordet 10. Rotationsventil 11. reglerventil
9. cylinder av beadbreaker
12. låscylinder
13. kulventil

Machine Translated by Google

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support