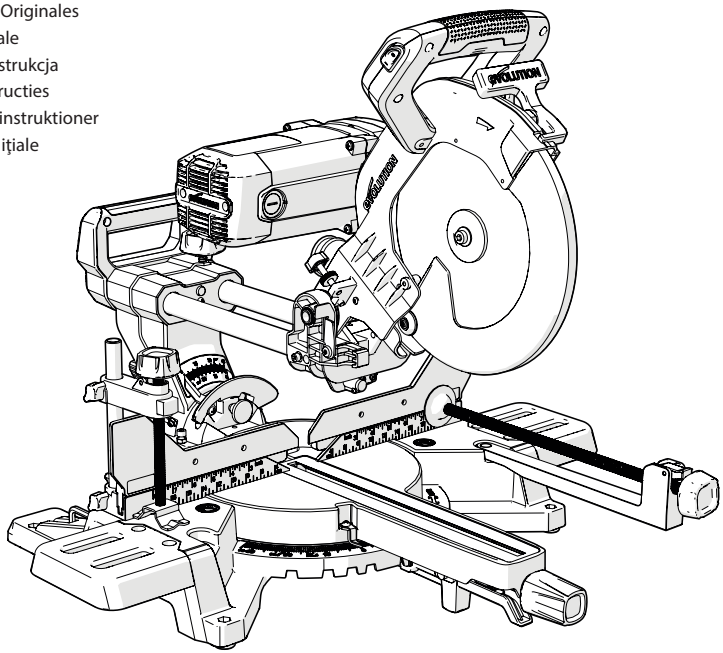
evolutionpowertools.com

R255 SMS-DB

R255 SMS-DB+

Original Instructions

Originalbetriebsanleitung
Instructions Originales
Instrucciones Originales
Notice Originale
Oryginalna Instrukcja
Originele Instructies
Ursprungliga instruktioner
Instrucțiuni Inițiale



Originally written in UK English

Date Published: 12/11/2018

(1.3) **IMPORTANT**

Please read these operating and safety instructions carefully and completely.

For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant technical helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website.
We operate several helplines throughout our worldwide organization, but technical help is also available from your supplier.

WEB: www.evolutionpowertools.com
UK/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

WARRANTY

(1.4) Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine.
Please complete your product registration 'online' as explained on the leaflet included with this machine.
This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolution's website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed.

We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

	UK/EU/AU	
MACHINE SPECIFICATION	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Model No:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Motor (220-240V ~ 50 Hz)	2000W	2000W
Motor (110V ~ 50 Hz)	1600W	1600W
Speed No Load	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Weight (Net)	16.5kg	18.3kg
Dust Port Diameter	35mm	35mm
Cable Length	3m	4m

CUTTING CAPACITIES	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Mild Steel Plate - Max Thickness	6mm	6mm
Mild Steel Box Section - Max Wall Thickness (50mm mild steel box section.)	3mm	3mm
Wood – Max section	300 x 80 mm	300 x 90 mm

MITRE	**BEVEL**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300mm x 80mm	300mm x 90mm
0°	45° Left	300mm x 46mm	300mm x 52mm
0°	45° Right	300mm x 27mm	300mm x 34mm
45°	0°	212mm x 80mm	212mm x 90mm
45°	45° Left	212mm x 46mm	212mm x 52mm
45°	45° Right	212mm x 27mm	212mm x 34mm
45°	0°	212mm x 80mm	212mm x 90mm

BLADE SPECIFICATION	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB + PLUS PACK**
Diameter	255mm	255mm	255mm
Number Of Teeth	24	28	Multi-Material: 28 Wood: 40
Bore	25.4mm	25.4mm	25.4mm
Kerf	2mm	2mm	Multi-Material: 2mm Wood: 2.4mm

LASER	
Laser Class	Class 2
Laser Source	Laser Diode
Laser Output Power (Max)	≤1mW
Wave Length (Nm)	650

NOISE EMISSION DATA*	
Sound Pressure L_{PA} (No-Load)	110V: **96,4** dB(A) / 220-240V~ **96,9** dB(A)
Sound Power Level L_{WA} (No-Load)	110V: **109,4** dB(A) / 220-240V~ **109,9** dB(A)
Uncertainty, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Noise emission test according to EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

WARNING: The noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

WARNING: The need to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

	NORTH AMERICA	
MACHINE SPECIFICATION	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Model No:	053-0004	053-0004A
Motor (120V ~ 60 Hz)	15A	15A
Speed No Load	2600 rpm	2600 rpm
Weight (Net)	36.3lb	40.3lb
Dust Port Diameter	1 -3/8 In	1 -3/8 In
Cable Length	10ft	13ft

CUTTING CAPACITIES	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Mild Steel Plate - Max Thickness	1/4 In	1/4 In
Mild Steel Box Section - Max Wall Thickness (2 in. mild steel box section.)	1/8 In	1/8 In
Wood – Max section	11-3/4 In x 3-1/2 In	11-3/4 In x 3-1/2 In

MITER	**BEVEL**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 In x 3-1/8 In	11-13/16 In x 3-1/2 In
0°	45° Left	11-13/16 In x 1-7/8 In	11-13/16 In x 2-1/16 In
0°	45° Right	11-13/16 In x 1 In	11-13/16 In x 1-5/16 In
45°	0°	8-3/8 In x 3-1/8 In	8-3/8 In x 3-1/2 In
45°	45° Left	8-3/8 In x 1-7/8 In	8-3/8 In x 2-1/16 In
45°	45° Right	8-3/8 In x 1 In	8-3/8 In x 1-5/16 In
45˚	0˚	8-3/8 In x 3-1/8 In	8-3/8 In x 3-1/2 In

BLADE DIMENSIONS	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Diameter	10 In	10 In
Number Of Teeth	24	28
Bore	1 In	1 In
Kerf	5/64 In	5/64 In

LASER	
Laser Class	Class 2
Laser Source	Laser Diode
Laser Output Power (Max)	≤1mW
Wave Length (Nm)	650

NOISE EMISSION DATA*	
Sound Pressure L_{PA} (No-Load)	110V: **95,8** dB(A) / 220-240V~ **95,8** dB(A)
Sound Power Level L_{WA} (No-Load)	110V: **108,8** dB(A) / 220-240V~ **108,8** dB(A)
Uncertainty, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Noise emission test according to EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

(1.8) **SAFETY LABELS & SYMBOLS**

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
min^{-1} (RPM)	Speed
~	Alternating Current
n_o	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Do Not Touch, Keep hands away
	Wear Dust Protection
	Wear Hand Protection
CE	CE certification
UK CA	UKCA certification
Intertek 5012207	ETL Certification
5490	Regulatory Compliance Mark RCM) for electrical and electronic equipment. Australian/New Zealand Standard
	Waste Electrical and Electronic Equipment
	Read Manual
	WARNING
	Laser Warning
	Double Insulation Protection
	Fuse
	Triman - Waste Collection & Recycling

FOR ALL DOUBLE-INSULATED TOOLS

1. Replacement Parts

When servicing use only identical replacement parts.

2. Polarized Plugs

To reduce the risk of electric shock, this equipment has a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.

INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

FOR NON-NORTH AMERICAN MODELS ONLY

WARNING: This product is a Multi-material sliding mitre saw and has been designed to be used with genuine Evolution blades rated for this machine. Only use blades designed for use in this machine and/or those recommended specifically by Evolution Power Tools Ltd.

WHEN FITTED WITH A CORRECT BLADE THIS MACHINE CAN BE USED TO CUT:

- Wood, Wood derived products (MDF, Chipboard, Plywood, Blockboard, Hardboard etc),
- Wood with nails,
- 50mm mild steel box section with 3mm wall at HB 200-220,
- 6mm mild steel plate at HB 200-220.

Note: Wood containing non-galvanised nails or screws, with care, can be safely cut.
Note: Not recommended for cutting galvanised materials or wood with embedded galvanised nails.
Cutting galvanised steel may reduce blade life.

PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Multi-material sliding mitre saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

(1.13) **WARNING: This product is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the product by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.**

EN

SAFETY PRECAUTIONS

(1.14) ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

(1.15) OUTDOOR USE

WARNING: For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine. If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

(2.1) POWER TOOL GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Note: This power tool should not be powered on continuously for a long time.

⚠ **WARNING: Read all safety warnings and instructions before attempting to operate this product and save these instructions.**
Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS & INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

(2.2) **1. General Power Tool Safety Warnings [Work area safety]**
a) Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
c) Keep children and bystanders away while operating power tool. Distractions can cause you to lose control.
d) Do not use this machine in an enclosed room.

(2.3) **2. General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]**
a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

(2.4) **3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].**
a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection to prevent injury from sparks and chippings. Protective equipment such

as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.
d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.
e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
h) When cutting metal, gloves should be worn before handling to prevent from getting burnt from hot metal.
i) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

(2.5) **4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].**
a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.
b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these Instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.
Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

(2.6) **5) General Power Tool Safety Warnings [Service] a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
If the supply cord of this power tool is damaged, it must be replaced by a specially prepared supply cord available through the service organization.

(3.5) MITRE SAW SPECIFIC SAFETY

- **Not to use saw blades manufactured from high speed steel.**
- **Use only the saw with guards in good working order and properly maintained, and in position.**
- **Always to clamp work-pieces to the saw table.**

a) Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc. Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
b) Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 150mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

c) The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way. Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

d) Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.

NOTE: The above warning is omitted for a simple pivoting arm mitre saw.

e) Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade. Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.

f) Do not reach behind the fence with either hand closer than 150mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning. The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

g) Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut. Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.

h) Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece. Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.

i) Cut only one workpiece at a time. Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.

j) Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use. A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.

k) Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.

NOTE: The phrase "bevel or" does not apply for saws without bevel adjustment.

l) Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top. Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.

m) Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support. Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.

n) The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade. If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.

o) Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing. Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.

p) Let the blade reach full speed before contacting the workpiece. This will reduce the risk of the workpiece being thrown.

q) If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material. Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.

r) After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece. Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.

s) Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position. The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

Note: The above warning applies only for mitre saws with a brake system.

BLADE SAFETY

WARNING: Rotating saw blades are extremely dangerous and can cause serious injury and amputation. Always keep fingers and hands at least 150mm (6") away from the blade at all times. Never attempt to retrieve sawn material until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating. Only use saw blades that are recommended by the manufacturer and as detailed in this manual and that comply with the requirements of EN 847-1.

- Only use genuine Evolution blades rated for this machine.
- Do not use saw blades that are damaged or deformed as they could shatter and cause serious injury to the operator or bystanders.
- If the table insert becomes damaged or worn it must be replaced with an identical one available from the manufacturer.
- Use only a saw blade diameter in accordance with the markings on the saw and information about the bore diameter and the maximum kerf of the saw blade.
- Use additional supports if needed to ensure the stability of the workpiece.
- Avoid overheating the saw blade tips and, if cutting plastics is permitted, avoid melting the plastic.
- Ensure that the mitre saw is always stable and secure (e.g. fixed to a bench)
- Identify the correct saw blade to be used for the material to be cut.

(2.7) HEALTH ADVICE

WARNING: If you suspect that paint on surfaces in your home contains lead seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself.

Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable.

(2.8) **WARNING: Some wood and wood type products, especially MDF (Medium Density Fibreboard), can produce dust that may be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine, in addition to using the dust extraction facility.**

(3.6) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

Hearing protection should be worn in order to reduce the risk of induced hearing loss.
Eye protection should be worn in order to prevent the possibility of the loss of sight from ejected chippings.
Respiratory protection is also advised as some wood and wood type products especially MDF (Medium Density Fibreboard) can produce dust that can be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine in addition to using the dust extraction facility.
Gloves should be worn when handling blades or rough material. Heat resistant gloves should be worn when handling metallic materials which may be hot. It is recommended that saw blades should be carried in a holder wherever practicable. It is not advisable to wear gloves when operating the mitre saw.

(3.7) SAFE OPERATION

Always ensure that you have selected the correct saw blade for the material being cut. **Do not** use this mitre saw to cut materials other than those specified in this Instruction Manual.

When transporting a mitre saw ensure that the cutting head is locked in the 90° down position (if a sliding mitre saw ensure that the slide bars are locked). Lift the machine by gripping the outer edges of the base with both hands (if a sliding mitre saw, transport using the handles provided). Under no circumstances shall the machine be lifted or transported using the retractable guard or any part of its operating mechanism.
Bystanders and other colleagues must be kept at a safe distance from this saw. Cut debris can, in some circumstances, be ejected forcibly from the machine, posing a safety hazard to people standing nearby.
Before each use check the operation of the retractable guard and its operating mechanism ensuring that there is no damage, and that all moving parts operate smoothly and correctly.
Keep the work bench and floor area clear of all debris including sawdust, chips and off-cuts.
Always check and ensure that the speed marked on the saw blade is at least equal to the no load speed marked on the mitre saw. Under no circumstances shall a saw blade be used that is marked with a speed that is less than the no-load speed marked on the mitre saw.

Where it is necessary to use spacer or reducing rings these must be suitable for the intended purpose and only as recommended by the manufacturer.
If the mitre saw is fitted with a laser it shall not be replaced with a different type. If the laser fails to operate it shall be repaired or replaced by the manufacturer or authorised agent.
The saw blade shall only be replaced as detailed in this instruction manual.
Never attempt to retrieve off-cuts or any other part of the work-piece until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating.

WARNING: Only check the operation of the blade guarding system with the machine disconnected from the power supply. To check blade guard operation: Raise and lower the Cutting Head several times and visually check the operation of the retractable blade guard.
Note: The retractable blade guard should exhibit no signs of judder but smoothly draw into the upper blade guard as the Cutting Head is lowered. As the Cutting Head is returned to the upper position, the blade guard should emerge from the upper blade guard to fully enclose the machines blade.

• Ensure that in the full upper position the Cutting Head is locked in place by the Blade Guard.

(3.8) PERFORM CUTS CORRECTLY & SAFELY

Wherever practicable always secure the work-piece to the saw table using the work clamp where provided.
Always ensure that before each cut the mitre saw is mounted in a stable position.

If needed the mitre saw can be mounted on a wooden base or work bench or attached to a mitre saw stand as detailed in this instruction manual. Long work-pieces should be supported on the work supports provided or on appropriate additional work supports.

(2.8) **WARNING: The operation of any mitre saw can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield when needed.**

WARNING: If any parts are missing, do not operate your mitre saw until the missing parts are replaced. Failure to follow this rule could result in serious personal injury.

(3.9) ADDITIONAL SAFETY ADVICE CARRYING YOUR MITRE SAW

WARNING: When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

READ all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

Safety Advice:
- Although compact, this mitre saw is heavy. To reduce the risk of back injury, get competent help whenever you have to lift the saw.
- Hold the tool close to your body when lifting. Bending your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the cutting handle on the head of the mitre saw and the large, orange handle on the rear of the carriage slide.
- Never carry the mitre saw by the power cord. Carrying the mitre saw by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.
- Before moving the mitre saw tighten the mitre and bevel locking screws and the sliding carriage locking screw to guard against sudden unexpected movement.
- Lock the cutting head in its lowest position. Ensure that the cutting head locking pin is completely engaged in its socket.

WARNING: Do not use the blade guard as a 'lifting point'. The power cord must be removed from the power supply before attempting to move the machine.
- Lock the cutting head in the down position using the cutting head locking pin.
- Loosen the Mitre Angle locking screw. Turn the table to either of its maximum settings.
- Lock the table in position using the locking screw.
- Wrap the cable around the cable guide.

ADDITIONAL WARNINGS

(These warnings are specified in UL Std. 987 and CAN/CSA Std.C22.2 No. 71.2)

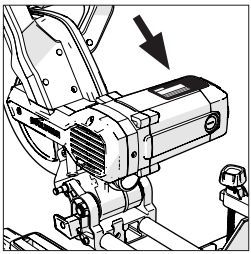
1. Keep guards in place and in working order.
2. Remove adjusting keys and wrenches. Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
3. Keep work area clean. Cluttered areas and benches invite accidents.
4. Don't use in dangerous environment. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lit.
5. Keep children away. All visitors should be kept safe distance from work area.
6. Make workshop child proof with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
7. Don't force the tool. It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
8. Use the right tool. Don't force the tool or attachment to do a job for which it was not designed.
9. Use proper extension cord. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An under-sized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The table on the next page shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
10. Wear proper apparel do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewellery which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
11. Always use safety glasses. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are not safety glasses.
12. Secure work. Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.
13. Don't overreach. Keep proper footing and balance at all times.
14. Maintain tools with care. Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
15. Disconnect tools before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and the like.
16. Reduce the risk of unintentional stating. Make sure switch is in off position before plugging in.
17. Use recommended accessories. Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
18. Never stand on the tool serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
19. Check damaged parts. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function - check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
20. Direction of feed. Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.
21. Never leave tool running unattended. Turn power off. Don't leave the tool until it comes to a complete stop.

(4.1) GETTING STARTED - UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. This machine could require two persons to lift, assemble and move this machine. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the warranty period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

SERIAL NO. / BATCH CODE

The serial number can be found on the motor housing of the machine. For instructions on how to identify the batch code, please contact the Evolution Power Tools helpline or go to: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ADDITIONAL ACCESSORIES

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

(4.4)

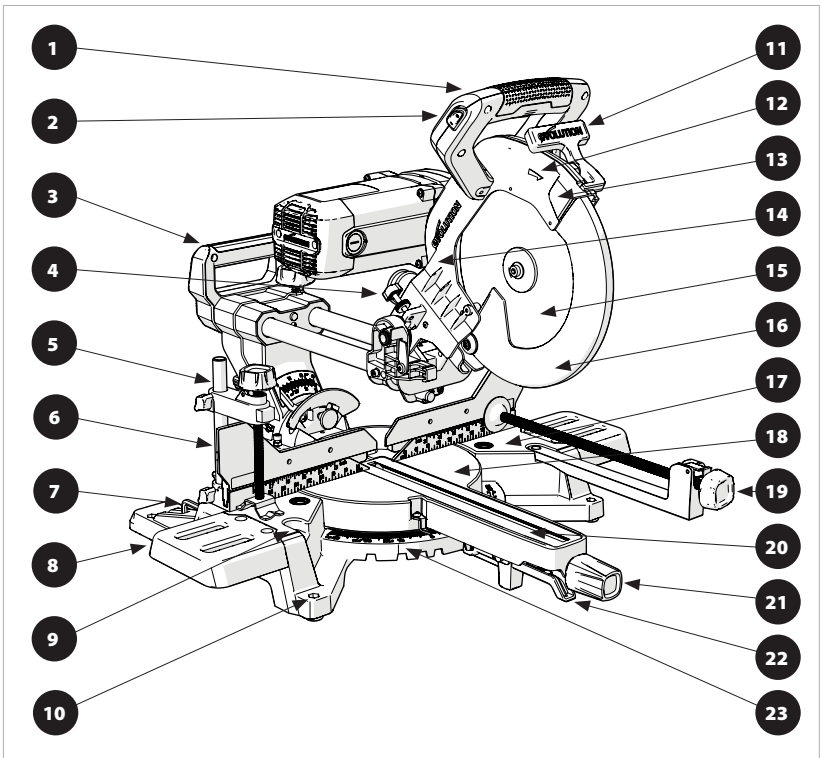
Description	Part No
RAGE Multi-Materal TCT Blade	RAGEBLADE255MULTI
Dust Bag	030-0309
Front Clamp	052-0052

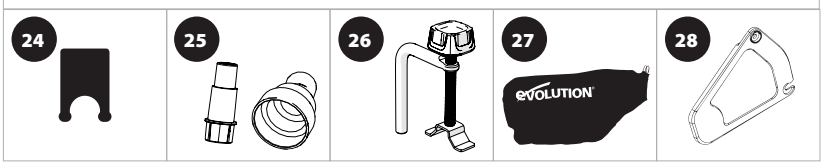
(4.2) ITEMS SUPPLIED

These items can be found in the box.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Machine Table Extensions x2	✓	✓	✓	✓
6mm & 4mm Dual Ended Hex Key	✓	✓	✓	✓
Rotary Table And Neck	✓	✓	✓	✓
Cutting Head	✓	✓	✓	✓
Carriage Slides	✓	✓	✓	✓
Mitre Locking Knob	✓	✓	✓	✓
Mains Cable Guide/Clamp	✓	✓	✓	✓
Self Tapping Cap Screw x1	✓	✓	✓	✓
M6 x 16mm Socket Headed Screws x4	✓	✓	✓	✓
M5 x 12mm Socket Headed Screws x2	✓	✓	✓	✓
Laser Lens Cap	✓	✓	✓	✓
Cable Clip	✓	✓	✓	✓
Slide Locking Knob	✓	✓	✓	✓
Dust Port Adaptor		✓	✓	✓
Dust Collection Bag		✓	✓	✓
Hold Down Clamp	✓			
Quick Release Hold Down Clamp		✓	✓	✓
Front Clamp		✓	✓	
255mm (10 In) 24 Tooth Blade	✓			
255mm (10 In) 28 Tooth Blade		✓	✓	✓
255mm (10 In) 40 Tooth Blade			✓	
Instruction Manual	✓	✓	✓	✓

MACHINE OVERVIEW

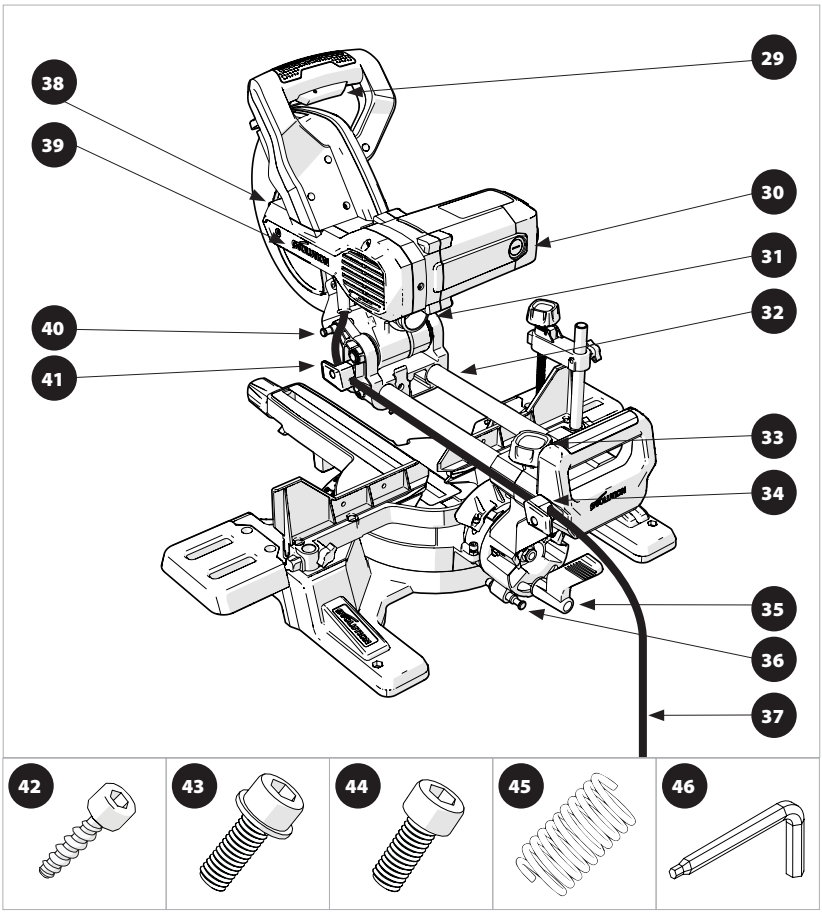




1. CUTTING HANDLE
2. LASER GUIDE ON / OFF SWITCH
3. **REAR CARRY HANDLE***
4. TRENCH STOP
5. **QUICK RELEASE HOLD DOWN CLAMP***
6. SLIDING FENCE
7. HEX KEY STORAGE
8. MACHINE TABLE EXTENSIONS
9. FRONT CLAMP HOLES
10. MOUNTING HOLE (X4)
11. BLADE GUARD LOCKING TRIGGER†
12. BLADE ROTATION INDICATION ARROW
13. UPPER BLADE GUARD
14. CUTTING HEAD
15. BLADE
16. LOWER BLADE GUARD
17. TABLE TOP
18. ROTARY TABLE
19. **FRONT CLAMP***†
20. TABLE INSERT
21. MITRE HANDLE LOCKING KNOB
22. POSITIVE STOP LOCKING LEVER
23. MITRE ANGLE SCALE
24. CABLE GRIP COMPONENT‡ (FITTED TO THE REAR CABLE GUIDE CLAMP)
25. **DUSTPORT ADAPTER***
26. STANDARD HOLD DOWN CLAMP
27. **DUST BAG***
28. ARBOR COVER◊

*Supplied as original equipment on the R255SMS-DB+. ◊North American models only.
†Non-North American models only. ‡230v models only.

Pictured: R255SMS-DB+



29. ON / OFF TRIGGER SWITCH
30. CARBON BRUSH HOLDER
31. DUST EXTRACTION PORT
32. REAR SLIDING CARRIAGE
33. SLIDE LOCKING SCREW
34. REAR CABLE GUIDE CLAMP
35. BEVE L LOCK HANDLE
36. LEFT 33.9˚ BEVEL PIN
37. MAINS POWER CABLE
38. ARBOR LOCK BUTTON
39. DRIVE BELT COVER
40. CUTTING HEAD LOCKING PIN
41. FRONT CABLE GUIDE CLAMP
42. M5 X 20mm SELF TAPPING CAP SCREW X1
43. M6 X 16mm SOCKET HEAD SCREW X4
44. M6 X 12mm HEAD SECURING SOCKET HEAD SCREWS X2
45. ANTI-VIBRATION SPRING (FITTED TO ITEM '33' - THE SLIDE LOCKING SCREW)
46. 6mm & 4mm DUAL ENDED HEX KEY

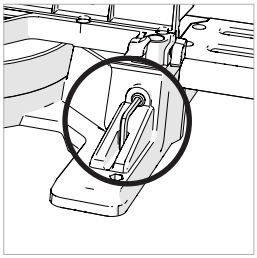


Fig. 1

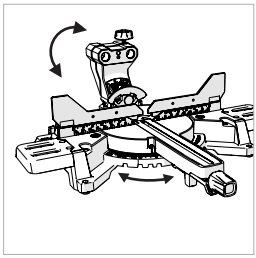


Fig. 2

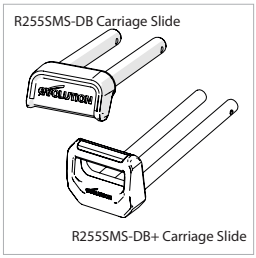


Fig. 3

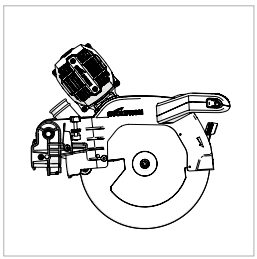


Fig. 4

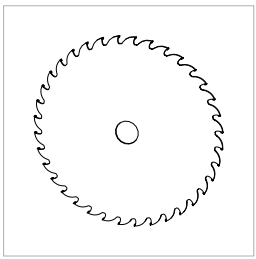


Fig. 5

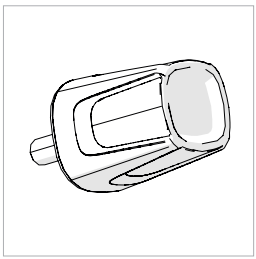


Fig. 6

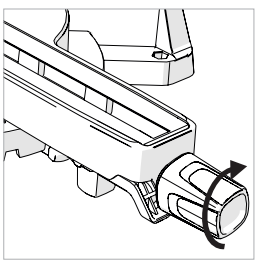


Fig. 7

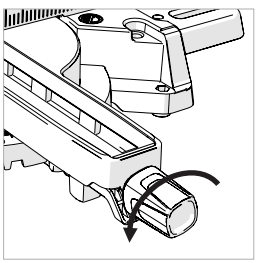


Fig. 8

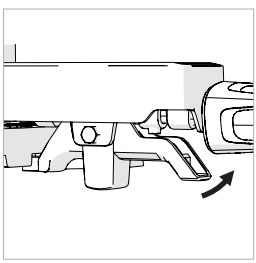


Fig. 9

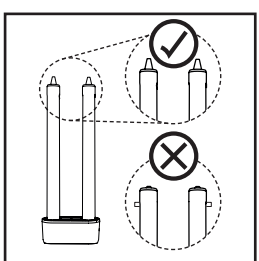


Fig. 10

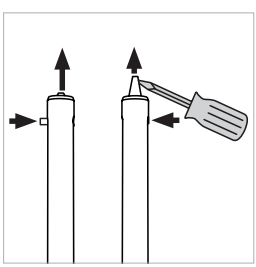


Fig. 11

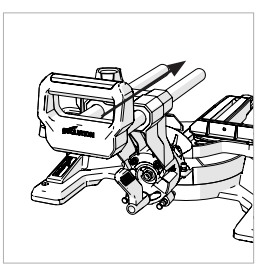


Fig. 12

EN

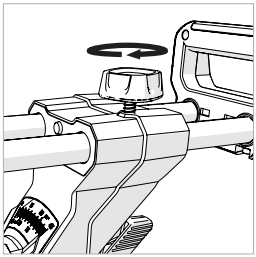


Fig. 13

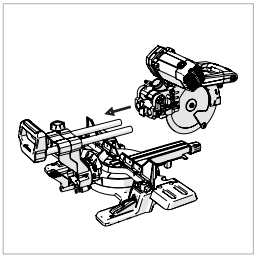


Fig. 14a

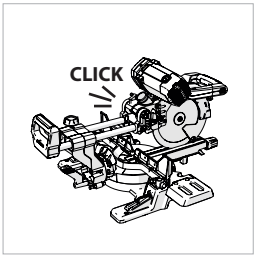


Fig. 14b

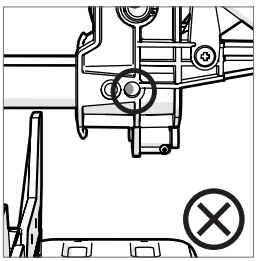


Fig. 15a

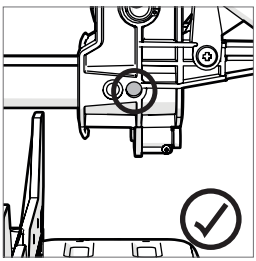


Fig. 15b

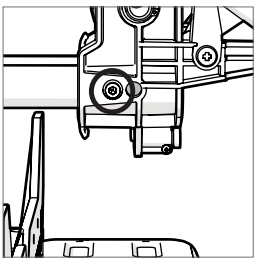


Fig. 15c

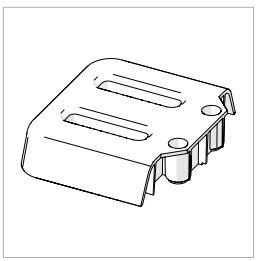


Fig. 16

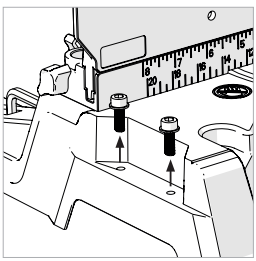


Fig. 17

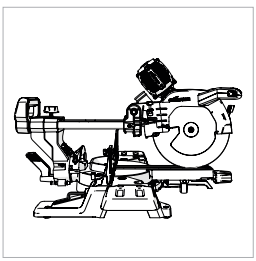


Fig. 18

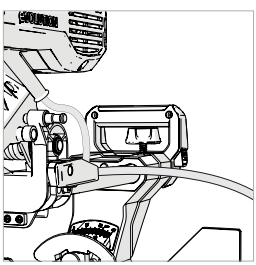


Fig. 19

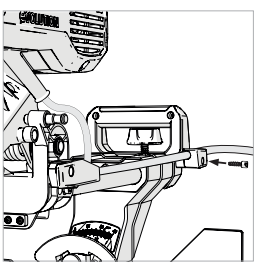


Fig. 20

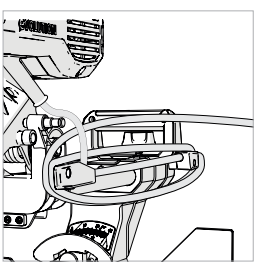


Fig. 21

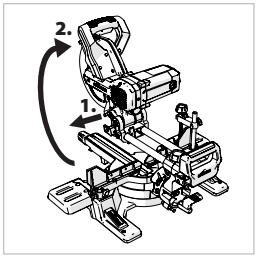


Fig. 22

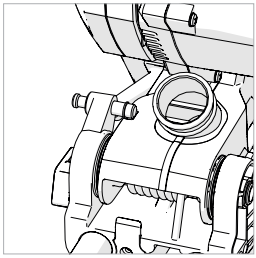


Fig. 23

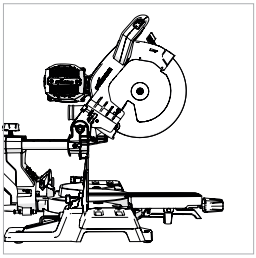


Fig. 24

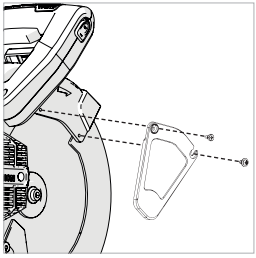


Fig. 25

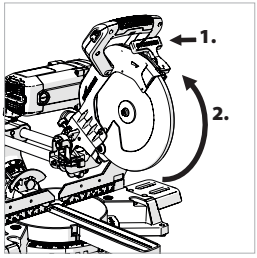


Fig. 26

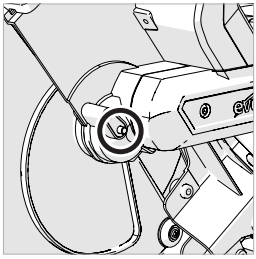


Fig. 27

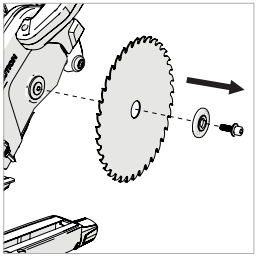


Fig. 28



Fig. 29a



Fig. 29b

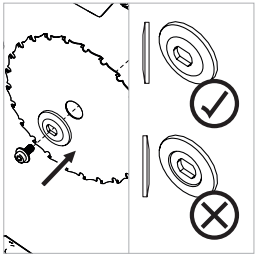


Fig. 30

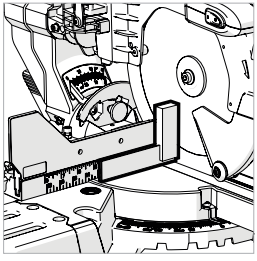


Fig. 31

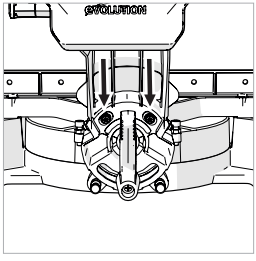


Fig. 32

EN

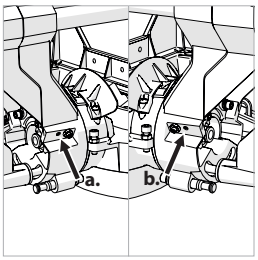


Fig. 33

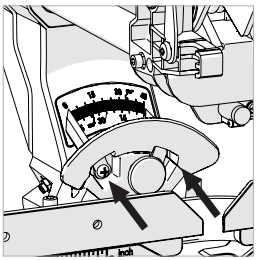


Fig. 34

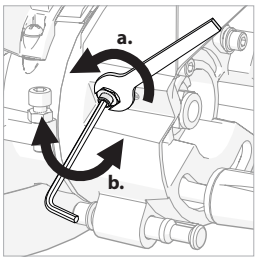


Fig. 35

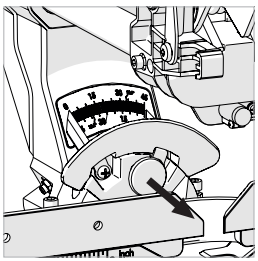


Fig. 36

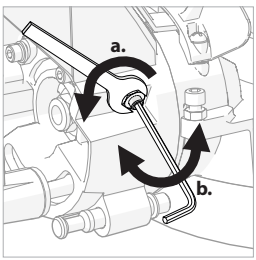


Fig. 37

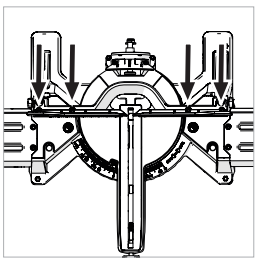


Fig. 38

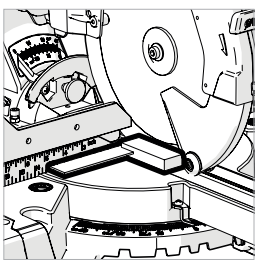


Fig. 39

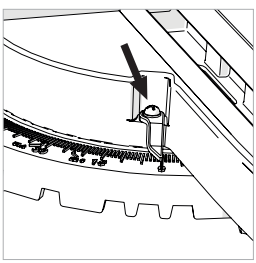


Fig. 40

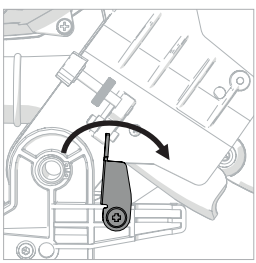


Fig. 41a

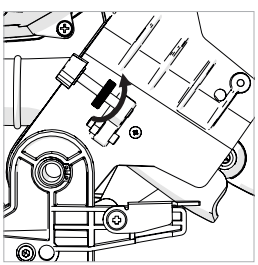


Fig. 41b

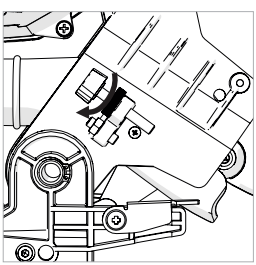


Fig. 41c

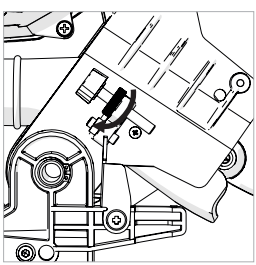


Fig. 41d

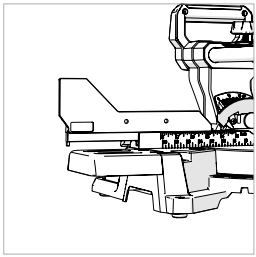


Fig. 42

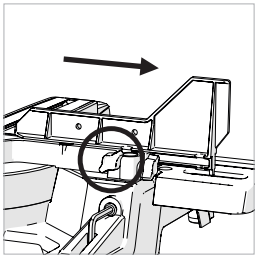


Fig. 43

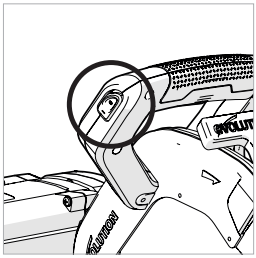


Fig. 44

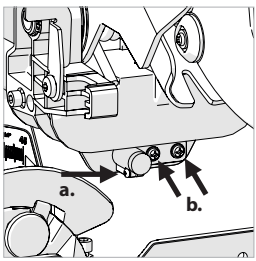


Fig. 45

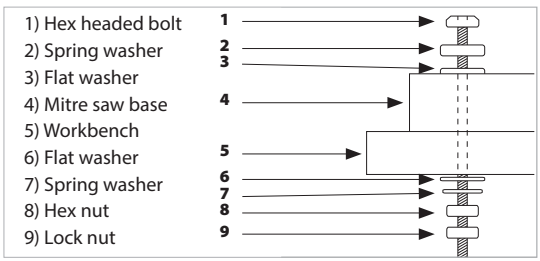


Fig. 46

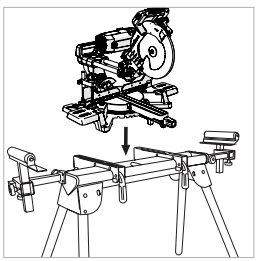


Fig. 47

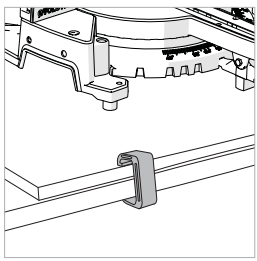


Fig. 48

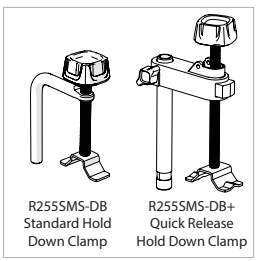


Fig. 49

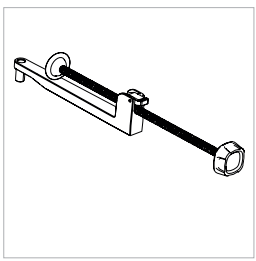


Fig. 50

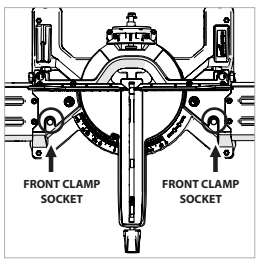


Fig. 51

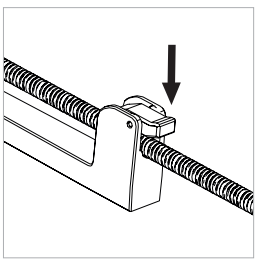


Fig. 52

EN

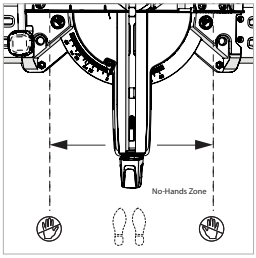


Fig. 53

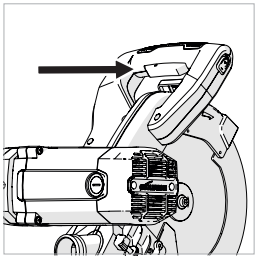


Fig. 54

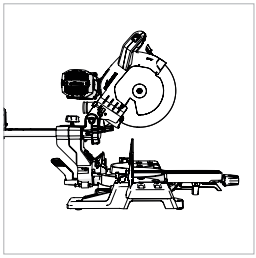


Fig. 55

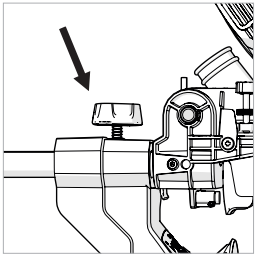


Fig. 56

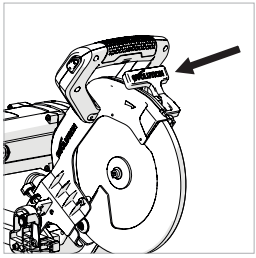


Fig. 57

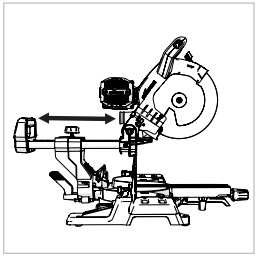


Fig. 58

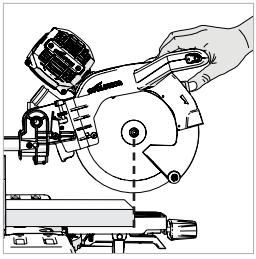


Fig. 59

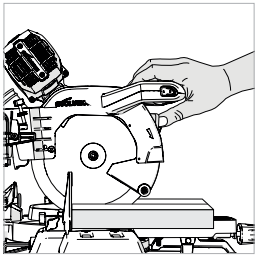


Fig. 60

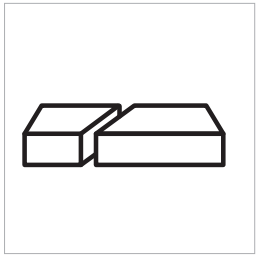


Fig. 61

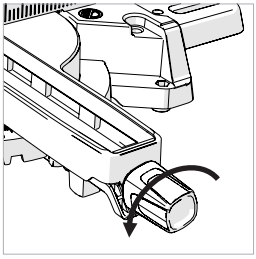


Fig. 62

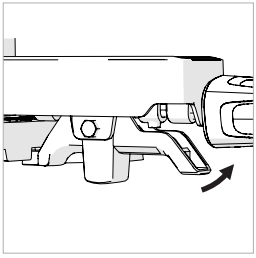


Fig. 63

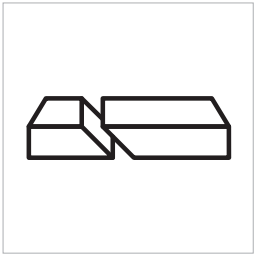


Fig. 64

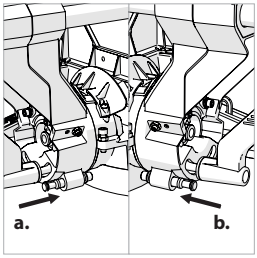


Fig. 65

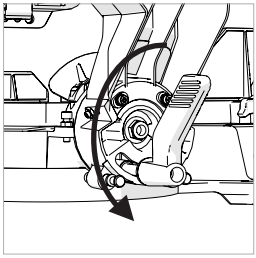


Fig. 66

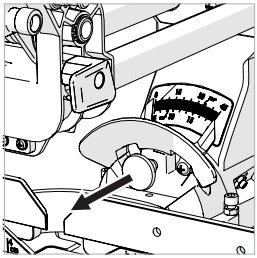


Fig. 67

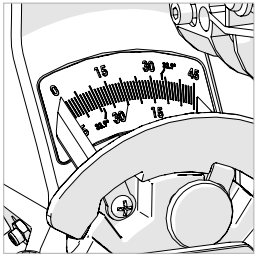


Fig. 68

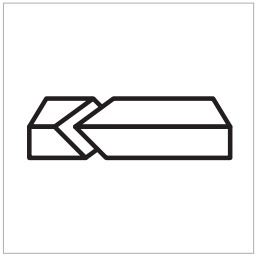


Fig. 69

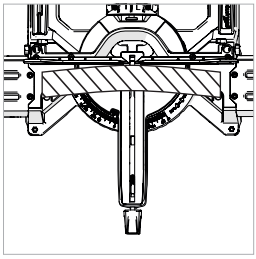


Fig. 70

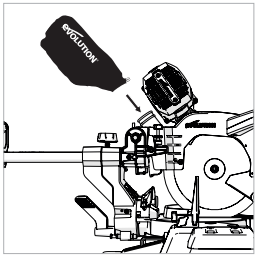


Fig. 71

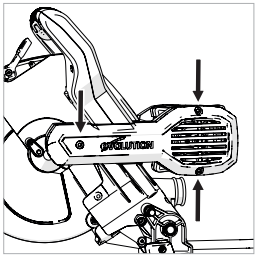


Fig. 72

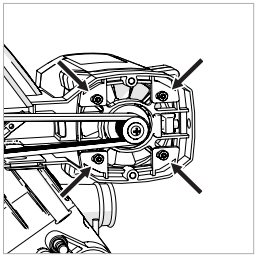


Fig. 73

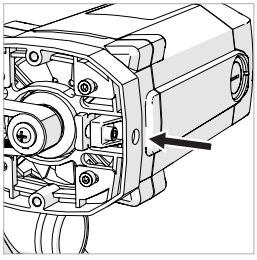


Fig. 74

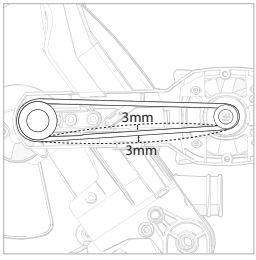


Fig. 75

EN

(7.1) ASSEMBLY AND PREPARATION

WARNING: Always disconnect the saw from the power source before making any adjustments.



Some minor assembly is required to commission this machine.
By assembling this machine the owner/operator will gain valuable insight into its many advanced features. This should enable the operator to exploit the machines full potential once it is commissioned.

Note: Study the diagrams showing the assembled machine. You will gain valuable insight which will help you with the assembly process.

TOOLS NEEDED FOR ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

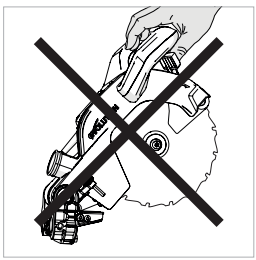
- 4mm & 6mm Hex Key – Supplied and located in a dedicated storage position on the machine. **(Fig. 1)**
- 3mm Hex Key
- 5mm Hex Key
- Flat Bladed Screwdriver – Not supplied.
- #2 Phillips Screwdriver - Not supplied.
- Crosshead Screwdriver - Not supplied.
- 10mm Spanner – Not supplied.

Note: The assembly process is a 'one time assembly'.

Once assembly is successfully completed no attempt to disassemble the machine should be made.
The blade and some other smaller parts also need to be fitted by the owner/operator.

Note: A safety check must be carried out once assembly is completed and before the machine is used - see page 36.

WARNING: Do not under any circumstances plug the cutting head into the power supply and try to use it as a hand held circular saw.



KNOW THE PARTS

There are four **(4)** main parts to be assembled (including the blade), and two **(2)** other smaller parts to be connected. Additionally the blade (supplied) will need to be fitted.

- The rotary base and bevel neck **(Fig. 2)**
- The carriage slides **(Fig. 3)**
- The cutting head (in the 'locked down position as removed from the packaging) **(Fig. 4)**
- The Blade **(Fig. 5)**

Note: The Blade should be the last part to be fitted. It must only be fitted after the assemble process is completed and the machine has been subjected to the Assembly Safety Checks - see page 36.

THE MITRE LOCKING KNOB (Fig. 6)

The threaded spigot of the Mitre Locking Knob slides through a hole in the front of the Mitre Locking Handle **(Fig. 7)** and then screws into an internally threaded boss located in the base of the machine.

Before the machine can be assembled, the rotary base needs to be rotated to 0˚.

- Loosen the mitre handle locking knob **(Fig. 8)** by turning the locking knob anti-clockwise.
- Pull up the positive stop locking lever. **(Fig. 9)**
- Turn the rotary table to the 0˚.
- Lock the Mitre Locking Knob.

THE BEVEL NECK

Note: The bevel neck is supplied fitted to the Rotary table. The bevel neck should be adjusted to the 0˚ position.

- Slacken the Bevel Locking screw using the Bevel Locking Handle. **(Fig. 66)**
- Rotate the bevel neck to the vertical position so that it rests against the 0˚ stop.
- Tighten the Bevel Locking Handle.

INSERTING THE CARRIAGE SLIDE

IMPORTANT: If for any reason (transit damage, unpacking error, operator mistake, etc.) the locating pins at the tip of the carriage slide arms have been 'tripped', the sliding carriage cannot be fitted into the bevel neck or onto the cutting head.
The locating pins must be reset, if either or both have been 'tripped' prematurely. (Fig.10)

Resetting the locating pins:

- Gently push the protruding lug into the Carriage arm.
- Gently ease the locating lug deployment plunger forward by using a flat bladed screwdriver (not supplied) as a lever. **(Fig. 11)**

The carriage slides two **(2)** arms should be inserted through the two linear bearings contained within the bevel neck.
The carriage slide should be inserted from the back ensuring that the 'Evolution' logo is the correct way up. **(Fig. 12)**

- Slide the sliding carriage arms through the bevel neck for approximately half of their length.
- Screw the carriage slide locking screw into the threaded hole above the right hand arm of the carriage slide. **(Fig. 13)**

Note: Ensure that the anti-vibration spring is fitted underneath the hand knob before fitting the locking screw into its service position.

- Tighten the locking screw to lock the sliding carriage into the desired position.

ATTACHING THE CUTTING HEAD

- Align the cutting head with the two **(2)** sliding carriage arms. **(Fig. 14a)**
- Push the cutting head onto the Carriage arms firmly until the 'click' of the Locating Pins deploying is heard. **(Fig. 14b)**

Note: The deployed locating pins must be fully visible when viewed from the side of the cutting head. **(Figs. 15a, 15b)** The Locating Pins are coloured green to make identification easy.

Two M6 x 12mm screws are supplied which should be screwed into the head of the saw where it meets the rear sliding carriage rails. This secures the rails in place reducing any wobble that may occur. **(Fig. 15c)** The two screws are supplied with the rear cable guide clamp in the packaging. These 2 screws can be fitted with the supplied 4mm hex key.

THE MACHINE TABLE EXTENSIONS

(Fig. 16)
Two **(2)** machine table extension pieces are provided with this machine.

To fit the table extensions:

- Remove the socket headed screws from the table using the supplied 4mm hex key. **(Fig. 17)**
- Position the Extension piece onto the table and secure it into its service position using the socket headed screws.
- Repeat for the second Extension piece.

ROUTING THE POWER CABLE

WARNING: This machine is equipped with a mains cable and a moulded plug which satisfies the regulations of the receiving country. This cable and plug, if damaged, should only be replaced with genuine Evolution replacement parts and be fitted by a competent technician.

- Ensure that the cutting head is in the down position.
- Ensure that the carriage slide is in its most forward position and locked. **(Fig. 18)**

From the motor the mains cable is pre-routed through the front cable guide. The cable should then be routed rearwards. **(Fig. 19)**
The cable should be inserted into the rear cable guide/clamp. For 230v models, ensure the Cable Grip Component is inside the cable guide when the cable passes through.
This guide/clamp should then be fastened to the rear sliding carriage cross piece (right hand side) using the self tapping cap screw (included). **(Fig. 20)**

Note: The cable should not be stretched or taught anywhere along its length. **(Fig. 21)**

Raise and lower the cutting head several times (see the section below - 'Unlatching and Raising the Cutting Head') and also operate the sliding carriage. Check that the cable does not become entangled with any other parts of the machine. Check also that the cable is not stretched during any of the operating procedures. To secure the cable, secure the cable using the cable clip.

Note: The cable guides can be used to provide a very convenient way of storing the mains cable on the machine when the machine itself is not being used and is perhaps in storage.

UNLATCHING AND RAISING THE CUTTING HEAD (Fig. 22)

WARNING: To avoid serious injury, NEVER perform the locking or unlocking procedure unless the saw is OFF and the blade stationary.

To release the cutting head from the locked down position:

- Gently press down on the Cutting Head Handle.
- Supporting the head, pull out the head latching pin **(Step 1)** and allow the cutting head to rise to its upper position.**(Step 2)**

Note: The cutting head will automatically rise to the upper position once it is released from the locked down position. It will automatically lock in the upper position.

If release is difficult:

- Gently rock the cutting head up and down.
- At the same time twist the Head Latching Pin clockwise and pull outwards.

Note: We recommend that when the machine is not in use the cutting head is locked in its down position with the latching pin fully engaged in the open half socket which is machined into the cutting head upper surface near to the pivot point. **(Fig. 23)**.

INSTALLING OR REMOVING A BLADE

NORTH AMERICAN MODELS ONLY

WARNING: Only carry out this operation with the machine disconnected from the mains supply.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the blade.

Ensure the cutting head is in its upper position. **(Fig. 24)**

- Remove the blade arbor cover by unscrewing the 2 screws with a crosshead screwdriver. **(Fig. 25)**
- Rotate the lower blade guard up and into the upper blade guard **(Fig. 26 - step 2)**.

Note: Lowering the cutting head slightly will allow the lower blade guard to rotate fully into the upper blade guard giving maximum access for the operator.

- Press the black arbor lock button to lock the arbor. **(Fig. 27)** You may need to rotate the arbor slightly for the arbor lock to engage.
- Using the supplied Hex Key, release the flange bolt and outer blade flange and the blade (if fitted) from the arbor. **(Fig. 28)**

Note: The arbor screw has a LH (left hand)thread.
Turn clockwise to loosen.
Turn counterclockwise to tighten.

Ensure that the blade and blade flanges are clean and free from any contamination.

1" (25.4mm) ARBOR BLADES
You must ensure the dual-sided inner flange 1" side is visible to you. **(Fig. 29a)**
Do not fit a 5/8" (16mm) arbor blade when the inner-flange is in this configuration.

- The **'CAUTION ONLY FITS 1" BLADES'** text is required to point 'outwards' from the motor when fitting a 1" (25.4mm) arbor blade, as this provides a 1" (25.4mm) arbor.

5/8" (16mm) ARBOR BLADES
You must ensure the dual-sided inner flange 5/8" side is visible to you. **(Fig. 29b)**
Do not fit a 1" (25.4mm) arbor blade when the inner-flange is in this configuration.

- The **'CAUTION ONLY FITS 5/8" BLADES'** text is required to point 'outwards' from the motor when fitting a 5/8" (20mm) arbor blade, as this provides a 5/8" (20mm) arbor.

Install the new blade. Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.

Note: The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

- Install the outer blade flange making sure it is fitted the correct way around, then refit flange bolt. **(Fig. 30)**
- Lock the arbor and tighten the arbor screw using moderate force, but do not overtighten.
- Refit the blade arbor cover.
- Ensure the Hex Key is removed and the arbor lock has released before proceeding.
- Ensure the blade guard is fully functional before using the machine.

NON-NORTH AMERICAN MODELS

WARNING: Only carry out this operation with the machine disconnected from the mains supply.

WARNING: Only use genuine Evolution blades or those blades specifically recommended by Evolution Power Tools and which are designed for this machine. Ensure that the maximum speed of the blade is higher than the speed of the motor.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the blade.

Ensure the cutting head is in its upper position. **(Fig. 25)**
- Press the lower blade guard locking trigger **(Fig. 26 - step 1)**.
- Rotate the lower blade guard up and into the upper blade guard **(Fig. 26 - step 2)**.

Note: Lowering the cutting head slightly will allow the lower blade guard to rotate fully into the upper blade guard giving maximum access for the operator.

- Press the black arbor lock button to lock the arbor. **(Fig. 27)** You may need to rotate the arbor slightly for the arbor lock to engage.
- Using the supplied Hex Key, release the flange bolt and outer blade flange and the blade (if fitted) from the arbor. **(Fig. 28)**

Note: The arbor screw has a LH thread. Turn clockwise to loosen. Turn counterclockwise to tighten.

Ensure that the blade and blade flanges are clean and free from any contamination.
- The inner blade flange should be left in place, but if it is removed for cleaning it must be replaced the same way round as it was removed from the machine.

Install the new blade. Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.

Note: The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

- Install the outer blade flange making sure it is fitted the correct way around, then refit flange bolt. **(Fig. 30)**
- Lock the arbor and tighten the arbor screw using moderate force, but do not overtighten.
- Ensure the Hex Key is removed and the arbor lock has released before proceeding.
- Ensure the blade guard is fully functional before using the machine.

CHECKING AND ADJUSTING OF THE PRECISION ANGLES

Note: This machine has been accurately set up and adjusted at the factory. If it is suspected that some of the precision angles have been lost they can be reset by following the procedure outlined below.

Note: Several checks/adjustments are possible on this machine. **Pease read the entire angle adjustment section before attempting to adjust the angles on the machine.** It is recommended that the adjustments only be made by someone who is confident it their ability to do so. The operator will require a set square (triangle) (not supplied) or similar to carry out these checks and adjustments. If bevel adjustment proves difficult, please contact Evolution Customer Services on the appropriate helpline on rear cover of this manual.

WARNING: Checks/adjustments must only be conducted with the machine disconnected from the power supply.

0⁰ Bevel Stop Adjustment

- Ensure that the Cutting Head is in the locked down position with the latching pin fully engaged in its socket.
- Ensure that the Bevel Neck is upright (rotated clockwise), against its stop.
- Lock Bevel Lock Handle.
- Place a set square (triangle) or similar on the table with one edge against the table and the other edge against the blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 31)**

If the blade is not at 90˚ (square) with the rotary table, then adjustment is required.

- Using the supplied 4mm hex key, loosen the two (2) socket headed cap screws on the rear of the Bevel arm. **(Fig. 32)**
- Unlock the Bevel Lock Handle.
- Use two 3mm hex keys, one inserted into the LH (Left Hand) **(a)** grub screw, with the other inserted into the RH (Right Hand) **(b)** grub screw. **(Fig. 33)**
- Turn one of the grub screws very slightly as if loosening it, whilst at the same time tightening the other grub screw by the same amount
- Turning the left grub screw moved the head vertical position to the right and turning the right grub screw will move the head vertical position to the left.
- The Bevel arm will move slightly, to the right or left, depending upon which direction the grub screws are being turned.
- The operator should check frequently the alignment of the blade with the square, making sure to move the head against its upright stop and lock the Bevel Lock Handle each time a check is made. If further adjustment is needed, repeat the above procedure.
- When accurate alignment has been achieved, tighten the two (2) cap screws at the rear of the Bevel arm. **(Fig. 32)**

0˚ Bevel Pointer Adjustment

Note: The operator must be satisfied that the blade is set exactly perpendicular to the table when in the upright position and against its stop. There are two Bevel Pointers; one for left bevel and one for right bevel.

- If either pointer is not in exact alignment with the 0˚ mark on the protractor scale adjustment is necessary.
- Loosen the necessary Bevel Pointer screw **(Fig. 34)** using a #2 Phillips screwdriver.
- Adjust the Bevel Pointer so that it is in alignment exactly with the 0˚ mark.
- Hold the pointer in place whilst tightening the screw.

45˚ Left Hand Bevel Stop Adjustment

- Slide the left upper section of fence away from the blade by loosening the thumbscrew. **(Fig. 43)**
- Loosen the Bevel Lock Handle and tilt the Cutting Head completely to the left until it rests against the 45˚ stop.
- Use a set square (triangle) or similar to see if the blade is at 45˚ to the table (avoiding the TCT tips).

If the saw blade is not in exact alignment adjustment is necessary.

- Return the Cutting Head to its upright position.
- Loosen the locknut on the **right** 45˚ Bevel Adjustment Screw with a 10mm spanner. **(Fig. 35-a)**
- Use a 3mm Hex Key to adjust the Adjustment Screw in or out as required. **(Fig. 35-b)**
- Tilt the Cutting Head to the 45˚ setting and recheck for alignment with the set square.
- Repeat the above steps until the correct angular alignment is achieved.
- Hold the Adjustment Screw in place with the hex key and tighten the Adjustment Screw locknut securely once alignment is achieved.
- Lock the Bevel Lock Handle.

45˚ Right Hand Bevel Stop Adjustment

- Slide the right upper section of fence away from the blade by loosening the thumbscrew. **(Fig.43)**
- Loosen the Bevel Lock Handle.
- Pull out and hold the 0˚ Bevel Locking Pin **(Fig. 36)** then tilt the Cutting Head completely to the right until it rests against the 45˚ stop. Release the 0˚ Bevel Locking Pin.
- Use a set square (triangle) or similar to see if the blade is at 45˚ to the table (avoiding the TCT tips).

If the saw blade is not in exact alignment adjustment is necessary.

- Return the Cutting Head to its upright position.
- Loosen the locknut on the **left** 45˚ Bevel Adjustment Screw with a 10mm spanner. **(Fig. 37-a)**
- Use a 3mm Hex Key to adjust the Adjustment Screw in or out as required. **(Fig. 37-b)**

- Tilt the Cutting Head to the 45˚ setting and recheck for alignment with the set square.
- Repeat the above steps until the correct angular alignment is achieved.
- Hold the Adjustment Screw in place with the hex key and tighten the Adjustment Screw locknut securely once alignment is achieved.
- Lock the Bevel Lock Handle.

MACHINE FENCE ALIGNMENT

The Fence must be aligned at 90˚ (square) to a correctly installed blade. The Rotary table must be set at '0°' mitre angle.

The Fence is fastened to the table with four **(4)** socket head Hex screws **(Fig. 38)**, two **(2)** to the left hand side and two **(2)** to the right hand side. All four **(4)** are located through elongated slots machined into the fence casting.

- Ensure that the cutting head is in the locked down position with the latching pin fully engaged.
- Place a set square (triangle) on the table with one edge against the Fence and the other edge against the Blade (avoiding the TCT tips). **(Fig. 39)**
- If adjustment is necessary, loosen the four **(4)** Fence adjustment screws using a Hex Key.
- Re-position the Fence in its elongated slots until alignment is achieved.
- Securely tighten the socket head Hex screws, repeat on both sides.

MITRE ANGLE POINTER ADJUSTMENT

Note: There are dual mitre angle scales cast into the front of the machines base. A small pointer attached to the rotary table indicates the angle selected.
If necessary, the pointer can be repositioned by loosening its fastening screw using a #2 Phillips screwdriver. Adjust as necessary, and then securely tighten the fixing screw. **(Fig. 40)**

THE DEPTH STOP (Fig. 41)

Use of the depth stop allows the operator to cut slots in a work-piece.
The downward travel of the cutting head can be limited so that the saw blade does not completely cut through the work-piece.

Note: When using the depth stop it is advisable that the depth of cut is checked using a scrap piece of timber to ensure that the slot is cut correctly.
By making a cut in the work-piece, and then repeating the cut but with the work-piece slightly repositioned to the left or right, it is possible to perform trenching cuts.

To use the depth stop:

- Deploy the depth stop 'stop plate' **(Fig. 41-a)** by rotating it forward from its storage position alongside the machine to its horizontal service position.
- Loosen the knurled locking nut. **(Fig. 41-b)**
- Adjust the thumb - screw **(Fig. 41-c)** to limit the cutting heads travel to the required depth.
- Once set to the desired depth, tighten the knurled locking nut **(Fig.41-d)** against the retaining bracket to lock the depth stop and ensure that there is no movement.
- When cutting is complete either re-adjust the depth stop or return the 'stop plate' to its storage position.
- Check that the Cutting Head can be locked in the down position by the head latching pin.

THE SLIDING UPPER FENCE SECTION (Fig. 42)

Both sides of the machines Fence have adjustable Upper Sections. These sections can slide outwards, away from the blade and be re-positioned as required.
Adjustment may be necessary when certain acute bevel or compound angles are selected to provide clearance for the moving cutting head and blade as a cut is made.

To adjust the sliding fence:

- Loosen the thumbscrew. **(Fig.43)**
- Slide the selected upper section of the Fence away from the blade to the desired position and tighten the thumbscrew.
- Conduct a 'dry run' with the power off to confirm that there is no interference between moving parts as the Cutting Head and blade are lowered to make a sliding cut.

THE LASER

This machine is equipped with a laser cutting guide. This allows the operator to preview the path of the blade through the work-piece. The

ON/OFF switch for the Laser Guide is positioned on the left side of the cutting handle. **(Fig. 44)** Avoid direct eye contact with the laser beam, and do not use on material that could reflect the laser beam.

WARNING: Do not stare directly at the laser beam. A hazard may exist if you deliberately stare into the beam. Please observe all of the following safety rules.

- The laser beam must not be deliberately aimed at personnel and must be prevented from being directed towards the eyes of a person.
- Always ensure that the laser beam is used only on work-pieces that have non-reflective surfaces, i.e natural wood or matt surfaces etc.
- Never exchange the laser module assembly for a different type or class of laser.
- Repairs to the laser module must only be conducted by Evolution Power Tools or their authorized agent.

Note: The laser guide can be a very useful facility, particularly when a large number of work-pieces are to be cut.
However the laser Guide should not be regarded as a substitute for good conventional planning and marking out.

LASER SAFETY

The laser guide line used in this product uses a class 2 laser with a maximum power output of 1mW at a wave length of between 650nm. These lasers do not normally present an optical hazard, although staring at the beam may cause temporary flash blindness.

WARNING: Do not stare directly at the laser beam. The laser must be used and maintained as detailed in this manual. Never intentionally aim the laser beam at any person and prevent it from being directed towards the eye, or an object other than the work-piece. Always ensure that the laser beam is directed at the work-piece only when it is located on the mitre saw table.
Never direct the laser beam onto any bright, shiny reflective surface, as the laser beam could be reflected back towards the operator. Do not change the laser unit for any other type.
Do not tamper with the laser unit. Only touch the unit when making adjustments. Repairs to the laser shall only be carried out by an authorised service centre.

The laser guide line
The projected laser guide line shows the centre of the cut the blade will make. To use the laser guide:
- Mark the cut required on the work-piece using a pencil, etc.
- Set the saw to the cutting angle required and lock into position using the mitre locking handle and/or the positive stop locking lever.
- Switch on the laser beam.
- Position the work-piece on the rotary table and against the fence.
- Slide the work-piece into position until the pencil line on the work-piece and the projected laser line exactly match.
- Clamp the work-piece into position using the hold down clamp.
- Proceed to make the cut.

To use the laser guide for an unknown angle:
- Mark the position of the cut to be made on the work-piece using a pencil etc.
- Place the work-piece on the rotary table and against the fence.
- Adjust the mitre saw to give the approximate angle of cut. Do not tighten the mitre lock handle at this stage.
- Slowly slide the work-piece backwards and forwards along the fence, whilst at the same time slowly adjusting the angle of the rotary table.
- Stop when the projected laser line and pencil line on the work-piece match exactly.
- Tighten the mitre lock handle to lock the rotary table in place.
- Secure the work-piece with a hold down clamp.
- Recheck the alignment.
- When satisfied that alignment is accurate proceed to make the cut.

The laser lens cap
The laser lens cap is a simple push fit onto the front of the laser unit. If it becomes damaged or opaque for any reason it can be replaced. Carefully pull the lens from the laser unit and replace with a new lens.

LASER ADJUSTMENT

WARNING: At no time during this procedure should the motor be started.

To check laser alignment:
- Set mitre table to 0˚.
- Place a piece of cardboard, or similar, onto the rotary table of the machine.
- With the carriage slide in the rearmost position, lower the cutting head so that a blade tooth makes a mark in the cardboard.
- Allow the cutting head to rise, and then repeat the above with the carriage slide in an approximate mid- way position.
- Again repeat, but with the carriage slide moved to its most forward position.
- With the cutting head raised, turn on the laser and slide the cutting head backwards and forwards to observe if the projected laser beam is in line with the marks previously made:
- Beam is aligned with the marks = No further action required.
- Beam is not parallel with the marks = Follow section **A**.
- Beam is parallel but not aligned with the marks = Proceed to section **B.**

A. If the laser beam is not parallel to the marks proceed as follows:
- Loosen the clamping screw. **(Fig. 45-a)**
- Carefully rotate the laser module, until the line is parallel with the marks in the cardboard.
- Re-tighten the clamping screw.
- Recheck the alignment.

B. If the laser beam is parallel with the marks, but not going through them:
- Slacken the two screws. **(Fig. 45-b)**
- The laser mounting block can now be moved sideways to align the laser beam with the marks made in the cardboard.
- When the laser beam is in the correct place, re-tighten the two screws.
- Repeat procedure '**A**' to check alignment.

Note: The above adjustments & alignments should be checked on a regular basis to ensure laser accuracy.

Note: The following WARNING labels can be found on this machine:



LASER RADIATION AVOID DIRECT EYE CONTACT

PERMANENTLY MOUNTING THE MITRE SAW

To reduce the risk of injury from unexpected saw movement, place the saw in the desired location either on a workbench or other suitable machine stand. The base of the saw has four mounting holes through which suitable bolts (not supplied) can be placed to secure the mitre saw. If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the workbench using appropriate fastenings (not supplied). Use locking washers and nuts on the underside of the workbench. **(Fig. 46)**

- To avoid injury from flying debris, position the saw so that other people or bystanders cannot stand too close (or behind) it.
- Locate the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the work-piece.
- Support the saw so the machine table is level and the saw does not rock.
- Bolt or clamp the saw securely to its support stand or workbench.

Note: This machine can be attached to the Evolution Mitre Saw Stand. **(Fig. 47)**. This will provide a safe secure, and extremely portable workshop stand which is capable of handling long pieces of material. Operator efficiency and safety may thus be enhanced, as well as operator fatigue reduced.

For portable use:
- Mount the saw on a 18mm (11/16 in) thick piece of plywood or MDF (800mm x 500mm (31-1/2in x 19-11/16in) min size recommended) using appropriate fastenings (not supplied).

Note: It may be necessary to countersink the washers, nuts, etc. to the underside of the plywood or MDF mounting board. The underside needs to be smooth and flush with no protruding fixings etc.
- Use 'G' clamps to attach the mounting board to the work surface. **(Fig. 48)**

THE HOLD DOWN CLAMP (Fig. 49)

Note: The specific type of Hold Down Clamp supplied will depend upon the model and/or type of Mitre Saw purchased.

Two sockets (one either side) are incorporated into the rear of the machines Fence. These sockets provide alternative positions for the Hold Down Clamp.

Using a Standard Hold Down Clamp (Included with R255SMS-DB):

To use the Hold Down Clamp during operations:

- Loosen the thumbscrew on the retaining socket that best suits the cutting application to be undertaken.
- Fit the clamp, ensuring that the clamp pillar is fully located in the selected fence socket.
- Rotate the clamp pillar so that maximum clamping efficiency will be obtained when the clamp is tightened.
- Tighten the fence thumbscrew to lock the pillar of the clamp into the fence socket.
- Place the workpiece to be cut onto the machines table, against the fence and in the desired position.
- Using the hand-wheel tighten the clamp to secure the workpiece to the machines table.

Note: Always conduct a 'dry run' with the power disconnected. Ensure that the clamp does not interfere with the path of the blade, or with any other part of the Cutting Head as the head lowered to make the required cut.

Using a Quick Release Hold Down Clamp (Included with R255SMS-DB+):

- Loosen the thumbscrew on the retaining socket that best suits the cutting application to be undertaken.
- Fit the clamp, ensuring that the clamp pillar is fully located in the selected fence socket.
- Secure by tightening fence thumbscrew.
- Position the horizontal arm of the clamp so that maximum clamping efficiency will be obtained when the clamp is tightened.
- Secure the horizontal arm to the upright pillar using the thumbscrew.
- Using the hand-wheel tighten the clamp to secure the work-piece to the machines table.

Note: This clamp is provided with a quick release/ adjustment feature. The operating button is located at the front of the clamps horizontal arm. Pushing this button operates the mechanism which allows the clamping screw to be quickly repositioned. Releasing the button re-engages the mechanism with the clamping screw.

WARNING: To tighten this clamp correctly, this operating mechanism must be fully engaged with the clamping screw threads. It is dangerous to use this clamp without this mechanism being fully engaged and must not be attempted.

Note: Always conduct a 'dry run' with the power disconnected. Ensure that the clamp does not interfere with the path of the blade, or with any other part of the Cutting Head as the head lowered to make the required cut.

FRONT CLAMP (Fig. 50)

(Included with Non-North American R255SMS-DB+ models)

Note: For speed and convenience, the front clamp is equipped with a 'quick release mechanism'. When operated, this mechanism releases the clamp operating screw enabling the screw to be quickly repositioned. Once repositioned and the quick release mechanism returned to its normal operating position the clamp can be tightened or loosened in the normal way.

Two sockets (one either side) **(Fig. 51)** are incorporated into the front of the machines table. These two sockets provide alternative positions for the Front Clamp.

- Select the retaining socket that best suits the cutting application to be undertaken.
- Insert the 'clamps boss' (located at the end of the long clamping arm) fully into the selected table socket.
- Place the workpiece to be cut onto the machines table, against the fence and in the desired position.
- Using the hand-wheel tighten the clamp to secure the work-piece to the machines fence.

Note: Using a front clamp in conjunction with a hold down clamp provides the safest and most efficient method of clamping a workpiece to the machines table.

To use the Quick Release Mechanism:

- Release the 'sleeve nut' by pressing down

on the finger pad indicated. **(Fig. 52)** The clamping screw is now 'free' to slide.
- Slide the clamping screw to the required position.
- Allow the sleeve nut to return to its normal service position.

WARNING: The threads machined inside the 'sleeve nut' must be fully engaged with the threads machined on the clamping screw.

Note: Pulling back slightly on the clamping screw just before the clamping foot contacts the workpiece will help facilitate and confirm the correct seating of the 'sleeve nut'.

WARNING: Using this machine without the 'sleeve nut' fully engaged with the clamping screw threads is dangerous and must not be attempted.

OPERATING INSTRUCTIONS

Caution: All mitre saws should be inspected (particularly for the correct functioning of the safety guards) before each use. Do not connect the saw to the power supply until a safety inspection has been carried out.

WARNING: Ensure that the operator is adequately trained in the use, adjustment and maintenance of this machine, before connecting it to the power supply and commencing operations. To reduce the risk of injury, always unplug the saw before changing or adjusting any of the machines parts. Compare the direction of the rotation arrow on the guard to the direction arrow on the blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw. Check the tightness of the arbor screw.

(8.3) BODY & HAND POSITIONING (Fig. 53)

- Never place your hands within the 'no hands zone' (at least 150mm (6in) away from the blade).
- Keep hands away from the path of the blade.
- Secure the work-piece firmly to the table and against the fence to prevent any movement.
- Use a Hold Down Clamp at all times but check that it is so positioned that it does not interfere with the path of the blade or other moving machine parts.
- Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your fingers or a hand to move into the blade.
- Before attempting a cut, make a 'dry run' with the power off so that you can see the path of the blade.
- Keep your hands in position until the ON/OFF trigger switch has been released and the blade has completely stopped.

THE ON/OFF TRIGGER SWITCH (Fig. 54)

The ON/OFF motor trigger switch is a non-latching type. It is ergonomically positioned inside the Cutting HANDLE.
To start the motor:
- Press the switch to start the motor.
- Release the switch to turn off the motor.

PREPARING TO MAKE A CUT DO NOT OVER-REACH

Keep good footing and balance. Stand to one side so that your face and body are out of line of a possible kickback.

WARNING: Freehand cutting is a major cause of accidents and should not be attempted.

- Ensure that the work-piece is always firmly resting against the fence, and where practical is clamped with the Hold Down Clamp to the table.
- The saw table should be clean and free from any sawdust etc. before the work-piece is clamped into position.
- Ensure that the 'cut-off' material is free to move sideways away from the blade when the cut is completed. Ensure that the 'cut-off' piece cannot become 'jammed' in any other part of the machine.
- Do not use this saw to cut small pieces. If the work-piece being cut would cause your hand or fingers to be within 150mm (6in) of the saw blade, the work-piece is too small.

Chop cutting

This type of cut is used mainly for cutting small or narrow section material. The cutting head is gently pushed down to cut through the work-piece. The sliding carriage should be locked in its rearmost position. **(Fig. 55)**

EN

- Slide the cutting head to the rear as far as it will go.
- Tighten the slide lock screw. **(Fig. 56)**
- Place the work-piece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Grasp the Cutting Handle.
- Turn the motor on and allow the saw blade to reach full speed.
- Press the lower guard locking trigger to release the cutting head (Non-North American models only). **(Fig. 57)**
- Lower the Cutting Handle downwards and cut through the work-piece.
- Allow the speed of the blade to do the work, there is no need to apply undue pressure to the Cutting Handle.
- When the cut has been completed, release the ON/OFF trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the cutting head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.
- Remove the work-piece.

Slide cutting

This saw is equipped with a sliding carriage system. Loosening the slide lock screw will release the slide and allow the cutting head to move forwards and backwards. **(Fig. 58)**

The saw blade is lowered into the work-piece and then pushed to the rear of the machine to complete a cut. This type of cut can be used for cutting wide pieces.

- Position the work-piece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Loosen the slide lock screw.
- Grasp the Cutting Handle and pull the cutting head forward until the arbor (centre of saw blade) is over the front edge of the work-piece. **(Fig. 59)**
- Operate the ON/OFF motor trigger switch and allow the saw blade to reach full speed.
- Press the lower blade guard locking trigger for cutting head release.
- Push the Cutting Handle all the way down and cut through the leading edge of the work-piece.
- Gently push the cutting handle rearwards towards the fence completing the cut.
- Always push the cutting head to the full rear position during each cut. **(Fig. 60)**
- When the cut has been completed, release the trigger switch and allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the cutting head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.

WARNING: Never pull the cutting head and spinning blade towards you when making a sliding cut. The blade may try to climb up on top of the work-piece, causing the cutting head to 'kickback' forcefully.
The cutting head should always be positioned as outlined above before attempting to make a sliding cut. When the cutting head is in the correct position above the work-piece it can be lowered and pushed rearwards towards the fence to complete the cut.

Mitre cutting (Fig. 61)

The rotary table of this machine can be turned through 50˚ to the left or right from the normal cross-cut (0˚) position.
Positive stops are provided at 45˚, 31.6˚, 22.5˚ and 15˚ to both the right hand and left hand sides.
Mitre Cutting is possible with or without the sliding carriage system being deployed.

- Loosen the mitre handle locking knob **(Fig. 62)** by turning the locking knob anti-clockwise.
- Pull up the positive stop locking lever. **(Fig. 63)**
- Turn the rotary table to the desired angle.

Note: A protractor scale is incorporated into the machines base to aid setting.

- Tighten the mitre handle locking knob when the angle is achieved.

Note: It is good practice to tighten the Mitre Locking Knob even when a positive stop is selected and the Positive Stop Locking Lever is positively engaged.

Bevel cutting by tilting the cutting head

A bevel cut **(Fig. 64)** is made with the rotary table set at 0˚ mitre angle.
Note: It may be necessary to adjust the upper

section of the sliding fence to provide clearance for the moving cutting head. **(Fig. 42-43)**

The Cutting Head can be tilted from the normal 0˚ (perpendicular position) to a maximum angle of 45˚ from the perpendicular to the right hand or left hand side. Bevel cutting is possible with or without the sliding carriage system being deployed.

Note: A positive stop is provided at 33.9˚ Bevel angle. This is accessed by deploying (pushing inwards) the left 33.9˚ Bevel Pin **(Fig. 65-a)** for a left bevel or the right 33.9˚ Bevel Pin **(Fig. 65-b)** for a right bevel. Normally the Bevel Pins should be left in the un-deployed (pulled out) position.

To tilt the cutting head:
- Loosen the bevel lock handle. **(Fig. 66)**
- If bevelling to the right, pull out the 0˚ Bevel Locking Pin which secures the Cutting Head in the vertical position. **(Fig. 67)**
- Tilt the cutting head to the required angle. A protractor scale is provided as an aid to setting. **(Fig 68)**
- Tighten the bevel lock handle when the desired angle has been selected.
- Stand to the left side of the Cutting Handle when making a cut.

When cutting is completed:
- Release the ON/OFF trigger switch to switch off the motor, but keep your hands in position.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head has to rise to its upper position, with the lower blade guard completely deployed and covering the blade before removing yours hand(s).
- Return the cutting head to the perpendicular position.
- Push in the 0˚ locking pin to secure the Cutting Head in the vertical position.

Compound cutting (Fig. 69)
A compound cut is a combination of a mitre and bevel cut employed simultaneously.
When a compound cut is required, select the desired bevel and mitre positions as previously described.
Note: Compound Cutting with the sliding carriage system deployed is possible.
Always check that the blade does not interfere with the machines fence or any other parts of the machine. Adjust the upper sections of the sliding fence if necessary.

CROWN MOULDING CUTTING
This machine is capable of cutting the mitre angles required for Crown Mouldings. To configure the machine to cut Crown Moulding:
- Deploy the required 33.9˚ Bevel Pin by pushing it fully inwards. **(Fig. 65)**
- Tilt the cutting head to the 33.9˚ position and lock it in place by tightening the bevel lock handle.
- Turn the rotary table and set it to 31.6˚ mitre angle as indicated by the protractor scale.

Ensure that the Crown Moulding is correctly positioned on the rotary table and secure it with appropriate clamps before making the cut.

When cutting operations are completed, return the cutting head to the vertical position and return the 33.9˚ Bevel Pin to its outer (disengaged) position.

CUTTING BOWED MATERIAL (Fig. 70)
WARNING: Before cutting any work-piece, check to see if it is bowed. If it is bowed the work-piece must be positioned and cut as shown.
Do not position the work-piece incorrectly or cut the work-piece without the support of the Fence.

CLEARING JAMMED MATERIAL
- Turn mitre saw "OFF" by releasing the trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete halt.
- Unplug the mitre saw from the mains supply.
- Carefully remove any jammed material from the machine.
- Check the condition and operation of the safety guard.
- Check for any other damage to any part of the machine e.g. the blade.
- Have any damaged parts replaced by a competent technician and a safety inspection carried out before using the machine again.

The free end of a long work-piece should be supported at the same height as the machines rotary table. The operator should consider using a remote work-piece support stand, adjustable workmate or saw horse etc.

OPTIONAL EVOLUTION ACCESSORIES

DUST BAG (Supplied with R255SMS-DB+)

A Dust Bag can be fitted to the extraction port at the rear of the machine. The Dust Bag is for use when cutting wooden materials only.

- Slide the Dust Bag over the dust extraction port, ensuring that the spring clip grips the port holding the Dust Bag securely in place. **(Fig. 71)**

Note: For operational efficiency empty the Dust Bag when it becomes 2/3 full. Dispose of the contents of the Dust Bag in an environmentally responsible way. It may be necessary to wear a dust mask when emptying the Dust Bag.

Note: A workshop vacuum extraction machine can be attached to the dust extraction port if required. Follow the manufacturers instructions if such a machine is fitted.

WARNING: Do not use the Dust Bag when cutting metallic materials including wood with nails.

EXTRACTION PORT ADAPTOR TUBE (Supplied with R255SMS-DB+)

Use the Adaptor Tube to connect the extraction port of the machine to suitable commercial workshop vacuum extraction equipment (not supplied) which have ø30mm (1-3/16in) internal bore hoses or inlet ports.

MAINTENANCE

Note: Any maintenance must be carried out with the machine switched off and disconnected from the mains/battery power supply.

Check that all safety features and guards operating correctly on a regular basis. Only use this machine if all guards/safety features are fully operational.

All motor bearings in this machine are lubricated for life. No further lubrication is required.
Use a clean, slightly damp cloth to clean the plastic parts of the machine. Do not use solvents or

similar products which could damage the plastic parts.

CLEANING THE MACHINES BLADE GUARDING SYSTEM

WARNING: Only clean blade guarding system with the machine disconnected from the power supply. The operator must wear all the relevant PPE equipment and also ensure the safety of any close by colleagues or observers when cleaning this machine.
Note: The frequency with which the guarding system needs attention will largely depend upon service conditions and the type of material that is being routinely cut. Some wood based products, for example, may contain resins or produce dust that can build up on the inside surfaces of the guarding system.

Removing the blade, or during a blade change, accessibility to the inside surfaces and operating mechanism within the blade guards will be at its maximum.

• Visually check the guarding system for any obvious build up of debris or lodged workpiece fragments etc. that may impede the systems efficient operation.
• Remove any large debris fragments using a suitable tool e.g. a pair of blunt long nosed pliers or similar.
• Dry compressed air (or similar) can be used to remove small particle debris build-up. Aerosol cans filled with a dry cleaning medium are commercially available (usually from large office suppliers) and can be used as long as the manufacturers recommendations and instructions are followed closely.
• A vacuum cleaner fitted with a fine long nosed crevice tool (preferably with a brush tip) can also be used to remove small particle debris.

A long handled artist type paintbrush (not supplied) may also prove to be useful in the cleaning process.

WARNING: Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings in the machines casings etc. The machines air vents should be cleaned using compressed dry air.

Excessive sparking may indicate the presence of dirt in the motor or worn out carbon brushes. If this is suspected have the machine serviced and

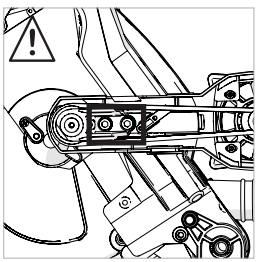
the brushes replaced by a qualified technician.

TENSIONING THE DRIVE BELT

WARNING: Only attempt these procedures with the machine disconnected from the power supply.

Note: Belt maintenance is not necessary if the tool is used properly, however adjustments can be made if the belt fails due to abuse. If the blade doesn't rotate while the motor is running, inspect the belt tension and condition.

WARNING: Under no circumstances should the bearing retention bolts shown below be adjusted or removed. If these bolts are adjusted or removed this will void the warranty of the machine.



Tensioning the belt:

- To gain access to the transmission case remove the plastic case cover by unscrewing the three (3) machine head bolts which hold it in place with the supplied 4mm Hex Key. **(Fig. 72)**
- Loosen the four (4) socket headed screws which secure the motor in place. **(Fig. 73)**
- The tensioning screw **(Fig. 74)** is accessed through a hole in the rear of the aluminium transmission case with the supplied 4mm Hex Key.
- Use the supplied 4mm Hex Key to turn the tensioning screw in the required direction, clockwise to increase the tension, counter-clockwise to reduce the tension.
- Place a finger underneath the drive belt and gently push upwards to discern the tension.
- The belt should be fairly taut over the two drive pulleys, with approximately 3mm (1/8in) deflection detectable either side of the belt at the midpoint between the pulleys. **(Fig. 75)**
- When the belt tension is correct, tighten the four (4) socket headed screws and replace the transmission case cover.

REPLACING THE DRIVE BELT

Note: Should the belt need replacing, a genuine replacement belt can be purchased by contacting the appropriate customer services on page 3 of this manual.

Replacing the belt:

- To gain access to the transmission case remove the plastic case cover by unscrewing the three (3) machine head bolts which hold it in place with the supplied 4mm Hex Key. **(Fig. 72)**
- Loosen the four (4) socket headed screws which secure the motor in place. **(Fig. 73)**
- Remove all tension from the motor by turning the tensioning screw **(Fig. 74)** counter-clockwise.
- Remove the drive belt.
- Thread a new drive belt onto the two pulleys, ensuring that the 'V's' in the belt fit into the 'V's' machined in the pulleys, and that the belt fits fully across the width of both pulleys.
- Tension the belt as described in the 'Tensioning the Belt' section.
- Replace the transmission case cover.

(6.4) ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.



EN

ASSEMBLY SAFETY CHECKS

PART	CONDITION	YES
Slide Carriage	Inserted through the bevel neck and connected to the cutting head. Locating pins successfully deployed.	
Mitre Handle Locking Knob	Installed into mitre handle / rotary table.	
Slide Carriage locking screw	Inserted into the threaded hole in the bevel neck. Anti-vibration spring fitted beneath the locking screw hand knob.	
Power Cable	Routed correctly with cable guide/clamps correctly installed.	
Blade	Blade correctly installed and with the rotation arrows on the blade and on the machine matching. Outer blade flange and arbor bolt correctly fitted.	
Safety Guards	Lower Safety Guard fully operational. Cutting head locks in the upper position with blade covered. Cutting head can only be lowered when Blade Guard Locking Lever is operated.	
Supply	Supply matches specification found on machine Rating Plate. Plug matches power source outlet.	
Mounting	Either: a) Machine permanently sited and bolted to workbench. b) Machine mounted on board which can be clamped to workbench. c) Machine is bolted to a dedicated mitre saw Stand.	
Sited	Adequate provision made for the handling of long or irregular shaped work-pieces.	
Environment	Dry, clean and tidy. Temperature conducive to material handling. Lighting adequate (double banked if fluorescent lights are used).	

All the Yes Boxes must be ticked before the machine can be used. No tick = No use.

FINAL SAFETY CHECKS

PART	CONDITION	YES
Assembly	Repeat the Assembly Safety Checks.	
Operation	With the machine switched off and disconnected from the mains supply, carry out the following procedures: • Set the machine to each of its maximum operational settings in turn. • At each setting lower the cutting head to its lowest position, observing the path of the blade as you do so. • Check that the blade does not interfere or strike any part of the machine, castings or guards as the cutting head is lowered. • Check that when the sliding carriage is employed no contact between the cutting head and the blade and other parts of the machine occurs. • Spin the blade by hand (it is advisable to wear gloves whilst doing this, but not when the saw is being used operationally). • Check that the blade rotates smoothly with no unusual noises, and that there is no contact between the blade and the upper and lower blade guards. • Check that there is no discernible blade 'wobble' in any direction as the blade rotates.	

All the Yes Boxes must be ticked before the machine can be used. No tick = No use.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

CE

The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

1907/2006	The Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals & REACH EC No. 1907/2006 annex XVII
2006/42/EC.	Machinery Directive.
2014/30/EU.	Electromagnetic Compatibility Directive.
2011/65/EU. & (EU)2015/863	The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive.
2012/19/EU.	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Product Details

Description:	255MM TCT DOUBLE BEVEL SLIDING MITRE SAW
Evolution Model No:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B / 053-0003A / 053-0003B
Brand Name:	EVOLUTION
Voltage:	220-240V / 110V ~ 50 Hz
Input:	2000W (220-240V) 1600W (110V)

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed: 

Print: Barry Bloomer
Supply Chain & Procurement Director

Date: 02/02/2023

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

UK CA

The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

UK legislation_Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008;
UK legislation_Electromagnetic Compatibility Regulations 2016;
UK legislation _The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents

BS EN 62841-1:2015 • BS EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021 BS EN IEC 55014-1:2021 • BS EN IEC 55014-2:2021 • BS EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021 BS EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Product Details

Description:	255MM TCT DOUBLE BEVEL SLIDING MITRE SAW
Evolution Model No:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003
	R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B
	053-0003A / 053-0003B
Brand Name:	EVOLUTION
Voltage:	220-240V ~ 50 Hz
	110V ~ 50 Hz - UK
Input:	2000W (220-240V) / 1600W (110V)

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Barry Bloomer - CEO

Date: 02/02/2023

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Notes

(1.3) **WICHTIG**
Lesen Sie diese Betriebs- und Sicherheitsanweisungen bitte sorgfältig und vollständig durch.

Sollten Sie sich hinsichtlich der Anwendung des Elektrowerkzeugs unsicher fühlen, kontaktieren Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit unsere technische Helpline, deren Nummer auf der Website von Evolution Power Tools zu finden ist.
Wir bieten weltweit eine Vielzahl von Helplines an. Technische Hilfe ist jedoch auch über Ihren Einzelhändler verfügbar.

WEB: www.evolutionpowertools.com
GB/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTIE

(1.4) Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf einer Evolution Power Tools Maschine.
Folgen Sie den Anweisungen des beliegenden Merkblattes und registrieren Sie Ihr Produkt „online".
Hierdurch aktivieren Sie die Garantiefrist Ihrer Maschine über die Evolution-Website. Geben Sie zu diesem Zweck einfach Ihre Kontaktdaten ein und sichern Sie sich einen schnellen Kundenservice, wann immer Sie ihn brauchen.

Wir danken Ihnen, dass Sie sich für ein Produkt von Evolution Power Tools entschieden haben.

	GB / EU / AU	
TECHNISCHE DATEN	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Modell-Nr.:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Motor (220–240 V ~ 50 Hz)	2000 W	2000 W
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1600 W	1600 W
Leerlaufgeschwindigkeit	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Gewicht (Netto)	16,5 kg	18,3 kg
Durchmesser Entstaubungsanschluss	35 mm	35 mm
Kabellänge	3 m	4 m

SCHNITTLEISTUNG	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Baustahlplatte – max. Stärke	6 mm	6 mm
Baustahlkastenprofil – max. Wandstärke (50 mm starke Baustahlkastenprofile.)	3 mm	3 mm
Holz – Max. Abschnitt	300 x 80 mm	300 x 90 mm

GEHRUNG	**KIPP-/WINKELEINSTELLUNG**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0°	45° Links	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0°	45° Rechts	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45°	45° Links	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45°	45° Rechts	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

BLATT DATEN	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB+ PLUS PACK**
Durchmesser	255 mm	255 mm	255mm
Anzahl der Zähne	24	28	Multi-Material: 28 Holz: 40
Bohrung	25,4 mm	25,4 mm	25,4mm
Zahnbreite	2 mm	2 mm	Multi-Material: 2mm Holz: 2.4mm

LASER	
Laser-Klasse	Klasse 2
Laser-Quelle	Laser-Diode
Laserleistung (Max)	≤1 mW
Wellenlänge (Nm)	650

LÄRMBEZOGENE DATEN*	
Schalldruck in L_{pA} (im Leerlauf)	110 V: **96,4** dB(A) / 220-240 V~ **96,9** dB(A)
Schallleistungspegel L_{WA} (im Leerlauf)	110 V: **109,4** dB(A) / 220-240 V~ **109,9** dB(A)
Unsicherheit, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Lärmbezogene Testdaten gemäß EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

Die angegebenen Geräuschemissionswerte sind nach einem genormten Prüfverfahren gemessen worden und können zum Vergleich eines Elektrowerkzeugs mit einem anderen verwendet werden; Die angegebenen Geräuschemissionswerte können auch zu einer vorläufigen Einschätzung der Belastung verwendet werden.

WARNUNG: Die Geräuschemissionen können während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs von den Angabewerten abweichen, abhängig von der Art und Weise, in der das Elektrowerkzeug verwendet wird, insbesondere, welche Art von Werkstück bearbeitet wird. Es müssen Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners festgelegt werden, die auf einer Abschätzung der Belastung während der tatsächlichen Benutzungsbedingungen beruhen(hierbei sind alle Anteile des Betriebszyklus zu berücksichtigen, beispielsweise Zeiten, in denen das Elektrowerkzeug abgeschaltet ist, und solche, in denen es zwar eingeschaltet ist, aber ohne Belastung läuft).

	NORDAMERIKA	
TECHNISCHE DATEN	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Modell-Nr.:	053-0004	053-0004A
Motor (120V ~ 60 Hz)	15 A	15 A
Leerlaufgeschwindigkeit	2600 U/min	2600 U/min
Gewicht (Netto)	36,3 lb	40,3 lb
Durchmesser Entstaubungsanschluss	1-3/8 Zoll	1-3/8 Zoll
Kabellänge	10 Fuß	13 Fuß

SCHNITTLEISTUNG	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Baustahlplatte – max. Stärke	1/4 Zoll	1/4 Zoll
Baustahlkastenprofil – max. Wandstärke 2 Zoll Baustahlkastenprofile	1/8 Zoll	1/8 Zoll
Holz – Max. Abschnitt	11-3/4 Zoll x 3-1/2 Zoll	11-3/4 Zoll x 3-1/2 Zoll

GEHRUNG	**KIPP-/WINKELEINSTELLUNG**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 x 3-1/8 Zoll	11-13/16 x 3-1/2 Zoll
0°	45° Links	11-13/16 x 1-7/8 Zoll	11-13/16 x 2-1/16 Zoll
0°	45° Rechts	11-13/16 Zoll x 1 Zoll	11-13/16 x 1-5/16 Zoll
45°	0°	8-3/8 Zoll x 3-1/8 Zoll	8-3/8 Zoll x 3-1/2 Zoll
45°	45° Links	8-3/8 Zoll x 1-7/8 Zoll	8-3/8 Zoll x 2-1/16 Zoll
45°	45° Rechts	8-3/8 Zoll x 1 Zoll	8-3/8 Zoll x 1-5/16 Zoll
45°	0°	8-3/8 Zoll x 3-1/8 Zoll	8-3/8 Zoll x 3-1/2 Zoll

SÄGEBLATTABMESSUNGEN	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Durchmesser	10 Zoll	10 Zoll
Anzahl der Zähne	24	28
Bohrung	1 Zoll	1 Zoll
Zahnbreite	5/64 Zoll	5/64 Zoll

LASER	
Laser-Klasse	Klasse 2
Laser-Quelle	Laser-Diode
Laserleistung (Max)	≤1 mW
Wellenlänge (Nm)	650

LÄRMBEZOGENE DATEN*	
Schalldruck in L_{PA} (im Leerlauf)	110 V: **95,8** dB(A) / 220-240 V~ **95,8** dB(A)
Schallleistungspegel L_{WA} (im Leerlauf)	110 V: **108,8** dB(A) / 220-240 V~ **108,8** dB(A)
Unsicherheit, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Lärmbezogene Testdaten gemäß EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

(1.8) SICHERHEITSKENNZEICHNUNGEN UND SYMBOLE

WARNUNG: Verwenden Sie die Maschine nicht, wenn Warnhinweise und/oder Hinweisschilder fehlen oder beschädigt sind. Für Ersatz wenden Sie sich an Evolution Power Tools.

Hinweis: Manche oder alle der folgenden Symbole können in der Betriebsanleitung oder auf dem Produkt abgebildet sein.

Symbol	Beschreibung
V	Volt
A	Ampere
Hz	Hertz
Min^{-1}/UpM	Drehzahl
~	Wechselstrom
n_o	Leerlaufdrehzahl
	Schutzbrille tragen
	Gehörschutz tragen
	Nicht berühren, Hände fernhalten
	Staubmaske tragen
	Handschutz tragen
CE	CE-Zertifizierung
	ETL-Zertifizierung
	Regulatory Compliance Mark (RCM) für elektrische und elektronische Geräte. Australische/neuseeländische Norm
	Entsorgung als Elektro- und Elektronikschrott
	Anleitung lesen
	WARNUNG
	Laser-Warnung
	Doppelter Isolationsschutz
	Sicherung

Symbol	Beschreibung
	Triman - Restmüllabfuhr & Recycling

FÜR ALLE DOPPELT ISOLIERTEN WERKZEUGE

1. Ersatzteile

Verwenden Sie für die Wartung nur identische Ersatzteile.

2. Polarisierte Stecker

Um das Risiko eines elektrischen Schlags zu reduzieren, verfügt diese Ausstattung über einen polarisierten Stecker (ein Kontakt ist breiter als der andere). Dieser Stecker passt nur in einer Richtung in eine polarisierte Steckdose. Wenn der Stecker nicht vollständig in die Steckdose passt, drehen Sie den Stecker herum. Wenn er immer noch nicht hineinpasst, holen Sie einen qualifizierten Elektriker, sodass dieser die richtige Steckdose installiert. Am Stecker dürfen keinerlei Änderungen vorgenommen werden.

VORGESEHENER GEBRAUCH DIESES ELEKTROWERKZEUGS

WARNHINHEIS NUR FÜR NICHT-NORDAMERIKANISCHE MODELLE: Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Mehrzweck-Kappsäge, die für die Verwendung mit Original Evolution-Sägeblättern für diese Maschine konzipiert wurde. Verwenden Sie ausschließlich für den Gebrauch mit dieser Maschine entwickelte und/oder ausdrücklich von Evolution Power Tools Ltd empfohlene Sägeblätter.

MIT KORREKTEM SÄGEBLATT KANN DIESE MASCHINE ZUM SCHNEIDEN DER FOLGENDEN MATERIALIEN VERWENDET WERDEN:

- Holz, Holzwerkstoffe (MDF, Spanplatten, Sperrholz, Tischlerplatten, Hartfaserplatten usw.),
- Holz mit Nägeln,
- 50 mm Baustahlkastenprofil mit 3 mm Wand an HB 200-220,
- 6 mm Baustahlkastenprofil an HB 200-220.

Hinweis: Holz mit nicht verzinkten Nägeln oder Schrauben kann bei umsichtigem Vorgehen sicher geschnitten werden.
Hinweis: Nicht für verzinkte Materialien oder Holz mit eingebetteten verzinkten Nägeln empfohlen.

Das Sägen von galvanisch behandeltem Stahl kann die Lebensdauer des Blattes verkürzen.

VERBOTENE NUTZUNG DIESES ELEKTROWERKZEUGS

WARNUNG: Dieses Produkt ist eine von Hand betriebene Kappsäge und darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden. Es dürfen keinerlei Modifikationen vorgenommen werden. Weiterhin darf die Maschine nicht mit anderer Ausrüstung oder anderem Zubehör als dem in dieser Betriebsanleitung erwähntem in Betrieb genommen werden.

(1.13) **WARNUNG: Dieses Produkt ist nicht bestimmt zur Nutzung durch Personen (einschließlich Kindern) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen bzw. geistigen Fähigkeiten, mangelnder Erfahrung bzw. fehlendem Wissen, sofern diese nicht durch eine für ihre Sicherheit verantwortliche Person eine Beaufsichtigung bzw. Anweisung für die sichere Nutzung der Maschine erfahren haben.**

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

(1.14) ELEKTRISCHE SICHERHEIT

Diese Maschine ist ausgestattet mit dem auf dem Zielmarkt jeweils verwendeten Stecker und Anschlusskabel. Bei Beschädigung des Anschlusskabels ist dieses durch ein vom Hersteller oder dessen Händler zur Verfügung gestelltes Kabel zu ersetzen.

Verwenden Sie für zusätzlichen Schutz eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.), die bei Leckstrom von über 30 mA über einen Zeitraum von 30 ms die Stromzufuhr unterbricht. Überprüfen Sie vor Verwendung der Maschine jedes Mal die Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.).

(1.15) VERWENDUNG IM FREIEN

WARNUNG: Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollte diese Maschine bei Verwendung im Freien nicht Regen ausgesetzt und nicht in einer feuchten Umgebung eingesetzt werden. Platzieren Sie die Maschine nicht auf feuchtem Untergrund. Wenn verfügbar, arbeiten Sie auf einer sauberen, trockenen Fläche. Verwenden Sie für zusätzlichen Schutz eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.), die bei Leckstrom von über 30 mA über einen Zeitraum von 30 ms die Stromzufuhr unterbricht. Überprüfen Sie vor Verwendung der Maschine jedes Mal die Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (R.C.D.). Ist ein Verlängerungskabel notwendig, muss dieses für den Gebrauch im Freien geeignet und entsprechend gekennzeichnet sein. Folgen Sie den Anweisungen des Herstellers bei Verwendung mit einem Verlängerungskabel.

(2.1) ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ELEKTROWERKZEUGE

WARNUNG: Bei dem Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind stets die üblichen Sicherheitsvorkehrungen einzuhalten, um das Risiko für einen Brand, Stromschlag und körperliche Verletzungen einschließlich den folgenden zu verringern.Hinweis: Dieses Elektrowerkzeug sollte nicht für längere Zeit ununterbrochen mit Strom versorgt werden.

⚠ **WARNUNG: Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Bebilderungen und technischen Daten, mit denen dieses Elektrowerkzeug versehen ist. Versäumnisse bei der Einhaltung der nachfolgenden Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf. Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug" bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzleitung) oder auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzleitung).**

1) Arbeitsplatzsicherheit

a) Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.

b) Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden. Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.

c) Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern. Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren.

2) Elektrische Sicherheit
a) Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
b) Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
c) Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern. Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
d) Zweckentfremden Sie die Anschlussleitung nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie die Anschlussleitung fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Teilen. Beschädigte oder verwickelte Anschlussleitungen erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
e) Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungsleitungen, die auch für den Außenbereich geeignet sind. Die Anwendung einer für den Außenbereich geeigneten Verlängerungsleitung verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.
f) Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter. Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

(2.4) **3) Sicherheit von Personen**
a) Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
b) Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille. Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeugs, verringert das Risiko von Verletzungen.
c) Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/ oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen. Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeugs den Finger am Schalter haben oder das Elektrowerkzeug eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.
d) Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten. Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Teil des Elektrowerkzeugs befindet, kann zu Verletzungen führen.
e) Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht. Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.
f) Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare und Kleidung fern von sich bewegenden Teilen. Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
g) Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, sind diese anzuschließen und richtig zu verwenden. Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.
h) Wiegen Sie sich nicht in falscher Sicherheit und setzen Sie sich nicht über die Sicherheitsregeln für Elektrowerkzeuge hinweg, auch wenn Sie nach vielfachem Gebrauch mit dem Elektrowerkzeug vertraut sind. Achtloses Handeln kann binnen Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.

(2.5) **4) Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeugs**
a) Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür

bestimmte Elektrowerkzeug. Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
b) Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist. Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
c) Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie einen abnehmbaren Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Einsatzwerkzeugteile wechseln oder das Elektrowerkzeug weglegen. Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeugs.
d) Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie keine Personen das Elektrowerkzeug benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben. Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
e) Pflegen Sie Elektrowerkzeuge und Einsatzwerkzeug mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Elektrowerkzeuges reparieren. Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.
f) Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
g) Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit. Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.
h) Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett. Rutschige Griffe und Griffflächen erlauben keine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unvorhergesehenen Situationen.

(2.6) **5) Service**
a) Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original- Ersatzteilen reparieren. Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs erhalten bleibt.
Wenn das Netzkabel dieses Elektrowerkzeugs beschädigt ist, muss es durch ein speziell vorbereitetes Netzkabel ersetzt werden, das vom Kundendienst erhältlich ist.

(3.5) SICHERHEITSHINWEISE FÜR GEHRUNGSKAPPSÄGEN

- **Verwenden Sie keine Sägeblätter aus Schnellarbeitsstahl.**
- **Verwenden Sie die Säge nur, wenn deren Schutzeinrichtungen in einwandfreiem Zustand und ordnungsgemäß gewartet sowie in der richtigen Position sind.**
- **Klemmen Sie Werkstücke immer am Sägetisch fest.**

a) Gehrungskappsägen sind zum Schneiden von Holz oder holzartigen Produkten vorgesehen, sie können nicht zum Schneiden von Eisenwerkstoffen wie Stäben, Stangen, Schrauben usw. verwendet werden. Abrasiver Staub führt zum Blockieren von beweglichen Teilen wie der unteren Schutzhaube. Schneidfunken verbrennen die untere Schutzhaube, die Einlegeplatte und andere Kunststoffteile.
b) Fixieren Sie das Werkstück nach Möglichkeit mit Zwingen. Wenn Sie das Werkstück mit der Hand festhalten, müssen Sie Ihre Hand immer mindestens 100 mm von jeder Seite des Sägeblatts entfernt halten. Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden von Stücken, die zu klein sind, um sie einzuspannen oder mit der Hand zu halten. Wenn Ihre Hand zu nahe am Sägeblatt ist, besteht ein erhöhtes Verletzungsrisiko durch Kontakt mit dem Sägeblatt.
c) Das Werkstück muss unbeweglich sein und entweder fesgespannt oder gegen den Anschlag und den Tisch gedrückt werden. Schieben Sie das Werkstück nicht in das Sägeblatt und schneiden Sie nie „freihändig". Lose oder sich bewegende Werkstücke könnten mit hoher Geschwindigkeit herausgeschleudert werden und zu Verletzungen führen.
d)Schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Vermeiden Sie es, die Säge durch das Werkstück zu ziehen. Für einen Schnitt heben Sie den Sägekopf und ziehen ihn über das

Werkstück, ohne zu schneiden. Dann schalten Sie den Motor ein, schwenken den Sägekopf nach unten und drücken die Säge durch das Werkstück. Bei ziehendem Schnitt besteht die Gefahr, dass das Sägeblatt am Werkstück aufsteigt und die Sägeblatteinheit dem Bediener gewaltsam entgegengeschleudert wird.

e) Kreuzen Sie nie die Hand über die vorgesehene Schnittlinie, weder vor noch hinter dem Sägeblatt. Abstützen des Werkstücks „mit gekreuzten Händen", d. h. Halten des Werkstücks rechts neben dem Sägeblatt mit der linken Hand oder umgekehrt, ist sehr gefährlich.

f) Greifen Sie bei rotierendem Sägeblatt nicht hinter den Anschlag. Unterschreiten Sie nie einen Sicherheitsabstand von 100 mm zwischen Hand und rotierendem Sägeblatt (gilt auf beiden Seiten des Sägeblatts, z. B. beim Entfernen von Holzabfällen). Die Nähe des rotierenden Sägeblatts zu Ihrer Hand ist möglicherweise nicht erkennbar, und Sie können schwer verletzt werden.

g) Prüfen Sie das Werkstück vor dem Schneiden. Wenn das Werkstück gebogen oder verzogen ist, spannen Sie es mit der nach außen gekrümmten Seite zum Anschlag. Stellen Sie immer sicher, dass entlang der Schnittlinie kein Spalt zwischen Werkstück, Anschlag und Tisch ist. Gebogene oder verzogene Werkstücke können sich verdrehen oder verlagern und ein Klemmen des rotierenden Sägeblatts beim Schneiden verursachen. Es dürfen keine Nägel oder Fremdkörper im Werkstück sein.

h) Verwenden Sie die Säge erst, wenn der Tisch frei von Werkzeugen, Holzabfällen usw. ist; nur das Werkstück darf sich auf dem Tisch befinden. Kleine Abfälle, lose Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit dem rotierenden Blatt in Berührung kommen, können mit hoher Geschwindigkeit weggeschleudert werden.

i) Schneiden Sie jeweils nur ein Werkstück. Mehrfach gestapelte Werkstücke lassen sich nicht angemessen spannen oder festhalten und können beim Sägen ein Klemmen des Blatts verursachen oder verrutschen.

j) Sorgen Sie dafür, dass die Gehrungskappsäge vor Gebrauch auf einer ebenen, festen Arbeitsfläche steht. Eine ebene und feste Arbeitsfläche verringert die Gefahr, dass die Gehrungskappsäge instabil wird.

k) Planen Sie Ihre Arbeit. Achten Sie bei jedem Verstellen der Sägeblattneigung oder des Gehrungswinkels darauf, dass der verstellbare Anschlag richtig justiert ist und das Werkstück abstützt, ohne mit dem Blatt oder der Schutzhaube in Berührung zu kommen. Ohne die Maschine einzuschalten und ohne Werkstück auf dem Tisch ist eine vollständige Schnittbewegung des Sägeblatts zu simulieren, um sicherzustellen, dass es nicht zu Behinderungen oder der Gefahr des Schneidens in den Anschlag kommt.

l) Sorgen Sie bei Werkstücken, die breiter oder länger als die Tischoberseite sind, für eine angemessene Abstützung, z. B. durch Tischverlängerungen oder Sägeböcke. Werkstücke, die länger oder breiter als der Tisch der Gehrungskappsäge sind, können kippen, wenn sie nicht fest abgestützt sind. Wenn ein abgeschnittenes Stück Holz oder das Werkstück kippt, kann es die untere Schutzhaube anheben oder unkontrolliert vom rotierenden Blatt weggeschleudert werden.

m) Ziehen Sie keine anderen Personen als Ersatz für eine Tischverlängerung oder zur zusätzlichen Abstützung heran. Eine instabile Abstützun des Werkstücks kann zum Klemmen des Blatts führen. Auch kann sich das Werkstück während des Schnitts verschieben und Sie und den Helfer in das rotierende Blatt ziehen.

n) Das abgeschnittene Stück darf nicht gegen das rotierende Sägeblatt gedrückt werden. Wenn wenig Platz ist, z. B. bei Verwendung von Längsanschlägen, kann sich das abgeschnittene Stück mit dem Blatt verkeilen und gewaltsam weggeschleudert werden.

o) Verwenden Sie immer eine Zwinge oder eine geeignete Vorrichtung, um Rundmaterial wie Stangen oder Rohre ordnungsgemäß abzustützen. Stangen neigen beim Schneiden zum Wegrollen, wodurch sich das Blatt „festbeißen" und das Werkstück mit Ihrer Hand in das Blatt gezogen werden kann.

p) Lassen Sie das Blatt die volle Drehzahl erreichen, bevor Sie in das Werkstück schneiden. Dies verringert das Risiko, dass das Werkstück fortgeschleudert wird.

q) Wenn das Werkstück eingeklemmt wird oder das Blatt blockiert, schalten Sie die Gehrungskappsäge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, ziehen Sie den Netzstecker und/oder nehmen Sie den Akku heraus. Entfernen Sie anschließend das eingeklemmte Material. Wenn

Sie bei einer solchen Blockierung weitersägen, kann es zum Verlust der Kontrolle oder zu Beschädigungen der Gehrungskappsäge kommen.

r) Lassen Sie nach beendetem Schnitt den Schalter los, halten Sie den Sägekopf unten und warten Sie den Stillstand des Blatts ab, bevor Sie das abgeschnittene Stück entfernen. Es ist sehr gefährlich, mit der Hand in die Nähe des auslaufenden Blatts zu reichen.

s) Halten Sie den Handgriff gut fest, wenn Sie einen unvollständigen Sägeschnitt ausführen oder wenn Sie den Schalter loslassen, bevor der Sägekopf seine untere Lage erreicht hat. Durch die Bremswirkung der Säge kann der Sägekopf ruckartig nach unten gezogen werden, was zu einem Verletzungsrisiko führt.

ANMERKUNG Der oben stehende Sicherheitshinweis gilt nur für Gehrungskappsägen mit einem Bremssystem.

SÄGEBLATT-SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG: Rotierende Sägeblätter sind äußerst gefährlich und können zu schweren Verletzungen und dem Verlust von Gliedmaßen führen. Halten Sie Finger und Hände immer mindestens 150 mm (6 Zoll) vom Sägeblatt entfernt. Versuchen Sie niemals, das Sägematerial herauszuholen, bevor der Schneidkopf in angehobener Position ist, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht. Verwenden Sie nur Sägeblätter, die vom Hersteller empfohlen werden und wie in dieser Anleitung beschrieben und die den Anforderungen der EN 847-1 entsprechen.

- Verwenden Sie nur originale Evolution-Sägeblätter mit diesem Gerät.
- Verwenden Sie keine Sägeblätter, die beschädigt oder verformt sind. Sie könnten brechen und schwere Verletzungen beim Bediener oder umstehenden Personen verursachen.
- Wenn der Tischeinsatz beschädigt oder abgenutzt ist, muss er durch einen identischen ersetzt werden, der vom Hersteller erhältlich ist.
- Verwenden Sie nur eine Sägeblatt mit einem Durchmesser entsprechend den Angaben auf der Säge.
- Verwenden Sie zusätzliche Werkstück-Auflagen, wenn dies für die Stabilität des Werkstück notwendig ist.
- Vermeiden Sie das Überhitzen der Sägezähne.
- Diese Verlängerung(en) der Werkstückauflage müssen während der Arbeit immer befestigt und verwendet werden.
- Verwenden Sie das richtige Sägeblatt für das zu bearbeitende Material.

(2.7) GESUNDHEITSHINWEISE

WARNUNG: Suchen Sie professionelle Hilfe auf, wenn Sie vermuten, dass Farbe auf Oberflächen Ihres Zuhauses Blei enthält. Auf Blei basierte Farben sind von professionellen Fachkräften zu entfernen. Von Selbstversuchen ist abzuraten.

Hat sich der Staub auf Oberflächen abgesetzt, kann Hand-Mund-Kontakt zur Aufnahme von Blei führen. Schon geringe Mengen an Blei können unwiderrufliche Schäden an Hirn und Nervensystem verursachen. Junge und ungeborene Kinder sind besonders gefährdet.

(2.8) **WARNUNG: Manche Holzarten und Holzprodukte, insbesondere MDF (mitteldichte Holzfaserplatten), können potenziell gesundheitsschädlichen Staub produzieren. Wir empfehlen während der Benutzung der Maschine die Verwendung von geprüften Gesichtsschutzmasken mit austauschbaren Filtern zusammen mit einer Vorrichtung zum Absaugen von Staub.**

(3.6) PSA (PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG)

Gehörschutz sollte getragen werden, um das Risiko eines induzierten Hörverlusts zu reduzieren.

Augenschutz sollte getragen werden, um den Verlust des Augenlichts durch Auswurf von Splittern zu verhindern.

Ein Atemschutz wird empfohlen, da manche Holzarten und Holzprodukte, insbesondere MDF (mitteldichte Holzfaserplatten), potenziell gesundheitsschädlichen Staub produzieren können. Wir empfehlen während der Benutzung der Maschine die Verwendung von geprüften Gesichtsschutzmasken mit austauschbaren Filtern zusammen mit einer Vorrichtung zum Absaugen von Staub.

Beim Umgang mit Sägeblättern oder rauem Material sollten Handschuhe getragen werden.

Beim Umgang mit metallischen Materialien, die heiß sein können, sollten hitzebeständige

Handschuhe getragen werden. Es wird empfohlen, die Sägeblätter möglichst in einer Halterung zu tragen. Es ist ratsam, Handschuhe zu tragen, wenn Sie mit der Kappsäge hantieren.

(3.7) SICHERER BETRIEB

Überprüfen Sie außerdem immer, ob das Sägeblatt für das zu schneidende Material geeignet ist. Verwenden Sie diese Kappsäge **nicht** zum Schneiden von anderen als den in dieser Bedienungsanleitung angegebenen Materialien.

Achten Sie beim Transport der Kappsäge darauf, dass der Schneidkopf in der 90°-Position nach unten verriegelt ist (bei einer Tischkreissäge, dass die Gleitstangen verriegelt sind). Heben Sie das Gerät an, indem Sie die Außenkante des Sockels mit beiden Händen anfassen (eine Gleitkappsäge transportieren Sie mit den dafür vorgesehenen Griffen). Die Maschine darf unter keinen Umständen mit der einziehbaren Schutzvorrichtung oder irgendeinem Teil ihres Betriebsmechanismus angehoben oder transportiert werden.
Umstehende Personen und andere Kollegen müssen von dieser Säge ferngehalten werden. Schnittabfälle können unter Umständen gewaltsam aus der Maschine herausgeschleudert werden, was ein Sicherheitsrisiko für in der Nähe stehende Personen darstellt.

Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch die Funktion der einziehbaren Schutzvorrichtung und ihres Betätigungsmechanismus, um sicherzustellen, dass keine Schäden vorhanden sind und dass alle beweglichen Teile einwandfrei und korrekt funktionieren.
Halten Sie die Werkbank und den Bodenbereich frei von Schmutz, Sägemehl, Spänen und Abschnitten.
Sie sollten immer überprüfen und sicherstellen, dass die auf dem Sägeblatt angegebene Geschwindigkeit mindestens der auf der Kappsäge angegebenen Leerlaufgeschwindigkeit entspricht. Auf keinen Fall darf ein Sägeblatt verwendet werden, dessen Geschwindigkeit unter der auf der Kappsäge angegebenen Leerlaufgeschwindigkeit liegt.
Wo es erforderlich ist, Distanz - oder Reduzierringe zu verwenden, müssen diese für den vorgesehenen Zweck geeignet sein und dürfen nur gemäß den Empfehlungen des Herstellers eingesetzt werden.

Wenn die Kappsäge mit einem Laser ausgestattet ist, darf der nicht durch einen anderen Typ ersetzt werden. Wenn der Laser nicht funktioniert, muss er vom Hersteller oder autorisierten Vertreter repariert oder ausgetauscht werden.
Das Sägeblatt darf nur wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben ausgetauscht werden.
Versuchen Sie niemals, Abschnitte oder andere Teile des Werkstücks zu entnehmen, bis sich der Schneidkopf in angehobener Position befindet, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht.
WARNUNG: Funktion des Sägeblattschutzsystems nur kontrollieren, wenn die Maschine von der Stromquelle getrennt ist.
Sägeblattschutzfunktion kontrollieren:
Schneidkopf mehrfach heben und senken.
Funktion des einziehbaren Sägeblattschutzes per Sichtprüfung kontrollieren.
Hinweis: Der einziehbare Sägeblattschutz muss reibungslos in die obere Einhausung gezogen werden und darf beim Senken des Schneidkopfes nicht zittern.
Wenn der Schneidkopf in die obere Stellung zurückkehrt, muss der Sägeblattschutz aus der oberen Einhausung kommen und die Sägeblatt der Maschine vollständig umschließen.
• In der obersten Stellung muss der Schneidkopf durch den Riegelhebel des Sägeblattschutzes gesichert.
Und das Sägeblatt vollständig abgedeckt sein.

(3.8) SCHNITTE KORREKT UND SICHER AUSFÜHREN

Wo immer möglich, sichern Sie das Werkstück am Sägetisch, sofern vorhanden.

Stellen Sie immer sicher, dass die Säge vor jedem Schnitt stabil montiert ist.

Bei Bedarf kann die Kappsäge auf eine hölzerne Basis oder eine Werkbank montiert oder an einem Kappsägenständer wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben befestigt werden. Lange Werkstücke sollten durch die bereitgestellten Arbeitshilfen oder auf entsprechenden zusätzlichen Arbeitshilfen gestützt werden.

(2.8) **WARNUNG: Bei der Arbeit mit einer Kappsäge können Fremdkörper in Richtung Ihrer Augen geschleudert werden. Dies kann zu schweren Verletzungen der Augen führen. Tragen Sie vor Inbetriebnahme des Elektrowerkzeugs immer eine Sicherheitsbrille oder eine Schutzbrille mit seitlichem Schutz oder wenn notwendig einen vollflächigen Gesichtsschutz.**

WARNUNG: Sollten Teile fehlen, verwenden Sie die Kappsäge nicht, bis die fehlenden Teile ersetzt wurden. Das Nichtbefolgen kann zu schweren körperlichen Verletzungen führen.

(3.9) ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSANWEISUNGEN

DAS TRAGEN IHRER KAPPSÄGE

WARNUNG: Bei dem Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind stets die üblichen Sicherheitsvorkehrungen einzuhalten, um das Risiko für einen Brand, Stromschlag und körperliche Verletzungen einschließlich den folgenden zu verringern.
LESEN Sie alle diese Anweisungen, bevor Sie versuchen, dieses Produkt zu bedienen, und bewahren Sie diese Anweisungen sicher auf.

Sicherheitshinweis:

- Obwohl kompakt, ist diese Kappsäge schwer. Um das Risiko von Rückenverletzungen zu reduzieren, sollten Sie sich beim Anheben der Säge kompetent helfen lassen.
- Halten Sie das Gerät beim Anheben nahe an Ihren Körper. Beugen Sie die Knie, damit Sie mit den Beinen heben können, nicht mit dem Rücken. Heben Sie mit dem Schneidegriff am Kopf der Kappsäge und dem großen, orangefarbenen Griff an der Rückseite des Schiebeschlittens an.
- Tragen Sie die Kappsäge niemals am Netzkabel. Das Tragen der Kappsäge am Netzkabel kann zu Schäden an der Isolierung oder den Kabelverbindungen führen, was zu einem elektrischen Schlag oder Brand führen kann.
- Bevor Sie die Kappsäge bewegen, ziehen Sie die Gehrungs- und Kegelverriegelungsschrauben und die Schlittenbefestigungsschraube fest, um eine plötzliche unerwartete Bewegung zu verhindern.
- Verriegeln Sie den Schneidkopf in seiner untersten Position. Stellen Sie sicher, dass der Verriegelungsstift des Schneidkopfs vollständig in der Buchse sitzt.

WARNUNG: Verwenden Sie den Sägeblattschutz nicht als „Hebepunkt". Das Netzkabel muss von der Stromversorgung getrennt werden, bevor Sie versuchen, das Gerät zu bewegen.

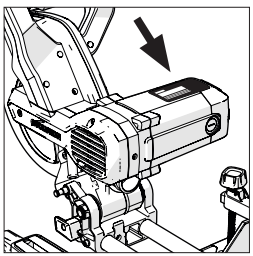
- Sichern Sie den Schneidkopf mit dem Sicherungsstift des Schneidkopfes in der unteren Position.
- Lösen Sie die Gehrungswinkel-Verriegelungsschraubee. Drehen Sie den Tisch auf eine der maximalen Einstellungen.
- Verriegeln Sie den Tisch mit der Sicherungsschraube in Position.
- Wickeln Sie das Kabel um die Kabelführung.

(4.1) ERSTE SCHRITTE – AUSPACKEN

Vorsicht: Diese Verpackung enthält scharfe Gegenstände. Lassen Sie beim Auspacken Vorsicht walten. Es können zwei Personen erforderlich sein, um diese Maschine anzuheben, zusammenzubauen und zu bewegen. Entnehmen Sie die Maschine sowie das im Lieferumfang enthaltene Zubehör der Verpackung.
Stellen Sie sicher, dass die Maschine in ordnungsgemäßem Zustand ist, und vergewissern Sie sich, dass alle in dieser Betriebsanleitung aufgelisteten Zubehörteile enthalten sind. Stellen Sie ebenfalls sicher, dass alle Zubehörteile vollständig sind.
Fehlen Teile, geben Sie die Maschine zusammen mit dem Zubehör in Originalverpackung beim Einzelhändler ab.
Entsorgen Sie die Verpackung nicht; bewahren Sie sie während der Garantiefrist sicher auf.
Entsorgen Sie die Verpackung umweltfreundlich. Recyceln Sie sie nach Möglichkeit. Lassen Sie niemals Kinder mit leeren Plastiktüten spielen, es besteht Erstickungsgefahr.

SERIENNUMMER / CHARGENCODE

Die Seriennummer befindet sich am Elektromotorgehäuse der Maschine. Anweisungen zur Identifizierung des Chargencodes erhalten Sie von der Evolution Power Tools-Helpline oder unter: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ZUBEHÖRTEILE

Sind über den Evolution-Online-Shop unter www.evolutionpowertools.com oder bei Ihrem örtlichen Händler erhältlich.

(4.4)

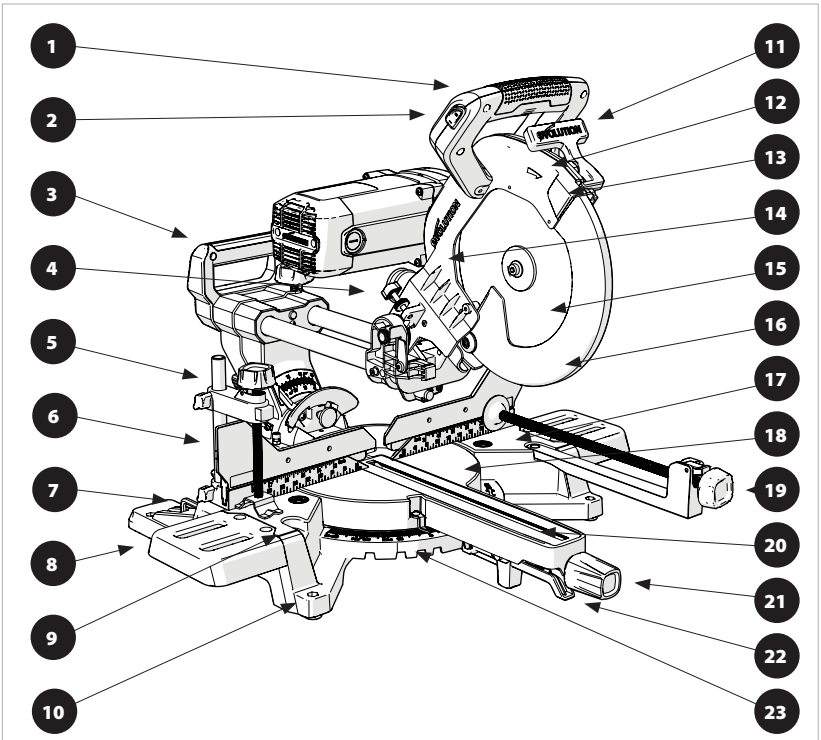
Beschreibung	Teil Nr.
RAGE Multi-Materal Hartmetallsägeblatt	RAGEBLADE255MULTI
Staubbeutel	030/-0309
Vorderseitige Klemme	052/-0052

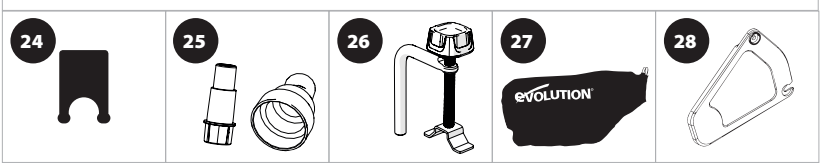
4.2) IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

Diese Artikel befinden sich in der Verpackung.

	053/-0001 053/-0002 053/-0003 053/-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Maschinentischer-weiterungen x2	✓	✓	✓	✓
6 mm & 4 mm Sechskantschlüssel mit zwei Enden	✓	✓	✓	✓
Drehtisch und Nacken	✓	✓	✓	✓
Schneidkopf	✓	✓	✓	✓
Schiebeschlitten	✓	✓	✓	✓
Gehrungssperre	✓	✓	✓	✓
Netzkabelführung/ klemme	✓	✓	✓	✓
Selbstschneidende Verschlussschraube x1	✓	✓	✓	✓
M6 x 16 mm Innensechskan-tschrauben x4	✓	✓	✓	✓
M5 x 12 mm Innensechskan-tschrauben x2	✓	✓	✓	✓
Laser-Objektivdeckel	✓	✓	✓	✓
Kabelclip	✓	✓	✓	✓
Schiebeknopf	✓	✓	✓	✓
Adapter für Entstaubungsan-schluss		✓	✓	✓
Staubsammel-beutel		✓	✓	✓
Niederhalter	✓			
Schnellentriegelungs-Niederhalter		✓	✓	✓
Vorderseitige Klemme		✓	✓	
255 mm (10 Zoll) 24-Zahn-Sägeblatt	✓			
255 mm (10 Zoll) 28-Zahn-Sägeblatt		✓	✓	✓
255 mm (10 Zoll) 40-Zahn-Sägeblatt			✓	
Betriebsanleitung	✓	✓	✓	✓

MASCHINENÜBERSICHT

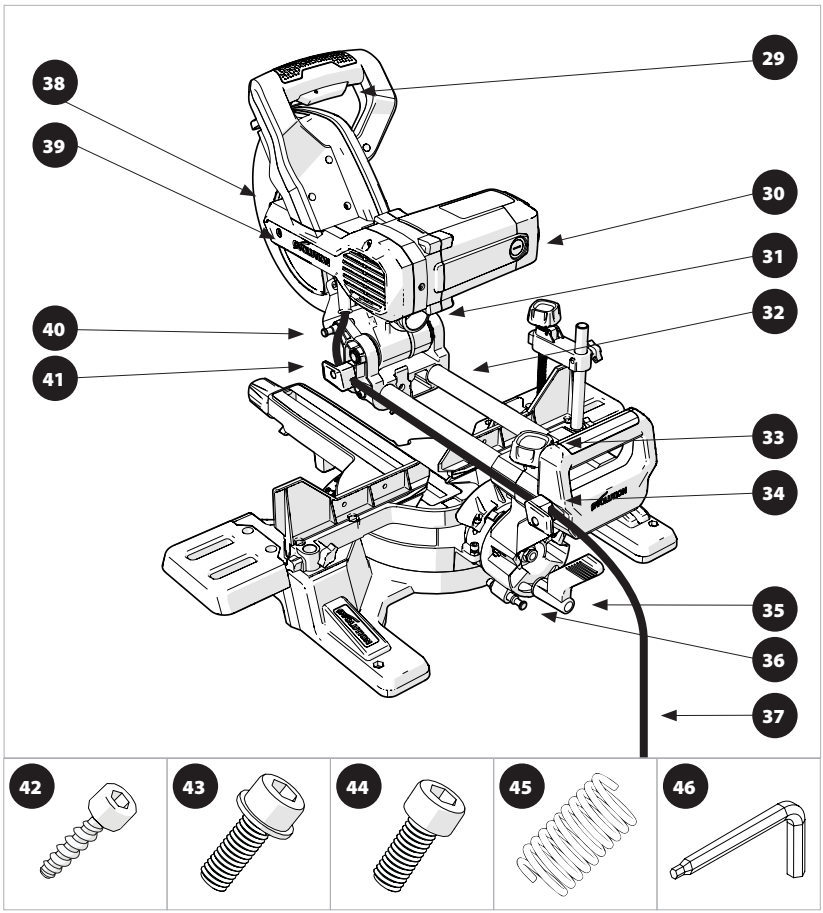




1. SCHNEIDGRIFF
2. LASERFÜHRUNG AN-/AUS-SCHALTER
3. **HINTERER TRAGEGRIFF***
4. TIEFENMESSER
5. **SCHNELLENTRIEGELUNGS-NIEDERHALTER***
6. GLEITANSCHLAG
7. SECHSKANTSCHLÜSSEL-LAGERUNG
8. MASCHINENTISCHERWEITERUNGEN
9. FRONTKLEMMENLÖCHER
10. MONTAGEBOHRUNG (x4)
11. VERRIEGELUNGSHEBEL FÜR DEN SÄGEBLATTSCHUTZ†
12. SÄGEBLATT-DREHUNGSANZEIGEPFEIL
13. OBERER SÄGEBLATTSCHUTZ
14. SCHNEIDKOPF
15. BLATT
16. UNTERER SÄGEBLATTSCHUTZ
17. TISCHOBERSEITE
18. DREHTISCH
19. **VORDERSEITIGE KLEMME*†**
20. TISCHEINLAGE
21. GEHRUNGSGRIFF-VERRIEGELUNGSSCHRAUBE
22. VERRIEGELUNGSHEBEL MIT FESTANSCHLAG
23. GEHRUNGSWINKELSKALA
24. KABELGRIFFKOMPONENTE ‡ (AN DER HINTEREN KABELFÜHRUNGSKLEMME)
25. **ADAPTER FÜR ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS***
26. STANDARDNIEDERHALTER
27. **STAUBBEUTEL***
28. WERKZEUGHALTERABDECKUNG◊

*Lieferung als Originalausstattung bei R255SMS-DB+. ◊Nur nordamerikanische Modelle.
†Nur nicht-nordamerikanische Modelle. ‡Nur 230v Modelle.

Abgebildet: R255SMS-DB+



29. ON / OFF-AUSLÖSESCHALTER
30. KOHLEBÜRSTE HALTER
31. ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS
32. HINTERER SCHIEBESCHLITTEN
33. SCHIEBESICHERUNGSSCHRAUBE
34. HINTERE KABELFÜHRUNGSKLEMME
35. ABSCHRÄGUNGSVERRIEGELUNGSGRIFF
36. LINKS 33,9° WINKEL-PIN
37. NETZANSCHLUSSKABEL
38. DORNVERRIEGELUNGSKNOPF
39. ANTRIEBSRIEMENABDECKUNG
40. SCHNEIDKOPF-RASTBOLZEN
41. VORDERE KABELFÜHRUNGSKLEMME
42. M5 X 20 mm SELBSTABSCHLUSSKAPPENSCHRAUBE X1
43. M6 X 16 mm SOCKETKOPFSCHRAUBE X4
44. M6 X 12 mm KOPFSICHERUNGSSOCKENKOPF SCHRAUBEN X2
45. ANTI-VIBRATIONSFEDER (EINGESTELLT AN PUNKT „33“ - DIE SCHIEBER MIT DREHVORRICHTUNG)
46. 6 mm & 4 mm SECHSKANTSCHLÜSSEL MIT ZWEI ENDEN

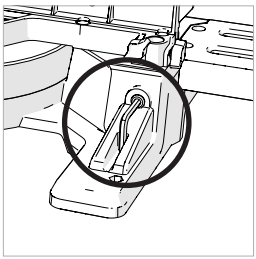


Abb. 1

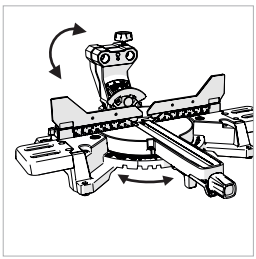


Abb. 2

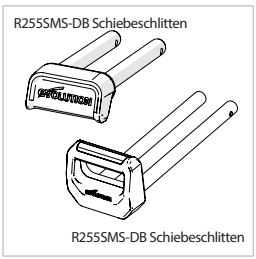


Abb. 3

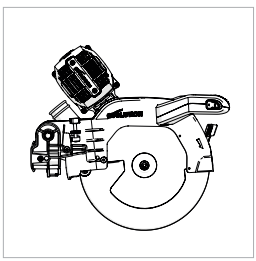


Abb. 4

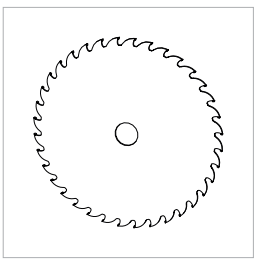


Abb. 5

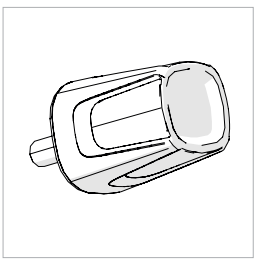


Abb. 6

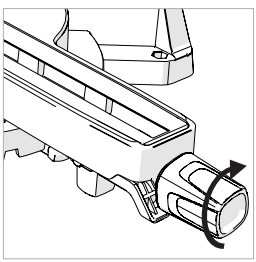


Abb. 7

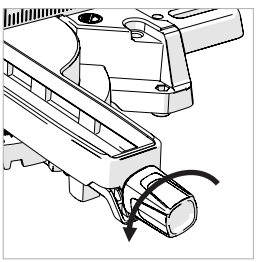


Abb. 8

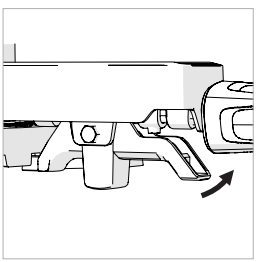


Abb. 9

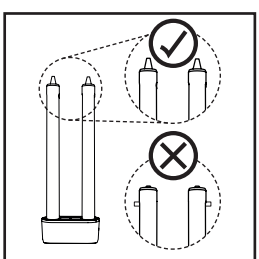


Abb. 10

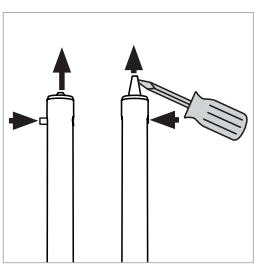


Abb. 11

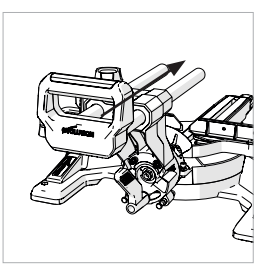


Abb. 12

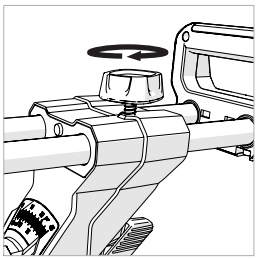


Abb. 13

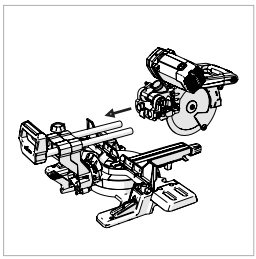


Abb. 14a

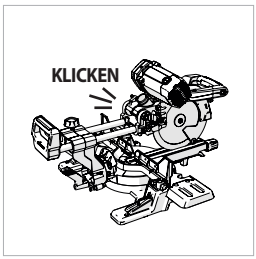


Abb. 14b

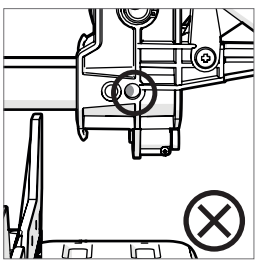


Abb. 15a

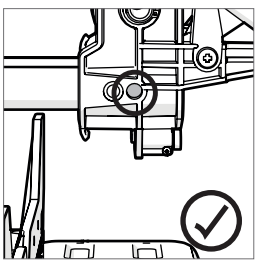


Abb. 15b

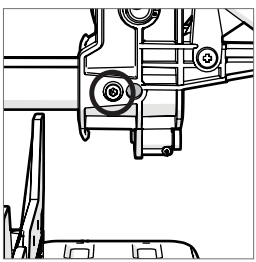


Abb. 15c

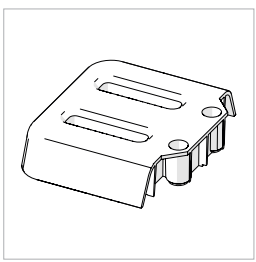


Abb. 16

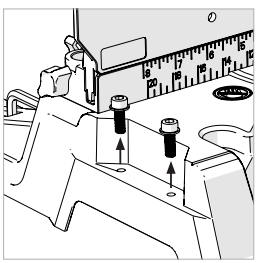


Abb. 17

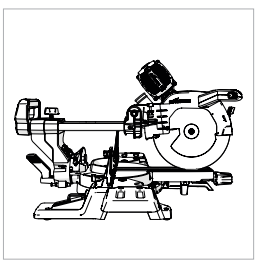


Abb. 18

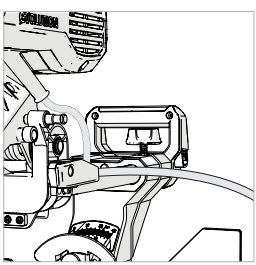


Abb. 19

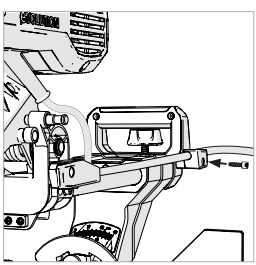


Abb. 20

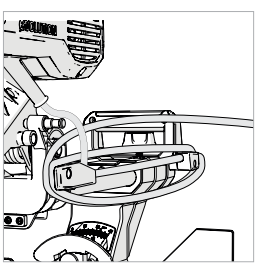


Abb. 21

DE

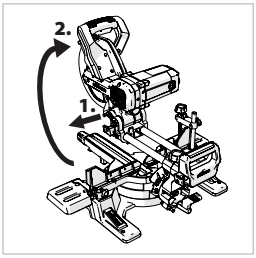


Abb. 22

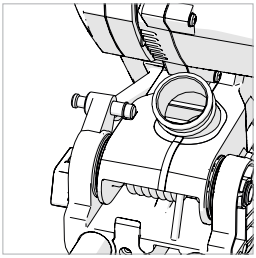


Abb. 23

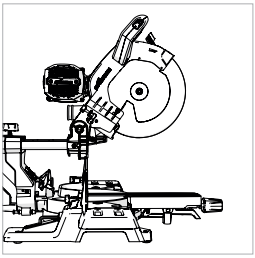


Abb. 24

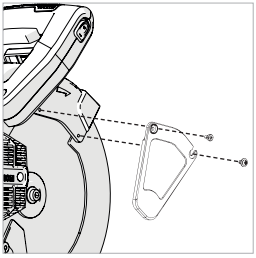


Abb. 25

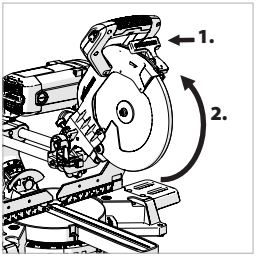


Abb. 26

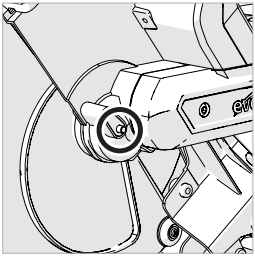


Abb. 27

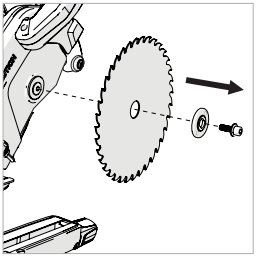


Abb. 28



Abb. 29a



Abb. 29b

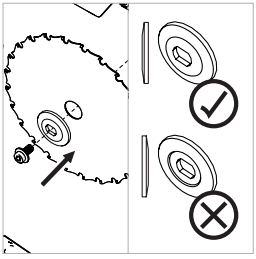


Abb. 30

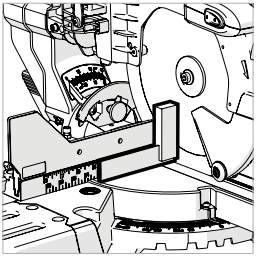


Abb. 31

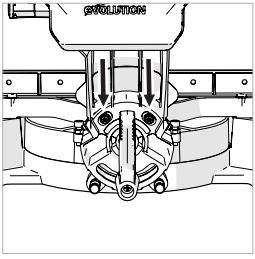


Abb. 32

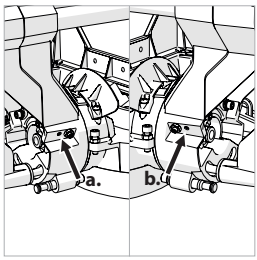


Abb. 33

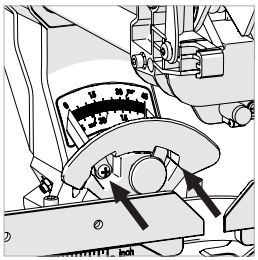


Abb. 34

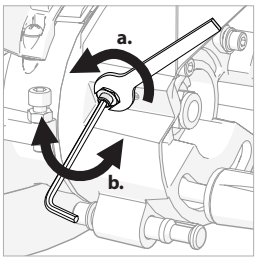


Abb. 35

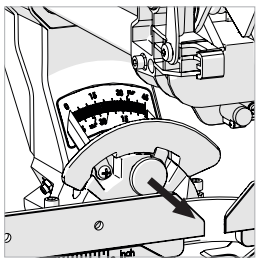


Abb. 36

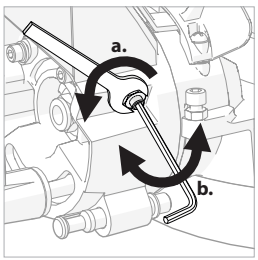


Abb. 37

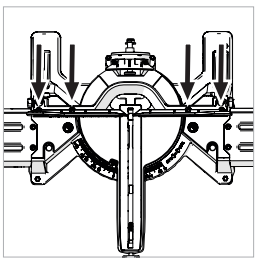


Abb. 38

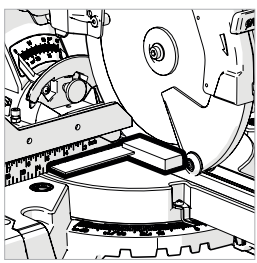


Abb. 39

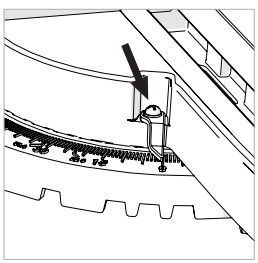


Abb. 40

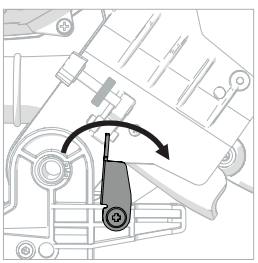


Abb. 41a

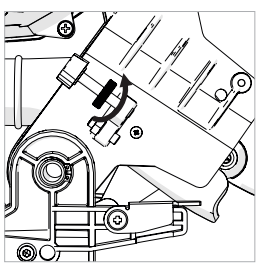


Abb. 41b

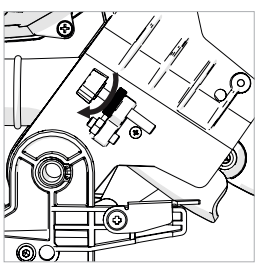


Abb. 41c

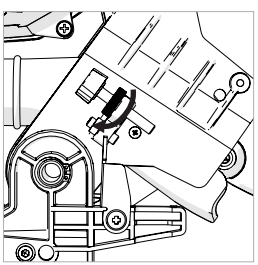


Abb. 41d

DE

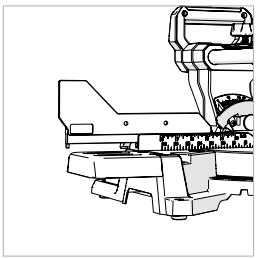


Abb. 42

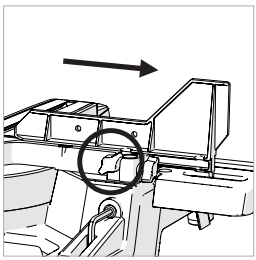


Abb. 43

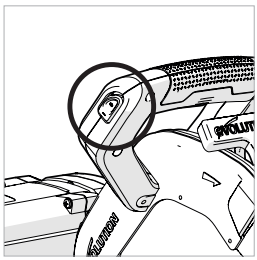


Abb. 44

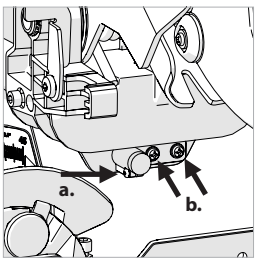


Abb. 45

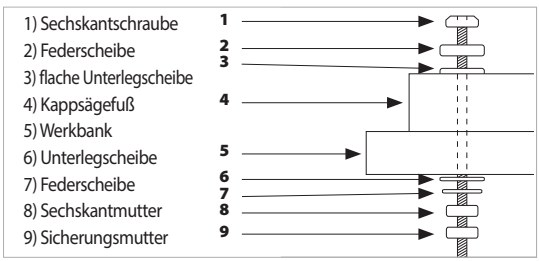


Abb. 46

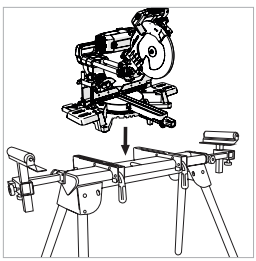


Abb. 47

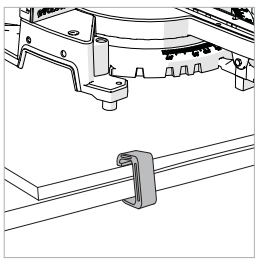


Abb. 48

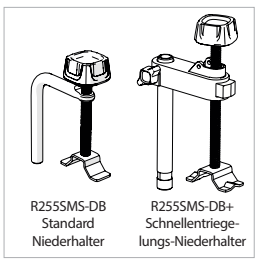


Abb. 49

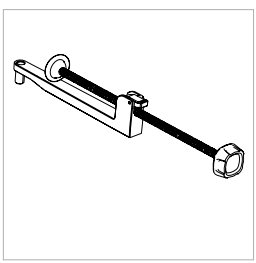


Abb. 50

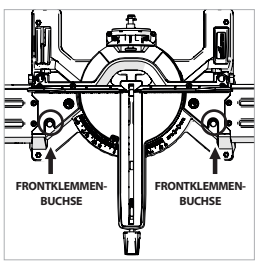


Abb. 51

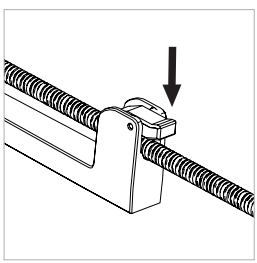


Abb. 52

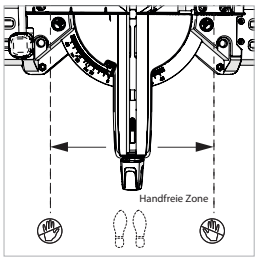


Abb. 53

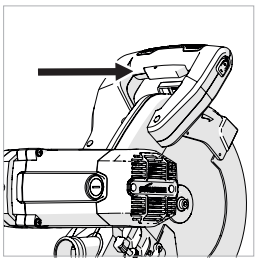


Abb. 54

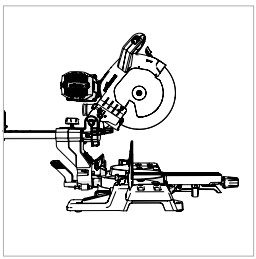


Abb. 55

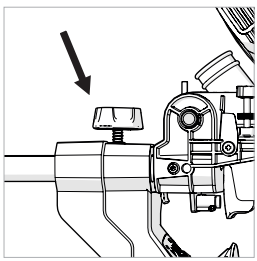


Abb. 56

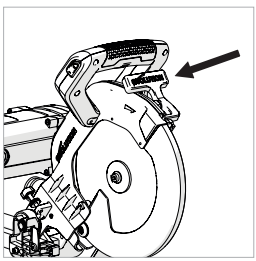


Abb. 57

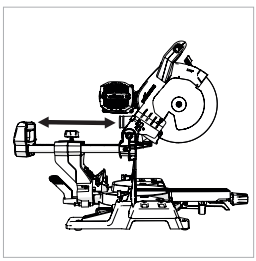


Abb. 58

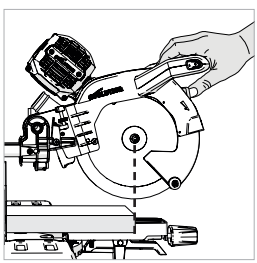


Abb. 59

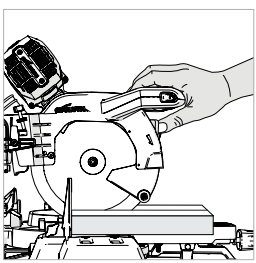


Abb. 60

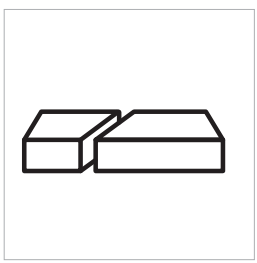


Abb. 61

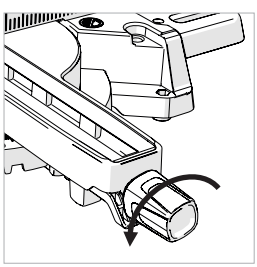


Abb. 62

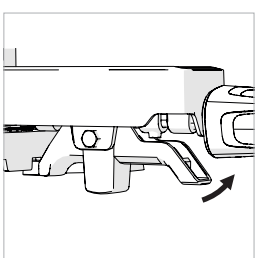


Abb. 63

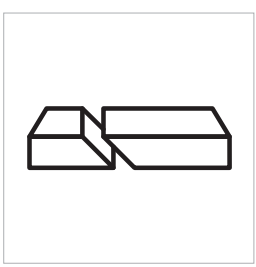


Abb. 64

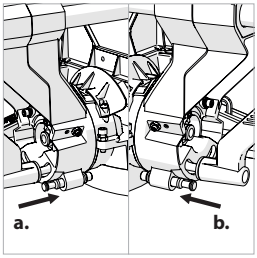


Abb. 65

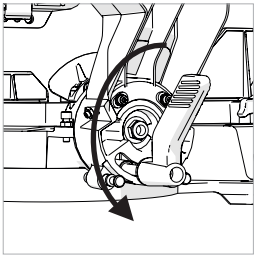


Abb. 66

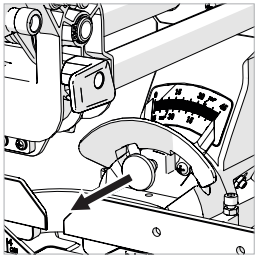


Abb. 67

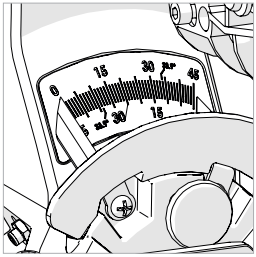


Abb. 68

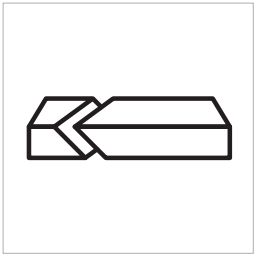


Abb. 69

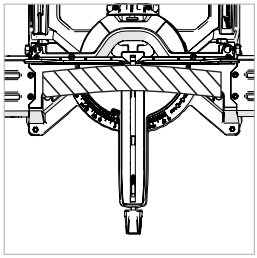


Abb. 70

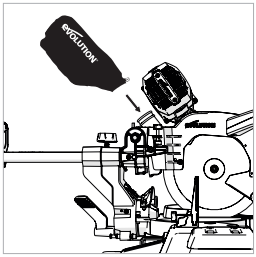


Abb. 71

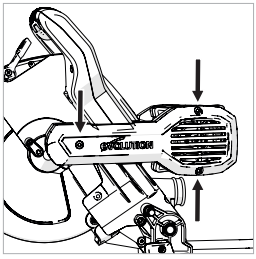


Abb. 72

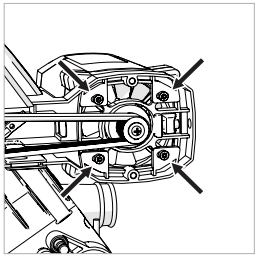


Abb. 73

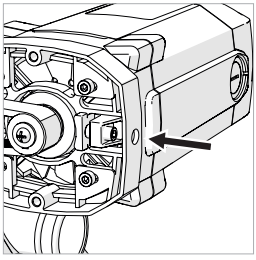


Abb. 74

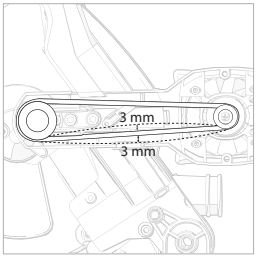


Abb. 75

(7.1) MONTAGE UND VORBEREITUNG

WARNUNG: Trennen Sie die Säge stets von der Stromversorgung, bevor Sie jegliche Anpassungen vornehmen.



Kleinere Montagearbeiten sind erforderlich, um diese Maschine in Betrieb zu nehmen.
Durch die Montage dieser Maschine erhält der Besitzer/Bediener wertvolle Einblicke in seine vielen erweiterten Funktionen. Dies sollte es dem Bediener ermöglichen, das volle Potenzial der Maschinen nach der Inbetriebnahme auszuschöpfen.

Hinweis: Studieren Sie die Diagramme der montierten Maschine. Sie erhalten wertvolle Einblicke, die Ihnen beim Montageprozess helfen.

ERFORDERLICHE WERKZEUGE FÜR MONTAGE UND ANPASSUNGEN

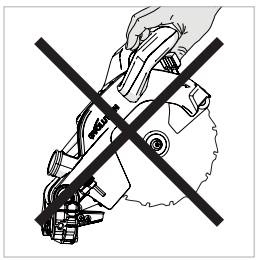
- 4-mm- & 6-mm-Sechskantschlüssel - Ist im Lieferumfang enthalten und befindet sich in einer speziellen Aufbewahrungsposition der Maschine. **(Abb. 1)**
- 3 mm Sechskantschlüssel
- 5 mm Sechskantschlüssel
- Flachkopfschraubendreher - Nicht im Lieferumfang enthalten.
- # 2 Kreuzschlitzschraubendreher - Nicht im Lieferumfang enthalten.
- Kreuzschraubenzieher - Nicht im Lieferumfang enthalten.
- 10 mm-Schlüssel - Nicht im Lieferumfang enthalten.

Hinweis: Der Montageprozess ist eine einmalige Montage.

Nach erfolgreicher Montage sollte kein Versuch unternommen werden, die Maschine zu zerlegen.
Das Sägeblatt und einige andere kleinere Teile müssen ebenfalls vom Besitzer/Betreiber installiert werden.

Hinweis: Nach Abschluss der Montage und vor dem Einsatz der Maschine muss eine Sicherheitsprüfung durchgeführt werden - siehe Seite 77.

WARNUNG: Schließen Sie den Schneidkopf auf keinen Fall an das Netzteil an und versuchen Sie nicht, ihn als Handkreissäge zu verwenden.



DIE TEILE KENNEN

Es gibt vier **(4)** Hauptteile, die zusammengebaut werden müssen (einschließlich des Sägeblatts) sowie zwei **(2)** weitere kleinere Teile, die miteinander verbunden werden müssen. Zusätzlich muss das (mitgelieferte) Sägeblatt installiert werden.

- Die Drehbasis und der abgeschrägte Hals **(Abb. 2)**
- Der Schiebeschlitten **(Abb. 3)**
- Der Schneidkopf (in der verriegelten Position, wenn aus der Verpackung entnommen) **(Abb. 4)**
- Das Sägeblatt **(Abb. 5)**

Hinweis: Das Sägeblatt sollte das letzte Teil sein, das montiert wird. Es darf erst installiert werden, nachdem der Montageprozess abgeschlossen ist und die Maschine den Sicherheitsprüfungen bezüglich der Montage unterzogen wurde - siehe Seite 77.

DER GEHRUNGSVERRIEGELUNGSKNOPF (Abb. 6)

Der Gewindezapfen des Gehrungsverriegelungsknopfes gleitet durch ein Loch in der Vorderseite der Gehrungskippsicherung **(Abb. 7)** und schraubt sich dann in einen mit Innengewinde versehenen Vorsprung an der Unterseite der Maschine ein.

Bevor die Maschine zusammengebaut werden kann, muss die Drehbasis auf 0° gedreht werden.
- Lösen Sie die Verriegelungsschraube für die Gehrung **(Abb. 8)** indem Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
- Ziehen Sie den Verriegelungshebel mit Festanschlag nach oben. **(Abb. 9)**
- Drehen Sie den Drehtisch auf 0°.
- Sperren Sie den Gehrungsverriegelungsknopf.

DER ABGESCHRÄGTE HALS

Hinweis: Der abgeschrägte Hals wird am Drehtisch montiert geliefert. Der abgeschrägte Hals sollte auf 0° eingestellt sein.
- Lösen Sie die Abschrägungsverriegelungsschraube mit dem Abschrägungsverriegelungsgriff. **(Abb. 66)**
- Drehen Sie den abgeschrägten Hals in die senkrechte Position, so dass er am 0° -Anschlag anliegt.
- Ziehen Sie die Verriegelungsschraube der Schräge fest.

EINFÜGEN DES SCHIEBESCHLITTENS

WICHTIG: Wenn aus irgendeinem Grund (Transportschäden, Auspackfehler, Bedienungsfehler usw.) die Fixierlaschen an der Spitze der Schlittenarme des Schlittens „gelöst" wurden, kann der Schlitten nicht in den abgeschrägten Hals eingesetzt oder auf den Schneidkopf montiert werden.
Die Fixierlaschen müssen zurückgesetzt werden, wenn eine oder beide vorzeitig „gelöst" wurden. (Abb.10)

Zurücksetzen der Fixierlaschen:
- Schieben Sie die vorstehende Lasche vorsichtig in den Schlittenarm.
- Lösen Sie die Fixierlasche vorsichtig, indem Sie den Kolben mit einem flachen Schraubendreher (nicht mitgeliefert) als Hebel nach vorne ausfahren. **(Abb. 11)**

Die zwei**(2)** Arme des Schiebeschlittens sollte durch die beiden im abgeschrägten Hals enthaltenen Linearlager eingesetzt werden.
Der Schiebeschlitten sollte von hinten eingeführt werden, um sicherzustellen, dass das „Evolution"-Logo richtig ausgerichtet ist. **(Abb. 12)**
- Schieben Sie die Schlittenarme etwa zur Hälfte durch den abgeschrägten Hals.
- Schrauben Sie die Schiebesicherungsschraube des Schlittens in die Gewindebohrung über dem rechten Arm des Schlittens. **(Abb. 13)**

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Antivibrationsfeder unter dem Handknauf montiert ist, bevor Sie die Sicherungsschraube in ihre Betriebsposition bringen.

- Ziehen Sie die Feststellschraube an, um den Schlitten in der gewünschten Position zu arretieren.

ANBRINGEN DES SCHNEIDKOPFES

- Richten Sie den Schneidkopf an den zwei **(2)** Schlittenarmen aus. **(Abb. 14a)**
- Schieben Sie den Schneidkopf fest auf die Schlittenarme, bis Sie ein Klicken der Fixierlaschen hören. **(Abb. 14b)**

Hinweis: Die eingesetzten Fixierlaschen müssen von der Seite des Schneidkopfs aus vollständig sichtbar sein. **(Abb. 15a, 15b)** Die Fixierlaschen sind zur leichteren Identifizierung grün.

Im Lieferumfang sind zwei M6 x 12 mm Schrauben enthalten, die in den Kopf der Säge geschraubt werden sollten, wo er auf die hinteren Schlittenschienen trifft.
Dies sichert die Schienen an Ort und Stelle und reduziert so das Wackeln. (Abb. 15c) Die beiden Schrauben werden mit der hinteren Kabelführungsschelle in der Verpackung geliefert. Diese 2 Schrauben können mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel montiert werden.

MASCHINENTISCHERWEITERUNGEN

(Abb. 16)
Zwei **(2)** Maschinentischerweiterungen werden mit dieser Maschine geliefert.

So passen Sie die Maschinentischerweiterungen an:
- Entfernen Sie die Innensechskantschrauben mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel vom Tisch. **(Abb. 17)**
- Positionieren Sie das Verlängerungsstück auf dem Tisch und befestigen Sie es mit den Innensechskantschrauben in der Wartungsposition.
- Wiederholen Sie den Vorgang für das zweite Verlängerungsstück.

FÜHRUNG DES NETZKABELS

WARNUNG: Diese Maschine ist mit einem Netzkabel und einem angespritzten Stecker ausgestattet, der den Vorschriften des Empfängerlandes entspricht. Falls Kabel und Stecker beschädigt sind, dürfen sie nur durch Original-Ersatzteile von Evolution ersetzt und von einem erfahrenen Techniker montiert werden.

- Stellen Sie sicher, dass sich der Schneidkopf in der unteren Position befindet.
- Stellen Sie sicher, dass sich der Schiebeschlitten in der am weitesten vorne liegenden Position befindet und eingerastet ist. **(Abb. 18)**

Vom Motor aus wird das Netzkabel durch die vordere Kabelführung nach vorn geführt. Das Kabel sollte dann rückwärts geführt werden. **(Abb. 19)**
Das Kabel sollte in die hintere Kabelführung/-klemme eingeführt werden. Stellen Sie bei 230V-Modellen sicher, dass sich die Kabelhalterungskomponente innerhalb der Kabelführung befindet, wenn das Kabel hindurch tritt.
Diese Führung/ Klemme sollte mit der selbstschneidenden Kopfschraube (im Lieferumfang enthalten) am hinteren Schlittenquerstück (rechte Seite) befestigt werden. **(Abb. 20)**

Hinweis: Das Kabel darf nicht entlang seiner Länge gedehnt oder geklemmt werden. **(Abb. 21)**

Heben und senken Sie den Schneidkopf mehrmals (siehe Abschnitt unten) und betätigen Sie auch den Schlitten.
Stellen Sie sicher, dass sich das Kabel nicht mit anderen Teilen der Maschine verfängt.
Vergewissern Sie sich auch, dass das Kabel während eines Betriebsvorgangs nicht gespannt ist.
Sichern Sie das Kabel mit dem Kabelclip.

Hinweis: Die Kabelführungen können verwendet werden, um das Netzkabel bequem in der Maschine zu lagern, wenn die Maschine selbst nicht verwendet wird und gelagert wird.

ENTFERNEN UND ERHÖHEN DES SCHNEIDKOPFS (Abb. 22)

WARNUNG: Um schwere Verletzungen zu vermeiden, NIEMALS das Ver- oder Entriegeln durchführen, es sei denn, die Säge ist ausgeschaltet und das Sägeblatt steht still.

Um den Schneidkopf aus seiner verriegelten Position zu lösen:
- Drücken Sie sachte auf den Griff des Schneidkopfs.
- Ziehen Sie den Rastbolzen, während sich der Schneidkopf in aufrechter Position befindet **(Schritt 1)** und erlauben Sie dem Schneidkopf die höhere Position zu erreichen. **(Schritt 2)**

Hinweis: Sobald der Schneidkopf aus seiner verriegelten Position gelöst wird, fährt er automatisch in die höhere Position. In dieser oberen Position rastet er automatisch ein.

Falls sich der Schneidkopf nur schwer entriegeln lässt:
- Bewegen Sie den Schneidkopf sachte nach oben und nach unten.
- Drehen Sie gleichzeitig den Rastbolzen im Uhrzeigersinn und ziehen Sie ihn heraus.

Hinweis: Wir empfehlen, dass der Schneidkopf bei Nichtgebrauch der Maschine in der unteren Position arretiert ist, wobei der Verriegelungsstift vollständig in die offene Halbbuchse eingreift, die in der Nähe des Drehpunkts in der oberen Oberfläche des Schneidkopfs eingearbeitet ist. **(Abb. 23)**.

EINSETZEN ODER ENTFERNEN EINES SÄGEBLATTES NUR FÜR NORDAMERIKANISCHE MODELLE

WARNUNG: Diese Arbeiten dürfen lediglich bei getrennter Hauptstromversorgung durchgeführt werden.
Hinweis: Es wird empfohlen, dass der Bediener bei der Handhabung des Sägeblattes während der Montage oder beim Austausch des Sägeblattes Schutzhandschuhe trägt.

Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf sich in der oberen Position befindet. **(Abb. 24)**
- Entfernen Sie die Blatt-Dorn-Abdeckung, indem Sie die 2 Schrauben mit einem Kreuzschlitzschraubendreher lösen. **(Abb. 25)**

- Drehen Sie den unteren Sägeblattschutz in den oberen Sägeblattschutz **(Abb. 26 - Schritt 2)**.

Hinweis: Durch ein leichtes Absenken des Schneidkopfs kann sich der untere Sägeblattschutz vollständig in den oberen Sägeblattschutz drehen, um dem Bediener maximalen Zugriff zu gewähren.

- Drücken Sie den schwarzen Dornverriegelungsknopf, um den Dorn zu sperren. **(Abb. 27)** Möglicherweise müssen Sie den Dorn etwas drehen, damit die Dornverriegelung einrastet.
- Lösen Sie mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel die Flanschschraube und den äußeren Blattflansch und das Blatt (falls vorhanden) vom Dorn. **(Abb. 28)**

Hinweis: Die Spindelschraube verfügt über ein Linksgewinde (LG).
Drehen Sie sie im Uhrzeigersinn, um sie zu lösen. Drehen Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn, um sie festzuziehen.

Stellen Sie sicher, dass Sägeblatt und Sägeblattflansche sauber und frei von jeglicher Verschmutzung sind.

1 Zoll (25,4 mm) SÄGEBLÄTTER
Sie müssen sicherstellen, dass der beidseitige Innenflansch für Sie sichtbar ist. **(Abb. 29a)** Bringen Sie kein 16mm (5/8 Zoll) Sägeblatt an, wenn sich der Innenflansch in dieser Konfiguration befindet.

- Der Text **'ACHTUNG PASST NUR FÜR 1 ZOLL SÄGEBLÄTTER'** muss vom Motor „nach außen" zeigen, wenn Sie ein 1 Zoll (25,4 mm) Sägeblatt montieren, da dies einen 1 Zoll (25,4 mm) Dorn bietet.

5/8 Zoll (16 mm) SÄGEBLÄTTER
Sie müssen sicherstellen, dass der zweiseitige Innenflansch 5/8 Zoll für Sie sichtbar ist. **(Abb. 29b)** Montieren Sie kein 25,4mm (1 Zoll) Sägeblatt, wenn der Innenflansch sich in dieser Konfiguration befindet.

- Der Text **'ACHTUNG NUR FÜR 5/8" SÄGEBLÄTTER** muss vom Motor nach 'außen' zeigen, wenn Sie ein 5/8 Zoll (20 mm) Sägeblatt montieren, da dieses einen 5/8 Zoll (20 mm) Dorn liefert.

Setzen Sie das neue Sägeblatt ein. Stellen Sie sicher, dass der Richtungspfeil auf dem Sägeblatt mit dem in den Uhrzeigersinn zeigenden Pfeil auf dem oberen Schutz übereinstimmt.

Hinweis: Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen.

- Installieren Sie den äußeren Sägeblattflansch, stellen Sie sicher, dass er richtig montiert ist, und bringen Sie die Flanschschraube wieder an. **(Abb. 30)**
- Verriegeln Sie den Dorn und ziehen Sie die Spindelschraube mit mäßiger Kraft an, jedoch nicht zu fest.
- Setzen Sie die Blatt-Dorn-Abdeckung wieder ein.
- Bevor Sie fortfahren, ergewissern Sie sich, dass der Sechskantschlüssel entfernt wurde und die Dornsperre entriegelt ist.
- Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz vollständig funktionsfähig ist, bevor Sie die Maschine verwenden.

NICHT-NORDAMERIKANISCHE MODELLE

WARNUNG: Diese Arbeiten dürfen lediglich bei getrennter Hauptstromversorgung durchgeführt werden.

WARNUNG: Verwenden Sie ausschließlich originale Evolution-Sägeblätter oder ausdrücklich von Evolution Power Tools empfohlene Sägeblätter, die für diese Maschine geeignet sind.
Stellen Sie sicher, dass die maximale Drehzahl des Sägeblattes größer als die Drehzahl des Motors ist.

Hinweis: Es wird empfohlen, dass der Bediener bei der Handhabung des Sägeblattes während der Montage oder beim Austausch des Sägeblattes Schutzhandschuhe trägt.

Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf sich in der oberen Position befindet. **(Abb. 25)**

- Drücken Sie den Auslöser des unteren Sägeblattschutzes **(Abb. 26 - Schritt 1)**.
- Drehen Sie den unteren Sägeblattschutz in den oberen Sägeblattschutz **(Abb. 26 - Schritt 2)**.

Hinweis: Durch ein leichtes Absenken des Schneidkopfs kann sich der untere Sägeblattschutz vollständig in den oberen Sägeblattschutz drehen, um dem Bediener maximalen Zugriff zu gewähren.

- Drücken Sie den schwarzen Dornverriegelungsknopf, um den Dorn zu sperren. **(Abb. 27)** Möglicherweise müssen Sie den Dorn etwas drehen, damit die Dornverriegelung einrastet.
- Lösen Sie mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel die Flanschschraube und den äußeren Blattflansch und das Blatt (falls vorhanden) vom Dorn. **(Abb. 28)**

Hinweis: Die Spindelschraube verfügt über ein Linksgewinde.
Drehen Sie sie im Uhrzeigersinn, um sie zu lösen. Drehen Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn, um sie festzuziehen.

Stellen Sie sicher, dass Sägeblatt und Sägeblattflansche sauber und frei von jeglicher Verschmutzung sind.

- Der innere Sägeblattflansch sollte nicht entfernt werden. Wenn er jedoch zum Zwecke einer Reinigung entfernt wird, muss er mit der gleichen Ausrichtung wieder eingesetzt werden, in der er aus der Maschine entfernt wurde.

Setzen Sie das neue Sägeblatt ein. Stellen Sie sicher, dass der Richtungspfeil auf dem Sägeblatt mit dem in den Uhrzeigersinn zeigenden Pfeil auf dem oberen Schutz übereinstimmt.

Hinweis: Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen.

- Installieren Sie den äußeren Sägeblattflansch, stellen Sie sicher, dass er richtig montiert ist, und bringen Sie die Flanschschraube wieder an. **(Abb. 30)**
- Verriegeln Sie den Dorn und ziehen Sie die Spindelschraube mit mäßiger Kraft an, jedoch nicht zu fest.
- Bevor Sie fortfahren, vergewissern Sie sich, dass der Sechskantschlüssel entfernt wurde und die Dornsperre entriegelt ist.
- Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz vollständig funktionsfähig ist, bevor Sie die Maschine verwenden.

ÜBERPRÜFEN UND EINSTELLEN DER PRÄZISIONSWINKEL

Hinweis: Diese Maschine wurde im Werk genau eingestellt. Wenn der Verdacht besteht, dass einige der Präzisionswinkel verloren gegangen sind, können sie mit dem unten beschriebenen Verfahren zurückgesetzt werden.

Hinweis: An dieser Maschine können zahlreiche Kontrollen/Anpassungen vorgenommen werden. **Lesen Sie den gesamten Abschnitt zur Winkeleinstellung durch, bevor Sie versuchen, die Winkel an der Maschine einzustellen.**
Es wird empfohlen, dass die Anpassungen nur von Personen vorgenommen werden, die die notwendigen Kenntnisse besitzt. Zur Durchführung dieser Kontrollen und Anpassungen benötigt der Bediener ein Zeichendreieck (nicht im Lieferumfang enthalten) oder ähnliches.
Wenn sich die Schrägeneinstellung als schwierig erweist, wenden Sie sich bitte an den Evolution-Kundendienst. Die entsprechende Hotline befindet sich auf der Rückseite dieses Handbuchs.

WARNUNG: Einstellungen und Anpassungen dürfen nur vorgenommen werden, wenn die Maschine vom Stromnetz getrennt ist.

0˚ Schräganschlaganpassung

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in der gesperrten Position befindet. Dabei muss der Verriegelungsbolzen vollständig in seiner Halterung eingerastet sein.
- Stellen Sie sicher, dass der abgeschrägte Hals senkrecht zum Anschlag steht (im Uhrzeigersinn gedreht).
- Sperren Sie den Sicherungsgriff der Schräge.
- Legen Sie das Zeichendreieck so auf den Tisch, dass eine kurze Seite am Tisch und die andere Seite am Sägeblatt anliegt (kommen Sie dabei nicht mit den Hartmetallspitzen der Sägeblattzähne in Berührung). **(Abb. 31)**

Falls das Sägeblatt nicht in einem 90° (rechten) Winkel zum Drehtisch steht, ist eine Anpassung erforderlich.

- Lösen Sie mithilfe des mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssels die zwei (2) Innensechskant-Kopfschrauben an der Rückseite des Abschrägungsarms. **(Abb. 32)**
- Entriegeln Sie den Sicherungsgriff der Schräge.
- Verwenden Sie zwei 3-mm-Sechskantschlüssel,

von denen einer in den linken Gewindestift (links) **(a)** eingesetzt wird, der andere in den rechten Gewindestift **(b)**. **(Abb. 33)**
- Drehen Sie einen der Gewindestifte leicht, als würden Sie ihn lösen, während Sie gleichzeitig den anderen Gewindestift um den gleichen Betrag anziehen.
- Durch Drehen des linken Gewindestiftes wird der Kopf vertikal nach rechts bewegt. Durch Drehen des rechten Gewindestiftes wird die vertikale Position nach links verschoben.
- Der Abschrägungsarm bewegt sich leicht nach rechts oder links, je nachdem, in welche Richtung die Gewindestifte gedreht werden.
- Der Bediener sollte die Ausrichtung des Sägeblatts zum Winkel überprüfen, sich vergewissern, dass der Kopf gegen seinen senkrechten Anschlag bewegt wird, und den Verriegelungsgriff der Schräge bei jeder Überprüfung verriegeln. Wenn weitere Einstellungen erforderlich sind, wiederholen Sie den obigen Vorgang.
- Wenn eine genaue Ausrichtung erreicht ist, ziehen Sie die zwei (2) Kopfschrauben an der Rückseite des Bevel-Arms an. **(Abb. 32)**

0° Anpassung Abschrägungsanzeiger
Hinweis: Der Bediener muss sich vergewissern, dass das Sägeblatt in aufrechter Position genau senkrecht zum Tisch und gegen den Anschlag steht.
Es gibt zwei Abschrägungszeiger, einen für die linke und einen für die rechte Schräge.
- Wenn der Zeiger nicht exakt mit der 0° -Markierung auf der Winkelmesserskala ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Lösen Sie die erforderliche Schraube des Abschrägungsanzeigers **(Abb. 34)** mit einem #2 Kreuzschlitzschraubendreher.
- Stellen Sie den Abschrägungszeiger so ein, dass er genau auf die 0° -Markierung ausgerichtet ist.
- Halten Sie den Zeiger fest, während Sie die Schraube festziehen.

45° Schräganschlaganpassung links
- Schieben Sie den linken oberen Teil des Anschlags vom Sägeblatt weg, indem Sie die Rändelschraube lösen. **(Abb. 43)**
- Lösen Sie den Sicherungsgriff der Schräge und neigen Sie den Schneidkopf vollständig nach links, bis er am 45°-Anschlag anliegt.
- Verwenden Sie ein Zeichendreieck oder ähnliches, um zu sehen, ob sich das Sägeblatt in einem Winkel von 45° zum Tisch befindet (Vermeiden Sie Kontakt mit den TCT-Spitzen).

Falls das Sägeblatt nicht korrekt ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Führen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position zurück.
- Lösen Sie die Sicherungsmutter an der **rechten** 45°-Einstellschraube mit einem 10-mm-Schlüssel. **(Abb. 35-a)**
- Verwenden Sie einen Sechskantschlüssel, um die Einstellschraube hinein- oder hinauszudrehen und so den Winkel anzupassen. **(Abb. 35-b)**
- Neigen Sie den Schneidkopf in die 45°-Stellung und prüfen Sie erneut die Ausrichtung mit dem Zeichendreieck.
- Wiederholen Sie die obenstehenden Schritte, bis die korrekte winkelige Ausrichtung erzielt wurde.
- Halten Sie die Einstellschraube mit dem Sechskantschlüssel fest und ziehen Sie die Sicherungsmutter der Einstellschraube fest an, sobald die Ausrichtung erreicht ist.
- Verriegeln Sie den Sicherungsgriff der Schräge.

45° Schräganschlaganpassung rechts
- Schieben Sie den rechten oberen Teil des Anschlags durch Lösen der Flügelschraube vom Sägeblatt weg. **(Abb. 43)**
- Lösen Sie den Sicherungsgriff der Schräge.
- Ziehen Sie den 0 ° -Schrägensperrstift heraus und halten Sie ihn fest **(Abb. 36)** und neigen Sie den Schneidkopf vollständig nach rechts, bis er am 45° -Anschlag anliegt. Lösen Sie den 0°-Fasen-Sperrstift.
- Verwenden Sie ein Zeichendreieck oder ähnliches, um zu sehen, ob sich das Sägeblatt in einem Winkel von 45° zum Tisch befindet (Vermeiden Sie Kontakt mit den TCT-Spitzen).

Falls das Sägeblatt nicht korrekt ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Führen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position zurück.
- Lösen Sie die Sicherungsmutter an der **linken** 45°-Schraube mit einem 10-mm-Schraubenschlüssel. **(Abb. 37-a)**

- Verwenden Sie einen Sechskantschlüssel, um die Einstellschraube hinein- oder hinauszudrehen und so den Winkel anzupassen. **(Abb. 37-b)**
- Neigen Sie den Schneidkopf in die 45°-Stellung und prüfen Sie erneut die Ausrichtung mit dem Zeichendreieck.
- Wiederholen Sie die obenstehenden Schritte, bis die korrekte winkelige Ausrichtung erzielt wurde.
- Halten Sie die Einstellschraube mit dem Sechskantschlüssel fest und ziehen Sie die Sicherungsmutter der Einstellschraube fest an, sobald die Ausrichtung erreicht ist.
- Verriegeln Sie den Sicherungsgriff der Schräge.

AUSRICHTUNG DER MASCHINENSCHRANKE

Der Anschlag muss im 90°-Winkel (rechter Winkel) zu einem korrekt eingesetzten Sägeblatt liegen. Der Drehtisch muss dabei auf einen Gehrungswinkel von 0° eingestellt sein.

Der Anschlag wird mit vier **(4)** Innensechskantschrauben **(Abb. 38)**, zwei **(2)** links und **(2)** rechts, **befestigt.** Alle vier **(4)** befinden sich in länglichen Halterungen, die in die Anschlagsform eingearbeitet sind.

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in der gesperrten Position befindet. Dabei muss der Verriegelungsbolzen vollständig in seiner Halterung eingerastet sein.
- Legen Sie das Zeichendreieck so auf den Tisch, dass eine Seite am Tisch und die andere Seite am Sägeblatt anliegt (kommen Sie dabei nicht mit den TCT-Spitzen der Sägeblattzähne in Berührung). **(Abb. 39)**
- Wenn eine Einstellung erforderlich ist, lösen Sie die vier **(4)** Anschlagseinstellschrauben mit einem Sechskantschlüssel.
- Repositionieren Sie den Anschlag in seinen länglichen Halterungen, bis die korrekte Ausrichtung erzielt wurde.
- Ziehen Sie die Innensechskantschrauben der Halterungen sicher fest.

ANPASSUNG DES GEHRUNGSWINKELZEIGERS

Hinweis: In Vorderseite des Maschinensockels sind duale Gehrungswinkelskalen eingegossen. Ein kleiner am Drehtisch angebrachter Zeiger verweist auf den ausgewählten Winkel.

Falls erforderlich, kann der Zeiger durch Lösen der Befestigungsschraube mit einem Kreuzschlitzschraubendreher (Phillips Nr. 2) neu positioniert werden. Passen Sie ihn gegebenenfalls an und ziehen Sie die Befestigungsschraube fest an. **(Abb. 40)**

DER TIEFENANSCHLAG (Abb. 41a-41d)

Mit Hilfe des Tiefenanschlags kann der Bediener Schlitze in ein Werkstück schneiden.
Der Abwärtsweg des Schneidkopfes kann begrenzt werden, so dass das Sägeblatt das Werkstück nicht vollständig durchschneidet.
Hinweis: Bei Verwendung des Tiefenanschlags wird empfohlen, die Schnitttiefe mit einem Restholz zu überprüfen, um sicherzustellen, dass der Schlitz richtig geschnitten wird.
Durch einen Schnitt im Werkstück und anschließendes Wiederholen des Schnittes, wobei das Werkstück jedoch etwas nach links oder rechts verschoben wurde, können Grabenschnitte ausgeführt werden.

So verwenden Sie den Tiefenanschlag:

- Setzen Sie die 'Stoppplatte' des Anschlags **(Abb. 41a)** ein, indem Sie sie aus ihrer Aufbewahrungsposition neben der Maschine in die Horizontale Betriebsstellung drehen.
- Lösen Sie die gerändelte Sicherungsmutter. **(Abb. 41b)**
- Stellen Sie die Rändelschraube **(Abb. 41c)** so ein, dass der Weg der Schneidköpfe auf die erforderliche Tiefe begrenzt wird.
- Wenn Sie die gewünschte Tiefe eingestellt haben, ziehen Sie die gerändelte Sicherungsmutter **(Abb. 41d)** gegen den Haltebügel fest, um den Tiefenanschlag zu verriegeln und sicherzustellen, dass keine Bewegung erfolgt.
- Wenn der Schneidevorgang abgeschlossen ist, stellen Sie entweder den Tiefenanschlag erneut ein oder bringen Sie die 'Stoppplatte' in ihre Lagerposition zurück.
- Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf durch den Rastbolzen in der unteren Position arretiert werden kann.

OBERER TEIL DES GLEITANSCHLAGS (Abb. 42)

Beide Seiten des Anschlags haben verstellbare Oberteile. Diese Abschnitte können nach außen, vom Sägeblatt weg gleiten und bei Bedarf neu

positioniert werden.
Eine Einstellung kann erforderlich sein, wenn bestimmte spitze Winkel oder zusammengesetzte Winkel gewählt werden, um einen Freiraum für den sich bewegenden Schneidkopf und das Sägeblatt zu schaffen, wenn ein Schnitt ausgeführt wird.

Zum Anpassen des Anschlags:
- Lösen Sie die Flügelschraube. **(Abb. 43)**
- Schieben Sie den oberen Abschnitt des Anschlags vom Sägeblatt weg in die gewünschte Position und ziehen Sie die Flügelschraube fest.
- Führen Sie einen Trockenlauf mit ausgeschalteter Stromversorgung durch, um sicherzustellen, dass zwischen den sich bewegenden Teilen keine Störungen auftreten, wenn der Schneidkopf und das Sägeblatt abgesenkt werden, um einen gleitenden Schnitt auszuführen.

DER LASER

Diese Maschine ist mit einer Laserschnittführung ausgestattet. Dadurch wird dem Bediener ermöglicht, den Weg des Sägeblatts durch das Werkstückvorherzusehen. Der AN/AUS-Schalter für die Laserführung befindet sich auf der linken Seite des Schneidgriffs. **(Abb. 44)**
Vermeiden Sie direkten Augenkontakt mit dem Laserstrahl und und verwenden Sie ihn nicht mit Materialien, die den Laserstrahl reflektieren könnten.

WARNUNG: Blicken Sie nicht direkt in den Laserstrahl. Wenn Sie direkt in den Laserstrahl blicken, kann dies eine Gefahr darstellen. Bitte beachten Sie die nachfolgenden Sicherheitsregeln.

- Der Laserstrahl darf nicht gezielt auf eine Person gerichtet werden und darf nicht auf die Augen einer Person gerichtet werden.
- Stellen Sie immer sicher, dass der Laserstrahl nur auf Werkstücken mit nicht reflektierenden Oberflächen verwendet wird, d. h. auf natürlichem Holz oder matten Oberflächen usw.
- Ersetzen Sie das Lasermodul niemals durch eine andere Art oder Klasse von Laser.
- Reparaturen dürfen nur von Evolution Power Tools oder deren Handlungsbevollmächtigten ausgeführt werden.

Hinweis: Die Laserschneidemaschine kann sehr hilfreich sein, insbesondere wenn eine große Menge an Werkstücken geschnitten werden soll. Nichtsdestotrotz sollte die Laserschneidemaschine nicht als Ersatz für das konventionelle planen und markieren angesehen werden.

LASERSICHERHEIT

Die Laserführungslinie dieses Produktes nutzt einen Laser der Klasse 2 mit einer maximalen Leistung von 1mW mit einer Wellenlänge von zwischen 650 nm.
Diese Laser stellen in der Regel keine optischen Gefahren da, jedoch kann das direkte Blicken in den Strahl auf Grund der Blendung zu einer temporären Erblindung führen.

WARNUNG: Blicken Sie nicht direkt in den Laserstrahl. Der Laser muss gemäß dieser Anleitung genutzt und gepflegt werden. Richten Sie den Laser niemals vorsätzlich auf eine Person und verhindern Sie, dass er auf ein Auge oder ein Objekt, das kein Werkstück ist, gerichtet wird. Stellen Sie immer sicher, dass der Laserstrahl nur dann auf das Werkstück gerichtet ist, wenn es sich auf dem Kappsägentisch befindet.
Richten Sie den Laserstrahl niemals auf eine helle, glänzende reflektierende Oberfläche, da der Laserstrahl möglicherweise zum Bediener zurück reflektiert wird. Am Lasergerät dürfen keinerlei Änderungen vorgenommen werden. Hantieren Sie nicht am Lasergerät herum. Berühren Sie das Gerät nur, wenn Sie Einstellungen vornehmen. Reparaturen sollten nur von einer Vertragswerkstatt ausgeführt werden.

Die Laserführungslinie
Die projizierte Laserführungslinie zeigt den die Mitte des Schnitts des Sägeblattes während des Schneidens an. Die Laserführung für einen Ihnen bekannten Winkel nutzen (z.B. 45° Gehrung):
- Markieren Sie mit einem Bleistift (o. ä.) den gewünschten Schnitt.
- Stellen Sie die Säge auf den gewünschten Schnittwinkel (45°) ein und verriegeln Sie, indem Sie den Verriegelungsgriff der Gehrung oder den Verriegelungshebel mit Festanschlag benutzen.
- Starten Sie den Laserstrahl.
- Positionieren Sie das Werkstück auf den

Drehtisch und drücken Sie es gegen den Anschlag.
- Schieben Sie das Werkstück in die gewünschte Position, bis die Bleistiftlinie der projizierten Laserlinie exakt entspricht.
- Spannen Sie das Werkstück in die gewünschte Position ein, indem Sie den Niederhalter benutzen.
- Sie können nun den Schnitt ausführen.

Die Laserführung für einen Ihnen unbekannten Winkel nutzen:
- Markieren Sie auf dem Werkstück die Position, an welcher der Schnitt gemacht werden soll mit einem Bleistift (o. ä.).
- Legen Sie das Werkstück auf den Drehtisch und drücken Sie es gegen den Anschlag.
- Stellen Sie die Kappsäge auf den ungefähren Schnittwinkel ein. Ziehen Sie den Verriegelungsgriff der Gehrung noch nicht an.
- Schieben Sie das Werkstück langsam rückwärts und vorwärts entlang des Anschlags, während Sie gleichzeitig den Winkel des Drehtisches langsam einstellen.
- Halten Sie an, wenn die projizierte Laserlinie exakt mit der Bleistiftlinie auf dem Werkstück übereinstimmt.
- Ziehen Sie den Verriegelungsgriff der Gehrung an, um den Drehtisch einrasten zu lassen.
- Befestigen Sie das Werkstück mit einem Niederhalter.
- Prüfen Sie noch einmal die Ausrichtung.
- Wenn Sie mit der Ausrichtung zufrieden sind, können Sie nun mit dem Schnitt beginnen.

Der Objektivdeckel
Der Objektivdeckel lässt sich ganz einfach vorne in die Lasereinheit einstecken. Wenn er aus irgendeinem Grund beschädigt oder undurchsichtig wird, kann er ersetzt werden. Entfernen Sie die Linse vorsichtig vom Lasergerät und ersetzen Sie sie durch eine neue Linse.

LASERANPASSUNG

WARNUNG: Während dieses Vorgangs darf der Motor nicht gestartet werden.

Überprüfung der Laserausrichtung:
- Legen Sie ein Stück Kartonschablone (oder ähnliches) auf den Drehtisch der Maschine.
- Mit dem Schiebeschlitten in der hintersten Position, senken Sie den Schneidekopf, so dass ein Sägezahn eine Markierung in der Kartonschablone hinterlässt.
- Lassen Sie den Sägekopf steigen, wiederholen Sie dann den oben beschriebenen Vorgang mit dem Schiebeschlitten in einer ungefähr mittigen Position.
- Wiederholen Sie den Vorgang erneut, diesmal mit dem Schiebeschlitten in der vordersten Position.
- Drehen Sie den Laser mit angehobenem Sägekopf und schieben Sie den Sägekopf rückwärts und vorwärts um zu überprüfen, ob der projizierte Laserstrahl mit den vorher aufgezeichneten Markierungen übereinstimmt:
- Strahl stimmt mit den Markierungen überein = Keine weitere Einstellung nötig.
- Strahl ist parallel, stimmt aber nicht mit den Markierungen überein = Folgen Sie Abschnitt **A**.
- Strahl ist parallel, stimmt aber nicht mit den Markierungen überein = Folgen Sie Abschnitt **A.**

A. Wenn der Laser nicht parallel zu den Markierungen verläuft, verfahren Sie wie folgt:
- Lösen Sie die Klemmschraube. **(Abb. 45-a)**
- Drehen Sie das Lasermodul vorsichtig, bis die Linie parallel zu den Markierungen im Karton liegt.
- Klemmschraube wieder festziehen.
- Prüfen Sie noch einmal die Ausrichtung.

B. Wenn der Laserstrahl parallel zu den Markierungen verläuft, aber nicht durch sie hindurch geht:
- Lösen Sie die beiden Schrauben. **(Abb. 45-b)**
- Der Laser-Montageblock kann jetzt seitlich verschoben werden, um den Laserstrahl mit den Markierungen im Karton auszurichten.
- Wenn sich der Laserstrahl an der richtigen Stelle befindet, ziehen Sie die beiden Schrauben wieder fest.
- Wiederholen Sie den Vogang '**A**' um die Ausrichtung zu überprüfen.

Hinweis: Die obigen Einstellungen und Ausrichtungen sollten regelmäßig überprüft werden, um die Genauigkeit des Lasers sicherzustellen.

Hinweis: Die folgenden WARN-Aufkleber befinden sich auf diesem System:



LASERSTRAHLUNG DIREKTEN AUGENKONTAKT VERMEIDEN

DAUERHAFTE MONTAGE DER KAPPSÄGE

Um das Risiko von Verletzungen durch unerwartete Bewegungen der Säge zu verringern, stellen Sie die Säge am gewünschten Ort entweder auf eine Werkbank oder einen anderen geeigneten Maschinenständer. Der Fuß der Maschine verfügt über vier Montagebohrungen, durch die geeignete Bolzen (nicht im Lieferumfang enthalten) geführt werden können, um die Kappsäge in ihrer Position zu sichern. Wenn die Säge an einem Ort verwendet werden soll, befestigen Sie sie dauerhaft mit geeigneten Befestigungen (nicht im Lieferumfang enthalten) an der Werkbank. Verwenden Sie die Sicherungsscheiben und Muttern an der Unterseite der Werkbank. **(Abb. 46)**

- Die Säge zur Vermeidung von Verletzungen durch umherfliegende Teile so positionieren, dass Umstehende nicht zu nahe an (oder hinter) der Säge stehen können.
- Platzieren Sie die Säge auf einer festen, ebenen Fläche, auf der ausreichend Platz für Handhabung und Abstützung des Werkstücks vorhanden ist.
- Stützen Sie die Säge so, dass der Maschinentisch eben ist und die Säge nicht ruckelt.
- Schrauben oder klemmen Sie die Säge sicher an ihren Ständer oder die Werkbank.

Hinweis: Diese Maschine kann an den Evolution Kappsägenständer angeschlossen werden. **(Abb. 47)**. So entsteht ein sicherer und äußerst tragbarer Werkstattstand, der lange Materialstücke verarbeiten kann. Die Bedienereffizienz und -sicherheit kann somit verbessert werden, und der Bediener ermüdet weniger schnell.

Für den mobilen Einsatz:

- Montieren Sie die Säge mithilfe geeigneter Befestigungsmittel (nicht im Lieferumfang enthalten) auf einem 18 mm starken Stück Sperrholz oder MDF (empfohlene Mindestgröße von 800 mm x 500 mm).

Hinweis: Es kann notwendig sein, die Unterlegscheiben, Muttern, usw., in der Unterseite der Sperrholz- oder MDF-Platte zu versenken.
Die Unterseite muss glatt und bündig sein, ohne hervorstehende Befestigungen usw.

- Verwenden Sie G-Schraubzwingen, um die Montageplatte an der Arbeitsoberfläche anzubringen. **(Abb. 48)**

NIEDERHALTER (Abb. 49)

Hinweis: Der spezifische Typ der gelieferten Niederhalter hängt vom Modell und / oder vom Typ der Kappsäge ab.

In die Rückseite des Maschinenanschlags sind zwei Halterungen (eine auf jeder Seite) eingefasst. Diese Halterungen dienen der alternativen Positionierung des Niederhalters.

Verwenden eines Standard-Niederhalters (im Lieferumfang enthalten beim R255SMS-DB):
So verwenden Sie den Niederhalter während des Betriebs:

- Lösen Sie die Rändelschraube an der Haltebuchse, die am besten für die durchzuführende Schneidanwendung geeignet ist.
- Bringen Sie die Klemme an und stellen Sie sicher, dass sich die Klemmsäule vollständig im ausgewählten Anschlagpfosten befindet.
- Drehen Sie die Klemmsäule so, dass beim Anziehen der Klemme die maximale Klemmeffizienz erreicht wird.
- Ziehen Sie die Anschlag-Rändelschraube fest, um die Klemmsäule in der Anschlagbuchse zu verriegeln.
- Platzieren Sie das zu schneidende Werkstück auf dem Drehtisch der Säge, sodass es am Anschlag in gewünschter Position anliegt.
- Ziehen Sie die Klemme mit dem Handrad fest, um das Werkstück am Maschinentisch zu befestigen.

Hinweis: Führen Sie immer mit ausgeschaltetem Strom einen Probelauf durch. Stellen Sie sicher, dass die Klammer den Weg des Sägeblatts oder

eines anderen Teils des Schneidkopfs nicht behindert, wenn der Kopf abgesenkt wird, um den erforderlichen Schnitt durchzuführen.

Verwendung eines Schnellentriegelungs-Niederhalters (im Lieferumfang enthalten beim R255SMS-DB+):

- Lösen Sie die Rändelschraube an der Haltebuchse, die am besten für die durchzuführende Schneidanwendung geeignet ist.
- Bringen Sie die Klemme an und stellen Sie sicher, dass sich die Klemmsäule vollständig im ausgewählten Anschlagpfosten befindet.
- Sichern Sie sie durch Anziehen der Flügelschraube.
- Positionieren Sie den horizontalen Arm der Klemme so, dass die maximale Klemmeffizienz erreicht wird, wenn die Klemme angezogen wird.
- Befestigen Sie den horizontalen Arm mit der Flügelschraube an der aufrechten Säule.
- Ziehen Sie die Klemme mit dem Handrad fest, um das Werkstück am Maschinentisch zu befestigen.

Hinweis: Diese Klemme ist mit einer Schnellspann- / Einstellfunktion versehen. Der Bedienknopf befindet sich an der Vorderseite des horizontalen Arms der Klemme. Durch Drücken dieser Taste wird der Mechanismus betätigt, mit dem die Klemmschraube schnell neu positioniert werden kann. Beim Loslassen des Knopfes rastet der Mechanismus wieder mit der Klemmschraube ein.

WARNUNG: Um diese Klemme richtig anziehen zu können, muss dieser Betätigungsmechanismus vollständig in das Gewinde der Klemmschraube eingreifen. Es ist gefährlich, diese Klemme zu verwenden, ohne dass der Mechanismus vollständig eingerastet ist, und es darf nicht versucht werden.

Hinweis: Führen Sie immer mit ausgeschaltetem Strom einen Probelauf durch. Stellen Sie sicher, dass die Klammer den Weg des Sägeblatts oder eines anderen Teils des Schneidkopfs nicht behindert, wenn der Kopf abgesenkt wird, um den erforderlichen Schnitt durchzuführen.

VORDERSEITIGE KLEMME (Abb. 50)

(Bei nicht-nordamerikanischen R255SMS-DB+ Modellen im Lieferumfang enthalten)

Hinweis: Für Schnelligkeit und Komfort ist die vordere Klemme mit einem Schnellspannmechanismus ausgestattet. Bei Betätigung löst dieser Mechanismus die Klemmschraube, so dass die Schraube schnell neu positioniert werden kann. Nach dem erneuten Positionieren und Zurücksetzen des Schnellspannmechanismus in die normale Betriebsposition kann die Klammer auf normale Weise angezogen oder gelöst werden.

In die Rückseite des Maschinenanschlags sind zwei Halterungen (eine auf jeder Seite) **(Abb. 51)** eingefasst. Diese beiden Buchsen bieten alternative Positionen für die vordere Klemme.

- Wählen Sie die Haltebuchse, die am besten für die jeweilige Schneidanwendung geeignet ist.
- Setzen Sie den 'Klemmbügel' (am Ende des langen Klemmarms) in die ausgewählte Tischhalterung ein.
- Platzieren Sie das zu schneidende Werkstück auf dem Drehtisch der Säge, sodass es am Anschlag in gewünschter Position anliegt.
- Ziehen Sie die Klammer mit dem Handrad fest, um das Werkstück am Anschlag der Maschine zu sichern.

Hinweis: Die Verwendung einer Vorderklemme in Verbindung mit einem Niederhalter bietet die sicherste und effizienteste Methode, ein Werkstück am Maschinentisch zu befestigen.

So verwenden Sie den Schnellspannmechanismus:

- Lösen Sie die 'Hülsenmutter', indem Sie das angezeigte Fingerpad nach unten drücken. **(Abb. 52)** Die Klemmschraube kann nun problemlos verschoben werden.
- Schieben Sie die Klemmschraube in die gewünschte Position.
- Bringen Sie die Hülsenmutter wieder in ihre gewohnte Arbeitsposition.

WARNUNG: Das in die Hülsenmutter gefräste Gewinde muss vollständig in das Gewinde der Klemmschraube eingreifen.

Hinweis: Ein leichtes Zurückziehen der Klemmschraube kurz vor dem Kontakt des

Klemmfußes mit dem Werkstück erleichtert und bestätigt den korrekten Sitz der 'Hülsenmutter'.
WARNUNG: Der Einsatz dieser Maschine mit einer nicht sachgemäß sitzenden Hülsenmutter ist gefährlich und sollte vermieden werden.

BETRIEBSANLEITUNG

Vorsicht: Kappsägen sind vor jedem Gebrauch zu kontrollieren (insbesondere auf die korrekte Funktionsfähigkeit der Schutzvorrichtungen). Verbinden Sie die Säge erst nach Durchführung einer Sicherheitskontrolle mit der Stromversorgung.

WARNUNG: Stellen Sie sicher, dass der Bediener hinsichtlich der Verwendung, Anpassung und Wartung dieser Maschine angemessen geschult ist, bevor er das Gerät mit der Stromversorgung verbindet und die Säge bedient. Um das Risiko für Verletzungen gering zu halten, trennen Sie die Säge immer zunächst von der Stromversorgung, bevor Sie jegliche Maschinenteile ändern oder anpassen. Vergleichen Sie die Ausrichtung des Richtungspfeils an der Schutzvorrichtung mit der Ausrichtung des Pfeils am Sägeblatt. Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen. Prüfen Sie die Festigkeit der Spindelschraube.

(8.3) HALTUNG VON KÖRPER UND HÄNDEN (Abb. 53)

- Platzieren Sie Ihre Hände niemals in der handfreien Zone (mindestens 150 mm vom Sägeblatt entfernt).
- Halten Sie Ihre Hände vom Schneidweg des Sägeblattes fern.
- Sichern Sie das Werkstück fest am Tisch und bündig am Anschlag, um jeglichen Bewegungen des Werkstücks vorzubeugen.
- Verwenden Sie stets einen Niederhalter. Stellen Sie jedoch sicher, dass sie so positioniert ist, dass sie den Weg des Sägeblatts oder anderer beweglicher Maschinenteile nicht beeinträchtigt.
- Vermeiden Sie umständliche Betriebsverfahren und Handpositionen, bei denen Ihre Finger oder Ihre Hand durch ein plötzliches Abrutschen in den Schneidweg des Sägeblattes geraten könnten.
- Führen Sie vor dem ersten Schnittversuch einen Probelauf bei ausgeschalteter Stromversorgung durch, um den Schneidweg des Sägeblattes zu beobachten.
- Halten Sie Ihre Hände so lange in ihrer Position, bis der AN/AUS-Auslöseschalter freigegeben wurde und das Sägeblatt vollständig stillsteht.

DER AN-/AUS-AUSLÖSESCHALTER (Abb. 54)

Der AN-/AUS-Motorauslöseschalter ist ein nicht rastender Taster. Er befindet sich im Inneren des Schneidgriffes.
Starten des Motors:

- Drücken Sie auf den Taster, um den Motor zu starten.
- Lassen Sie den Taster los, um den Motor abzuschalten.

SCHNITTVORBEREITUNG ÜBERGREIFEN SIE NICHT

Sorgen Sie für einen festen Stand und eine gute Balance. Positionieren Sie sich so, dass Gesicht und Körper außer Reichweite eines möglichen Rückschlags liegen.

WARNUNG: Freihandschnitte sind eine Hauptursache für Unfälle und sollten keinesfalls durchgeführt werden.

- Stellen Sie sicher, dass das Werkstück stets eng am Anschlag anliegt und, sofern möglich, mit dem Niederhalter am Tisch befestigt ist.
- Der Sägetisch muss sauber und frei von Sägespänen, usw., sein, bevor das Werkstück in seiner Position festgeklemmt wird.
- Vergewissern Sie sich, dass das abgeschnittene Material seitlich vom Sägeblatt herabfallen kann, sobald der Schnitt vollständig abgeschlossen wurde. Stellen Sie sicher, dass sich das abgeschnittene Stück nicht in anderen Teilen der Maschine verklemmen kann.
- Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden kleiner Teile. Falls Ihre Finger oder Ihre Hand beim Sägen in einem Abstand von weniger als 150 mm zum Sägeblatt liegen, ist das Werkstück zu klein.

Kappschnitt

Diese Art von Schnitt wird in der Regel zum Schneiden von Werkstoffen mit kleinen oder schmalen Abmessungen verwendet. Der Schneidkopf wird vorsichtig nach unten gedrückt, um das Werkstück zu schneiden. Der

Schlitten sollte in der hintersten Position arretiert sein. **(Abb. 55)**
- Schieben Sie den Schneidkopf bis zum Anschlag nach hinten.
- Ziehen Sie die Verriegelungsschraube des Schlittens wieder fest. **(Abb. 56)**
- Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und drücken Sie es gegen den Anschlag. Sichern Sie es nach Bedarf mit Schraubzwingen.
- Fassen Sie den Schneidegriff.
- Schalten Sie den Motor ein und bringen Sie das Sägeblatt auf eine maximale Drehzahl.
- Drücken Sie den Auslöser der unteren Schutzverriegelung, um den Schneidkopf zu lösen (nur Modelle, die nicht aus Nordamerika stammen). **(Abb. 57)**
- Senken Sie den Schneidkopf ab und schneiden Sie durch das Werkstück.
- Überlassen Sie der Drehzahl des Sägeblattes die Arbeit: Es ist nicht notwendig, unnötigen Druck auf den Schneidgriff auszuüben.
- Sobald das Werkstück vollständig durchgeschnitten wurde, lassen Sie den AN-/AUS-Auslöser los.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Der untere Messerschutz muss dabei die Sägeblattzähne vollständig bedecken. Zudem muss der Schneidkopf in seiner oberen Position einrasten, bevor der Schneidgriff losgelassen werden darf.
- Entfernen Sie das Werkstück.

Schleifschnitt
Diese Säge ist mit einem Schlittensystem ausgestattet. Durch Lösen der Verriegelungsschraube des Schiebers wird der Schieber freigegeben und der Schneidkopf kann sich vorwärts und rückwärts bewegen. **(Abb. 58)** Das Sägeblatt wird in das Werkstück abgesenkt und dann zur Rückseite der Maschine gedrückt, um einen Schnitt abzuschließen. Diese Art von Schnitt kann zum Schneiden breiter Teile verwendet werden.
- Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und drücken Sie es gegen den Anschlag. Sichern Sie es nach Bedarf mit Schraubzwingen.
- Lösen Sie die Verriegelungsschraube des Schiebers.
- Fassen Sie den Schneidegriff und ziehen Sie den Schneidkopf nach vorne, bis sich der Dorn (Mitte des Sägeblattes) über der Vorderkante des Werkstücks befindet. **(Abb. 59)**
- Schalten Sie den Motor ein und bringen Sie das Sägeblatt auf eine maximale Drehzahl.
- Drücken Sie den Auslöser für den unteren Sägeblattschutz, um den Schneidkopf zu lösen.
- Drücken Sie den Schneidegriff ganz nach unten und schneiden Sie durch die Vorderkante des Werkstücks.
- Drücken Sie den Schneidegriff vorsichtig nach hinten in Richtung des Anschlags, um den Schnitt abzuschließen.
- Schieben Sie den Schneidkopf bei jedem Schnitt in die volle hintere Position. **(Abb. 60)**
- Wenn der Schnitt abgeschlossen ist, lassen Sie den Auslöseschalter los und lassen Sie das Sägeblatt vollständig zum Stillstand kommen.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Der untere Sägeblattschutz muss dabei die Sägeblattzähne vollständig bedecken. Zudem muss der Schneidkopf in seiner oberen Position einrasten, bevor der Schneidgriff losgelassen werden darf.

WARNUNG: Ziehen Sie niemals den Schneidkopf und das drehende Sägeblatt in Ihre Richtung, wenn Sie einen gleitenden Schnitt ausführen. Das Sägeblatt kann versuchen, auf das Werkstück zu klettern, wodurch der Schneidkopf kräftig zurückschießt.
Der Schneidkopf sollte immer wie oben beschrieben positioniert sein, bevor Sie versuchen, einen gleitenden Schnitt auszuführen. Wenn sich der Schneidkopf in der richtigen Position über dem Werkstück befindet, kann er abgesenkt und nach hinten zum Anschlag geschoben werden, um den Schnitt abzuschließen.

Gehrungsschnitt (Abb. 61)
Der Drehtisch dieser Maschine kann um 50° nach links oder rechts von der normalen Schnittposition (0°) gedreht werden.
Positive Anschläge sind sowohl auf der linken als auch auf der rechten Seite bei 45°, 31,6°, 22,5°und 15° vorhanden.
Das Gehrungsschneiden ist mit oder ohne Ausfahren des Schlittensystems möglich.
- Lösen Sie die Verriegelungsschraube für die Gehrung **(Abb. 62)**, indem Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.

- Ziehen Sie den Verriegelungshebel mit Festanschlag nach oben. **(Abb. 63)**
- Drehen Sie den Drehtisch auf den gewünschten Winkel.

Hinweis: Die Winkelmesserskala ist in die Maschinenbasis integriert, um das Einstellen zu erleichtern.

- Ziehen Sie den Verriegelungsknopf des Gehrungsgriffs fest, wenn der Winkel erreicht ist.

Hinweis: Es ist empfehlenswert, den Gehrungsverriegelungsknopf festzuziehen, auch wenn ein positiver Stopp ausgewählt ist und der Verriegelungshebel mit Festanschlag fest eingerastet ist.

Schrägschnitt: Neigen des Schneidkopfes
Ein Schrägschnitt **(Abb. 64)** wird mit dem Drehtisch in einem Gehrungswinkel von 0° durchgeführt.
Hinweis: Es kann erforderlich sein, den oberen Abschnitt des Schiebeanschlags anzupassen, um Spielraum für den sich bewegenden Schneidkopf zu schaffen. **(Abb. 42-43)**

Der Schneidkopf kann aus dem regulären 0°-Winkel (senkrechte Position) auf einen Winkel von maximal 45° aus der Senkrechten nach rechts oder links geneigt werden. Schrägschnitte sind mit oder ohne Ausfahren des Schlittensystems möglich.

Hinweis: Ein positiver Stopp ist bei einem Neigungswinkel von 33,9° vorgesehen. Sie können auf diesen zugreifen, indem Sie den linken 33,9° Abschrägungsstift **(Abb. 65-a)** für eine linke Abschrägung oder den rechten 33,9° Abschrägungsstift **(Abb. 65-b)** für eine rechte Abschrägung ausfahren (nach innen drücken). Normalerweise sollten die Abschrägungsstifte in der nicht ausgefahrenen Position (herausgezogen) belassen werden.

Kippen des Schneidkopfs:
- Lösen Sie den Sicherungsgriff der Schräge. **(Abb. 66)**
- Wenn Sie nach rechts fasen, ziehen Sie den 0°-Abschrägungsbolzen heraus, der den Schneidkopf in senkrechter Position sichert. **(Abb. 67)**
- Neigen Sie den Schneidkopf in den gewünschten Winkel. Die Einstellung wird durch einen eingearbeiteten Winkelmesser erleichtert. **(Abb. 68)**
- Ziehen Sie den Sicherungsgriff der Schräge wieder fest, sobald der gewünschte Winkel ausgewählt wurde.
- Stellen Sie sich beim Schneiden auf die linke Seite des Schneidegriffs.

Nach vollständigem Abschluss des Schnittes:
- Lassen Sie den AN-/AUS-Auslöser los, um den Motor auszuschalten, aber halten Sie Ihre Hände in Position.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Dabei muss der untere Sägeblattschutz komplett ausgefahren sein und das Sägeblatt umschließen, bevor Sie die Hände von der Maschine nehmen dürfen.
- Führen Sie den Schneidkopf in die senkrechte Position zurück.
- Drücken Sie den 0°-Verriegelungsstift hinein, um den Schneidkopf in senkrechter Position zu sichern.

Verbundschnitt (Abb. 69)
Ein Verbundschnitt ist eine Kombination aus gleichzeitig durchgeführtem Gehrungs- und Schrägschnitt.
Falls Sie einen Verbundschnitt durchführen möchten, wählen Sie die gewünschten Schräg- und Gehrungspositionen, wie zuvor beschrieben.

Hinweis: Verbundschnitte mit ausgefahrenem Schlittensystem sind möglich.
Stellen Sie stets sicher, dass das Sägeblatt nicht durch den Anschlag der Maschine oder jegliche andere Maschinenteile behindert wird. Passen Sie gegebenenfalls die oberen Teile des Schiebeanschlags an.

KRANZLEISTENSCHNITT

Diese Maschine kann die für Kranzleistenschnitte erforderlichen Gehrungswinkel schneiden.
So konfigurieren Sie die Maschine für Kranzleistenschnitte:
- Setzen Sie den erforderlichen 33,9°-Abschrägungsstift ein, indem Sie ihn ganz nach innen drücken. **(Abb. 65)**
- Kippen Sie den Schneidkopf in die Position 33,9° und arretieren Sie ihn durch Anziehen des

Verriegelungsgriffs der Schräge.
- Drehen Sie den Drehtisch und stellen Sie ihn auf einen Gehrungswinkel von 31,6° ein, wie durch die Winkelmesserskala angezeigt.

Stellen Sie sicher, dass das Kronenprofil korrekt auf dem Drehtisch positioniert ist, und sichern Sie es mit den entsprechenden Klemmen, bevor Sie den Schnitt durchführen.

Wenn der Schneidevorgang abgeschlossen ist, bringen Sie den Schneidkopf wieder in die senkrechte Position und bringen Sie den 33,9°-Abschrägungsstift wieder in die äußere (ausgekuppelte) Position.

SCHNEIDEN GEBOGENER WERKSTOFFE (Abb. 70)
WARNUNG: Prüfen Sie vor dem Schneiden stets, ob ein Werkstück gebogen ist. Falls es gebogen ist, muss das Werkstück wie gezeigt positioniert und geschnitten werden.
Legen Sie das Werkstück niemals falsch ein und schneiden Sie es keinesfalls ohne Abstützung durch den Anschlag.

ENTFERNEN VERKLEMMTER WERKSTOFFE
- Schalten Sie die Kappsäge AUS, indem Sie den Taster loslassen.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Trennen Sie die Kappsäge von der Stromversorgung.
- Entfernen Sie vorsichtig jegliche verklemmte Materialen aus der Maschine.
- Prüfen Sie den Zustand und die Funktionsfähigkeit der Schutzvorrichtung.
- Kontrollieren Sie auf jegliche andere Schäden an der Maschine und ihren Teilen, z. B. am Sägeblatt.
- Lassen Sie jegliche beschädigte Teile durch einen kompetenten Techniker austauschen und unterziehen Sie die Maschine einer Sicherheitskontrolle, bevor Sie sie erneut benutzen.

Das freie Ende eines langen Werkstücks muss auf einer Höhe abgestützt werden, die der Höhe des Drehtisches der Maschine entspricht. Der Bediener sollte in Betracht ziehen, einen entfernten Werkstückständer, einen verstellbaren Halter oder einen Sägebock usw. zu verwenden.

OPTIONALE EVOLUTION-ZUBEHÖRTEILE

STAUBBEUTEL (bei R255SMS+ im Lieferumfang enthalten)
An den Entstaubungsanschluss an der Rückseite der Maschine kann ein Staubbeutel angebracht werden. Der Staubbeutel darf lediglich beim Schneiden hölzerner Werkstoffe verwendet werden.

- Schieben Sie den Staubbeutel über den Entstaubungsanschluss und stellen Sie sicher, dass die Federklemme am Anschluss einrastet und den Staubbeutel in seiner Position sichert. **(Abb. 71)**

Hinweis: Aus Gründen der betrieblichen Effizienz ist der Staubbeutel zu leeren, sobald er zu 2/3 gefüllt ist. Entsorgen Sie den Inhalt des Staubbeutels auf umweltverträgliche Weise. Beim Leeren des Staubbeutels muss möglicherweise eine Atemschutzmaske getragen werden.

Hinweis: Bei Bedarf kann ein Vakuumsauger am Entstaubungsanschluss der Maschine angeschlossen werden. Befolgen Sie im Falle des Gebrauchs einer solchen Maschine die Anweisungen des Herstellers.

WARNUNG: Verwenden Sie den Staubbeutel nicht beim Schneiden von Metall sowie von Holz mit Nägeln.

ADAPTER FÜR ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS ROHR (bei R255SMS-DB+ im Lieferumfang enthalten)
Schließen Sie mit dem Adapterrohr den Entstaubungsanschluss der Maschine an eine geeignete, handelsübliche Werkstatt-Absauganlage (nicht im Lieferumfang enthalten) an, die über Schläuche mit einem Innendurchmesser von 30 mm oder Einlassöffnungen verfügt.

INSTANDHALTUNG
Hinweis: Instandhaltungsarbeiten dürfen nur an ausgeschalteter und von der Stromversorgung getrennter Maschine ausgeführt werden.
Stellen Sie sicher, dass alle Sicherheitsvorkehrungen und Schutzvorrichtungen ordnungsgemäß funktionieren. Verwenden Sie die Maschine nur, wenn alle Sicherheits-/Schutzvorkehrungen ordnungsgemäß funktionieren.

Alle Motorenlager dieser Maschine sind auf Lebensdauer geschmiert. Zusätzliche Schmierung ist nicht notwendig.
Verwenden Sie einen sauberen, angefeuchteten Lappen, um die Plastikteile der Maschine zu reinigen. Verwenden Sie keine Lösungsmittel o. ä., die die Plastikteile beschädigen könnten.

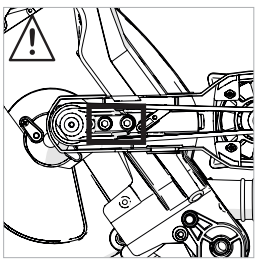
REINIGUNG DES SÄGEBLATTSCHUTZSYSTEMS
WARNUNG: Sägeblattschutzsystem nur reinigen, wenn die Maschine von der Stromquelle getrennt ist.
Der Betreiber muss die erforderliche persönliche Schutzausrüstung tragen und auf die Sicherheit aller Personen achten, die sich in der Nähe aufhalten oder zusehen.
Hinweis: Wie oft das Schutzsystem gewartet werden muss, hängt größtenteils von den Einsatzbedingungen und dem Material ab, das damit geschnitten wird. Holzwerkstoffe können beispielsweise Harz oder Staub enthalten und dadurch zu Ablagerungen auf der Innenseite des Schutzsystems führen.
Am besten lässt sich auf die Innenseite und den Mechanismus des Sägeblattschutzes zugreifen, wenn das Sägeblatt entfernt oder gewechselt wird.
• Das Schutzsystem per Sichtprüfung auf Ablagerungen, verkeilte Bruchstücke usw. untersuchen, die dessen Betrieb beeinträchtigen könnten.
• Alle großen Bruchstücke mit einem stumpfen Werkzeug entfernen, z. B. mit einer Langbeck-Flachzange oder ähnlichem.
• Feinere Ablagerungen lassen sich mit trockener Druckluft (oder ähnlichem) entfernen. Solange die Gebrauchsanweisungen des jeweiligen.
• Alle großen Bruchstücke mit einem stumpfen Werkzeug entfernen, z. B. mit einer Langbeck-Flachzange oder ähnlichem.
• Feinere Ablagerungen lassen sich mit trockener Druckluft (oder ähnlichem) entfernen. Solange die Gebrauchsanweisungen des jeweiligen.

WARNUNG: Versuchen Sie nicht, durch Einführen spitzer Objekte durch Öffnungen im Gehäuse etc. der Maschine diese zu reinigen. Die Lüftungsschlitze der Maschine dürfen nur mit Druckluft gereinigt werden.

Übermäßige Funkenbildung kann ein Hinweis auf Schmutz im Motor oder abgenutzte Kohlebürsten sein. Sollte diese Vermutung im Raum stehen, so ist die Maschine von einem qualifizierten Techniker zu warten, um die Bürsten auswechseln zu lassen.

SPANNEN DES ANTRIEBSRIEMENS
WARNUNG: Dieser Vorgang darf nur bei getrennter Hauptstromversorgung durchgeführt werden.

WARNUNG: Die unten gezeigten Lagerhaltebolzen dürfen auf keinen Fall eingestellt oder entfernt werden. Wenn diese Bolzen eingestellt oder entfernt werden, erlischt die Garantie der Maschine.



Spannen des Riemens:
- Um Zugang zum Getriebegehäuse zu erhalten, entfernen Sie den Kunststoffgehäusedeckel. Dazu lösen Sie die drei (3) Maschinenkopfschrauben, mit denen das Gehäuse befestigt ist, mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel. **(Abb. 72)**
- Lösen Sie die vier (4) Innensechskantschrauben, mit denen der Motor befestigt ist. **(Abb. 73)**
- Die Spannschraube **(Abb. 74)** ist durch ein Loch in der Rückseite des Aluminium-Getriebegehäuses mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel zugänglich.
- Verwenden Sie den mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel, um die Spannschraube im Uhrzeigersinn in die gewünschte Richtung zu drehen, um die Spannung zu erhöhen, und gegen den Uhrzeigersinn, um die Spannung zu reduzieren.
- Legen Sie einen Finger unter den Antriebsriemen und drücken Sie ihn leicht nach oben, um die Spannung zu erkennen.
- Der Riemen sollte über den beiden Antriebsscheiben ziemlich straff sein, wobei

eine Durchbiegung von etwa 3 mm auf beiden Seiten des Riemens am Mittelpunkt zwischen den Riemenscheiben gegeben sein sollte. **(Abb. 75)**
- Wenn die Riemenspannung korrekt ist, ziehen Sie die vier (4) Innensechskantschrauben fest und bringen Sie die Abdeckung des Getriebegehäuses wieder an.

ERSETZEN DES ANTRIEBSRIEMENS

Hinweis: Wenn der Riemen ersetzt werden muss, können Sie einen originalen Ersatzriemen erwerben, indem Sie sich an den entsprechenden Kundendienst auf Seite 39 dieses Handbuchs wenden.

Ersetzen des Riemens:
- Um Zugang zum Getriebegehäuse zu erhalten, entfernen Sie den Kunststoffgehäusedeckel. Dazu lösen Sie die drei (3) Maschinenkopfschrauben, mit denen das Gehäuse befestigt ist, mit dem mitgelieferten 4-mm-Sechskantschlüssel. **(Abb. 72)**
- Lösen Sie die vier (4) Innensechskantschrauben, mit denen der Motor befestigt ist. **(Abb. 73)**
- Entfernen Sie die gesamte Spannung vom Motor, indem Sie die Spannschraube **(Abb. 74)** entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
- Entfernen Sie den Antriebsriemen.
- Fädeln Sie einen neuen Antriebsriemen auf die beiden Riemenscheiben. Stellen Sie sicher, dass die "V" im Riemen in die in den Riemenscheiben eingearbeiteten "V" passen und dass der Riemen vollständig über die Breite der beiden Riemenscheiben passt.
- Spannen Sie den Riemen wie im Abschnitt „Spannen des Riemens“ beschrieben.
- Ersetzen Sie die Abdeckung des Getriebegehäuses.

(6.4) UMWELTSCHUTZ

Elektroschrott nicht mit dem Haushaltsmüll entsorgen. Nach Möglichkeit recyceln.
Für Informationen hinsichtlich Recycling wenden Sie sich bitte an Ihre Behörde vor Ort oder Ihren Händler.



MONTAGE-SICHERHEITSKONTROLLEN

TEIL	ZUSTAND	JA
Schlittenführung	Durch den abgeschrägten Hals eingeführt und mit dem Schneidkopf verbunden. Fixierlaschen wurden erfolgreich bereitgestellt.	
Verriegelungsknopf für Gehrungshebel	Installiert in Gehrungsgriff / Drehtisch.	
Schlittenführung Sicherungsschraube	Wird in das Gewindeloch im abgeschrägten Hals eingesetzt. Schwingungsdämpfer unter dem Handgriff der Feststellschraube.	
Netzkabel	Richtig verlegt mit korrekt installierten Kabelführungen / -klemmen.	
Sägeblatt	Sägeblatt korrekt installiert und die Drehpfeile auf dem Sägeblatt und der Maschine stimmen überein. Äußerer Blattflansch und Dornbolzen korrekt montiert.	
Schutzvorrichtungen	Untere Schutzvorrichtung voll betriebsfähig. Der Schneidkopf rastet in der oberen Position mit verdecktem Sägeblatt ein. Der Schneidkopf kann nur abgesenkt werden, wenn der Verriegelungshebel des Sägeblattschutzes betätigt wird.	
Lieferung	Die Angaben entsprechen den Angaben auf dem Typenschild der Maschine. Stecker entspricht der Steckdose.	
Montage	Entweder: a) Die Maschine ist fest montiert und mit der Werkbank verschraubt. b) Vor Ort montierte Maschine, die an die Werkbank geklemmt werden kann. c) Die Maschine ist mit einem speziellen Kappsägenständer verschraubt.	
Stationiert	Ausreichende Vorkehrungen für die Handhabung langer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.	
Umgebung	Trocken, sauber und ordentlich. Temperatur, die dem Materialhandling förderlich ist. Beleuchtung ausreichend (doppelte Bank, wenn Leuchtstofflampen verwendet werden).	

Alle Ja -Boxen müssen markiert sein, bevor die Maschine verwendet werden kann. Kein Häkchen = Keine Verwendung.

ABSCHLIESSENDE SICHERHEITSTECHNISCHE KONTROLLEN

TEIL	ZUSTAND	JA
Montage	Wiederholen Sie die Sicherheitsprüfungen für die Montage.	
Betrieb	Führen Sie die folgenden Schritte durch, wenn die Maschine ausgeschaltet und von der Hauptstromversorgung getrennt ist: • Stellen Sie die Maschine auf ihre Maximalwerte ein. • Senken Sie den Schneidkopf bei jeder Einstellung in die niedrigste Position, und beobachten Sie dabei den Weg des Sägeblatts. • Vergewissern Sie sich, dass das Sägeblatt beim Absenken des Schneidkopfes nicht gegen Teile der Maschine, Gussteile oder Schutzvorrichtungen stößt oder anschlägt. • Stellen Sie sicher, dass beim Einsatz des Schlittens kein Kontakt zwischen dem Schneidkopf und dem Sägeblatt und anderen Teilen der Maschine auftritt. • Drehen Sie das Sägeblatt von Hand (es ist ratsam, dabei Handschuhe zu tragen, aber nicht, wenn die Säge in Betrieb ist). • Vergewissern Sie sich, dass sich das Sägeblatt reibungslos ohne ungewöhnliche Geräusche dreht und dass kein Kontakt zwischen dem Sägeblatt und dem oberen und unteren Sägeblattschutz besteht. • Vergewissern Sie sich, dass es beim Drehen des Sägeblatts in keiner Richtung zu einem "Wackeln" des Sägeblatts kommt.	

Alle Ja -Boxen müssen markiert sein, bevor die Maschine verwendet werden kann. Kein Häkchen = Keine Verwendung.

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Hersteller des von dieser Konformitätserklärung gedeckten Produktes ist:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Hiermit erklärt der Hersteller, dass die Maschine wie in dieser Erklärung dargestellt allen relevanten Auflagen der Maschinenrichtlinie und anderer betreffender weiter unten ausgeführten Richtlinien entspricht. Der Hersteller erklärt außerdem, dass die Maschine wie in dieser Erklärung dargestellt, wann immer anwendbar, den relevanten Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen entspricht.

Die in dieser Erklärung berücksichtigten Richtlinien lauten wie folgt:

2006/42/EC	Maschinenrichtlinie.
2014/30/EU.	Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit.
2011/65/EU. & (EU)2015/863	Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS).
2012/19/EU.	Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (so genannten WEEE-Richtlinie).

Und erfüllt die zutreffenden Vorgaben der folgenden Dokumente

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Produktdetails

Beschreibung:	255 mm TCT MEHRZWECK-DOPPELKIPP-ZUG-GEHRUNGSSÄGE
Evolution Modellnummer:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B 053-0003A / 053-0003B
Markenname:	EVOLUTION
Spannung:	220-240V / 110V ~ 50 Hz
Energiezufuhr:	2000W (220-240V) 1600W (110V)

Die technischen Unterlagen, die notwendig sind, um zu belegen, dass dieses Produkt den Anforderungen der Richtlinie entspricht, wurden von der zuständigen Vollzugsbehörde eingefordert und können dort zur Inspektion eingesehen werden. Diese Unterlagen belegen, dass unser technisches Verzeichnis die oben aufgeführten Dokumente enthält und dass diese den korrekten Normen für dieses Produkt, wie oben aufgeführt, entsprechen.

Name und Adresse der für das technische Verzeichnis verantwortlichen Person.

Unterschrift:



Druck: Barry Bloomer
Supply Chain & Procurement Director

Datum: 02/02/23

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

(1.3) **IMPORTANT**

Veuillez lire attentivement ces consignes de fonctionnement et de sécurité dans leur intégralité.

Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique appropriée dont le numéro se trouve sur le site Internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre organisation à l'échelle mondiale, mais de l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

SITE INTERNET : www.evolutionpowertools.com
UK/UE/AUS : customer.services@evolutionpowertools.com
USA : evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTIE

(1.4) Félicitations pour votre achat d'une machine Evolution Power Tools. Veuillez réaliser l'enregistrement de votre produit « en ligne » comme expliqué dans le dépliant fourni avec cette machine. Cela vous permettra de valider la période de garantie de l'appareil via le site Internet d'Evolution en saisissant vos coordonnées, garantissant ainsi un service rapide si nécessaire.

Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit d'Evolution Power Tools.

	UK/ UE/AUS	
SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
N° du modèle :	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Moteur (220-240 V ~ 50 Hz)	2000 W	2000 W
Moteur (110 V ~ 50 Hz)	1600 W	1600 W
Vitesse à vide	2 600 min^{-1}	2 600 min^{-1}
Poids (net)	16,5 kg	18,3 kg
Diamètre du port à poussières	35 mm	35 mm
Longueur du câble	3 m	4 m

CAPACITÉS DE COUPE	R255SMS-DB	R255SMS-DB+
Plaque en acier doux – Épaisseur max.	6 mm	6 mm
Structures carrées en acier doux - Épaisseur max. du mur (structure carrée en acier doux 50 mm.)	3 mm	3 mm
Bois : section max.	300 x 80 mm	300 x 90 mm

ONGLET	BISEAU	R255SMS-DB	R255SMS-DB+
0 °	0 °	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0 °	45 ° à gauche	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0 °	45 ° à droite	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45 °	0 °	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45 °	45 ° à gauche	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45 °	45 ° à droite	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45 °	0 °	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

SPÉCIFICATIONS DE LA LAME	R255SMS-DB	R255SMS-DB+	R255SMS-DB+ PLUS PACK
Diamètre	255 mm	255 mm	255 mm
Nombre de dents	24	28	Multi-matériaux: 28 Bois: 40
Alésage	25,4 mm	25,4 mm	25,4mm
Trait de coupe	2 mm	2 mm	Multi-matériaux: 2mm Bois: 2.4mm

LASER	
Catégorie du laser	Catégorie 2
Source du laser	Diode du laser
Puissance de sortie du laser (max.)	≤ 1 mW
Longueur d'onde (Nm)	650

NIVEAUX D'ÉMISSION SONORE	
Pression acoustique L_{PA} (à vide)	110 V : **96,4** dB(A) / 220-240 V~ **96,9** dB(A)
Niveau de puissance sonore L_{WA} (à vide)	110 V : **109,4** dB(A) / 220-240 V~ **109,9** dB(A)
Incertitude, K_{pA} et K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Test d'émission sonore conformément aux normes EN 62841-1 et EN 62841-3-9.

ATTENTION : Les émissions sonores durant l'utilisation effective de l'outil électrique peuvent être différentes des valeurs déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé et du type de pièce à usiner.

ATTENTION : Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité à adopter pour protéger l'opérateur en fonction d'une estimation dans les conditions effectives d'utilisation (en tenant compte de toutes les étapes du cycle d'opération, par exemple lorsque l'outil est mis à l'arrêt et lorsqu'il tourne au ralenti, en plus du déclenchement).

	AMÉRIQUE DU NORD	
SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
N° du modèle :	053-0004	053-0004A
Moteur (120 V ~ 60 Hz)	15 A	15 A
Vitesse à vide	2600 tpm	2600 tpm
Poids (net)	36,3 lb	40,3 lb
Diamètre du port à poussières	1 -3/8 pouces	1 -3/8 pouces
Longueur du câble	10 ft	13 ft

CAPACITÉS DE COUPE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Plaque en acier doux – Épaisseur max.	1/4 pouce	1/4 pouce
Structures carrées en acier doux - Épaisseur max. du mur (structure carrée en acier doux de 2 pouces.)	1/8 pouce	1/8 pouce
Bois : section max.	11-3/4 pouces x 3-1/2 pouces	11-3/4 pouces x 3-1/2 pouces

ONGLET	**BISEAU**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 pouces x 3-1/8 pouces	11-13/16 pouces x 3-1/2 pouces
0°	45° à gauche	11-13/16 pouces x 1-7/8 pouces	11-13/16 pouces x 2-1/16 pouces
0°	45° à droite	11-13/16 pouces x 1 pouce	11-13/16 pouces x 1-5/16 pouces
45°	0°	8-3/8 pouces x 3-1/8 pouces	8-3/8 pouces x 3-1/2 pouces
45°	45° à gauche	8-3/8 pouces x 1-7/8 pouces	8-3/8 pouces x 2-1/16 pouces
45°	45° à droite	8-3/8 pouces x 1 pouce	8-3/8 pouces x 1-5/16 pouces
45 °	0 °	8-3/8 pouces x 3-1/8 pouces	8-3/8 pouces x 3-1/2 pouces

DIMENSIONS DE LA LAME	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Diamètre	10 pouces	10 pouces
Nombre de dents	24	28
Alésage	1 pouce	1 pouce
Trait de coupe	5/64 pouce	5/64 pouce

LASER	
Catégorie du laser	Catégorie 2
Source du laser	Diode du laser
Puissance de sortie du laser (max.)	≤ 1 mW
Longueur d'onde (Nm)	650

NIVEAUX D'ÉMISSION SONORE	
Pression acoustique L_{PA} (à vide)	110 V : **95,8** dB(A) / 220-240 V~ **95,8** dB(A)
Niveau de puissance sonore L_{WA} (à vide)	110 V : **108,8** dB(A) / 220-240 V~ **108,8** dB(A)
Incertitude, K_{pA} et K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Test d'émission sonore conformément aux normes EN 62841-1 et EN 62841-3-9.

(1.8) ÉTIQUETTES ET SYMBOLES DE SÉCURITÉ

ATTENTION: N'utilisez pas cette machine s'il manque des étiquettes d'avertissement et/ou d'instruction ou si ces étiquettes sont endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

Remarque : Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

Symbol	Description
V	Volts
A	Ampères
Hz	Hertz
min^{-1} (RPM)	Vitesse
~	Courant alternatif
n_o	Vitesse à vide
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Ne pas toucher, n'approchez pas vos mains
	Portez des protections contre la poussière
	Portez des protections pour les mains
CE	Certification CE
 Intertek 5012207	Certification ETL
 5490	Regulatory Compliance Mark (RCM, ou marque de conformité légale) pour les équipements électriques et électroniques. Norme australienne/néo-zélandaise
	Déchets d'équipements électriques et électroniques
	Lisez le manuel
	AVERTISSEMENT
	Avertissement concernant le laser
	Protection à double isolation
	Fusible
	Triman - Collecte et recyclage des déchets

POUR TOUS LES OUTILS À DOUBLE ISOLATION

1. Pièces de rechange

Lors de l'entretien de l'outil, utilisez uniquement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine.

2. Fiches polarisées

Afin de réduire les risques de choc électrique, cet appareil est équipé d'une fiche avec détrompeur (une broche est plus large que l'autre). Cette fiche peut uniquement être branchée dans une prise femelle avec détrompeur. Si la fiche ne s'insère pas entièrement, inversez-la. Si elle ne se branche toujours pas, faites installer une prise femelle appropriée par un électricien qualifié. Ne changez pas la fiche.

USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT CONCERNANT UNIQUEMENT LES MODÈLES NON NORD-AMÉRICAINS : Ce produit est une scie à onglets coulissante multi-matériaux conçue pour fonctionner avec des lames Evolution authentiques ayant été testées pour cette machine. Utilisez uniquement des lames conçues pour l'utilisation avec cette machine et/ou spécifiquement recommandées par Evolution Power Tools Ltd.

CETTE MACHINE, LORSQU'ELLE EST ÉQUIPÉE D'UNE LAME APPROPRIÉE, PEUT ÊTRE UTILISÉE POUR DÉCOUPER :

- Bois, produits dérivés du bois (panneaux de fibres de densité moyenne, agglomérés, contreplaqués, lattés, durs etc.),
- bois avec clous,
- structures carrées en acier doux de 50 mm avec paroi de 3 mm DB 200-220,
- plaques en acier doux de 6 mm DB 200-220.

Remarque : En prenant les précautions nécessaires, il est possible de découper du bois contenant des clous ou des vis en acier non galvanisé en toute sécurité.

Remarque : Cet outil n'est pas conseillé pour découper des matériaux galvanisés ou du bois contenant des clous galvanisés. **Couper de l'acier galvanisé peut réduire la durée de vie de la lame**.

USAGES PROSCRITS POUR CET OUTIL ÉLECTRIQUE

ATTENTION : Ce produit est une scie à onglets coulissante multi-matériaux et doit être utilisé uniquement en tant que tel. Il ne doit en aucun cas être modifié ou utilisé pour alimenter tout autre appareil ou entraîner tout accessoire autre que ceux mentionnés dans le présent manuel d'instructions.

(1.13) **AVERTISSEMENT : Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou dénuées d'expérience ou de connaissances, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité et capable d'utiliser la machine en sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de ce produit.**

MESURES DE SÉCURITÉ

(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cette machine est équipée de la fiche moulée et du câble électrique adéquats pour le marché désigné. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon spécifique disponible auprès du fabricant ou de son agent de maintenance.

Pour une protection supplémentaire, utilisez un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) qui interrompra l'alimentation si le courant de fuite vers la terre excède 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du dispositif différentiel résiduel (DCR) avant d'utiliser la machine.

(1.15) UTILISATION EN EXTÉRIEUR

ATTENTION : Si vous utilisez cet outil en extérieur, ne l'exposez pas à la pluie et ne l'utilisez pas dans des lieux humides pour assurer votre protection. Ne placez pas l'outil sur des surfaces humides. Utilisez un établi sec et propre, si possible. Pour une protection supplémentaire, utilisez un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) qui interrompra l'alimentation si le courant de fuite vers la terre excède 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du dispositif différentiel résiduel (DCR) avant d'utiliser la machine. Si vous devez utiliser une rallonge, celle-ci doit convenir à l'utilisation en extérieur et cette mention doit figurer sur l'étiquette. Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'une rallonge.

(2.1) CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ POUR LES OUTILS ÉLECTRIQUES

ATTENTION : Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours prendre les précautions élémentaires de sécurité suivantes afin de réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de blessures.

Remarque : Cet outil électrique ne doit pas être utilisé de manière continue pendant une période prolongée.

⚠ **ATTENTION : Lisez toutes les consignes de sécurité avant de tenter d'utiliser ce produit et conservez ces instructions.**
Le non-respect des avertissements et des instructions peut causer des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ ET TOUTES LES INSTRUCTIONS POUR FUTURE RÉFÉRENCE.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

(2.2) **1. Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [sécurité de l'aire de travail]**
a) L'espace de travail doit être propre et suffisamment éclairé. Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.
b) Ne mettez pas en marche votre outil électrique dans un environnement explosif, ou en présence de liquide inflammable, de gaz ou de poussière. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent faire enflammer la poussière ou les vapeurs.
c) Tenez les enfants et les autres personnes présentes éloignés lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.
d) N'utilisez pas cette machine dans une pièce fermée.

(2.3) **2. Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [sécurité électrique]**
a) Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise secteur utilisée. Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils reliés à la terre. Les fiches et prises non modifiées réduisent le risque d'électrocution.
b) Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre, telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risque d'électrocution est accru si votre corps est relié à la terre.
c) N'exposez pas les outils électriques ni à la pluie ni à l'humidité. La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque d'électrocution.
d) Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation.

N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil et ne débranchez jamais l'appareil en tirant sur le cordon. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, d'objets tranchants et des pièces en mouvement. Un cordon endommagé ou emmêlé accroît le risque de choc électrique.
e) Pour les travaux à l'extérieur, utilisez un cordon spécialement conçu à cet effet. L'utilisation d'un cordon conçu pour l'usage extérieur réduit le risque d'électrocution.
f) Si l'utilisation de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR). L'utilisation d'un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) réduit le risque d'électrocution.

(2.4) **3) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [sécurité personnelle].**
a) Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique en état de fatigue ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
b) Utilisez un équipement de protection individuel. Portez toujours une protection oculaire pour éviter toute blessure découlant d'étincelles ou de copeaux. L'équipement de sécurité, tel qu'un masque filtrant, des chaussures de sécurité, un casque ou une protection auditive, utilisé dans des conditions appropriées réduira le risque de blessures.
c) Prévenez les démarrages impromptus. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher l'outil à une prise secteur et/ou un bloc-piles, de ramasser ou de transporter l'outil. Portez un outil avec le doigt sur son interrupteur ou branchez un outil dont l'interrupteur est en position de marche peut causer un accident.
d) Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous avant de mettre l'outil en marche. Un outil ou une clé laissé sur une pièce rotative d'un outil électrique pourrait causer de graves dommages corporels.
e) Ne travaillez pas hors de portée. Gardez unbon appui et un bon équilibre à tout moment. Ceci permettra de mieux contrôler l'outil en cas de situation imprévue.
f) Portez une tenue appropriée. Ne portez ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez les cheveux, les vêtements et les gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.
g) Si les outils sont équipés de dispositifs de dépoussiérage, assurez-vous qu'ils sont connectés et correctement utilisés. L'usage de ces dispositifs de collecte des poussières peut réduire les dangers présentés par la poussière.
h) Lors de la découpe du métal, portez des gants avant toute manipulation afin d'éviter toute brûlure due au métal chaud.
i) Faites en sorte que les poignées et les surfaces de prises soient toujours sèches, propres et dénuées d'huile ou de graisse. Des poignées ou des surfaces de prises glissantes ne permettent pas la manipulation et le contrôle de l'outil en toute sécurité lors de situations imprévues.

(2.5) **4) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [utilisation et entretien des outils électriques].**
a) Ne forcez pas sur l'outil électrique. Utilisez l'outil approprié pour le travail. Un outil approprié exécutera le travail mieux et de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues.
b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.
c) Débranchez l'outil de sa source électrique et/ ou de son bloc-piles avant d'effectuer des réglages, de changer les accessoires ou de ranger l'outil. Ces mesures de sécurité préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil.
d) Lorsque vous avez fini de vous en servir, rangez les outils électriques hors de portée des enfants et empêchez les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou les présentes instructions de l'utiliser. Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes non initiées.
e) Entretenez les outils électriques. Vérifiez qu'aucune pièce mobile n'est mal alignée ou bloquée, qu'aucune pièce n'est brisée et assurez-vous qu'aucun autre problème risque d'affecter le bon fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faites réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

f) Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.
g) Utilisez l'outil, les accessoires et les embouts, etc., conformément à ces instructions pour les applications pour lesquelles ils sont conçus, en tenant compte des conditions et du type de travail à exécuter. L'usage d'un outil électrique pour des applications pour lesquelles il n'est pas conçu peut être dangereux.
h) Faites en sorte que les poignées et les surfaces de prises soient toujours sèches, propres et dénuées d'huile ou de graisse. Des poignées ou des surfaces de prises glissantes ne permettent pas la manipulation et le contrôle de l'outil en toute sécurité lors de situations imprévues.

(2.6) **5) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [Réparation] a) Les réparations doivent être confiées à un technicien qualifié, utilisant exclusivement des pièces identiques à celles d'origine.** Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'appareil. Si le cordon d'alimentation de cet outil électrique est endommagé, vous devez le remplacer par un cordon d'alimentation spécialement conçu à cet effet disponible auprès du service de réparation.

(3.5) CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES À LA SCIE À ONGLETS

- **N'utilisez aucune lame fabriquée à partir d'acier à coupe rapide.**
- **Utilisez la scie uniquement si les carters sont en bon état de fonctionnement, correctement entretenus et positionnés.**
- **Bloquez toujours les pièces à usiner sur la table de travail à l'aide d'une pince.**

a) Les scies à onglets sont conçues pour découper du bois ou des produits dérivés du bois. Elles ne doivent pas être utilisées avec des lames de découpes circulaires abrasives pour découper des métaux ferreux comme des barres, tiges, clous, etc Les poussières abrasives engendrent l'enrayement de pièces mobiles telles que le carter inférieur. Les étincelles produites par une découpe abrasive brûleront le carter inférieur, l'encart de trait de scie et les autres pièces en plastique.
b) Si possible, utilisez des pinces pour maintenir la pièce à usiner. Si vous maintenez la pièce à usiner à la main, laissez toujours au moins 150 mm entre votre main et chaque côté de la lame de la scie. N'utilisez pas cette scie pour découper des pièces trop petites pour être maintenues en toute sécurité par une pince ou à la main. Si votre main est trop proche de la lame de la scie, le risque de blessure lié au contact avec la lame augmente.
c) La pièce à usiner doit être immobile et maintenue par une pince ou maintenue à la fois par le guide et la table. Ne coupez pas la pièce à usiner ou ne l'alimentez pas dans la scie « à main levée » pour quelque raison que ce soit. Les pièces à usiner non maintenues ou mobiles risquent d'être projetées à grande vitesse et d'entraîner des blessures.
d) Poussez la scie dans la pièce à usiner. Ne tirez pas la scie dans la pièce à usiner. Pour réaliser une découpe, levez la tête de la scie et tirez-la par-dessus la pièce à usiner sans la découper, démarrez le moteur, abaissez la tête de la scie et poussez la scie dans la pièce à usiner. Réaliser une découpe en tirant la scie risque d'entraîner le passage de la lame sur la surface de la pièce à usiner et de projeter l'assemblage de la lame violemment sur l'opérateur.
REMARQUE : L'avertissement ci-dessus ne concerne pas les scies à onglets à bras pivotant simple.
e) Ne placez jamais votre main sur la ligne de découpe prévue, devant ou derrière la lame de la scie. Le maintien de la pièce à usiner à « mains croisées » (en tenant la pièce à usiner à droite de la lame de la scie avec votre main gauche ou vice versa) est dangereux.
f) N'approchez pas votre main à plus de 150 mm de l'arrière du guide et de chaque côté de la lame de la scie lorsqu'elle tourne dans le but d'éliminer les chutes de bois ou pour toute autre raison. Cette proximité entre votre main et la lame tournante peut ne pas sembler évidente et vous risquez de vous blesser gravement.
g) Vérifiez votre pièce à usiner avant de la découper. Si la pièce à usiner est arquée ou déformée, insérez-la dans une pince de sorte que la face arquée extérieure soit en face du guide. Assurez-vous toujours de l'absence d'espace entre la pièce à usiner, le guide et la table le long de la ligne de coupe. Les pièces à usiner tordues ou déformées risquent de tourner ou de bouger et de bloquer la lame tournante de la scie lors de la découpe. La pièce à usiner ne doit pas contenir de clous ou d'objets étrangers.
h) N'utilisez pas la scie tant que des outils ou des chutes de bois (etc.) se trouvent sur la table, à l'exception de la pièce à usiner. Les

petits débris ou les pièces mobiles de bois ou autres objets en contact avec la lame tournante risquent d'être projetés à grande vitesse.
i) Coupez uniquement une pièce à usiner à la fois. Il n'est pas possible de maintenir ou d'attacher plusieurs pièces à usiner empilées en toute sécurité et la lame risquerait de se bloquer ou de bouger lors de la découpe.
j) Assurez-vous que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface ferme et à niveau avant toute utilisation. Une surface ferme et à niveau diminue le risque d'instabilité de la scie à onglets.
k) Planifiez votre travail. À chaque changement de réglage du biseau ou de l'angle de l'onglet, assurez-vous que le guide réglable est correctement positionné pour maintenir la pièce à usiner et ne gênera pas la lame ou le système de carter. Avant de mettre l'outil en marche et de placer la pièce à usiner sur la table, déplacez la lame de la scie pour réaliser une simulation de coupe complète pour vérifier qu'il n'existe aucune interférence ou aucun danger lié au guide de coupe.
REMARQUE : L'expression « biseau ou » ne s'applique pas aux scies ne disposant pas de la possibilité de régler le biseau.
l) Si vous découpez une pièce à usiner plus large ou plus longue que la surface de la table, équipez-vous d'un dispositif de maintien adapté comme une rallonge de table ou des tréteaux, etc. Les pièces à usiner plus longues ou plus larges que la table de scie à onglets risquent de basculer si elles ne sont pas maintenues de manière adéquate. Si la pièce à usiner ou à découper bascule, elle risque de soulever le carter inférieur ou d'être projetée par la lame tournante.
m) Ne demandez pas à une autre personne de se substituer à une rallonge de table pour mieux maintenir la pièce. Si la pièce à usiner n'est pas maintenue en toute stabilité, la lame risque de se bloquer et la pièce à usiner risque de bouger lors de la coupe et de vous entraîner vous et la personne qui vous aide en direction de la lame tournante.
n) La pièce à découper ne doit pas être bloquée ou pressée contre la lame tournante de la scie par quelque moyen que ce soit. Si elle est confinée (en utilisant des butées de longueur, par exemple), la pièce à découper risque de se coincer contre la lame et d'être projetée violemment.
o) Utilisez toujours une pince ou un système de fixation conçu pour maintenir les matériaux ronds comme les tiges ou les tubes de façon adéquate. Les tiges ont tendance à rouler lors de la découpe, forçant la lame à « mordre » et à attirer la pièce et vos mains en direction de la lame.
p) Attendez que la lame atteigne sa vitesse maximale avant de la mettre en contact avec la pièce à usiner. Cela réduira le risque de projection de la pièce à usiner.
q) Si la pièce à usiner ou la lame se bloque, éteignez la scie à onglets. Attendez que toutes les pièces mobiles s'arrêtent et débranchez la prise de l'alimentation électrique et/ou retirez le bloc-batterie. Procédez ensuite au déblocage du matériau bloqué. Le fait de continuer à scier une pièce à usiner bloquée risque d'entraîner une perte de contrôle ou d'endommager la scie à onglets.
r) À la fin de la découpe, relâchez l'interrupteur, abaissez la tête de la scie et attendez que la lame s'arrête avant de retirer la pièce découpée. Il est dangereux d'approcher vos mains de la lame qui continue à tourner.
s) Maintenez fermement la poignée lors de la réalisation d'une coupe incomplète ou lorsque vous relâchez l'interrupteur avant que la tête de la scie ne se soit complètement abaissée. Le processus de freinage de la scie risque d'entraîner l'abaissement soudain de la tête de la scie et de vous blesser.

Remarque : L'avertissement ci-dessus s'applique uniquement aux scies à onglets équipées d'un système de freinage.

SÉCURITÉ DE LA LAME

ATTENTION : Les lames de scie en rotations sont extrêmement dangereuses et vous exposent à un risque de blessures graves ou d'amputation. N'approchez jamais vos doigts et vos mains à moins de 150 mm (6 pouces) de la lame en toutes circonstances. N'essayez jamais d'extraire un matériau scié avant que la tête de coupe soit en position levée, que le carter soit complètement fermé et que la lame de la scie ait cessé de tourner. Utilisez uniquement des lames de scie recommandées par le fabricant, comme indiqué dans ce manuel et conformes aux exigences de la norme EN 847-1.

- N'utilisez que des lames Evolution adaptées à cette machine.
- N'utilisez pas de lames de scie endommagées ou déformées, elles risqueraient de se briser et d'entraîner des blessures graves pour l'utilisateur ou les personnes à proximité.
- Si l'insert de la table est endommagé ou

usé, vous devez le remplacer par un modèle identique disponible auprès du fabricant.
- Utilisez uniquement des lames dont le diamètre correspond au marquage de la scie et aux informations concernant le diamètre d'alésage et le trait de scie maximal de la lame.
- Si besoin, utilisez des supports supplémentaires pour garantir la stabilité de la pièce à usiner.
- Évitez la surchauffe des dents de la lame et si la découpe du plastique est possible, évitez de faire fondre le plastique.
- Vérifiez que l'onglet de la lame est toujours stable et bien fixé (fixé à un établi, par exemple).
- Identifiez la bonne lame à utiliser en fonction du matériau à découper.

(2.7) CONSEILS DE SANTÉ

ATTENTION : Si vous suspectez que la peinture des surfaces de votre maison contient du plomb, demandez les conseils d'un professionnel. Les peintures au plomb doivent être retirées uniquement par un professionnel. Vous ne devez pas tenter de les retirer vous-même.
Une fois que la poussière s'est déposée sur les surfaces, un contact entre la main et la bouche peut donner lieu à l'ingestion de plomb. L'exposition au plomb, même en faible quantité, est susceptible de provoquer des lésions irréversibles du cerveau ou du système nerveux. Les jeunes enfants et les enfants à naître sont particulièrement vulnérables.

(2.8) **AVERTISSEMENT : Certains produits en bois ou dérivés du bois, surtout les MDF (panneaux de fibres à densité moyenne), peuvent générer de la poussière qui risque de s'avérer dangereuse pour votre santé. Nous vous recommandons d'utiliser un masque pour le visage homologué avec des filtres remplaçables lorsque vous utilisez la machine, en plus du dispositif d'aspiration des poussières.**

(3.6) ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL (EPI)

Portez des protections auditives afin de diminuer le risque de perte auditive liée au bruit. Portez des protections oculaires afin d'éviter la possibilité de perdre la vision à cause des copeaux éjectés.
Nous vous conseillons également de porter une protection respiratoire : certains produits en bois ou dérivés du bois, surtout les MDF (panneaux de fibres à densité moyenne), peuvent générer de la poussière qui risque de s'avérer dangereuse pour votre santé. Nous vous recommandons d'utiliser un masque pour le visage homologué avec des filtres remplaçables lorsque vous utilisez la machine, en plus du dispositif d'aspiration des poussières.
Portez des gants lors de la manipulation de lames ou de matériaux rugueux. Portez des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation de matériaux métalliques susceptibles de chauffer. Nous vous recommandons de transporter les lames de scie dans un étui à chaque fois que c'est possible. Nous déconseillons le port de gants lors de l'utilisation de la scie à onglets.

(3.7) UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ

Assurez-vous toujours d'avoir choisi une lame de scie adaptée au matériau à découper. **N'utilisez pas** cette scie à onglets pour découper des matériaux autres que ceux mentionnés dans ce manuel d'instructions.

Lors du transport d'une scie à onglets, assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position basse à un angle de 90° (s'il s'agit d'une scie à onglets coulissante, assurez-vous que les barres coulissantes sont verrouillées). Soulevez la machine en attrapant les côtés extérieurs de la base à deux mains (s'il s'agit d'une scie à onglets coulissante, transportez-la à l'aide des poignées fournies). Vous ne devez en aucun cas soulever la machine ou la transporter à l'aide du carter rétractable ou toute autre pièce du mécanisme de fonctionnement.
Les personnes à proximité et vos collègues doivent rester à une distance sûre de la scie. Dans certains cas, les débris provenant de la découpe risquent d'être éjectés violemment de la machine, entraînant un risque pour la sécurité des personnes se trouvant à proximité.
Avant chaque utilisation, vérifiez le fonctionnement du carter rétractable et de son mécanisme de fonctionnement : vérifiez l'absence de dommage et le bon fonctionnement de l'ensemble des pièces mobiles.
L'établi et le sol ne doivent comporter aucun débris, y compris la poussière, les copeaux et les chutes de bois.
Vérifiez toujours que la vitesse indiquée sur la lame de la scie est au moins égale à la vitesse à vide indiquée sur la scie à onglets. Vous ne devez en aucun cas utiliser une lame indiquant une vitesse inférieure à la vitesse à vide indiquée sur la scie à onglets.
Lorsque vous devez utiliser une entretoise ou

des anneaux réducteurs, vérifiez que ces pièces sont adaptées à la tâche prévue et utilisez-les uniquement comme recommandé par le fabricant.
Si la scie à onglets est équipée d'un laser, ne le remplacez pas par un modèle de type différent. Si le laser ne fonctionne plus, vous devez le faire réparer ou remplacer par le fabricant ou un agent agréé.
La lame de la scie doit être remplacée uniquement en suivant la procédure détaillée dans ce manuel d'instructions.
N'essayez jamais d'extraire des chutes ou toute autre partie de la pièce à usiner avant que la tête de coupe soit en position levée, que le carter soit complètement fermé et que la lame de la scie ait cessé de tourner.

ATTENTION : vérifiez uniquement le fonctionnement du système du carter de lame lorsque la machine est débranchée de la prise électrique. Pour vérifier le fonctionnement du système du carter de lame : soulevez et abaissez la tête de coupe à plusieurs reprises et vérifiez visuellement le fonctionnement du carter de lame rétractable.
Remarque : le carter de lame rétractable ne doit montrer aucun signe de vibration mais doit être inséré doucement dans le carter de lame supérieur lorsque la tête de coupe est abaissée. Lorsque vous remettez la tête de coupe en position haute, le carter de lame devrait dépasser du carter de lame supérieur sortant complètement la lame de la machine.

• Lorsque la tête est complètement en position levée, assurez-vous que la tête de coupe soit verrouillée en place par le levier de blocage.

(3.8) RÉALISER DES DÉCOUPES CORRECTEMENT ET EN TOUTE SÉCURITÉ

Fixez toujours la pièce à usiner sur la table à scier à l'aide d'une pince, à chaque fois que c'est possible. Avant chaque utilisation, vérifiez que la scie à onglets est montée dans une position stable. Si besoin, vous pouvez monter la scie à onglets sur une base ou un établi en bois, ou la fixer à un support pour scie à onglets comme indiqué dans ce manuel d'instructions. Les pièces à usiner longues doivent être soutenues par les supports fournis ou par des supports supplémentaires.

(2.8) **AVERTISSEMENT : L'utilisation de toute scie à onglets peut entraîner la projection de corps étrangers vers vos yeux et provoquer de graves lésions oculaires. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, portez constamment des lunettes de protection munies d'écrans latéraux ou un masque facial intégral si nécessaire.**

ATTENTION : S'il manque des pièces, n'utilisez pas la scie à onglets jusqu'à ce que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cette règle pourrait provoquer des blessures graves.

(3.9) CONSEILS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES TRANSPORT DE VOTRE SCIE À ONGLETS

ATTENTION : Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours prendre les précautions élémentaires de sécurité suivantes afin de réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de blessures.

LISEZ toutes les instructions avant de tenter d'utiliser ce produit et conservez ces instructions.
Conseils de sécurité :

- Bien que compacte, cette scie à onglets est lourde. Pour réduire le risque de blessures au dos, demandez à une personne compétente de vous aider à chaque fois que vous devez porter la scie.
- Tenez l'outil près de votre corps lorsque vous le soulevez. Pliez les genoux de manière à le soulever avec les jambes et non avec le dos. Soulevez la scie à onglets à l'aide de la poignée de découpe située sur la tête de la scie et la grande poignée orange située à l'arrière de la glissière du chariot.
- Ne portez jamais la scie à onglets par son cordon d'alimentation. Le transport de la scie à onglets par son cordon d'alimentation peut détériorer l'isolation ou les raccordements de câbles et provoquer une électrocution ou un incendie.
- Avant de déplacer la scie à onglets, serrez les vis de blocage de l'onglet et du biseau ainsi que la vis de blocage du chariot afin d'éviter tout mouvement soudain.
- Verrouillez la tête de coupe le plus bas possible. Veillez à ce que la broche de fixation de la tête de coupe soit complètement enclenchée dans sa douille.

ATTENTION : Ne vous servez pas du carter de lame comme d'un « point de levage ».
Le cordon d'alimentation doit être retiré de l'alimentation électrique avant d'essayer de

déplacer la machine.
- Verrouillez la tête de coupe en position basse à l'aide de la broche de verrouillage de la tête de coupe.
- Desserrez la vis de blocage de l'angle de l'onglet. Faites pivoter la table vers l'une de ses configurations maximales.
- Verrouillez la table en utilisant la vis de blocage.
- Enroulez le câble autour du guide du câble.

AVERTISSEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

(UL Std. 987 and CAN/CSA Std.C22.2 No. 71.2)

1. Laissez les carters en place et gardez-les en bon état.

2. Retirez les clavettes et clés à molette. Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et les clés à molette ont été retirées de l'outil avant de l'allumer.

3. Gardez l'espace de travail propre. Les espaces et les établis encombrés risquent d'entraîner des accidents.

4. N'utilisez pas l'outil dans un environnement dangereux. N'utilisez jamais un outil électrique dans un endroit humide ou mouillé et ne l'exposez pas à la pluie. L'espace de travail doit être suffisamment éclairé.

5. Ne laissez pas les enfants s'approcher de l'appareil. Tous les visiteurs doivent se tenir à bonne distance de la zone de travail.

6. Afin d'assurer la sécurité des enfants, équipez l'atelier de verrous et d'interrupteurs généraux ou dissimulez les clés de contact.

7. Ne forcez pas sur l'outil. Il exécutera un meilleur travail de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues.

8. Utilisez le bon outil. Ne forcez pas sur l'outil ou ses accessoires pour effectuer une tâche pour laquelle il n'est pas prévu.

9. Utilisez les bonnes rallonges. Veillez à ce que votre rallonge soit en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, veillez à en choisir une ayant un calibre adapté au transport du courant nécessaire à votre outil. Une rallonge sous-dimensionnée provoquera une chute de tension, qui entraînera à son tour une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau qui figure sur la page suivante liste le bon calibre à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'ampérage. En cas de doute, choisissez le calibre supérieur suivant. Plus le calibre est bas, plus la rallonge est résistante.

10. Portez une tenue adaptée et ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravates, de bagues, de bracelets ou autres bijoux qui risqueraient de se prendre dans les pièces mobiles. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé. Portez un couvre-chef recouvrant des cheveux longs.

11. Utilisez toujours des lunettes de sécurité. Utilisez également un masque facial ou anti-poussières si les découpes génèrent de la poussière. Des lunettes de vue normales ne sont pourvues que de verres résistants aux impacts ; il ne s'agit donc pas de lunettes de sécurité.

12. Sécurisez votre pièce. Dans la mesure du possible, utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. Cette pratique est moins risquée et vos deux mains restent libres pour utiliser l'outil.

13. Ne vous penchez pas trop. Gardez un bon appui et un bon équilibre à tout moment.

14. Entretenez soigneusement l'outil. Nettoyez et affûtez régulièrement les outils pour une utilisation sûre et optimale. Suivez les instructions sur la lubrification et le changement d'accessoires.

15. Débranchez les outils avant de les entretenir ou de changer d'accessoires comme les lames, embouts, fraises etc.

16. Réduisez le risque de démarrage impromptu. Veillez à ce que l'interrupteur soit sur la position arrêt avant le branchement.

17. Utilisez les accessoires recommandés. Les accessoires recommandés figurent dans le manuel d'utilisation. L'utilisation d'accessoires inappropriés risque d'entraîner des blessures.

18. Ne montez jamais sur l'outil. Un basculement de l'outil ou le contact accidentel avec l'accessoire de coupe peut entraîner des blessures graves.

19. Vérifiez l'état des pièces. Avant d'utiliser l'outil, contrôlez minutieusement tous carters ou autres pièces pour détecter toute trace d'endommagement afin de vous assurer du bon fonctionnement de l'outil et de sa capacité à remplir sa fonction initiale. Vérifiez l'alignement et la fixation des pièces mobiles, repérez les pièces cassées, le montage et tout autre problème qui risquerait de nuire à son fonctionnement. Tous carters ou autres pièces endommagés doivent être correctement réparés ou remplacés.

20. Sens de coupe. La pièce à couper ne doit être engagée que contre le sens de rotation de la lame.

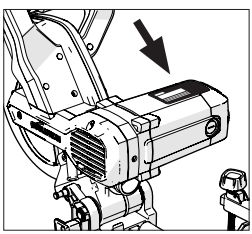
21. Ne laissez jamais un outil en marche sans surveillance. Éteignez l'appareil. Ne lâchez pas l'outil avant qu'il ne se soit complètement arrêté.

(4.1) PRISE EN MAIN - DÉBALLAGE

Mise en garde : Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Cette machine peut nécessiter deux personnes pour la soulever, l'assembler et la déplacer. Retirez la machine et les accessoires fournis de l'emballage. Vérifiez soigneusement que la machine est en bonne condition et que vous disposez de tous les accessoires listés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. S'il manque une ou plusieurs pièces, renvoyez la machine et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur.
Ne jetez pas l'emballage. Conservez-le en bon état tout au long de la période de garantie. Jetez l'emballage d'une manière responsable pour l'environnement. Recyclez si possible.
Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque de suffocation.

N° DE SÉRIE /NUMÉRO DE LOT

Le numéro de série se situe sur le carter du moteur de la machine. Pour savoir comment identifier le numéro de lot, contactez veuillez contacter l'assistance téléphonique Evolution Power Tools ou rendez-vous sur : www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

En plus des articles standards fournis avec cette machine, vous trouverez les accessoires suivants dans la boutique en ligne d'Evolution sur www.evolutionpowertools.com ou chez votre revendeur local.

(4.4)

Description	Pièce N°
RAGE multi-matériaux Lame TCT	RAGEBLADE255MULTI
Sac à poussière	030-0309
Pince avant	052-0052

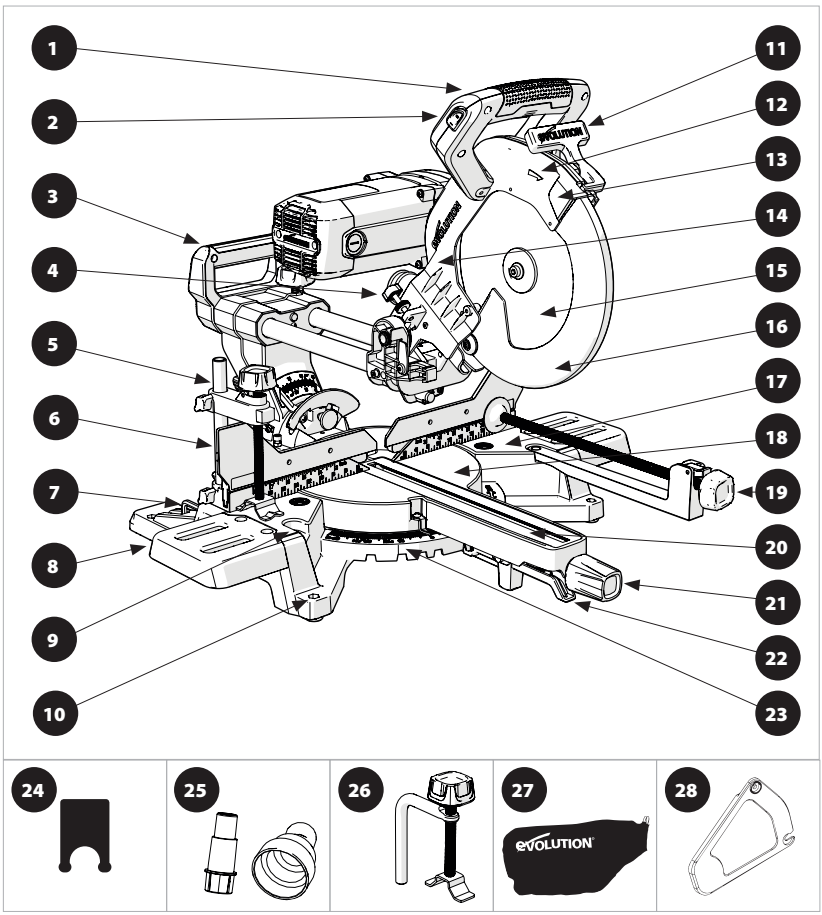
4.2) ARTICLES FOURNIS

Ces articles se trouvent dans la boite.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Extensions de la table de la machine x2	✓	✓	✓	✓
Clé hexagonale double embout 6 mm et 4 mm	✓	✓	✓	✓
Table tournante et collet	✓	✓	✓	✓
Tête de coupe	✓	✓	✓	✓
Glissières du chariot	✓	✓	✓	✓
Bouton de verrouillage de l'onglet	✓	✓	✓	✓
Guide/pince du cordon d'alimentation	✓	✓	✓	✓
Vis autotaraudeuse à tête cylindrique x1	✓	✓	✓	✓
Vis à tête creuse M6 16 mm x4	✓	✓	✓	✓
Vis à tête creuse M5 12 mm x4	✓	✓	✓	✓
Protège-objectif laser	✓	✓	✓	✓
Pince pour câble	✓	✓	✓	✓
Bouton de verrouillage du coulissement	✓	✓	✓	✓
Adaptateur du port à poussières		✓	✓	✓
Sac de collecte de poussière		✓	✓	✓
Pince de verrouillage	✓			
Pince de verrouillage à déverrouillage rapide		✓	✓	✓
Pince avant		✓	✓	
Lame 24 dents 255 mm (10 pouces)	✓			
Lame 28 dents 255 mm (10 pouces)		✓	✓	✓
Lame 40 dents 255 mm (10 pouces)			✓	
Manuel d'instructions	✓	✓	✓	✓

FR

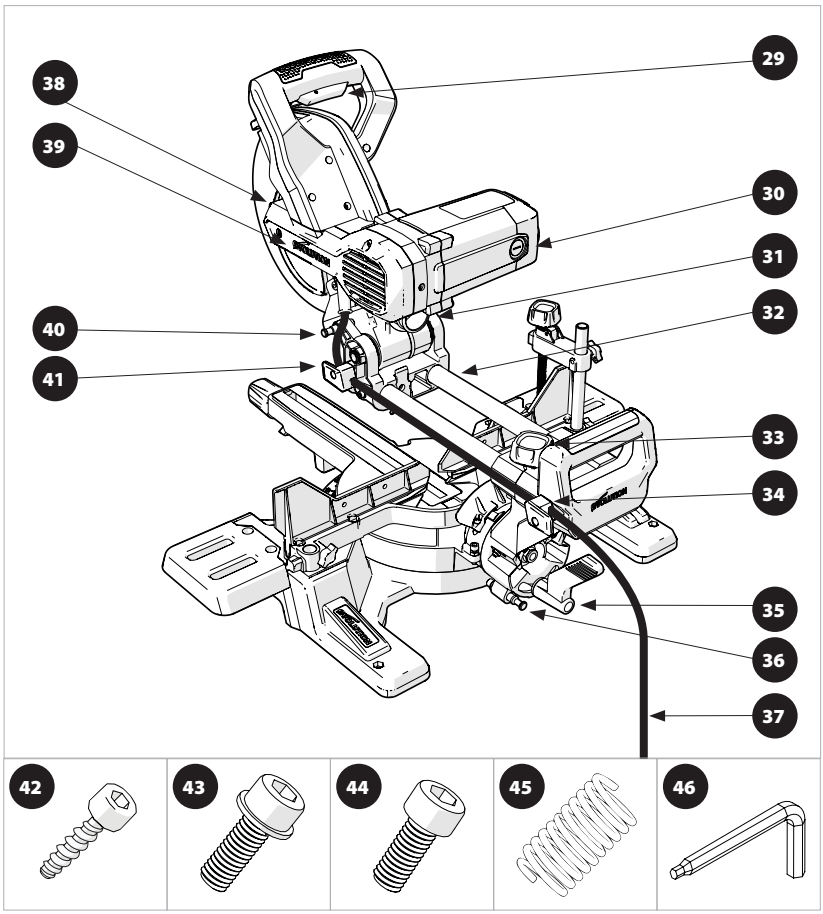
VUE D'ENSEMBLE DE LA MACHINE



1. POIGNÉE DE DÉCOUPE
2. INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT DU GUIDE LASER
3. **POIGNÉE DE TRANSPORT ARRIÈRE***
4. BUTÉE DE TRANCHÉE
5. **PINCE DE VERROUILLAGE À DÉVERROUILLAGE RAPIDE***
6. GUIDE COULISSANT
7. RANGEMENT DE LA CLÉ HEXAGONALE
8. EXTENSIONS DE LA TABLE DE LA MACHINE
9. TROUS DE SERRAGE AVANT
10. TROU DE MONTAGE (X4)
11. GÂCHETTE DE BLOCAGE DU CARTER DE LAME†
12. FLÈCHE D'INDICATION DE LA ROTATION DE LA LAME
13. CARTER DE LAME SUPÉRIEUR
14. TÊTE DE COUPE
15. LAME
16. CARTER DE LAME INFÉRIEUR
17. HAUT DE LA TABLE
18. TABLE TOURNANTE
19. **PINCE AVANT***†
20. INSERT DE LA TABLE
21. BOUTON DE VERROUILLAGE DE LA POIGNÉE DE L'ONGLET
22. LEVIER DE VERROUILLAGE DE LA BUTÉE POSITIVE
23. GRADUATION DE L'ANGLE DE L'ONGLET
24. COMPOSANT DU SERRE-CÂBLE‡ (MONTÉ SUR LE SERRE-CÂBLE ARRIÈRE DU GUIDE)
25. **ADAPTATEUR D'ASPIRATION DE POUSSIÈRE***
26. PINCE DE VERROUILLAGE STANDARD
27. **SAC À POUSSIÈRE***
28. CACHE DE L'ARBRE◊

* Fourni en tant qu'équipement d'origine du modèle R255SMS-DB+. ◊Modèles nord-américains uniquement. †Modèles non nord-américains uniquement. ‡Modèles 230 V uniquement.

Modèle représenté : R255SMS-DB+



29. INTERRUPTEUR À GÂCHETTE MARCHE/ARRÊT
30. PORTE-BROSSE EN CARBONE
31. PORT D'ASPIRATION DES POUSSIÈRES
32. CHARIOT DE LA GLISSIÈRE ARRIÈRE
33. VIS DE BLOCAGE DE LA GLISSIÈRE
34. SERRE-CÂBLE DU GUIDE ARRIÈRE
35. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DU BISEAU
36. BROCHE DU BISEAU À 33.9 ° À GAUCHE
37. CÂBLE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE
38. BOUTON DE BLOCAGE DE L'ARBRE
39. CACHE DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT
40. BROCHE DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE DE COUPE
41. SERRE-CÂBLE DU GUIDE AVANT
42. VIS AUTOTARAUDEUSE À TÊTE CYLINDRIQUE M5 X 20 mm X1
43. VIS À TÊTE CREUSE M6 X 16 mm X4
44. VIS À TÊTE CREUSE FIXANTE M6 X 12 mm X2
45. RESSORT ANTI-VIBRATIONS (MONTÉ SUR L'ARTICLE « 33 » : LA VIS DE BLOCAGE DE LA GLISSIÈRE)
46. CLÉ HEXAGONALE DOUBLE EMBOUT 6 mm et 4 mm

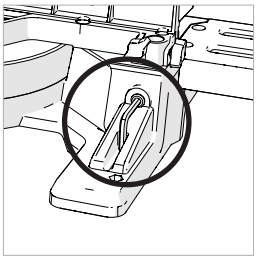


Fig. 1

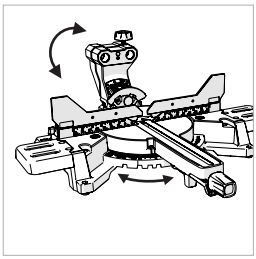


Fig. 2

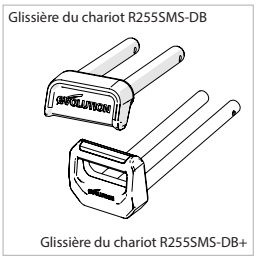


Fig. 3

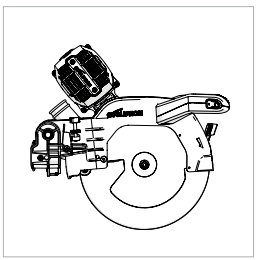


Fig. 4

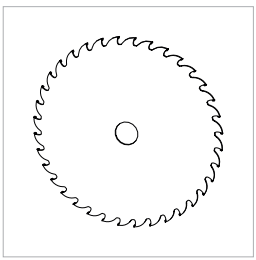


Fig. 5

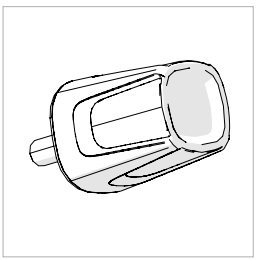


Fig. 6

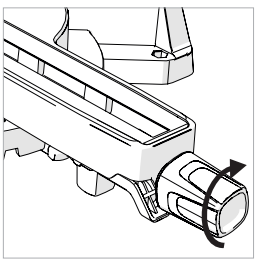


Fig. 7

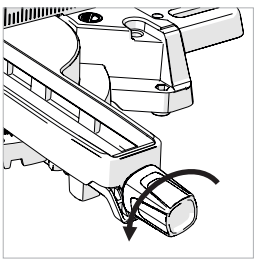


Fig. 8

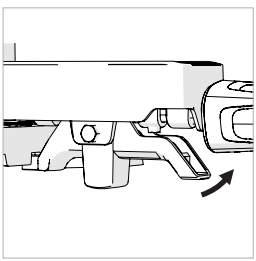


Fig. 9

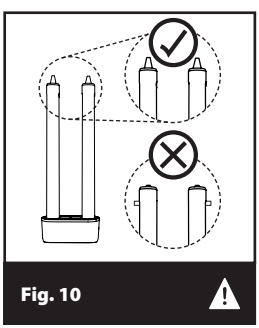


Fig. 10

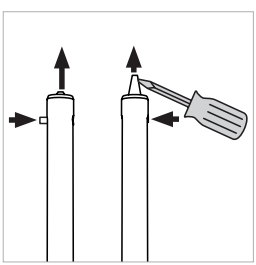


Fig. 11

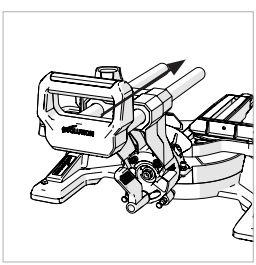


Fig. 12

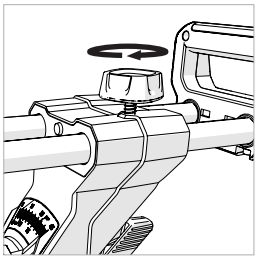


Fig. 13

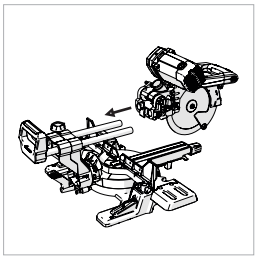


Fig. 14a

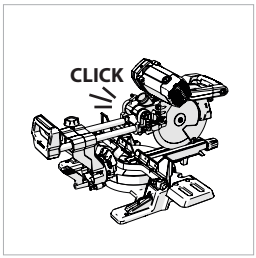


Fig. 14b

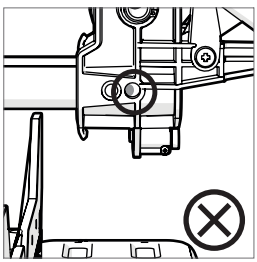


Fig. 15a

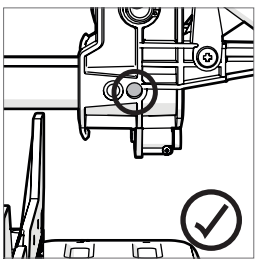


Fig. 15b

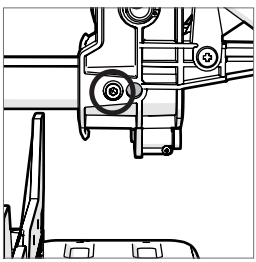


Fig. 15c

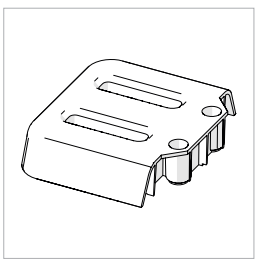


Fig. 16

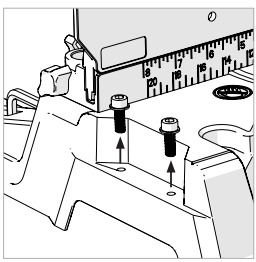


Fig. 17

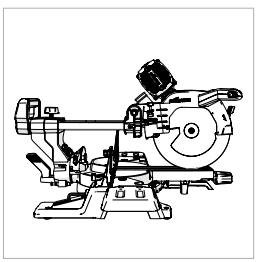


Fig. 18

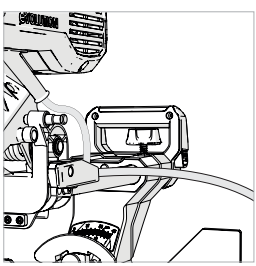


Fig. 19

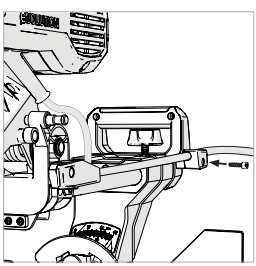


Fig. 20

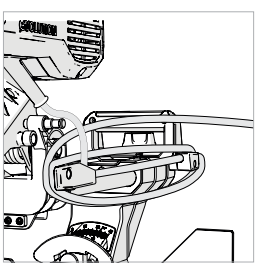


Fig. 21

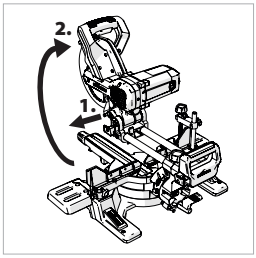


Fig. 22

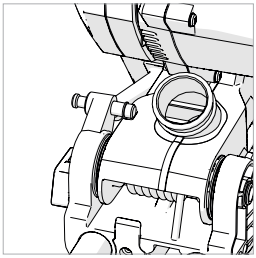


Fig. 23

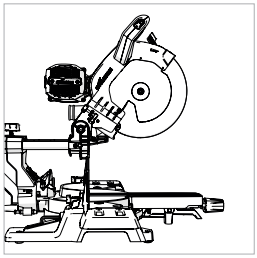


Fig. 24

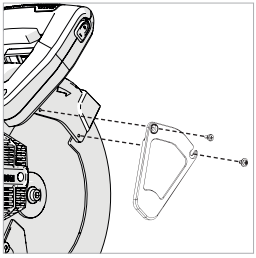


Fig. 25

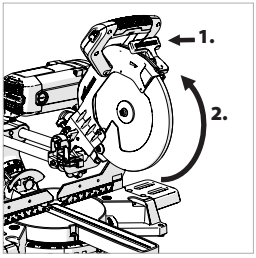


Fig. 26

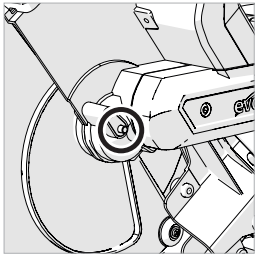


Fig. 27

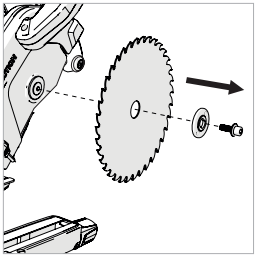


Fig. 28



Fig. 29a



Fig. 29b

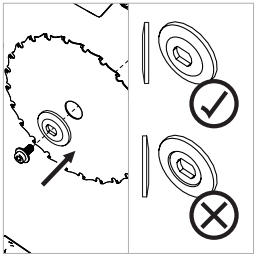


Fig. 30

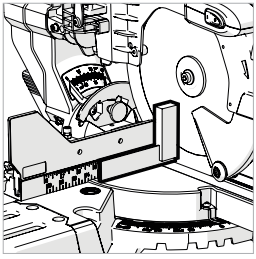


Fig. 31

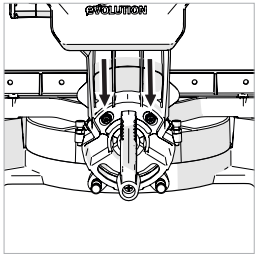


Fig. 32

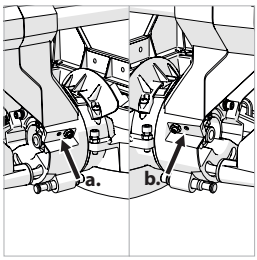


Fig. 33

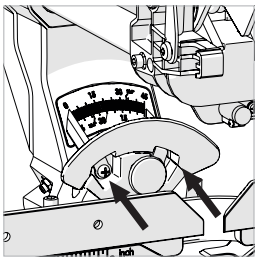


Fig. 34

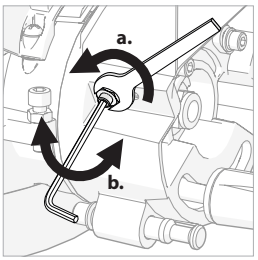


Fig. 35

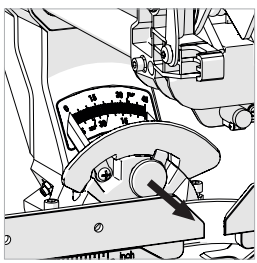


Fig. 36

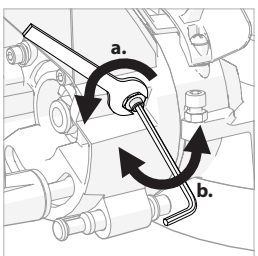


Fig. 37

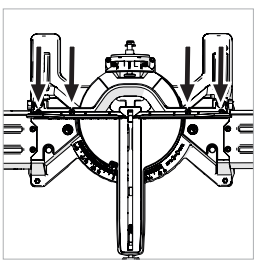


Fig. 38

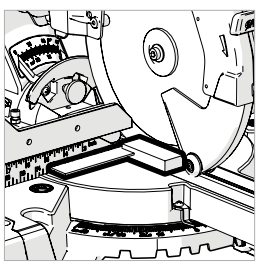


Fig. 39

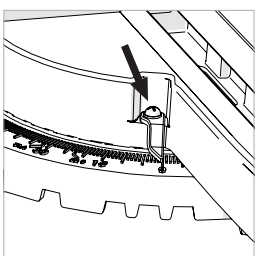


Fig. 40

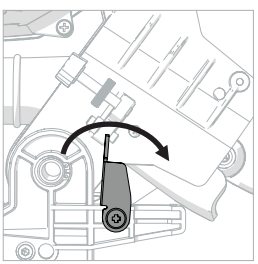


Fig. 41a

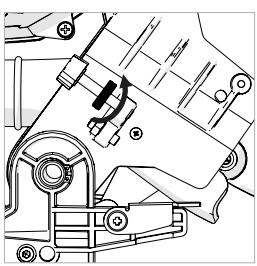


Fig. 41b

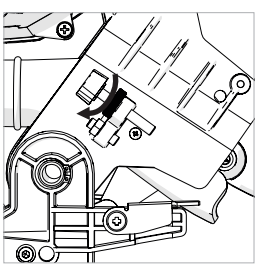


Fig. 41c

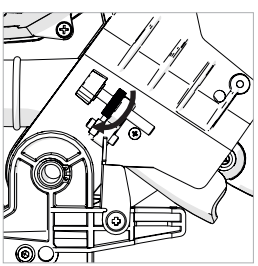


Fig. 41d

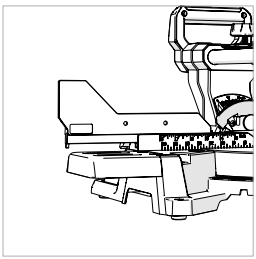


Fig. 42

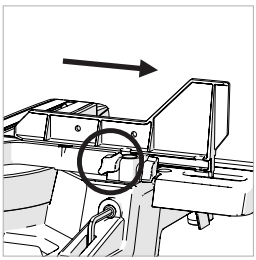


Fig. 43

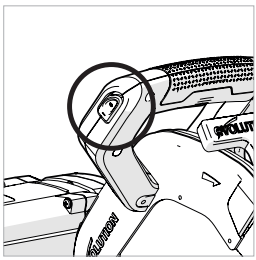


Fig. 44

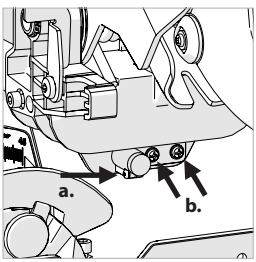


Fig. 45

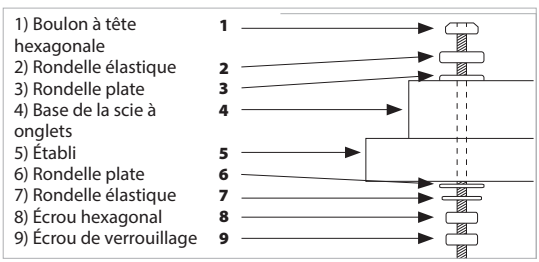


Fig. 46

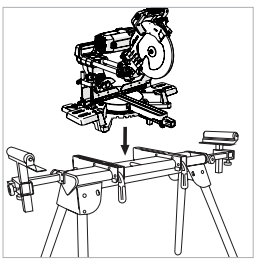


Fig. 47

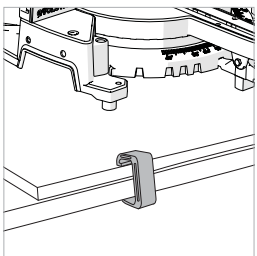


Fig. 48

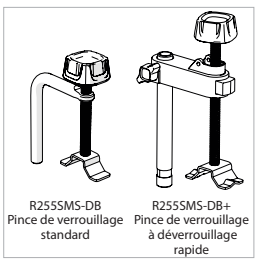


Fig. 49

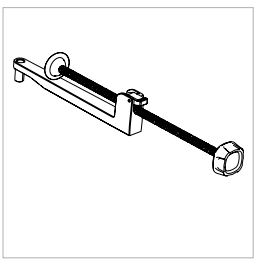


Fig. 50

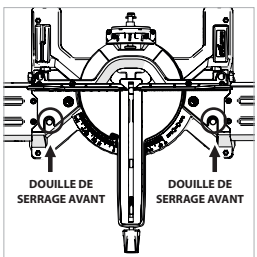


Fig. 51

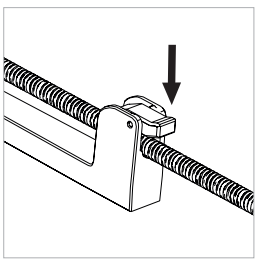


Fig. 52

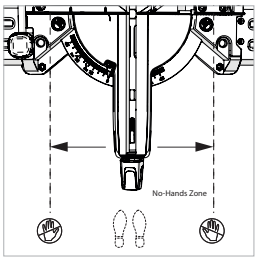


Fig. 53

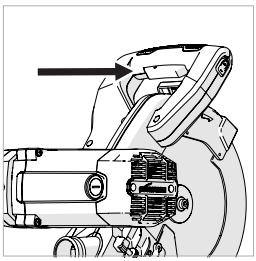


Fig. 54

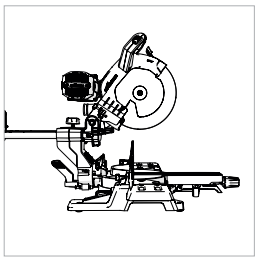


Fig. 55

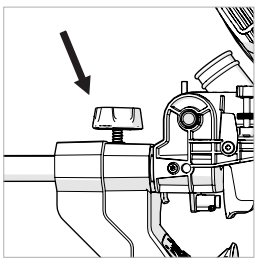


Fig. 56

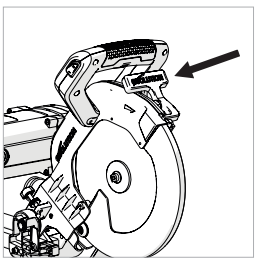


Fig. 57

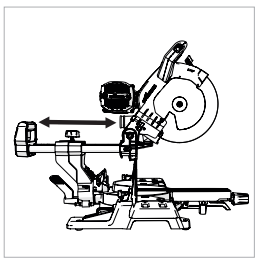


Fig. 58

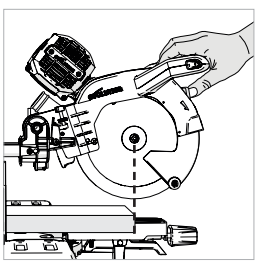


Fig. 59

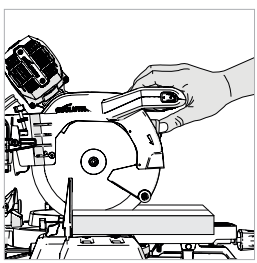


Fig. 60

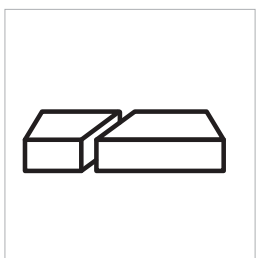


Fig. 61

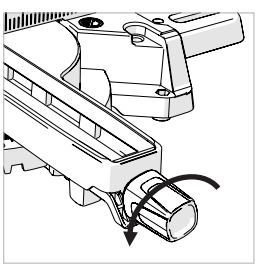


Fig. 62

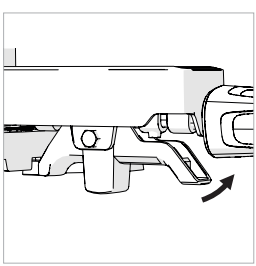


Fig. 63

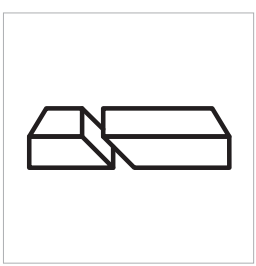


Fig. 64

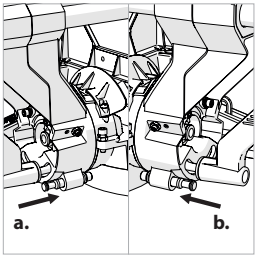


Fig. 65

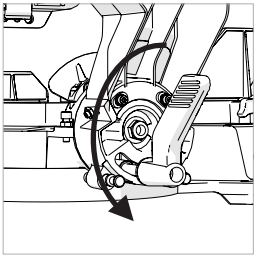


Fig. 66

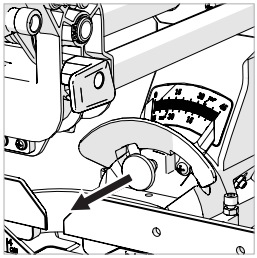


Fig. 67

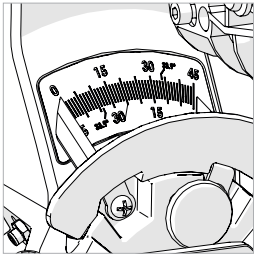


Fig. 68

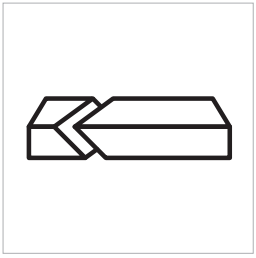


Fig. 69

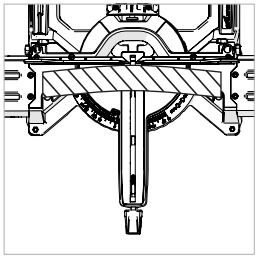


Fig. 70

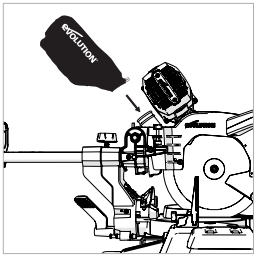


Fig. 71

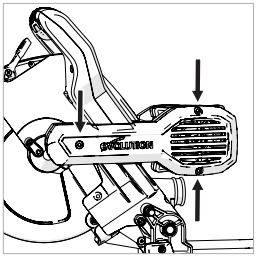


Fig. 72

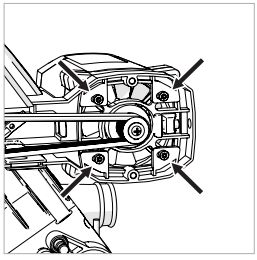


Fig. 73

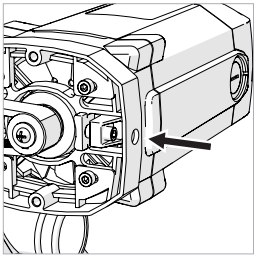


Fig. 74

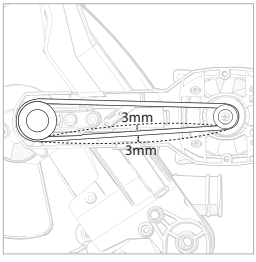


Fig. 75

(7.1) MONTAGE ET PRÉPARATION

ATTENTION : Débranchez toujours la scie de l'alimentation électrique avant de faire des réglages.



La mise en service de cette machine nécessite un montage mineur.
En montant cette machine, le propriétaire/l'opérateur pourra mieux comprendre ses fonctionnalités avancées. L'opérateur devrait pouvoir exploiter le potentiel complet de la machine une fois cette dernière en service.

Remarque : Prenez connaissance des diagrammes représentant la machine montée. Vous pourrez alors mieux la comprendre et vous pourrez la monter plus facilement.

OUTILS NÉCESSAIRES POUR LE MONTAGE ET LES RÉGLAGES

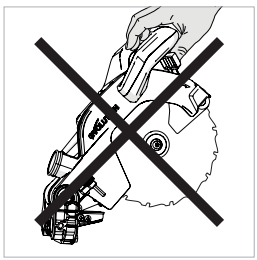
- Clé hexagonale 4 mm et 6 mm : fournie et située dans un support de rangement spécifique sur la machine. **(Fig. 1)**
- Clé hexagonale 3 mm
- Clé hexagonale 5 mm
- Tournevis plat : non fourni.
- Tournevis cruciforme #2 : non fourni.
- Tournevis cruciforme : non fourni.
- Clé 10 mm : non fournie.

Remarque : Le processus de montage n'est à réaliser qu'une
seule fois.

Une fois le montage terminé, n'essayez pas de démonter la machine.
La lame et d'autres petites pièces doivent également être montées par le propriétaire/l'opérateur.

Remarque : Vous devez réaliser des vérifications de sécurité à la fin du montage et avant l'utilisation de la machine (voir page 36).

ATTENTION : Ne branchez en aucun cas la tête de coupe à l'alimentation électrique pour tenter de l'utiliser comme une scie circulaire manuelle.



LES DIFFÉRENTES PIÈCES

Quatre **(4)** pièces principales doivent être assemblées (y compris la lame), et deux **(2)** autres petites pièces doivent être connectées. De plus, vous devrez également monter la lame (fournie).

- La base tournante et le collet du biseau **(Fig. 2)**
- Les glissières du chariot **(Fig. 3)**
- La tête de coupe (en position « verrouillée vers le bas », comme au déballage) **(Fig. 4)**
- La lame **(Fig. 5)**

Remarque : La lame est la dernière pièce à être montée. Elle ne doit être montée qu'après la fin du processus de montage, une fois que la machine a été soumise aux vérifications de sécurité du montage. (voir page 36).

LE BOUTON DE VERROUILLAGE DE L'ONGLET (Fig. 6)

La bonde filetée du bouton de verrouillage de l'onglet coulisse dans un trou à l'avant de la poignée de verrouillage de l'onglet **(Fig. 7)** et se visse dans un bossage fileté interne situé à la base de la machine.

Avant de pouvoir assembler la machine, la base tournante doit être pivotée à 0 °.

- Desserrez le bouton de verrouillage de la poignée de l'onglet **(Fig. 8)** en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Tirez le levier de verrouillage de la butée positive. **(Fig. 9)**
- Faites pivoter la table tournante à 0 °.
- Verrouillez le bouton de verrouillage de l'onglet.

LE COLLET DU BISEAU

Remarque : Le collet du biseau est fourni monté sur la table tournante. Le collet du biseau doit être réglé sur la position 0 °.

- Desserrez la vis de blocage du biseau à l'aide de la poignée de verrouillage du biseau. **(Fig. 66)**
- Faites pivoter le collet du biseau en position verticale pour qu'il repose sur la butée à 0 °.
- Serrez la poignée de verrouillage du biseau.

INSERTION DE LA GLISSIÈRE DU CHARIOT

IMPORTANT : Si, pour quelque raison que ce soit (dommages lors du transport, erreur de déballage, erreur de l'utilisateur, etc.), les ergots de positionnement situés au bout des bras de la glissière du chariot ont été « déclenchés », le chariot coulissant ne pourra pas être inséré dans le collet du biseau ou sur la tête de coupe.
Les ergots de positionnement doivent être réinitialisés si l'un d'entre eux ou tous les deux ont été « déclenchés » prématurément. (Fig. 10)

Réinitialisation des ergots de positionnement :

- Appuyez doucement sur l'ergot qui dépasse du bras du chariot.
- Laissez le piston de déploiement de l'ergot de positionnement avancer doucement en se servant d'un tournevis plat (non fourni) comme levier. **(Fig. 11)**

Les deux
(2) bras de la glissière du chariot doivent être insérés dans les deux roulements linéaires à l'intérieur du collet du biseau.
La glissière du chariot doit être insérée par l'arrière afin que le logo « Evolution » soit bien positionné vers le haut. **(Fig. 12)**

- Faites glisser les bras du chariot coulissant dans le collet du biseau jusqu'à atteindre environ la moitié de leur longueur.
- Vissez la vis de blocage de la glissière du chariot dans le trou fileté situé au-dessus du bras droit de la glissière du chariot. **(Fig. 13)**

Remarque : Vérifiez que le ressort anti-vibrations est bien inséré sous le bouton manuel avant de mettre la vis de blocage en position d'utilisation.

- Serrez la vis de blocage pour verrouiller le chariot coulissant dans la position désirée.

FIXATION DE LA TÊTE DE COUPE

- Alignez la tête de coupe avec les deux **(2)** bras du chariot coulissant. **(Fig. 14a)**
- Pressez fermement la tête de coupe contre les bras du chariot jusqu'à entendre un « clic » provenant du déploiement des ergots de positionnement. **(Fig. 14b)**

Remarque : Les ergots de positionnement déployés doivent être complètement visibles depuis le côté de la tête de coupe. **(Fig. 15a, 15b)** Les ergots de positionnement sont de couleur verte pour les identifier plus facilement.

Deux vis M6 x 12 mm sont fournies et doivent être vissées sur la tête de la scie, à la jointure des rails du chariot de la glissière arrière.
Cela permet de bien fixer les rails et de minimiser tout jeu éventuel. **(Fig. 15c)** Les deux vis sont fournies avec le serre-câble du guide arrière dans l'emballage. Ces deux vis peuvent être montées à l'aide de la clé hexagonale 4 mm fournie.

LES EXTENSIONS DE LA TABLE DE LA MACHINE (Fig. 16)

Deux **(2)** pièces d'extension de la table de la machine sont fournies avec cette machine.

Pour insérer les extensions de la table :

- Retirer les vis à tête creuse de la table avec la clé hexagonale 4 mm fournie. **(Fig. 17)**
- Placez la pièce d'extension sur la table et fixez-la en position de fonctionnement à l'aide des vis à tête creuse.
- Répétez cette opération pour la seconde pièce d'extension.

ACHEMINEMENT DU CÂBLE D'ALIMENTATION

ATTENTION : Cette machine est équipée d'un cordon d'alimentation et d'une fiche moulée conformes aux règlementations du pays de destination. S'ils sont endommagés, ce cordon et cette fiche ne doivent être remplacés que par des pièces de rechange Evolution authentiques et montés par un technicien compétent.

- Assurez-vous que la tête de coupe est abaissée.
- Assurez-vous que la glissière du chariot est verrouillée dans sa position la plus avancée. **(Fig. 18)**

Le cordon d'alimentation partant du moteur est pré-dirigé via le guide du câble avant. Le cordon

doit ensuite être dirigé vers l'arrière. **(Fig. 19)** Insérez le cordon dans le guide/pince du cordon arrière. Pour les modèles 230 V, assurez-vous que le composant du serre-câble est situé à l'intérieur du guide du câble lorsque le câble passe dedans. Fixez ensuite ce serre-câble/pince sur la pièce croisée du chariot coulissant arrière (côté droit) à l'aide de la vis autotaraudeuse à tête cylindrique (fournie). **(Fig. 20)**
Remarque : Le cordon ne doit être étiré ou tendu à aucun endroit. **(Fig. 21)**

Soulevez et abaissez la tête de coupe à plusieurs reprises (voir la rubrique ci-dessous « déverrouillage et élévation de la tête de coupe »), et actionnez le chariot coulissant. Vérifiez que le cordon ne s'entremêle pas avec une quelconque autre pièce de la machine. Vérifiez également que le cordon n'est pas étiré au cours des procédures d'utilisation. Fixez le cordon à l'aide de la pince pour câble.

Remarque : Le guide du cordon constitue une méthode très pratique pour fixer le câble d'alimentation sur la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée ou est entreposée.

DÉVERROUILLAGE ET ÉLÉVATION DE LA TÊTE DE COUPE (Fig. 22)

ATTENTION : Pour ne pas vous blesser, n'effectuez JAMAIS une procédure de verrouillage ou de déverrouillage à moins que la scie ne soit à l'ARRÊT et la lame immobile.

Pour désengager la tête de coupe de sa position basse de verrouillage :
- Appuyez doucement sur la poignée de la tête de coupe.
- Tout en maintenant la tête, tirez sur la broche de verrouillage **(étape 1)** et laissez la tête de coupe monter au maximum.**(étape 2)**

Remarque : La tête de coupe passera automatiquement en position haute après déverrouillage de la position basse. Elle se bloquera automatiquement en position supérieure.

Lorsque le désengagement est difficile :
- Secouez doucement la tête de coupe de haut en bas.
- En même temps, faites pivoter la broche de verrouillage de la tête dans le sens des aiguilles d'une montre et tirez-la vers l'extérieur.

Remarque : Lorsque la machine n'est pas utilisée, il est recommandé de verrouiller la tête de coupe en position abaissée et d'enclencher complètement la broche de verrouillage dans la semi-douille ouverte usinée dans la surface supérieure de la tête de coupe, à proximité du point de pivot. **(Fig. 23)**.

INSTALLATION OU RETRAIT D'UNE LAME

AVERTISSEMENT CONCERNANT UNIQUEMENT LES MODÈLES NORD-AMÉRICAINS : Cette opération doit être réalisée uniquement quand la machine est débranchée de l'alimentation électrique.

Remarque : Nous recommandons à l'opérateur de porter des gants de protection lors de l'installation ou du changement de la lame.

Assurez-vous que la tête de coupe est dans sa position la plus haute. **(Fig. 24)**
- Retirez le cache de l'arbre de la lame en dévissant les 2 vis à l'aide d'un tournevis cruciforme. **(Fig. 25)**
- Faites pivoter le carter de lame inférieur vers le haut, dans le carter de lame supérieur.**(Fig. 26 - étape 2)**.

Remarque : En abaissant légèrement la tête de coupe, le carter de lame inférieur pourra pivoter entièrement dans le carter de lame supérieur pour que l'opérateur dispose d'un accès maximal.

- Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre noir pour verrouiller l'arbre. **(Fig. 27)** Vous devrez peut-être faire légèrement pivoter l'arbre pour que le blocage de l'arbre s'enclenche.
- Utilisez la clé hexagonale fournie pour desserrer le boulon de la flasque, la flasque extérieure de la lame et la lame (si montée) de l'arbre. **(Fig. 28)**

Remarque : la vis de l'arbre possède un filetage à gauche. Tournez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre pour la desserrer.

Tournez la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la resserrer.

Assurez-vous que la lame et ses flasques sont propres et exemptes de toute source de contamination.

LAMES DE L'ARBRE 1 POUCE (25,4 mm)
Vous devez vous assurer que vous pouvez voir la flasque intérieure de la lame double-face 1 pouce. **(Fig. 29a)**
N'installez pas de lame de l'arbre de 5/8" (16 mm) lorsque la flasque intérieure est dans cette configuration.

- Le message **« ATTENTION, N'UTILISER QUE DES LAMES 1 POUCE »** doit pointer vers « l'extérieur » du moteur lors du montage d'une lame de l'arbre de 1 pouce (25,4 mm), puisque l'arbre mesure 1 pouce (25,4 mm).

LAMES DE L'ARBRE 5/8" (16 mm)
Vous devez vous assurer que vous pouvez voir la flasque intérieure de la lame double-face 5/8". **(Fig. 29b)**
N'installez pas de lame de l'arbre de 1 pouce (25,4 mm) lorsque la flasque intérieure est dans cette configuration.

- Le message **« ATTENTION, N'UTILISER QUE DES LAMES 5/8" »** doit pointer vers « l'extérieur » du moteur lors du montage d'une lame de l'arbre de 5/8" (20 mm), puisque l'arbre mesure 5/8 pouces (20 mm).

Installez la nouvelle lame. Veillez à ce que la flèche de rotation figurant sur la lame corresponde à celle dans le sens des aiguilles d'une montre du carter supérieur.

Remarque : Les dents de la lame devraient toujours pointer vers le bas à l'avant de la scie.

- Installez la flasque extérieure de la lame en vérifiant qu'elle est montée dans le bon sens, puis réinstallez le boulon de la flasque. **(Fig. 30)**
- Verrouillez l'arbre et serrez la vis de l'arbre en utilisant une force modérée, sans trop serrer.
- Remontez le cache de l'arbre de la lame.
- Assurez-vous d'abord d'avoir bien retiré la clé hexagonale et d'avoir relâché le blocage de l'arbre avant de procéder.
- Veillez à ce que le carter de lame soit complètement fonctionnel avant d'utiliser la machine.

MODÈLES NON NORD-AMÉRICAINS

ATTENTION : Cette opération doit être réalisée uniquement quand la machine est débranchée de l'alimentation électrique.

ATTENTION : N'utilisez que des lames Evolution ou des lames spécifiquement recommandées par Evolution Power Tools et conçues spécialement pour cette machine. Assurez-vous que la vitesse maximale de la lame est supérieure à la vitesse du moteur.

Remarque : Nous recommandons à l'opérateur de porter des gants de protection lors de l'installation ou du changement de la lame.

Assurez-vous que la tête de coupe est dans sa position la plus haute. **(Fig. 25)**

- Actionnez la gâchette de blocage du carter de lame inférieur **(Fig. 26 - étape 1)**.
- Faites pivoter le carter de lame inférieur vers le haut, dans le carter de lame supérieur.**(Fig. 26 - étape 2)**.

Remarque : En abaissant légèrement la tête de coupe, le carter de lame inférieur pourra pivoter entièrement dans le carter de lame supérieur pour que l'opérateur dispose d'un accès maximal.

- Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre noir pour verrouiller l'arbre. **(Fig. 27)** Vous devrez peut-être faire légèrement pivoter l'arbre pour que le blocage de l'arbre s'enclenche.
- Utilisez la clé hexagonale fournie pour desserrer le boulon de la flasque, la flasque extérieure de la lame et la lame (si montée) de l'arbre. **(Fig. 28)**

Remarque : La vis de l'arbre possède un filetage à gauche.
Tournez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre pour la desserrer. Tournez la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la resserrer.

Assurez-vous que la lame et ses flasques

sont propres et exemptes de toute source de contamination.
- Laissez la flasque intérieure de la lame en place, mais si vous décidez de la retirer pour la nettoyer, replacez-la dans la même position et dans le même sens qu'avant son retrait de la machine.

Installez la nouvelle lame. Veillez à ce que la flèche de rotation figurant sur la lame corresponde à celle dans le sens des aiguilles d'une montre du carter supérieur.

Remarque : Les dents de la lame devraient toujours pointer vers le bas à l'avant de la scie.

- Installez la flasque extérieure de la lame en vérifiant qu'elle est montée dans le bon sens, puis réinstallez le boulon de la flasque. **(Fig. 30)**
- Verrouillez l'arbre et serrez la vis de l'arbre en utilisant une force modérée, sans trop serrer.
- Assurez-vous d'abord d'avoir bien retiré la clé hexagonale et d'avoir relâché le blocage de l'arbre avant de procéder.
- Veillez à ce que le carter de lame soit complètement fonctionnel avant d'utiliser la machine.

VÉRIFICATION ET RÉGLAGE DES ANGLES DE PRÉCISION

Remarque : Cette machine a été précisément configurée et réglée en usine. Si vous pensez avoir perdu certains angles de précision, il est possible de les réinitialiser en suivant la procédure décrite ci-dessous.

Remarque : Il est possible d'effectuer plusieurs vérifications/réglages sur cette machine. **Merci de lire l'intégralité de la rubrique concernant le réglage des angles avant d'essayer de régler les angles de la machine.** Pour effectuer les réglages, nous vous recommandons de laisser une personne sûre de pouvoir le faire.. L'opérateur aura besoin d'une équerre (triangulaire) (non fournie) ou d'un autre outil similaire pour réaliser ces vérifications et réglages. Si le réglage du biseau s'avère difficile, merci de contacter la ligne concernée du service client Evolution, indiquée sur la couverture arrière de ce manuel.
ATTENTION : Les vérifications et les réglages doivent être réalisés uniquement quand la machine est débranchée de sa source d'alimentation.

Réglage de la butée du biseau à 0 °
- Assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position abaissée avec la broche de verrouillage complètement enclenchée dans sa douille.
- Vérifiez que le collet du biseau est à la verticale (pivoté dans le sens des aiguilles d'une montre), contre sa butée.
- Verrouillez la poignée de verrouillage du biseau.
- Placez l'équerre (triangulaire) ou tout autre outil similaire sur la table, un bord contre la table et l'autre contre la lame (en évitant les extrémités en TCT). **(Fig. 31)**

Si la lame n'est pas à 90 ° (angle droit) par rapport à la table tournante, vous devrez ensuite procéder à des réglages.
- À l'aide de la clé hexagonale 4 mm fournie, desserrez les deux (2) vis à tête cylindrique creuse à l'arrière du bras du biseau. **(Fig. 32)**
- Déverrouillez la poignée de verrouillage du biseau.
- Utilisez deux clés hexagonales 3 mm, insérez-en une sur la vis sans tête gauche **(a)** et l'autre sur la vis sans tête droite **(b)** . **(Fig. 33)**
- Faites très légèrement tourner l'une des vis sans tête, comme pour la desserrer, tout en serrant l'autre vis sans tête de la même force.
- Faire tourner la vis sans tête gauche déplacera la position verticale de la tête vers la droite et faire tourner la vis sans tête droite déplacera la position verticale de la tête vers la gauche.
- Le bras du biseau se déplacera légèrement vers la droite ou la gauche, en fonction du sens dans lequel les vis sans tête sont tournées.
- L'utilisateur doit vérifier régulièrement l'alignement de la lame avec l'équerre, en s'assurant de déplacer la tête contre sa butée verticale et de verrouiller la poignée de verrouillage du biseau à chaque vérification. S'il est nécessaire de réaliser d'autres réglages, répétez la procédure ci-dessous.
- Une fois l'alignement souhaité obtenu, serrez les deux (2) vis sans tête à l'arrière du bras du biseau. **(Fig. 32)**

Réglage du pointeur du biseau à 0 °
Remarque : L'opérateur doit s'assurer que la lame est exactement perpendiculaire à la table lorsqu'elle est en position verticale et repose contre sa butée.
Il existe deux pointeurs du biseau : l'un pour le biseau gauche et l'autre pour le biseau droit.
- Si l'un des pointeurs n'est pas exactement aligné avec le repère 0° du rapporteur, vous devez procéder à des réglages.
- Desserrez la vis du pointeur du biseau concernée **(Fig. 34)** avec un tournevis cruciforme #2.
- Ajustez le pointeur du biseau de sorte qu'il soit exactement aligné avec le repère 0 °.
- Maintenez le pointeur en place tout en serrant la vis.

Réglage de la butée du biseau gauche à 45 °
- Faites coulisser la section supérieure gauche du guide à l'opposé de la lame en desserrant la vis papillon. **(Fig. 43)**
- Desserrez la poignée de blocage du biseau et inclinez la tête de coupe complètement vers la gauche jusqu'à ce qu'elle repose sur la butée à 45 °.
- Utilisez une équerre (triangulaire) pour vérifier qu'elle est bien à 45° de la table (en évitant les extrémités en TCT).

Si la lame de la scie n'est pas exactement alignée, vous devez procéder à des réglages.
- Remettez la tête de coupe en position verticale.
- Desserrez le boulon de verrouillage qui maintient la vis de réglage du biseau **à droite** à 45 ° à l'aide d'une clé 10 mm. **(Fig. 35-a)**
- Utilisez une clé hexagonale 3 mm pour ajuster la vis de réglage au besoin. **(Fig. 35-b)**
- Inclinez la tête de coupe pour atteindre la position à 45 ° et vérifiez à nouveau l'alignement avec l'équerre.
- Répétez les étapes précédentes jusqu'à ce que l'angle soit correctement aligné.
- Maintenez la vis de réglage en place avec la clé hexagonale et serrez bien le boulon de verrouillage de la vis de réglage à la fin de l'alignement.
- Verrouillez la poignée de verrouillage du biseau.

Réglage de la butée du biseau droite à 45 °
- Faites coulisser la section supérieure droite du guide à l'opposé de la lame en desserrant la vis papillon. **(Fig. 43)**
- Desserrez la poignée de verrouillage du biseau.
- Tirez et maintenez la broche de verrouillage du biseau à 0 ° **(Fig. 36)** puis inclinez la tête de coupe complètement vers la droite jusqu'à ce qu'elle repose sur la butée à 45 °. Relâchez la broche de verrouillage du biseau à 0 °.
- Utilisez une équerre (triangulaire) pour vérifier qu'elle est bien à 45° de la table (en évitant les extrémités en TCT).

Si la lame de la scie n'est pas exactement alignée, vous devez procéder à des réglages.
- Remettez la tête de coupe en position verticale.
- Desserrez le boulon de verrouillage qui maintient la vis de réglage du biseau **à gauche** à 45 ° à l'aide d'une clé 10 mm. **(Fig. 37-a)**
- Utilisez une clé hexagonale 3 mm pour ajuster la vis de réglage au besoin. **(Fig. 37-b)**
- Inclinez la tête de coupe pour atteindre la position à 45 ° et vérifiez à nouveau l'alignement avec l'équerre.
- Répétez les étapes précédentes jusqu'à ce que l'angle soit correctement aligné.
- Maintenez la vis de réglage en place avec la clé hexagonale et serrez bien le boulon de verrouillage de la vis de réglage à la fin de l'alignement.
- Verrouillez la poignée de verrouillage du biseau.

ALIGNEMENT DU GUIDE DE LA MACHINE

Le guide doit être aligné à 90 ° (angle droit) par rapport à une lame correctement installée. L'angle de l'onglet de la table tournante doit être réglé sur 0 °.

Le guide est fixé à la table à l'aide de quatre **(4)** vis hexagonales à tête creuse **(Fig. 38)**, deux **(2)** sur le côté gauche et deux **(2)** sur le côté droit. Les quatre **(4)** vis sont situées à l'intérieur d'encoches allongées usinées dans le moulage du guide.
- Assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position abaissée avec la broche de verrouillage complètement

enclenchée dans sa douille.
- Placez l'équerre (triangulaire) ou tout autre outil similaire sur la table, un bord contre la table et l'autre contre la lame (en évitant les extrémités en TCT). **(Fig. 39)**
- S'il est nécessaire d'effectuer des réglages, desserrez les quatre **(4)** vis de réglage du guide à l'aide d'une clé hexagonale.
- Replacez le guide dans ses encoches allongées jusqu'à ce qu'il soit aligné.
- Serrez bien les vis hexagonales à tête creuse des deux côtés.

RÉGLAGE DU POINTEUR DE L'ANGLE DE L'ONGLET

Remarque : Deux graduations de l'angle de l'onglet sont gravées à l'avant de la base de la machine. Un petit pointeur fixé à la table tournante indique l'angle choisi.
Si nécessaire, il est possible de repositionner le pointeur en desserrant sa vis de serrage avec un tournevis cruciforme #2. Effectuez les réglages nécessaires et revissez bien la vis de serrage. **(Fig. 40)**

LA BUTÉE DE PROFONDEUR (Fig. 41)

Grâce à la butée de profondeur, l'opérateur peut découper des encoches dans une pièce à usiner.
Elle peut limiter la course descendante de la tête de coupe afin que la lame de la scie ne coupe pas l'intégralité de l'épaisseur de la pièce à usiner.

Remarque : Lors de l'utilisation de la butée de profondeur, nous vous conseillons de contrôler la profondeur de coupe sur une chute de bois pour vérifier que l'encoche est correctement découpée.
Vous pouvez réaliser des découpes de tranchées en découpant une pièce à usiner et en répétant l'opération en repositionnant légèrement la pièce à usiner à gauche ou à droite.

Pour utiliser la butée de profondeur :
- Déployez la « plaque d'arrêt » de la butée de profondeur **(Fig. 41-a)** en la faisant pivoter vers l'avant par rapport à sa position de rangement le long de la machine, à sa position horizontale de fonctionnement.
- Desserrez l'écrou de verrouillage moleté. **(Fig. 41-b)**
- Ajustez la vis papillon **(Fig. 41-c)** pour limiter la course de la tête de coupe à une profondeur donnée.
- Une fois la profondeur souhaitée définie, serrez l'écrou de verrouillage moleté **(Fig.41-d)** contre l'équerre de maintien pour verrouiller la butée de profondeur et empêcher tout mouvement.
- Une fois la découpe réalisée, vous pouvez réajuster la butée de profondeur ou bien remettre la « plaque d'arrêt » en position de rangement.
- Vérifiez que la tête de coupe peut être verrouillée en position abaissée grâce à la broche de verrouillage.

LA SECTION DU GUIDE COULISSANT SUPÉRIEUR(Fig. 42)

Les deux côtés du guide de la machine sont équipés de sections supérieures réglables.
Ces sections peuvent coulisser vers l'extérieur, à l'opposé de la lame et peuvent être repositionnés au besoin.
Vous devrez peut-être réaliser des réglages lors de la sélection de certains angles mixtes ou en biseau aigus afin de libérer de l'espace pour la tête de coupe et la lame en mouvement lors de la découpe.

Pour régler le guide coulissant :
- Desserrez la vis papillon. **(Fig. 43)**
- Faites coulisser la section supérieure choisie du guide à l'opposé de la lame jusqu'à atteindre la position souhaitée et resserrez la vis papillon.
- Procédez à la réalisation d'un « tour à vide » avec l'alimentation coupée pour confirmer que les pièces mobiles n'interfèrent pas entre elles à mesure que la tête de coupe et la lame sont abaissées pour réaliser une découpe coulissante.

LE LASER

Cette machine est équipée d'un guide de coupe laser. Grâce à cela, l'utilisateur peut avoir un aperçu de la trajectoire de la lame dans la pièce à usiner. L'interrupteur MARCHE/ARRÊT du guide laser est positionné à gauche de la poignée de découpe. **(Fig. 44)**
Évitez tout contact direct du faisceau laser avec les yeux et ne l'utilisez pas sur des matériaux susceptibles de refléter le faisceau laser.
ATTENTION : Ne regardez pas directement

le faisceau laser. Regarder le faisceau directement et délibérément peut s'avérer dangereux. Veuillez respecter l'ensemble des consignes de sécurité suivantes.

- Ne pointez pas le faisceau laser sur une personne de manière délibérée et ne le dirigez pas vers les yeux d'une personne.
- Veillez à ce que le faisceau laser ne soit utilisé que sur des pièces à usiner dont les surfaces ne sont pas réfléchissantes, comme le bois naturel ou les surfaces mates, par exemple.
- Ne remplacez jamais le module laser par un laser d'un autre type ou d'une autre catégorie.
- Les réparations du module laser doivent être réalisées uniquement par Evolution Power Tools ou leur agent agréé.

Remarque : Le guide laser peut se révéler très utile lorsque vous devez découper un grand nombre de pièces à usiner.
Cependant, le guide laser ne doit pas se substituer à une bonne préparation conventionnelle et au marquage.

SÉCURITÉ RELATIVE AU LASER

Le guide laser présent dans ce produit est composé d'un laser de catégorie 2 dont la puissance de sortie maximale est de 1 mW à une longueur d'onde d'environ 650 nm. En général, ces lasers ne présentent aucun danger pour les yeux, même si le fait de fixer le faisceau risque d'entraîner une cécité temporaire due à la lumière.

ATTENTION : Ne regardez pas directement le faisceau laser. Vous devez utiliser et entretenir le laser conformément aux instructions détaillées dans ce manuel. Ne pointez jamais le faisceau laser vers une autre personne de manière intentionnelle et évitez de le diriger vers les yeux ou un objet différent de la pièce à usiner. Assurez-vous toujours que le faisceau laser est dirigé vers la pièce à usiner uniquement lorsqu'elle est située sur la table de la scie à onglets.
Ne dirigez jamais le faisceau laser vers une surface réfléchissante, brillante ou luisante : le faisceau laser risquerait d'être réfléchi dans les yeux de l'opérateur. Ne remplacez pas l'ensemble laser par un modèle d'un autre type, quel qu'il soit.

N'altérez pas l'ensemble laser. Ne touchez cet ensemble que lorsque vous devez réaliser des réglages. Toutes les réparations du laser doivent être réalisées uniquement par un centre de réparation agréé.

La ligne du guide laser
La ligne du guide laser projetée affiche le centre de la coupe que la lame effectuera. Utilisation du guide laser :

- Tracez la ligne de coupe souhaitée sur la pièce à usiner à l'aide d'un crayon, par exemple.
- Sélectionnez l'angle de coupe désiré sur la scie et verrouillez-le à l'aide de la poignée de verrouillage de l'onglet et/ou du levier de verrouillage de la butée positive.
- Allumez le faisceau laser.
- Placez la pièce à usiner sur la table tournante et contre le guide.
- Faites glisser la pièce à usiner en position jusqu'à ce que la ligne tracée au crayon sur la pièce à usiner soit exactement alignée avec la ligne projetée par le laser.
- Fixez la pièce à usiner à l'aide de la pince de verrouillage.
- Réalisez la découpe.

Utilisation du guide laser à un angle inconnu :

- Tracez la ligne de coupe souhaitée sur la pièce à usiner à l'aide d'un crayon, par exemple.
- Placez la pièce à usiner sur la table tournante et contre le guide.
- Réglez la scie à onglets sur l'angle de coupe approximatif de votre choix. Ne serrez pas encore la poignée de verrouillage de l'onglet.
- Faites doucement coulisser la pièce à usiner vers l'arrière
  puis vers l'avant le long du guide, tout en réglant doucement l'angle sur la table tournante.
- Arrêtez-vous lorsque la ligne projetée par le laser et la ligne au crayon sont parfaitement alignées.
- Serrez la poignée de verrouillage de l'onglet pour bloquer la table tournante dans cette configuration.
- Fixez la pièce à usiner à l'aide d'une pince de verrouillage.
- Vérifiez à nouveau l'alignement.
- Une fois satisfait de la précision de l'alignement, réalisez la découpe.

Le protège-objectif laser
Le protège-objectif laser est un simple capuchon inséré à l'avant de l'ensemble laser. S'il est endommagé ou devient opaque pour quelque raison que ce soit, vous pouvez le remplacer. Tirez doucement sur l'objectif de l'ensemble laser et remplacez-le par un nouvel objectif.

RÉGLAGE DU LASER

ATTENTION : Le moteur ne doit en aucun cas être démarré pendant cette procédure.

Vérification de l'alignement du laser :
- Réglez la table de l'onglet sur 0 °.
- Placez un morceau de carton (ou autre matériau similaire) sur la table tournante de la machine.
- Lorsque la glissière du chariot est dans sa position la plus reculée, abaissez la tête de coupe de sorte que les dents de la lame marquent le carton.
- Laissez la tête de coupe se relever et répétez l'opération précédente en plaçant la glissière du chariot à peu près au centre.
- Répétez à nouveau l'opération en plaçant la glissière du chariot dans sa position la plus avancée.
- Lorsque la tête de coupe est en position levée, allumez le laser et faites coulisser la tête de coupe vers l'arrière et vers l'avant pour voir si le faisceau laser projeté est aligné avec les marques des étapes précédentes :
- Le faisceau est aligné avec les marques : aucune autre action n'est nécessaire.
- Le faisceau n'est pas parallèle aux marques : suivez les consignes de la rubrique **A**.
- Le faisceau est parallèle mais pas aligné avec les marques : suivez les consignes de la rubrique **B.**

A. Si le faisceau laser n'est pas parallèle aux marques, suivez les consignes suivantes :
- Desserrez la vis de blocage. **(Fig. 45-a)**
- Faites soigneusement pivoter le module laser, jusqu'à ce que la ligne soit parallèle avec les marques sur le carton.
- Resserrez la vis de blocage.
- Vérifiez à nouveau l'alignement.

B. Si le faisceau laser est parallèle aux marques mais ne passe pas sur elles :
- Desserrez les deux vis. **(Fig. 45-b)**
- Vous pouvez à présent déplacer le bloc de montage du laser sur les côtés pour aligner le faisceau laser avec les marques du carton.
- Lorsque le faisceau laser est bien positionné, resserrez les deux vis.
- Répétez la procédure « **A** » pour contrôler l'alignement.

Remarque : Les réglages et alignements suivants doivent être contrôlés régulièrement pour assurer leur précision.

Remarque : Les étiquettes d'AVERTISSEMENT suivantes peuvent être présentes sur cette machine:



RADIATION LASER ÉVITER TOUT CONTACT DIRECT AVEC LES YEUX

MONTAGE PERMANENT DE LA SCIE À ONGLETS

Pour réduire le risque de blessure par un mouvement soudain de la scie, placez la scie à l'emplacement désiré sur un établi ou un support recommandé. La base de la scie comporte quatre trous de montage dans lesquels vous pouvez insérer des boulons adaptés (non fournis) pour fixer la scie à onglets. Si la scie doit être utilisée à un emplacement particulier, fixez-la de manière permanente à l'établi en utilisant des dispositifs de fixation appropriés (non fournis). Utilisez des rondelles et des écrous de verrouillage sous la surface de l'établi. **(Fig. 46)**

- Pour éviter toute blessure liée aux débris volants, positionnez la scie de sorte que les personnes à proximité ne puissent pas s'en approcher trop près (ou se placer derrière).
- Placez la scie sur une surface solide et nivelée dans un endroit où il y a suffisamment d'espace pour manipuler et supporter de manière appropriée la pièce à usiner.
- Soutenez la scie afin que la table de la machine soit à niveau et que la scie ne tangue pas.
- Boulonnez ou serrez bien la scie à son support ou à l'établi.

Remarque : Cette machine peut être fixée au support pour scie à onglets Evolution. **(Fig. 47)**. Il

s'agit d'un établi sûr et extrêmement portatif qui peut supporter de longues pièces de matériau. Ainsi, l'utilisateur peut être plus efficace et plus en sécurité tout en étant moins fatigué.

Utilisation portable :
- Montez la scie sur une pièce de contreplaqué ou de MDF de 18 mm (11/16 pouce) d'épaisseur (taille minimale de 800 mm x 500 mm (31-1/2 pouces x 19-11/16 pouces) recommandée) à l'aide de fixations appropriées (non fournies).

Remarque : Vous devrez peut-être fraiser les rondelles, écrous etc. sous la planche de montage en contreplaqué ou MDF. La face inférieure doit être lisse et plane sans qu'aucune fixation ne dépasse.
- Utilisez une pince en « G » pour fixer la planche de montage sur la surface de travail. **(Fig. 48)**

LA PINCE DE VERROUILLAGE (Fig. 49)

Remarque : Le type de pince de verrouillage spécifique fourni dépendra du modèle et/ou du type de scies à onglet que vous avez acheté.

Deux douilles (une de chaque côté) sont incorporées à l'arrière du guide de la machine. Ces douilles servent à positionner la pince de verrouillage autrement.

Utilisation d'une pince de verrouillage standard (fournie avec le modèle R255SMS-DB) :
Utilisation de la pince de verrouillage durant les opérations :
- Desserrez la vis papillon sur la douille de retenue qui convient le mieux à l'application qui va être effectuée.
- Placez la pince en vérifiant que la colonne de la pince est entièrement insérée dans la douille du guide choisie.
- Faites pivoter la colonne de la pince pour optimiser l'efficacité de fixation de la pince lorsqu'elle sera serrée.
- Serrez la vis papillon du guide pour bloquer la colonne de la pince dans la douille du guide.
- Placez la pièce à usiner à découper sur la table de la machine, contre le guide et dans la position souhaitée.
- Serrez la pince à l'aide de la manivelle pour fixer la pièce à usiner sur la table de la machine.

Remarque : réalisez toujours un « tour à vide » avec la machine débranchée. Vérifiez que la pince n'interfère pas avec la trajectoire de la lame ou avec la trajectoire de toute autre pièce de la tête de coupe lorsqu'elle est abaissée pour procéder à la découpe.

Utilisation d'une pince de verrouillage à déverrouillage rapide (fournie avec le modèle R255SMS-DB+):
- Desserrez la vis papillon sur la douille de retenue qui convient le mieux à l'application qui va être effectuée.
- Placez la pince en vérifiant que la colonne de la pince est entièrement insérée dans la douille du guide choisie.
- Serrez la vis papillon du guide pour la maintenir.
- Placez le bras horizontal de la pince pour optimiser l'efficacité de fixation de la pince lorsqu'elle sera serrée.
- Fixez le bras horizontal sur la colonne supérieure à l'aide de la vis papillon.
- Serrez la pince à l'aide de la manivelle pour fixer la pièce à usiner sur la table de la machine.

Remarque : cette pince comporte une fonctionnalité de déverrouillage/réglage rapide. Le bouton d'opération est situé à l'avant du bras horizontal de la pince. Le mécanisme s'active en poussant ce bouton, ce qui permet à la vis de la pince de se repositionner rapidement. En relâchant ce bouton, le mécanisme se ré-enclenche avec la vis de la pince.

ATTENTION : pour que cette pince soit serrée correctement, ce mécanisme d'opération doit être entièrement enclenché dans le filetage de la vis de la pince. Pour votre sécurité, n'utilisez jamais cette pince si ce mécanisme n'est pas entièrement enclenché.

Remarque : réalisez toujours un « tour à vide » avec la machine débranchée. Vérifiez que la pince n'interfère pas avec la trajectoire de la lame ou avec la trajectoire de toute autre pièce de la tête de coupe lorsqu'elle est abaissée pour procéder à la découpe.

PINCE AVANT (Fig. 50)

(Fournie avec les modèles R255SMS-DB+ non nord-américains)

Remarque : Pour la vitesse et la commodité, la

pince avant est équipée d'un « mécanisme de déverrouillage rapide ». Lorsque ce mécanisme est actionné, il libère la vis d'opération de la pince pour que la vis soit repositionnée rapidement. Une fois que la vis a été repositionnée et que le mécanisme de déverrouillage rapide est revenu à sa position de fonctionnement normale, vous pouvez serrer ou desserrer la pince normalement.

Deux douilles (une de chaque côté) **(Fig. 51)** sont incorporées à l'avant de la table de la machine. Ces deux douilles servent à positionner la pince avant autrement.

- Sélectionnez la douille de retenue qui convient le mieux à l'application qui va être effectuée.
- Insérez complètement le « moyeu de la pince » (situé au bout du long bras de la pince) dans la douille de la table choisie.
- Placez la pièce à usiner à découper sur la table de la machine, contre le guide et dans la position souhaitée.
- Serrez la pince à l'aide de la manivelle pour fixer la pièce à usiner sur le guide de la machine.

Remarque : l'utilisation d'une pince avant en plus d'une pince de verrouillage est la méthode la plus sûre et la plus efficace pour fixer une pièce à usiner sur la table de la machine.

Utilisation du mécanisme de déverrouillage rapide :

- Relâchez l'« écrou à douille » en appuyant sur la languette indiquée. **(Fig. 52)** La vis de la pince n'est pas « libre » de coulisser.
- Mettez la vis de la pince dans la position souhaitée en le faisant glisser.
- Laissez l'« écrou à douille » retourner dans sa position de fonctionnement normale.

ATTENTION : Les filetages usinés à l'intérieur de l'« écrou à douille » doivent être entièrement engagés avec les filetages sur la vis de la pince.

Remarque : Tirez légèrement la vis de la pince vers l'arrière, juste avant que le pied de la pince ne soit en contact avec la pièce à usiner, cela aidera à faciliter et à confirmer le bon positionnement de l'« écrou à douille ».

ATTENTION : Pour votre sécurité, n'utilisez jamais cette machine lorsque l'« écrou à douille » n'est pas complètement engagé dans le filetage de la vis de la pince.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Mise en garde : Toutes les scies à onglets doivent être inspectées (surtout pour vérifier le bon fonctionnement des carters de sécurité) avant chaque utilisation. Ne connectez pas la scie à l'alimentation électrique avant d'avoir réalisé un contrôle de sécurité.

ATTENTION : Assurez-vous que l'utilisateur est correctement formé quant à l'utilisation, le réglage et l'entretien de la machine avant de la connecter à l'alimentation électrique et de commencer à réaliser des découpes. Pour réduire le risque de blessure, débranchez toujours la scie avant de changer ou d'ajuster l'une des pièces de la machine. Comparez la flèche du sens de rotation du carter à celle de la lame. Les dents de la lame devraient toujours pointer vers le bas à l'avant de la scie. Vérifiez le serrage de la vis de l'arbre.

(8.3) POSITIONNEMENT DU CORPS ET DES MAINS (Fig. 53)

- Ne placez jamais vos mains dans la zone « interdite aux mains » (éloignez-les d'au moins 150 mm de la lame).
- N'approchez pas vos mains de la trajectoire de la lame.
- Fixez fermement la pièce à usiner sur la table et contre le guide pour l'empêcher de bouger.
- Utilisez tout le temps une pince de verrouillage, mais vérifiez qu'elle est positionnée de sorte à ne pas interférer avec la trajectoire de la lame ou d'autres pièces mobiles de la machine.
- Évitez les opérations maladroites et les positions de mains qui, en cas de dérapage inattendu, pourraient diriger vos doigts ou mains vers la lame.
- Avant de réaliser une découpe, faites un « tour à vide » avec l'alimentation coupée afin de voir la trajectoire de la lame.
- Gardez les mains en position jusqu'à ce que l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT soit relâché et que la lame s'arrête complètement.

L'INTERRUPTEUR À GÂCHETTE MARCHE/ARRÊT (Fig. 54)

L'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT du moteur ne se verrouille pas. Il est placé de manière ergonomique à l'intérieur de la POIGNÉE de coupe.
Pour démarrer le moteur :

- Appuyez sur l'interrupteur pour démarrer le moteur.
- Relâchez l'interrupteur pour arrêter le moteur.

PRÉPARATION EN VUE DE LA COUPE NE VOUS PENCHEZ PAS TROP

Gardez un bon appui et un bon équilibre. Tenez-vous sur le côté afin que votre visage et votre corps ne soient pas dans la trajectoire d'un rebond potentiel.

ATTENTION : Les découpes à main levée sont une cause importante d'accidents et ne doivent pas être tentées.

- Vérifiez que la pièce à usiner repose toujours correctement sur le guide et, si possible, qu'elle est fixée à la table avec la pince de verrouillage.
- La table de la scie doit être propre et exempte de sciure, etc., avant d'y fixer la pièce à usiner dans la position voulue.
- Assurez-vous que les morceaux découpés peuvent être retirés de la lame en les déplaçant de côté une fois la coupe effectuée. Assurez-vous que les morceaux découpés ne peuvent pas rester coincés dans une pièce de la machine.
- N'utilisez pas cette scie pour couper des petits morceaux. Si la pièce à usiner est telle que votre main ou vos doigts se trouvent à moins de 150 mm (6 pouces) de la lame de la scie, la pièce à usiner est trop petite.

Tronçonnage

Ce type de découpe sert généralement à découper des petites sections ou des sections étroites de matériau. Abaissez doucement la tête de coupe pour découper la pièce à usiner. Le chariot coulissant doit être verrouillé dans sa position la plus reculée. **(Fig. 55)**

- Faites coulisser la tête de coupe vers l'arrière au maximum.
- Serrez la vis de blocage de la glissière. **(Fig. 56)**
- Placez la pièce à usiner sur la table et contre le guide et fixez-la de façon appropriée avec une ou plusieurs pince(s).
- Saisissez la poignée de découpe.
- Allumez le moteur et attendez que la lame de la scie atteigne sa vitesse maximale.
- Actionnez la gâchette de blocage du carter inférieur pour désengager la tête de coupe (modèles non nord-américains uniquement). **(Fig. 57)**
- Abaissez la poignée de découpe et découpez la pièce à usiner.
- Laissez la vitesse de la lame effectuer le travail. Il n'est pas nécessaire d'exercer une pression inutile sur la poignée de découpe.
- À la fin d'une découpe, relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT.
- Attendez que la lame s'arrête complètement.
- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum alors que le carter de lame inférieur recouvre complètement les dents de la lame, et verrouillez la tête de coupe en position levée avant de relâcher la poignée de découpe.
- Retirez la pièce à usiner.

Découpe coulissante

Cette scie est équipée d'un système de chariot coulissant. Le fait de desserrer la vis de blocage de la glissière désengagera la glissière afin de pouvoir avancer et reculer la tête de coupe. **(Fig. 58)**
La lame de la scie est abaissée dans la pièce à usiner puis repoussée vers l'arrière de la machine afin de réaliser une découpe. Ce type de découpe peut servir à découper des pièces larges.

- Placez la pièce à usiner sur la table et contre le guide et fixez-la de façon appropriée avec une ou plusieurs pince(s).
- Desserrez la vis de blocage de la glissière.
- Saisissez la poignée de découpe et tirez la tête de coupe vers l'avant jusqu'à ce que l'arbre (le centre de la lame de la scie) soit au-dessus du bord avant de la pièce à usiner. **(Fig. 59)**
- Appuyez sur l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT du moteur et attendez que la lame de la scie atteigne sa vitesse maximale.
- Actionnez la gâchette de blocage du carter de lame inférieur pour relâcher la tête de coupe.
- Abaissez entièrement la poignée de découpe et découpez le bord d'attaque de la pièce à usiner.
- Poussez doucement la poignée de découpe

vers l'arrière en direction du guide lors de la découpe.
- Poussez toujours la tête de coupe en position arrière maximale lors de chaque coupe. **(Fig. 60)**
- À la fin de la découpe, relâchez l'interrupteur à gâchette et attendez que la lame s'arrête complètement.
- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum alors que le carter de lame inférieur recouvre complètement les dents de la lame, et verrouillez la tête de coupe en position levée avant de relâcher la poignée de découpe.

ATTENTION : Ne tirez jamais la tête de coupe et la lame tournante vers vous lors de la réalisation d'une coupe coulissante. La lame risque d'être éjectée de la pièce à usiner, forçant le « recul » de la tête de coupe. La tête de coupe doit toujours être positionnée comme décrit ci-dessus avant de tenter de réaliser une coupe coulissante. Lorsque la tête de coupe est dans la bonne position au-dessus de la pièce à usiner, elle peut être abaissée et poussée vers l'arrière en direction du guide pour terminer la coupe.

Coupe d'onglet (Fig. 61)
Il est possible de faire pivoter la table tournante de cette machine à 50 ° à gauche ou à droite en partant de la position normale de coupe transversale (0 °).
Il existe des butées positives à 45 °, 31,6 °, 22,5 ° et 15 ° à droite comme à gauche.
Vous pouvez réaliser des coupes d'onglet avec ou sans avoir déployé le système de chariot coulissant.

- Desserrez le bouton de verrouillage de la poignée de l'onglet **(Fig. 62)** en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Tirez le levier de verrouillage de la butée positive. **(Fig. 63)**
- Faites pivoter la table tournante à l'angle désiré.

Remarque : Un rapporteur est intégré dans la base de la machine pour faciliter le réglage.

- Serrez le bouton de verrouillage de la poignée de l'onglet une fois le bon angle atteint.

Remarque : Il est conseillé de serrer le bouton de verrouillage de l'onglet même lorsqu'une butée positive a été sélectionnée et que le levier de verrouillage de la butée positive est engagé de manière positive.

Coupe en biseau en inclinant la tête de coupe
Il est possible de réaliser une coupe en biseau **(Fig. 64)** en réglant l'angle de l'onglet à 0 ° sur la table tournante.
Remarque : Il sera peut-être nécessaire de régler la section supérieure du guide coulissant pour laisser de l'espace à la tête de coupe en mouvement. **(Fig. 42-43)**

Il est possible d'incliner la tête de coupe de sa position normale à 0 ° (position perpendiculaire) jusqu'à un angle maximal de 45 °, de la position perpendiculaire vers le côté gauche ou droit.
Vous pouvez réaliser des découpes en biseau avec ou sans avoir déployé le système de chariot coulissant.

Remarque : Il existe une butée positive à l'angle du biseau de 33,9 °. Pour y accéder, déployez (en poussant vers l'intérieur) la broche du biseau à 33,9 ° à gauche**(Fig. 65-a)** pour un biseau à gauche ou la broche du biseau à 33,9° à droite **(Fig. 65-b)** pour un biseau à droite. En temps normal, les broches du biseau doivent rester en position rétractée (à l'extérieur).

Inclination de la tête de coupe :
- Desserrez la poignée de verrouillage du biseau. **(Fig. 66)**
- Pour un biseau vers la droite, sortez la broche de verrouillage du biseau à 0 ° qui maintient la tête de coupe en position verticale. **(Fig. 67)**
- Inclinez la tête de coupe à l'angle désiré. Un rapporteur est inclus pour faciliter le réglage. **(Fig. 68)**
- Serrez la poignée de verrouillage du biseau après avoir sélectionné l'angle souhaité.
- Tenez-vous sur le côté gauche de la poignée de découpe lorsque vous réalisez une découpe.

Une fois la découpe terminée :
- Relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ ARRÊT pour éteindre le moteur, mais laissez vos mains en place.
- Attendez que la lame s'arrête complètement.
- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum alors que le carter de lame inférieur est complètement déployé et recouvre les dents de la lame avant d'enlever vos mains.

- Remettez la tête de coupe en position perpendiculaire.
- Faites rentrer la broche de verrouillage à 0 ° pour maintenir la tête de coupe en position verticale.

Découpe mixte (Fig. 69)
La découpe mixte est la combinaison simultanée d'une coupe d'onglet et d'une découpe en biseau.
Lorsque vous devez réaliser une découpe mixte, sélectionnez les positions du biseau et de l'onglet souhaitées comme décrit précédemment.
Remarque : Il est possible de réaliser une découpe mixte lorsque le système de chariot coulissant est déployé.
Vérifiez toujours que la lame n'interfère pas avec le guide de la machine ou toute autre pièce de la machine. Si nécessaire, réglez les sections supérieures du guide coulissant.

DÉCOUPE DES MOULURES DE PLAFOND

Cette machine est capable de découper les angles d'onglet adaptés aux moulures de plafond. Configuration de la machine pour les moulures de plafond :

- Déployez la broche du biseau à 33,9 ° requise en la poussant complètement vers l'intérieur. **(Fig. 65)**
- Inclinez la tête de coupe à 33,9 ° et verrouillez-la en serrant la poignée de verrouillage du biseau.
- Faites pivoter la table tournante et réglez l'angle de l'onglet sur 31,6 °, comme indiqué sur le rapporteur.

Vérifiez que la moulure de plafond est bien positionnée sur la table tournante et fixez-la à l'aide de pinces adaptées avant de procéder à la découpe. Une fois la découpe terminée, remettez la tête de coupe en position verticale et faites ressortir la broche du biseau à 33,9 ° en position externe (désengagée).

DÉCOUPE D'UN MATÉRIAU ARQUÉ

(Fig. 70)
ATTENTION : Avant de découper une pièce à usiner, vérifiez si elle est arquée. Si elle est arquée, la pièce à usiner doit être placée et découpée comme indiqué.
Ne placez pas la pièce à usiner de manière incorrecte et ne la découpez pas sans le support du guide.

RETRAIT DE MATÉRIAU BLOQUÉ

- Mettez la scie à onglets sur « ARRÊT » en relâchant l'interrupteur à gâchette.
- Attendez que la lame s'arrête complètement.
- Débranchez la scie à onglets de la prise électrique.
- Retirez tout matériau bloqué dans la machine avec prudence.
- Vérifiez l'état et le fonctionnement du carter de sécurité.
- Vérifiiez qu'aucune autre pièce de la machine n'ait été endommagée, comme la lame, par exemple.
- Faites remplacer toutes les pièces endommagées par un technicien compétent qui réalisera un contrôle de sécurité avant d'utiliser la machine à nouveau.

L'extrémité libre d'une longue pièce à usiner doit être maintenue à la même hauteur que la table tournante de la machine. L'utilisateur doit envisager la possibilité d'utiliser une extension de support, un établi réglable ou des tréteaux etc.

ACCESSOIRES EVOLUTION EN OPTION

SAC À POUSSIÈRE(fourni avec le modèle R255SMS-DB+)

Il est possible d'insérer un sac à poussière dans le port d'aspiration situé à l'arrière de la machine. Le sac à poussière ne doit être utilisé que pour la découpe de matériaux en bois.

- Faites coulisser le sac à poussière sur le port d'aspiration des poussières en vérifiant que la pince à ressort maintient correctement le port avec le sac à poussière. **(Fig. 71)**

Remarque : Pour un maximum d'efficacité, videz le sac à poussière lorsqu'il est rempli aux 2/3. Le contenu du sac à poussière doit être éliminé de manière respectueuse de l'environnement. Il peut être nécessaire de porter un masque anti-poussière lorsque vous videz le sac à poussière.
Remarque : Si nécessaire, il est possible de fixer un dispositif d'aspiration au port d'aspiration des poussières. Suivez les instructions du fabricant si vous décidez de brancher une machine de ce type.

ATTENTION : N'utilisez pas le sac à poussière lors de la découpe de matériaux métalliques, y compris le bois contenant des clous.

TUBE ADAPTATEUR DU PORT D'ASPIRATION (fourni avec le modèle R255SMS-DB+)

Utilisez le tube adaptateur pour connecter le port d'aspiration de la machine à l'équipement d'aspiration commercial de l'atelier adapté (non fourni). Ses trous d'alésage et ses ports d'entrée ont un diamètre interne de ø30 mm (1-3/16 pouces).

ENTRETIEN

Remarque : Toute opération d'entretien doit être réalisée une fois la machine éteinte et débranchée de la prise murale ou de la batterie qui l'alimente.
Vérifiez régulièrement que tous les éléments de sécurité et les protections fonctionnent correctement. Utilisez cette machine uniquement si tous les carters et dispositifs de sécurité sont opérationnels.
Tous les paliers du moteur de cette machine sont lubrifiés à vie. Aucune autre lubrification n'est requise.
Nettoyez les pièces en plastique de la machine à l'aide d'un chiffon propre légèrement humide. N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires qui pourraient endommager les parties en plastique.

NETTOYAGE DU SYSTÈME DU CARTER DE LAME DE LA MACHINE

ATTENTION : nettoyez uniquement le carter de lame lorsque la machine est débranchée de la prise électrique. L'opérateur doit porter tous les EPI (équipements de protection individuels) adéquats et doit également s'assurer de la sécurité de ses collègues et de n'importe qui observant de près lors du nettoyage de la machine.
Remarque : la fréquence avec laquelle le système du carter a besoin d'entretien dépend en grande partie des conditions de service et du type du matériau qui est coupé en général. Certains produits en bois par exemple, peuvent avoir de la résine ou produire de la poussière qui s'accumule dans les surfaces internes du système de carter.

En retirant la lame ou lors d'un changement de lame, l'accessibilité aux surfaces internes et au mécanisme de fonctionnement à l'intérieur des carters de lame sera à son maximum.

• Vérifiez visuellement s'il y a des signes d'accumulation de dépôts ou d'éclats de pièces, etc qui se logeraient sur le système de carter et qui pourraient empêcher les systèmes de fonctionner de manière performante.
• Retirez tout gros débris en utilisant un outil adéquat, comme par exemple une pince à long bec ou autre.
• De l'air compressé sec (ou équivalent) peut être utilisé pour retirer l'accumulation de petits débris de petites particules. Des bombes aérosols remplies avec du produit de nettoyage à sec sont disponibles en magasin (souvent chez les grands distributeurs de fournitures de bureau) et peuvent être utilisées à condition de suivre les recommandations et instructions du fabricant à la lettre.
• Un aspirateur ayant un embout suceur long et fin (de préférence avec une brosse) peut également être utilisé pour retirer l'accumulation de petits débris de petites particules.

Lorsque vous nettoyez, un pinceau à long manche pour artiste (non fourni) peut s'avérer utile.

ATTENTION : Ne tentez pas de nettoyer la machine en insérant des objets pointus dansles ouvertures de son carter, etc.
Les évents de la machine doivent être régulièrement nettoyés à l'aide d'air sec comprimé.

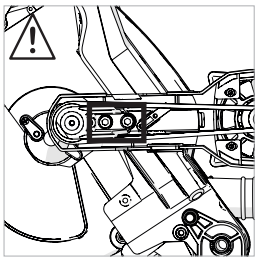
Une quantité excessive d'étincelles peut indiquer la présence de saletés dans le moteur ou être un signe d'usure des balais en carbone. Si vous suspectez un tel dysfonctionnement, demandez à un technicien d'effectuer la maintenance de la machine et de remplacer les brosses.

TENSION DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT

ATTENTION : ces procédures doivent être essayées uniquement quand la machine est débranchée de sa source d'alimentation.

Remarque : la courroie n'a pas besoin d'être entretenue si l'outil est utilisé correctement. Il est toutefois possible d'effectuer des réglages en cas de défaillance de la courroie à cause d'une mauvaise utilisation. Si la lame ne tourne pas alors que le moteur est allumé, vérifiez l'état et la tension de la courroie.
ATTENTION : les boulons de retenue du roulement affiché ci-dessous ne doivent en

aucun cas être ajustés ou retirés. Le retrait ou l'ajustement de ces boulons annuleront la garantie de la machine.



Tension de la courroie d'entraînement :

- Pour accéder au boîtier de transmission, retirez le cache en plastique en dévissant les trois (3) boulons à tête de la machine qui le maintiennent en place avec la clé hexagonale 4 mm. **(Fig. 72)**
- Desserrez les quatre (4) vis à tête creuse qui maintiennent le moteur en place. **(Fig. 73)**
- Vous pouvez accéder à la vis de tension **(Fig. 74)** par un trou situé à l'arrière du boîtier de transmission en aluminium à l'aide de la clé hexagonale 4 mm fournie.
- Utilisez la clé hexagonale 4 mm fournie pour tourner la vis de tension dans la direction souhaitée, dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension.
- Placez un doigt sous la courroie d'entraînement et poussez doucement vers le haut pour avoir une idée de la tension.
- La courroie doit être assez tendue sur les deux poulies d'entraînement, avec une déviation d'environ 3 mm (1/8 pouce) détectable de chaque côté de la courroie à mi-chemin entre les poulies. **(Fig. 75)**
- Lorsque la tension de la courroie est correcte, serrez les quatre (4) vis à tête creuse et replacez le cache de la transmission.

REMPLACEMENT DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT

Remarque : Si la courroie doit être remplacée, vous pouvez acheter une véritable courroie de remplacement en contactant le service client approprié dont les coordonnées figurent à la page 3 de ce manuel.

Remplacement de la courroie :

- Pour accéder au boîtier de transmission, retirez le cache en plastique en dévissant les trois (3) boulons à tête de la machine qui le maintiennent en place avec la clé hexagonale 4 mm. **(Fig. 72)**
- Desserrez les quatre (4) vis à tête creuse qui maintiennent le moteur en place. **(Fig. 73)**
- Faites disparaitre toute tension du moteur en tournant la vis de tension **(Fig. 74)** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Retirez la courroie d'entraînement.
- Faites passer une nouvelle courroie d'entraînement sur les deux poulies, en vérifiant que les « V » de la courroie s'insèrent dans les « V » des poulies et que la courroie est installée dans l'intégralité de la largeur des deux poulies.
- Tendez la courroie tel que décrit dans la rubrique « tension de la courroie ».
- Replacez le cache de la transmission.

(6.4) PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les déchets électriques et les produits mécaniques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour des conseils sur le recyclage.



VÉRIFICATIONS DE SÉCURITÉ DU MONTAGE

PIÈCE	ÉTAT	OUI
Chariot coulissant	Insérées dans le collet du biseau et connectées à la tête de coupe. Ergots de positionnement correctement déployés.	
Bouton de verrouillage de la poignée de l'onglet	Installé sur la poignée de l'onglet ou la table tournante.	
Vis de blocage du chariot coulissant	Insérée dans le trou fileté du collet du biseau. Ressort anti-vibrations monté sous le bouton manuel de la vis de blocage.	
Câble d'alimentation	Correctement acheminé avec les guides/pinces correctement installés.	
Lame	Lame correctement installée avec les flèches de rotation de la lame et sur la machine allant dans la même direction. Flasque extérieure de la lame et boulon de l'arbre correctement montés.	
Carters de sécurité	Carter de sécurité inférieur complètement opérationnel. La tête de coupe se verrouille en position levée avec la lame couverte. La tête de coupe ne peut être abaissée qu'après avoir actionné le levier de blocage du carter de lame.	
Alimentation électrique	L'alimentation électrique répond aux caractéristiques indiquées sur la plaque signalétique de la machine. La fiche correspond à la sortie de l'alimentation électrique.	
Montage	Soit : a) La machine est montée dans un lieu de façon permanente et est boulonnée à l'établi. b) La machine est montée sur une planche qui peut être fixée à l'établi avec une pince. c) La machine est boulonnée sur un support pour scie à onglets spécifique.	
Installation permanente sur site	Les précautions nécessaires ont été prises pour manipuler des pièces à usiner longues ou de forme irrégulière.	
Environnement	Sec, propre et rangé. Température propice à la manipulation du matériau. Éclairage adéquat (double s'il s'agit de lampes fluorescentes).	

Toutes les cases « Oui » doivent être cochées avant que la machine ne puisse être utilisée. Case non cochée = pas d'utilisation.

VÉRIFICATIONS DE SÉCURITÉ FINALES

PIÈCE	ÉTAT	OUI
Montage	Répétez les vérifications de sécurité du montage.	
Utilisation	Effectuez les procédures suivantes une fois la machine éteinte et débranchée de sa source d'alimentation : • Réglez la machine sur chacune de ses configurations maximales à tour de rôle. • Pour chaque configuration, abaissez la tête de coupe dans sa position la plus basse tout en observant la trajectoire de la lame. • Vérifiez que la lame ne gêne ni ne touche aucune pièce, aucun moulage ou carter de la machine lorsque la tête de coupe est abaissée. • Lors de l'utilisation du chariot coulissant, vérifiez que la tête de coupe et la lame ne sont en contact avec aucune autre pièce de la machine. • Faites tourner la lame à la main (nous vous conseillons de porter des gants lors de cette étape, mais pas lorsque vous utilisez réellement la machine). • Vérifiez que la lame tourne sans encombre et sans aucun bruit inhabituel et que la lame et les carter de lame inférieur et supérieur ne sont pas en contact. • Vérifiez que la lame « n'oscille » dans aucune direction de manière perceptible lorsqu'elle tourne.	

Toutes les cases « Oui » doivent être cochées avant que la machine ne puisse être utilisée. Case non cochée = pas d'utilisation.

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

CE

Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est :

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Le fabricant déclare par les présentes que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive machines et aux autres directives appropriées comme listées ci-après. Le fabricant déclare en outre que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait aux dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après :

2006/42/CE	Directive Machines.
2014/30/UE.	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.
2011/65/UE. & (UE)2015/863	Directive sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques (RoHS).
2012/19/UE.	Directive relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Et est conforme aux exigences applicables des documents suivants

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Détails du produit

Description :	SCIE À ONGLETS COULISSANTE DOUBLE BISEAU 255 MM TCT
Modèle Evolution n° :	R255SMS-DB : 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B 053-0003A / 053-0003B
Nom du fabricant :	EVOLUTION
Tension :	220-240 V / 110V ~ 50 Hz
Entrée :	2000 W (220-240 V) 1600W (110V)

La documentation technique requise pour prouver que le produit est conforme aux exigences des directives a été compilée et est disponible à toute inspection par les autorités concernées chargées de faire appliquer la législation, et elle montre que notre dossier technique contient les documents listés ci-dessus et que le produit présenté ci-dessus respecte les normes standards qui y sont mentionnées.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature : 

Nom : Barry Bloomer
Directeur de la chaîne logistique et de l'approvisionnement

Date : 02/02/23

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Notes

(1.3) **IMPORTANTE**

Por favor, lea estas instrucciones de uso y seguridad atentamente y por completo.

Por su propia seguridad, si no está seguro de algún aspecto sobre el uso de este equipo contacte con el servicio de asistencia técnica.
Puede encontrar el número de teléfono en la página web de Evolution Power Tools.
Nuestra organización dispone de varios teléfonos de asistencia en todo el mundo. Su proveedor también puede ofrecerle asistencia técnica.

WEB: www.evolutionpowertools.com
Reino Unido/UE/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
EE.UU: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTÍA

(1.4) Enhorabuena por adquirir una máquina de Evolution Power Tools.
Por favor, complete el registro de su producto en línea como se explica en el formulario que acompaña a esta máquina.
Esto le permitirá validar el periodo de garantía de su máquina a través de la página web de Evolution al introducir sus datos y, así, disponer de un servicio rápido si fuera necesario.

Le estamos sinceramente agradecidos por escoger uno de nuestros productos Evolution Power Tools.

	REINO UNIDO/UE/AUS	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
N.º de modelo:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Motor (220-240 V ~ 50 Hz)	2000 W	2000 W
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1600 W	1600 W
Velocidad sin carga	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Peso (neto)	16,5 kg	18,3 kg
Diámetro del puerto de polvo	35 mm	35 mm
Longitud del cable	3 m	4 m

CAPACIDADES DE CORTE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Placa de acero suave – Grosor máximo	6 mm	6 mm
Sección de la caja de acero suave - Grosor máximo de la pared (sección de caja de acero suave 50 mm.)	3 mm	3 mm
Madera, sección máx.	300 x 80 mm	300 x 90 mm

INGLETE	**BISEL**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0°	45° Izquierda	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0°	45° Derecha	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45°	45° Izquierda	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45°	45° Derecha	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45˚	0˚	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA CUCHILLA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB+ PLUS PACK**
Diámetro	255 mm	255 mm	255mm
Número de dientes	24	28	Multimaterial: 28 Madera: 40
Perforación	25,4 mm	25,4 mm	25.4mm
Ranura	2 mm	2 mm	Multimaterial: 2mm Madera: 2.4mm

LÁSER	
Clase de láser	Clase 2
Fuente de láser	Diodo láser
Potencia de salida del láser (máx.)	≤1 mW
Longitud de onda (Nm)	650

DATOS DE EMISIÓN DE RUIDO*	
Presión acústica L_{PA} (sin carga)	110 V: **96,4** dB (A) / 220-240 V~ **96,9** dB (A)
Nivel de potencia acústica L_{WA} (sin carga)	110 V: **109,4** dB (A) / 220-240 V~ **109,9** dB (A)
Incertidumbre, K_{pA} y K_{WA}	K=**3** dB (A)

*Prueba de emisión de ruido según EN 62841-1 y EN 62841-3-9.

ADVERTENCIA: las emisiones de ruido al usar la herramienta eléctrica pueden diferir de los valores citados dependiendo de la manera en la que se use la herramienta y, sobre todo, del tipo de pieza de trabajo que se procese.

ADVERTENCIA: La necesidad de identificar medidas de seguridad para proteger al operador se basa en una estimación de las condiciones reales de uso (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo, como las veces que se desconecta la máquina y cuando está en reposo, además del tiempo que está funcionando de forma seguida).

	NORTEAMÉRICA	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
N.º de modelo:	053-0004	053-0004A
Motor (120 V ~ 60 Hz)	15 A	15 A
Velocidad sin carga	2600 rpm	2600 rpm
Peso (neto)	36,3 lb	40,3 lb
Diámetro del puerto de polvo	1 -3/8 pulg.	1 -3/8 pulg.
Longitud del cable	10 ft	13 ft

CAPACIDADES DE CORTE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Placa de acero suave – Grosor máximo	1/4 pulg.	1/4 pulg.
Sección de la caja de acero suave - Grosor máximo de la pared (sección de caja de acero suave de 2 pulg)	1/8 pulg.	1/8 pulg.
Madera, sección máx.	11-3/4 pulg. x 3-1/2 pulg.	11-3/4 pulg. x 3-1/2 pulg.

INGLETE	**BISEL**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 pulg. x 3-1/8 pulg.	11-13/16 pulg. x 3-1/2 pulg.
0°	45° Izquierda	11-13/16 pulg. x 1-7/8 pulg.	11-13/16 pulg. x 2-1/16 pulg.
0°	45° Derecha	11-13/16 pulg. x 1 pulg.	11-13/16 pulg. x 1-5/16 pulg.
45°	0°	8-3/8 pulg. x 3-1/8 pulg.	8-3/8 pulg. x 3-1/2 pulg.
45°	45° Izquierda	8-3/8 pulg. x 1-7/8 pulg.	8-3/8 pulg. x 2-1/16 pulg.
45°	45° Derecha	8-3/8 pulg. x 1 pulg.	8-3/8 pulg. x 1-5/16 pulg.
45˚	0˚	8-3/8 pulg. x 3-1/8 pulg.	8-3/8 pulg. x 3-1/2 pulg.

DIMENSIONES DE LA HOJA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Diámetro	10 pulg.	10 pulg.
Número de dientes	24	28
Perforación	1 pulg.	1 pulg.
Ranura	5/64 pulg.	5/64 pulg.

LÁSER	
Clase de láser	Clase 2
Fuente de láser	Diodo láser
Potencia de salida del láser (máx.)	≤1 mW
Longitud de onda (Nm)	650

DATOS DE EMISIÓN DE RUIDO*	
Presión acústica L_{PA} (sin carga)	110 V: **95,8** dB (A) / 220-240 V~ **95,8** dB (A)
Nivel de potencia acústica L_{WA} (sin carga)	110 V: **108,8** dB (A) / 220-240 V~ **108,8** dB (A)
Incertidumbre, K_{pA} y K_{WA}	K=**3** dB (A)

*Prueba de emisión de ruido según EN 62841-1 y EN 62841-3-9.

(1.8) ETIQUETAS Y SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: no utilice la máquina si faltan la advertencia y/o las etiquetas de instrucciones o si están dañadas. Póngase en contacto con Evolution Power Tools para sustituir las etiquetas.

Nota: todos o algunos de los siguientes símbolos pueden aparecer en el manual o en el producto.

Symbol	Description
V	Voltios
A	Amperios
Hz	Hercios
min^{-1} (RPM)	Velocidad
~	Corriente alterna
n_o	Velocidad sin carga
	Utilice gafas protectoras
	Utilice protección auditiva
	No tocar, mantenga las manos alejadas
	Utilice protección contra el polvo
	Utilice protección en las manos
CE	Certificado CE
 Intertek 5012207	Certificado ETL
 5490	(RCM) Marca de cumplimiento de la normativa para aparatos eléctricos y electrónicos. Norma de Australia/Nueva Zelanda
	Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos
	Lea el manual
	ADVERTENCIA
	Advertencia de láser
	Protección de doble aislamiento
	Fusible
	Triman: recogida y reciclado de residuos

PARA TODAS LAS HERRAMIENTAS CON AISLAMIENTO DOBLE

1. Piezas de repuesto

Al realizar tareas de mantenimiento, utilice solo piezas de repuesto idénticas.

2. Enchufes polarizados

Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, este equipo cuenta con un enchufe polarizado (una patilla es más ancha que la otra). Este enchufe encajará en una toma de corriente polarizada de una sola manera. Si el enchufe no encaja perfectamente en la toma de corriente, cámbielo de posición. Si aún así no encaja, póngase en contacto con un electricista cualificado para instalar la toma de corriente apropiada. No altere el enchufe de ningún modo.

USO PREVISTO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

PARA LOS MODELOS NO NORTEAMERICANOS SOLAMENTE ADVERTENCIA: Este producto es una sierra ingletadora deslizante multimaterial y ha sido diseñada para usarse con hojas originales de Evolution que hayan sido diseñadas para esta máquina. Use solo hojas diseñadas para el uso de esta máquina y/o aquellas recomendadas específicamente por Evolution Power Tools Ltd.

EQUIPADA CON UNA HOJA ADECUADA, ESTA MÁQUINA SE PUEDE USAR PARA CORTAR:

- Madera, productos derivados de madera (MDF, panel de aglomerado, contrachapado, tablero alistonado, tablero duro, etc.),
- Madera con clavos,
- Sección de caja de acero suave de 50 mm con pared de 3 mm de HB 200-220,
- Placa de acero suave de 6 mm de HB 200-220.

Nota: la madera que tiene clavos o tornillos no galvanizados se puede cortar de forma segura con cuidado.

Nota: no se recomienda para cortar materiales galvanizados o madera con clavos galvanizados. **El corte de acero galvanizado puede reducir la duración de la hoja**.

USO PROHIBIDO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

ADVERTENCIA: Este producto es una sierra ingletadora deslizante multimaterial y solo se debe usar como tal. No debe ser modificada de ninguna manera ni usada para alimentar ningún otro equipo, así como llevar ningún otro accesorio que no se nombre en el manual de instrucciones.

(1.13) **ADVERTENCIA: este producto no está previsto para ser utilizado por personas (niños incluidos) con discapacidad psíquica, sensorial o mental, o con falta de experiencia y conocimiento, a no ser que hayan sido supervisadas o instruidas en el uso seguro del producto por una persona responsable de su seguridad y competente en el uso seguro de este.**

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

(1.14) SEGURIDAD ELÉCTRICA

Esta máquina está equipada con el enchufe moldeado y el cable de red correctos para el mercado designado. Si el cable de suministro se daña, debe reemplazarse por un cable o ensamblaje especial por los fabricantes o su agente de servicios.

Para obtener una mayor protección, utilice un dispositivo de corriente residual que interrumpa el suministro si la corriente de fuga a tierra es superior a 30 mA durante 30 ms. Compruebe siempre el funcionamiento del dispositivo de corriente residual antes de usar la máquina.

(1.15) USO EN EXTERIORES

ADVERTENCIA: para su protección, si va a usar esta herramienta en exteriores no debe exponerla a la lluvia o usarla en lugares húmedos. No coloque la herramienta en superficies húmedas. Si es posible, use un banco de trabajo limpio y seco. Para obtener una mayor protección, utilice un dispositivo de corriente residual que interrumpa el suministro si la corriente de fuga a tierra es superior a 30 mA durante 30 ms. Compruebe siempre el funcionamiento del dispositivo de corriente residual antes de usar la máquina. Si es necesario un alargador, debe ser de un tipo adecuado para exteriores y etiquetado para tal fin. Se deben seguir las instrucciones de los fabricantes al utilizar un alargador.

(2.1) INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Cuando se usan herramientas eléctricas, siempre se deben respetar las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendios, descargas eléctricas y lesiones personales, incluyendo las siguientes.

Nota: esta herramienta eléctrica no debe estar encendida de forma continua durante mucho tiempo.

⚠ **ADVERTENCIA: lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones antes de intentar manejar este producto y guarde estas instrucciones.**
El incumplimiento de las instrucciones y advertencias puede provocar una descarga eléctrica, incendios y/o lesiones graves.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA PODER CONSULTARLAS EN EL FUTURO

El término "herramienta eléctrica" de las advertencias se refiere a la herramienta alimentada por la red de alimentación (con cable) o con baterías (inalámbrica).

(2.2) **1. Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas [Seguridad en el área de trabajo]**
a) Mantenga la zona de trabajo limpia y bien iluminada. Las zonas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.
b) No utilice las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden incendiar el polvo o los gases.
c) Mantenga a los niños y transeúntes alejados cuando utilice una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerle perder el control.
a) No use esta máquina en un espacio cerrado.

(2.3) **2. Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [Seguridad eléctrica]**
a) Los enchufes de la herramienta eléctrica deben corresponderse con las tomas de corriente. No modifique el enchufe de ningún modo. No utilice adaptadores de enchufe con las herramientas eléctricas conectadas a tierra. Si las tomas de corriente coinciden y los enchufes no se modifican, se reduce el riesgo de descarga eléctrica.
b) Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. El riesgo de descarga eléctrica aumenta si su cuerpo está conectado a tierra.
c) No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a la humedad. La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
d) No haga mal uso del cable. Nunca use el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos del calor, el aceite, las esquinas cortantes o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

e) Cuando trabaje con una herramienta eléctrica en exteriores, use un alargador adecuado para uso en exteriores. El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

f) Si es inevitable tener que usar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, es necesario utilizar una toma de corriente residual (RCD) protegida. El uso de un dispositivo de corriente residual reduce el riesgo de descarga eléctrica.

(2.4) **3) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [seguridad personal].**
a) Manténgase alerta, tenga cuidado con lo que hace y use el sentido común al utilizar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de distracción mientras utiliza herramientas eléctricas puede ocasionar lesiones personales graves.
b) Utilice el equipo de protección individual. Lleve siempre protección ocular para evitar lesiones por chispas y astillas. El uso del equipo de seguridad, como máscaras para el polvo, calzado antideslizante, casco o protección auditiva para condiciones adecuadas reducirá las lesiones personales.
c) Evite el encendido accidental. Asegúrese de que el interruptor está en la posición off (apagado) antes de conectar a la fuente de alimentación o a las baterías, o de coger o transportar la herramienta. Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o enchufar herramientas eléctricas con el interruptor encendido puede propiciar accidentes.
d) Quite las llaves de ajuste o inglesa antes de encender la herramienta eléctrica. Una llave, como una llave inglesa, colocada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede ocasionar lesiones personales.
e) No se extralimite. Mantenga una postura y equilibrio adecuados en todo momento. Esto permitirá un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
f) Vístase de manera adecuada. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Las joyas, la ropa holgada y el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.
g) Si se proporcionan dispositivos para la conexión de unidades de extracción y recogida de polvo, asegúrese de que están conectadas y de que se usan de forma adecuada.
El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos derivados del polvo.
h) Al cortar metal se deben llevar guantes antes del manejo para prevenir quemaduras por metal caliente.
i) Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos y libres de aceite y grasa. Los mangos y superficies de agarre resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

(2.5) **4) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [Uso y cuidado de la herramienta eléctrica].**
a) No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta correcta realizará el trabajo de una forma más precisa y segura al ritmo para el que ha sido diseñada.
b) No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no se enciende ni se apaga. Las herramientas eléctricas que no se puedan controlar con el interruptor son peligrosas y se deben reparar.
c) Desconecte la herramienta eléctrica de la fuente de alimentación y/o el paquete de baterías de la herramienta eléctrica antes de efectuar ajustes, cambiar accesorios o almacenar las herramientas eléctricas. Este tipo de medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta arranque por accidente.
d) Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o estas instrucciones la usen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de personas inexpertas.
e) Realice un mantenimiento de las herramientas eléctricas. Compruebe la alineación incorrecta y la fijación de las piezas móviles, la rotura de las piezas móviles y cualquier otra condición que pueda afectar al funcionamiento de las herramientas eléctricas. Si está dañada, repare la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes se producen debido a un mantenimiento deficiente de las herramientas eléctricas.
f) Mantenga las herramientas de corte limpias y afiladas. Las herramientas de corte con buen mantenimiento y bordes de corte afilados son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.

g) Use la herramienta eléctrica, accesorios y útiles, etc., de acuerdo con estas instrucciones y teniendo en cuenta las condiciones de funcionamiento y el trabajo que se va a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría provocar una situación peligrosa.
h) Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos y libres de aceite y grasa. Los mangos y superficies de agarre resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

(2.6) **5) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [Mantenimiento]**
a) Lleve la herramienta eléctrica a reparar a un experto cualificado que utilice solo piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica correctamente.
Si el cable de suministro se daña, debe reemplazarse por un cable de suministro preparado especialmente por parte de la organización de mantenimiento.

(3.5) SEGURIDAD ESPECÍFICA DE LA SIERRA INGLETADORA

- **No usar hojas hechas de acero rápido.**
- **Use la sierra solamente con protecciones en buen estado de funcionamiento, con buen mantenimiento y en posición.**
- **Fije siempre las piezas de trabajo a la mesa de la sierra.**

a) Las sierras ingletadoras están diseñadas para cortar madera o productos similares a la madera, no pueden usarse con discos de corte abrasivos para cortar materiales ferrosos como barras, varillas, pernos, etc. El polvo abrasivo hace que las piezas móviles, como la protección inferior, se atasquen. Las chispas de cortes abrasivos quemarán la protección inferior, el inserto de la ranura y otras piezas de plástico.
b) Use mordazas para apoyar la pieza de trabajo siempre que sea posible. Si apoya la pieza de trabajo a mano, siempre debe mantener la mano a por lo menos 150 mm de cualquiera de los lados de la hoja de la sierra. No use esta sierra para cortar piezas demasiado pequeñas como para fijarlas o sujetarlas con la mano de forma segura. Si coloca la mano demasiado cerca de la hoja de la sierra, hay un mayor riesgo de lesiones por contacto con la hoja.
c) La pieza de trabajo debe estar inmóvil y fijada o sujeta contra la valla y la mesa. No alimente la pieza de trabajo en la hoja ni corte «a mano alzada» bajo ningún concepto. Las piezas de trabajo en movimiento o no fijadas podrían ser arrojadas a altas velocidades, provocando lesiones.
d) Empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. No tire de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para hacer un corte, suba la cabeza de corte y sáquela por encima de la pieza de trabajo sin cortar, arranque el motor, presione la cabeza de corte hacia abajo y atraviese la pieza de trabajo. Es probable que cortar mientras tiramos haga que la hoja de la sierra se suba a la pieza de trabajo y tire el conjunto de la hoja hacia el operario de forma violenta.
NOTA: la advertencia anterior se omite para una sierra ingletadora simple de brazo giratorio.
e) Nunca cruce la mano por la línea de corte prevista, ni delante ni detrás de la hoja de la sierra. Es muy peligroso sujetar la pieza de trabajo «con las manos cruzadas», es decir sujetar la pieza de trabajo a la derecha de la hoja de la sierra con la mano izquierda o al revés.
f) No acceda con ninguna mano por detrás de la valla a menos de 150 mm de cualquiera de los lados de la hoja de la sierra para retirar restos de madera ni por ninguna otra razón mientras la hoja está girando. La proximidad de la hoja de la sierra giratoria a la mano puede no resultar obvia y puede lesionarse gravemente.
g) Inspeccione la pieza de trabajo antes de cortar. Si la pieza de trabajo está arqueada o combada, fíjela con la cara arqueada exterior hacia la valla. Asegúrese siempre de que no haya hueco entre la pieza de trabajo, la valla y la mesa a lo largo de la línea de corte. Las piezas de trabajo combadas o dobladas pueden retorcerse o desplazarse y pueden trabarse en la hoja de la sierra giratoria al cortar. No debería haber clavos ni objetos extraños en la pieza de trabajo.
h) No use la sierra hasta que la mesa esté despejada de todas las herramientas, restos de madera, etc., salvo la pieza de trabajo. Los restos pequeños o trozos de madera sueltos u otros objetos que entren en contacto con la hoja girando, pueden ser arrojados a alta velocidad.
i) Corte solamente una pieza de trabajo a la vez. Los apilamientos de múltiples piezas de trabajo no se pueden fijar ni apuntalar de forma adecuada y se pueden trabar en la hoja o desplazarse durante el corte.
j) Asegúrese de que la sierra ingletadora está montada o colocada sobre una superficie de trabajo firme y nivelada antes del uso. Una superficie de trabajo firme y nivelada

reduce el riesgo de que la sierra ingletadora se desestabilice.
k) Planifique su trabajo. Cada vez que cambie la configuración del ángulo de bisel o inglete, asegúrese de que la valla ajustable esté colocada correctamente para apoyar la pieza de trabajo y de que no interferirá con la hoja ni el sistema de protección. Sin encender la herramienta y sin pieza de trabajo en la mesa, mueva la hoja de la sierra a través de un corte simulado para asegurarse de que no habrá interferencia ni peligro de cortar la valla.
NOTA: la frase «bisel o» no se aplica a sierras sin ajuste de bisel.
l) Proporcione un soporte adecuado, como extensiones de mesa, caballetes de la sierra, etc., para una pieza de trabajo más ancha o larga que la parte superior de la mesa. Las piezas de trabajo más largas o anchas que la mesa de la sierra ingletadora pueden volcar si no se apoyan de forma adecuada. Si la pieza cortada o la pieza de trabajo vuelcan, pueden levantar la protección inferior o ser arrojadas por la hoja giratoria.
m) No use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o soporte adicional. El soporte inestable para la pieza de trabajo puede hacer que la hoja se trabe o que la pieza de trabajo se desplace durante la operación de corte tirando de usted y del ayudante hacia a la hoja giratoria.
n) La pieza cortada no se debe atascar ni presionar por ningún medio contra la hoja de la sierra giratoria. Si está restringida, p. ej., usando topes de longitud, la pieza cortada podría hacer cuña contra la hoja y arrojarse violentamente.
o) Utilice siempre una mordaza o dispositivo de fijación diseñado para apoyar de forma adecuada material redondo, como tubos o barras. Las barras tienen tendencia a rodar mientras se cortan, haciendo que la hoja «muerda» y tire de la pieza de trabajo, junto con su mano, hacia la hoja.
p) Deje que la hoja alcance velocidad completa antes de entrar en contacto con la pieza de trabajo. Esto reducirá el riesgo de que la pieza de trabajo salga disparada.
q) Si la pieza de trabajo o la hoja se atasca, apague la sierra ingletadora. Espere a que todas las piezas móviles se detengan y desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire las baterías. Después proceda a liberar el material atascado. El serrado continuo con una pieza de trabajo atascada podría provocar la pérdida del control o daños en la sierra ingletadora.
r) Después de terminar el corte, suelte el interruptor, mantenga abajo la cabeza de la sierra y espere a que la hoja se detenga antes de retirar la pieza cortada. Es peligroso meter la mano cerca de la hoja en funcionamiento por inercia.
s) Sujete el mango firmemente al hacer un corte incompleto o al soltar el interruptor antes de que la cabeza de la sierra esté completamente en la posición inferior. La acción de frenado de la sierra puede hacer que se tire de cabeza de la sierra hacia abajo repentinamente, provocando un riesgo de lesiones.

Nota: la advertencia anterior solo se aplica a sierras ingletadoras con sistema de frenado.

SEGURIDAD DE LA HOJA

ADVERTENCIA: Las hojas de sierra giratorias son extremadamente peligrosas y pueden provocar lesiones graves y amputaciones. Mantenga siempre los dedos y las manos alejados por lo menos 150 mm (6”) de la hoja en todo momento. Nunca intente recuperar material serrado hasta que la cabeza de corte esté en posición elevada, la protección se haya cerrado completamente y la hoja de la sierra haya dejado de girar. Use solamente hojas de sierra recomendadas por el fabricante y como se detalla en este manual y cumpla los requisitos de EN 847-1.

- Utilice solo hojas Evolution originales diseñadas para esta máquina.
- No use hojas de sierra dañadas o deformadas, ya que podrían hacerse añicos y provocar lesiones graves al operario o a las personas presentes.
- Si el inserto de mesa se daña o desgasta, se debe reemplazar por uno idéntico facilitado por el fabricante.
- Utilice solo el diámetro de la hoja de sierra siguiendo las marcas en la sierra y la información sobre el diámetro del orificio y el corte de sierra máxima de la hoja de sierra.
- Utilice soportes adicionales si es necesario para garantizar la estabilidad de la pieza de trabajo.
- Evite el sobrecalentamiento de las puntas de la hoja de sierra y, si se permite cortar plásticos, intente que no se derrita el plástico.
- Asegúrese de que la sierra para cortar ingletes esté siempre estable y segura (p. ej., fijada a un banco)
- Identifique la hoja de sierra correcta que se utilizará para cortar el material.

(2.7) CONSEJOS PARA SU SALUD

ADVERTENCIA: Si sospecha que la pintura en las superficies de su hogar contiene plomo, busque consejo profesional. No intente quitar pintura a base de plomo. Solamente un profesional debería hacerlo.
Una vez que el polvo se ha depositado en una superficie, el contacto de la mano con la boca puede llevar a la ingestión de plomo. Incluso la exposición a niveles bajos de plomo puede causar daños irreversibles en el cerebro y el sistema nervioso. Los niños y los nonatos son especialmente vulnerables.

(2.8) **ADVERTENCIA: algunas maderas y productos madereros, en particular el MDF (tablero de fibras de densidad media) pueden producir polvo que puede ser perjudicial para la salud. Recomendamos el uso de una mascarilla aprobada con filtros reemplazables al usar esta máquina, además de utilizar la unidad de extracción de polvo.**

(3.6) EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)

Se debe llevar protección auditiva para reducir el riesgo de pérdida de audición inducida.
Se debe llevar protección ocular a fin de prevenir la posibilidad de perder la vista debido a astillas desprendidas.
También se recomienda llevar protección respiratoria, ya que algunas maderas y productos madereros, en particular el MDF (tablero de fibras de densidad media) pueden producir polvo que puede ser perjudicial para la salud. Recomendamos el uso de una mascarilla aprobada con filtros reemplazables al usar esta máquina, además de utilizar la unidad de extracción de polvo.
Se deben llevar guantes cuando se manejen hojas o material rugoso. Se deben llevar guantes resistentes al calor al manejar materiales metálicos que puedan estar calientes. Se recomienda que las hojas de sierra se lleven en un soporte siempre que sea factible. No se recomienda llevar guantes cuando se maneja la sierra ingletadora.

(3.7) FUNCIONAMIENTO SEGURO

Compruebe siempre que ha seleccionado la hoja de sierra correcta para el material que va cortar. **No** use esta sierra ingletadora para cortar materiales distintos de los especificados en este manual de instrucciones.
Al transportar la sierra ingletadora, asegúrese de que la cabeza de corte esté bloqueada en la posición inferior de 90° (en caso de una ingletadora deslizante, asegúrese de que las barras correderas estén bloqueadas). Levante la máquina agarrando los bordes exteriores de la base con ambas manos (si es una ingletadora deslizante, transpórtela usando las asas proporcionadas). Bajo ningún concepto se puede levantar o transportar la máquina usando la protección retráctil ni ninguna otra parte de su mecanismo de funcionamiento.
Las personas presentes y los demás compañeros de trabajo se deben mantener a una distancia segura de esta sierra. En algunas circunstancias, los restos cortados pueden ser expulsados violentamente de la máquina, lo cual supone un peligro para la seguridad de las personas que se encuentran cerca.

Antes de cada uso, compruebe el funcionamiento de la protección retráctil y su mecanismo de funcionamiento, asegurándose de que no haya daños y de que todas las piezas móviles funcionen correctamente y con suavidad.
Mantenga el banco de trabajo y la zona del suelo libres de restos, incluyendo serrín, virutas y recortes.
Compruebe y asegúrese siempre de que la velocidad marcada en la hoja de la sierra por lo menos sea igual a la velocidad sin carga marcada en la sierra ingletadora. Bajo ningún concepto se debe usar una hoja de sierra que esté marcada con una velocidad inferior a la velocidad sin carga marcada en la sierra ingletadora.
Si fuera necesario usar un espaciador o anillos reductores, estos deben ser apropiados para el fin previsto y solo según lo recomendado por el fabricante.
Si la sierra ingletadora está equipada con un láser, no se debe sustituir por un tipo diferente. Si el láser no funciona, será reparado o sustituido por el fabricante o agente autorizado.
La hoja de la sierra solo se puede sustituir como se detalla en este manual de instrucciones.
Nunca intente recuperar recortes ni ninguna otra parte de la pieza de trabajo hasta que la cabeza de corte esté en posición elevada, la protección se haya cerrado completamente y la hoja de la sierra haya dejado de girar.
ADVERTENCIA: Compruebe el funcionamiento del sistema de protección de la hoja tan solo cuando la máquina esté desconectada de la alimentación eléctrica. Para comprobar el funcionamiento de la protección de la hoja: Suba y baje la cabeza de corte varias veces y compruebe visualmente el funcionamiento de la protección retráctil de la hoja.

Nota: La protección retráctil de la hoja no debe presentar
signos de vibración, sino que debe introducirse de forma suave en la protección superior de la hoja cuando se baja la cabeza de corte. Cuando la cabeza de corte vuelve a su posición superior, la protección de la hoja debe salir de la protección superior de la hoja para rodear completamente la hoja de la máquina.

• Compruebe que en la posición superior completa el cabezal de corte está bloqueado en su posición por la protección de la hoja.

(3.8) REALIZAR CORTES DE MANERA CORRECTA Y SEGURA

Siempre que sea factible, asegure la pieza de trabajo a la mesa de la sierra usando la mordaza de trabajo, si se proporciona.

Asegúrese siempre antes de cada corte de que la sierra ingletadora esté montada en una posición estable.

Si fuera necesario, se puede montar la sierra ingletadora en una base de madera o banco de trabajo o unirse a un soporte de sierra ingletadora como se detalla en el manual de instrucciones. Las piezas de trabajo largas se deben apoyar en los soportes de trabajo proporcionados o en soportes de trabajo adicionales apropiados.

(2.8) **ADVERTENCIA: el manejo de cualquier sierra ingletadora puede provocar que se lancen objetos externos contra los ojos, lo que puede ocasionar daños graves en estos. Antes de empezar a utilizar una herramienta eléctrica, póngase siempre gafas de seguridad con protección lateral o una máscara que cubra toda la cara cuando sea necesario.**

ADVERTENCIA: si faltan piezas, no utilice la sierra ingletadora hasta que estas se reemplacen. No seguir esta indicación puede causar graves daños personales.

(3.9)CONSEJOS DE SEGURIDAD ADICIONALES TRANSPORTAR LA SIERRA INGLETADORA

ADVERTENCIA: Cuando se usan herramientas eléctricas, siempre se deben respetar las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendios, descargas eléctricas y lesiones personales, incluyendo las siguientes.

LEA todas estas instrucciones antes de intentar manejar este producto y guarde estas instrucciones.

Advertencias de seguridad:

- A pesar de ser compacta, esta sierra ingletadora es pesada.
  Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda, solicite ayuda profesional cada vez que tenga que levantar la sierra.
- Sujete la herramienta cerca del cuerpo cuando la levante. Doble las rodillas para poder levantarla con las piernas, no la espalda. Levántela por el mango de corte en la cabeza de la sierra ingletadora y por el mango naranja grande en la parte trasera de la corredera de la carretilla.
- No transporte nunca la sierra ingletadora por el cable de alimentación. Si se transporta la sierra ingletadora por el cable de alimentación se podrían causar daños al aislamiento o las conexiones de los cables y provocar una descarga eléctrica o un incendio.
- Antes de mover la sierra ingletadora, apriete los tornillos de bloqueo del bisel y del inglete y el tornillo de bloqueo de la carretilla corrediza para protegerse ante movimientos súbitos e inesperados.
- Bloquee la cabeza de corte en su posición más baja. Asegúrese de que el seguro de la cabeza de corte esté completamente insertado en su cavidad.

ADVERTENCIA: No use la protección de la hoja como «punto de elevación». El cable de alimentación se debe desenchufar del suministro eléctrico antes de intentar mover la máquina.

- Bloquee la cabeza de corte en la posición inferior usando el seguro de la cabeza de corte .
- Afloje el tornillo de bloqueo del ángulo de inglete. Gire la mesa a cualquiera de sus ajustes máximos.
- Bloquee la mesa en posición usando el tornillo de bloqueo.
- Enrolle el cable alrededor de la guía del cable.

ADVERTENCIAS ADICIONALES

(UL Std. 987 and CAN/CSA Std.C22.2 No. 71.2)

1. Mantener las guardas en su posición y en buen estado de funcionamiento.

2. Retirar las llaves de ajuste y las llaves inglesas. Comprobar de forma habitual que se han retirado las llaves de ajuste y las llaves inglesas de la herramienta antes de encenderla.

3. Mantener la zona de trabajo limpia. Las

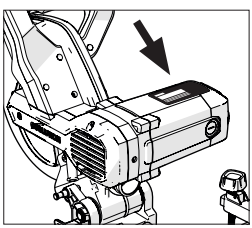
zonas y bancos desordenados son propicios a accidentes.
4. No usar en un entorno peligroso. No usar las herramientas eléctricas en ubicaciones húmedas o mojadas ni exponerla a la lluvia. Mantener la zona de trabajo bien iluminada.
5. Mantener a los niños alejados. Todos los visitantes deben mantener una distancia de seguridad respecto a la zona de trabajo.
6. Proteger el taller mediante un candado, un interruptor general o retirando las llaves de encendido para que no puedan acceder los niños.
7. No forzar la herramienta. Trabajará mejor y de forma más segura al ritmo para el que se la ha diseñado.
8. Usar la herramienta correcta. No forzar la herramienta ni el accesorio para realizar un trabajo para el que no se han diseñado.
9. Usar un alargador adecuado. Asegurarse de que el alargador está en buenas condiciones. Cuando se usa un alargador, hay que asegurarse de que es lo suficientemente resistente como para llevar la corriente que su producto requiere. Un cable de un calibre demasiado pequeño provocará una caída en la tensión de la línea, lo que se traducirá en una pérdida de potencia y en sobrecalentamiento. La tabla de la página siguiente muestra el calibre correcto que se debe usar según la longitud del cable y el amperaje indicado en la placa. En caso de duda, usar el siguiente calibre más grande. Cuanto más pequeño es el número del calibre, más resistente es el cable.
10. Llevar siempre el equipo adecuado, no llevar ropa holgada, guantes, corbatas, anillos, pulseras ni otras joyas que puedan quedar enganchadas en las piezas móviles. Se recomienda calzado antideslizante. Cubrir la cabeza con una protección para recoger el pelo largo.
11. Usar siempre gafas de seguridad. Usar también una mascarilla antipolvo o mascarilla facial si la operación de corte genera polvo. Las gafas normales solo tienen lentes resistentes a impactos, no son gafas de seguridad.
12. Sujetar el trabajo. Usar mordazas o un tornillo de banco para sujetar la pieza de trabajo cuando resulte práctico. Es más seguro que usar la mano y libera ambas manos para manejar la herramienta.
13. No extralimitarse. Mantenga una postura y equilibrio adecuados en todo momento.
14. Realizar el mantenimiento de las herramientas con atención. Mantenga las herramientas limpias y afiladas para lograr el mejor rendimiento y la máxima seguridad. Seguir las instrucciones para cambiar y lubricar accesorios.
15. Desconectar las herramientas antes de realizar tareas de mantenimiento y cuando se cambian accesorios, como hojas, brocas, cortadores y similares.
16. Reducir el riesgo de encendido no intencionado. Asegurarse de que el interruptor está en la posición de apagado antes de enchufar.
17. Usar los accesorios recomendados. Consultar el manual de instrucciones para conocer qué accesorios son los recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede constituir un riesgo de lesiones personales.
18. No subirse nunca a la herramienta, podrían provocarse lesiones graves si la herramienta se vuelca o si la herramienta de corte se enciende por accidente.
19. Comprobar las partes dañadas. Antes de seguir usando la herramienta, una guarda u otra pieza dañada, se debe comprobar esta minuciosamente para determinar si funcionará de forma óptima y si realizará la función prevista: comprobar el alineamiento de las piezas móviles, la unión de las piezas móviles, la rotura de las piezas, el montaje y cualquier otra circunstancia que pueda afectar a su funcionamiento. Una guarda u otra pieza dañada se debe sustituir o reparar de forma adecuada.
20. Sentido de avance. Aproximar las piezas de trabajo a la hoja o el cortador solo en sentido contrario a la rotación de la hoja o el cortador.
21. No dejar nunca la herramienta funcionando sin supervisión. Apagar la corriente. No soltar la herramienta hasta que se detenga por completo.

(4.1) PRIMEROS PASOS - DESEMBALAJE

Precaución: este paquete contiene objetos punzantes. Tenga cuidado al desembalarlo. Puede que para levantar, montar y mover esta máquina sean necesarias dos personas. Saque la máquina del embalaje junto con los accesorios suministrados. Revise con atención para comprobar que la máquina está en buenas condiciones y que cuenta con todos los accesorios que se enumeran en este manual. Asegúrese también de que todos los accesorios estén completos. Si falta alguna de las piezas, la máquina y los accesorios se deben devolver juntos en su embalaje original a su distribuidor. No tire el embalaje, guárdelo durante todo el período de garantía. Deseche el embalaje de forma respetuosa con el medioambiente. Si fuese posible, recíclelo. No deje que los niños jueguen con las bolsas de plástico vacías debido al riesgo de asfixia.

N.º DE SERIE / CÓDIGO DE LOTE

El número de serie se puede encontrar en la carcasa del motor de la máquina. Para ver las instrucciones acerca de cómo identificar el código de lote, póngase en contacto con el teléfono de asistencia de Evolution Power Tools o visite: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ACCESORIOS ADICIONALES

Además de los elementos estándar suministrados con esta máquina, también ponemos a su disposición los siguientes accesorios que encontrará en la tienda en línea de Evolution en www.evolutionpowertools.com o en su distribuidor local.

(4.4)

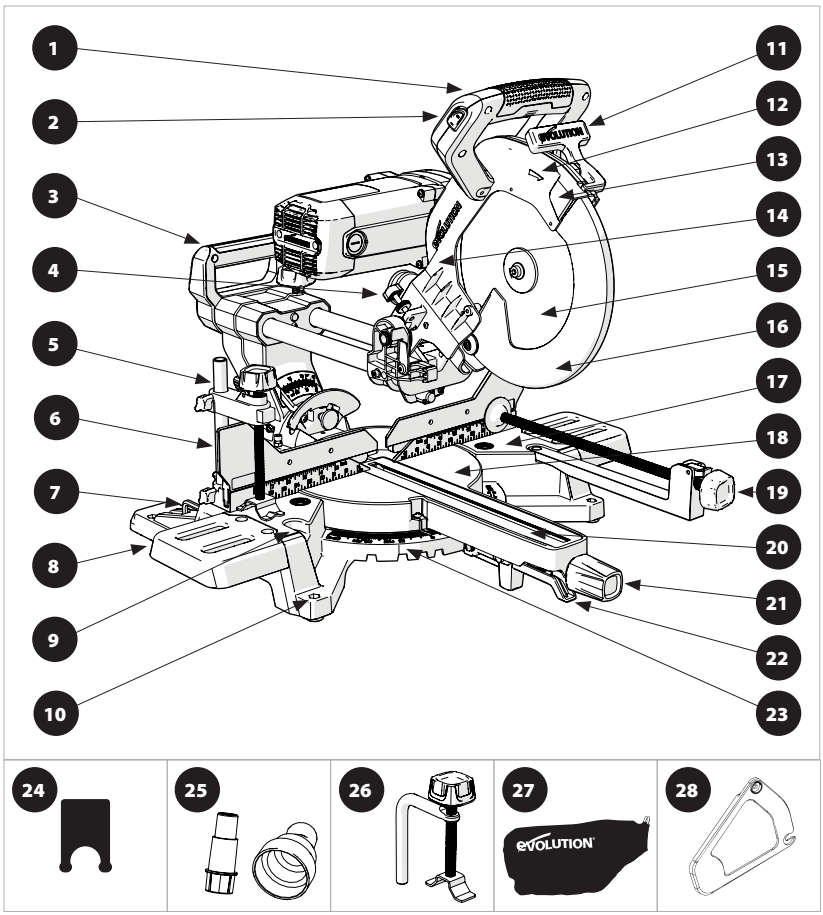
Descripción	N.º de pieza
Multimaterial RAGE Hoja TCT	RAGEBLADE255MULTI
Saco captapolvo	030-0309
Mordaza delantera	052-0052

(4.2) ARTÍCULOS SUMINISTRADOS

Estos artículos se pueden encontrar en la caja.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Extensiones de mesa de la máquina x2	✓	✓	✓	✓
Llave hexagonal de doble terminación de 6 mm y 4 mm	✓	✓	✓	✓
Cuello y mesa giratoria	✓	✓	✓	✓
Cabeza de corte	✓	✓	✓	✓
Correderas de la carretilla	✓	✓	✓	✓
Botón de bloqueo del inglete	✓	✓	✓	✓
Mordaza/guía del cable de red eléctrica	✓	✓	✓	✓
Tornillo de cabeza autorroscante x1	✓	✓	✓	✓
Tornillos de cabeza hueca M6 x 16 mm x4	✓	✓	✓	✓
Tornillos de cabeza hueca M5 x 12 mm x4	✓	✓	✓	✓
Tapa de la lente láser	✓	✓	✓	✓
Pinza de cable	✓	✓	✓	✓
Perilla de bloqueo de la corredera	✓	✓	✓	✓
Adaptador del puerto de polvo		✓	✓	✓
Saco captapolvo		✓	✓	✓
Mordaza de sujeción	✓			
Mordaza de sujeción de desenganche rápido		✓	✓	✓
Mordaza delantera		✓	✓	
Hoja de 24 dientes de 255 mm (10 pulg.)	✓			
Hoja de 28 dientes de 255 mm (10 pulg.)		✓	✓	✓
Hoja de 40 dientes de 255 mm (10 pulg.)			✓	
Manual de instrucciones	✓	✓	✓	✓

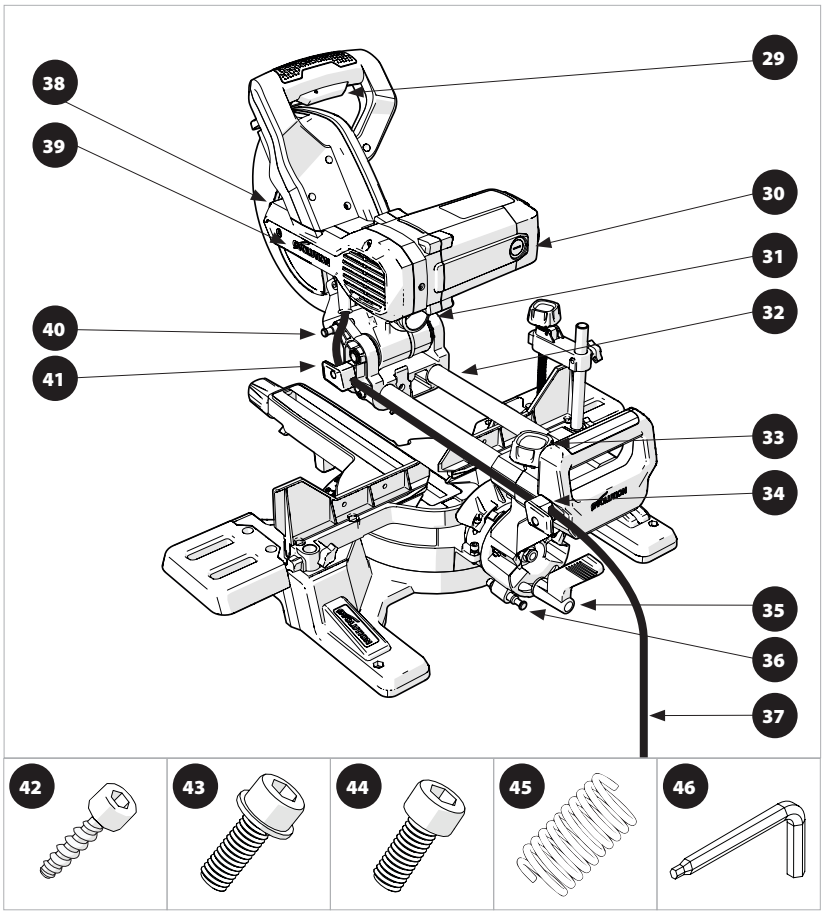
DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA



1. MANGO DE CORTE
2. INTERRUPTOR ON / OFF DE LA GUÍA LÁSER
3. **ASA DE TRANSPORTE TRASERA***
4. TOPE DE LA ZANJADORA
5. **MORDAZA DE SUJECIÓN DE DESENGANCHE RÁPIDO***
6. VALLA DESLIZABLE
7. ALMACENAMIENTO DE LA LLAVE HEXAGONAL
8. EXTENSIONES DE MESA DE LA MÁQUINA
9. ORIFICIOS DE LA MORDAZA DELANTERA
10. ORIFICIO DE MONTAJE (X4)
11. GATILLO DE BLOQUEO DE LA PROTECCIÓN DE LA HOJA†
12. FLECHA INDICADORA DE LA ROTACIÓN DE LA HOJA
13. PROTECCIÓN SUPERIOR DE LA HOJA
14. CABEZA DE CORTE
15. HOJA
16. PROTECCIÓN INFERIOR DE LA HOJA
17. PARTE SUPERIOR DE LA MESA
18. MESA GIRATORIA
19. **MORDAZA DELANTERA*†**
20. INSERTO DE MESA
21. BOTÓN DE BLOQUEO DEL MANGO DEL INGLETE
22. PALANCA DE BLOQUEO DEL TOPE POSITIVO
23. ESCALA DEL ÁNGULO DEL INGLETE
24. COMPONENTE DE SUJECIÓN DEL CABLE‡ (EQUIPADO EN LA MORDAZA DE LA GUÍA DEL CABLE)
25. **ADAPTADOR DEL PUERTO DE POLVO***
26. MORDAZA DE SUJECIÓN ESTÁNDAR
27. **SACO CAPTAPOLVO***
28. CUBIERTA DEL EJE◊

*Suministrado como equipamiento original en el R255SMS-DB+. ◊Solo modelos norteamericanos. †Solo modelos no norteamericanos. ‡Solo modelos de 230 V.

Ilustrado: R255SMS-DB+



29. GATILLO INTERRUPTOR ON / OFF
30. SOPORTE DE CEPILLO DE CARBONO
31. PUERTO DE EXTRACCIÓN DE POLVO
32. CARRETILLA CORREDIZA TRASERA
33. TORNILLO DE BLOQUEO DE LA CORREDERA
34. MORDAZA DE LA GUÍA DEL CABLE TRASERA
35. MANGO DE BLOQUEO DE BISEL
36. SEGURO DEL BISEL DE 33,9° IZQUIERDO
37. CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
38. BOTÓN DEL SEGURO DEL EJE
39. CUBIERTA DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN
40. SEGURO DE LA CABEZA DE CORTE
41. MORDAZA DE LA GUÍA DEL CABLE DELANTERO
42. TORNILLO DE CABEZA AUTORROSCANTE M5 X 20 mm x1
43. TORNILLO DE CABEZA HUECA M6 X 16 mm x4
44. TORNILLOS DE CABEZA HUECA M6 X 12 mm x2
45. MUELLE ANTIVIBRACIÓN (EQUIPADO EN EL ELEMENTO '33', EL TORNILLO DE BLOQUEO DE LA CORREDERA)
46. LLAVE HEXAGONAL DE DOBLE TERMINACIÓN 6 mm y 4 mm

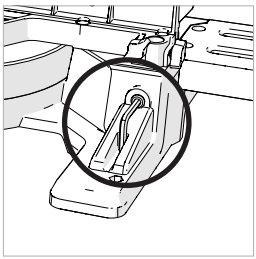


Fig. 1

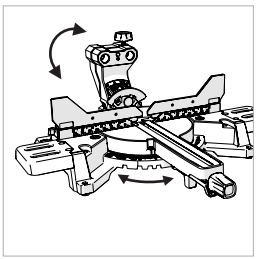


Fig. 2

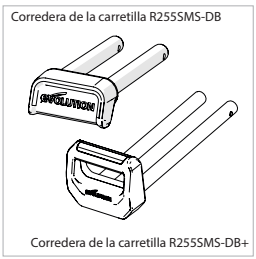


Fig. 3

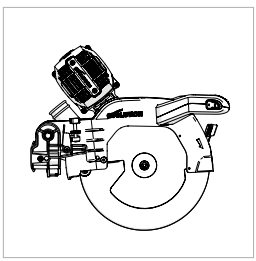


Fig. 4

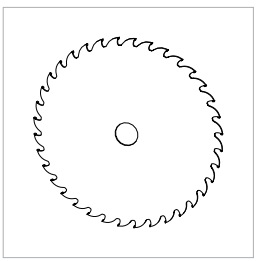


Fig. 5

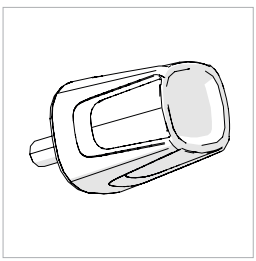


Fig. 6

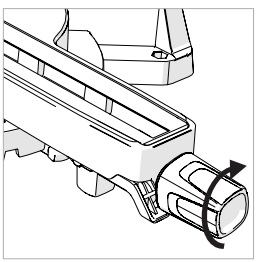


Fig. 7

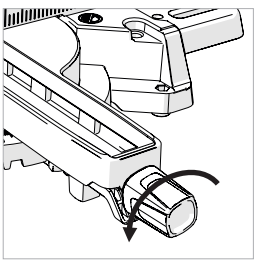


Fig. 8

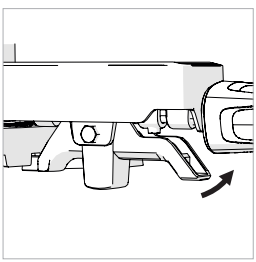


Fig. 9

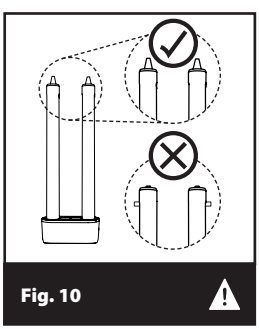


Fig. 10

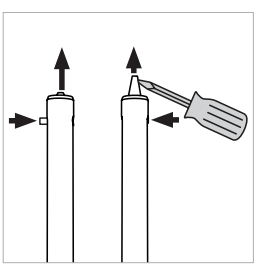


Fig. 11

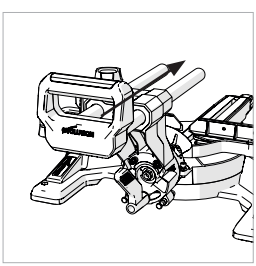


Fig. 12

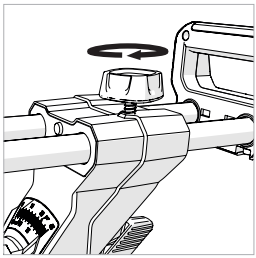


Fig. 13

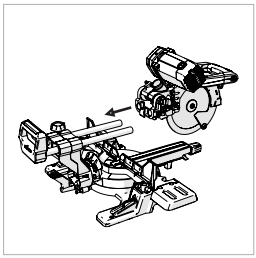


Fig. 14a

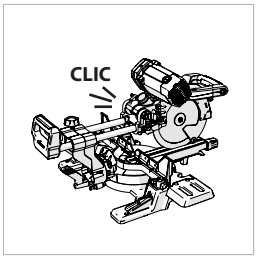


Fig. 14b

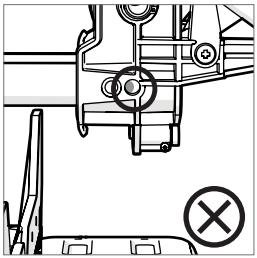


Fig. 15a

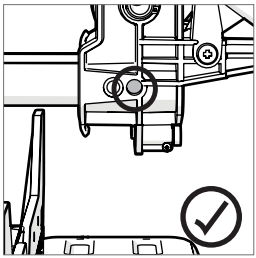


Fig. 15b

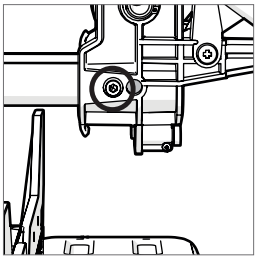


Fig. 15c

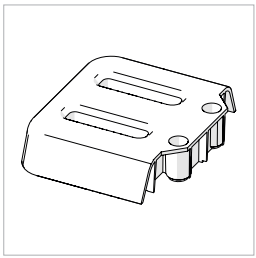


Fig. 16

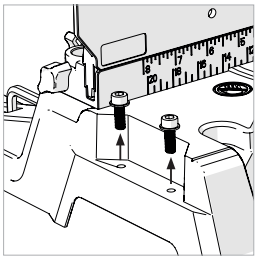


Fig. 17

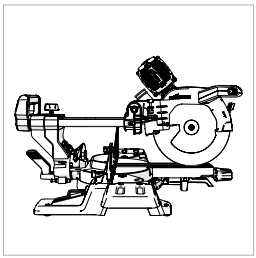


Fig. 18

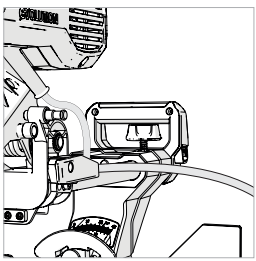


Fig. 19

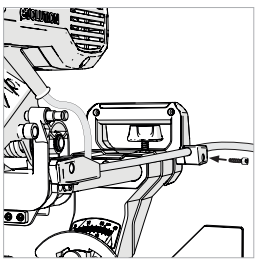


Fig. 20

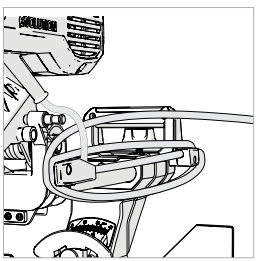


Fig. 21

ES

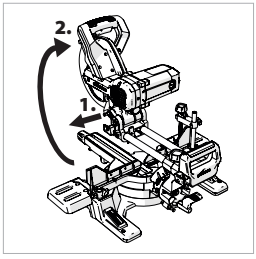


Fig. 22

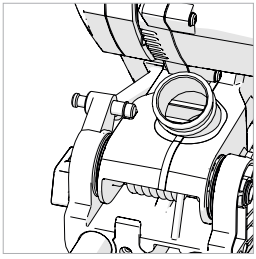


Fig. 23

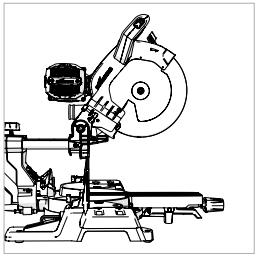


Fig. 24

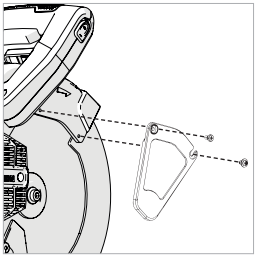


Fig. 25

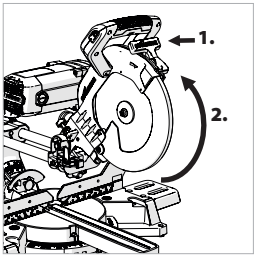


Fig. 26

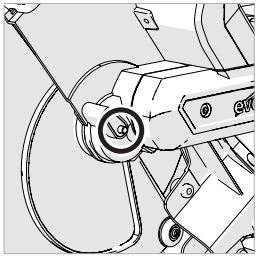


Fig. 27

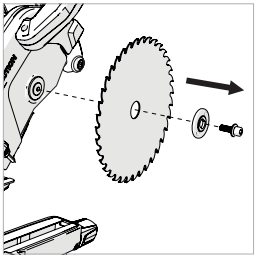


Fig. 28



Fig. 29a



Fig. 29b

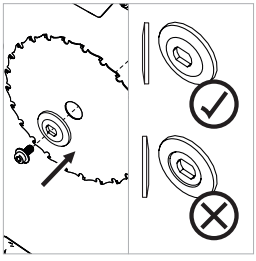


Fig. 30

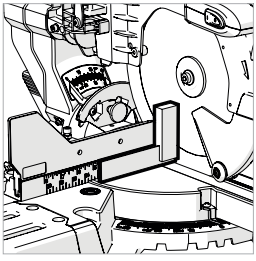


Fig. 31

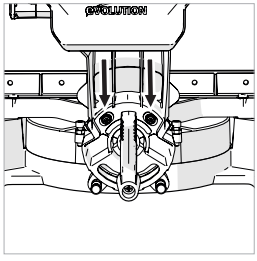


Fig. 32

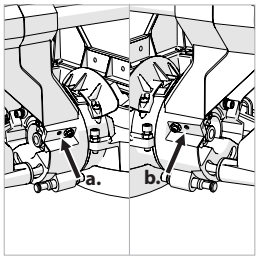


Fig. 33

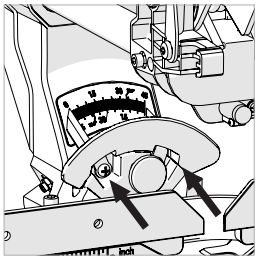


Fig. 34

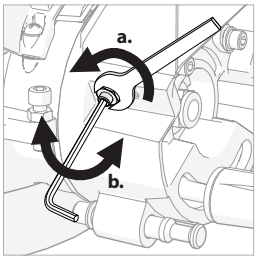


Fig. 35

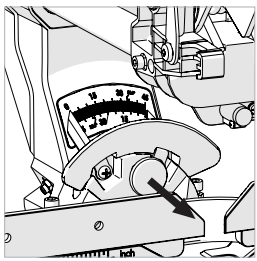


Fig. 36

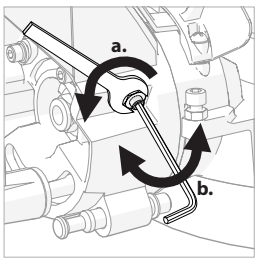


Fig. 37

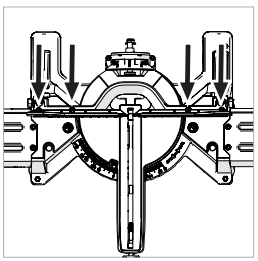


Fig. 38

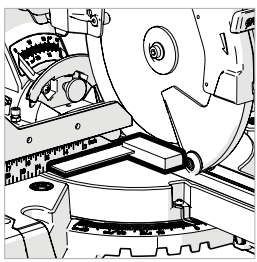


Fig. 39

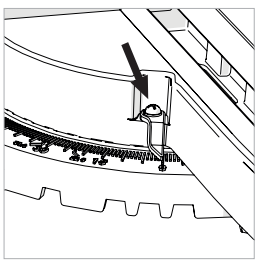


Fig. 40

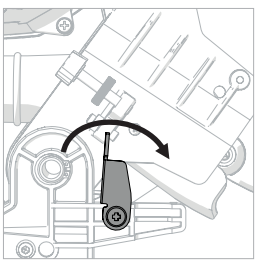


Fig. 41a

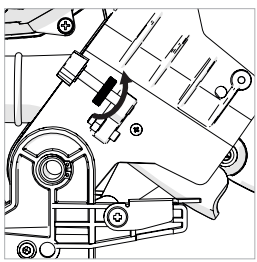


Fig. 41b

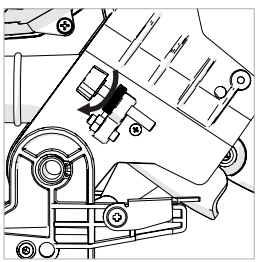


Fig. 41c

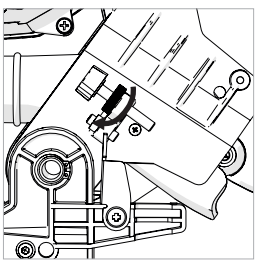


Fig. 41d

ES

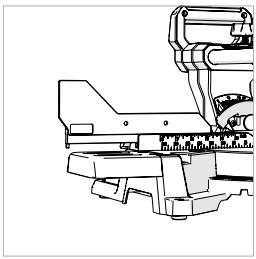


Fig. 42

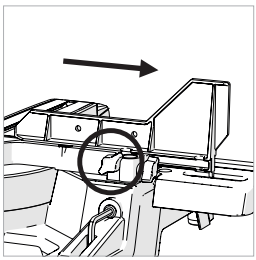


Fig. 43

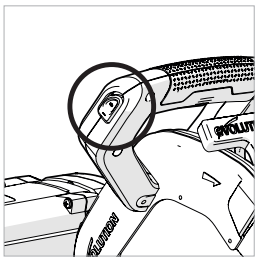


Fig. 44

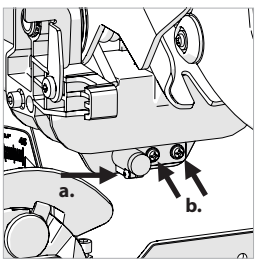


Fig. 45

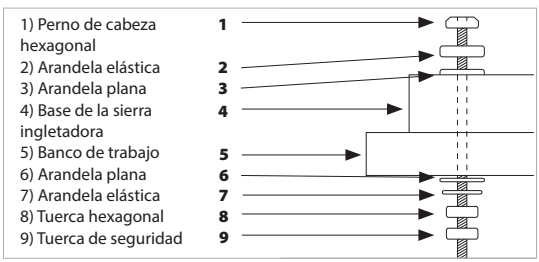


Fig. 46

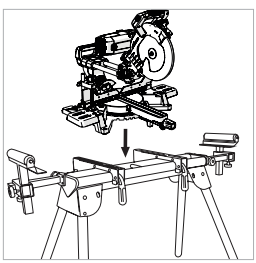


Fig. 47

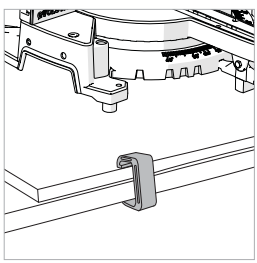


Fig. 48

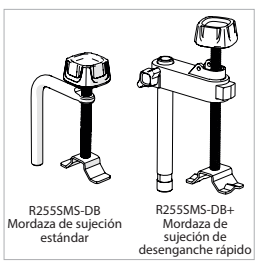


Fig. 49

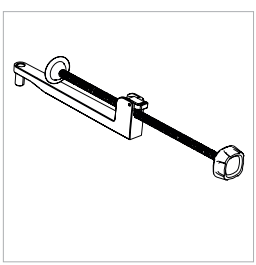


Fig. 50

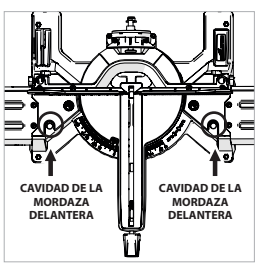


Fig. 51

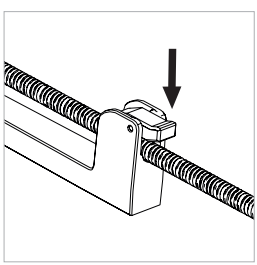


Fig. 52

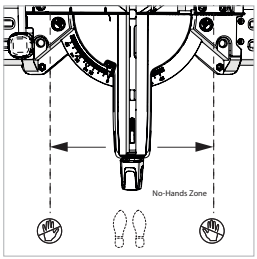


Fig. 53

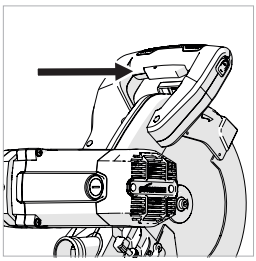


Fig. 54

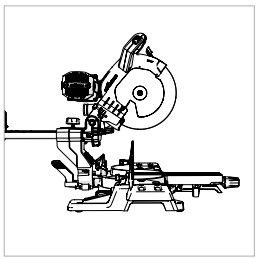


Fig. 55

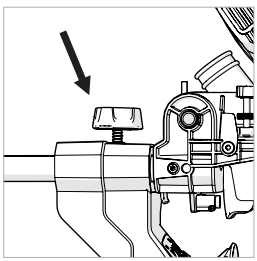


Fig. 56

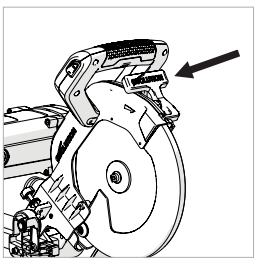


Fig. 57

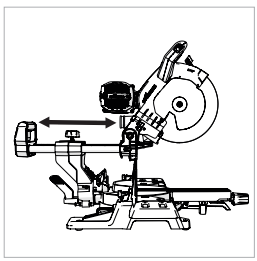


Fig. 58

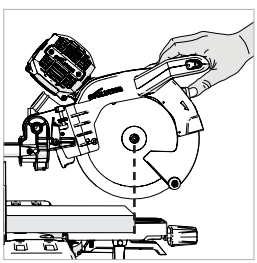


Fig. 59

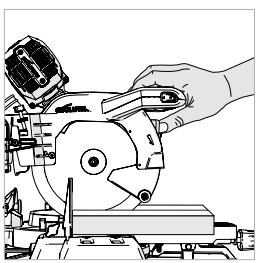


Fig. 60

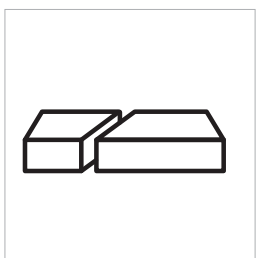


Fig. 61

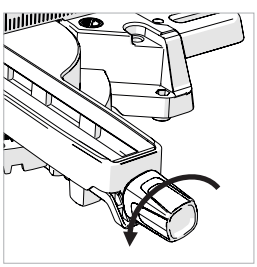


Fig. 62

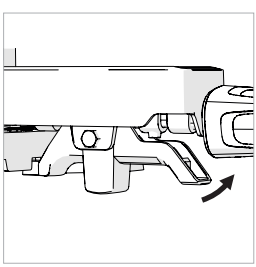


Fig. 63

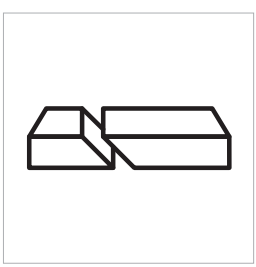


Fig. 64

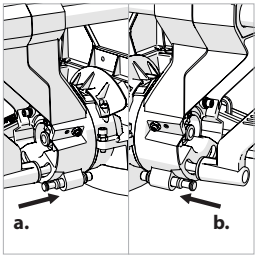


Fig. 65

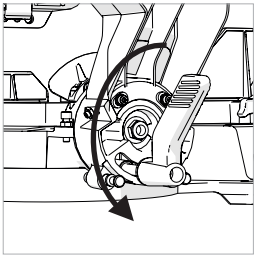


Fig. 66

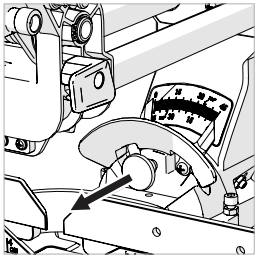


Fig. 67

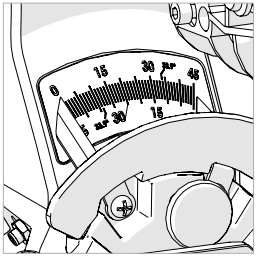


Fig. 68

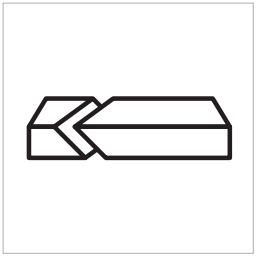


Fig. 69

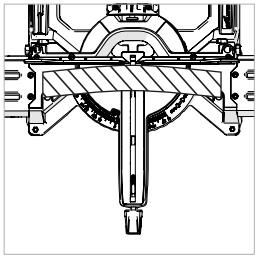


Fig. 70

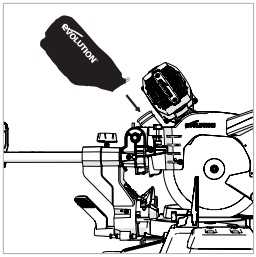


Fig. 71

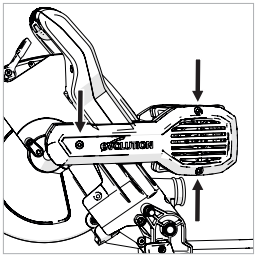


Fig. 72

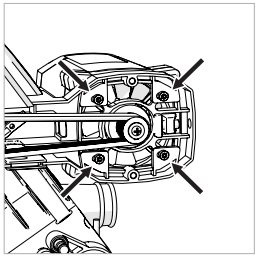


Fig. 73

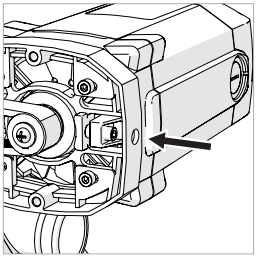


Fig. 74

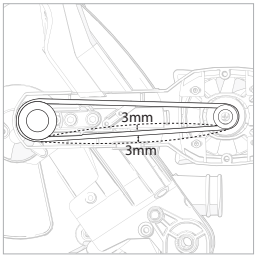


Fig. 75

(7.1) MONTAJE Y PREPARACIÓN

ADVERTENCIA: Desconecte siempre la sierra de la alimentación antes de realizar ningún ajuste.



Se requiere algo de montaje para la puesta en servicio de esta máquina.
Al montar esta máquina, el propietario/operario adquirirá valiosos conocimientos acerca de sus características avanzadas. Esto debería permitir al operario explotar todo el potencial de la máquina una vez que se ponga en servicio.

Nota: estudie los diagramas que muestran la máquina montada. Adquirirá valiosos conocimientos que le ayudarán en el proceso de montaje.

HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA EL MONTAJE Y LOS AJUSTES

- Llave hexagonal de 4 mm y 6 mm: suministrada y situada en la posición de almacenamiento dedicada en la máquina. **(Fig. 1)**
- Llave hexagonal de 3 mm
- Llave hexagonal de 5 mm
- Destornillador plano: no suministrado.
- N.º 2 Destornillador Phillips, no suministrado.
- Destornillador de estrella, no suministrado.
- Llave de 10 mm: no incluida.

Nota: el proceso de montaje es un proceso único.

Una vez que se ha completado con éxito el montaje, no se debe intentar desmontar la máquina.
También es necesario que el propietario/operario monte la hoja y algunas otras piezas pequeñas.

Nota: se debe realizar una comprobación de seguridad una vez que se haya completado el montaje y antes de usar la máquina: véase la página 36.

ADVERTENCIA: No conecte bajo ninguna circunstancia la cabeza de corte al suministro de corriente ni intente usarla como sierra circular de mano.



CONOZCA LAS PIEZAS

Hay cuatro **(4)** piezas principales que se deben montar (incluida la hoja) y otras dos **(2)** piezas más pequeñas que se deben conectar. Además, será necesario instalar la hoja (suministrada).

- La base giratoria y el cuello de bisel **(Fig. 2)**
- Las correderas de la carretilla **(Fig. 3)**
- La cabeza de corte (en la «posición bloqueada» según se saca del embalaje) **(Fig. 4)**
- La hoja **(Fig. 5)**

Nota: la hoja debería ser la última pieza en instalarse. Solo se debe instalar después de que se haya completado el proceso de montaje y se haya sometido la máquina a las comprobaciones de seguridad del montaje, véase la página 36.

EL BOTÓN DE BLOQUEO DEL INGLETE (Fig. 6)

La espiga roscada del botón de bloqueo del inglete se desliza a través de un agujero delante del mango de bloqueo del inglete **(Fig. 7)** y después se enrosca en un buje con rosca interna situado en la base de la máquina.

Antes de poder montar la máquina, la base giratoria debe girarse a 0˚.

- Afloje el botón de bloqueo del mango del inglete **(Fig. 8)** girando el botón de bloqueo en sentido antihorario.
- Tire hacia arriba de la palanca de bloqueo del tope positivo. **(Fig. 9)**

- Gire la mesa giratoria a 0˚.
- Bloquee la perilla de bloqueo de inglete.

EL CUELLO DEL BISEL

Nota: el cuello del bisel se suministra instalado en la mesa giratoria. El cuello del bisel debería estar ajustado en la posición de 0˚.

- Afloje el tornillo de bloqueo del bisel usando el mango de bloqueo del bisel. **(Fig. 66)**
- Gire el cuello del bisel a la posición vertical para que se apoye contra el tope de 0˚.
- Apriete el mango de bloqueo del bisel.

INSERCIÓN DE LA CORREDERA DE LA CARRETILLA

IMPORTANTE: si por cualquier razón (daños durante el transporte, error de desembalaje, error del operario, etc.) los pasadores de posicionamiento en la punta de los brazos de la corredera de la carretilla se hubieran «activado», la carretilla corrediza ya no se podrá instalar dentro del cuello del bisel o sobre la cabeza de corte.
Los pasadores de posicionamiento se deben restablecer si uno de ellos o los dos se han «activado» prematuramente. (Fig.10)

Restablecimiento de los pasadores de posicionamiento:

- Empuje con cuidado el asa que sobresale dentro del brazo de la carretilla.
- Afloje con cuidado el émbolo de despliegue del asa de ubicación hacia delante usando un destornillador plano (no suministrado) como palanca. **(Fig. 11)**

Los dos brazos de la corredera de la carretilla **(2)** se deberían insertar a través de los dos cojinetes lineales incluidos dentro del cuello de bisel.
La corredera de la carretilla se debe insertar desde atrás, asegurando que el logotipo de «Evolution» esté en posición correcta hacia arriba. **(Fig. 12)**

- Deslice los brazos de la carretilla corrediza a través del cuello del bisel aproximadamente la mitad de su longitud.
- Atornille el tornillo de bloqueo de la corredera de la carretilla en el orificio roscado encima del brazo derecho de la corredera de la carretilla. **(Fig. 13)**

Nota: asegúrese de que el muelle antivibración está instalado debajo del botón manual antes de instalar el tornillo de bloqueo en su posición de uso.

- Apriete el tornillo de bloqueo para bloquear la carretilla corrediza en la posición deseada.

UNIÓN DE LA CABEZA DE CORTE

- Alinee la cabeza de corte con los dos **(2)** brazos de la carretilla corrediza. **(Fig. 14a)**
- Empuje la cabeza de corte firmemente sobre los brazos de la carretilla hasta que oiga el «clic» de los pasadores de posicionamiento desplegándose. **(Fig. 14b)**

Nota: Los pasadores de posicionamiento desplegados deben ser completamente visibles cuando se mire desde el lateral de la cabeza de corte. **(Figs. 15a, 15b)** Los pasadores de posicionamiento se han coloreado en verde para facilitar su identificación.

Se suministran dos tornillos M6 x 12 mm que deben atornillarse a la cabeza de la sierra donde esta se une a los rieles traseros de la carretilla corrediza.
De este modo se fijan los rieles en su posición, lo que reduce cualquier tambaleo que pueda ocurrir. (Fig. 15c) Los dos tornillos se suministran con la abrazadera de guía de cable trasera en el embalaje. Estos 2 tornillos pueden instalarse con la llave hexagonal de 4 mm suministrada.

LAS EXTENSIONES DE MESA DE LA MÁQUINA (Fig. 16)

con esta máquina se proporcionan dos **(2)** piezas de extensión de la mesa de la máquina.

Para fijar las extensiones de mesa:

- Quite los tornillos de cabeza hueca usando la llave hexagonal de 4 mm proporcionada. **(Fig. 17)**
- Coloque la pieza de extensión encima de la mesa y asegúrela en su posición de uso mediante los tornillos de cabeza hueca.
- Repita para la segunda pieza de extensión.

TRAZADO DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN

ADVERTENCIA: esta máquina está equipada con un cable de red eléctrica y un enchufe moldeado que cumple las normativas del país de destino. En caso de daños, este cable y

enchufe solo se deben sustituir con piezas de repuesto auténticas de Evolution y deben ser instaladas por un técnico competente.

- Asegúrese de que la cabeza de corte está en la posición inferior.
- Asegúrese de que la corredera de la carretilla esté en la posición más avanzada y bloqueada. **(Fig. 18)**

Desde el motor, el cable de suministro eléctrico va encaminado previamente a través de la guía de cable delantera. Después se debe tender el cable hacia atrás. **(Fig. 19)**
El cable debería estar insertado en la mordaza/guía del cable trasera. Para modelos de 230 V, asegúrese de que el componente de sujeción del cable esté dentro de la guía del cable cuando el cable lo atraviese.
Después se debería fijar esta guía/mordaza a la cruceta de la carretilla corrediza trasera (lado derecho) usando el tornillo de cabeza autorroscante (incluido). **(Fig. 20)**
Nota: El cable no debe estar tenso o tirante en ningún punto en toda su longitud. **(Fig. 21)**

Suba y baje el cabezal de corte varias veces (consulte la sección siguiente, «Desenganche y elevación del cabezal de corte») y también utilice la carretilla corrediza. Compruebe que el cable no se enreda con ninguna otra pieza de la máquina. Compruebe también que el cable no se estira durante ningún procedimiento operativo. Para asegurar el cable, use la abrazadera de cable.

Nota: las guías del cable se pueden usar como una forma muy cómoda de almacenar el cable de red eléctrica en la máquina cuando no se está usando la máquina y quizás está en almacenamiento.

DESENGANCHE Y ELEVACIÓN DE LA CABEZA DE CORTE (Fig. 22)

ADVERTENCIA: para evitar lesiones graves, NUNCA realice el procedimiento de bloqueo o desbloqueo a menos que la sierra esté apagada y la hoja inmóvil.

Para liberar la cabeza de corte de la posición bloqueada:
- Presione cuidadosamente hacia abajo el mango de la cabeza de corte.
- Apoyando la cabeza, retire el gancho de cerrojo de la cabeza **(Paso 1)** y deje que la cabeza de corte suba a su posición superior. **(Paso 2)**

Nota: la cabeza de corte subirá automáticamente a la posición superior una vez que se haya soltado de la posición bloqueada. Se bloqueará automáticamente en la posición superior.

Si le resulta difícil soltarla:
- Mueva la cabeza de corte cuidadosamente arriba y abajo.
- A la vez, retuerza el gancho de cerrojo de la cabeza en sentido horario y tire hacia fuera.

Nota: recomendamos que, cuando no se esté usando la máquina, la cabeza de corte esté bloqueada en su posición inferior con el gancho de cerrojo completamente encajado en la semicavidad abierta mecanizada en la superficie superior de la cabeza de corte cerca del punto de giro. **(Fig. 23)**.

INSTALAR O DESMONTAR UNA HOJA

MODELOS NO NORTEAMERICANOS SOLAMENTE ADVERTENCIA: realice esta operación tan solo cuando la máquina esté desconectada de la alimentación eléctrica.

Nota: se recomienda que el operario considere llevar guantes protectores cuando manipule la hoja durante la instalación o cuando cambie la hoja.

Asegúrese de que la cabeza de corte está en su posición superior. **(Fig. 24)**
- Retire la cubierta del eje de la cuchilla desatornillando los 2 tornillos con un destornillador de estrella. **(Fig. 25)**
- Gire el protector inferior de la hoja hacia arriba y hacia dentro del protector superior de la hoja **(Fig. 26 - paso 2)**.

Nota: bajar ligeramente la cabeza de corte permitirá que la protección inferior de la hoja gire completamente dentro de la protección superior de la hoja, proporcionando el máximo acceso para el operario.

- Presione el botón negro de bloqueo del eje para bloquear el eje. (Fig. 27) Es posible que deba girar el eje ligeramente para que encaje el bloqueo del eje.
- Usando la llave hexagonal suministrada, desconecte del eje el perno del borde y el borde exterior de la hoja (si está instalada). **(Fig. 28)**

Nota: El tornillo del eje tiene una rosca a la izquierda. Gírelo en sentido horario para aflojarlo. Gírelo en sentido antihorario para apretarlo.

Asegúrese de que la hoja y los bordes de la hoja están limpios y libres de contaminación.

HOJAS DEL EJE DE 1" (25,4 mm)
Debe comprobar que el lado de 1" de la brida interior de doble cara se pueda ver. **(Fig. 29a)**
No instale una hoja de eje de 5/8" (16 mm) cuando la brida interior esté en esta configuración.

- Cuando se instala una cuchilla de eje de 1" (25,4 mm), es necesario que el texto **«PRECAUCIÓN, SOLO SIRVE PARAHOJAS DE 1"»** esté apuntando «hacia afuera» desde el motor, , ya que así se proporciona un eje de 1" (25,4 mm).

HOJAS DEL EJE DE 5/8" (16 mm)
Debe comprobar que el lado de 5/8" de la brida interior de doble cara se pueda ver. **(Fig. 29b)**
No instale una hoja de eje de 1" (25,4 mm) cuando la brida interior esté en esta configuración.

- Cuando se instala una hoja de eje de 5/8" (20 mm), es necesario que el texto **«PRECAUCIÓN, SOLO SIRVE PARA HOJAS DE 5/8"»** esté apuntando «hacia afuera» desde el motor, ya que así se proporciona un eje de 5/8" (20 mm).

Instale la nueva hoja. Asegúrese de que la flecha de rotación en la hoja coincida con la flecha de rotación en sentido horario de la protección superior.

Nota: los dientes de la hoja siempre deben apuntar hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

- Instale la brida exterior de la hoja exterior comprobando que esté ajustada correctamente y, a continuación, vuelva a colocar el perno del borde. **(Fig. 30)**
- Bloquee el eje y apriete el tornillo del eje usando una fuerza moderada, sin apretarlo en exceso.
- Vuelva a instalar la cubierta del eje de la hoja.
- Asegúrese de retirar la llave hexagonal y de que se haya soltado el bloqueo del eje antes de proceder.
- Asegúrese de que la protección de la hoja esté completamente funcional antes de usar la máquina.

MODELOS NO NORTEAMERICANOS

ADVERTENCIA: Realice esta operación tan solo cuando la máquina esté desconectada de la alimentación eléctrica.

ADVERTENCIA: utilice únicamente hojas Evolution auténticas o aquellas hojas recomendadas específicamente por Evolution Power Tools y que se hayan diseñado para esta máquina.
Asegúrese de que la velocidad máxima de la hoja es superior a la velocidad del motor.

Nota: se recomienda que el operario considere llevar guantes protectores cuando manipule la hoja durante la instalación o cuando cambie la hoja.

Asegúrese de que la cabeza de corte está en su posición superior. **(Fig. 25)**

- Presione el gatillo de bloqueo de la protección inferior de la hoja **(Fig. 26 - paso 1)**.
- Gire el protector inferior de la hoja hacia arriba y hacia dentro del protector superior de la hoja **(Fig. 26 - paso 2)**.

Nota: bajar ligeramente la cabeza de corte permitirá que la protección inferior de la hoja gire completamente dentro de la protección superior de la hoja, proporcionando el máximo acceso para el operario.

- Presione el botón negro de bloqueo del eje para bloquear el eje. **(Fig. 27)** Es posible que deba girar el eje ligeramente para que encaje el bloqueo del eje.
- Usando la llave hexagonal suministrada,

desconecte del eje el perno del borde y el borde exterior de la hoja (si está instalada). **(Fig. 28)**

Nota: el tornillo del eje tiene una rosca a la izquierda.
Gírelo en sentido horario para aflojarlo. Gírelo en sentido antihorario para apretarlo.

Asegúrese de que la hoja y los bordes de la hoja están limpios y libres de contaminación.
- El borde interior de la hoja debería estar a la izquierda, pero si se retira para la limpieza se debe volver a colocar de la misma forma en que se retiró de la máquina.

Instale la nueva hoja. Asegúrese de que la flecha de rotación en la hoja coincida con la flecha de rotación en sentido horario de la protección superior.

Nota: los dientes de la hoja siempre deben apuntar hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

- Instale la brida exterior de la hoja exterior comprobando que esté ajustada correctamente y, a continuación, vuelva a colocar el perno del borde. **(Fig. 30)**
- Bloquee el eje y apriete el tornillo del eje usando una fuerza moderada, sin apretarlo en exceso.
- Asegúrese de retirar la llave hexagonal y de que se haya soltado el bloqueo del eje antes de proceder.
- Asegúrese de que la protección de la hoja esté completamente funcional antes de usar la máquina.

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE LOS ÁNGULOS DE PRECISIÓN

Nota: esta máquina se ha configurado y ajustado de fábrica de forma precisa. Si se sospecha que se han perdido algunos ángulos de precisión, se pueden restablecer mediante el procedimiento que se expone a continuación.

Nota: en esta máquina son posibles varias comprobaciones/ajustes. **Lea detenidamente toda la sección de ajuste de ángulo antes de intentar ajustar los ángulos de la máquina.**

Se recomienda que los ajustes solo los realice una persona que esté plenamente capacitada para ello. El operario necesitará una escuadra (triángulo) (no suministrado) u objeto parecido para efectuar estas comprobaciones y ajustes.
Si el ajuste del bisel resulta difícil, póngase en contacto con el Servicio de atención al cliente de Evolution en el teléfono de asistencia correspondiente que se encuentra en la portada posterior de este manual.

ADVERTENCIA: las comprobaciones y los ajustes solo se pueden realizar con la máquina desconectada del suministro de corriente.

Ajuste del tope del bisel a 0°
- Asegúrese de que la cabeza de corte esté en posición bloqueada, con el gancho de cerrojo completamente encajado en su cavidad.
- Asegúrese de que el cuello del bisel esté en posición vertical (girado en sentido horario), contra su tope.
- Mango de bloqueo de bisel.
- Coloque una escuadra (triángulo) u objeto parecido en la mesa con un borde contra la mesa y el otro borde contra la hoja (evitando las puntas de TCT). **(Fig. 31)**

Si la hoja no está a 90° (perpendicular) respecto a la mesa giratoria, entonces es necesario un ajuste.
- Con la llave hexagonal de 4 mm suministrada, afloje los dos (2) tornillos de cabeza hueca en la parte posterior del brazo biselado. **(Fig. 32)**
- Desbloquee el mango de bloqueo del bisel.
- Use dos llaves hexagonales de 3 mm, una insertada en el tornillo prisionero izquierdo (a la izquierda) (**a**), y la otra insertada en el tornillo prisionero derecho (derecha) (**b**). **(Fig. 33)**
- Gire ligeramente uno de los tornillos prisioneros como si lo aflojara, al mismo tiempo que aprieta el otro tornillo prisionero con el mismo par de torsión
- Al girar el tornillo prisionero izquierdo, se mueve la posición vertical de la cabeza hacia la derecha y al girar el tornillo prisionero derecho, se moverá la posición vertical de la cabeza hacia la izquierda.
- El brazo de bisel se moverá ligeramente hacia la derecha o hacia la izquierda, según la dirección en la que se giren los tornillos prisioneros.
- El operario debe verificar de forma regular

la alineación de la hoja con la escuadra, asegurándose de que se mueve la cabeza contra su tope vertical, y bloquear el mango de bloqueo del bisel cada vez que se realiza una comprobación. Si es necesario realizar más ajustes, repita el procedimiento anterior.
- Cuando se haya logrado una alineación precisa, apriete los dos (2) tornillos de cabeza en la parte posterior del brazo de bisel. **(Fig. 32)**

Ajuste del puntero del bisel de 0°
Nota: el operario debe estar satisfecho con la hoja ajustada exactamente en perpendicular a la mesa cuando está en posición vertical y contra su tope.
Existen dos punteros de bisel, uno para el bisel izquierdo y otro para el bisel derecho.
- Si el puntero no está alineado exactamente con la marca de 0˚ en la escala del transportador de ángulos, es necesario realizar un ajuste.
- Afloje el tornillo del puntero del bisel usando un destornillador Phillips #2**(Fig. 34)**.
- Ajuste el puntero del bisel de modo que esté alineado exactamente con la marca de 0˚.
- Sostenga el puntero en su posición mientras aprieta el tornillo.

Ajuste del tope del bisel izquierdo a 45°
- Deslice la sección superior izquierda de la valla lejos de la hoja aflojando el tornillo de pulgar. **(Fig. 43)**
- Afloje el mango de bloqueo del bisel e incline la cabeza de corte completamente hacia la izquierda hasta que se apoye en el tope de 45°.
- Use una escuadra (triángulo) u objeto parecido para ver si la cuchilla está a 45˚ de la mesa (evitando las puntas TCT).

Si la hoja de la sierra no está alineada de forma exacta, es necesario ajustarla.
- Devuelva la cabeza de corte a su posición vertical.
- Afloje la contratuerca en el tornillo de ajuste del bisel **derecho** 45˚ con una llave de 10 mm. **(Fig. 35-a)**
- Use una llave hexagonal de 3 mm para ajustar el tornillo de ajuste hacia dentro o fuera según se requiera. **(Fig. 35-b)**
- Incline la cabeza de corte al ajuste de 45° y vuelva a comprobar la alineación con la escuadra.
- Repita los pasos anteriores hasta que se logre la alineación angular correcta.
- Mantenga el tornillo de ajuste en su posición con la llave hexagonal y apriete firmemente la contratuerca del tornillo de ajuste cuando se haya conseguido la alineación.
- Bloquee el mango de bloqueo del bisel.

Ajuste del tope derecho del bisel a 45°
- Deslice la sección superior derecha de la valla lejos de la hoja aflojando el tornillo de pulgar. **(Fig.43)**
- Afloje el mango de bloqueo del bisel.
- Tire hacia afuera y sostenga el pasador de bloqueo de bisel 0˚ **(Fig. 36)** e incline la cabeza de corte completamente hacia la izquierda hasta que se apoye en el tope de 45°. Suelte el pasador de bloqueo de bisel 0˚.
- Use una escuadra (triángulo) u objeto parecido para ver si la cuchilla está a 45˚ de la mesa (evitando las puntas TCT).

Si la hoja de la sierra no está alineada de forma exacta, es necesario ajustarla.
- Devuelva la cabeza de corte a su posición vertical.
- Afloje la contratuerca en el tornillo de ajuste del bisel de 45˚ **izquierdo** con una llave de 10 mm. **(Fig. 37-a)**
- Use una llave hexagonal de 3 mm para ajustar el tornillo de ajuste hacia dentro o fuera según se requiera. **(Fig. 37-b)**
- Incline la cabeza de corte al ajuste de 45° y vuelva a comprobar la alineación con la escuadra.
- Repita los pasos anteriores hasta que se logre la alineación angular correcta.
- Mantenga el tornillo de ajuste en su posición con la llave hexagonal y apriete firmemente la contratuerca del tornillo de ajuste cuando se haya conseguido la alineación.
- Bloquee el mango de bloqueo del bisel.

ALINEAMIENTO DE LA VALLA DE LA MÁQUINA

La valla se debe alinear a 90° (perpendicular) respecto a una hoja instalada correctamente. La mesa giratoria debe estar ajustada a un ángulo de inglete de «0°».

La valla está fijada a la mesa con cuatro **(4)** tornillos hexagonales de cabeza hueca **(Fig. 38)**, dos**(2)** en el lado izquierdo y dos **(2)** en el lado derecho. Los cuatro **(4)** están situados a través de las ranuras alargadas mecanizadas en la pieza fundida de la valla.

- Asegúrese de que la cabeza de corte esté en posición bloqueada con el gancho de cerrojo completamente encajado.
- Coloque una escuadra (triángulo) en la mesa con un borde contra la valla y el otro borde contra la hoja (evitando las puntas de TCT). **(Fig. 39)**
- Si fuera necesario un ajuste, afloje los cuatro **(4)** tornillos de ajuste de la valla usando una llave hexagonal.
- Reposicione la valla en los huecos alargados hasta que consiga el alineamiento.
- Apriete de forma segura los tornillos hexagonales de cabeza hueca, repita en ambos lados.

AJUSTE DEL PUNTERO DEL ÁNGULO DEL INGLETE

Nota: hay escalas duales del ángulo de inglete moldeadas en la parte delantera de la base de la máquina. Un pequeño puntero unido a la mesa giratoria indica el ángulo seleccionado. En caso necesario, el puntero se puede recolocar aflojando su tornillo de sujeción usando un destornillador Phillips #2. Ajuste según sea necesario y después apriete de forma segura el tornillo de fijación. **(Fig. 40)**

EL TOPE DE PROFUNDIDAD (Fig. 41)

El uso del tope de profundidad permite al operario cortar ranuras en una pieza de trabajo.
El recorrido descendente de la cabeza de corte se puede limitar de modo que la hoja de la sierra no atraviese completamente la pieza de trabajo.
Nota: cuando se usa el tope de profundidad, es aconsejable comprobar la profundidad del corte usando un trozo de madera de desecho para asegurar que la ranura se corte correctamente. Al hacer un corte en la pieza de trabajo y después repetir el corte, pero con la pieza de trabajo ligeramente reubicada a la derecha o a la izquierda, es posible realizar cortes de zanjado.

Para usar el tope de profundidad:

- Despliegue la «placa de tope» del tope de profundidad **(Fig. 41-a)** girándola hacia delante desde su posición de almacenamiento junto con la máquina a su posición horizontal de uso.
- Afloje la tuerca de seguridad moleteada. **(Fig. 41-b)**
- Ajuste el tornillo de pulgar **(Fig. 41-c)** para limitar el recorrido de la cabeza de corte hasta la profundidad requerida.
- Una vez ajustado a la profundidad deseada, apriete la tuerca de seguridad moleteada **(Fig.41-d)** contra el soporte de sujeción para bloquear el tope de profundidad y asegurarse de que no haya movimiento.
- Cuando se haya completado el corte, o bien reajuste el tope de profundidad o devuelva la «placa de tope» a su posición de almacenamiento.
- Compruebe que el cabezal corte se puede bloquear en la posición inferior mediante el gancho de cerrojo de la cabeza.

LA SECCIÓN SUPERIOR DE VALLA DESLIZABLE

(Fig. 42)

Ambos lados de la valla de la máquina tienen secciones superiores ajustables. Estas secciones pueden deslizarse hacia afuera, lejos de la hoja y volver a colocarse según sea necesario. Puede que sea necesario un ajuste cuando se seleccionen ciertos ángulos compuestos o de bisel agudos para proporcionar espacio libre para el movimiento de la cabeza de corte y la hoja cuando se realiza el corte.

Para ajustar la valla deslizable:

- Afloje el tornillo de pulgar. **(Fig.43)**
- Deslice la sección superior seleccionada de la valla lejos hasta la posición requerida y apriete el tornillo de pulgar.
- Realice un «funcionamiento en seco» sin corriente para confirmar que no hay interferencia entre las piezas móviles cuando la cabeza de corte y la hoja se bajan para hacer un corte deslizante.

EL LÁSER

La máquina está equipada con una guía de corte láser. Esto permite al operario previsualizar el recorrido de la hoja a través de

la pieza de trabajo . El interruptor ON/OFF para la guía láser está situado en el lado derecho del mango de corte. **(Fig. 44)**
Evite el contacto directo de los ojos con el rayo láser y no lo use en material que pueda reflejar el rayo láser.

ADVERTENCIA: no mire directamente al rayo láser. Puede haber peligro si mira deliberadamente al rayo. Respete todas las normas de seguridad que se indican a continuación.

- El rayo láser no se debe apuntar deliberadamente al personal y se debe evitar dirigirlo hacia los ojos de una persona.
- Asegúrese siempre de que el rayo láser solo se usa en piezas de trabajo que tengan superficies no reflectantes, a saber madera natural o superficies mate, etc.
- No cambie nunca el conjunto del módulo láser por un tipo o clase de láser diferente.
- Las reparaciones en el módulo láser solo deben ser realizadas por Evolution Power Tools o su agente autorizado.

Nota: la guía láser puede ser un dispositivo muy útil, en particular cuando se va a cortar un número elevado de piezas de trabajo.
No obstante, la guía láser no se debe considerar como un sustituto de una buena planificación y marcado convencionales.

SEGURIDAD DEL LÁSER

La línea de la guía láser usada en este producto utiliza un láser de clase 2 con una potencia de salida máxima de 1 mW a una longitud de onda en torno a 650 nm. Normalmente, estos láseres no suponen un peligro óptico, aunque mirar al rayo puede provocar ceguera temporal por destello.

ADVERTENCIA: no mire directamente al rayo láser. El láser se debe usar y mantener como se detalla en este manual. Nunca apunte el láser a propósito a ninguna persona y evite que se dirija hacia los ojos o hacia un objeto que no sea la pieza de trabajo. Asegúrese siempre de que el rayo láser se dirige a la pieza de trabajo solamente cuando está situada en la mesa de la sierra ingletadora.
Nunca dirija el rayo láser a ninguna superficie reflectante brillante, ya que el rayo láser se podría reflejar hacia el operario. No cambie la unidad láser por ningún otro tipo.
No altere la unidad láser. Toque la unidad solo al realizar ajustes. Las reparaciones en el láser solo pueden ser realizadas por un centro de mantenimiento autorizado.

La línea de la guía láser
La línea proyectada de la guía láser muestra el centro del corte que hará la cuchilla. Para utilizar la guía láser:
- Marque el corte requerido en la pieza de trabajo usando un lapicero, etc.
- Ponga la sierra en el ángulo de corte requerido y bloquéela en posición usando el mango de bloqueo de inglete y/o la palanca de bloqueo del tope positivo.
- Encienda el rayo láser.
- Coloque la pieza de trabajo en la mesa giratoria y contra la valla.
- Deslice la pieza de trabajo en posición hasta que la línea de lapicero en la pieza de trabajo y la línea láser proyectada coincidan exactamente.
- Fije la pieza de trabajo en posición usando la mordaza de sujeción.
- Proceda a realizar el corte.

Para usar la guía láser para un ángulo desconocido:
- Marque la posición del corte que se va a efectuar en la pieza de trabajo usando un lapicero, etc.
- Coloque la pieza de trabajo en la mesa giratoria y contra la valla.
- Ajuste la sierra ingletadora para que dé el ángulo de corte aproximado. No apriete el mango de bloqueo del inglete en esta fase.
- Deslice lentamente la pieza de trabajo hacia atrás y hacia delante a lo largo de la valla, mientras ajusta despacio al mismo tiempo el ángulo de la mesa giratoria.
- Pare cuando la línea láser proyectada y la línea de lapicero en la pieza de trabajo coincidan exactamente.
- Apriete el mango de bloqueo del inglete para bloquear la mesa giratoria en posición.
- Asegure la pieza de trabajo con una mordaza de sujeción.
- Vuelva a comprobar la alineación.
- Cuando esté satisfecho de que la alineación es precisa, proceda a realizar el corte.

La tapa de la lente láser
La tapa de la lente láser está simplemente ajustada a presión en la parte delantera de la unidad láser. Si se daña o se vuelve opaca por cualquier razón, se puede sustituir.
Tire con cuidado de la lente desde la unidad láser y sustitúyala por una lente nueva.

AJUSTE DEL LÁSER

ADVERTENCIA: no se puede arrancar el motor en ningún momento durante este procedimiento.

Para comprobar la alineación del láser:
- Ponga la mesa de la ingletadora en 0˚.
- Coloque un trozo de cartón o similar sobre la mesa giratoria de la máquina.
- Con la corredera de la carretilla en la posición más posterior, baje la cabeza de corte de modo que un diente de la hoja haga una marca en el cartón.
- Deje que la cabeza de corte suba y después repita lo anterior con la corredera de la carretilla en una posición aproximadamente en el medio.
- Repita de nuevo, pero con la corredera de la carretilla desplazada a su posición más avanzada.
- Con la cabeza de corte levantada, encienda el láser y deslice la cabeza de corte hacia atrás y hacia delante para observar si el rayo láser proyectado está alineado con las marcas realizadas previamente:
- El rayo está alineado con las marcas = No se requieren más acciones.
- El rayo no está paralelo a las marcas = Siga la sección **A**.
- El rayo está paralelo, pero no alineado con las marcas = Proceda a la sección **B**.

A. Si el rayo láser no está paralelo a las marcas, proceda de la siguiente manera:
- Afloje el tornillo de sujeción. **(Fig. 45-a)**
- Gire con cuidado el módulo láser hasta que la línea esté paralela con las marcas del cartón.
- Vuelva a apretar el tornillo de sujeción.
- Vuelva a comprobar la alineación.

B. Si el rayo láser está paralelo a las marcas, pero no las atraviesa:
- Afloje los dos tornillos. **(Fig. 45-b)**
- Ahora se puede mover a los lados el bloque de montaje del láser para alinear el rayo láser con las marcas hechas en el cartón.
- Cuando el rayo láser esté en el lugar correcto, vuelva a apretar los dos tornillos.
- Repita el procedimiento «**A**» para comprobar el alineamiento.

Nota: los ajustes y alineamientos anteriores se deberían comprobar con regularidad para asegurar la precisión del láser.

Nota: en esta máquina se pueden encontrar las siguientes etiquetas de ADVERTENCIA:



RADIACIÓN LÁSER, EVITAR EL CONTACTO DIRECTO CON LOS OJOS

MONTAJE PERMANENTE DE LA SIERRA INGLETADORA

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la sierra, coloque la sierra en la ubicación deseada, o bien en un banco de trabajo o en otro soporte apropiado para la máquina. La base de la sierra tiene cuatro orificios de montaje a través de los cuales se pueden colocar pernos (no suministrados) para asegurar la sierra ingletadora. Si se va a usar la sierra en una ubicación, fíjela de forma permanente al banco de trabajo usando los dispositivos de sujeción adecuados (no suministrados). Use las arandelas de bloqueo y las tuercas en el lado inferior del banco de trabajo. **(Fig. 46)**

- Para evitar lesiones por los restos que salgan volando, coloque la sierra de modo que las demás personas presentes no estén demasiado cerca (ni detrás) de ella.
- Coloque la sierra sobre una superficie firme y nivelada en la que haya suficiente espacio para manejar y apoyar la pieza de trabajo de forma adecuada.
- Apoye la sierra para que la mesa de la máquina esté nivelada y la sierra no se balancee.
- Fije la sierra de forma segura con mordazas o pernos a su soporte o banco de trabajo.

Nota: esta máquina se puede unir al soporte de sierra ingletadora Evolution. **(Fig. 47)**. Esto

proporcionará un soporte de taller seguro y extremadamente portátil capaz de manejar largas piezas de trabajo de material. De esta forma, se puede mejorar la eficiencia y la seguridad del operario, así como reducir su fatiga.

Para uso portátil:
- Monte la sierra sobre un trozo de tablero de 18 mm (11/16 pul) de grosor de MDF o contrachapado tamaño mínimo recomendado de 800 mm x 500 mm (31-1/2 pul x 19-11/16 pul), usando dispositivos de sujeción adecuados (no suministrados).

Nota: puede que sea necesario encastrar las arandelas, tuercas, etc., en el lado inferior del tablero de montaje de contrachapado o MDF. El lado inferior debe ser liso y alineado sin fijaciones que sobresalgan, etc.
- Use abrazaderas en «G» para unir el tablero de montaje a la superficie de trabajo. **(Fig. 48)**

LA MORDAZA DE SUJECIÓN (Fig. 49)

Nota: El tipo específico de abrazadera de sujeción suministrada dependerá del modelo y/o el tipo de sierra ingletadora que se haya comprado.

Se incorporan dos cavidades (una a cada lado) en la parte posterior de la valla de la máquina. Estas cavidades proporcionan posiciones alternativas para la mordaza de sujeción.

Uso de la mordaza de sujeción estándar (Incluida con R255SMS-DB):
Para usar la mordaza de sujeción durante el funcionamiento:
- Afloje el tornillo de pulgar en la cavidad de sujeción que mejor se adapte a la aplicación de corte a realizar.
- Ajuste la abrazadera, asegurándose de que el pilar de la mordaza esté completamente ubicado en la cavidad de la valla seleccionada.
- Gire el pilar de la mordaza para obtener la máxima eficiencia de sujeción cuando se aprieta la mordaza.
- Apriete el tornillo de pulgar de la valla para bloquear el pilar de la mordaza en la cavidad de la valla.
- Coloque la pieza de trabajo que se va a cortar sobre la mesa de la máquina, contra la valla y en la posición deseada.
- Con la rueda manual, apriete la mordaza para asegurar la pieza de trabajo a la mesa de las máquinas.

Nota: Realice siempre un «funcionamiento en seco» con la corriente desconectada. Asegúrese de que la mordaza no interfiere con el recorrido de la hoja ni con el de cualquier otra parte de la cabeza de corte al descender la cabeza para efectuar el corte necesario.

Uso de la mordaza de sujeción de liberación rápida (Incluida con R255SMS-DB+):
- Afloje el tornillo de pulgar en la cavidad de sujeción que mejor se adapte a la aplicación de corte a realizar.
- Ajuste la abrazadera, asegurándose de que el pilar de la mordaza esté completamente ubicado en la cavidad de la valla seleccionada.
- Asegúrelo apretando el tornillo de pulgar de la valla.
- Gire el brazo horizontal de la mordaza para obtener la máxima eficiencia de sujeción cuando se aprieta la mordaza.
- Fije el brazo horizontal a la columna vertical con el tornillo de pulgar.
- Con la rueda manual, apriete la mordaza para asegurar la pieza de trabajo a la mesa de las máquinas.

Nota: Esta mordaza cuenta con una función de desenganche/ajuste rápido. El botón de funcionamiento está ubicado en la parte delantera del brazo horizontal de las mordazas. Al pulsar este botón se acciona el mecanismo que permite volver a colocar rápidamente el tornillo de sujeción. Al soltar el botón, se vuelve a enganchar el mecanismo con el tornillo de sujeción.

ADVERTENCIA: Para apretar esta abrazadera correctamente, este mecanismo de funcionamiento debe estar completamente enganchado con las roscas del tornillo de sujeción. Es peligroso usar esta mordaza sin que este mecanismo esté completamente enganchado y no se debe intentar.

Nota: Realice siempre un «funcionamiento en seco» con la corriente desconectada. Asegúrese de que la mordaza no interfiere con el recorrido de la hoja ni con el de cualquier otra parte de la cabeza de corte al descender la cabeza para efectuar el corte necesario.

MORDAZA DELANTERA (Fig. 50)
(Incluida con modelos

R255SMS-DB+ no norteamericanos)

Nota: Para mayor velocidad y comodidad, la mordaza delantera está equipada con un «mecanismo de desenganche rápido». Cuando se utiliza, este mecanismo libera el tornillo de funcionamiento de la mordaza, para que el tornillo se vuelva a colocar rápidamente. Cuando se vuelve a colocar y el mecanismo de liberación rápida vuelve a su posición normal de funcionamiento, la mordaza se puede apretar o aflojar de la manera normal.

Se incorporan dos cavidades (una a cada lado) **(Fig. 51)** delante de la mesa de las máquinas. Estas dos cavidades proporcionan posiciones alternativas para la mordaza delantera.
- Seleccione la cavidad de sujeción que mejor se adapte a la aplicación de corte a realizar.
- Inserte el «buje de las mordazas» (ubicado al final del brazo de sujeción largo) completamente en la cavidad de la mesa seleccionada.
- Coloque la pieza de trabajo que se va a cortar sobre la mesa de la máquina, contra la valla y en la posición deseada.
- Con la rueda manual, apriete la mordaza para asegurar la pieza de trabajo a la valla de las máquinas.

Nota: El uso de una mordaza delantera junto con una mordaza de sujeción proporciona el método más seguro y eficiente para sujetar una pieza de trabajo a la mesa de la máquina.

Para usar el mecanismo de desenganche rápido:
- Suelte la «tuerca del manguito» al pulsar la almohadilla para el dedo indicada. **(Fig. 52)** El tornillo de sujeción ahora está "libre" para deslizarse.
- Deslice la tornillo de sujeción a la posición deseada.
- Permita que la tuerca del manguito vuelva a su posición normal de servicio.

ADVERTENCIA: Las roscas realizadas dentro de la "tuerca del manguito" deben estar completamente acopladas con las roscas mecanizadas del tornillo de sujeción.

Nota: Tirando un poco hacia atrás del tornillo de sujeción justo antes de que la mordaza toque la pieza de trabajo ayudará y confirmará el asentamiento correcto de la «tuerca del manguito».

ADVERTENCIA: Usar la máquina sin la "tuerca del manguito" completamente enroscada al tornillo de sujeción es peligroso y no debe intentarse.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO
Precaución: se deben inspeccionar todas las sierras ingletadoras antes de cada uso (en particular en cuanto al funcionamiento correcto de las protecciones de seguridad). No conecte la sierra al suministro de corriente hasta que se haya realizado una inspección de seguridad.

ADVERTENCIA: asegúrese de que el operario ha recibido formación adecuada en el uso, el ajuste y el mantenimiento de esta máquina antes de conectarla al suministro de corriente y empezar con el funcionamiento. Para reducir el riesgo de lesiones, desenchufe siempre la sierra antes de realizar cualquier ajuste o cambio de cualquiera de las piezas de la máquina. Compare la dirección de la flecha de rotación en la protección con la flecha de dirección en la hoja. Los dientes de la hoja siempre deben apuntar hacia abajo en la parte delantera de la sierra. Compruebe el apriete del tornillo del eje.

(8.3) POSICIONAMIENTO DEL CUERPO Y LA MANO
(Fig. 53)
- Nunca ponga las manos dentro de la «zona no permitida para las manos» (por lo menos a 150 mm (6 pulg.) de la hoja).
- Mantenga las manos alejadas del recorrido de la hoja.
- Asegure la pieza de trabajo firmemente a la mesa y contra la valla para evitar cualquier movimiento.
- Use una mordaza de sujeción en todo momento, pero compruebe que esté posicionada de forma que no interfiera con el recorrido de la hoja u otras piezas móviles

de la máquina.
- Evite siempre las operaciones y posiciones de la mano incómodas en las que un deslizamiento repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hacia la hoja.
- Antes de intentar un corte, haga un «funcionamiento en seco» con la corriente desconectada para ver el recorrido de la hoja.
- Mantenga las manos en posición hasta que se haya liberado el gatillo interruptor ON/OFF y la hoja se haya detenido completamente.

EL GATILLO INTERRUPTOR ON/OFF

(Fig. 54)

El gatillo interruptor ON/OFF del motor es de tipo sin cerrojo. Está colocado ergonómicamente dentro del MANGO de corte.

Para encender el motor:
- Presione el interruptor para arrancar el motor.
- Suelte el interruptor para apagar el motor.

PREPARACIÓN PARA REALIZAR UN CORTE

NO SE EXTRALIMITE

Mantenga una posición firme y equilibrada. Sitúese en un lado de modo que la cara y el cuerpo queden fuera de la trayectoria de un posible contragolpe.

ADVERTENCIA: Cortar a mano alzada es una de las mayores causas de accidentes y no debe intentarlo.

- Asegúrese de que la pieza de trabajo siempre descansa firmemente contra la valla y, si fuera práctico, que esté fijada con la mordaza de sujeción a la mesa.
- La mesa de la sierra debe estar limpia y libre de serrín, etc., antes de fijar la pieza de trabajo en posición.
- Asegúrese de que el material que va a cortarse tiene espacio suficiente a los lados de la hoja para moverse una vez finalizado el corte. Asegúrese de que la pieza que va a cortar no se «atasque» en ninguna otra parte de la máquina.
- No utilice esta sierra para cortar piezas pequeñas. Si la pieza de trabajo que está cortando hiciera que las manos o los dedos estuvieran a 150 mm (6 pulg.) o menos de la hoja de la sierra, la pieza es demasiado pequeña.

Corte de tronzado

Este tipo de corte se usa principalmente para cortar material de sección pequeña o estrecha. La cabeza de corte se empuja suavemente hacia abajo para cortar a través de la pieza de trabajo. La carretilla corrediza se debería bloquear en su posición más posterior. **(Fig. 55)**
- Deslice la cabeza de corte hacia atrás tanto como sea posible.
- Apriete el tornillo de bloqueo de la corredera. **(Fig. 56)**
- Coloque la pieza de trabajo en la mesa y contra la valla y asegúrela con mordaza(s) según sea necesario.
- Agarre el mango de corte.
- Encienda el motor y permita que la hoja de la sierra alcance la máxima velocidad.
- Presione el gatillo de bloqueo de la protección inferior para liberar la cabeza de corte (Solo modelos no norteamericanos). **(Fig. 57)**
- Baje el mango de corte hacia abajo y corte a través de la pieza de trabajo.
- Permita que la velocidad de la hoja haga el trabajo. No hace falta ejercer ningún tipo de presión indebida en el mango de corte.
- Cuando se haya completado el corte, suelte el gatillo interruptor ON/OFF.
- Permita que la hoja se detenga completamente.
- Permita que la cabeza de corte se eleve a su posición superior, con la protección inferior de la hoja cubriendo completamente los dientes de la hoja y con la cabeza de corte bloqueada en la posición superior antes de liberar el mango de corte.
- Retire la pieza de trabajo.

Corte deslizante

Esta sierra está equipada con un sistema de carretilla corrediza. Al aflojar el tornillo de bloqueo de la corredera se liberará la corredera y permitirá que la cabeza de corte se mueva hacia delante y hacia atrás. **(Fig. 58)**

La hoja de la sierra se baja en la pieza de trabajo y después se empuja a la parte trasera de la máquina para completar un corte. Este tipo de corte se puede usar para cortar piezas anchas.
- Coloque la pieza de trabajo en la mesa y contra

la valla y asegúrela con mordaza(s) según sea necesario.
- Afloje el tornillo de bloqueo de la corredera.
- Agarre el mango de corte y tire de la cabeza de corte hacia delante hasta que el eje (centro de la hoja de la sierra) esté sobre el borde delantero de la pieza de trabajo. **(Fig. 59)**
- Accione el gatillo interruptor ON/OFF del motor y permita que la hoja de la sierra alcance la máxima velocidad.
- Presione el gatillo de bloqueo de la protección inferior de la hoja para liberar la cabeza de corte.
- Empuje el mango de corte completamente hacia abajo y corte el borde anterior de la pieza de trabajo.
- Empuje con suavidad el mango de corte hacia atrás en dirección a la valla al completar el corte.
- Empuje siempre la cabeza de corte hasta la posición más posterior durante cada corte. **(Fig. 60)**
- Cuando haya terminado el corte, suelte el gatillo interruptor y deje que la hoja se pare por completo.
- Permita que la cabeza de corte se eleve a su posición superior, con la protección inferior de la hoja cubriendo completamente los dientes de la hoja y con la cabeza de corte bloqueada en la posición superior antes de liberar el mango de corte.

ADVERTENCIA: nunca tire de la cabeza de corte y de la hoja giratoria hacia usted cuando haga un corte deslizante. La hoja podría intentar subirse encima de la pieza de trabajo, haciendo que la cabeza de corte dé un «contragolpe» con fuerza.
La cabeza de corte siempre debería estar colocada como se indica anteriormente antes de intentar realizar un corte deslizante. Cuando la cabeza de corte esté en la posición correcta encima de la pieza de trabajo, se puede bajar y empujar hacia atrás en dirección a la valla para completar el corte.

Corte de inglete (Fig. 61)
La mesa giratoria de esta máquina se puede girar 50° a la izquierda o a la derecha de la posición de corte transversal normal (0°).
Se proporcionan topes positivos en 45˚, 31,6˚, 22,5˚ y 15˚ en los lados derecho e izquierdo.

El corte de inglete es posible con o sin desplegar el sistema de carretilla corrediza.

- Afloje el botón de bloqueo del mango del inglete **(Fig. 62)** girando el botón de bloqueo en sentido antihorario.
- Tire hacia arriba de la palanca de bloqueo del tope positivo. **(Fig. 63)**
- Gire la mesa giratoria al ángulo deseado.

Nota: se incorpora una escala de transportador de ángulos en la base de la máquina para ayudar al ajuste.

- Apriete el botón de bloqueo del mango del inglete cuando se alcance el ángulo.

Nota: es una buena práctica apretar el botón de bloqueo del inglete incluso cuando se ha seleccionado un tope positivo y la palanca de bloqueo del tope positivo está bien engranada.

Corte de bisel al inclinar la cabeza de corte
Se hace un corte de bisel **(Fig. 64)** con la mesa giratoria ajustada a un ángulo de inglete de 0˚.
Nota: puede que sea necesario ajustar la sección superior de la valla deslizable para dejar espacio libre para el movimiento de la cabeza de corte. **(Fig. 42-43)**

La cabeza de corte se puede inclinar desde la posición normal de 0° (posición perpendicular) hasta un ángulo máximo de 45° desde la perpendicular al lado derecho o lado izquierdo. El corte de bisel es posible con o sin desplegar el sistema de carretilla corrediza.

Nota: se proporciona un tope positivo en el ángulo de bisel de 33,9˚. Se puede acceder a este desplegando (empujando hacia adentro) el seguro izquierdo del bisel de 33,9° **(Fig. 65-a)** para un bisel izquierdo o el seguro derecho del bisel de 33,9° **(Fig. 65-b)** para un bisel derecho. Normalmente, el seguro del bisel se debería dejar en posición no desplegada (sacado).

Para inclinar la cabeza de corte:
- Afloje el mango de bloqueo del bisel. **(Fig. 66)**
- Si el biselado se hace hacia la derecha, saque el pasador de bloqueo de bisel de 0˚ que fija el cabeza de corte en posición vertical. **(Fig. 67)**
- Incline la cabeza de corte en el ángulo

requerido. Se proporciona una escala de transportador de ángulos como ayuda para el ajuste. **(Fig 68)**
- Apriete el mango de bloqueo del bisel cuando se haya seleccionado el ángulo deseado.
- Póngase en el lado izquierdo del mango de corte al realizar un corte.

Cuando se haya completado el corte:
- Suelte el gatillo interruptor ON/OFF para apagar el motor, pero mantenga las manos en posición.
- Permita que la hoja se detenga completamente.
- Permita que la cabeza de corte suba a su posición superior, con la protección inferior de la hoja desplegada completamente y cubriendo la hoja antes de retirar la(s) mano(s).
- Devuelva la cabeza de corte a la posición perpendicular.
- Pulse el pasador de bloqueo de 0˚ para fijar la cabeza de corte en posición vertical.

Corte compuesto (Fig. 69)
Un corte compuesto es una combinación de corte de inglete y de bisel empleados simultáneamente.
Cuando se necesite un corte compuesto, seleccione las posiciones deseadas de inglete y bisel como se describe previamente.
Nota: es posible el corte compuesto con el sistema de carretilla corrediza desplegado.
Compruebe siempre que la hoja no interfiera con la valla de la máquina ni con ninguna otra parte de la máquina. Ajuste las secciones de la valla deslizable, en caso necesario.

CORTE DE MOLDURA DE TECHO

Esta máquina es capaz de cortar ángulos de inglete requeridos para las molduras de techo.
Para configurar la máquina para cortar molduras de techo:
- Despliegue el seguro del bisel de 33,9˚ necesario empujándolo completamente hacia dentro. **(Fig. 65)**
- Incline la cabeza de corte a la posición de 33,9˚ y bloquéela en posición apretando el mango de bloqueo del bisel.
- Gire la mesa giratoria y ajústela al ángulo de inglete de 31,6˚ como indica la escala del transportador de ángulos.

Asegúrese de que la moldura de techo está colocada correctamente sobre la mesa giratoria y asegúrela con las mordazas apropiadas antes de realizar el corte.

Cuando se completen las operaciones de corte, devuelva la cabeza de corte a la posición vertical y devuelva el seguro del bisel de 33,9˚ a su posición exterior (no encajada).

CORTE DE MATERIAL ARQUEADO

(Fig. 70)
ADVERTENCIA: antes de cortar cualquier pieza de trabajo, hay que ver si está arqueada. Si está arqueada, la pieza de trabajo se debe colocar y cortar como se muestra.
No coloque la pieza de trabajo de forma incorrecta ni corte la pieza de trabajo sin el soporte de la valla.

DESPEJAR MATERIAL ATASCADO

- Apague la sierra ingletadora soltando el gatillo interruptor.
- Permita que la hoja se detenga completamente.
- Desenchufe la sierra ingletadora de la red eléctrica.
- Retire con cuidado cualquier material atascado de la máquina.
- Compruebe el estado y el funcionamiento de la protección de seguridad.
- Compruebe si cualquier otra parte de la máquina, p. ej., la hoja, presenta daños.
- Cualquier pieza dañada debe ser reemplazada por un técnico competente y se debe realizar una inspección de seguridad antes de usar la máquina de nuevo.

El extremo libre de una pieza de trabajo larga se debe apoyar a la misma altura que la mesa giratoria de la máquina. El operario debería considerar el uso de un soporte de apoyo de la pieza de trabajo remoto, un compañero de trabajo ajustable o un caballete de sierra, etc.

ACCESORIOS OPCIONALES DE EVOLUTION

SACO CAPTAPOLVO (Suministrado con R255SMS-DB+)

Se puede instalar un saco captapolvo en el puerto de extracción en la parte trasera de la máquina. El saco captapolvo se usa solo cuando se cortan materiales de madera.

- Deslice el saco captapolvo sobre el puerto de extracción de polvo, asegurándose de que la brida de ballesta agarre el puerto, sujetando el saco captapolvo en posición de forma segura. **(Fig. 71)**

Nota: para obtener una mayor eficiencia operativa, vacíe el saco captapolvo cuando llegue a 2/3 de su capacidad. Deseche los contenidos del saco captapolvo de forma respetuosa con el medioambiente. Puede que tenga que llevar una mascarilla antipolvo al vaciar el saco captapolvo.

Nota: se puede conectar una aspiradora industrial al colector de polvo si fuera necesario. Siga las instrucciones del fabricante si se equipa dicha máquina.

ADVERTENCIA: no use el saco captapolvo al cortar materiales metálicos, incluyendo madera con clavos.

TUBO ADAPTADOR DEL PUERTO DE EXTRACCIÓN TUBO (Suministrado con R255SMS-DB+)

Use el tubo adaptador para conectar el puerto de extracción de la máquina a un equipo de extracción al vacío de taller comercial (no suministrado) que tenga puertos de entrada o mangueras con un orificio interior de ø 30 mm (1-3/16 pulg.).

MANTENIMIENTO

Nota: cualquier actividad de mantenimiento se debe llevar a cabo con la máquina apagada y desconectada de la red de suministro de energía eléctrica o de la batería.

Compruebe que todas las características de seguridad y las protecciones están funcionando correctamente de forma regular. Solo utilice esta máquina si las protecciones o características de seguridad funcionan por completo.
Todos los cojinetes del motor de esta máquina están lubricados de forma permanente. No es necesario volver a lubricarlos.
Utilice un paño limpio y ligeramente húmedo para limpiar las partes de plástico de la máquina. No utilice disolventes ni productos similares que podrían dañarlas.

LIMPIEZA DE LA HOJA DE LA MÁQUINA SISTEMA DE PROTECCIÓN

ADVERTENCIA: Limpie el sistema de protección de la hoja tan solo cuando la máquina esté desconectada de la fuente de alimentación.
El operario debe llevar todo el equipo de protección individual EPI y también debe garantizar la seguridad de cualquier compañero u observador que se encuentre cerca cuando realice la limpieza de esta máquina.

Nota: La frecuencia con la que el sistema de protección requiere atención dependerá en gran medida de las condiciones de utilización y del tipo de material que se corta habitualmente. Algunos productos a base de madera, por ejemplo, pueden contener resinas o producir polvo que puede acumularse en las superficies internas del sistema de protección.

Al extraer la cuchilla, o durante un cambio de cuchilla, se podrá acceder a las superficies interiores y al mecanismo de funcionamiento dentro de las protecciones de la cuchilla perfectamente.

• Compruebe visualmente el sistema de protección para comprobar si se han acumulado residuos o se han depositado fragmentos de piezas de trabajo, etc. que pueden impedir el correcto funcionamiento de los sistemas.
• Retire cualquier fragmento grande de residuo con una herramienta adecuada, p. ej. unos alicates de punta redonda u objeto parecido.
• Se puede usar aire comprimido seco (o algo parecido) para eliminar la acumulación de pequeños residuos de partículas. Latas de aerosol rellenas de productos de limpieza en seco de grado medio se encuentran disponibles comercialmente (por lo general, de proveedores de artículos de oficina de gran tamaño) y se pueden utilizar siempre y cuando se sigan las recomendaciones e instrucciones del fabricante con atención.
• Se puede utilizar también una aspiradora con boquilla rinconera larga y fina (preferiblemente con la punta de un cepillo) para eliminar pequeños restos de partículas.

Un pincel de artista de mango largo (no suministrado) también puede resultar útil para efectuar la limpieza.

ADVERTENCIA: No intente limpiar introduciendo objetos puntiagudos a través de las aberturas de las cubiertas de las máquinas, etc. Los conductos de ventilación se deben limpiar con aire comprimido seco.

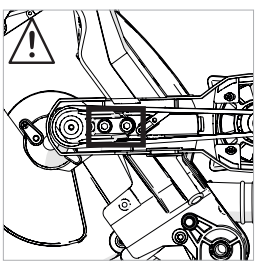
El exceso de chispas puede indicar la presencia de suciedad en el motor o el desgaste de las escobillas de carbono. Si se tiene alguna sospecha de que esto ocurra, lleve la máquina al servicio técnico para que el personal cualificado reemplace los cepillos.

TENSADO DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN

ADVERTENCIA: realice estos procedimientos tan solo cuando la máquina esté desconectada de la alimentación eléctrica.

Nota: No es necesario realizar el mantenimiento de la correa si se utiliza la herramienta correctamente, sin embargo, se pueden hacer ajustes si la correa falla debido a un mal uso. Si la cuchilla no gira mientras el motor está funcionando, inspeccione la tensión y el estado de la correa.

ADVERTENCIA: En ningún caso se deben ajustar ni retirar los pernos de retención del cojinete que se muestran a continuación. Si se ajustan o retiran estos pernos, se anulará la garantía de la máquina.



Tensado de la correa:

- Para poder acceder a la caja de la transmisión, retire la cubierta de la caja de plástico aflojando los tres (3) pernos de la cabeza de la máquina que la sostienen en su posición con la llave hexagonal de 4 mm suministrada. **(Fig. 72)**
- Afloje los cuatro (4) tornillos de cabeza hueca que fijan el motor en su posición. **(Fig. 73)**
- Se puede acceder al tornillo tensor **(Fig. 74)** a través de un orificio en la parte trasera de la caja de transmisión de aluminio con la llave hexagonal 4 mm suministrada.
- Con la llave hexagonal de 4 mm suministrada, gire el tornillo tensor en la dirección requerida, en sentido horario para aumentar la tensión, en sentido contrario para reducir la tensión.
- Coloque un dedo debajo de la correa de transmisión y empuje levemente hacia arriba para apreciar la tensión.
- La correa debe estar bastante tensa sobre las dos poleas de transmisión, con una desviación detectable de aproximadamente 3 mm (1/8 pulg.) a cada lado de la correa en el punto medio entre las poleas. **(Fig. 75)**
- Cuando la tensión de la correa sea correcta, apriete los cuatro (4) tornillos con cabeza hueca y vuelva a colocar la cubierta de la caja de transmisión.

SUSTITUCIÓN DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN

Nota: En caso de que tenga que sustituir la correa, puede comprar una correa de sustitución original poniéndose en contacto con el servicio de atención al cliente correspondiente que se muestra en la página 3 de este manual.

Sustitución de la correa:

- Para poder acceder a la caja de la transmisión, retire la cubierta de la caja de plástico aflojando los tres (3) pernos de la cabeza de la máquina que la sostienen en su posición con la llave hexagonal de 4 mm suministrada. **(Fig. 72)**
- Afloje los cuatro (4) tornillos de cabeza hueca que fijan el motor en su posición. **(Fig. 73)**
- Retire toda la tensión del motor girando el tornillo tensor **(Fig. 74)** en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Retire la correa de transmisión.
- Introduzca una nueva correa de transmisión en las dos poleas, comprobando que la «V» en la correa encaja en la "V" mecanizada en las poleas, y que la correa se ajuste completamente a lo ancho de ambas poleas.
- Tense la correa como se describe en la sección «Tensado de la correa».
- Vuelva a colocar la cubierta de la caja de transmisión.

(6.4) PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Los productos eléctricos no se deben tirar con la basura doméstica. Recicle en los sitios destinados para este fin. Consulte con la autoridad local o el minorista para obtener información sobre el reciclaje.



OBACIONES DE SEGURIDAD DEL MONTAJE

PIEZA	ESTADO	SÍ
Carretilla corrediza	Instaladas a través del cuello del bisel y conectadas a la cabeza de corte. Pasadores de posicionamiento desplegados correctamente.	
Botón de bloqueo del mango del inglete	Instalado en el mango del inglete / mesa giratoria.	
Tornillo de bloqueo de la carretilla corrediza	Insertado en el orificio roscado en el cuello del bisel. Muelle antivibración instalado debajo del botón manual del tornillo de bloqueo.	
Cable de alimentación	Tendido correctamente con las mordazas/guía del cable instaladas correctamente.	
Hoja	Hoja correctamente instalada y con las flechas de rotación en la hoja y en la máquina coincidiendo. Borde exterior de la hoja y perno del árbol correctamente instalados.	
Protecciones de seguridad	Resguardo de seguridad inferior completamente operativo. Seguros de la cabeza de corte en la posición superior con la hoja cubierta. Solo se puede bajar la cabeza de corte si se acciona la palanca de bloqueo de la protección de la hoja.	
Suministro	El suministro coincide con las especificaciones que se encuentran en la placa de características de la máquina. El enchufe coincide con la salida de la fuente de alimentación.	
Montaje	O bien: a) Máquina emplazada permanentemente y atornillada al banco de trabajo. b) Máquina montada sobre tablero que se puede fijar al banco de trabajo. c) Máquina atornillada a un soporte de sierra ingletadora dedicado.	
Emplazada	Disposición adecuada para el manejo de piezas de trabajo largas o de forma irregular.	
Ambiente	Seco, limpio y ordenado. Temperatura propicia para el manejo del material. Iluminación adecuada (de doble cara si se usan luces fluorescentes).	

Se deben marcar todas las casillas de Sí antes de que se pueda usar la máquina. Sin marca de verificación = No usar.

COMPROBACIONES DE SEGURIDAD FINALES

PIEZA	ESTADO	SÍ
Montaje	• Repetir las comprobaciones de seguridad del montaje.	
Funcionamiento	Con la máquina apagada y desconectada de la red eléctrica, lleve a cabo los siguientes procedimientos: • Ponga la máquina en cada uno de los ajustes operativos máximos de uno en uno. • En cada ajuste, baje la cabeza de corte a su posición más baja, observando el recorrido de la hoja mientras lo hace. • Compruebe que la hoja no interfiere ni golpea ninguna parte de la máquina, las piezas fundidas o las protecciones al bajar la cabeza de corte. • Compruebe que cuando se emplea la carretilla corrediza no se dé contacto entre la cabeza de corte y la hoja ni otras piezas de la máquina. • Gire la hoja a mano (se recomienda llevar guantes al hacerlo, pero no cuando se usa la sierra en funcionamiento). • Compruebe que la hoja gira con suavidad sin ruidos inusuales y que no hay contacto entre la hoja y las protecciones superior e inferior de la hoja. • Compruebe que no haya «tambaleo» perceptible de la hoja en ninguna dirección al girar la hoja.	

Se deben marcar todas las casillas de Sí antes de que se pueda usar la máquina. Sin marca de verificación = No usar.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA CE

CE

El fabricante del producto cubierto por esta declaración es el siguiente:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

El fabricante declara que la máquina, tal como se detalla en la presente declaración, cumple todas las disposiciones pertinentes de la Directiva de Máquinas y otras directivas apropiadas, como se detalla a continuación. El fabricante declara además, que la máquina, según se indica detalladamente en la presente declaración, en los casos en los que sea aplicable, cumple con las disposiciones pertinentes sobre los requisitos esenciales de seguridad y salud.

Las Directivas incluidas en esta declaración son las que se detallan a continuación:

2006/42/CE	Directiva de máquinas.
2014/30/UE.	Directiva de Compatibilidad Electromagnética.
2011/65/UE. & (UE)2015/863	Directiva de Restricciones a la Utilización de ciertas Sustancias Peligrosas en Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RoHS)
2012/19/UE.	La directiva de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (WEEE).

Y está en conformidad con los requisitos aplicables de los siguientes documentos:

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Detalles del producto

Descripción:	INGLETADORA DESLIZANTE DE BISEL DOBLE TCT DE 255 MM
N.º de modelo Evolution:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B 053-0003A / 053-0003B
Marca comercial:	EVOLUTION
Voltaje:	220-240 V ~ 50 Hz - Reino Unido/UE/AUS 110 V ~ 50 Hz - Reino Unido 120 V ~ 60 Hz - EE.UU.
Entrada:	2000 W (220-240 V) / 1600 W (110 V)

La documentación técnica necesaria para demostrar que el producto cumple con los requisitos de la directiva se ha elaborado y está disponible para su inspección por las autoridades pertinentes, y verifica que nuestro archivo técnico contiene los documentos enumerados anteriormente y que estas son las regulaciones normales para el producto, como se detalla antes.

Nombre y dirección del titular de la documentación técnica.

Firmado: 

Impresión: Barry Bloomer
Director de adquisiciones y cadena de suministro

Fecha: 02/02/23

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Notes

(1.3) **IMPORTANTE**
Si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni d'uso e di sicurezza.

Per la propria sicurezza, se sussistono dubbi circa un qualsiasi aspetto riguardante l'utilizzo della presente attrezzatura, si prega di contattare l'assistenza tecnica telefonica al numero indicato sul sito web di Evolution Power Tools.
La nostra organizzazione internazionale gestisce diverse linee telefoniche di assistenza. In alternativa, anche il fornitore del prodotto può fornire assistenza tecnica.

WEB: www.evolutionpowertools.com
UK/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANZIA
(1.4) Congratulazioni per l'acquisto di un prodotto Evolution Power Tools.
Si prega di completare online la registrazione del prodotto così come illustrato nella brochure acclusa al presente apparecchio.
In tal modo sarà possibile convalidare il periodo di garanzia dell'apparecchio tramite il sito web di Evolution introducendo i propri dati e assicurandosi un'assistenza immediata qualora necessario.

La ringraziamo sinceramente per aver scelto un prodotto Evolution Power Tools.

	UK/EU/AUS	
SPECIFICHE UTENSILE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Modello N:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Motore (220-240V ~ 50 Hz)	2000W	2000W
Motore (110V ~ 50 Hz)	1600W	1600W
Velocità a vuoto	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Peso (netto)	16,5 kg	18,3 kg
Diametro attacco polvere	35 mm	35 mm
Lunghezza cavo	3 m	4 m

CAPACITÀ DI TAGLIO	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Piastra in acciaio dolce - Spessore massimo	6 mm	6 mm
Piastra in acciaio dolce - Spessore massimo (sezione quadrata in acciaio dolce 50 mm.)	3 mm	3 mm
Legno - sezione massima	300 x 80 mm	300 x 90 mm

BISELLO	**SMUSSO**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0°	45° Sinistra	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0°	45° Destra	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45°	45° Sinistra	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45°	45° Destra	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

SPECIFICHE LAMA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB+ PLUS PACK**
Diametro	255 mm	255 mm	255mm
Numero denti	24	28	Multi-materiale: 28 Legno: 40
Foro	25,4 mm	25,4 mm	25,4mm
Intaglio	2 mm	2 mm	Multi-materiale: 2mm Legno: 2.4mm

LASER	
Classe laser	Classe 2
Sorgente laser	Diodo laser
Potenza laser in uscita (max)	≤1mW
Lunghezza d'onda (Nm)	650

DATI EMISSIONE SONORA*	
Pressione acustica L_pA (a vuoto)	110V: **96,4** dB(A) / 220-240V~ **96,9** dB(A)
Livello potenza acustica L_WA (a vuoto)	110V: **109,4** dB(A) / 220-240V~ **109,9** dB(A)
Incertezza, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Prova di emissione sonora ai sensi delle normative EN 62841-1 e EN 62841-3-9.

ATTENZIONE: Le emissioni sonore durante l'uso effettivo possono differenziarsi dai valori dichiarati in base ai modi in cui l'utensile è impiegato e soprattutto in base al tipo di pezzo da lavorare.

ATTENZIONE: Le necessità di identificare misure di sicurezza che tutelino l'operatore sono basate su una stima dell'esposizione al pericolo nelle reali condizioni d'uso (prendendo in considerazione tutti i componenti del ciclo di funzionamento così come le tempistiche di spegnimento dell'utensile, del suo funzionamento a vuoto in aggiunta al tempo di attivazione).

	NORD AMERICA	
SPECIFICHE UTENSILE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Modello N:	053-0004	053-0004A
Motore (120V ~ 60 Hz)	15A	15A
Velocità a vuoto	2600 rpm	2600 rpm
Peso (netto)	36,3 lb	40,3 lb
Diametro attacco polvere	1 -3/8 In	1 -3/8 In
Lunghezza cavo	3 m (10 ft)	4 m (13 ft)

CAPACITÀ DI TAGLIO	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Piastra in acciaio dolce - Spessore massimo	1/4 In	1/4 In
Piastra in acciaio dolce - Spessore massimo (sezione quadrata in acciaio dolce di 2 in.)	1/8 In	1/8 In
Legno - sezione massima	11-3/4 In x 3-1/2 In	11-3/4 In x 3-1/2 In

BISELLO	**SMUSSO**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 In x 3-1/8 In	11-13/16 In x 3-1/2 In
0°	45° Sinistra	11-13/16 In x 1-7/8 In	11-13/16 In x 2-1/16 In
0°	45° Destra	11-13/16 In x 1 In	11-13/16 In x 1-5/16 In
45°	0°	8-3/8 In x 3-1/8 In	8-3/8 In x 3-1/2 In
45°	45° Sinistra	8-3/8 In x 1-7/8 In	8-3/8 In x 2-1/16 In
45°	45° Destra	8-3/8 In x 1 In	8-3/8 In x 1-5/16 In
45°	0°	8-3/8 In x 3-1/8 In	8-3/8 In x 3-1/2 In

DIMENSIONI LAMA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Diametro	10 In	10 In
Numero denti	24	28
Foro	1 In	1 In
Intaglio	5/64 In	5/64 In

LASER	
Classe laser	Classe 2
Sorgente laser	Diodo laser
Potenza laser in uscita (max)	≤1mW
Lunghezza d'onda (Nm)	650

DATI EMISSIONE SONORA*	
Pressione acustica L_pA (a vuoto)	110V: **95,8** dB(A) / 220-240V~ **95,8** dB(A)
Livello potenza acustica L_WA (a vuoto)	110V: **108,8** dB(A) / 220-240V~ **108,8** dB(A)
Incertezza, K_{pA} & K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Prova di emissione sonora ai sensi delle normative EN 62841-1 e EN 62841-3-9.

(1.8) **ETICHETTE E SIMBOLI DI SICUREZZA**
ATTENZIONE: Non mettere in funzione il presente apparecchio qualora le etichette di sicurezza e/o le istruzioni risultino mancanti o danneggiate. Contattare Evolution Power Tools per le etichette sostitutive.

Avvertenza: Tutti o alcuni dei seguenti simboli possono essere presenti nel manuale o sul prodotto.

Simbolo	Descrizione
V	Volt
A	Ampere
Hz	Hertz
min^{-1} (RPM)	Velocità
~	Corrente alternata
n_o	Velocità a vuoto
	Indossare occhiali protettivi
	Indossare protezioni auricolari
	Non toccare, Tenere lontane le mani
	Indossare protezioni antipolvere
	Indossare protezioni per le mani
CE	Certificazione CE
Intertek 5012207	Certificazione ETL
5490	Marchio di conformità ai requisiti per le apparecchiature elettriche ed elettroniche (RCM). Standard Australia/ Nuova Zelanda
	Smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche
	Leggere il manuale
	ATTENZIONE
	Avvertenza relativa al laser
	Protezione a doppio isolamento
	Fusibile
	Smaltimento e riciclaggio rifiuti secondo la normativa Triman

PER TUTTI GLI UTENSILI A DOPPIO ISOLAMENTO

1. Ricambi
In caso di riparazione utilizzare esclusivamente ricambi originali e identici.
2. Spine polarizzate
Al fine di ridurre il rischio di scosse elettriche, il presente apparecchio dispone di una spina polarizzata (uno spinotto è più largo dell'altro). La spina si inserirà in una presa polarizzata per un unico verso. Qualora la spina non si inserisca del tutto nella presa, è necessario rigirarla. Qualora non sia ancora possibile inserire la spina, contattare un elettricista qualificato al fine di installare una presa adeguata. Non modificare la spina in alcun modo.

DESTINAZIONE D'USO DEL PRESENTE UTENSILE ELETTRICO

AVVERTENZE RISERVATE ESCLUSIVAMENTE AI MODELLI NON DESTINATI AL NORD AMERICA:
Il presente prodotto è una troncatrice multi-materiale scorrevole ed è stata progettata per essere utilizzata con lame originali Evolution omologate per tale macchina. Utilizzare esclusivamente lame progettate per l'utilizzo sul presente apparecchio e/o quelle espressamente raccomandate da Evolution Power Tools Ltd.

SE EQUIPAGGIATO CON LAME IDONEE, IL PRESENTE UTENSILE PUÒ ESSERE UTILIZZATO PER TAGLIARE:

- Legno, prodotti derivati del legno (MDF, truciolato, compensato, listellari, pannelli in fibra ecc.),
- Legno con chiodi,
- 50 mm in acciaio dolce a sezione quadrata con pareti da 3 mm a HB 200-220,
- rivestimento da 6 mm in acciaio dolce a HB 200-220.

Avvertenza: Il legno contenente chiodi o viti non zincate può, con attenzione, essere tagliato in sicurezza.
Avvertenza: Utensile non raccomandato per il taglio di materiali zincati o di legno con chiodi zincati integrati. **Effettuare tagli sull'acciaio zincato riduce la durata della lama**.

USO NON CONSENTITO DEL PRESENTE UTENSILE ELETTRICO

ATTENZIONE: Ilpresente prodotto è una troncatrice multi-materiale scorrevole e deve essere utilizzata esclusivamente come tale. Essa non deve in alcun modo essere modificata, o utilizzata per alimentare altro apparecchio o manovrare un qualunque accessorio differente da quelli identificati nel presente manuale di istruzioni.

(1.13) **ATTENZIONE: Il presente prodotto non è progettato per essere impiegato da persone (bambini inclusi) con capacità fisiche,**

sensoriali o mentali ridotte, o da utenti privi di esperienza e conoscenza, a meno che non siano supervisionati o istruiti sul suo utilizzo in sicurezza da un responsabile competente in tal senso.

AVVERTENZE DI SICUREZZA

(1.14) SICUREZZA ELETTRICA

Il presente utensile è dotato di un modello di presa elettrica e di un cavo di alimentazione idonei al mercato di destinazione. Qualora il cavo di alimentazione sia danneggiato, esso deve essere sostituito da un cavo specifico o da uno assemblato appositamente dal produttore o dal suo servizio di assistenza.

Per una protezione supplementare, utilizzare un interruttore differenziale (R.C.D.) che interrompa l'alimentazione qualora la dispersione di corrente a terra superi i 30mA per 30ms. Verificare sempre il funzionamento dell'interruttore differenziale (R.C.D.) prima di utilizzare l'utensile.

(1.15) USO ESTERNO

ATTENZIONE: Per la propria sicurezza, qualora il presente apparecchio sia utilizzato all'aperto, non deve essere esposto alla pioggia o impiegato in ambienti umidi. Non posizionare l'utensile su superfici umide. Utilizzare un banco da lavoro asciutto e pulito se disponibile. Per una protezione supplementare, utilizzare un interruttore differenziale (R.C.D.) che interrompa l'alimentazione qualora la dispersione di corrente a terra superi i 30mA per 30ms. Verificare sempre il funzionamento dell'interruttore differenziale (R.C.D.) prima di utilizzare l'utensile. Qualora sia necessario un cavo di prolunga, deve essere di tipo idoneo all'utilizzo esterno e contrassegnato di conseguenza. Quando si utilizza un cavo di prolunga, devono essere rispettate le istruzioni del produttore.

(2.1) ISTRUZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA DEGLI UTENSILI ELETTRICI

ATTENZIONE: Durante l'utilizzo di un utensile elettrico è di regola osservare sempre precauzioni basilari di sicurezza per limitare il rischio di incendio, scosse elettriche e lesioni personali, incluse le seguenti.

Avvertenza: Il presente utensile elettrico non deve essere tenuto in funzione in maniera continuativa e prolungata nel tempo.

⚠ **ATTENZIONE: Leggere per intero e conservare le presenti avvertenze di sicurezza e istruzioni prima di provare a utilizzare il prodotto.**

Il mancato rispetto delle avvertenze e delle istruzioni può comportare scosse elettriche, rischio di incendio e/o gravi lesioni.

CONSERVARE TUTTE LE AVVERTENZE E LE ISTRUZIONI PER FUTURE CONSULTAZIONI

La dicitura "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce al presente utensile elettrico alimentato a muro (con cavo) o a batterie (senza cavo).

(2.2) **1. Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici**

[Sicurezza dell'area di lavoro]

a) Tenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate e poco illuminate favoriscono gli incidenti.

b) Non azionare l'utensile elettrico in un'atmosfera potenzialmente esplosiva, come in presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili. Gli utensili elettrici generano scintille che possono innescare polveri o vapori.

c) Tenere bambini e presenti a distanza mentre l'apparecchio è in funzione. Le distrazioni possono causare perdita di controllo.

d) Non utilizzare il presente apparecchio in un locale chiuso.

(2.3) **2. Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici [Sicurezza elettrica]**

a) Le spine di alimentazione degli utensili elettrici devono essere adeguate alla presa a muro. In nessuna circostanza e in alcun modo modificare la spina elettrica. Non utilizzare adattatori di attacco elettrico in combinazione con utensili elettrici dotati di messa a terra. Spine elettriche non modificate e prese adeguate riducono il rischio di folgorazione.

b) Evitare il contatto del corpo con superfici dotate di messa a terra, come tubature, caloriferi, fornelli e frigoriferi. Si registra un aumento del rischio di scossa elettrica quando il corpo risulta in contatto con una messa a terra.

c) Non esporre utensili elettrici alla pioggia o al rischio di bagnarsi. L'ingresso di acqua in un utensile elettrico aumenta il rischio di folgorazione.

d) Non sottoporre a eccessivo lavoro il cavo di alimentazione. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare l'utensile elettrico. Tenere il cavo al riparo da calore, olio, spigoli vivi o parti in movimento. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di folgorazione.

e) Quando si utilizza un utensile elettrico in ambiente esterno, impiegare un cavo di prolunga idoneo all'uso all'aperto. Impiegare un cavo idoneo all'utilizzo all'aperto riduce il rischio di

folgorazione.
f) Qualora sia indispensabile utilizzare l'utensile elettrico in ambiente umido, impiegare un alimentatore protetto dotato di interruttore differenziale (RCD). L'utilizzo di un RCD riduce il rischio di folgorazione.

(2.4) **3) Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici [Sicurezza personale].**
a) Lavorare con prudenza, controllare quel che si sta facendo e utilizzare il buon senso quando si adopera un utensile elettrico. Non utilizzare un utensile elettrico quando si è stanchi o sotto l'effetto di stupefacenti, alcool o farmaci. Un attimo di distrazione durante l'utilizzo di utensili elettrici può causare gravi lesioni personali.
b) Utilizzare l'equipaggiamento di protezione personale. Indossare sempre protezioni per gli occhi per prevenire lesioni causate da scintille e trucioli. L'utilizzo di equipaggiamento di protezione come maschera antipolvere, calzature anti infortunistiche antisdrucciolo, caschetto e protezioni auricolari nelle situazioni idonee riduce il rischio di lesioni personali.
c) Prevenire attivazioni indesiderate. Quando si solleva o trasporta l'apparecchio, assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione di spegnimento prima di collegarlo a una fonte di alimentazione e/o a un pacco batterie. Non trasportare un utensile elettrico con le dita sull'interruttore o dargli corrente quando tale comando è sulla posizione di accensione.
d) Rimuovere qualunque chiave o brugola di regolazione prima di avviare l'utensile elettrico. Una chiave o una brugola rimasta attaccata a una parte rotante di un utensile elettrico può causare lesioni personali.
e) Non sporgersi troppo. Mantenere sempre i piedi saldi a terra e un buon equilibrio. Ciò garantisce un controllo migliore dell'utensile elettrico in situazioni impreviste.
f) Indossare l'abbigliamento adeguato. Non indossare indumenti larghi o gioielli. Tenere i propri capelli, indumenti e guanti lontani dalle parti in movimento. Indumenti larghi, gioielli e capelli lunghi possono rimanere intrappolati nelle parti in movimento.
g) Qualora gli apparecchi siano provvisti di collegamento a dispositivi di aspirazione e raccolta polveri, accertarsi che siano collegati e utilizzati adeguatamente.
L'utilizzo di un dispositivo per la raccolta di polveri può ridurre i rischi legati alla presenza delle stesse.
h) Quando si effettuano tagli su metallo, i guanti devono essere indossati prima di maneggiare il materiale per prevenire il rischio di ustioni dovute al suo surriscaldamento.
i) Tenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e libere da lubrificanti e grassi. Impugnature e superfici di presa scivolose non consentono la gestione in sicurezza e il controllo dell'utensile in situazioni impreviste.
(2.5) **4) Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici [Utilizzo e manutenzione dell'utensile elettrico].**
a) Non forzare l'utensile elettrico. Utilizzare l'utensile elettrico corretto per la propria applicazione. L'utensile elettrico corretto eseguirà il lavoro in maniera più efficiente e sicura alla velocità per la quale esso è stato progettato.
b) Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore non si accende o non si spegne. Qualunque utensile elettrico che non possa essere controllato tramite l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.
c) Scollegare l'utensile elettrico dalla fonte di alimentazione e/o dal pacco batterie prima di eseguire qualunque riparazione, cambio di accessori, o di riporlo. Tali misure preventive di sicurezza riducono il rischio di avviamento accidentale dell'utensile elettrico.
d) Riporre gli utensili elettrici inattivi e tenerli lontani dalla portata dei bambini. Non consentire a persone che non abbiano familiarità con il loro funzionamento o con le presenti istruzioni di metterli in funzione. Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di utenti inesperti.
e) Manutenzione degli utensili elettrici. Verificare l'eventuale disallineamento o inceppamento delle parti in movimento, il loro danneggiamento o qualunque altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'apparecchio. Qualora danneggiato, prima dell'utilizzo far riparare l'utensile elettrico. Numerosi incidenti sono causati da utensili elettrici soggetti a una manutenzione inadeguata.
f) Mantenere gli strumenti da taglio affilati e puliti. Gli strumenti da taglio su cui è stata effettuata un'adeguata manutenzione presentano una probabilità inferiore di incepparsi e sono più facili da controllare.
g) Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte di taglio in accordo alle presenti istruzioni, prendendo in considerazione le condizioni di lavorazione e il compito da eseguire. L'utilizzo di un utensile elettrico per un compito differente da quello per il quale è stato concepito può comportare rischi.
i) Tenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e libere da lubrificanti e grassi. Impugnature e superfici di presa scivolose non

consentono la gestione in sicurezza e il controllo dell'utensile in situazioni impreviste.

(2.6) **5) Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici [Assistenza] a) Accertarsi di far riparare il proprio utensile elettrico solo da personale qualificato che impieghi ricambi originali e identici.** Ciò consentirà di preservare la sicurezza dell'utensile elettrico.
Qualora il cavo di alimentazione del presente utensile elettrico risulti danneggiato, esso deve essere sostituito da un cavo di alimentazione appositamente approntato disponibile tramite il servizio di assistenza.

(3.5) SICUREZZA SPECIFICA DELLA TRONCATRICE

- **Non utilizzare lame per sega prodotte in acciaio rapido.**
- **Utilizzare esclusivamente lame con protezioni in buone condizioni di funzionamento e sottoposte a una corretta manutenzione e con un adeguato inserimento in posizione.**
- **Bloccare sempre i pezzi da lavorare al banco della sega.**

a) Le troncatrici sono pensate e progettate per tagliare legno o materiali affini e non possono essere usate con dischi da taglio e smerigliatura abrasivi per tagliare materiali ferrosi come barre, tubi, viti, ecc. Le polveri risultanti dalle procedure di abrasione possono causare l'inceppamento di parti in movimento, quali la protezione inferiore. Le scintille prodotte dai tagli abrasivi bruceranno la protezione coprilama inferiore, l'innesto di taglio e altre parti in plastica.
b) Quando possibile, utilizzare dei morsetti per sostenere il pezzo in lavorazione. Se il pezzo in lavorazione è sostenuto a mano, è necessario tenere sempre le proprie mani ad almeno 150 mm di distanza da entrambi i lati della lama. Non utilizzare la presente sega per tagliare pezzi che siano troppo piccoli per essere bloccati in maniera sicura o tenuti a mano. Se le mani dell'operatore si trovano vicine alla lama della sega, aumenta il rischio di lesioni dovute al contatto con la lama.
c) Il pezzo in lavorazione deve essere fermo e bloccato oppure tenuto sia contro la battuta che contro il banco. Non spingere il pezzo in lavorazione verso la lama né eseguire in alcun modo tagli a mano libera. Pezzi in lavorazione non assicurati o in movimento possono essere proiettati a grande velocità, causando lesioni.
d) Spingere la sega attraverso il pezzo in lavorazione. Non tirare la sega attraverso il pezzo in lavorazione. Per effettuare un taglio, sollevare la testa della sega ed estrarre la lama sopra il pezzo in lavorazione senza tagliare, avviare il motore, abbassare la testa della sega e spingerla attraverso il pezzo. Eseguire un'operazione di segatura a taglio tirante comporta la possibilità che la lama esca superiormente dal pezzo in lavorazione scagliando violentemente l'unità di taglio contro l'operatore.
NOTA: La precedente avvertenza non deve essere presa in considerazione per le troncatrici a un semplice braccio orientabile.
e) Non oltrepassare mai con le proprie mani la linea desiderata di taglio sia anteriormente che posteriormente alla lama della sega. Sostenere il pezzo in lavorazione "a mani incrociate", ovvero tenere, ad esempio, il pezzo alla destra della lama con la mano sinistra, o viceversa, è molto pericoloso.
f) Non oltrepassare la battuta con le mani avvicinandosi a meno di 150 mm da ciascuno dei lati della lama, per rimuovere scarti di legno, o per altre ragioni, mentre la lama è in rotazione. La vicinanza alle mani dell'operatore della lama in rotazione può non essere evidente e può causare gravi infortuni.
g) Ispezionare il pezzo da lavorare prima dell'operazione di taglio. Se il pezzo risulta arcuato o deformato, fissarlo con la parte arcuata esterna verso la battuta. Assicurarsi sempre che non vi sia spazio libero tra il pezzo da lavorare, la battuta e il banco lungo la linea di taglio. I pezzi da lavorare inclinati o deformati possono girarsi o slittare e causare l'inceppamento della rotazione della lama durante il taglio. Non devono essere presenti chiodi od oggetti estranei nel pezzo da lavorare.
h) Non utilizzare la sega fin quando il banco non sia sgombro da ogni attrezzo, scarti di legno, ecc. all'infuori del pezzo da lavorare. Piccoli detriti e rimasugli vari di legno o altri oggetti che entrino in contatto con la lama in funzione possono essere scagliati ad alta velocità.
i) Tagliare un solo pezzo alla volta. Pezzi multipli impilati non possono essere adeguatamente bloccati o fissati e possono incepparsi sulla lama o scivolare durante l'operazione di taglio.
j) Prima dell'utilizzo, accertarsi che la troncatrice sia montata su un piano di lavoro solido e in bolla. Un piano di lavoro solido e in bolla riduce il rischio che la troncatrice perda in stabilità.
k) Organizzare il proprio lavoro. Ogni volta che si effettua una modifica all'impostazione dell'angolo di smusso o di bisello, accertarsi che la battuta regolabile sia fissata correttamente per sostenere il pezzo da lavorare e che

non interferisca con la lama o il sistema di protezione. Senza avviare l'utensile e senza alcun pezzo da lavorare sul banco, simulare per intero, muovendo la lama della sega, il taglio da eseguire per accertarsi che non vi saranno interferenze o rischi di tagliare la battuta.
NOTA: L'espressione "di smusso o" non si applica alle seghe che non hanno la smussatura regolabile.
l) Fornire sostegno adeguato come un estensione del banco, cavalletti, ecc. per i pezzi da lavorare che siano più larghi o lunghi del banco stesso. I pezzi da lavorare più lunghi o larghi del banco della troncatrice possono rovesciarsi se non attentamente sostenuti. Nel caso in cui il pezzo da tagliare o da lavorare si rovesci, esso può sollevare la protezione inferiore o essere scagliato dalla lama rotante.
m) Non impiegare un'altra persona come estensione del banco o come sostegno supplementare. Un sostegno instabile per il pezzo da lavorare può causare l'inceppamento della lama o far sì che il pezzo scivoli durante l'operazione di taglio spingendo l'operatore e l'aiutante verso la lama in rotazione.
n) Il pezzo da tagliare non deve essere incastrato o pressato in alcun modo contro la lama in rotazione. Se costretto, ad esempio con l'utilizzo di morse da banco, il pezzo da tagliare si può incuneare contro la lama ed esserne respinto violentemente.
o) Utilizzare sempre un morsetto o uno strumento di ancoraggio progettato per sostenere in maniera adeguata materiale dalla forma arrotondata come barre e tubazioni. Le barre tendono a rotolare mentre si effettua un taglio, facendo sì che la lama intacchi il lavoro e strattoni la mano in direzione della sega.
p) Consentire alla lama di raggiungere la piena velocità prima di metterla a contatto con il pezzo da lavorare. Ciò riduce il rischio che il pezzo da lavorare sia scagliato via.
q) Qualora il pezzo da lavorare o la lama si incastrino, spegnere la troncatrice. Attendere che tutte le parti in movimento si fermino e scollegare la presa dall'alimentazione elettrica e/o rimuovere il pacco batteria. Quindi adoperarsi per liberare il materiale incastrato. Proseguire nel taglio con un pezzo da lavorare incastrato può causare perdita di controllo e danneggiare la troncatrice.
r) Dopo aver concluso l'operazione di taglio, rilasciare l'interruttore, tenere ferma la testa della lama e aspettare che essa si fermi prima di rimuovere il pezzo tagliato. Avvicinare le mani alla lama laterale è pericoloso.
s) Tenere saldamente l'impugnatura durante l'esecuzione di un taglio incompleto o nel momento in cui si rilascia l'interruttore prima che la testa della lama sia completamente abbassata. L'azione frenante della sega può comportare che essa sia all'improvviso spinta verso il basso, con il rischio di infortunio.
Avvertenza: La precedente avvertenza si applica solo alle troncatrici dotate di un sistema frenante.

SICUREZZA DELLA LAMA

ATTENZIONE: Le lame rotanti sono estremamente pericolose e possono essere causa di lesioni gravi e amputazioni. Tenere sempre e in qualunque circostanza le dita e le mani ad almeno 150 mm (6") dalla lama. Non tentare in alcun caso di recuperare il materiale tagliato fin quando la testa da taglio non sia in posizione sollevata, la protezione coprilama completamente chiusa e la lama stessa abbia smesso di muoversi. Utilizzare esclusivamente lame raccomandate dal produttore e come illustrato nel manuale e che si attengano ai requisiti della normativa EN 847-1.

- Utilizzare esclusivamente lame originali Evolution omologate per il presente utensile.
- Non utilizzare lame che siano danneggiate o deformate dato che potrebbero frantumarsi causando gravi lesioni all'operatore o ai presenti.
- Se l'inserto del banco risulta danneggiato o usurato, esso deve essere sostituito con uno identico disponibile dal produttore.
- Utilizzare esclusivamente lame dal diametro compatibile con le indicazioni e con le informazioni riportate sull'utensile stesso circa il diametro del foro e l'intaglio massimo della lama.
- Qualora necessario, utilizzare supporti supplementari per garantire la stabilità del pezzo da lavorare.
- Evitare il surriscaldamento delle estremità della lama, e nei casi in cui sia consentito il taglio della plastica, evitare il punto di fusione di tale materiale.
- Accertarsi che la troncatrice sia sempre stabile e fissata (ad esempio a un banco)
- Identificare la lama corretta per il materiale da tagliare.

(2.7) INDICAZIONI SANITARIE

ATTENZIONE: Qualora si abbia il sospetto che la vernice sulle superfici della propria abitazione contenga piombo, richiedere una consulenza professionale. Le vernici a base di piombo devono essere rimosse esclusivamente da professionisti. Si sconsiglia fortemente di provare a farlo per conto proprio.

Una volta che la polvere si è depositata sulle superfici, il contatto tra mani e bocca può causare l'ingestione di piombo. L'esposizione a livelli anche minimi di piombo può causare danni neurologici e al sistema nervoso irreversibili. Bambini e feti sono particolarmente sensibili a tale pericolo.
(2.8) **ATTENZIONE: Alcuni tipi di legno e di prodotti a base di legno, specialmente l'MDF (Medium Density Fibreboard), possono produrre polveri potenzialmente pericolose per la salute. Raccomandiamo, durante l'utilizzo del presente utensile, di usare una mascherina per naso e bocca con filtri sostituibili, oltre all'utilizzo del dispositivo di aspirazione della polvere.**

(3.6) DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)

È necessario indossare protezioni auricolari per ridurre il rischio di perdita dell'udito.
È necessario indossare protezioni per gli occhi per prevenire l'eventualità di perdita della vista a causa dei trucioli espulsi.
È consigliato inoltre l'utilizzo di protezioni respiratorie dato che alcuni tipi di legno e di prodotti a base di legno, specialmente l'MDF (Medium Density Fibreboard), possono produrre polveri potenzialmente pericolose per la salute.
S iraccomanda, durante l'utilizzo del presente utensile, di usare una mascherina per naso e bocca con filtri sostituibili, oltre all'utilizzo del dispositivo di aspirazione della polvere.
È necessario indossare guanti quando si maneggiano lame o materiali grezzi. È necessario indossare guanti resistenti al calore quando si maneggiano materiali che potrebbero essere surriscaldati. Si raccomanda che le lame, quando possibile, siano trasportate in una custodia apposita. Non è consigliato indossare guanti quando si adopera la troncatrice.

(3.7) FUNZIONAMENTO IN SICUREZZA

Accertarsi sempre di aver selezionato la lama corretta in funzione del materiale da tagliare.
Non utilizzare la troncatrice per tagliare materiali differenti da quelli specificati nel manuale di istruzioni.

Quando si trasporta una troncatrice assicurarsi sempre che la testa di taglio sia bloccata a 90° verso il basso (nel caso di una troncatrice scorrevole assicurarsi che le barre di scorrimento siano bloccate). Sollevare l'apparecchio afferrando i bordi esterni della base con entrambe le mani (nel caso di una troncatrice scorrevole, utilizzare le maniglie in dotazione). In nessuna circostanza l'apparecchio deve essere sollevato o trasportato tramite la protezione retrattile o tramite alcuna parte del suo meccanismo di funzionamento.
I presenti e altri colleghi devono essere tenuti a distanza di sicurezza dalla presente sega. In alcune circostanze, detriti di taglio possono essere eiettati con forza dall'apparecchio, costituendo un rischio per la sicurezza delle persone nelle vicinanze.

Prima di ogni utilizzo verificare il funzionamento della protezione retrattile e il suo meccanismo di funzionamento accertandosi che non siano presenti danni, e che tutte le parti in movimento operino regolarmente e in modo corretto.
Tenere il banco da lavoro e il pavimento dell'area sgombro da detriti, inclusi segatura, trucioli e scarti.
Verificare e assicurarsi sempre che la velocità contrassegnata sulla lama sia almeno uguale alla velocità a vuoto riportata sulla troncatrice. In nessuna circostanza si deve utilizzare una lama con una velocità nominale inferiore a quella a vuoto riportata sulla troncatrice.
Laddove sia necessario utilizzare uno spaziatore o degli anelli riduttori, essi dovranno essere idonei all'uso previsto ed esclusivamente del tipo raccomandato dal produttore.
Qualora la troncatrice sia equipaggiata con laser, esso non deve essere sostituito con uno di tipo differente. Qualora il laser non funzioni correttamente, esso deve essere riparato o sostituito dal produttore o da un agente autorizzato.
La lama deve essere sostituita esclusivamente come illustrato nel manuale di istruzioni.
Non tentare in alcun caso di recuperare scarti o altre parti del pezzo in lavorazione fin quando la testa da taglio non sia in posizione sollevata, la protezione coprilama completamente chiusa e la lama stessa abbia smesso di muoversi.

ATTENZIONE: Verificare il funzionamento del sistema coprilama esclusivamente con l'utensile scollegato dalla fonte di alimentazione. Per verificare il funzionamento del coprilama:
Abbassare e sollevare la testa da taglio diverse volte e verificare a vista il funzionamento del coprilama retrattile.
Avvertenza: Il coprilama retrattile non deve produrre alcun tipo di sobbalzo e deve accostarsi in maniera fluida al coprilama superiore quando si abbassa la testa da taglio. Quando la testa da taglio è riportata in posizione elevata, il coprilama deve innalzarsi dal coprilama superiore per coprire del tutto la lama dell'utensile.
• Accertarsi che, quando elevata al massimo, la testa da taglio sia bloccata in posizione dal coprilama.

(3.8) EFFETTUARE TAGLI IN MANIERA CORRETTA E SICURA

Quando possibile bloccare sempre il pezzo da lavorare al banco della sega tramite il morsetto di lavoro, se in dotazione.
Assicurarsi sempre che prima di ogni taglio la troncatrice sia montata in una posizione stabile.

Se necessario la troncatrice può essere montata su una base in legno o su banco da lavoro o collegata a un supporto da troncatrice come illustrato nel manuale di istruzioni. I pezzi da lavorare di lunghe dimensioni devono essere sostenuti da supporti da lavoro forniti o da adeguati supporti supplementari.

(2.8) ATTENZIONE: Il funzionamento di qualunque troncatrice può comportare l'eventualità che un oggetto estraneo sia scagliato verso gli occhi, causando lesioni oculari gravi. Prima di iniziare a utilizzare un utensile elettrico, indossare sempre occhiali di protezione o occhiali di sicurezza con protezioni laterali o una maschera facciale completa quando necessario.

ATTENZIONE: Qualora vi siano delle parti mancanti, non mettere in funzione la troncatrice fin quando esse non siano state sostituite. Il mancato rispetto della presente regola può comportare gravi lesioni.

(3.9) INDICAZIONI SUPPLEMENTARI DI SICUREZZA TRASPORTARE LA PROPRIA TRONCATRICE

ATTENZIONE: Durante l'utilizzo di un utensile elettrico è di regola osservare sempre precauzioni basilari di sicurezza per limitare il rischio di incendio, scosse elettriche e lesioni personali, incluse le seguenti.

LEGGERE per intero e conservare le presenti avvertenze di sicurezza prima di provare a utilizzare il prodotto.

Indicazioni di sicurezza:

- Sebbene compatta, la troncatrice è pesante. Per ridurre il rischio di infortuni alla schiena, richiedere un aiuto adeguato ogni volta sia necessario sollevare la troncatrice.
- Tenere l'utensile vicino al proprio corpo quando lo si solleva. Piegare le ginocchia, in maniera da sollevare il peso con le proprie gambe, non con la schiena. Sollevarla utilizzando l'impugnatura da taglio posizionata sulla testa della troncatrice e la maniglia larga arancione sul retro del carrello a scorrimento.
- Non trasportare mai la troncatrice tramite il cavo di alimentazione. Trasportare la troncatrice tramite il cavo di alimentazione può causare danni all'isolamento dei fili di connessione con il rischio di scosse elettriche e incendio.
- Prima di spostare la troncatrice, serrare le viti di bloccaggio per taglio a smusso e a bisello e le viti di bloccaggio del carrello di scorrimento per proteggere i componenti da improvvisi movimenti inaspettati.
- Bloccare la testa da taglio nella sua posizione più bassa. Assicurarsi che il perno di bloccaggio della testa da taglio sia completamente inserito nel proprio alloggiamento.

ATTENZIONE: Non utilizzare la protezione coprilama come "punto di sollevamento". Il cavo di alimentazione deve essere sconnesso dalla fonte di corrente prima di spostare l'apparecchio.

- Bloccare la testa da taglio verso il basso utilizzando il perno di bloccaggio della testa stessa.
- Allentare la vite di bloccaggio dell'angolo di bisello. Portare il banco alle impostazioni di massima estensione su ogni lato.
- Bloccare il banco in posizione utilizzando la vite di bloccaggio.
- Avvolgere il cavo attorno alla sua guida dedicata.

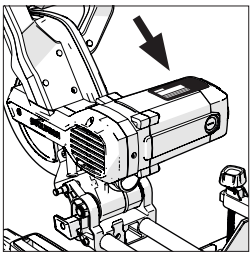
(4.1) INFORMAZIONI INTRODUTTIVE - DISIMBALLAGGIO

Attenzione: Il pacco contiene oggetti taglienti. Prestare attenzione durante l'apertura. Per sollevare, montare e spostare il presente apparecchio possono essere necessarie due persone. Rimuovere l'apparecchio insieme agli accessori inclusi nell'imballo. Controllare attentamente le buone condizioni dell'apparecchio e verificare che siano presenti tutti gli accessori elencati nel presente manuale. Accertarsi inoltre che tutti gli accessori siano completi in ogni loro parte. Qualora si riscontrino parti mancanti, l'apparecchio e i suoi accessori devono essere restituiti al rivenditore insieme all'imballo originale. Non gettare via l'imballo. Conservarlo intatto per la durata del periodo di garanzia. Smaltire il materiale d'imballaggio in maniera eco-responsabile. Riciclare laddove possibile. Non consentire ai bambini di giocare con le buste di plastica vuote a causa del rischio di soffocamento.

N. SERIALE / CODICE LOTTO

Il numero seriale può essere trovato sul corpo motore dell'apparecchio. Per istruzioni relative

all'identificazione del codice lotto, si prega di contattare l'assistenza telefonica di Evolution Power Tools o di visitare:
www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ACCESSORI SUPPLEMENTARI

In aggiunta ai componenti standard forniti unitamente all'apparecchio, sono disponibili sul negozio online di Evolution anche i seguenti accessori, all'indirizzo www.evolutionpowertools.com o tramite il proprio rivenditore locale.

(4.4)

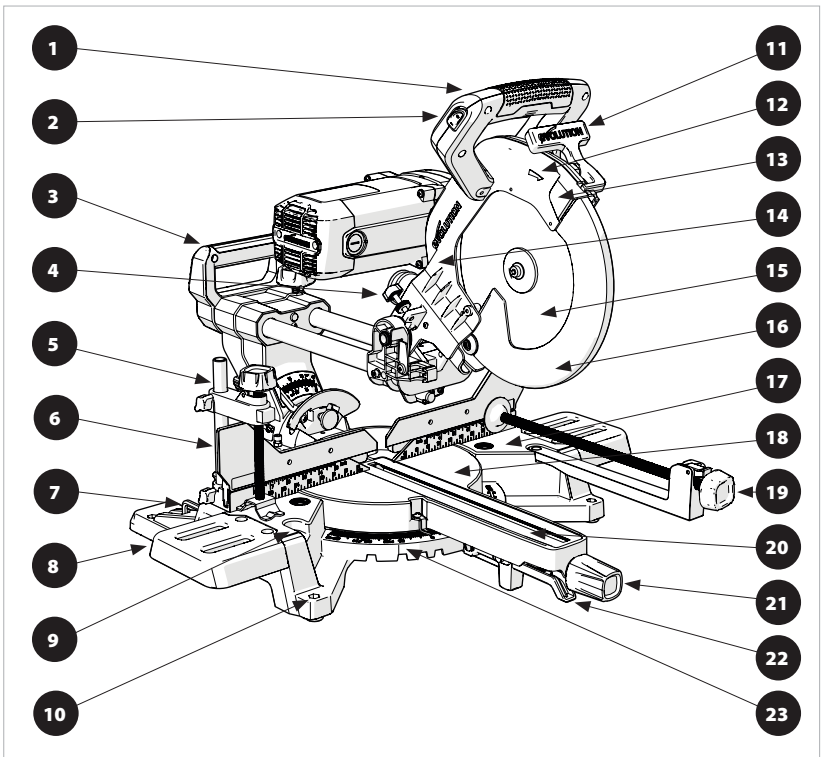
Descrizione	Parte N
RAGE Multi-materiale TCT Lama	RAGEBLADE255MULTI
Sacchetto per la polvere	030-0309
Morsetto anteriore	052-0052

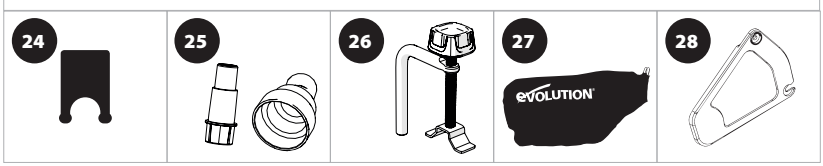
4.2) COMPONENTI IN DOTAZIONE

I seguenti componenti possono essere reperiti nella confezione.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Estensioni del banco utensile x2	✓	✓	✓	✓
Chiave esagonale a doppia estremità da 6 mm e 4 mm	✓	✓	✓	✓
Banco e manico girevole	✓	✓	✓	✓
Testa da taglio	✓	✓	✓	✓
Steli a scorrimento del carrello	✓	✓	✓	✓
Manopola di bloccaggio dell'angolo di bisello	✓	✓	✓	✓
Guida/morsetto del cavo di alimentazione	✓	✓	✓	✓
Tappo a vite autofilettante x1	✓	✓	✓	✓
M6 viti a brugola 16 mm x4	✓	✓	✓	✓
M5 viti a brugola 12 mm x2	✓	✓	✓	✓
Tappo lente laser	✓	✓	✓	✓
Fascetta per cavo	✓	✓	✓	✓
Manopola di bloccaggio a scorrimento	✓	✓	✓	✓
Adattatore attacco polvere		✓	✓	✓
Sacchetto per raccolta polvere		✓	✓	✓
Morsetto di bloccaggio	✓			
Morsetto di bloccaggio a rilascio rapido		✓	✓	✓
Morsetto anteriore		✓	✓	
Lama a 24 denti 255 mm (10 In)	✓			
Lama a 28 denti 255 mm (10 In)		✓	✓	✓
Lama a 40 denti 255 mm (10 In)			✓	
Manuale di istruzioni	✓	✓	✓	✓

PANORAMICA DELL'UTENSILE

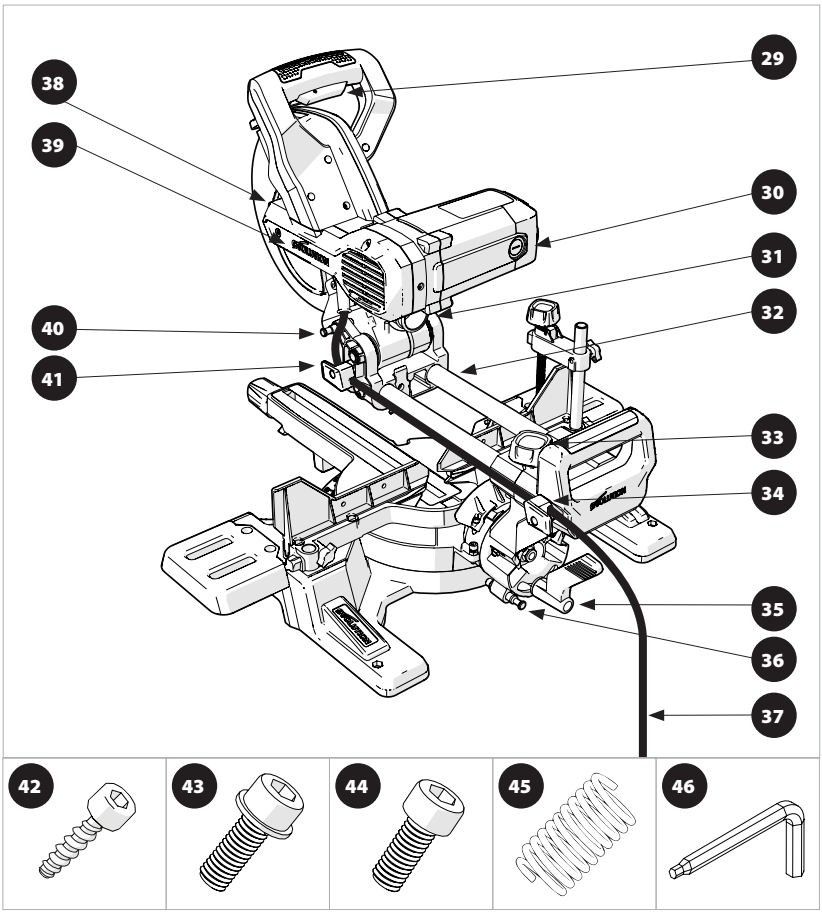




1. IMPUGNATURA DA TAGLIO
2. INTERRUTTORE ON / OFF GUIDA LASER
3. **MANIGLIA POSTERIORE DA TRASPORTO***
4. ARRESTO DI INTAGLIO
5. **MORSETTO DI BLOCCAGGIO A RILASCIO RAPIDO***
6. BATTUTA SCORREVOLE
7. ALLOGGIAMENTO CHIAVE ESAGONALE
8. ESTENSIONI DEL BANCO UTENSILE
9. FORI MORSETTO ANTERIORE
10. FORO DI MONTAGGIO (X4)
11. GRILLETTO DI BLOCCO COPRILAMA†
12. FRECCIA DI INDICAZIONE ROTAZIONE LAMA
13. COPRILAMA SUPERIORE
14. TESTA DA TAGLIO
15. LAMA
16. COPRILAMA INFERIORE
17. PIANO DEL BANCO
18. BANCO GIREVOLE
19. **MORSETTO ANTERIORE*†**
20. INSERTO DA BANCO
21. MANOPOLA DI BLOCCAGGIO IMPUGNATURA BISELLO
22. LEVA DI BLOCCAGGIO SICURO
23. SCALA ANGOLATURA BISELLO
24. COMPONENTE FERMA CAVO†
    (INSERITO NEL MORSETTO POSTERIORE DELLA GUIDA CAVO)
25. **ADATTATORE PER ATTACCO POLVERE***
26. MORSETTO DI BLOCCAGGIO STANDARD
27. **SACCHETTO PER LA POLVERE**
28. PROTEZIONE MANDRINO◊

*Componente fornito in dotazione con la R255SMS-DB+. ◊Esclusivamente sui modelli destinati al Nord America. †Esclusivamente sui modelli non destinati al Nord America. ‡Esclusivamente sui modelli a 230V.

In figura: R255SMS-DB+



29. PULSANTE DI AZIONAMENTO ON/OFF
30. CUSTODIA SPAZZOLA DI CARBONE
31. ATTACCO PER ASPIRAZIONE POLVERE
32. CARRELLO A SCORRIMENTO POSTERIORE
33. VITE DI BLOCCAGGIO SCORRIMENTO
34. MORSETTO GUIDA CAVO POSTERIORE
35. MANIGLIA BLOCCO SMUSSO
36. PERNO DI SMUSSO A SINISTRA 33,9°
37. CAVO DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA
38. PULSANTE DI BLOCCO MANDRINO
39. PROTEZIONE CINGHIA DI TRASMISSIONE
40. PERNO DI BLOCCAGGIO DELLA TESTA DA TAGLIO
41. MORSETTO GUIDA CAVO ANTERIORE
42. M5 TAPPO A VITE AUTOFILETTANTE 20 mm X1
43. M6 VITI A BRUGOLA 16 mm X4
44. M6 VITI A BRUGOLA CON SICURA 12 mm X2
45. MOLLA ANTI-VIBRAZIONI (INSERITA NEL COMPONENTE "33" - VITE DI BLOCCAGGIO SCORRIMENTO)
46. CHIAVE ESAGONALE A DOPPIA ESTREMITÀ da 6 mm - 4 mm

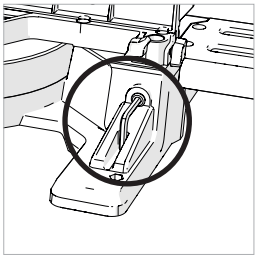


Fig. 1

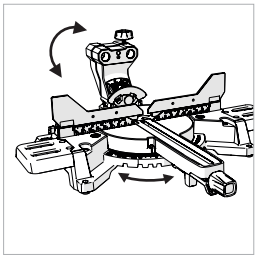


Fig. 2

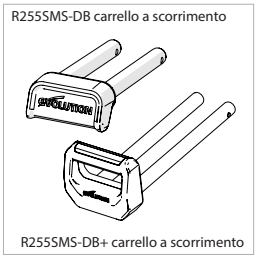


Fig. 3

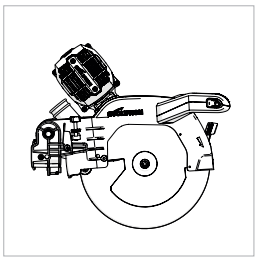


Fig. 4

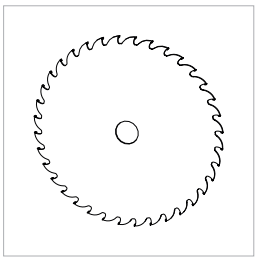


Fig. 5

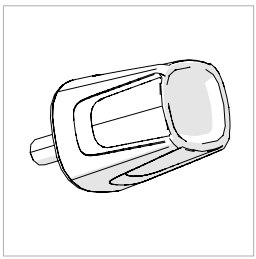


Fig. 6

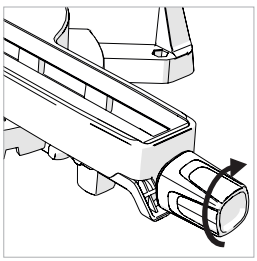


Fig. 7

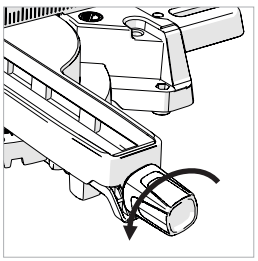


Fig. 8

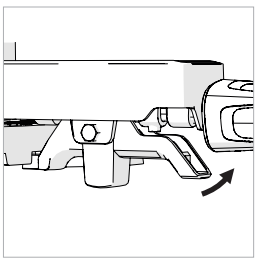


Fig. 9

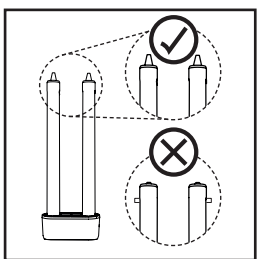


Fig. 10

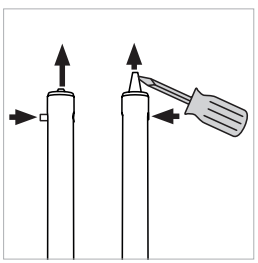


Fig. 11

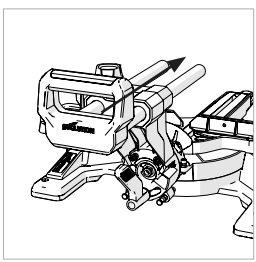


Fig. 12

IT

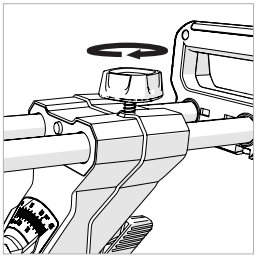


Fig. 13

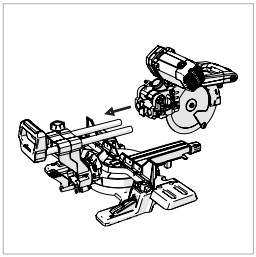


Fig. 14a

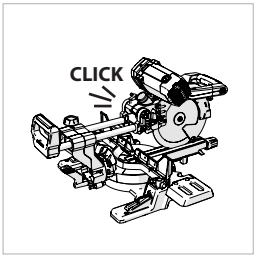


Fig. 14b

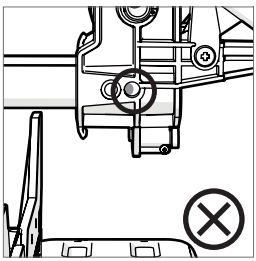


Fig. 15a

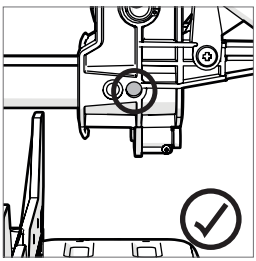


Fig. 15b

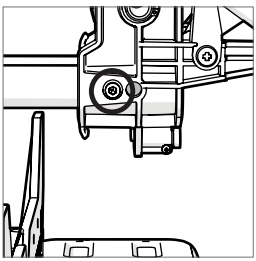


Fig. 15c

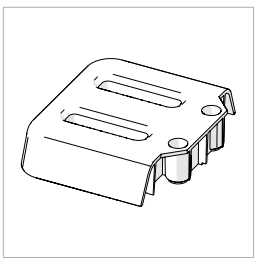


Fig. 16

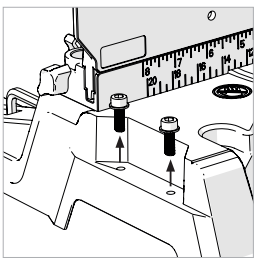


Fig. 17

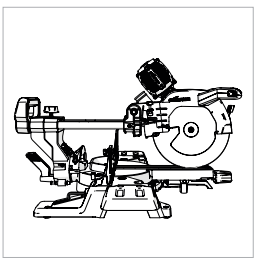


Fig. 18

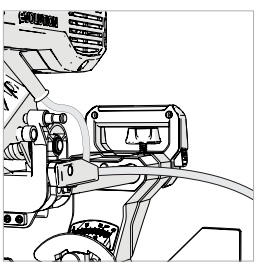


Fig. 19

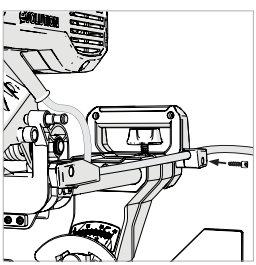


Fig. 20

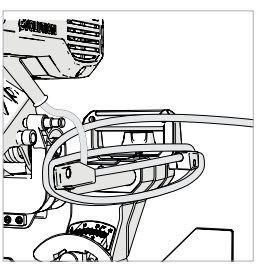


Fig. 21

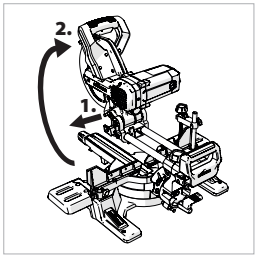


Fig. 22

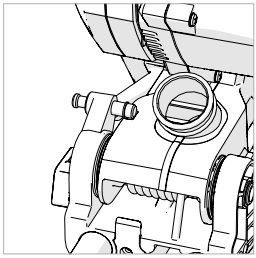


Fig. 23

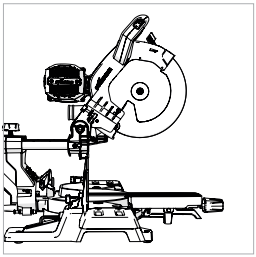


Fig. 24

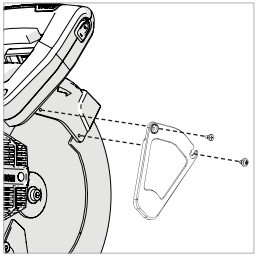


Fig. 25

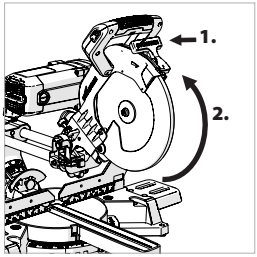


Fig. 26

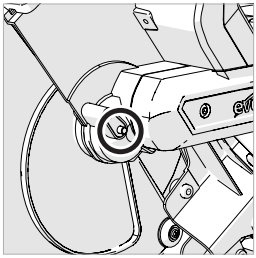


Fig. 27

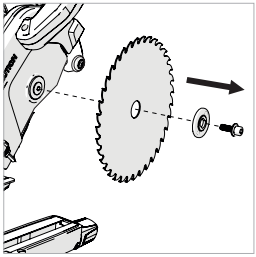


Fig. 28



Fig. 29a



Fig. 29b

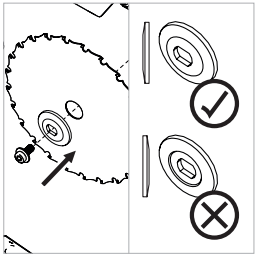


Fig. 30

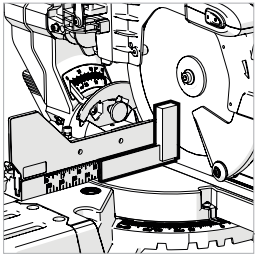


Fig. 31

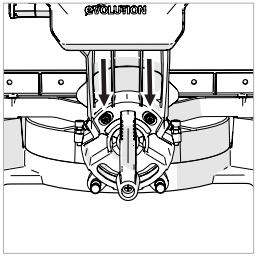


Fig. 32

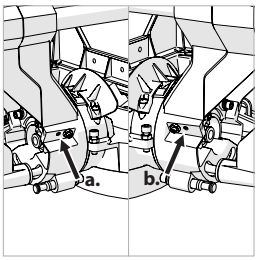


Fig. 33

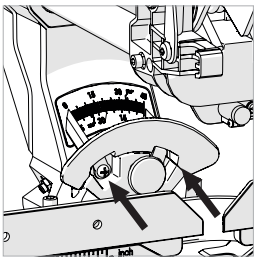


Fig. 34

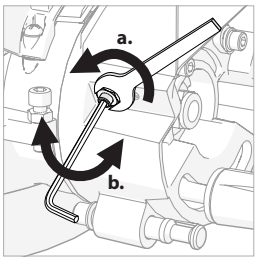


Fig. 35

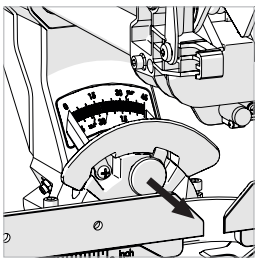


Fig. 36

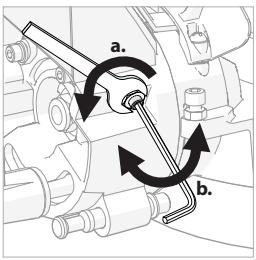


Fig. 37

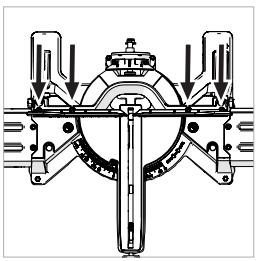


Fig. 38

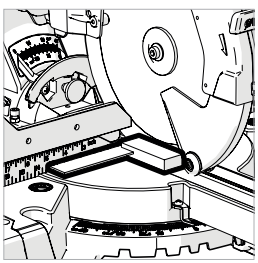


Fig. 39

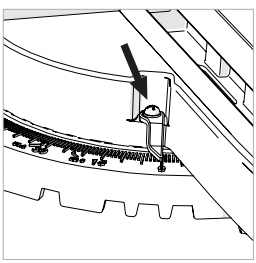


Fig. 40

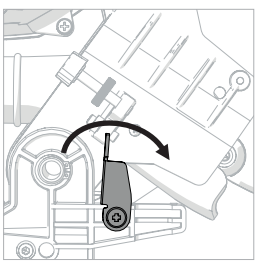


Fig. 41a

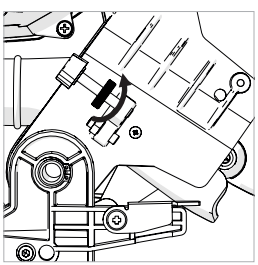


Fig. 41b

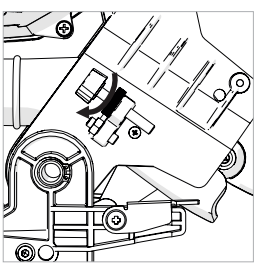


Fig. 41c

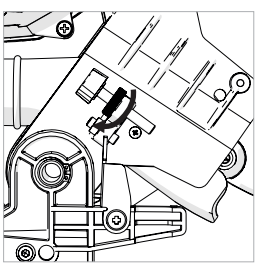


Fig. 41d

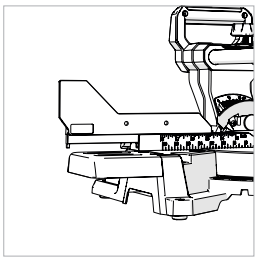


Fig. 42

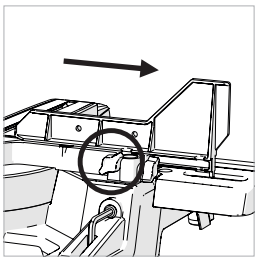


Fig. 43

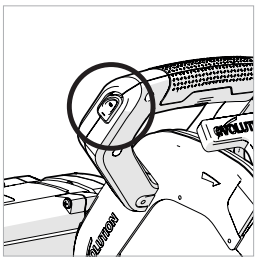


Fig. 44

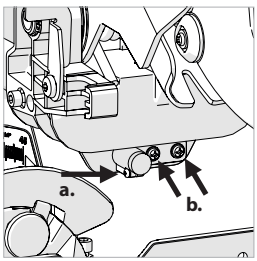


Fig. 45

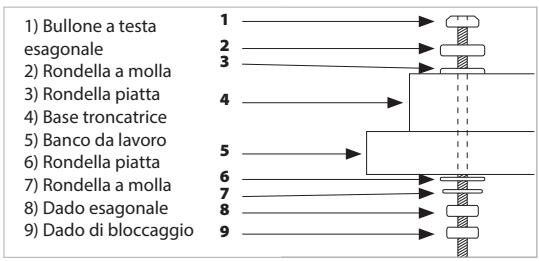


Fig. 46

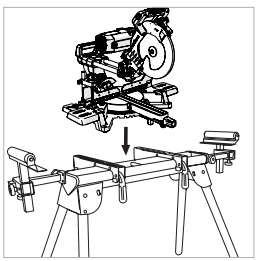


Fig. 47

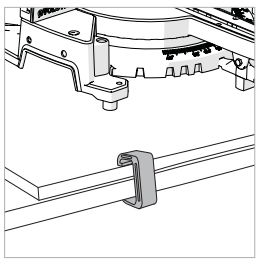


Fig. 48

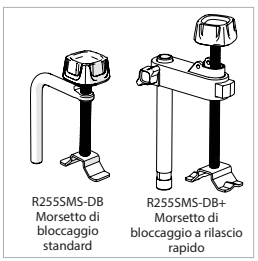


Fig. 49

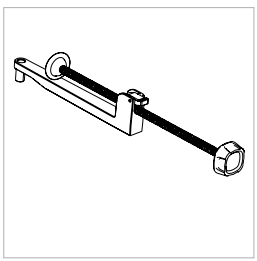


Fig. 50

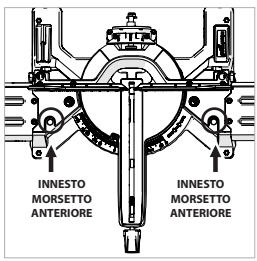


Fig. 51

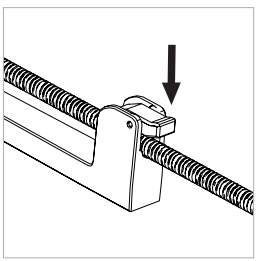


Fig. 52

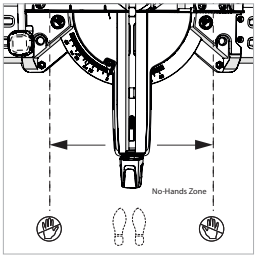


Fig. 53

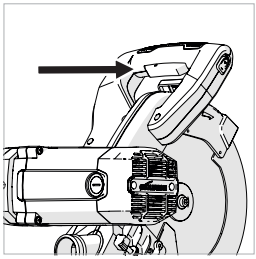


Fig. 54

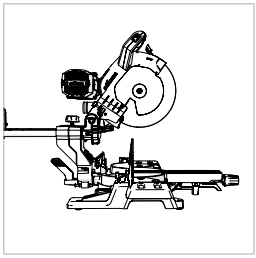


Fig. 55

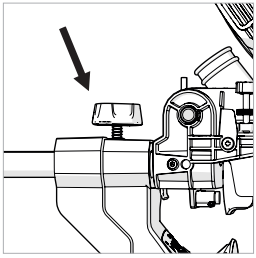


Fig. 56

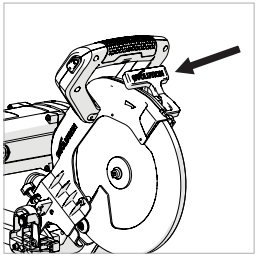


Fig. 57

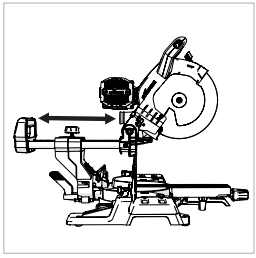


Fig. 58

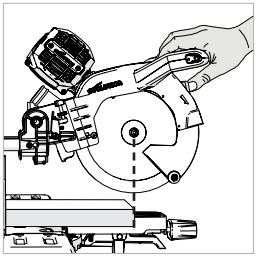


Fig. 59

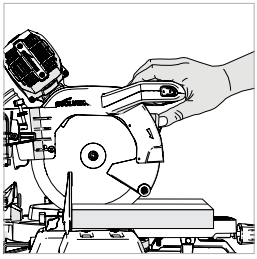


Fig. 60

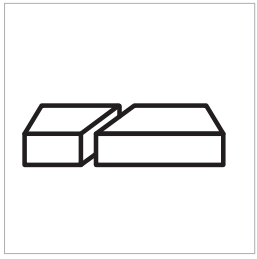


Fig. 61

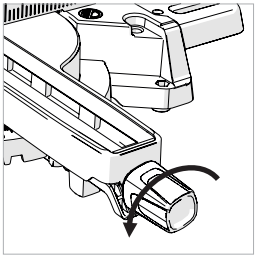


Fig. 62

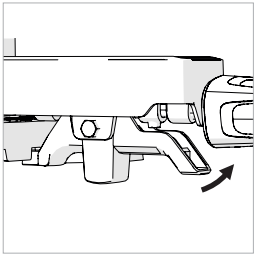


Fig. 63

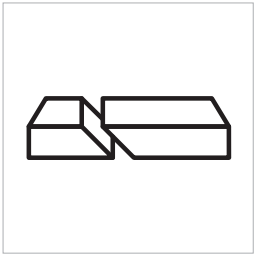


Fig. 64

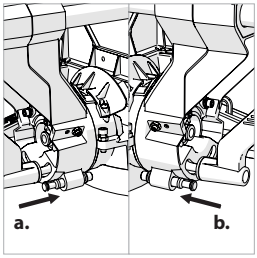


Fig. 65

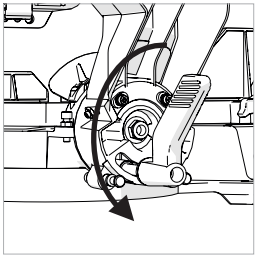


Fig. 66

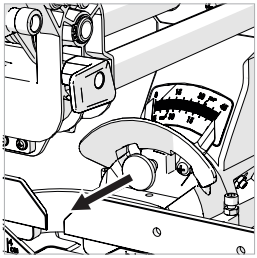


Fig. 67

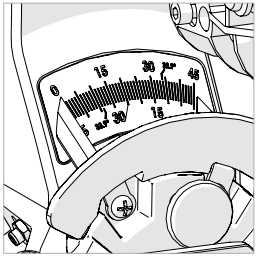


Fig. 68

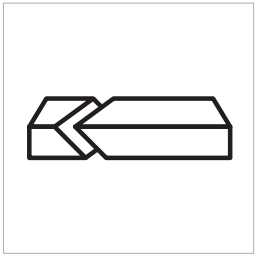


Fig. 69

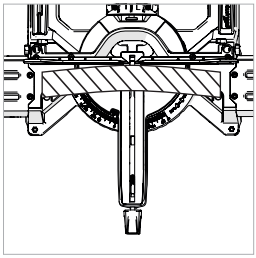


Fig. 70

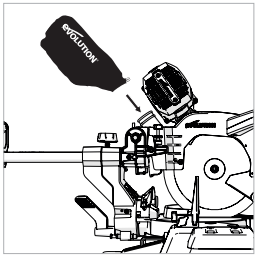


Fig. 71

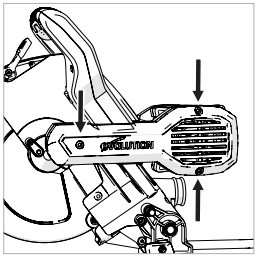


Fig. 72

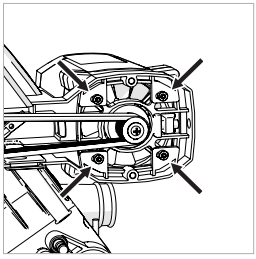


Fig. 73

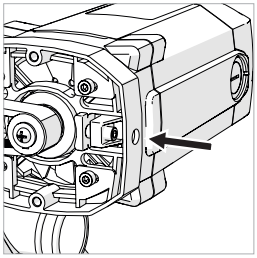


Fig. 74

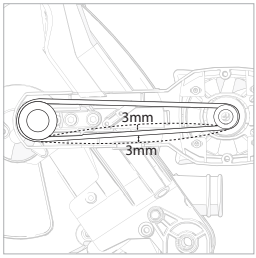


Fig. 75

(7.1) MONTAGGIO E PREPARAZIONE

ATTENZIONE: Scollegare sempre la sega dalla fonte di alimentazione prima di eseguire qualunque regolazione.



Sono richieste alcune operazioni minime di montaggio prima della messa in funzione del presente utensile.
Attraverso tali procedure di montaggio, il proprietario/operatore acquisirà una preziosa conoscenza delle molte caratteristiche avanzate del presente apparecchio. Ciò dovrebbe consentire all'operatore di sfruttare a pieno le potenzialità di questi utensili durante il funzionamento.

Avvertenza: Studiare gli schemi che illustrano l'apparecchio montato. Si acquisirà in tal mondo una preziosa conoscenza che sarà d'aiuto nella procedura di montaggio.

ATTREZZI NECESSARI PER IL MONTAGGIO E LE REGOLAZIONI

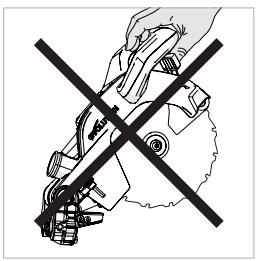
- Chiave esagonale da 4 mm e 6 mm - In dotazione e riposta in un alloggiamento dedicato sull'apparecchio stesso. **(Fig. 1)**
- Chiave esagonale da 3 mm
- Chiave esagonale da 5 mm
- Cacciavite a punta piatta – Non in dotazione.
- Cacciavite Phillips #2 - Non in dotazione.
- Cacciavite a croce - Non in dotazione.
- Chiave inglese da 10 mm – Non in dotazione.

Avvertenza: La fase di montaggio consiste in un'unica procedura.

Una volta completato con successo il montaggio, si sconsiglia di effettuare alcun tentativo di smontaggio.
Il proprietario/operatore dovrà installare anche la lama e alcuni componenti di dimensioni più ridotte.

Avvertenza: Finito il montaggio e prima di mettere in funzione l'apparecchio, è necessario effettuare un controllo di sicurezza - vedere pagina 36.

ATTENZIONE: In nessuna circostanza collegare la testa da taglio a una fonte di alimentazione e cercare di impiegare il presente utensile come una sega circolare a mano.



CONOSCERE I COMPONENTI

Sono presenti quattro **(4)** parti principali da assemblare (inclusa la lama), e due **(2)** altre parti più piccole da collegare. Inoltre la lama (in dotazione) dovrà essere inserita.

- La base girevole e il manico per lo smusso **(Fig. 2)**
- Gli steli a scorrimento del carrello **(Fig. 3)**
- La testa da taglio (nella posizione di blocco verso il basso nel momento in cui è estratta dall'imballaggio) **(Fig. 4)**
- La lama **(Fig. 5)**

Avvertenza: Si consiglia di inserire la lama come ultimo componente. Essa deve essere installata solo al termine delle procedura di montaggio e dopo aver sottoposto l'apparecchio alle relative verifiche di sicurezza - vedere pagina 36.

MANOPOLA DI BLOCCAGGIO ANGOLO DI BISELLO (Fig. 6)

Il tappo filettato della manopola di bloccaggio dell'angolo di bisello scorre attraverso un foro situato su lato anteriore della maniglia di bloccaggio bisello **(Fig. 7)** e quindi si avvita in un attacco filettato internamente, posto alla base dell'apparecchio.

Prima dell'assemblaggio dell'apparecchio, la base girevole deve essere portata a 0°.

- Allentare la manopola di bloccaggio dell'impugnatura bisello **(Fig. 8)** ruotandola in senso antiorario.
- Sollevare la leva di bloccaggio sicuro. **(Fig. 9)**
- Ruotare il banco girevole fino a 0°.
- Fissare la manopola di bloccaggio dell'angolo di bisello.

MANICO PER LO SMUSSO

Avvertenza: Il manico per lo smusso è fornito già installato sul banco girevole. Il manico per lo smusso deve essere regolato nella posizione di 0°.

- Allentare la vite di bloccaggio dell'angolo di smusso utilizzando la maniglia di bloccaggio dello smusso. **(Fig. 66)**
- Ruotare il manico per lo smusso nella posizione verticale in modo tale che si blocchi sul fermo degli 0°.
- Serrare la maniglia di bloccaggio dello smusso.

INSERIMENTO DEL CARRELLO A SCORRIMENTO

IMPORTANTE: Se per una qualsiasi ragione (danno durante il trasporto, errore durante il disimballaggio o da parte dell'operatore, ecc.) i perni di posizionamento alle estremità dei bracci del carrello a scorrimento sono "scattati", il carrello stesso non potrà essere inserito nel manico per lo smusso o sulla testa da taglio.
I perni di posizionamento devono essere ripristinati, nel caso in cui uno dei due o entrambi siano "scattati" prima del tempo. (Fig.10)

Ripristinare i perni di posizionamento:

- Spingere delicatamente gli agganci sporgenti nei bracci del carrello.
- Agevolare delicatamente in avanti lo stantuffo di uscita degli agganci di posizionamento utilizzando come leva un cacciavite a testa piatta (non in dotazione). **(Fig. 11)**

I due bracci del carrello a scorrimento **(2)** dovranno essere inseriti attraverso i due cuscinetti lineari presenti all'interno del manico per lo smusso.
Il carrello a scorrimento deve essere inserito da dietro, accertandosi che il logo "Evolution" sia correttamente rivolto verso l'alto. **(Fig. 12)**

- Far slittare i bracci del carrello a scorrimento all'interno del manico per lo smusso per circa la metà della loro lunghezza.
- Avvitare la vite di bloccaggio scorrimento nel foro filettato posto sopra il braccio di destra del carrello a scorrimento. **(Fig. 13)**

Avvertenza: Accertarsi che la molla anti vibrazioni sia innestata al di sotto della manopola prima di inserire la vite di bloccaggio nella posizione di funzionamento.

- Stringere la manopola di bloccaggio per fermare il carrello a scorrimento nella posizione desiderata.

INSERIMENTO DELLA TESTA DA TAGLIO

- Allineare la testa da taglio con i due **(2)** bracci del carrello a scorrimento. **(Fig. 14a)**
- Spingere con decisione la testa da taglio nei bracci del carrello fino a che non si avverte il "click" di innesto dei perni di posizionamento. **(Fig. 14b)**

Avvertenza: I perni di posizionamento innestati devono essere del tutto visibili se osservati dal lato della testa da taglio. **(Fig. 15a, 15b)** I perni di posizionamento hanno una colorazione verde per facilitare il loro riconoscimento.

Sono presenti in dotazione due viti M6 da 12 mm che devono essere serrate nella testa della sega nel suo punto di contatto con le guide del carrello posteriore a scorrimento.
In questo modo le guide resteranno fisse in posizione, riducendo ogni eventuale oscillazione. **(Fig. 15c)** Le due viti fornite sono presenti nell'imballaggio unitamente al morsetto guida del cavo posteriore. Le 2 viti in questione devono essere inserite tramite la chiave esagonale da 4 mm in dotazione.

LE ESTENSIONI DEL BANCO DA LAVORO (Fig. 16)

Due **(2)** estensioni per il banco da lavoro sono fornite unitamente al presente utensile.

Inserire le estensioni del banco:

- Rimuovere le viti a brugola utilizzando la chiave esagonale da 4 mm in dotazione. **(Fig. 17)**
- Posizionare l'estensione sul banco e fissarla nella sua posizione di utilizzo tramite le viti a brugola.
- Ripetere l'operazione per la seconda estensione.

COLLOCARE ADEGUATAMENTE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE

ATTENZIONE: Il presente apparecchio ha in dotazione un cavo di alimentazione e un modello di spina elettrica che soddisfano le esigenze del paese in cui è commercializzato. Il cavo e la spina, qualora danneggiati, dovranno essere sostituiti esclusivamente con pezzi di ricambio originali Evolution ed essere ripristinati da un tecnico qualificato.

- Bloccare la testa da taglio nella posizione bassa.
- Accertarsi che il carrello a scorrimento si trovi nella sua posizione più avanzata e che sia bloccato. **(Fig. 18)**

Il cavo di alimentazione esce pre-incanalato dal motore attraverso la guida del cavo anteriore. Il cavo deve quindi essere indirizzato verso il lato posteriore. **(Fig. 19)**
Il cavo deve essere inserito nel morsetto/guida posteriore. Per i modelli a 230V, accertarsi che il componente ferma-cavo sia presente dentro la guida del cavo quando quest'ultimo vi passa attraverso.
Tale morsetto/guida deve essere quindi assicurato al perno trasversale sul retro del carrello a scorrimento (sul lato destro) utilizzando il tappo a vite autofilettante (in dotazione). **(Fig. 20)**
Avvertenza: Il cavo non deve risultare teso o costretto in alcun punto della sua estensione. **(Fig. 21)**

Alzare e abbassare ripetutamente la testa da taglio (vedere la sezione di seguito - "Sbloccaggio e sollevamento della testa da taglio") e far funzionare il carrello a scorrimento. Verificare che il cavo non si aggrovigli con alcun altro componente dell'utensile. Controllare inoltre che il cavo non sia in tensione durante le procedure di funzionamento. Per bloccare il cavo utilizzare l'apposito fermo.

Avvertenza: Le guide del cavo possono essere intese come un pratico modo per avvolgere il cavo di alimentazione sull'utensile quando esso non è in utilizzo e con probabilità tenuto riposto.

SBLOCCAGGIO E SOLLEVAMENTO DELLA TESTA DA TAGLIO (Fig. 22)

ATTENZIONE: Per evitare gravi infortuni, non effettuare MAI la procedura di bloccaggio o sbloccaggio a meno che la sega non sia SPENTA e la lama in posizione ferma.

Per liberare la testa da taglio dalla posizione bassa di bloccaggio:
- Spingere delicatamente verso il basso l'impugnatura della testa da taglio.
- Sostenendo la testa, estrarre il perno di bloccaggio della testa **(Passo 1)** permettendole di sollevarsi nella propria posizione elevata.**(Passo 2)**

Avvertenza: La testa da taglio si solleverà automaticamente nella posizione più alta una volta che viene liberata dalla posizione bassa di bloccaggio. Essa si bloccherà autonomamente nella posizione elevata.

Se l'operazione di rilascio risulta difficoltosa:
- Far oscillare delicatamente la testa da taglio in su e in giù.
- Allo stesso tempo girare in senso orario il perno di bloccaggio della testa e tirare verso l'esterno.

Avvertenza: Quando l'utensile non è in funzione, raccomandiamo di tenere la testa da taglio bloccata nella posizione bassa con il perno di bloccaggio inserito per intero nell'innesto presente sulla superficie superiore della testa stessa, adiacente al punto di rotazione. **(Fig. 23)**.

INSTALLARE O RIMUOVERE UNA LAMA

AVVERTENZA RISERVATA SOLO AI MODELLI DESTINATI AL NORD AMERICA: Effettuare la presente procedura esclusivamente con l'utensile disconnesso dalla fonte di alimentazione.

Avvertenza: Si consiglia all'operatore di valutare l'utilizzo di guanti protettivi durante il maneggiamento della lama nelle fasi di installazione o sostituzione della stessa.

Bloccare la testa da taglio nella sua posizione più alta. **(Fig. 24)**
- Rimuovere la protezione del mandrino della lama svitando le 2 viti con un cacciavite a croce. **(Fig. 25)**
- Ruotare il coprilama inferiore sul coprilama superiore **(Fig. 26 - passo 2)**.

Avvertenza: Il lieve abbassamento della testa da taglio consentirà al coprilama inferiore di ruotare del tutto fino al coprilama superiore, garantendo all'operatore il massimo accesso.
- Premere il bottone nero di bloccaggio del mandrino per bloccarlo. **(Fig. 27)** Può essere necessario ruotare leggermente il mandrino affinché il suo blocco si innesti.
- Utilizzando la chiave esagonale in dotazione, svitare il bullone flangiato e la flangia esterna della lama (se montata) e liberare la lama stessa dal mandrino. **(Fig. 28)**

Avvertenza: La vite del mandrino è dotata di filettatura a sinistra. Girare in senso orario per allentare. Girare in senso antiorario per stringere.

Assicurarsi che la lama e le flange della lama siano pulite e libere da detriti di qualsiasi tipo.

MANDRINO LAME DA 25,4 mm (1 In)
Assicurarsi che il lato da 25,4 mm (1 In) della flangia interna a doppio lato sia visibile. **(Fig. 29a)**
Non inserire un mandrino lama da 16 mm (5/8 In) quando la flangia interna è in tale configurazione.

- L' **"AVVERTENZA: INSTALLARE ESCLUSIVAMENTE LAME DA 25,4 MM (1 In)"** è necessaria per orientare "verso l'esterno" del motore il mandrino lama installato, dato che ciò garantisce l'uso di un mandrino da 25,4 mm (1 In).

MANDRINO LAME DA 16 mm (5/8 In)
Assicurarsi che il lato da 16 mm (5/8 In) della flangia interna a doppio lato sia visibile. **(Fig. 29b)**
Non inserire un mandrino lama da 25,4 mm (1 In) quando la flangia interna è in tale configurazione.

- L' **"AVVERTENZA: INSTALLARE ESCLUSIVAMENTE LAME DA 16 MM (5/8 In)"** è necessaria per orientare "verso l'esterno" del motore il mandrino lama installato, dato che ciò garantisce l'uso di un mandrino da 16 mm (5/8 In).

Installare la nuova lama. Accertarsi che la freccia di rotazione sulla lama combaci con la freccia di rotazione in senso orario sul coprilama superiore.

Avvertenza: I denti della lama devono sempre essere indirizzati in avanti verso il lato anteriore della sega.

- Installare la flangia esterna della lama accertandosi che sia nel verso corretto, quindi reinserire il bullone flangiato. **(Fig. 30)**
- Bloccare il mandrino e stringere la vite del mandrino con moderata forza, senza avvitare eccessivamente.
- Reinstallare la protezione del mandrino lama.
- Accertarsi che la chiave esagonale sia rimossa e che il blocco del mandrino sia rilasciato prima di procedere.
- Accertarsi che il coprilama sia del tutto operativo prima di utilizzare l'utensile.

MODELLI NON DESTINATI AL NORD AMERICA

ATTENZIONE: Effettuare la presente procedura esclusivamente con l'utensile disconnesso dalla fonte di alimentazione.

ATTENZIONE: Utilizzare esclusivamente lame originali Evolution o lame espressamente raccomandate da Evolution Power Tools e che siano progettate per il presente utensile.
Accertarsi che la velocità massima della lama sia più elevata di quella del motore.

Avvertenza: Si consiglia all'operatore di valutare l'utilizzo di guanti protettivi durante il maneggiamento della lama nelle fasi di installazione o sostituzione della stessa.

Bloccare la testa da taglio nella sua posizione più alta. **(Fig. 25)**

- Spingere il grilletto di blocco coprilama inferiore **(Fig. 26 - passo 1)**.
- Ruotare il coprilama inferiore sul coprilama superiore **(Fig. 26 - passo 2)**.

Avvertenza: Il lieve abbassamento della testa da taglio consentirà al coprilama inferiore di ruotare del tutto fino al coprilama superiore, garantendo all'operatore il massimo accesso.

- Premere il bottone nero di bloccaggio del mandrino per bloccarlo. **(Fig. 27)** Può essere necessario ruotare leggermente il mandrino affinché il suo blocco si innesti.
- Utilizzando la chiave esagonale in dotazione, svitare il bullone flangiato e la flangia esterna della lama (se montata) e liberare la lama stessa dal mandrino. **(Fig. 28)**

Avvertenza: La vite del mandrino è dotata di filettatura a sinistra.
Girare in senso orario per allentare. Girare in senso antiorario per stringere.

Assicurarsi che la lama e le flange della lama siano pulite e libere da detriti di qualsiasi tipo.

- La flangia interna della lama dovrebbe rimanere in posizione, tuttavia, qualora sia necessario rimuoverla per pulirla, deve essere ricollocata a posto per il medesimo verso per il quale è stata estratta.

Installare la nuova lama. Accertarsi che la freccia di rotazione sulla lama combaci con la freccia di rotazione in senso orario sul coprilama superiore.

Avvertenza: I denti della lama devono sempre essere indirizzati in avanti verso il lato anteriore della sega.

- Installare la flangia esterna della lama accertandosi che sia nel verso corretto, quindi reinserire il bullone flangiato. **(Fig. 30)**
- Bloccare il mandrino e stringere la vite del mandrino con moderata forza, senza avvitare eccessivamente.
- Accertarsi che la chiave esagonale sia rimossa e che il blocco del mandrino sia rilasciato prima di procedere.
- Accertarsi che il coprilama sia del tutto operativo prima di utilizzare l'utensile.

CONTROLLO E REGOLAZIONE DEGLI ANGOLI DI PRECISIONE

Avvertenza: Il presente utensile è stato accuratamente impostato e regolato in fabbrica. Qualora si ritenga che la precisione degli angoli sia andata persa, essa può essere ripristinata seguendo la procedura qui sotto riportata.

Avvertenza: Sul presente apparecchio è possibile effettuare diverse verifiche/regolazioni. **Si prega di leggere per intero la sezione dedicata alla regolazione prima di accingersi a regolare gli angoli sull'utensile.** Si raccomanda che detta operazione sia effettuata esclusivamente da persone di comprovata capacità in tale ambito. L'operatore necessiterà di una squadra (triangolare) (non in dotazione) o simili strumenti per effettuare tali verifiche e regolazioni. Qualora la regolazione dello smusso risulti difficoltosa, si prega di contattare il Servizio Clienti Evolution tramite l'assistenza telefonica dedicata ai numeri riportati sul retro del presente manuale.

ATTENZIONE: Le verifiche/regolazioni devono essere condotte esclusivamente con l'apparecchio disconnesso dalla fonte di alimentazione.

Regolazione di arresto smusso 0°

- Accertarsi che la testa da taglio sia nella posizione di blocco bassa con il perno di bloccaggio completamente inserito nel proprio alloggiamento.
- Accertarsi che il manico per lo smusso sia in verticale (ruotato in senso orario), fermo contro il proprio blocco.
- Maniglia blocco smusso.
- Posizionare la squadra (triangolare) o uno strumento simile sul banco con un bordo accostato al banco e l'altro contro la lama (evitando le punte TCT). **(Fig. 31)**

Qualora la lama non si trovi a 90°(in angolo retto) rispetto al banco girevole, sarà allora necessaria la regolazione.

- Utilizzando la chiave esagonale da 4 mm in dotazione, allentare i due (2) tappi delle viti a brugola sul retro del braccio di smusso. **(Fig. 32)**
- Liberare la maniglia di bloccaggio dello smusso.
- Utilizzare due chiavi esagonali da 3 mm, una inserita nella vite di bloccaggio sinistra **(a)**, e l'altra nella vite di bloccaggio destra **(b). (Fig. 33)**
- Girare una delle due viti di bloccaggio molto lentamente come per allentarla, mentre contemporaneamente si agisce anche sull'altra vite, stringendola con la stessa intensità
- Girare la vite sinistra muoverà la testa in posizione verticale verso destra, mentre agire sulla vite destra farà muovere la testa in posizione verticale verso sinistra.
- Il braccio di smusso si sposterà lievemente, a destra o a sinistra, in base alla direzione nella quale saranno girate le viti di bloccaggio.
- L'operatore ha l'obbligo di controllare con frequenza, tramite la squadra, l'allineamento della lama, accertandosi di spostare la testa contro il suo blocco verticale e chiudendo la maniglia di bloccaggio dello smusso ogni qual volta si accinga a eseguire una verifica. Qualora siano necessarie ulteriori regolazioni, ripetere la procedura sopra descritta.
- Una volta ottenuto un allineamento soddisfacente, stringere i due (2) tappi delle viti sul retro del braccio di smusso. **(Fig. 32)**

Regolazione indicatore smusso 0°

Avvertenza: L'operatore deve ritenersi soddisfatto quando la lama si troverà esattamente perpendicolare al banco e nella posizione verticale adagiata contro la propria battuta di arresto.

Sono presenti due indicatori di smusso, uno per lo smusso a sinistra e l'altro per quello a destra.

- Qualora uno o l'altro indicatore non raggiungano l'esatto allineamento con gli 0° sulla scala goniometrica, si renderà necessaria una regolazione.

- Allentare la vite dell'indicatore di smusso **(Fig. 34)** tramite un cacciavite Phillips #2.
- Regolare l'indicatore di smusso in maniera che sia esattamente allineato con l'indicazione di 0°.
- Tenere l'indicatore fermo in posizione mentre si stringe la vite.

Regolazione di arresto smusso 45° a sinistra

- Far scorrere via dalla lama la sezione superiore sinistra della battuta, allentando la vite ad alette. **(Fig. 43)**
- Allentare la maniglia di blocco smusso e inclinare la testa da taglio completamente a sinistra finché non si blocca sul fermo a 45°.
- Utilizzare una squadra (triangolare) o uno strumento simile per verificare che la lama si trovi a 45° sul banco (evitando le punte TCT).

Qualora la lama della sega non sia in perfetto allineamento, sarà necessario effettuare una regolazione.

- Riportare la testa da taglio nella sua posizione verticale.
- Allentare il controdado a **destra** della vite di regolazione dell'angolo di smusso a 45° con una chiave a tubo da 10 mm. **(Fig. 35-a)**
- Utilizzare una chiave esagonale da 3 mm per intervenire in avanti o indietro sulla vite di regolazione conformemente alle esigenze. **(Fig. 35-b)**
- Inclinare la testa da taglio fino a 45° e verificare nuovamente l'allineamento con la squadra.
- Ripetere i precedenti passi fin quando non sia raggiunto il corretto allineamento angolare.
- Tenere ferma in posizione la vite di regolazione con la chiave esagonale e stringere saldamente il suo controdado una volta raggiunto l'allineamento.
- Serrare la maniglia di bloccaggio dello smusso.

Regolazione di arresto smusso 45° a destra

- Far scorrere via dalla lama la sezione superiore destra della battuta, allentando la vite ad alette. **(Fig. 43)**
- Allentare la maniglia di blocco smusso.
- Estrarre e tenere il perno di bloccaggio smusso a 0° **(Fig. 36)** quindi ruotare completamente la testa da taglio verso destra finché non sia ferma contro il fermo a 45°. Rilasciare il perno di bloccaggio smusso a 0°.
- Utilizzare una squadra (triangolare) o uno strumento simile per verificare che la lama si trovi a 45° sul banco (evitando le punte TCT).

Qualora la lama della sega non sia in perfetto allineamento, sarà necessario effettuare una regolazione.

- Riportare la testa da taglio nella sua posizione verticale.
- Allentare il controdado a **sinistra** della vite di regolazione dell'angolo di smusso a 45° con una chiave a tubo da 10 mm. **(Fig. 37-a)**
- Utilizzare una chiave esagonale da 3 mm per intervenire in avanti o indietro sulla vite di regolazione conformemente alle esigenze. **(Fig. 37-b)**
- Inclinare la testa da taglio fino a 45° e verificare nuovamente l'allineamento con la squadra.
- Ripetere i precedenti passi fin quando non sia raggiunto il corretto allineamento angolare.
- Tenere ferma in posizione la vite di regolazione con la chiave esagonale e stringere saldamente il suo controdado una volta raggiunto l'allineamento.
- Serrare la maniglia di bloccaggio dello smusso.

ALLINEAMENTO DELLA BATTUTA DELL'UTENSILE

La battuta dovrebbe essere allineata a 90° (angolo retto) con una lama installata in maniera corretta. Il banco girevole dovrebbe essere impostato a 0° dell'angolo di bisello. La battuta è assicurata al banco con quattro **(4)** viti a testa esagonale **(Fig. 38)**, due **(2)** sul lato sinistro e due **(2)** sul lato destro. Tutte e quattro **(4)** sono collocate attraverso alloggiamenti a forma allungata sagomati sulla struttura della battuta.

- Accertarsi che la testa da taglio sia nella posizione di blocco bassa con il perno di bloccaggio completamente inserito.
- Posizionare la squadra (triangolare) sul banco con un bordo accostato alla battuta e l'altro contro la lama (evitando le punte TCT). **(Fig. 39)**
- Qualora sia necessaria la regolazione, allentare le quattro **(4)** viti di regolazione della battuta tramite una chiave esagonale.
- Riposizionare la battuta nei suoi alloggiamenti a forma allungata finché non sia raggiunto l'allineamento.
- Serrare saldamente le viti a testa esagonale. Ripetere l'operazione su entrambi i lati.

REGOLAZIONE INDICATORE ANGOLO DI BISELLO

Avvertenza: Un goniometro a doppia scala di bisello si trova stampato sul lato anteriore della base dell'utensile. Un piccolo indicatore attaccato al banco girevole segnala l'angolo selezionato.
Qualora necessario, l'indicatore può essere riposizionato allentando le viti di serraggio tramite un cacciavite Phillips #2. Regolare come desiderato, quindi serrare con fermezza la vite di fissaggio. **(Fig. 40)**

IL FERMO DI PROFONDITÀ (Fig. 41)

L'utilizzo del fermo di profondità consente all'operatore di ricavare incavi in un pezzo in lavorazione.
La corsa verso il basso della testa da taglio può essere limitata in maniera tale che la lama della sega non passi completamente attraverso il pezzo in lavorazione.
Avvertenza: Nel caso in cui si richieda l'utilizzo del fermo di profondità, è consigliato verificare la profondità del taglio usando un pezzo di legname di scarto per accertarsi che l'incavo sia eseguito in modo corretto.
Eseguendo un taglio nel pezzo in lavorazione, e poi ripetendo lo stesso taglio riposizionando leggermente e in progressione verso sinistra o destra il pezzo, è possibile effettuare scanalature.

Per utilizzare il fermo di profondità:

- Aprire la "piastra di fermo" del fermo di profondità **(Fig. 41-a)** ruotandola in avanti dalla sua posizione di riposo lungo l'utensile fino alla sua posizione di utilizzo in orizzontale.
- Allentare il dado di bloccaggio zigrinato. **(Fig. 41-b)**
- Regolare la vite ad alette **(Fig. 41-c)** per limitare la corsa della testa da taglio alla profondità richiesta.
- Una volta impostata la profondità desiderata, stringere il dado di bloccaggio zigrinato **(Fig. 41-d)** sulla staffa di supporto per bloccare il fermo di profondità e accertarsi che non ci sia alcun movimento.
- Quando l'operazione di taglio è terminata, sarà possibile regolare nuovamente il fermo di profondità o riportare la "piastra di fermo" nella sua posizione di riposo.
- Verificare che la testa da taglio possa essere bloccata nella posizione bassa con l'apposito perno di bloccaggio.

LA SEZIONE DELLA BATTUTA SUPERIORE SCORREVOLE (Fig. 42)

Entrambi i lati della battuta dell'utensile dispongono di sezioni superiori regolabili. Tali sezioni possono scorrere verso l'esterno, allontanandosi dalla lama per poi essere riposizionate come si desidera.
Nel caso di alcuni angoli di smusso acuti e negli angoli compositi potrebbero essere necessarie delle regolazioni per garantire margine di movimento alla testa da taglio e alla lama durante l'esecuzione del taglio.

Regolare la battuta scorrevole:

- Allentare la vite ad alette. **(Fig. 43)**
- Far allontanare dalla lama la sezione superiore della battuta prescelta fino alla posizione desiderata e serrare la vite ad alette.
- Eseguire un movimento di prova a vuoto senza attivare la sega per accertarsi che non vi siano ostacoli tra le parti in movimento mentre la testa da taglio e la lama sono abbassate per un taglio a scorrimento.

IL LASER

Il presente utensile è equipaggiato con una guida laser per il taglio. Ciò consente all'operatore di vedere l'anteprima del percorso della lama attraverso il pezzo in lavorazione. Il pulsante ON/OFF per la guida laser è posizionato sul lato sinistro dell'impugnatura da taglio. **(Fig. 44)**
Evitare il contatto diretto del raggio laser con gli occhi, e non utilizzare su materiale che potrebbe riflettere il raggio stesso.

ATTENZIONE: Non fissare direttamente il raggio laser. Fissare deliberatamente il raggio può costituire pericolo. Si prega di osservare tutte le seguenti norme di sicurezza.

- Il raggio laser non deve essere deliberatamente orientato verso le persone e deve essere evitato il suo indirizzamento verso gli occhi di qualcuno.
- Accertarsi di utilizzare sempre il raggio laser su pezzi da lavorare che non abbiano superfici riflettenti, ad esempio legno naturale o materiali opachi.
- Non sostituire in alcuna circostanza il modulo laser con un tipo diverso o con una classe di laser differente.
- La riparazione del modulo laser deve essere effettuata esclusivamente da Evolution Power

Tools o dai suoi agenti autorizzati.

Avvertenza: La guida laser può essere di grande ausilio, soprattutto quando si devono eseguire tagli su un gran numero di pezzi.
In ogni caso, non è consigliabile intendere la guida laser come sostitutiva della tradizionale pianificazione e preparazione del taglio.

SICUREZZA LASER

La guida laser in uso sul presente prodotto impiega un laser di classe 2 con una potenza massima di uscita di 1mW a una lunghezza d'onda che oscilla sui 650nm. Tali laser di norma non rappresentano un rischio per la vista, sebbene fissare il loro raggio possa provocare cecità temporanea.

ATTENZIONE: Non fissare direttamente il raggio laser. La manutenzione del laser deve essere condotta in accordo con quanto riportato sul presente manuale. Non puntare mai intenzionalmente il raggio laser sulle persone ed evitare di indirizzarlo negli occhi, o su un oggetto diverso dal pezzo in lavorazione. Accertarsi sempre che il raggio laser sia indirizzato sul pezzo in lavorazione solo quando quest'ultimo è posizionato sul banco della troncatrice.
Non dirigere in alcuna circostanza il raggio laser su una superficie riflettente, brillante e lucida, dato che potrebbe essere riflesso verso l'operatore. Non sostituire mai l'unità laser con un altro tipo di unità.
Non modificare l'unità laser. Toccare l'unità solo quando si eseguono regolazioni. Le riparazioni sul laser devono essere eseguite esclusivamente da un centro assistenza autorizzato.

La linea della guida laser
La linea proiettata dalla guida laser indica il centro del taglio che effettuerà la lama. Per utilizzare la guida laser:
- Segnare il taglio desiderato sul pezzo in lavorazione usando una matita, ecc.
- Impostare la sega sull'angolo di taglio desiderato e bloccarla in posizione tramite l'impugnatura di bloccaggio bisello e/o la leva di bloccaggio sicuro.
- Accendere il raggio laser.
- Posizionare il pezzo da lavorare sul banco girevole e contro la battuta.
- Far scorrere il pezzo in posizione fino a che la linea a matita sul pezzo stesso e la linea laser proiettata non combacino alla perfezione.
- Bloccare il pezzo da lavorare in posizione tramite il morsetto.
- Procedere con l'esecuzione del taglio.

Per utilizzare la guida laser nel caso di un angolo di cui non si conosca l'ampiezza:
- Segnare la posizione del taglio da effettuare sul pezzo in lavorazione usando una matita, ecc.
- Posizionare il pezzo da lavorare sul banco girevole e contro la battuta.
- Regolare la troncatrice per raggiungere approssimativamente l'angolo di taglio. In questa fase, non stringere la manopola di bloccaggio del bisello.
- Far scivolare lentamente il pezzo in lavorazione indietro e in avanti lungo la battuta, e allo stesso tempo regolare lentamente l'angolo del banco girevole.
- Fermarsi quando la linea proiettata dal laser e quella a matita combaciano alla perfezione.
- Serrare la manopola di bloccaggio del bisello per fermare in posizione il banco girevole.
- Assicurare il pezzo in lavorazione tramite un morsetto.
- Verificare nuovamente l'allineamento.
- Quando si è soddisfatti dell'accuratezza dell'allineamento procedere con l'esecuzione del taglio.

Tappo lente laser
Il tappo della lente laser è una semplice protezione a pressione posta sul lato anteriore dell'unità laser. Se per qualunque ragione dovesse danneggiarsi o opacizzarsi, può essere sostituito.
Estrarre con attenzione la lente dall'unità laser e sostituirla con una nuova lente.

REGOLAZIONE LASER

ATTENZIONE: In nessun momento della presente procedura il motore può essere avviato.
Per verificare l'allineamento del laser:
- Impostare il banco di bisello a 0°.
- Posizionare un pezzo di cartoncino, o simile, sul banco girevole dell'utensile.
- Con il carrello a scorrimento nella sua posizione più arretrata, abbassare la testa da taglio in maniera che i denti della lama segnino il cartone.

- Lasciar sollevare la testa da taglio, quindi ripetere la medesima operazione con il carrello a scorrimento collocato approssimativamente a metà della propria corsa.
- Ripetere ancora, con il carrello spostato nella posizione più avanzata.
- Con la testa da taglio sollevata, accendere il laser e far scorrere la testa avanti e indietro per verificare che il raggio laser proiettato sia in linea con le demarcazioni precedentemente effettuate:
- Il raggio è allineato con le demarcazioni = Non sono necessarie ulteriori azioni.
- Il raggio non è parallelo alle demarcazioni = Seguire la sezione **A**.
- Il raggio è parallelo ma non allineato con le demarcazioni = Continuare con la sezione B.

A. Qualora il raggio laser non sia parallelo alle demarcazioni, procedere come segue:
- Allentare la vite di serraggio. **(Fig. 45-a)**
- Ruotare delicatamente il modulo laser, finché la linea non sia parallela con le demarcazioni sul cartoncino.
- Serrare nuovamente la vite di serraggio.
- Verificare nuovamente l'allineamento.

B. Qualora il raggio laser sia parallelo alle demarcazioni ma non arrivi fino al loro termine:
- Allentare le due viti. **(Fig. 45-b)**
- Il supporto di montaggio laser può ora essere spostato di lato per allineare il raggio con le demarcazioni eseguite sul cartoncino.
- Quando il raggio laser è nella posizione corretta, stringere di nuovo le due viti.
- Ripetere la procedura '**A**' per verificare l'allineamento.

Avvertenza: Le suddette regolazioni e gli allineamenti dovrebbero essere realizzati regolarmente per garantire la precisione del laser.

Avvertenza: Sul presente utensile si possono trovare le seguenti etichette di AVVERTENZA:



RADIAZIONI LASER EVITARE IL CONTATTO DIRETTO CON GLI OCCHI

MONTAGGIO PERMANENTE DELLA TRONCATRICE

Per ridurre il rischio di infortuni causati da movimenti imprevisti della sega, posizionare la stessa nella postazione desiderata su un banco da lavoro o su altro tipo di supporto adeguato. La base della sega è dotata di quattro fori di montaggio attraverso i quali possono essere fatti passare idonei bulloni (non in dotazione) per ancorare la troncatrice. Qualora l'utilizzo della sega sia previsto in un'unica postazione, ancorarla in maniera permanente al banco da lavoro tramite adeguati sistemi di fissaggio (non in dotazione). Utilizzare rondelle e dadi di bloccaggio sul piano inferiore del banco da lavoro. **(Fig. 46)**

- Per evitare infortuni causati da detriti volanti, posizionare la sega in modo tale che altre persone o passanti non si avvicino troppo (o le passino dietro).
- Collocare la sega su una superficie salda e in piano dove sia garantito molto spazio per lo spostamento e l'adeguato sostegno dei pezzi da lavorare.
- Sostenere la sega in maniera tale che il banco utensile sia in piano e la sega non oscilli.
- Imbullonare o bloccare saldamente con morsetti la sega al suo supporto o al banco da lavoro.

Avvertenza: Il presente utensile può essere collegato al supporto per troncatrice Evolution. **(Fig. 47)**. Ciò garantirà un supporto di lavoro saldo, sicuro ed estremamente portatile, grazie al quale sarà possibile gestire pezzi da lavorare di lunghe dimensioni. Ciò aumenterà inoltre l'efficienza e la sicurezza dell'operatore stesso, riducendone nel contempo la fatica.

Per uso portatile:
- Montare la sega su un pezzo di compensato o di MDF di spessore 18 mm (11/16 In) (dimensioni minime raccomandate 800 mm x 500 mm (31-1/2 In x 19-11/16 In) usando dei sistemi di bloccaggio adeguati (non in dotazione).

Avvertenza: Potrebbe essere necessario effettuare una svasatura per le rondelle, i dadi, ecc. sul piano inferiore del pannello di montaggio in compensato o MDF. Il piano inferiore deve essere liscio e a livello, senza elementi sporgenti.
- Utilizzare un morsetto a "G" per attaccare il

pannello di montaggio alla superficie di lavoro. **(Fig. 48)**

IL MORSETTO DI BLOCCAGGIO (Fig. 49)

Avvertenza: Il tipo specifico di morsetto in dotazione dipenderà dal modello e/o dal tipo di troncatrice acquistata.

Due innesti (uno per lato) sono incorporati sul retro della battuta dell'apparecchio. Tali innesti consentono un posizionamento alternativo per il morsetto.

Utilizzo di un morsetto di bloccaggio standard (In dotazione con il modello R255SMS-DB):
Per utilizzare il morsetto durante le procedure di funzionamento:

- Allentare la vite ad alette sull'innesto di bloccaggio più adatto al tipo di taglio da eseguire.
- Posizionare il morsetto, accertandosi che il suo perno sia del tutto inserito nell'innesto della battuta prescelto.
- Ruotare il perno del morsetto in maniera tale da ottenere il miglior grado di fissaggio una volta che esso sarà stato serrato.
- Serrare la vite della battuta per fissare il perno del morsetto nell'innesto della battuta stessa.
- Posizionare il pezzo da tagliare sul banco dell'utensile, contro la battuta e nella posizione desiderata.
- Utilizzando la rotellina manuale, stringere il morsetto per assicurare al banco utensile il pezzo da lavorare.

Avvertenza: Effettuare sempre una "prova a vuoto" senza attivare l'utensile. Accertarsi che il morsetto non ostacoli il percorso della lama, o il percorso di alcuna altra parte della testa da taglio mentre essa è abbassata in posizione per eseguire il taglio desiderato.

Utilizzo di un morsetto di bloccaggio a rilascio rapido (In dotazione con il modello R255SMS-DB):

- Allentare la vite ad alette sull'innesto di bloccaggio più adatto al tipo di taglio da eseguire.
- Posizionare il morsetto, accertandosi che il suo perno sia del tutto inserito nell'innesto della battuta prescelto.
- Bloccare stringendo la vite ad alette della battuta.
- Posizionare il braccio orizzontale del morsetto in maniera tale da ottenere il miglior grado di fissaggio una volta serrato.
- Fissare il braccio orizzontale al perno verticale utilizzando la vite ad alette.
- Utilizzando la rotellina manuale, stringere il morsetto per assicurare al banco utensile il pezzo da lavorare.

Avvertenza: Il presente morsetto dispone della funzione di rilascio rapido/regolazione. Il pulsante di controllo è posizionato sulla parte anteriore del braccio orizzontale del morsetto. Premendo il pulsante si aziona il meccanismo che consente alla vite del morsetto di ritornare rapidamente in posizione. Rilasciando il pulsante si permette al meccanismo di riagganciarsi alla vite del morsetto.
ATTENZIONE: Per serrare in maniera corretta il morsetto, tale meccanismo deve essere del tutto inserito nella filettatura della vite del morsetto. Utilizzare il presente morsetto senza che tale meccanismo sia del tutto inserito è pericoloso e deve quindi essere evitato.
Avvertenza: Effettuare sempre una "prova a vuoto" senza attivare l'utensile. Accertarsi che il morsetto non ostacoli il percorso della lama, o il percorso di alcuna altra parte della testa da taglio mentre essa è abbassata in posizione per eseguire il taglio desiderato.

MORSETTO ANTERIORE (Fig. 50)

(In dotazione con i modelli non destinati al Nord America R255SMS-DB+)

Avvertenza: Per praticità e rapidità, il morsetto anteriore è dotato di un meccanismo di rilascio rapido. Una volta innescato, tale meccanismo rilascia la vite di funzionamento del morsetto consentendole di tornare in posizione in modo rapido. Una volta tornato in posizione e con il meccanismo di rilascio rapido nella sua normale configurazione di utilizzo, il morsetto può essere stretto o allentato anche in maniera tradizionale.

Due innesti (uno per lato) **(Fig. 51)** sono incorporati sul lato anteriore del banco utensile. Tali due innesti consentono un posizionamento alternativo per il morsetto anteriore.

- Scegliere l'innesto di bloccaggio che meglio si addice al tipo di taglio da eseguire.
- Inserire la tenaglia del morsetto (posizionata all'estremità del lungo braccio di fissaggio) per intero nell'innesto del banco.

- Posizionare il pezzo da tagliare sul banco dell'utensile, contro la battuta e nella posizione desiderata.
- Utilizzando la rotellina manuale, stringere il morsetto per assicurare alla battuta dell'utensile il pezzo da lavorare.

Avvertenza: L'utilizzo di un morsetto anteriore in combinazione con un morsetto di bloccaggio è il metodo più sicuro ed efficiente di fermare un pezzo da lavorare sul banco utensile.

Utilizzare il meccanismo di rilascio rapido:

- Rilasciare il dado a bussola premendo con un dito dove indicato. **(Fig. 52)** In tal modo la vite di bloccaggio è libera di scorrere.
- Far scorrere tale vite nella posizione desiderata.
- Consentire al dado a bussola di ritornare nella propria posizione di normale funzionamento.

ATTENZIONE: La filettature interna del dado a bussola deve essere del tutto inserita in quella predisposta sulla vite di bloccaggio.

Avvertenza: Tirare leggermente indietro la vite di bloccaggio appena prima che la parte terminale entri in contatto con il pezzo da lavorare faciliterà l'operazione e confermerà il corretto posizionamento del dado a bussola.

ATTENZIONE: Utilizzare il presente utensile senza che il dado a bussola sia del tutto innestato con la vite di bloccaggio è pericoloso e deve quindi essere evitato.

ISTRUZIONI DI FUNZIONAMENTO

Attenzione: Tutte le troncatrici dovrebbero essere ispezionate prima di ogni utilizzo (soprattutto per il corretto funzionamento delle protezioni di sicurezza). Non collegare la sega a una fonte di alimentazione fino a quando non sia stata eseguita un'ispezione di sicurezza.

ATTENZIONE: Prima di collegarlo e cominciare le procedure, accertarsi che l'operatore sia adeguatamente formato per l'utilizzo, le regolazioni e la manutenzione del presente utensile. Per limitare il rischio di infortuni, scollegare sempre la sega dall'alimentazione prima di sostituire o regolare ogni componente dell'apparecchio.

Confrontare la freccia della direzione di rotazione sul coprilama con la freccia di direzione sulla lama. I denti della lama devono sempre essere indirizzati in avanti verso il lato anteriore della sega. Verificare che la vite del mandrino sia stretta.

(8.3) POSIZIONAMENTO DI CORPO E MANI (Fig. 53)

- In nessun caso posizionare le proprie mani nella "no hands zone" (ad almeno 150 mm (6 In) dalla lama).
- Tenere le mani distanti dal percorso della lama.
- Ancorare saldamente il pezzo da lavorare al banco e contro la battuta per evitare qualsiasi movimento.
- Usare sempre un morsetto ma verificare che sia in posizione tale da non interferire con il percorso della lama o di qualsiasi altra parte in movimento dell'utensile.
- Evitare procedure e posizioni delle mani scomode durante le quali uno slittamento improvviso potrebbe causare l'avvicinamento di dita o mani alla lama.
- Prima di effettuare un taglio, eseguire una "prova a vuoto" senza attivare l'utensile, in maniera tale da osservare il percorso della lama.
- Tenere le mani in posizione fino a che l'interruttore a pressione ON/OFF non sia stato rilasciato e la lama sia completamente ferma.

L'INTERRUTTORE A PRESSIONE ON/OFF (Fig. 54)

L'interruttore a pressione ON/OFF del motore è del tipo senza scatto. Esso è ergonomicamente collocato all'interno dell'IMPUGNATURA da taglio.

Per avviare il motore:

- Premere l'interruttore per avviare il motore.
- Rilasciare l'interruttore per spegnere il motore.

PREPARAZIONE AL TAGLIO NON SPORGERSI TROPPO

Mantenere l'appoggio sui piedi e l'equilibrio. Mantenersi su un lato così che il viso e il corpo si trovino fuori dalla linea di un possibile rinculo.

ATTENZIONE: Il taglio a mano libera è una delle principali cause di incidenti e non deve essere mai eseguito.

- Assicurarsi sempre che il pezzo da lavorare sia posizionato fermamente contro la battuta e, quando funzionale, bloccato al banco con un morsetto.
- Il banco sega deve essere libero e pulito da segatura ecc. prima che il pezzo da lavorare sia bloccato in posizione.
- Accertarsi che il materiale di scarto sia libero di scivolare via dalla lama sui lati quando il taglio è concluso. Accertarsi che il materiale di scarto non si incastri ad altre parti dell'apparecchio.
- Non utilizzare la presente sega per tagliare pezzi di piccole dimensioni. Se il taglio da effettuare su un pezzo implica che mani o dita si avvicinino a meno di 150 mm (6 In) dalla lama, ciò significa che il pezzo in questione è di dimensioni troppo esigue.

Taglio semplice

Il presente tipo di taglio è usato principalmente per operare su materiali a sezione piccola o stretta. La testa da taglio è delicatamente abbassata per attraversare il pezzo da lavorare. Il carrello a scorrimento deve essere bloccato nella sua posizione più arretrata. **(Fig. 55)**

- Far scorrere indietro la testa da taglio fin dove arriva.
- Serrare la manopola di blocco scorrimento. **(Fig. 56)**
- Posizionare il pezzo da lavorare sul banco e contro la battuta e fermarlo con uno o più morsetti come più idoneo.
- Afferrare l'impugnatura da taglio.
- Azionare il motore e permettere alla lama della sega di raggiungere la piena velocità.
- Spingere il grilletto di blocco coprilama inferiore per rilasciare la testa da taglio (esclusivamente sui modelli non destinati al Nord America). **(Fig. 57)**
- Spingere l'impugnatura da taglio verso il basso e tagliare attraverso il pezzo.
- Consentire alla velocità della lama di effettuare il lavoro, non c'è alcuna necessità di applicare una pressione eccessiva sull'impugnatura da taglio.
- Quando il taglio è stato portato a termine, rilasciare l'interruttore a pressione ON/OFF.
- Consentire alla lama di fermarsi del tutto.
- Prima di lasciare l'impugnatura da taglio, permettere alla testa da taglio di ritornare nella propria posizione elevata, con il coprilama inferiore completamente abbassato a coprire i denti della lama, e la testa stessa bloccata nella posizione superiore.
- Rimuovere il pezzo in lavorazione.

Taglio a scorrimento

La presente sega è dotata di un sistema di carrello a scorrimento. Allentare la vite di bloccaggio scorrimento, liberare i binari di scorrimento e consentire alla testa da taglio di muoversi in avanti e indietro. **(Fig. 58)**

La lama della sega è abbassata nel pezzo in lavorazione e quindi spinta verso il retro dell'utensile per portare a termine il taglio. Tale tipo di taglio può essere impiegato per operazioni su pezzi larghi.

- Posizionare il pezzo da lavorare sul banco e contro la battuta e fermarlo con uno o più morsetti come più idoneo.
- Allentare la vite di blocco scorrimento.
- Afferrare l'impugnatura da taglio e tirare in avanti la testa fino a che il mandrino (il centro della lama della sega) sia perpendicolare al bordo anteriore del pezzo in lavorazione. **(Fig. 59)**
- Azionare l'interruttore di avviamento motore ON/OFF e permettere alla lama della sega di raggiungere la piena velocità.
- Spingere il grilletto di blocco coprilama inferiore per rilasciare la testa da taglio.
- Spingere l'impugnatura da taglio completamente verso il basso ed effettuare il taglio attraverso il bordo principale del pezzo in lavorazione.
- Spingere delicatamente l'impugnatura da taglio indietro, verso la battuta, per completare il taglio.
- Spingere sempre la testa da taglio completamente verso la posizione posteriore durante ogni taglio. **(Fig. 60)**
- Quando il taglio è stato portato a termine, rilasciare l'interruttore a pressione e permettere alla lama della sega di fermarsi del tutto.
- Prima di lasciare l'impugnatura da taglio, permettere alla testa da taglio di ritornare nella propria posizione elevata, con il coprilama inferiore completamente abbassato a coprire i denti della lama, e la testa stessa bloccata nella posizione superiore.

ATTENZIONE: Non tirare in alcuna circostanza la testa da taglio e la lama rotante verso di sé durante un taglio a scorrimento. La lama potrebbe salire sul lato superiore del pezzo, causando un vigoroso rinculo della testa da taglio.
La testa da taglio dovrebbe sempre essere posizionata come spiegato in precedenza prima di provare a eseguire un taglio a scorrimento. Quando la testa da taglio si trova nella posizione corretta sopra il pezzo da lavorare, essa può essere abbassata e spinta indietro verso la battuta per concludere il taglio.

Taglio a bisello (Fig. 61)
Il banco girevole del presente apparecchio può essere girato di 50° verso destra o sinistra rispetto alla normale posizione di taglio trasversale (0°).
I bloccaggi sicuri sono forniti a 45°, 31,6°, 22,5° e 15° su entrambi i lati, destro e sinistro.
Il taglio a bisello è possibile con o senza l'utilizzo del sistema del carrello a scorrimento.

- Allentare la manopola di bloccaggio impugnatura bisello **(Fig. 62)** ruotandola in senso antiorario.
- Sollevare la leva di bloccaggio sicuro. **(Fig. 63)**
- Ruotare il banco girevole all'angolo desiderato.

Avvertenza: Per facilitare le impostazioni, una scala goniometrica è incorporata alla base dell'apparecchio.

- Serrare la manopola di bloccaggio impugnatura bisello quando si raggiunge l'angolo desiderato.

Avvertenza: È buona abitudine serrare la manopola di bloccaggio bisello anche quando è selezionato un bloccaggio sicuro e la leva di bloccaggio sicuro è propriamente inserita.

Taglio a smusso tramite inclinazione della testa da taglio
Un taglio a smusso **(Fig. 64)** si effettua con il banco girevole impostato sull'anglo di smusso a 0°.
Avvertenza: Può essere necessario regolare la sezione superiore della battuta a scorrimento per garantire libertà di movimento alla testa da taglio. **(Fig. 42-43)**

La testa da taglio può essere inclinata dai normali 0° (posizione perpendicolare) fino a un angolo massimo di 45° dalla perpendicolare, sia sul lato destro che su quello sinistro. Il taglio a smusso è possibile con o senza l'utilizzo del sistema del carrello a scorrimento.

Avvertenza: Un bloccaggio sicuro è fornito a 33,9° dell'angolo di smusso. Esso può essere raggiunto mettendo in funzione (spingendo verso l'interno) il perno di smusso a sinistra di 33,9° **(Fig. 65-a)** per uno smusso a sinistra o con il perno di smusso a destra di 33,9° **(Fig. 65-b)** per uno smusso a destra. Di norma i perni di smusso dovrebbero essere lasciati nelle proprie posizioni di riposo (non inseriti).

Inclinamento della testa da taglio:
- Allentare la maniglia di blocco smusso. **(Fig. 66)**
- Qualora si intenda eseguire uno smusso a destra, estrarre il perno di bloccaggio smusso a 0° così da bloccare la testa da taglio in posizione verticale. **(Fig. 67)**
- Inclinare la testa da taglio all'angolo desiderato. Per facilitare le impostazioni, è presente una scala goniometrica. **(Fig. 68)**
- Serrare la maniglia di blocco smusso quando si è raggiunta l'angolatura desiderata.
- Mantenersi sul lato sinistro dell'impugnatura da taglio mentre si effettua un taglio.

Quando l'operazione di taglio è conclusa:
- Rilasciare l'interruttore a pressione ON/OFF per spegnere il motore, ma tenere le mani in posizione.
- Consentire alla lama di fermarsi del tutto.
- Consentire alla testa da taglio di ritornare alla propria posizione elevata, con il coprilama inferiore completamente innestato a copertura della lama prima di tirare indietro le mani.
- Riportare la testa da taglio nella posizione perpendicolare.
- Inserire il perno di bloccaggio a 0° per bloccare la testa da taglio in posizione verticale.

Taglio combinato (Fig. 69)
Un taglio combinato è una combinazione dei tagli a bisello e smusso eseguiti simultaneamente.
Quando si rende necessario un taglio combinato, selezionare le posizioni di smusso e bisello desiderate come precedentemente descritto.
Avvertenza: È possibile effettuare tagli compositi utilizzando il sistema del carrello a scorrimento. Verificare in ogni circostanza che la lama non interferisca con la battuta o con alcun altro elemento dell'utensile. Regolare le sezioni

superiori della battuta a scorrimento qualora necessario.

TAGLIO DI MODANATURE

Con il presente utensile è possibile effettuare il taglio degli angoli a bisello richiesti per le modanature. Per configurare l'utensile per eseguire tagli di modanature:

- Mettere in funzione il necessario perno di smusso a 33,9° ingaggiandolo del tutto nel suo alloggiamento. **(Fig. 65)**
- Inclinare la testa da taglio a 33,9° e bloccare in posizione serrando la maniglia di blocco smusso.
- Girare il banco girevole e impostarlo all'angolo di bisello 31,6° come indicato dalla scala goniometrica.

Accertarsi che la modanatura sia correttamente posizionata sul banco girevole e bloccarla con gli adeguati morsetti prima di eseguire il taglio.

Quando le operazioni di taglio sono concluse, riportare la testa da taglio in posizione verticale e ripristinare il perno di smusso a 33,9° nella sua posizione di disinserimento (disattivato).

TAGLIO DI MATERIALE ARCUATO (Fig. 70)

ATTENZIONE: Prima di effettuare un taglio su un qualunque pezzo, verificare che non sia arcuato. Se il pezzo da lavorare risulta arcuato, esso deve essere posizionato e tagliato come mostrato. Non posizionare il pezzo da lavorare in maniera scorretta o eseguire il taglio senza il sostegno della battuta.

RIMOZIONE DEL MATERIALE INCASTRATO

- Spegnere la troncatrice portando su "OFF" l'interruttore a pressione.
- Consentire alla lama di fermarsi del tutto.
- Scollegare la troncatrice dalla fonte di alimentazione.
- Rimuovere con attenzione dall'apparecchio tutto il materiale incastrato.
- Verificare lo stato e il funzionamento della protezione di sicurezza.
- Controllare eventuali altri danni a ogni parte dell'utensile, come la lama.
- Ogni parte danneggiata deve essere sostituita da un tecnico competente ed è necessario effettuare un'ispezione di sicurezza prima di utilizzare di nuovo l'utensile.

L'estremità libera di un pezzo da lavorare di lunghe dimensioni deve essere sostenuta alla stessa altezza del banco girevole dell'utensile. L'operatore dovrebbe prendere in considerazione la possibilità di utilizzare un sistema di sostegno telecomandato e regolabile, l'aiuto di un collega o un cavalletto ecc.

ACCESSORI OPZIONALI EVOLUTION

SACCHETTO PER LA POLVERE (In dotazione con R255SMS-DB+)

Un sacchetto per la raccolta della polvere può essere inserito nell'attacco di aspirazione posto sul retro dell'apparecchio. Il sacchetto per la polvere deve essere utilizzato esclusivamente nel caso di tagli su legno.

- Far scorrere il sacchetto per la polvere sopra l'attacco per l'aspirazione della stessa, accertandosi che il fermo a molla si stringa in modo saldo all'attacco che mantiene il sacchetto nella sua posizione. **(Fig. 71)**

Avvertenza: Per un corretto funzionamento svuotare il sacchetto per la polvere quando risulta pieno per 2/3. Smaltire il contenuto del sacchetto per la polvere in maniera ecologicamente responsabile. Potrebbe essere necessario indossare una maschera antipolvere quando si effettua lo svuotamento del sacchetto.

Avvertenza: Se necessario, è possibile collegare all'attacco di aspirazione della polvere anche un aspiratore da officina. Seguire le istruzioni del produttore se si ricorre all'utilizzo di un tale apparecchio.

ATTENZIONE: Non utilizzare il sacchetto per la polvere quando si effettuano tagli su materiale metallico incluso legno con chiodi.

MANICOTTO ADATTATORE ASPIRAZIONE POLVERE (In dotazione con R255SMS-DB+)

Utilizzare il manicotto adattatore per collegare l'attacco per l'aspirazione dell'utensile ad un'apparecchiatura aspiratrice di tipo commerciale idonea (non in dotazione) che abbia

un foro di innesto o porte d'ingresso dal diametro interno di ø30 mm (1-3/16 In).

MANUTENZIONE

Avvertenza: Ogni attività di manutenzione deve essere condotta a utensile spento e disconnesso dalla fonte di alimentazione (a parete o a batteria).

Verificare su base regolare che tutte le funzioni e le protezioni di sicurezza operino in modo corretto. Utilizzare il presente utensile soltanto se tutte le protezioni/funzioni di sicurezza sono del tutto operative.
Tutti i cuscinetti a sfera del presente utensile sono lubrificati a vita. Non è richiesta ulteriore lubrificazione.
Utilizzare un panno pulito e leggermente umido per pulire le parti in plastica dell'apparecchio. Non utilizzare solventi o simili prodotti che potrebbero danneggiare le parti in plastica dell'utensile.

PULIZIA DEL SISTEMA COPRILAMA DELL'UTENSILE

ATTENZIONE: Effettuare la pulizia del sistema coprilama esclusivamente a utensile scollegato dalla fonte di alimentazione. L'operatore deve indossare tutti gli adeguati DPI e garantire inoltre la sicurezza di tutti i colleghi e degli osservatori durante la pulizia dell'utensile.
Avvertenza: La frequenza secondo la quale il sistema coprilama necessiterà di attenzione dipenderà in larga parte dalle condizioni di lavoro e dal tipo di materiale sul quale di solito si eseguono tagli. Ad esempio, alcuni prodotti a base di legno, possono contenere resine o produrre polveri che possono formare accumuli sulle superfici interne del sistema coprilama.

Quando si rimuove una lama, o durante la sua sostituzione, l'accessibilità alle superfici interne e al meccanismo di funzionamento all'interno del sistema coprilama risulterà massima.
• Controllare visivamente il sistema coprilama in cerca di qualsiasi accumulo evidente di detriti o frammenti di materiale di lavoro bloccati ecc. i quali possano impedire il funzionamento efficace dei sistema stesso.
• Rimuovere tutti i frammenti e detriti di larghe dimensioni usando uno strumento idoneo come, ad esempio, un paio di pinze a naso lungo non affilate o simili.
• È possibile utilizzare un getto di aria compressa asciutta per rimuovere gli accumuli di piccoli detriti e particelle.
In commercio sono reperibili bombolette spray con detergenti a secco (di norma presso i distributori per grandi uffici). Tali prodotti possono essere adoperati normalmente in stretto accordo con le raccomandazioni e istruzioni dei loro produttori.
• Un aspiratore equipaggiato con un accessorio sottile e allungato per raggiungere interstizi (preferibilmente dotato di spazzola) può inoltre essere impiegato per rimuovere piccoli accumuli di detriti.

Anche un classico pennello da pittura a manico lungo (non in dotazione) può essere d'aiuto nelle procedure di pulizia.

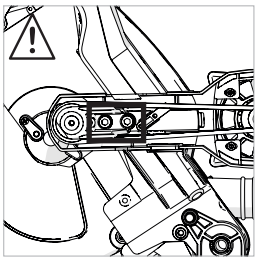
ATTENZIONE: Non tentare di pulire inserendo oggetti appuntiti nelle aperture della struttura dell'apparecchio ecc. Le prese di areazione devono essere pulite tramite getti di aria compressa.

Un numero eccessivo di scintille può indicare la presenza di detriti nel motore o spazzole di carbone usurate. Se si ritiene plausibile tale evenienza, è necessario che un tecnico qualificato intervenga sul motore e sostituisca le spazzole.

REGOLAZIONE DEL TENSIONAMENTO DELLA CINGHIA DI TRASMISSIONE

ATTENZIONE: Provare le presenti procedure esclusivamente con l'utensile disconnesso dalla fonte di alimentazione.
Avvertenza: Usando l'utensile in maniera corretta, la manutenzione della cinghia non sarà necessaria. Tuttavia possono essere eseguite delle regolazioni qualora essa presenti dei problemi a causa di un utilizzo scorretto. Qualora la lama non ruoti mentre il motore è in funzione, verificare il tensionamento della cinghia e le sue condizioni.

ATTENZIONE: Per nessuna ragione i bulloni di tenuta qui di seguito illustrati devo essere regolati o rimossi. Qualora ciò avvenisse, la garanzia dell'utensile sarà ritenuta nulla.



Regolazione del tensionamento della cinghia:

- Per avere accesso al vano della trasmissione, rimuovere la protezione in plastica svitando i tre (3) bulloni che la tengono in sede tramite la chiave esagonale da 4 mm in dotazione. **(Fig. 72)**
- Allentare le quattro (4) viti a brugola che fissano in sede il motore. **(Fig. 73)**
- La vite di tensionamento **(Fig. 74)** è raggiungibile e manovrabile da un foro posto sul retro dell'alloggiamento in alluminio della trasmissione usando la chiave esagonale da 4 mm in dotazione.
- Utilizzare la chiave esagonale da 4 mm in dotazione per ruotare la vite di tensionamento nella direzione richiesta, in senso orario per aumentare la tensione, in senso antiorario per diminuirla.
- Tirare da sotto con un dito la cinghia di tensionamento verso l'alto per apprezzarne il grado di tensionamento.
- La cinghia deve essere adeguatamente tesa al di sopra delle due pulegge, in maniera tale che nel punto mediano tra le due pulegge sia riscontrabile un discostamento di circa 3 mm (1/8 In) su entrambi i lati. **(Fig. 75)**
- Una volta ottenuto il tensionamento corretto, stringere le quattro (4) viti a brugola e ricollocare la protezione dell'alloggiamento della trasmissione.

SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DI TRASMISSIONE

Avvertenza: Qualora si rendesse necessaria la sostituzione della cinghia, sarà possibile acquistare una cinghia sostitutiva originale contattando il servizio clienti adeguato ai recapiti disponibili a pagina 3 del presente manuale.

Sostituzione della cinghia:

- Per avere accesso al vano della trasmissione, rimuovere la protezione in plastica svitando i tre (3) bulloni che la tengono in sede tramite la chiave esagonale da 4 mm in dotazione. **(Fig. 72)**
- Allentare le quattro (4) viti a brugola che fissano in sede il motore. **(Fig. 73)**
- Azzerare per intero la tensione del motore ruotando la vite di tensionamento in senso **(Fig. 74)** antiorario.
- Rimozione della cinghia di trasmissione.
- Infilare la nuova cinghia di trasmissione sulle due pulegge, accertandosi che la V sulla cinghia combaci con quella riportata sulle pulegge, e che la cinghia di stenda del tutto per la larghezza di entrambe le pulegge.
- Dare tensione alla cinghia come descritto nella sezione "Regolazione del tensionamento della cinghia".
- Ricollocare la protezione dell'alloggiamento della trasmissione.

(6,4) PROTEZIONE AMBIENTALE

I rifiuti di materiale elettrico non devono essere smaltiti insieme a quelli domestici. Si prega di riciclare laddove siano presenti adeguate infrastrutture. Verificare con il proprio ente responsabile locale o con il rivenditore le indicazioni per il riciclo.



VERIFICHE DI SICUREZZA DEL MONTAGGIO

PARTE	CONDIZIONE	SI
Carrello a scorrimento	Inseriti attraverso il manico per lo smusso e connessi alla testa da taglio. Perni di posizionamento aperti in maniera corretta.	
Manopola di bloccaggio impugnatura bisello	Installata nell'impugnatura bisello / banco girevole.	
Vite di bloccaggio carrello a scorrimento	Inserita nel foro filettato nel manico per lo smusso. Molla antivibrazioni inserita sotto la manopola della vite di bloccaggio.	
Cavo di alimentazione	Disteso in maniera corretta con la guida/morsetti adeguatamente installati.	
Lama	Lama correttamente installata e con le frecce di rotazione sulla lama stessa e l'utensile combacianti. La flangia esterna della lama e il bullone del mandrino correttamente inseriti.	
Protezioni di sicurezza	Protezione coprilama inferiore interamente operativo. Blocchi della testa da taglio in posizione sollevata con la lama coperta. La testa da taglio può essere abbassata solo quando è in funzione la leva di bloccaggio del coprilama.	
Alimentazione	Le specifiche delle corrispondenze di alimentazione si trovano sulla targhetta identificativa dell'utensile. La spina elettrica è compatibile con l'uscita della fonte di alimentazione.	
Montaggio	Come nei seguenti casi: a) Utensile installato in maniera permanente e imbullonato al banco da lavoro. b) Utensile montato su un pannello che può essere fissato al banco di lavoro. c) Utensile imbullonato a un supporto dedicato per troncatrice.	
Situato	Prese idonee misure per la gestione di pezzi da lavorare di lunghe dimensioni o dalla forma irregolare.	
Ambiente	Asciutto, pulito e ordinato. Temperatura che favorisce la gestione del materiale. Illuminazione adeguata (su doppia fila se sono impiegate luci fluorescenti).	

Tutte le caselle con il sì devono essere spuntate prima dell'utilizzo dell'utensile. No spunta = No utilizzo.

VERIFICHE DI SICUREZZA FINALI

PARTE	CONDIZIONE	SI
Montaggio	Ripetere le verifiche di sicurezza del montaggio.	
Funzionamento	A utensile spento e scollegato dalla fonte di alimentazione, eseguire le seguenti procedure: Regolare in progressione l'utensile su ognuna delle proprie impostazioni di funzionamento massime. A ogni impostazione abbassare nella sua posizione minima la testa da taglio, osservando il percorso della lama mentre si compie tale operazione. Verificare che la lama non ostacoli o colpisca alcuna parte dell'utensile, delle strutture o i coprilama mentre la testa da taglio è abbassata. Verificare che con il carrello a scorrimento in uso non si verifichi alcun contatto tra la testa da taglio e la lama e altre parti dell'utensile. Far girare la lama a mano (si consiglia l'uso di guanti durante tale operazione. Si sconsiglia invece di indossarli mentre si utilizza l'apparecchio). Verificare che la lama ruoti in maniera fluida, senza emettere rumori insoliti, e che non ci sia contatto tra la lama e i coprilama inferiore e superiore. Verificare l'assenza di qualunque distinguibile oscillazione della lama in ogni direzione mentre essa è in rotazione.	

Tutte le caselle con il sì devono essere spuntate prima dell'utilizzo dell'utensile. No spunta = No utilizzo.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Il produttore del prodotto oggetto della presente dichiarazione:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Il produttore dichiara di seguito che l'utensile, come illustrato nella presente dichiarazione, soddisfa le disposizioni pertinenti della Direttiva Macchine e delle altre direttive idonee come di seguito descritto. Il produttore dichiara inoltre che l'apparecchio, così come illustrato nella presente dichiarazione, laddove applicabile, soddisfa le disposizioni pertinenti della normativa relativa ai requisiti essenziali di sicurezza e tutela della salute (EHSRs).

Le Direttive oggetto della presente dichiarazione sono quelle di seguito riportate:

2006/42/EC	Direttiva Macchine.
2014/30/EU.	Direttiva Compatibilità Elettromagnetica.
2011/65/EU. & (EU)2015/863	La Direttiva circa la restrizione all'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS).
2012/19/EU.	La Direttiva sui Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (WEEE).

Ed è in conformità con i requisiti applicabili dei seguenti documenti

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Dettagli prodotto

Descrizione:	TRONCATRICE SCORREVOLE DOPPIO SMUSSO CON LAMA TCT 255 MM
Evolution modello N:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B 053-0003A / 053-0003B
Marca:	EVOLUTION
Voltaggio:	220-240V / 100V ~ 50 Hz
Ingresso:	2000W (220-240V) 1600W (110V)

La documentazione tecnica a suffragio della compatibilità del prodotto con i requisiti della direttiva è stata redatta e messa a disposizione per la consultazione da parte delle autorità preposte pertinenti. Essa dimostra che le nostre schede tecniche contengono i documenti sopra elencati e che soddisfano i criteri corretti per il prodotto così come in precedenza illustrato.

Nome e indirizzo del titolare della documentazione tecnica.

Firmato:



Stampa: Barry Bloomer
Direttore finanziario e della rete di commercializzazione

Data: 02/02/23

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

(1.3)
WAŻNA INFORMACJA

Należy uważnie i w całości zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi oraz bezpieczeństwa.

Ze względów bezpieczeństwa, w przypadku wątpliwości co do któregokolwiek aspektu dotyczącego korzystania z tego sprzętu, należy skontaktować się z odpowiednią infolinią obsługi technicznej, której numer podany jest na stronie internetowej firmy Evolution Power Tools.
Za pośrednictwem naszej ogólnoświatowej organizacji oferujemy dostęp do kilku infolinii obsługi technicznej. Pomoc techniczna dostępna jest również u dystrybutorów.

Strona internetowa: www.evolutionpowertools.com
UK/UE/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GWARANCJA

(1.4) Gratulujemy zakupu narzędzia marki Evolution Power Tools.
Produkt należy zarejestrować na stronie internetowej zgodnie z informacjami zawartymi w dołączonej do urządzenia ulotce. Umożliwi to zatwierdzenie okresu gwarancyjnego urządzenia za pośrednictwem witryny Evolution poprzez podanie danych osobowych, co w razie potrzeby zapewni szybki dostęp do usług serwisowych.

Serdecznie dziękujemy za wybranie produktu marki Evolution Power Tools.

	UK/UE/AU	
SPECYFIKACJE URZĄDZENIA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Numer modelu:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Silnik (220-240V ~ 50 Hz)	2000 W	2000 W
Silnik UK (110 V ~ 50 Hz)	1600 W	1600 W
Prędkość bez obciążenia	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Waga (netto)	16,5 kg	18,3 kg
Średnica dyszy zasysającej pył	35 mm	35 mm
Długość przewodu	3 m	4 m

MOŻLIWOŚCI CIĘCIA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Arkusz z miękkiej stali - maksymalna grubość	6 mm	6 mm
Sekcja skrzynkowa z miękkiej stali - maksymalna grubość ściany (Przekrój skrzynkowy z miękkiej stali 50 mm)	3 mm	3mm
Drewno – przekrój maksymalny	300 x 80 mm	300 x 90 mm

UKOS	**NACHYLENIE OSTRZA**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300 mm × 80 mm	300 mm × 90 mm
0°	45° w lewo	300 mm × 46 mm	300 mm × 52 mm
0°	45° w prawo	300 mm × 27 mm	300 mm × 34mm
45°	0°	212 mm × 80 mm	212 mm × 90 mm
45°	45° w lewo	212 mm × 46 mm	212 mm × 52 mm
45°	45° w prawo	212 mm × 27 mm	212 mm × 34 mm
45°	0°	212 mm × 80 mm	212 mm × 90 mm

SPECYFIKACJE OSTRZA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB+ PLUS PACK**
Średnica	255 mm	255 mm	255mm
Liczba zębów	24	28	Wielu materiałów: 28 Drewna: 40
Średnica otworu	25,4 mm	25,4 mm	25,4mm
Grubość	2 mm	2 mm	Multi-Material: 2mm Drewna: 2.4mm

LASER	
Klasa Lasera	Klasa 2
Źródło wiązki laserowej	Dioda laserowa
Moc lasera (max)	≤ 1 mW
Długość fali (nm)	650

DANE DOT. HAŁASU	
Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} (bez obciążenia)	110 V: **96,4** dB(A) / 220-240 V~ **96,9** dB(A)
Poziom mocy akustycznej L_{WA} (bez obciążenia)	110 V: **109,4** dB(A) / 220-240 V~ **109,9** dB(A)
Niepewność pomiaru, K_{pA} i K_{WA}	K = 3 dB(A)

*Test emisji hałasu zgodny z EN 62841-1 i EN 62841-3-9.

OSTRZEŻENIE: Emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od podanych wartości całkowitych w zależności od sposobu używania narzędzia oraz w szczególności od rodzaju obrabianego przedmiotu.

OSTRZEŻENIE: Potrzeba ustalenia środków bezpieczeństwa dla ochrony operatora opiera się na ocenie narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania (z uwzględnieniem wszystkich etapów cyklu operacyjnego, takich jak czas kiedy narzędzie jest wyłączone i kiedy pracuje na biegu jałowym, w dodatku do czasu aktywacji).

	AMERYKA PÓŁNOCNA	
SPECYFIKACJE URZĄDZENIA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Numer modelu:	053-0004	053-0004A
Silnik (120 V ~ 60 Hz)	15A	15A
Prędkość bez obciążenia	2600 obr/min	2600 obr/min
Waga (netto)	36,3 lb	40,3 lb
Średnica dyszy zasysającej pył	1 -3/8 cala	1 -3/8 cala
Długość przewodu	10 ft	13 ft

MOŻLIWOŚCI CIĘCIA	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Arkusz z miękkiej stali - maksymalna grubość	1/4 cala	1/4 cala
Sekcja skrzynkowa z miękkiej stali - maksymalna grubość ściany (Przekrój skrzynkowy z miękkiej stali 2 cale)	1/8 cala	1/8 cala
Drewno – przekrój maksymalny	11-3/4 cala x 3-1/2 cala	11-3/4 cala x 3-1/2 cala

SKOS	**NACHYLENIE OSTRZA**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 cali x 3-1/8 cala	11-13/16 cali x 3-1/2 cala
0°	45° w lewo	11-13/16 cali x 1-7/8 cala	11-13/16 cali x 2-1/16 cala
0°	45° w prawo	11-13/16 cali x 1 cal	11-13/16 cali x 1-5/16 cala
45°	0°	8-3/8 cala x 3-1/8 cala	8-3/8 cala x 3-1/2 cala
45°	45° w lewo	8-3/8 cala x 1-7/8 cala	8-3/8 cala x 2-1/16 cala
45°	45° w prawo	8-3/8 cala x 1 cal	8-3/8 cala x 1-5/16 cala
45°	0°	8-3/8 cala x 3-1/8 cala	8-3/8 cala x 3-1/2 cala

WYMIARY TARCZY	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Średnica	10 cali	10 cali
Liczba zębów	24	28
Średnica otworu	1 cal	1 cal
Grubość	5/64 cala	5/64 cala

LASER	
Klasa Lasera	Klasa 2
Źródło wiązki laserowej	Dioda laserowa
Moc lasera (max)	≤ 1 mW
Długość fali (nm)	650

DANE DOT. HAŁASU	
Poziom ciśnienia akustycznego L_{PA} (bez obciążenia)	110 V: **95,8** dB(A) / 220-240 V~ **95,8** dB(A)
Poziom mocy akustycznej L_{WA} (bez obciążenia)	110 V: **108,8** dB(A) / 220-240 V~ **108,8** dB(A)
Niepewność pomiaru, K_{pA} i K_{WA}	K = 3 dB(A)

*Test emisji hałasu zgodny z EN 62841-1 i EN 62841-3-9.

(1.8) ETYKIETY I SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE: Nie należy korzystać z narzędzia, jeśli oznaczenia ostrzegawcze lub informacyjne są uszkodzone lub zostały usunięte. Należy skontaktować się z Evolution Power Tools w celu uzyskania nowych etykiet.

Uwaga: Wszystkie lub niektóre z następujących symboli mogą znajdować się w instrukcji lub na produkcie.

Symbol	Description
V	Wolty
A	Ampery
Hz	Herce
min^{-1} (RPM)	Prędkość
~	Prąd zmienny
n_O	Prędkość bez obciążenia
	Załóż okulary ochronne
	Należy stosować środki ochrony słuchu
	Nie dotykaj, Trzymaj dłonie z daleka
	Należy stosować ochronę przed pyłem
	Należy stosować środki ochrony rąk
CE	Certyfikat CE
Intertek 5012207	Certyfikat ETL
5490	Oznaczenie zgodności z przepisami dla sprzętów elektrycznych i elektronicznych (RCM). Standard w Australii i Nowej Zelandii
	Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny
	Należy zapoznać się z instrukcją
	OSTRZEŻENIE
	Laser - Ostrzeżenie
	Zabezpieczenie w postaci podwójnej izolacji
	Bezpiecznik
	Triman - zbieranie odpadów i recykling

DOTYCZY WSZYSTKICH PODWÓJNIE IZOLOWANYCH NARZĘDZI

1. Części zapasowe
Do serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zapasowych.
2. Wtyczki spolaryzowane
W celu zmniejszenia ryzyka porażenia prądem to urządzenie zostało wyposażone w spolaryzowaną wtyczkę (jeden bolec jest szerszy od drugiego). Wtyczka ta pasuje do spolaryzowanego gniazda tylko w jeden sposób. Jeśli wtyczka nie pasuje całkowicie do gniazda, należy ją odwrócić. Jeśli wtyczka nadal nie pasuje, skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem w celu zainstalowania odpowiedniego gniazda. Nie wolno w żaden sposób modyfikować wtyczki.

PRZEWIDZIANE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE WYŁĄCZNIE MODELI PRZEZNACZONE NA RYNKI INNE NIŻ AMERYKA PÓŁNOCNA: Niniejszy produkt to ukośnica przesuwna do cięcia wielu materiałów, przeznaczona do stosowania z oryginalnymi tarczami Evolution. Należy używać wyłącznie tarcz zaprojektowanych do stosowania z tym urządzeniem i/lub tarcz zalecanych przez Evolution Power Tools Ltd.

PO ZAŁOŻENIU ODPOWIEDNIEGO OSTRZA URZĄDZENIE TO NADAJE SIĘ DO CIĘCIA:

- Drewna, materiałów drewnopochodnych (MDF, płyt wiórowych, sklejek, płyt stolarskich, płyt pilśniowych twardych itp.),
- Drewna z gwoździami,
- 50 mm przekroju skrzynkowego z miękkiej stali o 3 mm ścianie o twardości 200-220 HB,
- 6 mm płyty z miękkiej stali o twardości 200-220 HB.

Uwaga: Drewno z wbitymi nieocynkowanymi gwoździami lub śrubami może być bezpiecznie cięte z zachowaniem ostrożności.
Uwaga: Nie zaleca się cięcia materiałów ocynkowanych lub drewna z wbitymi ocynkowanymi gwoździami. **Cięcie stali ocynkowanej może skrócić żywotność ostrza**.

ZABRONIONE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Ukośnicę przesuwną do wielu materiałów należy używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Nie należy wprowadzać w urządzeniu żadnych modyfikacji lub stosować urządzenia do zasilania jakichkolwiek urządzeń lub akcesoriów innych niż określone w niniejszej instrukcji.

(1.13) **OSTRZEŻENIE: Urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub nieposiadające doświadczenia i wiedzy, chyba że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane na temat bezpiecznego korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo i kompetentną w zakresie bezpiecznego korzystania z urządzenia.**

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

(1.14) BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Urządzenie jest wyposażone w odpowiednio profilowaną wtyczkę i kabel zasilający odpowiedni dla danego rynku. W przypadku uszkodzenia kabla zasilającego, należy go wymienić na specjalny kabel lub zespół dostępny u producenta lub autoryzowanego dystrybutora.

W celu zapewnienia dodatkowej ochrony należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy (RCD), który przerwie zasilanie, jeśli prąd różnicowy przekroczy 30 mA przez okres 30 ms. Należy zawsze sprawdzić działanie wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia.

(1.15) UŻYTKOWANIE NA ZEWNĄTRZ

OSTRZEŻENIE: Jeśli urządzenie będzie eksploatowane na wolnym powietrzu, ze względów bezpieczeństwa nie można używać go w miejscach zawilgoconych ani narażać na działanie deszczu. Nie należy umieszczać narzędzia na wilgotnym podłożu. W miarę możliwości należy ustawić je na czystym i suchym blacie roboczym. W celu zapewnienia dodatkowej ochrony należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy (RCD), który przerwie zasilanie, jeśli prąd różnicowy przekroczy 30 mA przez okres 30 ms. Należy zawsze sprawdzić działanie wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia. W przypadku konieczności zastosowania przedłużacza, należy upewnić się, że nadaje się on do używania na zewnątrz i posiada odpowiednie oznaczenie. Podczas korzystania z przedłużacza należy przestrzegać instrukcji producenta.

(2.1) ELEKTRONARZĘDZIA - OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z elektronarzędzi należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa w celu obniżenia ryzyka zagrożenia pożarem, porażenia prądem, obrażeniami ciała, w tym poniższymi przypadkami.

Uwaga: Niniejszego elektronarzędzia nie należy zasilać w sposób ciągły przez dłuższy okres czasu.

⚠ **OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do obsługi urządzenia należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia i zachować je.**
Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE NALEŻY ZACHOWAĆ NA PRZYSZŁOŚĆ W CELU PRZYSZŁEGO WYKORZYSTANIA

Termin „elektronarzędzie" odnosi się do urządzenia zasilanego sieciowo (przewodowego) lub urządzenia zasilanego za pomocą baterii (bezprzewodowego).

(2.2) **1. Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Bezpieczeństwo miejsca pracy]**
a) Należy zadbać o czystość i prawidłowe oświetlenie obszaru pracy.
Zanieczyszczenie lub brak wystarczającego oświetlenia obszaru pracy mogą doprowadzić do wypadków.
b) Nie należy używać elektronarzędzi w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.
c) Nie należy dopuszczać dzieci ani osób postronnych do obszaru pracy elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.
d) Nie należy używać urządzenia w zamkniętym pomieszczeniu.

(2.3) **2. Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Bezpieczeństwo elektryczne]**

a) Wtyczka elektronarzędzia musi być zgodna z gniazdem zasilania. Nie wolno w żaden sposób modyfikować wtyczki. W przypadku elektronarzędzi z uziemieniem nie należy stosować przejściówek. Oryginalne wtyczki i zgodne gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
b) Należy unikać dotykania uziemionych powierzchni, takich jak rury, grzejniki, piece i lodówki. Uziemienie ciała powoduje zwiększenie ryzyka porażenia prądem.
c) Nie należy wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do wnętrza urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
d) Nie należy nadwyrężać przewodu. Nigdy nie należy używać przewodu do przenoszenia, przeciągania lub odłączania elektronarzędzia. Przewód należy trzymać z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub poplątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
e) W przypadku korzystania z urządzenia na wolnym powietrzu należy używać przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz. Korzystanie z przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
f) W przypadku konieczności korzystania z elektronarzędzia w miejscu o dużym natężeniu wilgoci należy używać gniazda zasilania wyposażonego w wyłącznik różnicowoprądowy (RCD). Korzystanie z wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

(2.4) **3) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Bezpieczeństwo osobiste].**
a) Podczas korzystania z elektronarzędzia użytkownik powinien być czujny, uważny i zachowywać zdrowy rozsądek. Nie należy używać elektronarzędzi w stanie zmęczenia bądź pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi urządzenia może spowodować poważne obrażenia ciała.
b) Należy korzystać ze środków ochrony osobistej. Należy zawsze stosować środki ochrony oczu, chroniąc je przed iskrami i odpryskami. Wyposażenie ochronne, takie jak maska przeciwpyłowa, obuwie robocze antypoślizgowe, kask ochronny lub nauszniki ochronne używane w odpowiednich warunkach zmniejszają ryzyko poniesienia obrażeń.
c) Należy zapobiegać przypadkowemu włączeniu urządzenia. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podnoszeniem lub przenoszeniem narzędzia, należy upewnić się, że przełącznik zasilania znajduje się w pozycji wyłączonej. Przenoszenie urządzenia z palcem umieszczonym na przełączniku zasilania lub podłączanie elektronarzędzi przy włączonym przełączniku zasilania stwarza ryzyko wypadku.
d) Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć z niego wszelkie klucze regulacyjne. Narzędzie lub klucz pozostawiony w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.
e) Nie należy się wychylać. Należy zawsze zachowywać odpowiednią pozycję i równowagę ciała. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
f) Należy nosić odpowiednią odzież. Do pracy z elektronarzędziem nie należy zakładać luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice należy trzymać z dala od ruchomych części urządzenia. Ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia.
g) Jeśli do zestawu załączone są urządzenia do podłączenia mechanizmów odsysania i zbierania pyłu należy sprawdzić, czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane. Korzystanie z urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć
zagrożenie związane z pyłami.
h) Przed cięciem metalu należy założyć rękawice w celu uniknięcia poparzenia rozgrzanym metalem.
i) Uchwyty i powierzchnie chwytne muszą być suche,
czyste i niezanieczyszczone olejem ani smarem. Śliskie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę urządzenia w nieprzewidzianych sytuacjach.

(2.5) **4) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Eksploatacja i pielęgnacja elektronarzędzi].**
a) Nie przeciążać urządzenia. Należy

PL

używać narzędzi odpowiednich dla danego zastosowania. Prawidłowe narzędzie wykona zadanie lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie sprawności.
b) Nie należy korzystać z urządzenia, którego przełącznik ON/OFF nie uruchamia/wyłącza narzędzia. Elektronarzędzia, które nie mogą być kontrolowane za pomocą przełącznika są niebezpieczne i muszą zostać oddane do naprawy.
c) Przed dokonaniem regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulator od urządzenia. Prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
d) Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie dopuszczać do nich osób nie znających elektronarzędzi lub ich instrukcji obsługi. Elektronarzędzia stanowią niebezpieczeństwo w rękach niedoświadczonych użytkowników.
e) Należy przeprowadzać konserwacje elektronarzędzi. Należy sprawdzać urządzenie pod kątem nieprawidłowego ustawienia lub zablokowania elementów ruchomych, pęknięć elementów ruchomych lub innych usterek, które mogą wpłynąć na funkcjonowanie urządzenia. W przypadku usterki urządzenie należy naprawić przed ponownym użyciem. Niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi jest przyczyną wielu wypadków.
f) Należy utrzymywać narzędzia tnące w czystości i pamiętać o ich ostrzeniu. Prawidłowo pielęgnowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi rzadziej się zacinają i łatwiej nimi sterować.
g) Elektronarzędzia, akcesoriów, końcówek itp. należy używać zgodnie z niniejszymi instrukcjami, mając na uwadze warunki pracy i wykonywane zadania. Używanie narzędzi do wykonywania prac niezgodnych z ich przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.
h) Uchwyty i powierzchnie chwytne muszą być suche, czyste i niezanieczyszczone olejem ani smarem. Śliskie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę urządzenia w nieprzewidzianych sytuacjach.

(2.6) **5) 5) Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Serwisowanie] a) Urządzenie powinno być serwisowane przez wykwalifikowaną osobę przy użyciu wyłącznie identycznych części zamiennych.** Zagwarantuje to utrzymanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.
Jeśli kabel zasilania uległ uszkodzeniu, należy go wymienić na odpowiednio przygotowany kabel dostępny przez organizację serwisową.

(3.5) BEZPIECZEŃSTWO DOT. UKOŚNIC

- **Nie należy używać ostrzy wyprodukowanych ze stali szybkotnącej (HSS).**
- **Ukośnicy można używać wyłącznie wtedy, gdy osłony działają prawidłowo i są odpowiednio pielęgnowane i ustawione.**
- **Należy zawsze zamocować przedmiot obróbki na stole ukośnicy.**

a) Ukośnice przeznaczone są do cięcia drewna i produktów drewnopodobnych i nie mogą być używane z tarczami ściernymi do cięcia materiałów zawierających żelazo, takich jak pręty, drążki, kołki, itp. Pyły ścierne mogą spowodować zablokowanie ruchomych części urządzenia, takich jak np. dolna osłona. Iskry powstałe podczas cięcia przy pomocy tarcz ściernych mogą spalić dolną osłonę, wkładkę i inne plastikowe części.
b) W miarę możliwości należy użyć zacisków do wsparcia przedmiotu obróbki. W przypadku przytrzymywania przedmiotu obróbki ręką, należy zawsze trzymać dłoń w odległości minimum 150 mm od ostrza z obu stron. Nie należy używać ukośnicy do cięcia elementów, które są zbyt małe, żeby można było bezpiecznie je zacisnąć lub trzymać ręką. Jeśli dłoń znajduje się zbyt blisko tarczy, zwiększa się ryzyko poniesienia obrażeń poprzez kontakt z ostrzem.
c) Przedmiot obróbki musi być nieruchomy i przyciśnięty lub przytrzymany do ogranicznika i stołu. Nie wolno ręcznie ciąć ani wsuwać przedmiotu obróbki w ostrze. Nieutwierdzone lub ruchome przedmioty obróbki mogą zostać odrzucone z dużą prędkością, powodując obrażenia.
d) Należy przepychać piłę przez przedmiot obróbki. Nie należy przeciągać piły przez przedmiot obróbki. Aby wykonać cięcie, należy najpierw unieść i wyciągnąć głowicę

tnącą w celu ustawienia jej nad przedmiotem obróbki; włączyć silnik, przycisnąć głowicę tnącą w dół i przepchnąć piłę przez przedmiot obróbki. Cięcie ruchem ciągnącym może spowodować wspięcie się ostrza na przedmiot obróbki i gwałtowne odrzucenie elementów montażowych tarczy w stronę operatora.
UWAGA: Powyższe ostrzeżenie nie dotyczy przypadku zwykłych ukośnic z ramieniem obrotowym.
e) Nie wolno przekładać ręki przez przewidzianą linię cięcia ani z przodu, ani z tyłu ostrza. Podtrzymywanie przedmiotu obróbki „na krzyż", tj. trzymanie przedmiotu obróbki lewą ręką z prawej strony tarczy lub odwrotnie, jest bardzo niebezpieczne.
f) W trakcie pracy ostrza nie wolno sięgać ręką za ogranicznik w odległości mniejszej niż 150 mm od obu stron tarczy w celu usunięcia skrawków drewna lub z innego powodu. Odległość od obracającej się tarczy tnącej do ręki operatora może nie być łatwo dostrzegalna, co może doprowadzić do poważnych obrażeń.
g) Należy obejrzeć przedmiot obróbki przed przystąpieniem do cięcia. Jeśli przedmiot jest wygięty lub wypaczony, należy zamocować go zewnętrzną stroną wygięcia w stronę ogranicznika. Należy zawsze upewnić się, że nie ma przerwy pomiędzy przedmiotem obróbki, ogranicznikiem i stołem wzdłuż linii cięcia. Wygięte lub wypaczone przedmioty mogą się przekręcić lub przesunąć, co może spowodować zablokowanie obracającej się tarczy tnącej podczas wykonywania cięcia. W obrabianym przedmiocie nie powinno być gwoździ lub obcych elementów.
h) Nie należy korzystać z ukośnicy dopóki stół nie zostanie oczyszczony ze wszystkich narzędzi, skrawków drewna itp., pozostawiając jedynie przedmiot obróbki. Małe odłamki lub luźne kawałki drewna oraz inne przedmioty wchodzące w kontakt z obracają się tarczą mogą zostać odrzucone z dużą prędkością.
i) Należy ciąć wyłącznie jeden przedmiot na raz. Nie jest możliwe odpowiednie zamocowanie lub podparcie kilku przedmiotów ułożonych w stos. Mogą one zablokować się na ostrzu lub przesunąć w trakcie wykonywania cięcia.
j) Przed użyciem należy upewnić się, że ukośnica została zamontowana lub ustawiona na równej i solidnej powierzchni roboczej. Równa i solidna powierzchnia robocza zmniejsza ryzyko destabilizacji ukośnicy.
k) Należy zaplanować pracę. Po każdej zmianie ustawień kąta nachylenia lub ukosu należy upewnić się, że regulowany ogranicznik jest ustawiony prawidłowo i wspiera przedmiot obróbki oraz że nie koliduje z tarczą ani systemem osłon. Przed włączeniem urządzenia i ustawieniem przedmiotu obróbki na stole należy wykonać symulację cięcia przesuwając piłę, aby sprawdzić czy ogranicznik nie spowoduje zakłóceń lub niebezpieczeństwa.
UWAGA: Wyrażenie „kąt nachylenia ostrza lub" nie dotyczy pilarek, w których nie ma opcji regulacji kąta nachylenia.
l) Przedmiot obróbki, który jest szerszy lub dłuższy niż stół, powinien zostać odpowiednio podparty przy pomocy kozła, elementów przedłużających stół itp. Przedmioty obróbki dłuższe lub szersze od stołu ukośnicy mogą się przechylić, jeśli nie będą bezpiecznie podparte. Jeśli odcięty kawałek lub przedmiot obróbki się przechyli, może podnieść dolną osłonę tarczy lub zostać odrzucony przez obracającą się tarczę.
m) Nie należy zastępować elementów przedłużających stół inną osobą ani prosić jej o podtrzymywanie przedmiotu obróbki. Niestabilne wsparcie przedmiotu obróbki może spowodować zablokowanie tarczy lub przesunięcie się przedmiotu podczas wykonywania cięcia, co może pociągnąć operatora i osobę wspierającą na obracające się ostrze.
n) Odcięty kawałek nie może blokować obracającej się tarczy lub zostać do niej w jakikolwiek sposób przyciśnięty. Jeśli odcięty kawałek zostanie zablokowany np. ogranicznikami długości, może zaklinować się w tarczy i zostać gwałtownie odrzucony.
o) Okrągłe materiały, takie jak pręty lub rurki, muszą być zawsze zamocowane przy pomocy zacisków lub innych elementów przeznaczonych do mocowania tego rodzaju materiałów. Pręty mają tendencję do przesuwania się w trakcie cięcia, co powoduje „wgryzienie się" tarczy w materiał i wciągnięcie go razem z ręką operatora w ostrze.
p) Należy pozwolić, aby tarcza osiągnęła prędkość maksymalną przed przyłożeniem jej do przedmiotu obróbki. Zmniejszy to ryzyko odrzutu przedmiotu obróbki.
q) Jeśli przedmiot obróbki lub tarcza zablokują się, należy wyłączyć ukośnicę.

Należy zaczekać, aż wszystkie ruchome części się zatrzymają i odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulatora. Następnie należy usunąć zablokowany materiał. Kontynuowanie pracy z zablokowanym przedmiotem obróbki może spowodować utratę kontroli lub uszkodzenie ukośnicy.
r) Po zakończeniu cięcia, należy zwolnić przełącznik zapłonu, przytrzymać głowicę tnącą w dół, zaczekać, aż tarcza się zatrzyma i wtedy zdjąć odcięty kawałek. Sięganie ręką w stronę ruchomej tarczy jest niebezpieczne.
S) Przy wykonywaniu niepełnych cięć lub przy zwalnianiu przełącznika zapłonu zanim głowica tnąca osiągnie pozycję dolną, należy mocno trzymać za uchwyt. Moment hamowania ukośnicy może spowodować raptowne pociągnięcie głowicy w dół, stwarzając ryzyko poniesienia obrażeń.

Uwaga: Powyższe ostrzeżenie dotyczy tylko ukośnic z systemem hamulcowym.

BEZPIECZEŃSTWO OSTRZA

OSTRZEŻENIE: Obracające się tarcze tnące są niezwykle niebezpieczne i mogą spowodować poważne obrażenia oraz amputacje. Należy zawsze trzymać palce i dłonie przynajmniej 150 mm (6") od ostrza. Nie wolno podejmować próby wyciągnięcia ciętego materiału, dopóki głowica tnąca nie zostanie uniesiona, osłona całkowicie zamknięta oraz dopóki tarcza nie przestanie się obracać. Należy używać wyłącznie tarcz zalecanych przez producenta i zgodnych z opisem w niniejszej instrukcji oraz z wymogami EN 847-1.

- Należy korzystać wyłącznie z oryginalnych tarcz Evolution odpowiednich dla tego urządzenia.
- Nie wolno używać ostrzy, które są zniszczone lub odkształcone, ponieważ może to spowodować uszkodzenie osłony i poważne obrażenia ciała u operatora lub osób postronnych.
- W przypadku uszkodzenia lub zużycia podkładki stołowej, należy ją wymienić na identyczną podkładkę dostępną u producenta.
- Średnica ostrza musi być zgodna z oznaczeniami na pilarce oraz danymi średnicy otworu i maksymalnej szerokości cięcia.
- W razie potrzeby użyć dodatkowych podpór, aby zapewnić stabilność obrabianego przedmiotu.
- Unikać przegrzania końcówek brzeszczotu i, jeśli cięcie tworzyw sztucznych jest dozwolone, unikać topienia plastiku.
- Należy zapewnić, że pilarka ukosowa jest zawsze stabilna i zabezpieczona (np. przymocowana do stołu)
- Określić właściwy rodzaj tarczy, która powinna być użyta do cięcia wybranego materiału.

(2.7)

ZALECENIA ZDROWOTNE

OSTRZEŻENIE: W przypadku podejrzenia, że farba pokrywająca powierzchnie w domu zawiera ołów, należy zasięgnąć porady specjalisty. Farby na bazie ołowiu powinny zostać usunięte jedynie przez profesjonalistę i nie należy podejmować samodzielnych prób ich usuwania.
Po osadzeniu się pyłu na powierzchniach, przeniesienie go dłońmi do jamy ustnej może doprowadzić do spożycia ołowiu. Narażenie na choćby niewielką ilość ołowiu może spowodować nieodwracalne uszkodzenie mózgu i systemu nerwowego. Szczególnie narażone są małe i nienarodzone dzieci.

(2.8) **OSTRZEŻENIE: Niektóre rodzaje drewna i materiały drewniane, zwłaszcza MDF (płyta pilśniowa średniej gęstości z włókien drzewnych) mogą produkować pyły szkodliwe dla zdrowia. Podczas korzystania z narzędzia zalecamy stosowanie zatwierdzonych masek przeciwpyłowych z wymiennymi filtrami oraz systemu odsysania pyłu.**

(3.6)

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Należy zakładać ochraniacze na uszy w celu zmniejszenia ryzyka utraty słuchu.
Należy stosować środki ochrony oczu w celu zapobiegania ryzyka utraty wzroku w wyniku wyrzucenia odłamków materiału.
Zalecana jest również ochrona układu oddechowego, ponieważ niektóre rodzaje drewna i materiały drewniane, zwłaszcza MDF (płyta pilśniowa średniej gęstości z włókien drzewnych) mogą produkować pyły szkodliwe dla zdrowia. Podczas korzystania z narzędzia zalecamy stosowanie zatwierdzonych masek przeciwpyłowych z wymiennymi filtrami oraz systemu odsysania pyłu.
Przed obsługą ostrzy lub szorstkich materiałów należy założyć rękawice ochronne. Przed obsługą materiałów metalowych, które mogą być gorące, należy założyć rękawice odporne na wysoką temperaturę. W miarę możliwości zalecane jest

stosowanie pokrowców na tarcze. Zakładanie rękawic do obsługi ukośnicy nie jest zalecane.

(3.7) BEZPIECZNA OBSŁUGA

Należy zawsze upewnić się, że wybrana tarcza jest odpowiednia do cięcia wybranego materiału. **Nie wolno** używać tej ukośnicy do cięcia materiałów innych niż te wymienione w niniejszej instrukcji.

Podczas transportu ukośnicy upewnić się, że głowica tnąca jest zablokowana pod kątem 90° w pozycji opuszczonej (w przypadku ukośnicy przesuwnej należy zablokować szyny suwakowe). Należy podnieść maszynę za krawędzie zewnętrzne podstawy obiema rękami (w przypadku ukośnicy przesuwnej chwycić za odpowiednie uchwyty). Pod żadnym pozorem nie podnosić ani nie transportować maszyny chwytając za odchylaną osłonę lub jakąkolwiek część mechanizmu roboczego.
Osoby postronne oraz inni współpracownicy muszą zachować bezpieczną

odległość od ukośnicy. Odłamki powstałe podczas cięcia mogą w niektórych przypadkach zostać gwałtownie odrzucone od urządzenia i stwarzają zagrożenie dla osób stojących w pobliżu.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić działanie odchylającej się osłony i jej mechanizmu, upewniając się, że nie są uszkodzone i że wszystkie elementy ruchome działają sprawnie i prawidłowo.
Należy zadbać o to, aby stół roboczy i miejsce pracy były wolne od wszelkich odłamków, w tym pyłu, wiórów i odciętych kawałków.
Należy zawsze sprawdzić i upewnić się, że prędkość zamieszczona na tarczy jest przynajmniej równa prędkości na biegu jałowym wskazanej na ukośnicy. Pod żadnym pozorem nie używać tarczy z oznaczeniem prędkości niższym niż prędkość na biegu jałowym wskazana na ukośnicy.
Jeśli konieczne jest skorzystanie z przekładki lub pierścieni redukcyjnych, muszą być one odpowiednie do danego zastosowania i zgodne z zaleceniami producenta.
Jeśli ukośnica jest wyposażona w laser, nie należy wymieniać go na laser innego typu. Jeśli laser przestanie działać, należy przekazać urządzenie w celu naprawy lub wymiany lasera w ręce producenta lub autoryzowanego przedstawiciela.
Tarcza tnąca może być wymieniana tylko zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w niniejszej instrukcji obsługi.
Nie wolno podejmować próby wyciągnięcia odciętych kawałków lub innych części przedmiotu obróbki, dopóki głowica tnąca nie zostanie uniesiona, osłona całkowicie zamknięta oraz dopóki tarcza nie przestanie się obracać.

OSTRZEŻENIE: Działanie systemu osłony tarczy można sprawdzać wyłącznie, gdy urządzenie jest odłączone od zasilania. Aby sprawdzić działanie osłony tarczy należy: Kilkukrotnie podnieść i opuścić głowicę tnącą i wizualnie sprawdzić działanie wysuwanej osłony tarczy.
Uwaga: Wysuwana osłona tarczy nie powinna wykazywać
żadnych oznak drgania. Podczas opuszczania głowicy tnącej powinna ona płynnie wsuwać się w górną osłonę tarczy. Kiedy głowica tnąca powraca do pozycji górnej, osłona tarczy powinna wysunąć się z górnej osłony tarczy, aby całkowicie osłonić ostrze maszyny.

• Upewnić się, że kiedy głowica tnąca znajduje się w maksymalnej pozycji górnej, jest ona w tym miejscu zablokowana przez osłonę tarczy.

(3.8) PRAWIDŁOWE I BEZPIECZNE WYKONYWANIE CIĘĆ

W miarę możliwości należy zawsze zabezpieczyć narzędzie obróbki na stole ukośnicy przy pomocy zacisku.

Przed przystąpieniem do każdego cięcia należy upewnić się, że ukośnica jest zamontowana w stabilnej pozycji.

W razie potrzeby ukośnica może zostać zamontowana na
drewnianej podstawie lub stole warsztatowym lub przymocowana do
stanowiska dla ukośnicy zgodnie z opisem w tej instrukcji. Długie przedmioty obróbki należy zamocować na załączonych wspornikach lub na odpowiednich podporach dodatkowych.

(2.8) **OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z dowolnej ukośnicy ciała obce mogą zostać wyrzucone w kierunku oczu operatora, co może skutkować poważnym urazem narządu wzroku. Przed rozpoczęciem pracy na elektronarzędziu w razie potrzeby należy założyć okulary lub gogle ochronne z osłoną boczną lub pełną osłonę twarzy.**
OSTRZEŻENIE: W przypadku braku jakichkolwiek elementów, przed ponownym uruchomieniem ukośnicy należy pozyskać utracone komponenty. Nie przestrzeganie tego zalecenia może spowodować poważne obrażenia ciała.

(3.9) DODATKOWE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA PRZENOSZENIE UKOŚNICY

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z elektronarzędzi należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa w celu obniżenia ryzyka zagrożenia pożarem, porażenia prądem, obrażeniami ciała, w tym poniższymi przypadkami.

Należy PRZECZYTAĆ i zachować wszystkie instrukcje przed przystąpieniem do obsługi urządzenia.

Zalecenia bezpieczeństwa:

- Mimo kompaktowych rozmiarów ukośnica to ciężkie narzędzie.
  Aby obniżyć poziom ryzyka urazów pleców, należy zorganizować pomoc do podniesienia urządzenia.
- Podczas podnoszenia należy trzymać urządzenie blisko ciała. Należy ugiąć kolana i podnosić ciężar za pomocą pracy nóg, a nie pleców. Ukośnicę należy podnosić trzymając za uchwyt do cięcia na głowicy oraz za duży, pomarańczowy uchwyt z tyłu wózka przesuwnego.
- Nie wolno przenosić urządzenia chwytając za przewód zasilania. Trzymanie za kabel zasilania podczas przenoszenia ukośnicy może spowodować uszkodzenie izolacji lub złączy, powodując porażenie prądem lub pożar.
- Przed przystąpieniem do przeniesienia ukośnicy należy dokręcić śruby blokujące ustawienie ukosu oraz nachylenia ostrza, a także śrubę blokującą wózek przesuwny, aby zabezpieczyć je przed nagłymi i nieoczekiwanymi ruchami.
- Należy zablokować głowicę tnącą w najniższej pozycji. Należy upewnić się, że bolec blokujący głowicy tnącej jest odpowiednio umiejscowiony w swoim gnieździe.

OSTRZEŻENIE: Nie chwytać za osłonę ostrza podczas podnoszenia narzędzia. Przed przystąpieniem do przenoszenia urządzenia należy wyjąć kabel zasilania z gniazdka.

- Przy użyciu bolca blokującego zablokować głowicę tnącą w pozycji dolnej.
- Należy poluzować śrubę blokującą ustawienia ukosu. Należy przekręcić stół aż do jednego z ustawień krańcowych.
- Należy zablokować stół w wybranej pozycji za pomocą śruby blokującej.
- Kabel należy owinąć wokół prowadnicy kabla.

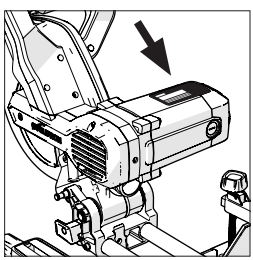
(4.1) PRZYGOTOWANIE DO PRACY - ROZPAKOWYWANIE

Uwaga: Opakowanie zawiera ostre przedmioty. Należy zachować ostrożność podczas rozpakowywania. Podniesienie, złożenie i przeniesienie tego urządzenia może wymagać pracy dwóch osób. Urządzenie wraz z załączonymi akcesoriami należy wyjąć z opakowania. Należy dokładnie sprawdzić, czy urządzenie jest w dobrym stanie i potwierdzić obecność wszystkich akcesoriów wymienionych w instrukcji obsługi. Należy również upewnić się, czy w żadnym z akcesoriów nie brakuje komponentów. W przypadku braku jakiegokolwiek komponentu

należy zwrócić urządzenie wraz z akcesoriami i w oryginalnym opakowaniu do dystrybutora.
Nie wyrzucać opakowania. Opakowanie należy zachować na czas trwania okresu gwarancyjnego. Opakowanie należy zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska. Jeśli to możliwe, poddać je recyklingowi. Nie należy zezwalać dzieciom na zabawę torebkami foliowymi ze względu na ryzyko uduszenia.

NR SERYJNY / KOD PARTII

Numer seryjny można znaleźć na obudowie silnika. W celu uzyskania informacji dotyczących oznaczeń kodu partii należy skontaktować się z infolinią Evolution Power Tools lub odwiedzić stronę internetową:
www.evolutionpowertools.com



(4.3) DODATKOWE AKCESORIA

Poza podstawowymi elementami załączonymi do niniejszego urządzenia następujące akcesoria są również dostępne na www.evolutionpowertools.com i u lokalnego dystrybutora.

(4.4)

Opis	Nr części
RAGE do wielu materiałów Tarcza TCT	RAGEBLADE255MULTI
Worek na pył	030-0309
Przedni zacisk	052-0052

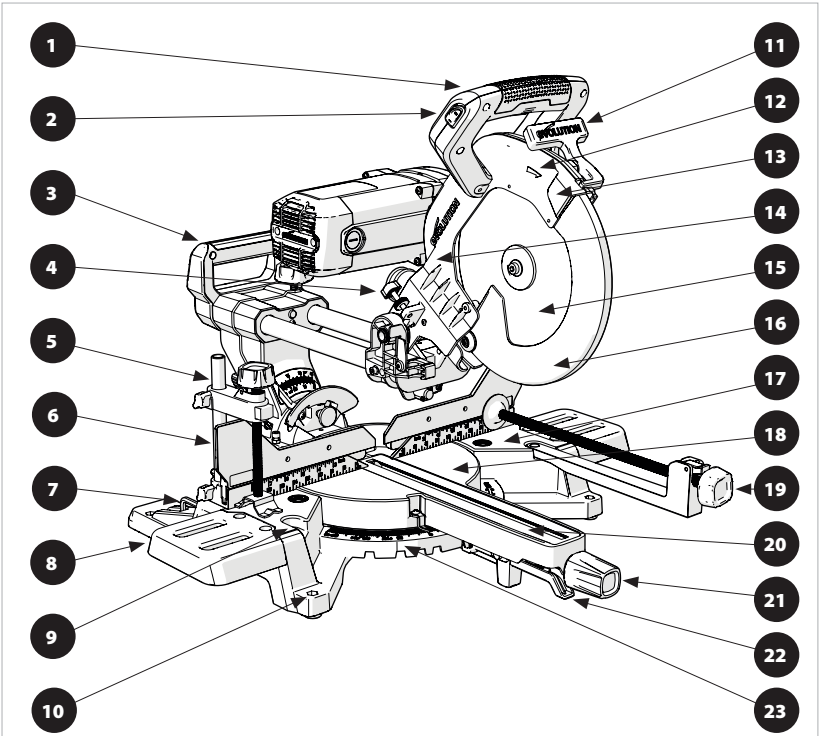
4.2) ELEMENTY W ZESTAWIE

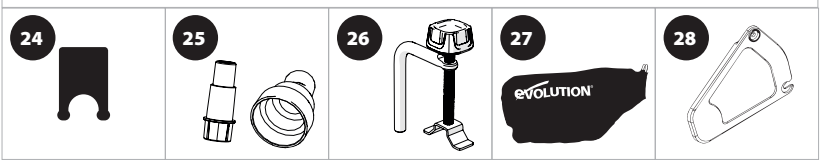
Części te znajdują się wewnątrz opakowania.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Elementy przedłużające stół urządzenia (2 szt.)	✓	✓	✓	✓
Klucz imbusowy z podwójną końcówką (6mm i 4mm)	✓	✓	✓	✓
Stół obrotowy i mechanizm nachylenia	✓	✓	✓	✓
Głowica tnąca	✓	✓	✓	✓
Prowadnice posuwu	✓	✓	✓	✓
Pokrętło blokowania ukosu	✓	✓	✓	✓
Prowadnica/zatrzask do kabla zasilania	✓	✓	✓	✓
Śruba samogwintująca (1 szt.)	✓	✓	✓	✓
Śruba imbusowa M4 x 16mm (4 szt.)	✓	✓	✓	✓
Śruba imbusowa M5 x 12mm (2 szt.)	✓	✓	✓	✓
Nasadka soczewki laserowej	✓	✓	✓	✓
Zacisk kablowy	✓	✓	✓	✓
Pokrętło blokowania posuwu	✓	✓	✓	✓
Adapter otworu do usuwania pyłu		✓	✓	✓
Worek na pył		✓	✓	✓
Zacisk przytrzymujący	✓			
Zacisk przytrzymujący z możliwością szybkiego zwolnienia		✓	✓	✓
Przedni zacisk		✓	✓	
Tarcza 24-zębna 255mm (10 cali)	✓			
Tarcza 28-zębna 255mm (10 cali)		✓	✓	✓
Tarcza 40-zębna 255mm (10 cali)			✓	
Instrukcja obsługi	✓	✓	✓	✓

PL

OPIS MASZYNY

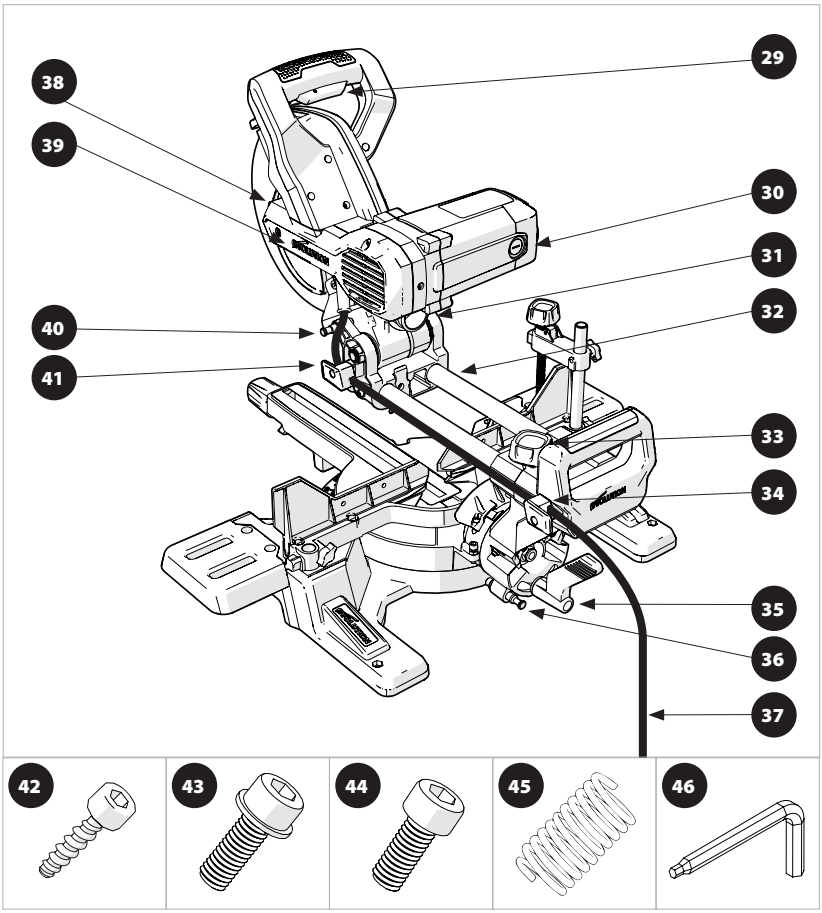




1. UCHWYT DO CIĘCIA
2. PRZEŁĄCZNIK ON/OFF PROWADNICY LASEROWEJ
3. **TYLNY UCHWYT DO PRZENOSZENIA***
4. OGRANICZNIK GŁĘBKOŚCI CIĘCIA ROWKÓW
5. **ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY Z MOŻLIWOŚCIĄ SZYBKIEGO ZWOLNIENIA***
6. OGRANICZNIK PRZESUWNY
7. SCHOWEK NA KLUCZ IMBUSOWY
8. ELEMENTY PRZEDŁUŻAJĄCE STÓŁ URZĄDZENIA
9. OTWORY PRZEDNIEGO ZACISKU
10. OTWÓR DO MOCOWANIA (4 szt.)
11. SPUST BLOKADY OSŁONY TARCZY†
12. STRZAŁKA WSKAŹNIKA OBROTU OSTRZA
13. GÓRNA OSŁONA TARCZY
14. GŁOWICA TNĄCA
15. TARCZA
16. DOLNA OSŁONA TARCZY
17. STÓŁ
18. STÓŁ OBROTOWY
19. **PRZEDNI ZACISK***†
20. PODKŁADKA STOŁOWA
21. POKRĘTŁO BLOKOWANIA UKOSU
22. DŹWIGNIA BLOKUJĄCA PROGI DOMYŚLNE
23. SKALA REGULACJI KĄTA UKOSU
24. CZĘŚĆ UCHWYTU KABLA ‡ (ZAMONTOWANA W TYLNYM ZATRZASKU PROWADNICY KABLA)
25. **ADAPTER OTWORU DO USUWANIA PYŁU***
26. STANDARDOWY ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY
27. **WOREK NA PYŁ***
28. POKRYWA WRZECIONA◊

*W oryginalnym zestawie R255SMS-DB+. ◊Wyłącznie modele przeznaczone na rynki Ameryki Północnej. †Wyłącznie modele przeznaczone na rynki inne niż Ameryka Północna. ‡wyłącznie modele 230 V.

Na obrazku: R255SMS-DB+



29. PRZEŁĄCZNIK ON/OFF
30. UCHWYT NA SZCZOTKĘ WĘGLOWĄ
31. OTWÓR DO USUWANIA PYŁU
32. TYLNY POSUW
33. ŚRUBA BLOKUJĄCA POSUW
34. TYLNY ZATRZASK PROWADNICY KABLA
35. UCHWYT BLOKADY NACHYLENIA
36. LEWY BOLEC KĄTA NACHYLENIA 33,9°
37. KABEL ZASILANIA SIECIOWEGO
38. PRZYCISK BLOKADY TRZPIENIA
39. POKRYWA PASKA NAPĘDOWEGO
40. BOLEC BLOKADY GŁOWICY TNĄCEJ
41. PRZEDNI ZATRZASK PROWADNICY KABLA
42. ŚRUBA SAMOGWINTUJĄCA 5 X 20 mm (1 szt.)
43. ŚRUBA IMBUSOWA M6 x 16 mm (4 szt.)
44. ŚRUBA IMBUSOWA ZABEZPIECZAJĄCA GŁOWICĘ M6 x 12 mm (2 szt.)
45. SPRĘŻYNA PRZECIWWIBRACYJNA (ZAMONTOWANA W CZĘŚCI „33” - ŚRUBA BLOKUJĄCA POSUW)
46. KLUCZ IMBUSOWY Z PODWÓJNĄ KOŃCÓWKĄ (6 mm i 4 mm)

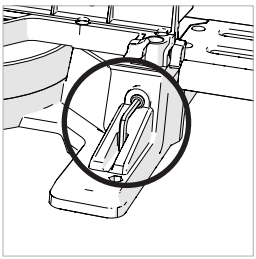


Fig. 1

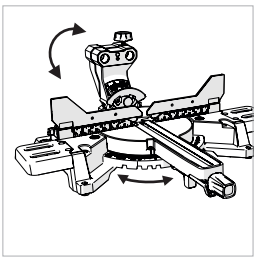


Fig. 2

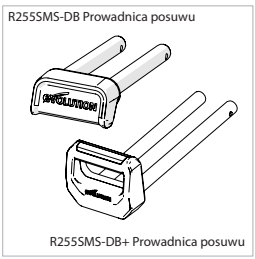


Fig. 3

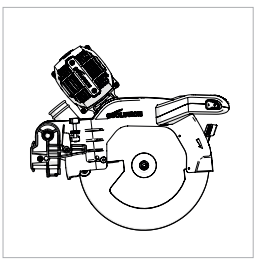


Fig. 4

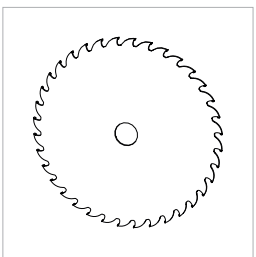


Fig. 5

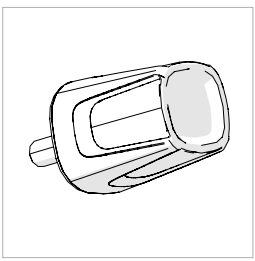


Fig. 6

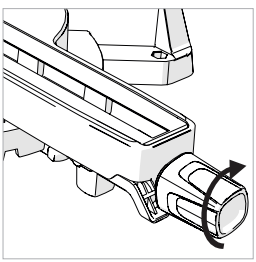


Fig. 7

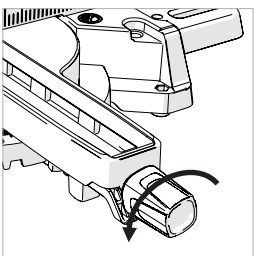


Fig. 8

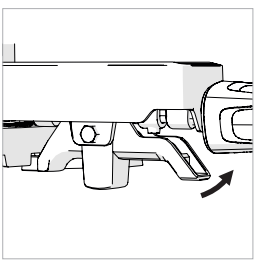


Fig. 9

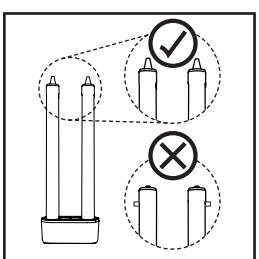


Fig. 10

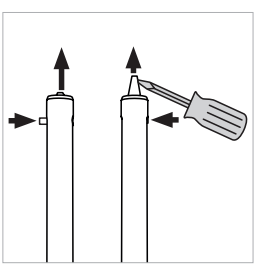


Fig. 11

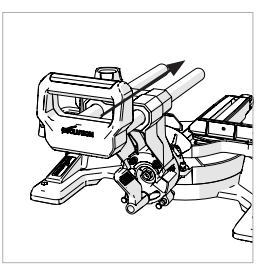


Fig. 12

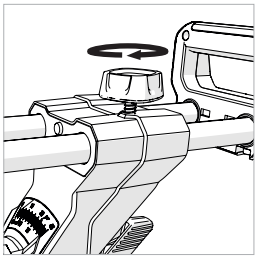


Fig. 13

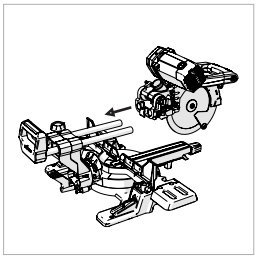


Fig. 14a

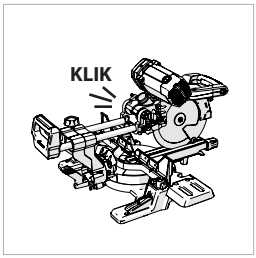


Fig. 14b

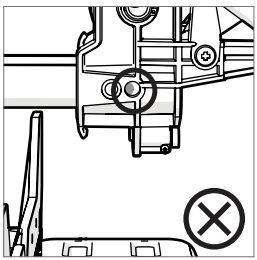


Fig. 15a

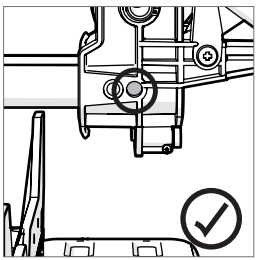


Fig. 15b

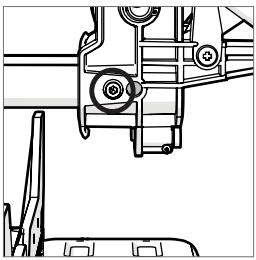


Fig. 15c

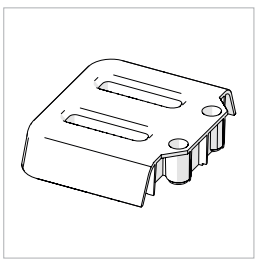


Fig. 16

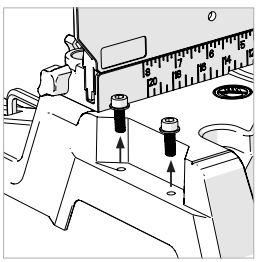


Fig. 17

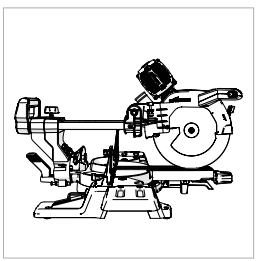


Fig. 18

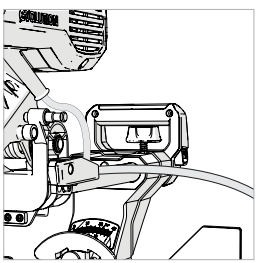


Fig. 19

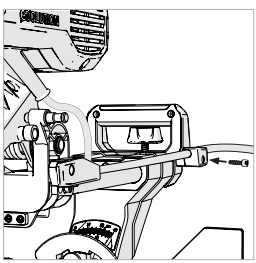


Fig. 20

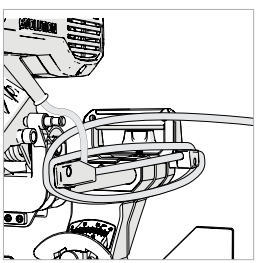


Fig. 21

PL

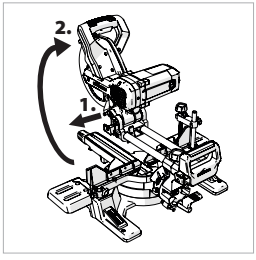


Fig. 22

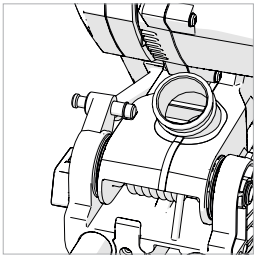


Fig. 23

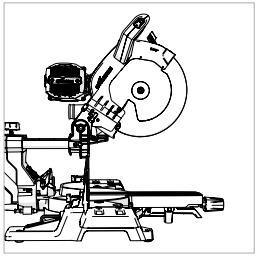


Fig. 24

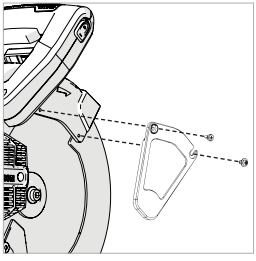


Fig. 25

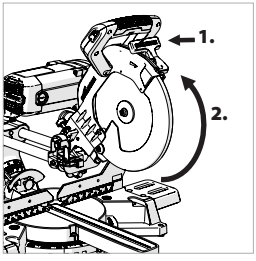


Fig. 26

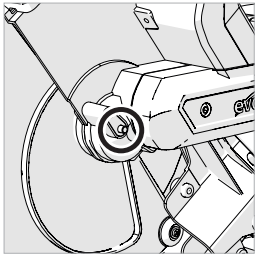


Fig. 27

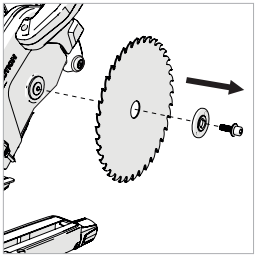


Fig. 28



Fig. 29a



Fig. 29b

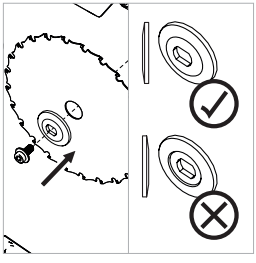


Fig. 30

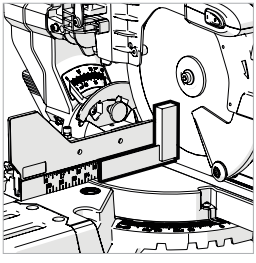


Fig. 31

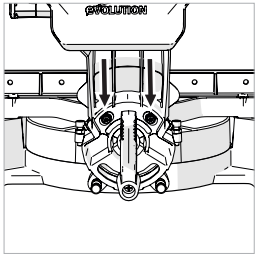


Fig. 32

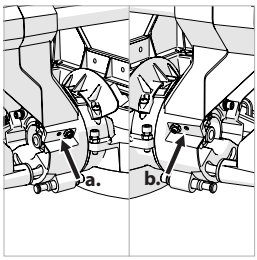


Fig. 33

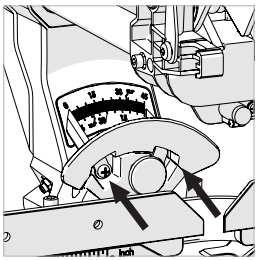


Fig. 34

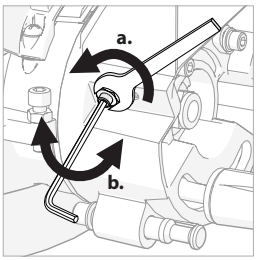


Fig. 35

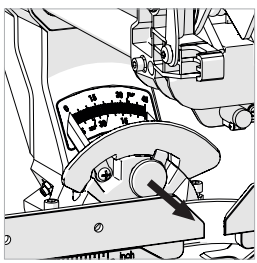


Fig. 36

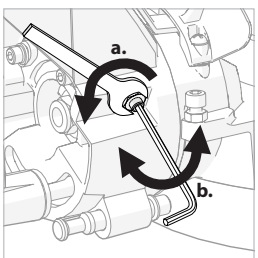


Fig. 37

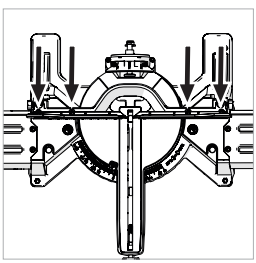


Fig. 38

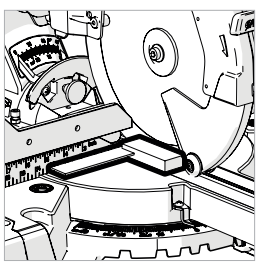


Fig. 39

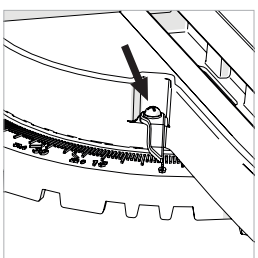


Fig. 40

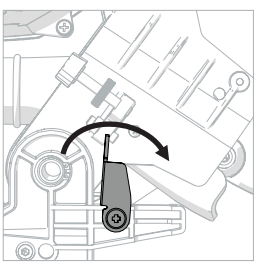


Fig. 41a

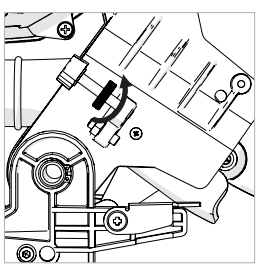


Fig. 41b

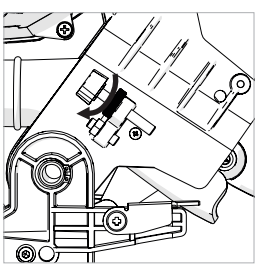


Fig. 41c

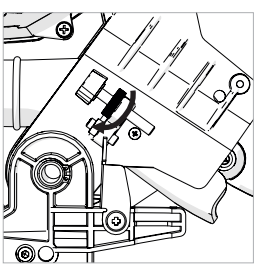


Fig. 41d

PL

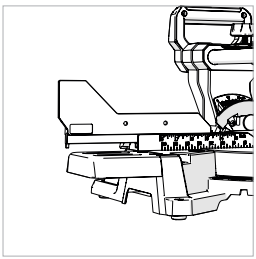


Fig. 42

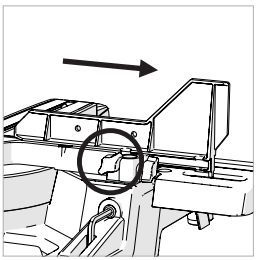


Fig. 43

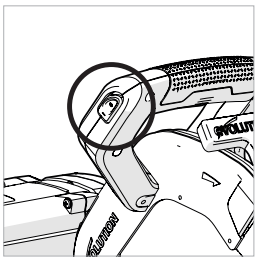


Fig. 44

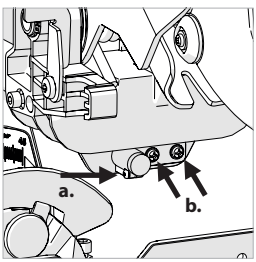


Fig. 45

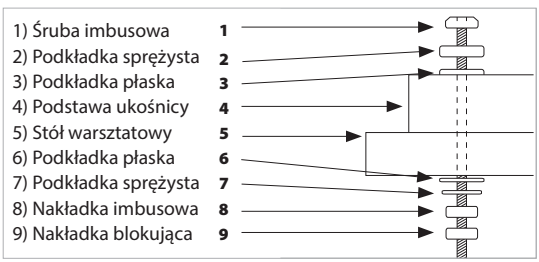


Fig. 46

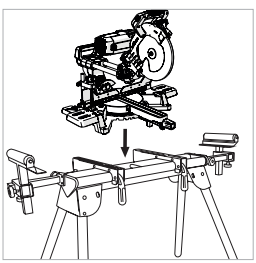


Fig. 47

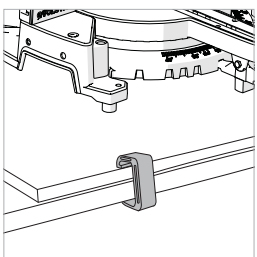


Fig. 48

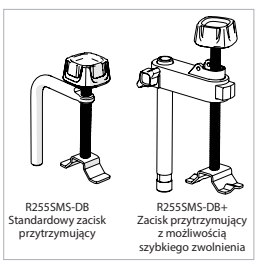


Fig. 49

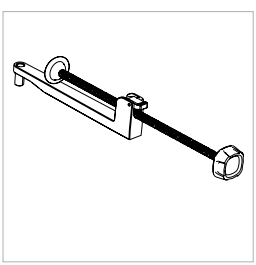


Fig. 50

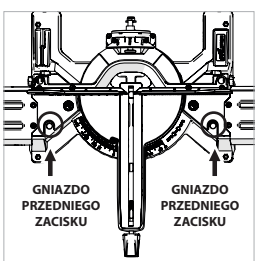


Fig. 51

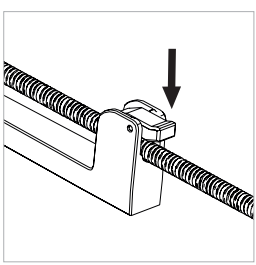


Fig. 52

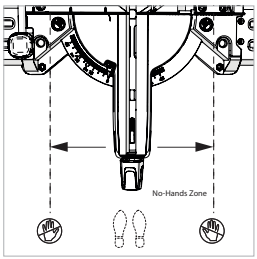


Fig. 53

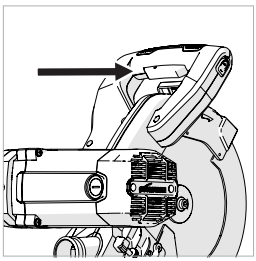


Fig. 54

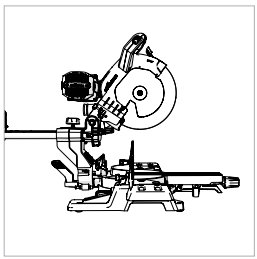


Fig. 55

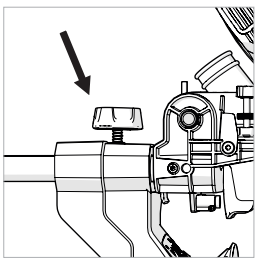


Fig. 56

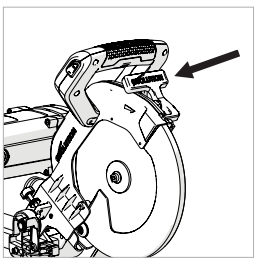


Fig. 57

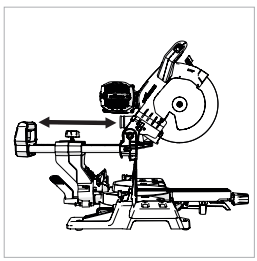


Fig. 58

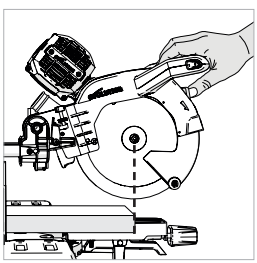


Fig. 59

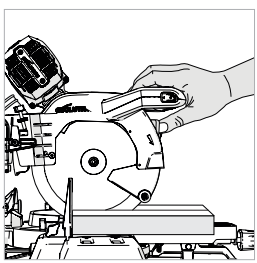


Fig. 60

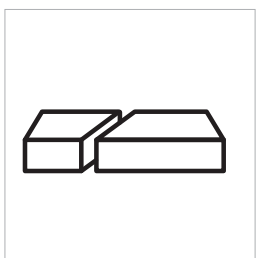


Fig. 61

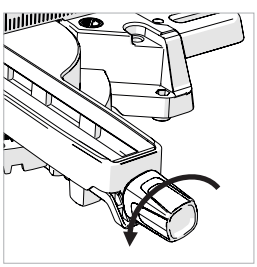


Fig. 62

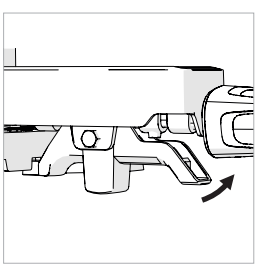


Fig. 63

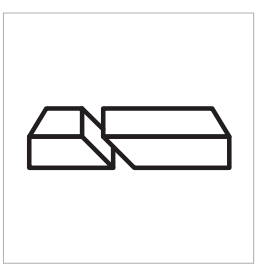


Fig. 64

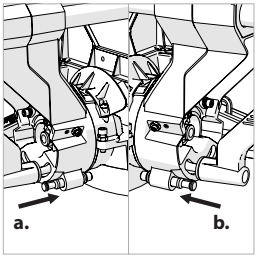


Fig. 65

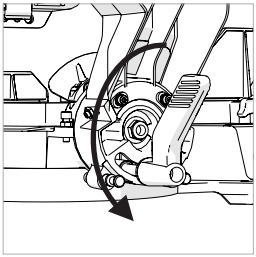


Fig. 66

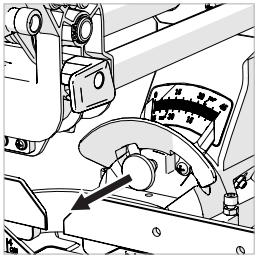


Fig. 67

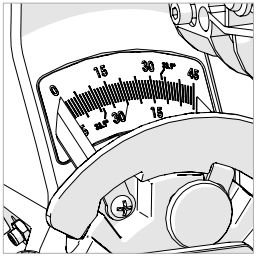


Fig. 68

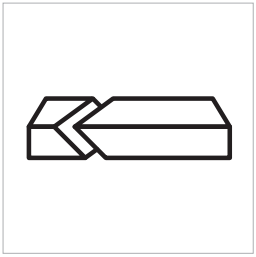


Fig. 69

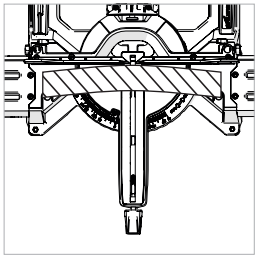


Fig. 70

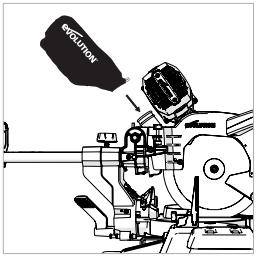


Fig. 71

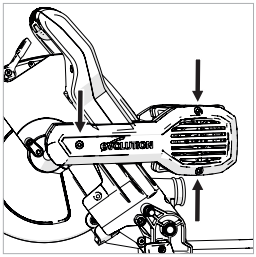


Fig. 72

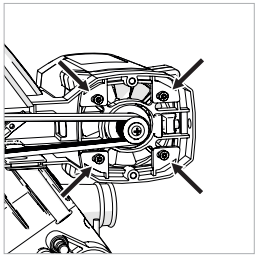


Fig. 73

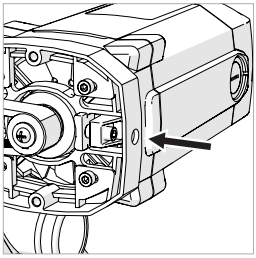


Fig. 74

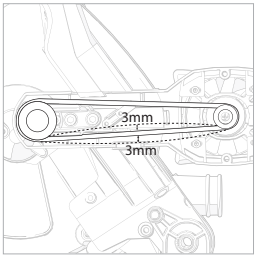


Fig. 75

(7.1)

MONTAŻ I PRZYGOTOWANIE

OSTRZEŻENIE: Przed zmianą ustawień zawsze należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.



Aby maszyna była gotowa do użytku należy dokonać niewielkich czynności montażowych. Montując urządzenie, właściciel/operator zyska wartościowy wgląd w zaawansowane funkcje ukośnicy. Pozwoli to operatorowi na wykorzystanie pełnego potencjału urządzenia, kiedy będzie już gotowe do użytku.

Uwaga: Należy przeanalizować schematy przedstawiające zmontowane urządzenie. Pozwolą one na uzyskanie wartościowego wglądu w urządzenie, co pomoże w procesie montażu.

NARZĘDZIA POTRZEBNE DO MONTAŻU I REGULACJI

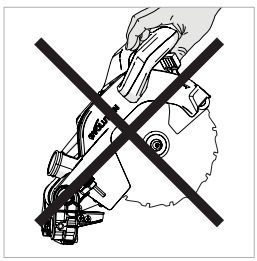
- Klucz imbusowy 4 mm i 6 mm - załączony i umieszczony w przeznaczonym dla niego schowku na urządzeniu. **(Rys. 1)**
- Klucz imbusowy 3 mm
- Klucz imbusowy 5 mm
- Wkrętak płaski - nie załączony.
- Śrubokręt #2 Philips - nie załączony.
- Śrubokręt krzyżakowy - nie załączony.
- Klucz płaski 10 mm - nie załączony.

Uwaga: Proces montażu jest jednorazowy.

Po zakończeniu montażu nie należy podejmować prób rozmontowania urządzenia. Tarcza oraz inne drobne części również powinny być zamontowane przez właściciela/operatora.

Uwaga: Kontrola bezpieczeństwa musi zostać przeprowadzona po zakończeniu montażu i przed użyciem urządzenia - patrz strona 36.

OSTRZEŻENIE: Pod żadnym pozorem nie wolno podłączać głowicy tnącej do źródła zasilania i podejmować próby użycia jej jako ręcznej pilarki.



NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z CZĘŚCIAMI

Są cztery **(4)** główne części wymagające montażu (włącznie z tarczą) oraz dwie **(2)** inne mniejsze części wymagające podłączenia. Dodatkowo należy zamontować tarczę (załączona).

- Stół obrotowy i mechanizm nachylenia **(Rys. 2)**
- Prowadnice posuwu **(Rys. 3)**
- Głowica tnąca (w zablokowanej pozycji po wyjęciu z opakowania) **(Rys. 4)**
- Tarcza **(Rys. 5)**

Uwaga: Tarczę należy zamontować na końcu. Należy zamontować ją dopiero po zakończeniu procesu montażowego i po przeprowadzeniu kontroli bezpieczeństwa montażu - patrz strona 36.

POKRĘTŁO BLOKOWANIA UKOSU

(Rys. 6)

Króciec z gwintem pokrętła blokowania ukosu przechodzi przez otwór w uchwycie blokowania ukosu **(Rys. 7)** i wkręca się w wewnętrznie gwintowaną szyjkę w podstawie urządzenia.

Przed montażem urządzenia stół obrotowy musi być ustawiony w pozycji 0°.

- Należy poluzować śrubę blokującą ukos **(Rys. 8)**, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Należy unieść dźwignię blokującą próg domyślny. **(Rys. 9)**
- Obrócić stół obrotowy do pozycji 0°.
- Zablokować pokrętło blokowania ukosu.

MECHANIZM NACHYLENIA

Uwaga: Mechanizm nachylenia zamontowany jest do stołu obrotowego. Mechanizm nachylenia powinien zostać ustawiony pionowo w pozycji 0°.

- Używając uchwytu blokady nachylenia, poluzować śrubę blokady nachylenia ostrza. **(Rys. 66)**
- Mechanizm nachylenia należy ustawić w pozycji pionowej tak, aby opierał się o ogranicznik 0°.
- Należy dokręcić uchwyt blokady nachylenia ostrza.

WSTAWIANIE PROWADNIC POSUWU

WAŻNE: Jeśli z jakiegoś powodu (uszkodzenie podczas transportu, błąd przy rozpakowywaniu, błąd operatora itp.) bolce umiejscawiające na czubkach prowadnic zostały „zwolnione", nie należy montować prowadnic posuwu w mechanizmie nachylenia lub w głowicy tnącej.
Bolce umiejscawiające muszą zostać zresetowane, jeżeli któryś z nich lub oba zostały „zwolnione" przedwcześnie. (Rys.10)

Resetowanie bolców umiejscawiających:

- Należy delikatnie wepchnąć wystający wypustek do prowadnicy.
- Używając płaskiego wkrętaka (nie załączony) jako podnośnika, należy delikatnie poluzować mechanizm wdrażający wypustka umiejscawiającego, aby wysunąć go do przodu. **(Rys. 11)**

Dwie **(2)** prowadnice posuwu powinny zostać przełożone przez dwa łożyska liniowe w mechanizmie nachylenia.
Prowadnice powinny zostać włożone od tyłu, upewniając się, że logo Evolution znajduje się we właściwym położeniu. **(Rys. 12)**

- Należy przesunąć prowadnice przez mechanizm nachylenia do mniej więcej połowy ich długości.
- Należy wkręcić śrubę blokującą posuw w gwintowany otwór nad prawą prowadnicą posuwu. **(Rys. 13)**

Uwaga: Przed zamontowaniem śruby blokującej, należy upewnić się, że sprężyna przeciw wibracyjna została zamontowana pod ręcznym pokrętłem.

- Należy dokręcić śrubę blokującą, aby zablokować prowadnice posuwu w odpowiedniej pozycji.

ZAMOCOWANIE GŁOWICY TNĄCEJ

- Należy ustawić głowicę tnącą na równi z dwoma **(2)** prowadnicami posuwu. **(Rys. 14a)**
- Należy wcisnąć głowicę tnącą w prowadnice tak, aby słyszalne było kliknięcie wdrażających się bolców umiejscawiających. **(Rys. 14b)**

Uwaga: Wdrożone bolce umiejscawiające muszą być całkowicie widoczne z boków głowicy. **(Rys. 15a, 15b)** Bolce umiejscawiające mają zielony kolor, aby łatwo było je rozpoznać.

W zestawie znajdują się dwie śruby M6 x 12 mm, które należy wkręcić w głowicę piły, gdzie styka się ona z tylnymi szynami posuwu.
Pozwoli to unieruchomić szyny, co zmniejszy wszelkie drgania, które mogą wystąpić. **(Rys. 15c)** Dwie śruby dostarczane są w opakowaniu wraz z tylnym zatrzaskiem prowadnicy kabla. Do montażu śrub można użyć załączonego klucza imbusowego 4 mm.

ELEMENTY PRZEDŁUŻAJĄCE STÓŁ URZĄDZENIA (Rys. 16)

Dwa **(2)** elementy przedłużające stół urządzenia są załączone w zestawie.

Aby założyć elementy przedłużające stół należy:

- Usunąć śruby imbusowe ze stołu przy użyciu załączonego klucza imbusowego 4 mm. **(Rys. 17)**
- Ustawić element przedłużający na stole i zamocować go w pozycji roboczej przy pomocy śrub imbusowych.
- To samo należy zrobić z drugim elementem.

PROWADZENIE KABLA ZASILANIA

OSTRZEŻENIE: Niniejsze urządzenie jest wyposażone w kabel zasilania i wtyczkę, które zgodne są z przepisami rynku docelowego. W razie uszkodzenia kabel i wtyczka powinny zostać wymienione na oryginalne części zamienne Evolution przez wykwalifikowanego technika specjalistę.

- Należy upewnić się, że głowica tnąca jest w pozycji dolnej.
- Należy upewnić się, że prowadnice posuwu są

zablokowane w pozycji najbardziej wysuniętej do przodu. **(Rys. 18)**

Od strony silnika kabel poprowadzony jest przez przednią prowadnicę kabla. Następnie kabel powinien zostać poprowadzony do tyłu. **(Rys. 19)** Kabel powinien zostać umieszczony w tylnej prowadnicy/zatrzasku. W modelach 230 V należy upewnić się, że część uchwytu kabla znajduje wewnątrz prowadnicy, kiedy kabel przez nią przechodzi.
Prowadnica/zatrzask powinny zostać przymocowane do tylnej części posuwu (po prawej stronie) przy pomocy śruby samogwintującej (załączona). **(Rys. 20)**
Uwaga: Kabel nie powinien być nadmiernie rozciągnięty lub napięty w żadnym miejscu wzdłuż swojej długości. **(Rys. 21)**

Kilkukrotnie podnieść i opuścić głowicę tnącą (patrz poniższy rozdział - „Odblokowanie i uniesienie głowicy tnącej") oraz uruchomić posuw. Należy sprawdzić, czy kabel nie zaplątuje się w żaden z elementów z części urządzenia. Należy sprawdzić, czy kabel nie został naciągnięty podczas dowolnej obsługi urządzenia. Aby zabezpieczyć kabel należy użyć zacisku kablowego.

Uwaga: Prowadnice kabla mogą zostać wykorzystane do bardzo wygodnego przechowywania kabla zasilania na urządzeniu, podczas gdy urządzenie nie jest używane i może być schowane.

ODBLOKOWANIE I UNIESIENIE GŁOWICY TNĄCEJ (Rys. 22)

OSTRZEŻENIE: Aby uniknąć poważnych obrażeń, NIE WOLNO przeprowadzać procedury blokowania lub odblokowywania, jeśli ukośnica nie jest WYŁĄCZONA, a tarcza nieruchoma.

Aby zwolnić głowicę tnącą z dolnej pozycji zablokowanej, należy:
- delikatnie docisnąć uchwyt do cięcia.
- Podtrzymując głowicę, wyciągnąć bolec blokujący głowicę **(Krok 1)**, aby głowica mogła unieść się do górnej pozycji.**(Krok 2)**

Uwaga: Głowica tnąca automatycznie uniesie się do górnej pozycji po zwolnieniu z dolnej pozycji zablokowanej. Automatycznie zablokuje się w górnej pozycji.

Jeśli zwolnienie blokady sprawia trudności, należy:
- delikatnie zakołysać głowicą w górę i w dół.
- Jednocześnie przekręcić bolec blokujący głowicę zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara i go wyciągnąć.

Uwaga: Kiedy urządzenie nie jest w użyciu, zalecamy zablokowanie głowicy tnącej w pozycji dolnej z bolcem blokującym całkowicie wsuniętym w otwarte gniazdo, które wbudowane jest w górną część głowicy tnącej obok punktu obrotu. **(Rys. 23)**.

MONTAŻ LUB ZDEJMOWANIE TARCZY

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE WYŁĄCZNIE MODELI PRZEZNACZONYCH NA RYNKI AMERYKI PÓŁNOCNEJ: Przed rozpoczęciem montażu lub wymiany należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Uwaga: Zaleca się, aby przed montażem lub wymianą ostrza operator założył rękawice ochronne.

Należy upewnić się, że głowica tnąca jest w pozycji górnej. **(Rys. 24)**
- Śrubokrętem krzyżakowym odkręcić 2 śruby i zdjąć pokrywę wrzeciona. **(Rys. 25)**
- Wsunąć dolną osłonę tarczy w osłonę górną **(Rys. 26 - krok 2)**.

Uwaga: Lekkie obniżenie głowicy tnącej pozwoli na obrót dolnej osłony, tak aby całkowicie wsunęła się w górną, dając operatorowi maksymalny dostęp.

- Należy wcisnąć czarny przycisk blokady wrzeciona, aby je zablokować. (Rys. 27) Konieczne może być nieznaczne obrócenie wrzeciona, aby mogła się załączyć jego blokada.
- Przy pomocy załączonego klucza imbusowego należy zdjąć śrubę, kołnierz zewnętrzny i tarczę (jeśli jest zamontowana) z wrzeciona. **(Rys. 28)**

Uwaga: Śruba trzpienia posiada gwint lewoskrętny. W celu poluzowania należy

PL

przekręcić ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
W celu dokręcenia należy przekręcić ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
Należy upewnić się, że tarcza i kołnierze są czyste i wolne od zanieczyszczeń.

WRZECIONO O ŚREDNICY 1 CAL (25,4 mm)
Upewnić się, że widoczna część dwustronnego kołnierza wewnętrznego wskazuje na średnicę 1 cala. **(Rys. 29a)**
Jeśli kołnierz wewnętrzny znajduje się w tym ustawieniu, nie należy zakładać tarczy o średnicy otworu 5/8 cala (16 mm).
- Podczas montowania tarcz o średnicy otworu 1 cal (25,4 mm) napis **'CAUTION ONLY FITS 1" BLADES' (UWAGA: WYŁĄCZNIE DO TARCZ 1")** powinien być skierowany „na zewnątrz" od silnika, ponieważ ustawienie to odpowiada średnicy wrzeciona 1 cala (25,4 mm).

WRZECIONO O ŚREDNICY 5/8 CALA (16 mm)
Upewnić się, że widoczna część dwustronnego kołnierza wewnętrznego wskazuje na średnicę 5/8 cala. **(Rys. 29b)**
Jeśli kołnierz wewnętrzny znajduje się w tym ustawieniu,
nie należy zakładać tarczy o średnicy 1 cala (25,4 mm).
- Podczas montowania tarcz o średnicy otworu 5/8 cala (16 mm) napis **'CAUTION ONLY FITS 5/8" BLADES' (UWAGA: WYŁACZNIE DO TARCZ 5/8 CALA)** powinien być skierowany „na zewnątrz" od silnika, ponieważ ustawienie to odpowiada średnicy wrzeciona 5/8 cala (20 mm).

Założyć nową tarczę. Należy upewnić się, że strzałka wskazująca kierunek

obrotów na tarczy odpowiada strzałce wskazującej kierunek obrotów zgodnych z kierunkiem ruchu wskazówek zegara na osłonie górnej.

Uwaga: Zęby ostrza z przodu piły powinny być zawsze skierowane w dół.
- Założyć zewnętrzny kołnierz ostrza oraz upewnić się, że został prawidłowo zamocowany, a następnie zamontować śrubę kołnierza. **(Rys. 30)**
- Należy zablokować wrzeciono i dokręcić śrubę wrzeciona z umiarkowaną siłą, lecz nie dokręcać zbyt mocno.
- Założyć pokrywę wrzeciona.
- Przed przejściem dalej należy upewnić się, że blokada wrzeciona została zwolniona.
- Przed użyciem należy upewnić się, że osłona tarczy jest w pełni sprawna.

MODELE PRZEZNACZONE NA RYNKI INNE NIŻ AMERYKA PÓŁNOCNA

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem montażu lub wymiany należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

OSTRZEŻENIE: Należy używać wyłącznie oryginalnych tarcz Evolution lub tarcz zalecanych przez firmę Evolution Power Tools, przeznaczonych dla tego urządzenia. Należy upewnić się, że maksymalna prędkość tarczy jest wyższa niż prędkość silnika.

Uwaga: Zaleca się, aby przed montażem lub wymianą ostrza operator założył rękawice ochronne.

Należy upewnić się, że głowica tnąca jest w pozycji górnej. **(Rys. 25)**
- Należy nacisnąć spust blokady dolnej osłony tarczy **(Rys. 26 - krok 1)**.
- Wsunąć dolną osłonę tarczy w osłonę górną **(Rys. 26 - krok 2)**.

Uwaga: Lekkie obniżenie głowicy tnącej pozwoli na obrót dolnej osłony, tak aby całkowicie wsunęła się w górną, dając operatorowi maksymalny dostęp.

- Należy wcisnąć czarny przycisk blokady wrzeciona, aby je zablokować. **(Rys. 27)** Konieczne może być nieznaczne obrócenie wrzeciona, aby mogła się załączyć jego blokada.
- Przy pomocy załączonego klucza imbusowego należy zdjąć śrubę, kołnierz zewnętrzny i tarczę (jeśli jest zamontowana) z wrzeciona. **(Rys. 28)**

Uwaga: Śruba wrzeciona posiada gwint lewoskrętny.
W celu poluzowania należy przekręcić ją w

kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. W celu dokręcenia należy przekręcić ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Należy upewnić się, że tarcza i kołnierze są czyste i wolne od zanieczyszczeń.
- Należy pozostawić wewnętrzny kołnierz na swoim miejscu, lecz w przypadku jego zdjęcia w celu czyszczenia należy założyć go ponownie w taki sam sposób, w jaki został zdjęty.

Założyć nową tarczę. Należy upewnić się, że strzałka wskazująca kierunek

obrotów na tarczy odpowiada strzałce wskazującej kierunek obrotów zgodnych z kierunkiem ruchu wskazówek zegara na osłonie górnej.

Uwaga: Zęby ostrza z przodu piły powinny być zawsze skierowane w dół.

- Założyć zewnętrzny kołnierz ostrza oraz upewnić się, że został prawidłowo zamocowany, a następnie zamontować śrubę kołnierza. **(Rys. 30)**
- Należy zablokować wrzeciono i dokręcić śrubę wrzeciona z umiarkowaną siłą, lecz nie dokręcać zbyt mocno.
- Przed przejściem dalej należy upewnić się, że blokada wrzeciona została zwolniona.
- Przed użyciem należy upewnić się, że osłona tarczy jest w pełni sprawna.

SPRAWDZENIE I REGULOWANIE PRECYZYJNYCH KĄTÓW

Uwaga: Urządzenie zostało skonfigurowane i wyregulowane fabrycznie. W przypadku podejrzenia, że niektóre z precyzyjnych kątów zostały utracone, mogą one zostać ponownie ustawione w sposób opisany poniżej.

Uwaga: Możliwe jest przeprowadzenie kilku kontroli i regulacji na tym urządzeniu. **Przed przystąpieniem do regulacji kątów w urządzeniu należy w całości zapoznać się z rozdziałem dotyczącym regulacji kątów.** Zaleca się, aby regulacja kątów wykonywana była wyłącznie przez osobę, której wiedza i doświadczenie zagwarantuje poprawną regulację. W celu przeprowadzenia kontroli i regulacji kątów niezbędna jest ekierka (trójkątna) (nie załączona) lub podobny przyrząd. W przypadku trudności podczas regulacji nachylenia głowicy, prosimy o kontakt z działem obsługi klienta Evolution. Numer kontaktowy odpowiedniej infolinii znajduje się na tylnej okładce instrukcji.

OSTRZEŻENIE: Kontrole/regulacje należy przeprowadzać tylko wtedy, gdy urządzenie jest odłączone od źródła zasilania.

Regulacja blokady kąta nachylenia 0°
- Należy upewnić się, że głowica tnąca znajduje się w pozycji zablokowanej, z bolcem blokującym wsuniętym całkowicie w gniazdo.
- Upewnić się, że mechanizm nachylenia znajduje się w pozycji pionowej (obrócony zgodnie z ruchem wskazówek zegara) i opiera się o ogranicznik.
- Zablokować uchwyt blokady nachylenia.
- Należy umieścić ekierkę (trójkątną) lub podobny przyrząd na stole, przykładając jeden brzeg stołu, a drugi brzeg do tarczy (unikając kontaktu z końcówkami z węglika wolframu TCT). **(Rys. 31)**

Jeśli ostrze nie jest ustawione dokładnie pod kątem (prostym) 90° stopni względem stołu obrotowego, należy przeprowadzić regulację.
- Załączonym kluczem imbusowym 4 mm poluzować dwie (2) mocujące śruby imbusowe w tylnej części ramienia mechanizmu nachylenia. **(Rys. 32)**
- Odblokować uchwyt blokady nachylenia ostrza.
- Użyć dwóch kluczy imbusowych 3 mm, jednego włożonego do wkrętu dociskowego po lewej stronie **(a)**, a drugiego włożonego do wkrętu dociskowego po prawej stronie **(b)**. **(Rys. 33)**
- Bardzo lekko obrócić jeden z wkrętów dociskowych, jak w przypadku obluzowywania i jednocześnie w takim samym stopniu dokręcić drugi wkręt dociskowy.
- Obrócenie lewej śruby dociskowej przesuwa pionową pozycję głowicy w prawo, a obrócenie prawej śruby dociskowej przesuwa pionową pozycję głowicy w lewo.
- Ramię mechanizmu nachylenia lekko poruszy się w prawo lub w lewo, w zależności od

kierunku, w jakim obracane są śruby dociskowe.
- Podczas każdej takiej kontroli, operator powinien regularnie sprawdzać pozycję ostrza ekierką, przy głowicy opartej o ogranicznik pionowy i zablokowanym uchwytem blokady nachylenia. Jeśli konieczna jest dalsza regulacja, powtórzyć powyższe kroki.
- Po dokładnym wyrównaniu pozycji tarczy należy dokręcić dwie (2) śruby mocujące w tylnej części ramienia mechanizmu nachylenia. **(Rys. 32)**

Regulacja wskaźnika nachylenia ostrza 0°
Uwaga: Ostrze znajduje się w prawidłowym położeniu w ustawieniu

dokładnie prostopadłym względem stołu, kiedy ustawienie pionowe

urządzenia powoduje jego zetknięcie z ogranicznikiem.
Na urządzeniu znajdują się dwa wskaźniki nachylenia: jeden do nachylenia w lewo, a drugi do nachylenia w prawo.
- Jeśli którykolwiek ze wskaźników nie wskazuje dokładnie na 0° na kątomierzu, należy przeprowadzić regulację.
- Przy użyciu śrubokrętu #2 Phillips poluzować właściwą śrubę wskaźnika nachylenia **(Rys. 34)**.
- Należy dostosować wskaźnik nachylenia ostrza tak, aby wyrównał się dokładnie z oznaczeniem 0°.
- Przytrzymać wskaźnik w miejscu i dokręcić śrubę.

Regulacja ogranicznika lewej blokady nachylenia 45°
- Poluzować śrubę skrzydełkową i odsunąć lewą górną część ogranicznika od ostrza. **(Rys. 43)**
- Poluzować uchwyt blokady nachylenia i przechylić głowicę tnącą całkowicie w lewo, aż do zatrzymania na progu 45°.
- Za pomocą ekierki (trójkątnej) lub podobnego przyrządu sprawdzić, czy tarcza ustawiona jest pod kątem 45° względem stołu (unikając kontaktu z końcówkami z węglika wolframu TCT).

Jeśli tarcza nie jest odpowiednio wyrównana, należy przeprowadzić regulację.
- Przywrócić głowicę tnącą do pozycji pionowej.
- Przy użyciu płaskiego klucza 10 mm poluzować nakrętkę na **prawej** śrubie regulacyjnej 45°. **(Rys. 35-a)**
- Za pomocą klucza imbusowego 3 mm nastawić śrubę regulacyjną obracając do wewnątrz lub na zewnątrz zgodnie z wymogami. **(Rys. 35-b)**
- Należy pochylić głowicę tnącą pod kątem 45° i ponownie sprawdzić wyrównanie kąta za pomocą ekierki.
- Należy powtarzać powyższe kroki, aż do osiągnięcia prawidłowego wyrównania kąta.
- Po osiągnięciu żądanego ustawienia należy kluczem imbusowym przytrzymać śrubę regulacyjną w miejscu i mocno dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.
- Zablokować uchwyt blokady nachylenia ostrza.

Regulacja prawej blokady nachylenia 45°.
- Odkręcić śrubę skrzydełkową i odsunąć prawą górną część ogranicznika od ostrza. **(Rys. 43)**
- Poluzować uchwyt blokady nachylenia.
- Wyciągnąć i przytrzymać bolec blokujący nachylenie 0˚ **(Rys. 36)** , następnie przechylić głowicę tnącą całkowicie w prawo, aż oprze się o ogranicznik 45°. Puścić bolec blokujący nachylenie 0°.
- Za pomocą ekierki (trójkątnej) lub podobnego przyrządu sprawdzić, czy tarcza ustawiona jest pod kątem 45° względem stołu (unikając kontaktu z końcówkami z węglika wolframu TCT).

Jeśli tarcza nie jest odpowiednio wyrównana, należy przeprowadzić regulację.
- Przywrócić głowicę tnącą do pozycji pionowej.
- Przy użyciu płaskiego klucza 10 mm poluzować nakrętkę na **lewej** śrubie regulacyjnej nachylenia 45°. **(Rys. 37-a)**
- Za pomocą klucza imbusowego 3 mm nastawić śrubę regulacyjną obracając do wewnątrz lub na zewnątrz zgodnie z wymogami. **(Rys. 37-b)**
- Należy pochylić głowicę tnącą pod kątem 45° i ponownie sprawdzić wyrównanie kąta za pomocą ekierki.
- Należy powtarzać powyższe kroki, aż do osiągnięcia prawidłowego wyrównania kąta.
- Po osiągnięciu żądanego ustawienia należy

kluczem imbusowym przytrzymać śrubę regulacyjną w miejscu i mocno dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.
- Zablokować uchwyt blokady nachylenia ostrza.

WYRÓWNANIE OGRANICZNIKA URZĄDZENIA

Ogranicznik należy wyrównać pod kątem 90° (kątem prostym) względem prawidłowo zamontowanej tarczy. Ukos stołu obrotowego musi być ustawiony pod kątem 0°.

Ogranicznik jest zamocowany do stołu za pomocą czterech **(4)** śrub imbusowych **(Rys. 38)**, dwóch **(2)** z lewej strony i dwóch **(2)** z prawej strony. Wszystkie cztery **(4)** znajdują się w podłużnych otworach w obudowie ogranicznika.
- Należy upewnić się, że głowica tnąca znajduje się w pozycji zablokowanej, z bolcem blokującym wsuniętym całkowicie w gniazdo.
- Należy umieścić ekierkę (trójkątną) na stole, przykładając jeden brzeg do ogranicznika, a drugi brzeg do tarczy (unikając kontaktu z końcówkami z węglika wolframu TCT). **(Rys. 39)**
- Jeśli konieczne jest przeprowadzenie regulacji, należy poluzować cztery **(4)** śruby regulacyjne ogranicznika za pomocą klucza imbusowego.
- Należy ponownie ustawić ogranicznik w podłużnych otworach, aby uzyskać odpowiednie ustawienie.
- Należy mocno dokręcić śruby imbusowe po obu stronach.

REGULACJA WSKAŹNIKA KĄTA UKOSU

Uwaga: Podwójna skala kąta ukosu znajduje się z przodu podstawy urządzenia. Mały wskaźnik na stole obrotowym wskazuje wybrany kąt.
W razie potrzeby wskaźnik może zostać przesunięty poprzez poluzowanie jego śruby mocującej przy pomocy śrubokręta krzyżowego #2 Phillips. Wskaźnik należy wyregulować według potrzeb, po czym dokręcić mocno śrubę mocującą. **(Rys. 40)**

OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI (Rys. 41)

Ogranicznik głębokości umożliwia operatorowi wycinanie szczelin w przedmiocie obróbki. Ruch w dół głowicy tnącej może być ograniczony w taki sposób, aby ostrze nie przecinało przedmiotu obróbki na wylot.

Uwaga: Podczas korzystania z ogranicznika głębokości zaleca się sprawdzenie głębokości cięcia przy użyciu niepotrzebnego kawałka drewna, aby upewnić się, że cięcie jest prawidłowe.
Wycięcie szczeliny w przedmiocie obróbki, a następnie powtórzenie tego cięcia po nieznacznym przesunięciu przedmiotu obróbki w prawo lub w lewo umożliwia wycinanie żłobień.

Korzystanie z ogranicznika głębokości:
- Należy uruchomić płytkę zatrzymującą ogranicznika **(Rys. 41-a)** obracając ją do przodu z jej pozycji spoczynkowej wzdłuż urządzenia do poziomej pozycji roboczej.
- Należy poluzować blokującą nakrętkę radełkowaną. **(Rys. 41-b)**
- Należy wyregulować śrubę **(Rys. 41-c)** tak, aby głowica pilarki mogła przesuwać się tylko na żądaną głębokość.
- Po ustawieniu wymaganej głębokości należy dokręcić nakrętkę radełkowaną **(Rys.41-d)** do wspornika mocującego, aby zablokować ogranicznik głębokości i wyeliminować możliwość wszelkiego ruchu.
- Po zakończeniu cięcia należy ponownie wyregulować ogranicznik głębokości lub przywrócić płytkę zatrzymującą do jej pozycji spoczynkowej.
- Należy sprawdzić, czy możliwe jest zablokowanie głowicy tnącej w pozycji dolnej za pomocą bolca blokującego.

CZĘŚĆ PRZESUWNA OGRANICZNIKA GÓRNEGO (Rys. 42)

Obie strony ogranicznika urządzenia posiadają regulowaną część górną. Części te przesuwają się na zewnątrz, z dala od ostrza i mogą być ponownie pozycjonowane zgodnie z wymaganiami.
W przypadku pewnych kątów ostrych nachylenia lub kątów złożonych konieczna może okazać się regulacja w celu udostępnienia przestrzeni poruszającej się głowicy tnącej i tarczy wykonującej cięcie.

Aby wyregulować ogranicznik przesuwny należy:
- Poluzować śrubę. **(Rys. 43)**
- Odsunąć górną część wybranego ogranicznika od ostrza do żądanej pozycji i dokręcić śrubę skrzydełkową.
- Przeprowadzić test „na sucho" przy wyłączonym zasilaniu, aby upewnić się, że

  części ruchome nie kolidują ze sobą podczas obniżania głowicy tnącej i tarczy do wykonania cięcia przesuwnego.

LASER

Urządzenie jest wyposażone w prowadnicę laserową. Umożliwia ona operatorowi wyświetlanie toru przebiegu ostrza na przedmiocie obróbki. Przełącznik ON/OFF prowadnicy laserowej znajduje się po lewej stronie uchwytu do cięcia. **(Rys. 44)**
Należy unikać bezpośredniego kontaktu wzrokowego z wiązką laserową i nie kierować wiązki na materiały, które mogą powodować jej odbicie.

OSTRZEŻENIE: Nie wolno patrzeć bezpośrednio we wiązkę laserową. Umyślne skierowanie wiązki laserowej na oko może stwarzać niebezpieczeństwo. Należy postępować zgodnie ze wszystkimi poniższymi zasadami bezpieczeństwa.

- Nie wolno umyślnie kierować wiązki laserowej na personel ani bezpośrednio na oczy innych osób.
- Należy zawsze upewnić się, że laser używany jest wyłącznie na przedmiotach obróbki, których powierzchnia nie powoduje odbicia wiązki, tj. na drewnie naturalnym lub powierzchniach matowych itp.
- Nie należy nigdy wymieniać zespołu modułu laserowego na laser innego typu lub klasy.
- Naprawy modułu laserowego muszą być przeprowadzane przez Evolution Power Tools lub jej autoryzowanego przedstawiciela.

Note: The laser guide can be a very useful facility, particularly when a large number of work-pieces are to be cut.
However the laser Guide should not be regarded as a substitute for good conventional planning and marking out.

Uwaga: Prowadnica laserowa to bardzo przydatna funkcja, zwłaszcza w przypadku, gdy wymagane jest cięcie wielu przedmiotów. Jednakże nie należy używać prowadnicy laserowej zamiast sprawdzonego, konwencjonalnego planowania i oznaczeń.

BEZPIECZŃSTWO LASERA

Prowadnica laserowa zainstalowana w tym produkcie zawiera laser klasy 2 o maksymalnej mocy wyjściowej 1 mW przy długości fali w zakresie 650 nm. Lasery te nie stanowią zazwyczaj zagrożenia dla wzroku, lecz bezpośrednie patrzenie na promień lasera może wywołać tymczasową ślepotę olśnieniową.

OSTRZEŻENIE: Nie wolno patrzeć bezpośrednio we wiązkę laserową. Należy obsługiwać laser i przeprowadzać jego konserwację zgodnie z

informacjami zamieszczonymi w niniejszej instrukcji. Nie należy nigdy celowo kierować lasera na inne osoby. Należy zapobiegać kierowaniu lasera w stronę oczu lub wszelkich obiektów innych niż

przedmiot obróbki. Należy uważać, aby wiązka laserowa była skierowana na przedmiot obróbki tylko wtedy, kiedy znajduje się on na stole ukośnicy.
Nie należy nigdy kierować wiązki laserowej na jasne, błyszczące, powierzchnie odbijające światło, ponieważ może ona ulec odbiciu w stronę operatora. Nie wymieniać lasera na żaden laser innego typu.
Nie manipulować modułem laserowym. Modułu należy dotykać wyłącznie podczas przeprowadzania regulacji. Naprawy lasera mogą być przeprowadzane jedynie przez autoryzowany punkt serwisowy.

Linia wyświetlana przez prowadnicę laserową
Linia wyświetlana przez prowadnicę laserową pokazuje środek toru cięcia, które zostanie wykonane przez ostrze. Korzystanie z prowadnicy laserowej:
- Należy oznaczyć wykonywane cięcie na przedmiocie obróbki za pomocą ołówka itp.
- Należy ustawić pilarkę pod żądanym kątem cięcia i zablokować w tej pozycji za pomocą uchwytu blokującego ustawienie ukosu i/lub

dźwigni blokady progu domyślnego.
- Należy włączyć laser.
- Należy umieścić przedmiot obróbki na stole obrotowym i oprzeć o ogranicznik.
- Należy przesunąć przedmiot obróbki do odpowiedniej pozycji, żeby linia narysowana ołówkiem i wyświetlana linia laserowa pokryły się idealnie.
- Należy zamocować przedmiot obróbki w odpowiedniej pozycji za pomocą zacisku przytrzymującego.
- Przystąpić do wykonywania cięcia.

Korzystanie z prowadnicy laserowej pod dowolnym kątem:
- Należy oznaczyć wykonywane cięcie na przedmiocie obróbki za pomocą ołówka itp.
- Należy umieścić przedmiot obróbki na stole obrotowym i oprzeć o ogranicznik.
- Należy wyregulować ukośnicę mniej więcej do pozycji zgodnej z kątem cięcia. Na tym etapie nie należy dokręcać uchwytu blokady ustawienia ukosu.
- Należy powoli przesuwać przedmiot obróbki do tyłu i do przodu wzdłuż ogranicznika i jednocześnie powoli regulować kąt ustawienia stołu obrotowego.
- Należy zatrzymać się, kiedy wyświetlana linia laserowa i linia narysowana ołówkiem pokryją się idealnie.
- Należy dokręcić uchwyt blokady ustawienia ukosu, aby unieruchomić stół obrotowy.
- Należy unieruchomić przedmiot obróbki za pomocą zacisku przytrzymującego.
- należy sprawdzić stan wyrównania.
- Jeśli dany poziom wyrównania jest satysfakcjonujący, można przystąpić do wykonywania cięcia.

Nasadka soczewki laserowej
Nasadka soczewki laserowej to zwykła osłona nakładana z przodu modułu laserowego. W przypadku jej uszkodzenia lub zmatowienia można ją wymienić.
Należy ostrożnie zdjąć soczewkę z modułu laserowego i zastąpić ją nową soczewką.

REGULACJA LASERA
OSTRZEŻENIE: Podczas przeprowadzania tej procedury nie wolno uruchamiać silnika.

Aby sprawdzić wyrównanie lasera, należy:
- Ustawić stół obrotowy w pozycji 0°.
- umieścić kawałek kartonu lub podobnego materiału na stole obrotowym urządzenia.
- podczas gdy posuw jest w pozycji całkowicie wycofanej, należy obniżyć głowicę tnącą w taki sposób, aby ząb ostrza odznaczył się na kartonie.
- umożliwić uniesienie głowicy tnącej i powtórzyć czynność z posuwem w położeniu środkowym.
- powtórzyć czynność ponownie z posuwem w maksymalnym ustawieniu przednim.
- Po podniesieniu głowicy tnącej należy włączyć laser i przesuwać głowicę

  tnącą do tyłu i do przodu, aby sprawdzić, czy wyświetlana wiązka

  laserowa pokrywa się z naniesionymi oznaczeniami.
- Wiązka laserowa pokrywa się z oznaczeniami. = Nie są wymagane dalsze działania.
- Wiązka nie jest równoległa względem oznaczeń. = Należy postępować zgodnie z sekcją **A**.
- Wiązka jest równoległa, ale nie pokrywa się z oznaczeniami. = Należy przejść do sekcji **B**.

A. Jeśli wiązka lasera nie jest równoległa względem oznaczeń, należy:
- poluzować śrubę zaciskową. **(Rys. 45-a)**
- ostrożnie obrócić moduł laserowy, aż linia stanie się równoległa z oznaczeniami na kartonie.
- dokręcić śrubę zaciskową.
- należy sprawdzić stan wyrównania.

B. Jeśli wiązka laserowa jest równoległa względem oznaczeń, ale się z nimi nie pokrywa, należy:
- poluzować obie śruby. **(Rys. 45-b)**
- Można teraz przesuwać blok montażowy lasera w kierunku poprzecznym w celu wyrównania wiązki z oznaczeniami na kartonie.
- Kiedy wiązka laserowa znajdzie się w prawidłowym miejscu, należy dokręcić obie śruby.
- Powtórzyć procedurę '**A**' w celu sprawdzenia wyrównania.

Uwaga: Stan powyższych regulacji i wyrównania należy sprawdzać regularnie, aby zapewnić dokładność lasera.

Uwaga: Na urządzeniu zamieszczono następujące etykiety OSTRZEGAJĄCE:



PROMIENIOWANIE LASEROWE - UNIKAĆ BEZPOŚREDNIEGO KONTAKTU Z OCZAMI

MONTAŻ UKOŚNICY NA STAŁE

Aby zredukować ryzyko poniesienia obrażeń w związku z nieprzewidzianym ruchem urządzenia, należy umieścić je w odpowiedniej pozycji na stole warsztatowym lub stosownym stanowisku dla ukośnicy. Podstawa urządzenia posiada cztery otwory montażowe, w których można umocować odpowiednie śruby (nie załączone) w celu zabezpieczenia ukośnicy. Jeśli urządzenie ma być używane tylko w jednym miejscu, należy przymocować je na stałe do stołu warsztatowego, wykorzystując odpowiednie elementy mocujące (nie załączone). Należy użyć podkładek mocujących i nakrętek od spodu stołu warsztatowego. **(Rys. 46)**

- Aby uniknąć obrażeń wywoływanych przez wyrzucane odłamki, należy

  ustawić ukośnicę w taki sposób, aby osoby postronne nie mogły stanąć zbyt blisko urządzenia (lub bezpośrednio za nim).
- Ukośnicę należy umieścić na sztywnej, równej powierzchni w miejscu, w

  którym jest wystarczająco przestrzeni do obsługi i odpowiedniego podparcia przedmiotu obróbki.
- Podeprzeć ukośnicę w taki sposób, aby stół obrotowy był wyrównany, a samo urządzenie nie kołysało się na boki.
- Ukośnicę należy bezpiecznie przykręcić lub przymocować zaciskami do stanowiska lub stołu roboczego.

Uwaga: To urządzenie może zostać zamontowane na stanowisku dla ukośnicy Evolution. **(Rys. 47)**. Zapewni to stabilne, bezpieczne i łatwo przenośne stanowisko pracy, które umożliwia obróbkę długich kawałków materiału. Może to wpłynąć na zwiększenie efektywności i bezpieczeństwa operatora oraz na zmniejszenie zmęczenia.

Wariant przenośny:

- Należy zamocować ukośnicę na dykcie lub płycie pilśniowej o grubości 18 mm (11/16 cala) (zalecany minimalny rozmiar: 800 mm x 500 mm ((31-1/2 cala x 19-11/16 cala)) za pomocą odpowiednich elementów mocujących (nie załączone).

Uwaga: Konieczne może okazać się wtłoczenie podkładek, nakrętek itp. w spód dykty lub płyty pilśniowej. Spód powinien być gładki, równy i pozbawiony wystających elementów mocujących.

- Należy zastosować zacisk typu „C" do przytwierdzenia płyty montażowej do miejsca roboczego. **(Rys. 48)**

ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY (Rys. 49)

Uwaga: Rodzaj dostarczonego zacisku przytrzymującego zależy od modelu i / lub rodzaju zakupionej ukośnicy.

Dwa gniazda (z obu stron) zostały wbudowane w tylną część ogranicznika urządzenia. Gniazda te umożliwiają ustawienie zacisku przytrzymującego w innych pozycjach.

Korzystanie ze standardowego zacisku przytrzymującego (w zestawie z modelem R255SMS-DB):

Użycie zacisku przytrzymującego podczas obsługi:

- Poluzować śrubę skrzydełkową w gnieździe mocującym najbardziej odpowiednim do planowanego cięcia.
- Wsunąć zacisk, upewniając się że jego trzon jest całkowicie umieszczony w wybranym gnieździe ogranicznika.
- Obrócić trzon zacisku w taki sposób, aby po dokręceniu zacisku osiągnąć maksymalną skuteczność zaciskania.
- Należy dokręcić śrubę ogranicznika, aby zablokować kolumnę zacisku w gnieździe ogranicznika.
- Umieścić przedmiot obróbki przeznaczony do przecięcia na stole narzędzia, dosunąć go do ogranicznika i ustawić w odpowiedniej pozycji.
- Przy użyciu ręcznego pokrętła dokręcić zacisk, aby przymocować przedmiot obróbki do stołu narzędzia.

Uwaga: Należy zawsze przeprowadzić próbę „na sucho" przy wyłączonym zasilaniu. Należy upewnić się, że zacisk nie koliduje z torem przebiegu ostrza lub z żadną inną częścią głowicy tnącej podczas jej obniżania do wykonania wymaganego cięcia.

Korzystanie z zacisku przytrzymującego z możliwością szybkiego zwolnienia (w zestawie z modelem R255SMS-DB+):
- Poluzować śrubę skrzydełkową w gnieździe mocującym najbardziej odpowiednim do planowanego cięcia.
- Wsunąć zacisk, upewniając się że jego trzon jest całkowicie umieszczony w wybranym gnieździe ogranicznika.
- Zabezpieczyć dokręcając śrubę skrzydełkową.
- Umieścić poziome ramię zacisku w taki sposób, aby po dokręceniu zacisku osiągnąć maksymalną skuteczność zaciskania.
- Przy użyciu śruby skrzydełkowej przymocować ramię poziome do pionowego trzonu zacisku.
- Przy użyciu ręcznego pokrętła dokręcić zacisk, aby przymocować przedmiot obróbki do stołu narzędzia.

Uwaga: Zacisk wyposażony jest w funkcję szybkiego zwalniania / regulacji. Przycisk obsługi znajduje się z przodu poziomego ramienia zacisku. Naciśnięcie tego przycisku uruchamia mechanizm, który umożliwia szybką zmianę położenia śruby zaciskowej. Zwolnienie przycisku ponownie włącza mechanizm ze śrubą zaciskową.

OSTRZEŻENIE: Aby prawidłowo dokręcić zacisk, mechanizm musi być całkowicie sprzężony z gwintem śruby zaciskowej. Używanie zacisku bez w pełni sprzężonego mechanizmu jest niebezpieczne i nie wolno tego robić.
Uwaga: Należy zawsze przeprowadzić próbę „na sucho" przy wyłączonym zasilaniu. Należy upewnić się, że zacisk nie koliduje z torem przebiegu ostrza lub z żadną inną częścią głowicy tnącej podczas jej obniżania do wykonania wymaganego cięcia.

PRZEDNI ZACISK (Rys. 50)
(W zestawie z modelami R255SMS-DB+ przeznaczonymi na rynki inne niż Ameryka Północna)

Uwaga: Dla szybkości i wygody przedni zacisk wyposażony jest w „mechanizm szybkiego zwalniania". Po uruchomieniu mechanizm ten zwalnia śrubę roboczą, umożliwiając szybkie przestawienie śruby. Po zmianie położenia i przywróceniu mechanizmu szybkiego zwalniania do jego stałej pozycji roboczej, zacisk można dokręcić lub poluzować w normalny sposób.

Dwa gniazda (z obu stron) **(Rys. 51)** zostały wbudowane w przednią część stołu urządzenia. Te dwa gniazda umożliwiają ustawienie przedniego zacisku w innych pozycjach.
- Wybrać gniazdo mocujące, które jest najbardziej odpowiednie do planowanego cięcia.
- Wsunąć „pałąk zacisku" (znajdujący się na końcu długiego ramienia zaciskowego) całkowicie w wybrane gniazdo stołu.
- Umieścić przedmiot obróbki przeznaczony do przecięcia na stole narzędzia, dosunąć go do ogranicznika i ustawić w odpowiedniej pozycji.
- Przy użyciu ręcznego pokrętła dokręcić zacisk, aby przymocować przedmiot obróbki do ogranicznika narzędzia.

Uwaga: Zastosowanie zacisku przedniego w połączeniu z zaciskiem przytrzymującym zapewnia najbezpieczniejszą i najbardziej skuteczną metodę mocowania przedmiotu obróbki do stołu urządzenia.
Korzystanie z mechanizmu szybkiego zwalniania:
- Naciskając palcem na wskazany przycisk, zwolnić „nakrętkę tulejową". **(Rys. 52)** Śruba zaciskowa jest teraz „zwolniona" i można ją przesuwać.
- Przesunąć śrubę zaciskową do wymaganej pozycji.
- Należy pozwolić nakrętce tulejowej powrócić do swojej normalnej pozycji roboczej.

OSTRZEŻENIE: Gwinty wewnątrz „nakrętki tulejowej" muszą być w pełni sprzężone z gwintami na śrubie zaciskowej.

Uwaga: Lekkie pociągnięcie śruby zaciskowej tuż przed tym, jak stopka zacisku dotknie przedmiotu obróbki pomoże w osiągnięciu prawidłowego osadzenia się „nakrętki tulejowej".

OSTRZEŻENIE: Używanie narzędzia bez „nakrętki tulejowej" całkowicie sprzężonej z

gwintem śruby zaciskowej jest niebezpieczne i nie wolno tego robić.

INSTRUKCJE OBSŁUGI

Uwaga: Wszystkie ukośnice należy sprawdzać (zwłaszcza pod kątem prawidłowego działania osłon ochronnych) przed każdym użyciem. Nie podłączać pilarki do zasilana zanim nie zostanie przeprowadzona kontrola bezpieczeństwa.

OSTRZEŻENIE: Należy upewnić się, że operator został odpowiednio przeszkolony w zakresie użytkowania, regulacji i konserwacji urządzenia przed

podłączeniem go do źródła zasilania i przystąpieniem do obsługi. Aby ograniczyć ryzyko obrażeń należy zawsze odłączać ukośnicę od zasilania przed przystąpieniem do wymiany lub regulacji dowolnych części. Należy porównać kierunek strzałki wskazującej kierunek obrotów na osłonie z kierunkiem strzałki na tarczy tnącej. Zęby ostrza z przodu piły powinny być zawsze skierowane w dół. Sprawdzić dokręcenie śruby wrzeciona.

(8.3) USTAWIENIE CIAŁA I DŁONI (Rys. 53)

- Nigdy nie umieszczać dłoni w obrębie strefy niebezpiecznej (w odległości poniżej 150 mm (6 cali) od ostrza).
- Trzymać dłonie z dala od obszaru cięcia.
- Należy mocno zamocować przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku, aby zapobiec jego przesunięciu.
- Należy zawsze używać zacisku przytrzymującego, ale trzeba upewnić się, że jest on ustawiony w sposób niekolidujący z torem ruchu ostrza lub innych ruchomych części urządzenia.
- Należy unikać niezręcznych czynności i takiego ułożenia dłoni, przy którym nagłe ześlizgnięcie może spowodować przesunięcie palców lub dłoni w kierunku ostrza.
- Przed przystąpieniem do cięcia należy wykonać próbę „na sucho" przy wyłączonym zasilaniu, aby przyjrzeć się torowi przebiegu ostrza.
- Należy trzymać dłonie w odpowiedniej pozycji aż do zwolnienia przełącznika ON/OFF i całkowitego zatrzymania ostrza.

PRZEŁĄCZNIK ON/OFF (Rys. 54)

Przełącznik ON/OFF nie posiada mechanizmu blokady. Przycisk został ergonomicznie umiejscowiony po wewnętrznej stronie UCHWYTU do cięcia.
Aby uruchomić silnik, należy:

- Wcisnąć przełącznik, aby uruchomić silnik.
- Zwolnić przełącznik, aby wyłączyć silnik.

PRZYGOTOWANIE DO WYKONANIA CIĘCIA NIE WOLNO SIĘ WYCHYLAĆ

Należy zachowywać równowagę i odpowiednie ułożenie stóp. Należy stać z boku w takim położeniu, aby twarz i ciało nie znajdowały się na linii ewentualnego odrzutu.

OSTRZEŻENIE: Wykonywanie cięć odręcznie jest główną przyczyną wypadków i nie należy podejmować prób wykonywania cięć w ten sposób.

- Należy upewnić się, że przedmiot obróbki jest nieruchomo oparty o ogranicznik i jeśli to możliwe, przymocowany do stołu za pomocą zacisku przytrzymującego.
- Stół ukośnicy powinien zostać oczyszczony z pyłu itp. przed zamocowaniem przedmiotu obróbki w odpowiedniej pozycji.
- Należy upewnić się, że odcięte kawałki materiału można swobodnie odsunąć na bok od ostrza po zakończeniu wykonywania cięcia. Należy upewnić się, że odcięte kawałki nie mogą ulec zablokowaniu w żadnej części urządzenia.
- Nie używać tej pilarki do cięcia małych kawałków materiału. Jeśli podczas przecinania materiału dłonie lub palce będą znajdować się w odległości mniejszej niż 150 mm (6 cali) od ostrza, oznacza to, że przedmiot obróbki jest zbyt mały.

Przekrawanie

Ten rodzaj cięcia stosuje się głównie podczas cięcia materiałów o małym lub wąskim przekroju. Głowicę tnącą dociska się delikatnie w dół w celu przecięcia przedmiotu obróbki. Posuw powinien zostać zablokowany w najbardziej wycofanej pozycji. **(Rys. 55)**

- Należy przesunąć głowicę tnącą maksymalnie do tyłu.

- Należy dokręcić śrubę blokującą skos. **(Rys. 56)**
- Należy umieścić przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku oraz jeżeli trzeba, przymocować go za pomocą zacisku(ów).
- Należy chwycić za uchwyt do cięcia.
- Należy uruchomić silnik i zaczekać, aż ostrze osiągnie prędkość maksymalną.
- Aby zwolnić głowicę tnącą należy wcisnąć dźwignię blokady dolnej osłony (dot. wyłącznie modeli przeznaczonych na rynki inne niż Ameryka Północna). **(Rys. 57)**
- Należy obniżyć uchwyt do cięcia i przeciąć przedmiot obróbki.
- Należy pozwolić, żeby prędkość tarczy wykonała zadanie. Nie ma potrzeby zbyt mocnego dociskania uchwytu do cięcia.
- Po wykonaniu cięcia należy zwolnić przełącznik zapłonu ON/OFF.
- zaczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- Należy pozwolić głowicy tnącej unieść się do pozycji górnej. Dolna osłona tarczy musi całkowicie zakrywać zęby tarczy. Przed puszczeniem uchwytu tnącego należy poczekać, aż głowica tnąca zablokuje się w pozycji górnej.
- Przedmiot obróbki należy usunąć z urządzenia.

Cięcie przesuwne
Ukośnica jest wyposażona w system posuwu. Poluzowanie śruby blokady posuwu powoduje zwolnienie suwaka i umożliwia

przesuwanie głowicy tnącej do przodu i do tyłu. **(Rys. 58)**
Ostrze ukośnicy zostaje obniżone do przedmiotu obróbki, a następnie wycofuje się w kierunku tyłu urządzenia w celu zakończenia cięcia. Ten rodzaj cięcia ma zastosowanie podczas przecinania szerokich elementów.

- Należy umieścić przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku oraz, w razie potrzeby, przymocować go za pomocą zacisku(ów).
- Należy poluzować śrubę blokującą posuw.
- Należy chwycić uchwyt do cięcia i pociągnąć głowicę tnącą do przodu, aż wrzeciono (środek tarczy tnącej) znajdzie się nad przednią krawędzią przedmiotu obróbki. **(Rys. 59)**
- Należy włączyć silnik i zaczekać, aż ostrze osiągnie prędkość maksymalną.
- Należy nacisnąć spust blokady dolnej osłony tarczy w celu uwolnienia głowicy tnącej.
- Należy pchnąć uchwyt tnący do samego dołu i przeciąć przednią krawędź przedmiotu obróbki.
- W celu zakończenia cięcia należy delikatnie pchnąć uchwyt tnący do tyłu w kierunku ogranicznika.
- Podczas każdego cięcia należy popychać głowicę tnącą do pozycji tylnej do samego końca. **(Rys. 60)**
- Po zakończeniu cięcia należy zwolnić przycisk zapłonu i zaczekać, aż

ostrze całkowicie się zatrzyma.
- Należy pozwolić głowicy tnącej unieść się do pozycji górnej. Dolna osłona tarczy musi całkowicie zakrywać zęby tarczy. Przed puszczeniem uchwytu tnącego należy poczekać, aż głowica tnąca zablokuje się w pozycji górnej.

OSTRZEŻENIE: Podczas wykonywania cięć przesuwnych nie należy nigdy pociągać głowicy tnącej ani obracającej się tarczy do siebie . Ostrze może wspiąć się na wierzch przedmiotu obróbki i spowodować silny odrzut głowicy tnącej.
Przed przystąpieniem do wykonywania cięcia przesuwnego należy zawsze pamiętać, aby głowica tnąca była ustawiona zgodnie z powyższym opisem. Kiedy głowica tnąca znajduje się w prawidłowym ustawieniu nad przedmiotem obróbki, można ją obniżyć i pchnąć w kierunku tyłu urządzenia do ogranicznika w celu zakończenia cięcia.

Cięcie ukośne (Rys. 61)
Stół obrotowy w tym urządzeniu może zostać obrócony do 50° w lewo lub w prawo ze swojej normalnej pozycji przecinania (ukos 0°).
Progi domyślne 45°, 31,6°, 22,5° i 15° znajdują się zarówno po prawej, jak i po lewej stronie.
Cięcia ukośne można wykonywać z udziałem lub bez udziału systemu posuwu.

- Należy poluzować śrubę blokującą ukos **(Rys. 62)** , obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Należy unieść dźwignię blokującą próg domyślny. **(Rys. 63)**
- Należy obrócić stół obrotowy do wymaganego kąta.

Uwaga: Kątomierz do mierzenia kąta ukosu został umieszczony w podstawie urządzenia, aby wspomóc odpowiednie ustawienie.

- Po osiągnięciu żądanego kąta należy dokręcić pokrętło blokowania ukosu.

Uwaga: Dobrą praktykę stanowi dokręcenie pokrętła blokowania ukosu, nawet jeśli dokonano wyboru i załączono dźwignię blokującą próg domyślny.

Cięcie z nachyleniem głowicy tnącej
Cięcie z nachyleniem **(Rys. 64)** wykonuje się przy ustawieniu stołu obrotowego pod kątem skosu 0°.
Uwaga: Konieczne może okazać się wyregulowanie górnej części ogranicznika, aby zapewnić odpowiednią przestrzeń poruszającej się głowicy tnącej. **(Rys. 42-43)**

Głowicę tnącą można przechylać od ustawienia normalnego 0° (pozycja prostopadła) do pozycji odchylonej od pozycji prostopadłej pod kątem maks. 45° w prawo lub lewo. Cięcia z nachyleniem można wykonywać z udziałem lub bez udziału systemu posuwu.

Uwaga: Dostępny jest próg domyślny kąta nachylenia skosu 33,9°. Można go wykorzystać poprzez wciśnięcie (przesunięcie do wewnątrz) lewego bolca kąta nachylenia 33,9° **(Rys. 65-a)** przy pochyleniu w lewo lub prawego bolca kąta nachylenia 33,9° **(Rys. 65-b)** przy pochyleniu w prawo. Zazwyczaj bolce kąta nachylenia powinny znajdować się w wysuniętej pozycji.
Przechylanie głowicy tnącej:
- Poluzować uchwyt blokady nachylenia. **(Rys. 66)**
- Przy nachyleniu w prawo, wyciągnąć bolec blokujący kąt nachylenia 0°, który zabezpiecza głowicę tnącą w pozycji pionowej. **(Rys. 67)**
- Nachylić głowicę tnącą do żądanego kąta. Urządzenie posiada skalę w postaci kątomierza w celu ułatwienia tego ustawienia. **(Rys. 68)**
- Po uzyskaniu odpowiedniego kąta dokręcić śrubę blokującą nachylenie.
- Podczas wykonywania cięcia należy stać z lewej strony głowicy tnącej.

Po zakończeniu wykonywanego cięcia należy:
- zwolnić przełącznik ON/OFF w celu wyłączenia silnika, lecz nie zmieniać pozycji rąk.
- zaczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- pozwolić, aby głowica tnąca uniosła się do pozycji górnej. Dolna osłona ostrza musi zostać całkowicie opuszczona, zanim dłonie zostaną zdjęte z urządzenia.
- przywrócić głowicę tnącą do pozycji prostopadłej.
- Wcisnąć bolec blokujący kąt nachylenia 0°, aby zabezpieczyć głowicę tnącą w pozycji pionowej.

Cięcie złożone (Rys. 69)
Cięcie złożone to połączenie cięć ukośnych i skośnych zastosowanych jednocześnie.
W przypadku konieczności wykonania cięcia złożonego należy wybrać żądane ustawienie skosu i ukosu w sposób opisany powyżej.

Uwaga: Możliwe jest wykonywanie cięcia złożonego przy użyciu systemu posuwu. Należy zawsze sprawdzić, czy ostrze nie zahacza o ogranicznik lub inne części urządzenia. Jeśli to konieczne, należy wyregulować górne części ogranicznika.

CIĘCIE LISTEW SUFITOWYCH
Przy pomocy tego urządzenia można wykonywać cięcia pod ukosem potrzebne do listew sufitowych. Aby skonfigurować urządzenie do cięcia listew, należy:
- wcisnąć odpowiedni bolec kąta nachylenia 33,9°. **(Rys. 65)**
- przechylić głowicę tnącą do pozycji 33,9° i zablokować ją w miejscu poprzez dokręcenie uchwytu blokady nachylenia.
- przekręcić stół obrotowy i ustawić go pod kątem ukosu 31,6° według kątomierza.

przed przystąpieniem do cięcia upewnić się, że listwa jest prawidłowo ustawiona na stole obrotowym i zamocować ją przy pomocy zacisków .

Po zakończeniu cięcia należy przywrócić głowicę tnącą do pozycji pionowej i wysunąć bolec kąta nachylenia 33,9° do jego zewnętrznej (odłączonej) pozycji.

CIĘCIE WYGIĘTEGO MATERIAŁU (Rys. 70)
OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do cięcia jakiegokolwiek przedmiotu obróbki należy sprawdzić, czy nie jest on wygięty. Jeśli jego kształt jest wygięty, należy ustawić i ciąć go w sposób przedstawiony na ilustracji.

Nie ustawiać przedmiotu obróbki w sposób nieprawidłowy i nie wykonywać cięcia bez pomocy ogranicznika.

USUWANIE ZABLOKOWANEGO MATERIAŁU

- Należy wyłączyć ukośnicę, zwalniając przycisk zapłonu.
- Należy zaczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- Należy odłączyć ukośnicę od źródła zasilania.
- Należy ostrożnie wyjąć zablokowany materiał z urządzenia.
- Należy sprawdzić stan i działanie osłony bezpieczeństwa.
- Należy sprawdzić urządzenie pod kątem jakichkolwiek uszkodzeń innych części, np. tarczy.
- Uszkodzone części powinny zostać wymienione przez kompetentnego technika specjalistę. Należy również przeprowadzić kontrolę bezpieczeństwa przed ponownym skorzystaniem z urządzenia.

Wolny koniec długiego przedmiotu obróbki należy podeprzeć na tej samej wysokości, na której znajduje się stół ukośnicy. Należy rozważyć wykorzystanie zdalnego stojaka podtrzymującego przedmiot obróbki, regulowanego stolika warsztatowego lub kozła itp.

KORZYSTANIE Z OPCJONALNYCH AKCESORIÓW EVOLUTION

WOREK NA PYŁ (w zestawie z modelem R255SMS-DB+)

Worek na pył może zostać zamocowany na otworze do usuwania pyłu z tyłu urządzenia. Z worka na pył należy korzystać wyłącznie podczas cięcia materiałów drewnianych.

- Należy nałożyć worek na otwór do usuwania pyłu, upewniając się, że zapięcie sprężynowe mocno utrzymuje worek na pył w odpowiednim miejscu. **(Rys. 71)**

Uwaga: W celu zachowania wydajności pracy należy opróżnić worek, kiedy pył wypełni 2/3 jego objętości. Zawartość worka należy usuwać w sposób przyjazny dla środowiska. Podczas opróżniania worka konieczne może okazać się założenie maski przeciwpyłowej.

Uwaga: W razie konieczności do otworu do usuwania pyłu można podłączyć warsztatowy system próżniowego odsysania pyłów. W razie podłączenia takiego urządzenia należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta.

OSTRZEŻENIE: Nie używać worka na pył podczas cięcia materiałów metalowych oraz drewna z gwoździami.

ADAPTER OTWORU DO USUWANIA PYŁU TUBA (w zestawie z modelem R255SMS-DB+)

Należy użyć adaptera tuby w celu podłączenia otworu do usuwania pyłu na urządzeniu z warsztatowym sprzętem do próżniowego odsysania pyłów (nie załączono), który posiada złączkę do węża lub szczeliny wlotowej o średnicy 30 mm (1-3/16 cala).

KONSERWACJA

Uwaga: Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone i odłączone od źródła zasilania.

Należy regularnie sprawdzać, czy wszelkie elementy zabezpieczające i osłony działają poprawnie. Urządzenia można używać tylko wtedy, gdy wszystkie elementy ochronne i osłony są w pełni funkcjonalne.
Wszystkie łożyska silnika w tym urządzeniu posiadają dożywotni zapas smaru. Dodatkowe smarowanie nie jest wymagane.
Plastikowe części maszyny należy czyścić czystą, lekko zwilżoną szmatką. Nie używać rozpuszczalników ani podobnych produktów, które mogłyby uszkodzić plastikowe części.

CZYSZCZENIE SYSTEMU OSŁONY TARCZY URZĄDZENIA

OSTRZEŻENIE: System osłony tarczy możne być czyszczony wyłącznie, gdy urządzenie jest odłączona od zasilania. Podczas czyszczenia urządzenia operator ma obowiązek stosować wszelkie niezbędne środki ochrony osobistej, a także zapewnić bezpieczeństwo znajdujących się w pobliżu współpracowników lub obserwatorów.
Uwaga: Częstotliwość, z jaką system osłony wymaga pielęgnacji, w dużej mierze zależy od warunków eksploatacyjnych oraz typu materiału zazwyczaj poddawanego obróbce. Na przykład niektóre wyroby drewniane mogą zawierać

żywicę lub wytwarzać pył, który może się gromadzić na wewnętrznych powierzchniach systemu osłony.

Maksymalny dostęp do powierzchni wewnętrznych oraz mechanizmu roboczego w obszarze osłon tarczy można uzyskać poprzez usunięcie tarczy lub podczas jej wymiany.

• Wizualnie sprawdzić system osłony pod kątem widocznego nagromadzenia się odłamków lub kawałków itp. obrabianego przedmiotu, które mogą utrudniać wydajne działanie systemu.
• Przy użyciu odpowiedniego narzędzia, np. pary długich nieostrych szczypców lub podobnego przyrządu, usuń duże fragmenty odłamków.
• Do usunięcia drobnych cząstek osadu można użyć suchego sprężonego powietrza (lub podobnego). Pojemniki z aerozolem wypełnione środkiem do czyszczenia na sucho dostępne są w sprzedaży (zazwyczaj u dużych dostawców materiałów biurowych) i można je stosować pod warunkiem, że przestrzegane są zalecenia i instrukcje producentów. Odkurzacz wyposażony w długą cienką ssawkę do szczelin (najlepiej z końcówką ze szczotką) również może zostać wykorzystany do usuwania resztek drobnych cząstek.
W procesie czyszczenia przydatny może również się okazać pędzelek plastyczny z długim uchwytem (niezałączony).

OSTRZEŻENIE: Nie wolno podejmować prób czyszczenia narzędzia poprzez wkładanie spiczastych przedmiotów w otwory w obudowie urządzenia, itp. Otwory wentylacyjne maszyny należy czyścić za pomocą sprężonego powietrza.

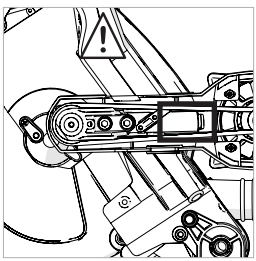
Nadmierne powstawanie iskier może wskazywać na obecność brudu w silniku lub na zużyte szczotki węglowe. Jeśli pojawi się takie podejrzenie, należy oddać urządzenie do serwisu w celu wymiany szczotek przez wykwalifikowanego technika specjalistę.

NAPINANIE PASKA NAPĘDOWEGO

OSTRZEŻENIE: Czynności te mogą być podejmowane wyłącznie, gdy urządzenie jest odłączone od źródła zasilania.

Uwaga: Konserwacja paska nie jest konieczna, jeśli narzędzie używane jest prawidłowo. Można jednak dokonać regulacji, jeśli z powodu nadużycia pasek ulegnie awarii. Jeśli ostrze nie obraca się podczas pracy silnika, należy sprawdzić napięcie i stan paska.

OSTRZEŻENIE: W żadnym wypadku nie wolno regulować ani usuwać pokazanych poniżej śrub mocujących łożysko. Jeśli śruby te zostaną naruszone lub usunięte, spowoduje to utratę gwarancji na urządzenie.



Napinanie paska:
- Aby uzyskać dostęp do obudowy skrzyni biegów, należy załączonym kluczem imbusowym 4 mm odkręcić trzy (3) śruby głowicy urządzenia, które utrzymują ją w miejscu. **(Rys. 72)**
- Poluzować cztery (4) śruby imbusowe, które utrzymują silnik w miejscu. **(Rys. 73)**
- Dostęp do śruby napinacza (Rys. 74) można uzyskać przy użyciu załączonego klucza imbusowego 4 mm przez otwór z tyłu aluminiowej skrzyni biegów.
- Używając załączonego klucza imbusowego 4 mm obrócić śrubę napinacza w wymaganym kierunku: zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć naprężenie lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć naprężenie.
- Umieścić palec pod paskiem napędowym i delikatnie pchnąć w górę, aby wyczuć napięcie.
- Pasek powinien być dość dobrze napięty na dwóch pasowych kołach napędowych, z odchyleniem około 3 mm (1/8 cala) wykrywalnym po obu stronach pasa, w punkcie środkowym między kołami pasowymi. **(Rys. 75)**
- Gdy napięcie paska jest prawidłowe, dokręcić cztery (4) śruby z łbem gniazdowym i założyć pokrywę skrzyni biegów.

WYMIANA PASKA NAPĘDOWEGO
Uwaga: Jeśli pasek wymaga wymiany oryginalny pas zastępczy można kupić kontaktując się ze wskazaną na stronie 3 instrukcji obsługą klienta.

Wymiana paska:
- Aby uzyskać dostęp do obudowy skrzyni biegów, należy załączonym kluczem imbusowym 4 mm odkręcić trzy (3) śruby głowicy urządzenia, które utrzymują ją w miejscu. **(Rys. 72)**
- Poluzować cztery (4) śruby imbusowe, które utrzymują silnik w miejscu. **(Rys. 73)**
- Usunąć całe napięcie z silnika, obracając śrubę napinacza **(Rys. 74)** w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Usunąć pasek napędowy.
- Nałożyć nowy pasek napędowy na dwa koła pasowe, upewniając się, że „V" w pasku pasują do „V" na kołach pasowych, a pasek w pełni wpasowuje się w szerokość obu kół pasowych.
- Napiąć pas zgodnie z opisem w części „Napinanie paska".
- Założyć pokrywę obudowy skrzyni biegów.

(6.4) ZUŻYTY SPRZĘT ELEKTRYCZNY I ELEKTRONICZNY



Ten symbol jest znany jako „symbol przekreślonego pojemnika na odpady na kółkach". Jeśli ten symbol jest umieszczony na produkcie lub baterii, oznacza to, że nie należy ich wyrzucać wraz ze zwykłymi odpadami komunalnymi. Niektóre chemikalia znajdujące się w produktach elektrycznych i elektronicznych lub bateriach oraz akumulatorach mogą być szkodliwe dla zdrowia i środowiska.

Odpady produktów elektronicznych nie powinny zostać zutylizowane wraz z odpadami gospodarstwa domowego. Jeżeli to możliwe, poddać utylizacji. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje nieobojętne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyclingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

Należy oddać go do sklepów Castoramy w wyznaczonych miejscach. Wskazówki dotyczące recyclingu można uzyskać od sprzedawcy lub sprawdzając lokalne przepisy.

KONTROLA BEZPIECZEŃSTWA MONTAŻU

CZĘŚĆ	STAN	TAK
Prowadnice posuwu	Przełożone przez mechanizm nachylenia i przyłączone do głowicy tnącej. Bolce umiejscawiające wysunięte.	
Pokrętło blokowania ukosu	Zamontowane na uchwyt ukosu/stół obrotowy.	
Śruba blokująca posuw	Włożona w gwintowany otwór na mechanizmie nachylenia. Sprężyna przeciw wibracyjna zamontowana pod pokrętłem ręcznym śruby blokującej.	
Kabel zasilania	Prawidłowo poprowadzony przez prawidłowo zamontowane prowadnice/zaciski.	
Tarcza	Tarcza prawidłowo zamontowana ze strzałkami na tarczy zgadzającymi się ze strzałkami na urządzeniu. Zewnętrzny kołnierz i śruba wrzeciona prawidłowo założone.	
Osłony ochronne	W pełni sprawna dolna osłona ochronna. Głowica tnąca blokuje się w pozycji górnej z zakrytym ostrzem. Głowica tnąca może być opuszczona tylko za pomocą dźwigni blokady osłony ostrza.	
Zasilanie	Zasilanie zgadza się ze specyfikacjami określonymi na tabliczce znamionowej narzędzia. Wtyczka pasuje do gniazda zasilania sieciowego.	
Montaż	Opcje: a) Urządzenie przytwierdzone na stałe do stołu roboczego. b) Urządzenie zamocowane na płycie przymocowanej zaciskami do stołu roboczego. c) Urządzenie zamocowane na specjalnym stanowisku przeznaczonym dla pilarek ukośnic.	
Obszar roboczy	Odpowiednie warunki dla obsługi długich przedmiotów obróbki lub elementów o nietypowych kształtach.	
Otoczenie	Suche, czyste i utrzymane w porządku. Temperatura sprzyjająca obróbce danego materiału. Odpowiednie oświetlenie (podwójne w przypadku lamp fluorescencyjnych).	

Przed użyciem urządzenia wszystkie pola muszą zostać zaznaczone „haczykiem". Brak „haczyka" = Zakaz użycia.

KOŃCOWA KONTROLA BEZPIECZEŃSTWA

CZĘŚĆ	STAN	TAK
Montaż	Należy powtórzyć kontrolę bezpieczeństwa montażu.	
Obsługa	Podczas gdy urządzenie jest wyłączone i odłączone od źródła zasilania, należy wykonać następujące kroki: • Kolejno wybrać każde z ustawień krańcowych urządzenia. • Obniżyć głowicę tnącą przy każdym ustawieniu i przyjrzeć się torowi przebiegu ostrza. • Sprawdzić, czy podczas opuszczania głowicy tarcza nie wchodzi w kontakt lub nie uderza w żadną cześć urządzenia, obudowy lub osłon. • Sprawdzić, czy podczas użycia posuwu głowica tnąca i tarcza nie wchodzą w kontakt z innymi częściami urządzenia. • Ręcznie obrócić tarczę (zaleca się założenie rękawic przed rozpoczęciem wykonywania tej czynności, lecz zdjąć je do właściwej obsługi ukośnicy). • Sprawdzić, czy tarcza obraca się gładko bez wydawania nietypowych dźwięków oraz czy nie wchodzi w kontakt z górną lub dolną osłoną. • Sprawdzić, czy występuje dostrzegalne kołysanie się tarczy w dowolną stronę podczas obrotu.	

Przed użyciem urządzenia wszystkie pola muszą zostać zaznaczone „haczykiem". Brak „haczyka" = Zakaz użycia.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

CE

Producent artykułu objętego niniejszą deklaracją to:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Producent deklaruje niniejszym, że urządzenie, jak opisano w niniejszej deklaracji, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy maszynowej i innych odpowiednich dyrektyw wymienionych poniżej. Producent oświadcza, że urządzenie, jak opisano w niniejszym oświadczeniu, w stosownych przypadkach spełnia odpowiednie przepisy w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

Dyrektywy objęte niniejszą deklaracją to, jak wyszczególniono poniżej:

2006/42/EC	Dyrektywa Maszynowa.
2014/30/UE.	Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej.
2011/65/UE. & (UE)2015/863	Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (dyrektywa RoHS).
2012/19/UE.	Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

I jest zgodne z obowiązującymi wymaganiami określonymi w następujących dokumentach

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Dane Produktu

Opis:	UKOŚNICA PRZESUWNA Z PODWÓJNYM UKOSEM TCT 255 MM
Nr modelu Evolution:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B 053-0003A / 053-0003B
Nazwa marki:	EVOLUTION
Napięcie:	220-240 V / 110V ~ 50 Hz
Moc wejściowa:	2 000 W (220-240 V) 1600W (110V)

Dokumentacja techniczna, wykazująca że produkt spełnia wymagania dyrektywy, została opracowana i jest dostępna do wglądu dla właściwych organów egzekwowania prawa oraz potwierdza, iż nasza dokumentacja techniczna zawiera dokumenty wymienione powyżej oraz że są to właściwe normy dla produktu zgodnie z powyższymi informacjami.

Imię, nazwisko i adres posiadacza dokumentacji technicznej.

Podpisano: 

Druk: Barry Bloomer
Kierownik Działu Zamówień i Zaopatrzenia

Data: 02/02/23

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

(1.3) BELANGRIJK

Lees deze handleiding en veiligheidsvoorschriften zorgvuldig en in zijn geheel door.

Bent u onzeker over hoe u bepaalde functies van dit gereedschap moet gebruiken, dan is het voor uw eigen veiligheid aanbevolen de relevante technische hulplijn te raadplegen. U vindt het nummer hiervan op de website van Evolution Power Tools.
We bedienen meerdere hulplijnen binnen onze wereldwijde organisatie. U kunt voor technische hulp echter ook uw leverancier raadplegen.

WEB: www.evolutionpowertools.com
VK/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
VS: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTIE

(1.4) Gefeliciteerd met uw aankoop
van een Evolution Power Tools machine.
Registreer uw product 'online' zoals uitgelegd in de folder die bij de machine is gevoegd.
Dit stelt u in staat om de garantieperiode van uw machine te valideren op de Evolution website door uw gegevens in te voeren en zo een snelle service te garanderen als u deze ooit nodig hebt.

Wij danken u hartelijk dat u voor een product van Evolution Power Tools hebt gekozen.

	VK/EU/AUS	
MACHINE-SPECIFICATIE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Model Nr:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Motor (220-240 V ~ 50 Hz)	2000 W	2000 W
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1600 W	1600 W
Onbelast toerental	2600 min^{-1}	2600 min^{-1}
Gewicht (netto)	16,5 kg	18,3 kg
Stofpoortdiameter	35 mm	35 mm
Snoerlengte	3 m	4 m

SNIJCAPACITEITEN	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Plaatstaal - maximale dikte	6 mm	6 mm
Plaatstalen kokerprofiel - maximale wanddikte (50 mm plaatstalen kokerprofiel.)	3 mm	3 mm
Hout - maximale doorsnede	300 x 80 mm	300 x 90 mm

VERSTEKZAAG	**AFSCHUINING**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0°	45° Links	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0°	45° Rechts	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45°	45° Links	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45°	45° Rechts	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

ZAAGBLAD-SPECIFICATIE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB + PLUS PACK**
Diameter	255 mm	255 mm	255 mm
Aantal tanden	24	28	Meerdere materialen: 28 Hout: 40
Boring	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Kerf	2 mm	2 mm	Multi-materiaal: 2 mm Hout: 2,4 mm

LASER	
Laserklasse	Klasse 2
Laserbron	Laserdiode
Laservermogen (maximum)	≤1 mW
Golflengte (Nm)	650

GELUIDSEMISSIEGEGEVENS*	
Geluidsdruk L_{pA} (geen belasting)	110 V: **96,4** dB(A) / 220-240 V~ **96,9** dB(A)
Geluidsvermogensniveau L_{WA} (geen belasting)	110 V: **109,4** dB(A) / 220-240 V~ **109,9** dB(A)
Onzekerheid, K_{pA} en K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Geluidsemissietest volgens EN 62841-1 en EN 62841-3-9.

WAARSCHUWING: De geluidsemissie tijdens het daadwerkelijke gebruik van het elektrische gereedschap kan afwijken van de aangegeven totaalwaarde. Dit is afhankelijk van de manier waarop het gereedschap gebruikt wordt en vooral welk soort werkstuk verwerkt wordt.

WAARSCHUWING: De noodzaak om de veiligheidsvoorschriften waar te nemen om de bediener te beschermen die gebaseerd zijn op een inschatting van de blootstelling in de werkelijke gebruiksomstandigheden (rekening houdend met alle delen van de gebruikscyclus, zoals wanneer het gereedschap uitgeschakeld wordt en wanneer het stationair draait, bovenop de ingeschakelde tijd).

	NOORD-AMERIKA	
MACHINE-SPECIFICATIE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Model Nr:	053-0004	053-0004A
Motor (120 V ~ 60 Hz)	15 A	15 A
Onbelast toerental	2600 rpm	2600 rpm
Gewicht (netto)	36,3 lb	40,3 lb
Stofpoortdiameter	1 -3/8 in	1 -3/8 in
Snoerlengte	10 ft	13 ft

SNIJCAPACITEITEN	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Plaatstaal - maximale dikte	1/4 in	1/4 in
Plaatstalen kokerprofiel - maximale wanddikte (2 in. zacht plaatstalen kokerprofiel.)	1/8 in	1/8 in
Hout - Maximale doorsnede	11-3/4 in x 3-1/2 in	11-3/4 in x 3-1/2 in

VERSTEK	**AFSCHUINING**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 in x 3-1/8 in	11-13/16 in x 3-1/2 in
0°	45° Links	11-13/16 in x 1-7/8 in	11-13/16 in x 2-1/16 in
0°	45° Rechts	11-13/16 in x 1 in	11-13/16 in x 1-5/16 in
45°	0°	8-3/8 in x 3-1/8 in	8-3/8 in x 3-1/2 in
45°	45° Links	8-3/8 in x 1-7/8 in	8-3/8 in x 2-1/16 in
45°	45° Rechts	8-3/8 in x 1 in	8-3/8 in x 1-5/16 in
45°	0°	8-3/8 in x 3-1/8 in	8-3/8 in x 3-1/2 in

AFMETINGEN VAN BLAD	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Diameter	10 in	10 in
Aantal tanden	24	28
Boring	1 in	1 in
Kerf	5/64 in	5/64 in

LASER	
Laserklasse	Klasse 2
Laserbron	Laserdiode
Laservermogen (maximum)	≤1 mW
Golflengte (Nm)	650

GELUIDSEMISSIEGEGEVENS*	
Geluidsdruk L_{PA} (geen belasting)	110 V: **95,8** dB(A) / 220-240 V~ **95,8** dB(A)
Geluidsvermogensniveau L_{WA} (geen belasting)	110 V: **108,8** dB(A) / 220-240 V~ **108,8** dB(A)
Onzekerheid, K_{pA} en K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Geluidsemissietest volgens EN 62841-1 en EN 62841-3-9.

(1.8) **VEILIGHEIDSLABELS EN SYMBOLEN**
WAARSCHUWING: Gebruik deze machine niet als er enig waarschuwings- en/of instructielabel ontbreekt of beschadigd is. Neem contact op met Evolution Power Tools voor vervangende labels.

Opmerking: Alle of sommige van de volgende symbolen kunnen in de handleiding of op het product getoond worden.

Symbool	Omschrijving
V	Volt
A	Ampère
Hz	Hertz
min^{-1} (RPM)	Snelheid
~	Wisselstroom
n_o	Onbelast toerental
	Draag een veiligheidsbril
	Draag gehoorbescherming
	Niet aanraken, houd uw handen uit de buurt
	Draag stofbescherming
	Draag handbescherming
CE	CE-certificatie
UK CA	UKCA-certificatie
c ETL us Intertek 5012207	ETL-certificatie
 5490	Regulatory Compliance Mark RCM) voor elektrische en elektronische apparatuur. Australische/Nieuw-Zeelandse norm
	Afgedankte elektrische en elektronische apparatuur
	Lees handleiding
	WAARSCHUWING
	Waarschuwing laser
	Dubbele isolatiebescherming
	Zekering
	Triman - afvalophaling en recycling

VOOR ALLE DUBBEL-GEÏSOLEERDE GEREEDSCHAP
1. Vervangende onderdelen
Gebruik bij onderhoud alleen identieke onderdelen.
2. Gepolariseerde stekkers
Om het risico van een elektrische schok te verkleinen, heeft dit apparaat een gepolariseerde stekker (het ene blad is breder dan het andere). Deze stekker past maar op één manier in een gepolariseerd stopcontact. Als de stekker niet volledig in het stopcontact past, draai de stekker dan om. Als de stekker nog steeds niet past, neem dan contact op met een gekwalificeerde elektricien om het juiste stopcontact te installeren. Verander in geen geval de stekker.

BEOOGD GEBRUIK VAN DEZE POWER TOOL
ALLEEN VOOR MODELLEN DIE NIET BEDOELD ZIJN VOOR NOORD-AMERIKA: Dit product is een multi-materiaal glijdende verstekzaag en is ontworpen om te worden gebruikt met originele Evolution-zaagjbladen die geschikt zijn voor deze machine. Gebruik alleen bladen die zijn ontworpen voor gebruik in deze machine en/of die specifiek worden aanbevolen door Evolution Power Tools Ltd.

INDIEN UITGERUST MET EEN CORRECT BLAD, KAN DEZE MACHINE WORDEN GEBRUIKT OM DE VOLGENDE MATERIALEN TE ZAGEN:
- Producten afgeleid van hout (MDF, spaanplaat, multiplex, meubelplaat, hardboard enz.),
- Hout met spijkers,
- 50 mm staalplaat kokerprofiel met 3 mm muur op HB 200-220,
- 6 mm staalplaat op HB 200-220.

Opmerking: Hout met niet-gegalvaniseerde spijkers of schroeven kan veilig worden gezaagd, wel voorzichtigheid en zorgvuldigheid betrachten.
Opmerking: Niet aanbevolen om gegalvaniseerd materiaal of hout met vastzittende gegalvaniseerde spijkers te zagen. **Het zagen van gegalvaniseerd staal kan de levensduur van het blad verkorten**.

VERBODEN GEBRUIK VAN DIT ELEKTRISCH GEREEDSCHAP
WAARSCHUWING: Dit product is een glijdende verstekzaag voor meerdere materialen en mag alleen als zodanig worden gebruikt. Het mag op geen enkele manier worden aangepast of worden gebruikt voor het aandrijven van andere apparatuur of andere accessoires die niet worden genoemd in deze gebruiksaanwijzing.

(1.13) **WAARSCHUWING: Dit product is niet bedoeld om gebruikt te worden door personen (inclusief kinderen) met verminderde lichamelijke, zintuiglijke of mentale vaardigheden, of met een gebrek aan kennis en ervaring, tenzij ze onder toezicht staan of instructies hebben ontvangen over het veilige gebruik van het product door een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid en die bevoegd is om het toestel veilig te gebruiken.**

VEILIGHEIDSMAATREGELEN
(1.14) **ELEKTRISCHE VEILIGHEID**
Deze machine is uitgerust met een voor de doelmarkt geschikte stekker en netsnoer. Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door een speciaal snoer of assemblage van de fabrikant of de servicedienst.

Gebruik voor extra bescherming een aardlekschakelaar die de stroomtoevoer zal onderbreken als de lekstroom groter is dan 30 mA voor 30 ms. Controleer altijd de werking van de aardlekschakelaar voordat u de machine gebruikt.

(1.15) **BUITENGEBRUIK**
WAARSCHUWING: Voor uw bescherming mag dit gereedschap, indien het buitenshuis wordt gebruikt, niet worden blootgesteld aan regen of worden gebruikt in een vochtige omgeving. Plaats het gereedschap niet op vochtige oppervlakken. Gebruik een schone, droge werkbank indien deze beschikbaar is. Gebruik voor extra bescherming een aardlekschakelaar die de stroomtoevoer zal onderbreken als de lekstroom groter is dan 30 mA voor 30 ms. Controleer altijd de werking van de aardlekschakelaar voordat u de machine gebruikt. Indien een verlengsnoer nodig is moet het een geschikt type zijn voor gebruik buitenshuis en van een label zijn voorzien dat dit aangeeft. De instructies van de fabrikant moeten worden opgevolgd bij het gebruik van een verlengsnoer.

(2.1) **ELEKTRISCH GEREEDSCHAP ALGEMEEN VEILIGHEIDSINSTRUCTIES**
WAARSCHUWING: Bij het gebruik van elektrisch gereedschap moeten er altijd voorzorgsmaatregelen worden genomen om het risico op brand, een elektrische schok of persoonlijk letsel te verminderen; waaronder het volgende.

Opmerking: Dit elektrische gereedschap kan beter niet gedurende lange tijd ingeschakeld zijn.

⚠ **WAARSCHUWING: Lees alle veiligheidswaarschuwingen en instructies voordat u dit product gaat gebruiken en bewaar deze instructies.**
Het niet opvolgen van waarschuwingen en instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

BEWAAR ALLE WAARSCHUWINGEN EN INSTRUCTIES VOOR TOEKOMSTIG GEBRUIK
De term 'elektrisch gereedschap'in de waarschuwingen verwijst naar uw door stroom (met netsnoer) of door accu's gevoede (snoerloos), elektrische gereedschap.

(2.2) **1. Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap**
[Veiligheid op de werkplek]
a) Houd uw werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige of donkere ruimten vragen om ongelukken.
b) Gebruik elektrisch gereedschap niet in een explosieve omgeving, zoals in de buurt van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof. Elektrische gereedschappen maken vonken en kunnen het stof of de dampen doen ontvlammen.
c) Houd kinderen en omstanders op een veilige afstand tijdens het bedienen van elektrisch gereedschap. Afleidingen kunnen tot controleverlies leiden.
d) Gebruik de machine niet in een afgesloten ruimte.

(2.3) **2. Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap [Elektrische veiligheid]**
a) Stekkers van elektrisch gereedschap moeten op het stopcontact passen. Pas de stekker nooit aan. Gebruik geen adapters bij geaarde elektrische gereedschappen. Ongewijzigde stekkers en overeenkomende stopcontacten verminderen het risico op een elektrische schok.
b) Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken zoals pijpen, radiatoren, fornuizen en koelkasten. Er bestaat een verhoogd risico op elektrische schokken als uw lichaam geaard is.
c) Stel uw elektrische gereedschap niet bloot aan regen of een natte omgeving. Water in een elektrisch gereedschap verhoogt het risico op elektrische schokken.
d) Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om een elektrisch gereedschap te dragen, trekken of om de stekker uit het stopcontact te halen. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen. Beschadigde of verwarde kabels verhogen het risico op een elektrische schok.
e) Bij het bedienen van een elektrisch gereedschap buitenshuis, moet u een verlengsnoer gebruiken dat geschikt is voor gebruik buitenshuis. Een snoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis vermindert het risico op elektrische schokken.
f) Als het gebruik van een elektrisch gereedschap in een vochtige omgeving onvermijdelijk is, gebruik dan een door een aardlekschakelaar beveiligde stroomvoorziening. Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico op elektrische schokken.

(2.4) **3) Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap [Persoonlijke veiligheid].**
a) Blijf alert, let op wat u doet en gebruik uw gezonde verstand bij het bedienen van een elektrisch gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid tijdens het werken met elektrische gereedschappen kan resulteren in ernstig lichamelijk letsel.
b) Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Bescherm steeds uw ogen tegen vonken en spaanders. Veiligheidsuitrusting zoals zoals stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, helm of gehoorbescherming zullen persoonlijk letsel verminderen, indien deze worden gebruikt onder de juiste omstandigheden.
c) Voorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-positie staat voordat u de stroomvoorziening en/of accu aansluit, het gereedschap oppakt of draagt. Het dragen van elektrisch gereedschap met uw vinger op de schakelaar of het in het stopcontact steken van de stekker met de schakelaar aan, is een uitnodiging voor ongelukken.
d) Verwijder eventuele afstelbare sleutels of moersleutels voordat u het elektrische gereedschap inschakelt. Een moersleutel verbonden met een bewegend onderdeel van een elektronisch gereedschap kan tot lichamelijk letsel leiden.
e) Reik niet te ver. Zorg dat u te allen tijde in evenwicht blijft. Dat zorgt voor een betere controle over het elektrische gereedschap in onverwachte situaties.
f) Draag gepaste kleding. Draag geen loszittende kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Loszittende kleding, sieraden of lang haar kunnen in de

bewegende delen terecht komen.
g) Als er voorzieningen zijn voor het aansluiten van stofafzuiging en stofopvangvoorzieningen, zorg er dan voor dat deze zijn aangesloten en correct worden gebruikt.
Het gebruik van stofverzameling kan gevaren gerelateerd aan stof verminderen.
h) Draag bij het zagen van metaal steeds handschoenen zodat u zich niet verbrandt aan het hete metaal.
i) Houd de handgrepen en grijpoppervlakken droog, schoon en vrij van olie en vet. Gereedschappen met gladde handgrepen en grijpoppervlakken zorgen voor onveilig gebruik en gebrek aan controle in onverwachte situaties.

(2.5) **4) Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap [gebruik en onderhoud van elektrisch gereedschap].**
a) Forceer het elektrische gereedschap niet. Gebruik het juiste elektrische gereedschap voor uw toepassing. Het juiste elektrische gereedschap zal de taak beter en veiliger uitvoeren, wanneer het op de snelheid wordt gebruikt waarvoor het is ontworpen.
b) Gebruik het elektrisch gereedschap niet als de schakelaar het niet in- of uitschakelt. Elk elektrisch gereedschap dat niet met de schakelaar bediend kan worden, is gevaarlijk en moet gerepareerd worden.
c) Koppel het elektrische gereedschap los van de stroombron en/of accu van het elektrische gereedschap voordat u aanpassingen aanbrengt, accessoires verwisselt of elektrisch gereedschap opbergt. Dergelijke veiligheidsmaatregelen verminderen de kans dat het elektrische gereedschap onbedoeld opstart.
d) Bewaar niet-gebruikte elektrische gereedschappen buiten het bereik van kinderen en sta niet toe dat personen die niet bekend zijn met het elektrisch gereedschap of deze instructies het elektrische gereedschap bedienen. Elektrische gereedschappen zijn gevaarlijk in handen van onervaren gebruikers.
e) Onderhoud uw elektrische gereedschappen. Controleer op foutieve uitlijning of het vastlopen van bewegende onderdelen, defect van bewegende onderdelen of andere omstandigheden die de werking van de elektrische gereedschappen kan beïnvloeden. Bij schade moet het elektrische gereedschap vóór gebruik gerepareerd worden. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrische gereedschappen.
f) Houd snijgereedschappen scherp en schoon. Goed onderhouden snijgereedschappen met scherpe snijkanten lopen minder snel vast en zijn gemakkelijker onder controle te houden.
g) Gebruik het elektrische gereedschap, de accessoires en inzetgereedschappen etc., in overeenstemming met deze instructies, rekening houdend met de werkomstandigheden en het werk dat moet worden uitgevoerd. Het elektrische gereedschap gebruiken voor handelingen anders dan bedoeld kan leiden tot gevaarlijke situaties.
h) Houd de handgrepen en grijpoppervlakken droog, schoon en vrij van olie en vet.
Gereedschappen met gladde handgrepen en grijpoppervlakken zorgen vooronveilig gebruik en gebrek aan controle in onverwachte situaties.

(2.6) **5) Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap [Onderhoud] a) Zorg ervoor dat uw elektrisch gereedschap door een gekwalificeerde reparateur wordt onderhouden, die alleen gebruik maakt van identieke vervangende onderdelen.** Dit verzekert dat de veiligheid van het elektrische gereedschap goed wordt behouden.
Als het netsnoer van dit elektrische gereedschap is beschadigd, moet het worden vervangen door een speciaal voorbereid netsnoer dat beschikbaar is via de serviceorganisatie.

(3.5) **SPECIFIEKE VEILIGHEID VOOR VERSTEKZAGEN**
- **Gebruik geen zaagbladen vervaardigd uit sneldraaistaal.**
- **Gebruik alleen de zaag met beschermingen in goede staat, goed onderhouden en in positie.**
- **Klem werkstukken altijd vast op de zaagtafel.**

a) Verstekzagen zijn bedoeld om hout of houtachtige producten te zagen en kunnen niet gebruikt worden met doorslijpschijven voor het zagen van ijzerhoudend materiaal zoals, staven, stangen, noppen etc. Door slijpstof lopen bewegende onderdelen zoals de onderste beschermkap vast. Vonken door abrasief zagen zullen de onderste beschermkap, de zaagsnede-inzet en andere kunststof onderdelen verbranden.
b) Gebruik waar mogelijk klemmen ter ondersteuning van het werkstuk. Als u het werkstuk met de hand ondersteunt, dient u uw hand minstens 150 mm van beide zijden van het zaagblad weg te houden. Gebruik deze zaag niet om stukken te zagen die te klein zijn om stevig vast te klemmen of met de hand vast te houden. Als uw hand te dicht bij het zaagblad wordt geplaatst, bestaat er een verhoogd risico op verwondingen door het contact met het blad.
c) Het werkstuk moet stationair zijn en worden vastgeklemd of tegen zowel de geleider als de tafel worden gehouden. Voer het werkstuk niet naar het zaagblad of zaag het op geen enkele manier "met de vrije hand". Onbeheerste of bewegende werkstukken kunnen met hoge snelheid wegspringen en letsel veroorzaken.
d) Duw de zaag door het werkstuk.
Trek de zaag niet door het werkstuk. Om een snede te maken, tilt u de zaagkop op en trekt u deze zonder te zagen over het werkstuk, start u de motor, drukt u de zaagkop naar beneden en duwt u de zaag door het werkstuk. Wanneer u de zaag trekt, zal het zaagblad waarschijnlijk op de bovenkant van het werkstuk terechtkomen en het blad met hoge snelheid naar de gebruiker doen springen.
OPMERKING: De bovenstaande waarschuwing wordt weggelaten voor een eenvoudige verstekzaag met zwenkarm.
e) Steek nooit uw hand uit over de bedoelde zaaglijn, zowel voor als achter het zaagblad. Het werkstuk met "gekruiste handen" ondersteunen, d.w.z. het werkstuk rechts van het zaagblad vasthouden met uw linkerhand of omgekeerd, is zeer gevaarlijk.
f) Grijp niet achter de geleider met een hand die zich dichter dan 150 mm van beide zijden van het zaagblad bevindt, om houtresten te verwijderen of om een andere reden terwijl het blad draait. Het is mogelijk niet duidelijk dat het blad zich dicht bij uw

hand bevindt en u kunt ernstig gewond raken.
g) Inspecteer uw werkstuk voordat u gaat zagen. Als het werkstuk gebogen of verbogen is, klemt u het met de gebogen zijde naar de geleider toe. Zorg er altijd voor dat er geen ruimte is tussen het werkstuk, de geleider en de tafel langs de lijn van de snede. Gebogen of kromgetrokken werkstukken kunnen draaien of verschuiven en kunnen het draaiende zaagblad tijdens het zagen vastzetten. Er mogen geen spijkers of vreemde voorwerpen in het werkstuk zitten.
h) Gebruik de zaag niet voordat de tafel vrij is van alle gereedschappen, houtresten, enz., behalve het werkstuk. Klein puin of losse stukken hout of andere voorwerpen die in contact komen met het draaiende zaagblad, kunnen met hoge snelheid wegspringen.
i) Zaag slechts één werkstuk tegelijk. Gestapelde meervoudige werkstukken kunnen niet voldoende worden vastgeklemd of geschoord en kunnen tijdens het zagen op het blad of de band vast komen te zitten.
j) Zorg ervoor dat de verstekzaag vóór gebruik op een vlak, stevig werkoppervlak wordt gemonteerd of geplaatst. Een vlak en stevig werkoppervlak vermindert het risico dat de verstekzaag onstabiel wordt.
k) Plan uw werk. Telkens wanneer u de afschuining of verstekinstelling wijzigt, moet u ervoor zorgen dat de afstelbare geleider correct is ingesteld om het werkstuk te ondersteunen en het zaagblad of het afschermingssysteem niet hindert. Zonder het gereedschap "AAN" te zetten en zonder werkstuk op de tafel beweegt u het zaagblad door een volledig gesimuleerde snede om er zeker van te zijn dat er geen hinder of gevaar is voor het snijden van de geleider.
OPMERKING: Het gedeelte "afschuining of" geldt niet voor zagen zonder afschuiningsinstelling.
l) Zorg voor voldoende ondersteuning, zoals tafelverlengingen, zaagbokken, enz. voor een werkstuk dat breder of langer is dan het tafelblad. Werkstukken die langer of breder zijn dan de verstekzaagtafel kunnen kantelen als ze niet stevig worden ondersteund. Als het afgesneden stuk of het werkstuk kantelt, kan het de onderste beschermkap optillen of door het draaiende blad worden gelanceerd.
m) Gebruik geen andere persoon als vervanging voor een tafelverlenging of als extra ondersteuning. Onstabiele ondersteuning van het werkstuk kan ervoor zorgen dat het zaagblad vastloopt of dat het werkstuk verschuift tijdens het zagen en u en de helper naar het draaiende blad trekt.
n) Het afgesneden stuk mag niet worden geblokkeerd of op enige manier tegen het draaiende zaagblad worden gedrukt. Indien opgesloten, d.w.z. gebruikmakend van lengtestops, zou het afgesneden stuk vastgeklemd kunnen raken tegen het blad en met kracht worden gegooid.
o) Gebruik altijd een klem of een armatuur dat is ontworpen om rond materiaal zoals stangen of slangen goed te ondersteunen. Staven hebben de neiging om tijdens het zagen te rollen, waardoor het zaagblad "bijt" en het werkstuk met uw hand naar het zaagblad trekt.
p) Laat het zaagblad op volle snelheid komen voordat u het werkstuk aanraakt. Dit vermindert het risico dat het werkstuk wordt weggeslingerd.
q) Als het werkstuk of het zaagblad vastzit, zet u de verstekzaag uit. Wacht tot alle bewegende delen zijn gestopt en trek de stekker uit het stopcontact en/of verwijder de batterij. Maak vervolgens het vastgelopen materiaal los. Doorgaan met zagen met een vastzittend werkstuk kan leiden tot verlies van controle over of schade aan de verstekzaag.
r) Laat de schakelaar na het afzagen los, houd de zaagkop naar beneden en wacht tot het zaagblad stopt voordat u het afgezaagde stuk verwijdert. Met uw hand in de buurt van het lopende zaagblad reiken is gevaarlijk.
s) Houd het handvat stevig vast wanneer u een onvolledige snede maakt of wanneer u de schakelaar loslaat voordat de zaagkop zich volledig in de laagste stand bevindt. De remwerking van de zaag kan ertoe leiden dat de zaagkop plotseling naar beneden wordt getrokken, met risico op letsel.
Opmerking: De bovenstaande waarschuwing geldt alleen voor verstekzagen met een remsysteem.

BLADVEILIGHEID

WAARSCHUWING: Roterende zaagbladen zijn extreem gevaarlijk en kunnen ernstig letsel en amputatie veroorzaken. Houd uw vingers en handen te allen tijden ten minste 150 mm (6") bij het zaagblad vandaan. Probeer gezaagd materiaal nooit te verwijderen totdat de zaagkop zich in de hoogste stand bevindt, de beschermkap volledig gesloten is en het zaagblad gestopt is met bewegen. Gebruik alleen zaagbladen die aanbevolen worden door de fabrikant en zoals beschreven in deze handleiding en die voldoen aan de vereisten van EN 847-1.

- Gebruik alleen originele Evolution bladen die geschikt zijn voor deze machine.
- Gebruik geen zaagbladen die beschadigd of vervormd zijn, aangezien ze zouden kunnen versplinteren en ernstig letsel aan de bediener en omstanders kunnen veroorzaken.
- Indien het tafelinzetstuk beschadigd of versleten is, moet het worden vervangen voor een identieke eenheid, beschikbaar bij de fabrikant.
- Gebruik alleen een zaagbladdiameter in overeenstemming met de markeringen op de zaag en informatie over de boringdiameter en de maximale kerf van het zaagblad.
- Gebruik zo nodig extra steunen om de stabiliteit van het werkstuk te waarborgen.
- Vermijd oververhitting van de zaagbladpunten en, als het zagen van kunststoffen is toegestaan, vermijd het smelten van de kunststof.
- Zorg ervoor dat de verstekzaag altijd stabiel en veilig is (bijv. bevestigd op een werkbank)
- Identificeer het juiste zaagblad voor het te zagen materiaal.

(2.7) **GEZONDHEIDSADVIES**

WAARSCHUWING: Als u vermoedt dat verf op oppervlakken in uw huis lood bevat, vraagt u professioneel advies. Verf gebaseerd op lood mag alleen verwijderd worden door een deskundige. Wij raden u aan om niet zelf te proberen deze te verwijderen.

Wanneer het stof op oppervlakken neervalt, kan contact van uw hand met uw mond leiden tot de inname van lood. Blootstelling aan zelfs lage niveaus van lood kan leiden tot onomkeerbaar hersenletsel en beschadiging van het zenuwstelsel. Vooral jonge en ongeboren kinderen zijn kwetsbaar.

(2.8) **WAARSCHUWING: Sommige hout- en houtsoortproducten, met name MDF (medium-**

density fibreboard), kunnen stof produceren dat schadelijk voor uw gezondheid kan zijn. Wij raden het gebruik van een goedgekeurd gezichtsmasker aan bij het gebruik van deze machine, in combinatie met het gebruik van een stofafzuigingsinstallatie.

(3.6) **PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN (PBM)**

Er moet gehoorbescherming worden gedragen om het risico op blijvende gehoorschade te verminderen.
Er moet oogbescherming worden gedragen, om de mogelijkheid op het verlies van het gezichtsvermogen veroorzaakt door rondgeslingerde materiaalresten te voorkomen.
Ademhalingsbescherming wordt ook aanbevolen aangezien sommige hout- en houtsoortproducten, met name MDF (medium-density fibreboard), stof kunnen produceren dat schadelijk voor uw gezondheid kan zijn. Wij raden het gebruik van een goedgekeurd gezichtsmasker aan bij het gebruik van deze machine, in combinatie met het gebruik van een stofafzuigingsinstallatie.
Handschoenen moeten worden gedragen bij het hanteren van messen of ruw materiaal. Hittebestendige handschoenen moeten worden gedragen bij het hanteren van metalen materialen die mogelijk heet zijn. Het is aanbevolen om zaagbladen in een houder te dragen, voor zover dit mogelijk is. Het is niet aanbevolen om handschoenen te dragen bij het bedienen van de verstekzaag.

(3.7) **VEILIGE BEDIENING**

Zorg er altijd voor dat u het juiste zaagblad hebt geselecteerd voor het materiaal dat wordt gezaagd.
Gebruik deze verstekzaag niet voor het zagen van materialen die niet in deze handleiding zijn gespecificeerd.

Verzeker bij het transporteren van een verstekzaag dat de zaagkop vergrendeld is in de positie 90 graden omlaag
(verzeker bij een glijdende verstekzaag dat de schuifbalken vergrendeld zijn). Til de machine op door de buitenste randen van de basis met beide handen vast te pakken (als een glijdende verstekzaag wordt gebruikt, transporteer dan met de meegeleverde handgrepen).
De machine mag onder geen enkele omstandigheid opgetild of getransporteerd worden met gebruik van de rechthoekige beschermkap
of een onderdeel van zijn besturingsmechanisme.
Omstanders en andere collega's moeten op een veilige afstand van deze zaag worden gehouden. Gesneden afvalmateriaal kan in sommige omstandigheden met hoge snelheid uit de machine worden gegooid, wat een veiligheidsrisico vormt voor mensen in de buurt.
Controleer voor elk gebruik de werking van de intrekbare afscherming en het bedieningsmechanisme en eventuele schade, en controleer of alle bewegende onderdelen soepel en correct werken.
Houd de werkbank en de vloer schoon en verwijder alle vuilresten zoals zaagsel, spaanders en afgezaagde stukken.
Controleer altijd en zorg ervoor dat de op het zaagblad aangegeven snelheid ten minste gelijk is aan de snelheid zonder belasting die op de verstekzaag is aangegeven.
Onder geen enkele omstandigheid mag u een zaagblad gebruiken, ontworpen voor een snelheid die lager is dan de snelheid zonder belasting aangegeven op de verstekzaag.
Wanneer het gebruik van afstandshouders en reductieringen nodig is, moeten deze geschikt zijn voor het beoogde doel en voldoen aan de aanbevelingen van de fabrikant.
Als de verstekzaag is uitgerust met een laser, mag deze niet door een ander type worden vervangen. Indien de laser niet goed functioneert, zal deze gerepareerd of vervangen worden door de fabrikant of zijn geautoriseerde vertegenwoordiger.
Het zaagblad zal alleen vervangen worden zoals beschreven in de handleiding.
Probeer afgezaagde stukken of andere stukken van het werkstuk nooit te verwijderen totdat de zaagkop zich in de hoogste stand bevindt, de beschermkap volledig gesloten is en het zaagblad gestopt is met bewegen.

WAARSCHUWING: Controleer de werking van het beschermkapsysteem alleen als de machine losgekoppeld is van de voeding. Om de werking van de beschermkap to controleren: Beweeg de zaagkop enkele malen omhoog en omlaag en controleer visueel de werking van de terugtrekbare beschermkap.
Opmerking: De intrekbare beschermkap mag niet schokken of haperen, maar moet soepel in de bovenste beschermkap trekken wanneer de zaagkop omlaag gebracht wordt. Wanneer de zaagkop wordt teruggebracht naar de bovenste positie, moet de beschermkap uit de bovenste beschermkap komen om het machinezaagblad volledig te omsluiten.

• Zorg ervoor dat de zaagkop in de uiterst bovenste stand
op zijn plaats wordt vergrendeld door de beschermkap.

(3.8) **CORRECT EN VEILIG ZAGEN**

Indien mogelijk, probeer het
werkstuk altijd op de zaagtafel te bevestigen, met gebruik van de meegeleverde werkklem.
Zorg er altijd voor dat vóór elke snede de verstekzaag in een stabiele positie is gemonteerd.

Indien nodig kan de verstekzaag worden gemonteerd op een houten ondergrond of werkbank of worden vastgemaakt aan
een verstekzaagstatief, zoals beschreven in de handleiding. Lange werkstukken moeten ondersteund worden op de meegeleverde werksteunen of op geschikte extra werksteunen.

(2.8) **WAARSCHUWING: De werking van de verstekzaag kan ertoe leiden dat vreemde voorwerpen naar uw ogen worden geworpen, wat kan resulteren in ernstig oogletsel. Voordat u het elektrische gereedschap gebruikt, draag altijd een veiligheidsbril, een veiligheidsbril met zijbescherming of een volledig gelaatsscherm indien nodig.**
WAARSCHUWING: Als er onderdelen ontbreken, gebruik dan uw verstekzaag niet voordat de ontbrekende onderdelen zijn vervangen. Het niet opvolgen van deze regel kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel.

(3.9) **BIJKOMEND VEILIGHEIDSADVIES**

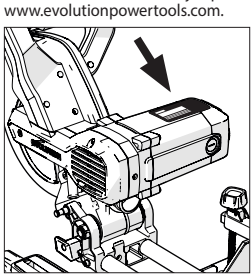
UW VERSTEKZAAG DRAGEN
WAARSCHUWING: Bij het gebruik van elektrisch gereedschap moeten er altijd voorzorgsmaatregelen worden genomen om het risico op brand, een elektrische schok of persoonlijk letsel te verminderen; waaronder het volgende.

LEES al deze instructies voordat u dit product gaat gebruiken en bewaar deze instructies.

Veiligheidsadvies:
- Ondanks het compacte formaat is deze verstekzaag zwaar.
  Om het risico op rugletsel te verlagen, moet u bekwame hulp zoeken bij het optillen van de zaag.
- Houd het apparaat dicht bij uw lichaam tijdens het tillen. Ga door uw knieën zodat u vanuit uw benen kan tillen, niet vanuit uw rug. Optillen met behulp van de zaaghandgreep op de kop van de verstekzaag en de grote, oranje hendel aan de achterkant van de geleiderail.
- Draag de verstekzaag nooit aan zijn stroomsnoer. Door de verstekzaag aan zijn stroomsnoer te dragen kunt u de isolatie of het draad beschadigen, wat een elektrische schok of vuur kan veroorzaken.
- Voordat u de verstekzaag beweegt, moet u de vergrendelingschroeven voor het verstek- en schuinzagen en de vergrendelingschroef van de schuifrail aandraaien om onverwachte bewegingen te voorkomen.
- Vergrendel de zaagkop in zijn laagste positie. Controleer of de vergrendelpin van de zaagkop volledig geëngageerd is in zijn opening.

WAARSCHUWING: gebruik de bladbeschermer niet als een 'hefpunt'. De stroomkabel moet uit het stopcontact verwijderd worden voordat u de machine gaat verplaatsen.
- Vergrendel de zaagkop in de laagste stand met gebruik van de vergrendelpin van de zaagkop.
- Maak de vergrendelingschroef van de verstekhoek los. Draai de tafel naar een van zijn maximale instellingen.
- Vergrendel de tafel op zijn plaats met behulp van de borgschroef.
- Wikkel de kabel om de kabel geleider.

SERIENR. / BATCHCODE
Het serienummer bevindt zich op de motorbehuizing van de machine. Voor instructies om de batchcode te herkennen, neem contact op met de hulplijn van Evolution Power Tools of kijk op: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) EXTRA ACCESSOIRES
Naast de standaardonderdelen die bij deze machine worden geleverd, zijn de volgende accessoires ook verkrijgbaar via de webshop van Evolution op www.evolutionpowertools.com of bij een winkel bij u in de buurt. **(4.4)**

Omschrijving	Onderdeelnr.
RAGE meerdere materialen TCT-zaagblad	RAGEBLADE255MULTI
Stofzak	030-0309
Voorklem	052-0052

EXTRA WAARSCHUWINGEN
(Deze waarschuwingen zijn gespecificeerd in UL Std. 987 en CAN/CSA Std.C22.2 Nr. 71.2)
1. Laat de beschermkappen op hun plek en zorg dat ze goed functioneren.
2. Verwijder stelsleutels en moersleutels. Maak er een gewoonte van om te controleren of de sleutels en de steeksleutels van het gereedschap zijn verwijderd voordat u het inschakelt.
3. Houd het werkgebied schoon. Rommelige werkgebieden en banken nodigen uit tot ongelukken.
4. Gebruik niet in een gevaarlijke omgeving. Gebruik elektrisch gereedschap niet op vochtige of natte plaatsen en stel het niet bloot aan regen. Verlicht de werkplek goed.
5. Laat geen kinderen in de buurt. Alle bezoekers moeten op veilige afstand van het werkgebied worden gehouden.
6. Maak de werkplaats kindveilig met hangsloten, hoofdschakelaars of door startsleutels te verwijderen.
7. Forceer het gereedschap niet. Het zal het werk beter en veiliger doen met de snelheid waarvoor het is ontworpen.
8. Gebruik het juiste gereedschap. Forceer het gereedschap of hulpstuk niet om een klus te klaren waarvoor het niet is ontworpen.
9. Gebruik het juiste verlengsnoer. Zorg ervoor dat uw verlengsnoer in goede staat is. Wanneer u een verlengsnoer gebruikt, zorg er dan voor dat u er één gebruikt dat zwaar genoeg is om de stroom te dragen die uw product zal trekken. Een ondermaats snoer veroorzaakt een daling van de netspanning met als gevolg verlies van vermogen en oververhitting. De tabel op de volgende pagina geeft de juiste maat weer, afhankelijk van de kabellengte en de nominale ampère van het naamplaatje. Gebruik bij twijfel de volgende zwaardere meter. Hoe kleiner het meternummer, hoe zwaarder het snoer.
10. Draag geschikte kleding draag geen loshangende kleding, handschoenen, stropdassen, ringen, armbanden of andere sieraden die in bewegende delen kunnen blijven hangen. Antislip schoeisel wordt aanbevolen. Draag in geval van lang haar beschermende haarbedekking.
11. Gebruik altijd een veiligheidsbril. Gebruik ook een gezichtsmasker of een stofmasker als het zagen stoffig is. Normale brillen hebben alleen schokbestendige lenzen, en kunnen niet worden gebruikt als veiligheidsbril.
12. Bevestig het werk. Gebruik klemmen of een bankschroef om werk te bevestigen wanneer dit praktisch is. Dit is veiliger dan met uw hand en laat beide handen vrij om het gereedschap te bedienen.
13. Reik niet te ver. Zorg dat u te allen tijde in evenwicht blijft.
14. Onderhoud het gereedschap zorgvuldig. Houd gereedschap scherp en schoon voor de beste en veiligste prestaties. Volg de instructies voor smeren en verwisselen van accessoires op.
15. Ontkoppel gereedschappen voor onderhoud; bij het verwisselen van accessoires, zoals messen, bits, snijders en dergelijke.

16. Verminder het risico van onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.
17. Gebruik de aanbevolen accessoires. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor aanbevolen accessoires. Het gebruik van onjuiste accessoires kan persoonlijk letsel veroorzaken.
18. Sta nooit op de machine er kan ernstig letsel ontstaan als het gereedschap wordt gekanteld of als er onbedoeld contact wordt gemaakt met het snijgereedschap.
19. Controleer beschadigde onderdelen. Voor verder gebruik van het gereedschap, moet een beschadigde beschermkap of ander onderdeel zorgvuldig gecontroleerd worden om te bepalen of deze naar behoren zal functioneren en zijn beoogde functie kan uitvoeren – controleer de uitlijning van de bewegende delen, blokkering van de bewegende delen, breuk van onderdelen, montage en andere omstandigheden die het functioneren van het gereedschap kunnen beïnvloeden. Een beschermkap of ander onderdeel dat beschadigd is moet naar behoren hersteld of vervangen worden.
20. Aanvoerrichting. Voer werk alleen aan een blad of een snijgereedschap toe tegen de draairichting van het blad of de snijder in.
21. Laat het gereedschap nooit aanstaan zonder toezicht. Schakel het apparaat uit. Blijf bij het gereedschap tot het volledig tot stilstand is gekomen.

(4.1) AAN DE SLAG - UITPAKKEN
Let op: deze verpakking bevat scherpe voorwerpen. Wees voorzichtig bij het uitpakken. Er kunnen twee personen nodig zijn om deze machine op te tillen, te monteren en te verplaatsen. Verwijder de machine, samen met de meegeleverde accessoires, uit de verpakking. Controleer zorgvuldig of de machine zich in goede conditie bevindt en controleer of alle accessoires die in deze handleiding worden genoemd aanwezig zijn. Zorg er ook voor dat alle accessoires compleet zijn. Indien er onderdelen ontbreken, moet de machine en zijn accessoires samen in hun originele verpakking teruggebracht worden naar de leverancier. Gooi de verpakking niet weg. Bewaar deze zorgvuldig tijdens de garantieperiode. Gooi de verpakking op een milieuverantwoorde manier weg. Recycle indien mogelijk. Laat kinderen niet met de lege plastic zakjes spelen, in verband met verstikkingsgevaar.

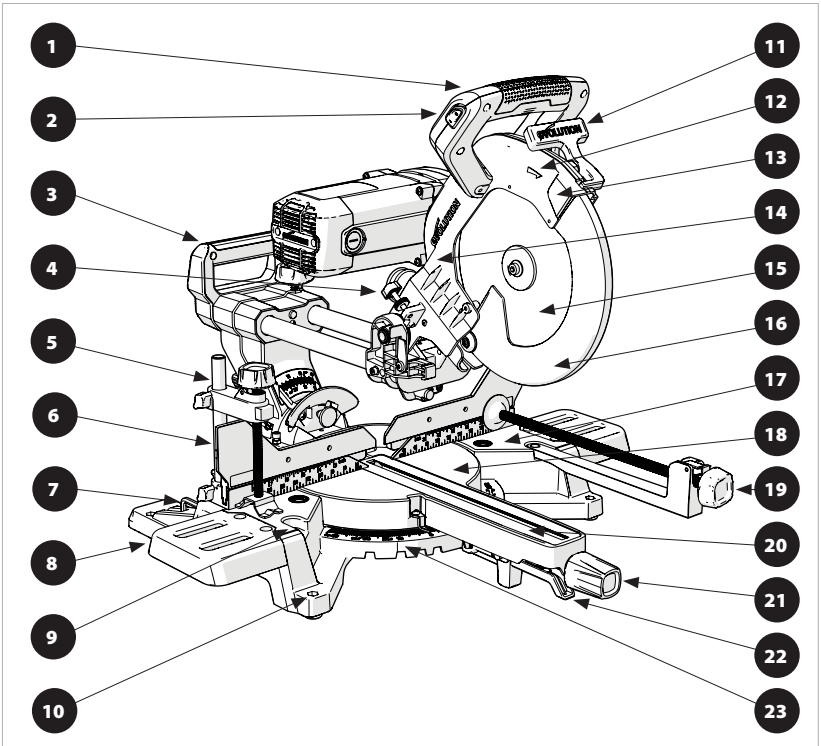
(4.2) MEEGELEVERDE ITEMS

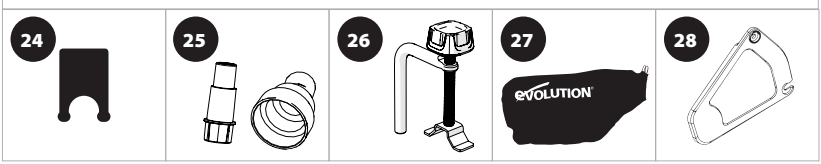
De doos bevat deze items.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Tafelverlengingen voor de machine x2	✓	✓	✓	✓
6 mm en 4 mm tweezijdige inbussleutel	✓	✓	✓	✓
Draaitafel en draainek	✓	✓	✓	✓
Zaagkop	✓	✓	✓	✓
Schuifrail	✓	✓	✓	✓
Verstekvergrendelknop	✓	✓	✓	✓
Netsnoer geleider/klem	✓	✓	✓	✓
Zelftappende schroefdop x1	✓	✓	✓	✓
M6 x 16 mm inbusbouten x4	✓	✓	✓	✓
M5 x 12 mm inbusbouten x 2	✓	✓	✓	✓
Laserlenskap	✓	✓	✓	✓
Snoerklem	✓	✓	✓	✓
Schuif-vergrendelknop	✓	✓	✓	✓
Stofpoortadapter		✓	✓	✓
Stofopvangzak		✓	✓	✓
Vastzetklem	✓			
Quick-release vastzetklem		✓	✓	✓
Voorklem		✓	✓	
255 mm (10 in) 24-tands zaagblad	✓			
255 mm (10 in) 28-tands zaagblad		✓	✓	✓
255 mm (10 in) 40-tands zaagblad			✓	
Gebruiksaanwijzing	✓	✓	✓	✓

NL

MACHINEOVERZICHT

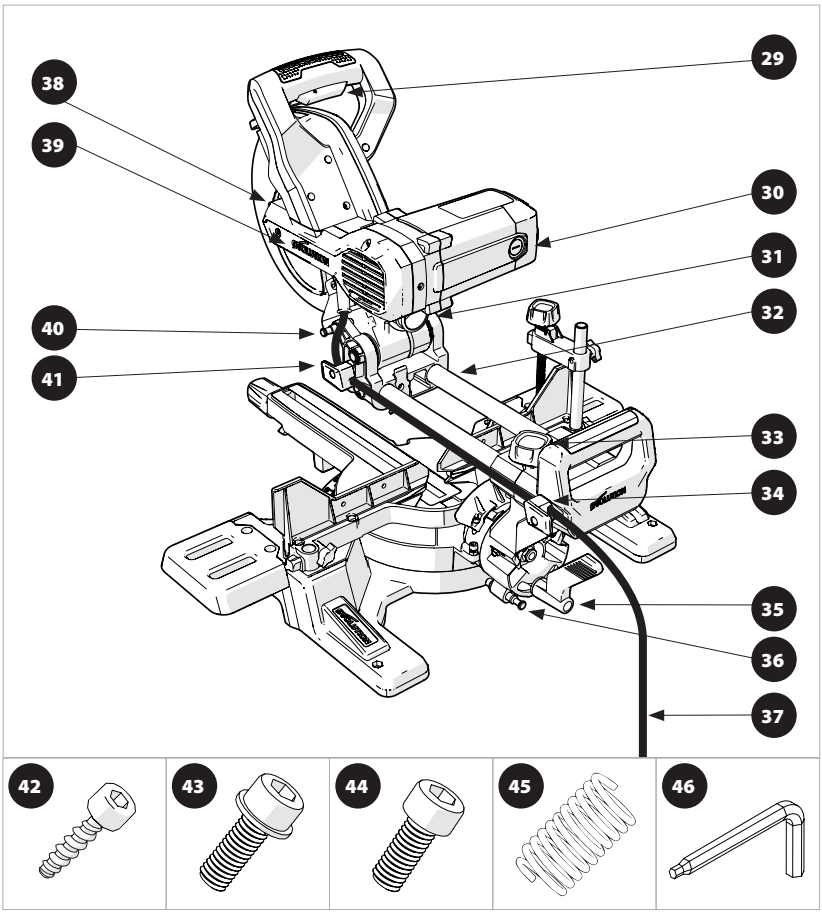




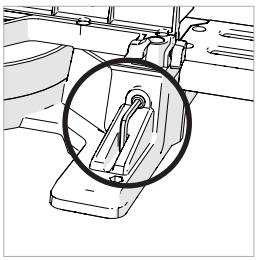
1. ZAAGHANDGREEP
2. AAN/UIT-SCHAKELAAR VAN DE LASERGELEIDING
3. **DRAAGGREEP AAN DE ACHTERKANT***
4. TRENCH STOP
5. **QUICK-RELEASE VASTZETKLEM***
6. VERSCHUIFBARE GELEIDER
7. INBUSSLEUTEL-OPBERGPLEK
8. MACHINETAFELVERLENGINGEN
9. GATEN VOORSTE KLEM
10. MONTAGEGAT (X4)
11. VERGRENDELKNOP BESCHERMKAP†
12. INDICATIEPIJL ZAAGBLADROTATIE
13. BOVENSTE BESCHERMKAP
14. ZAAGKOP
15. BLAD
16. ONDERSTE BESCHERMKAP
17. TAFELBLAD
18. DRAAITAFEL
19. **VOORSTE KLEM***†
20. TAFELINZETSTUK
21. VERGRENDELKNOP VOOR VERSTEKHANDGREEP
22. VERGRENDELHENDEL VOORINGESTELDE STOP
23. SCHAAL VOOR VERSTEKHOEK
24. SNOERGREEPCOMPONENT‡ (AANGEBRACHT OP DE ACHTERSTE SNOERGELEIDERKLEM)
25. **STOFPOORTADAPTER***
26. STANDAARD VASTZETKLEM

*Meegeleverd als originele uitrusting op de R255SMS-DB+. ◊Alleen Noord-Amerikaanse modellen. †Alleen Noord-Amerikaanse modellen. ‡alleen 230 V-modellen.

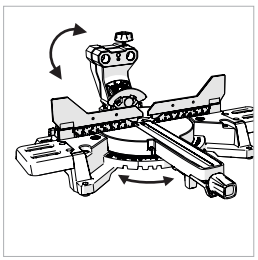
Afgebeeld: R255SMS-DB+



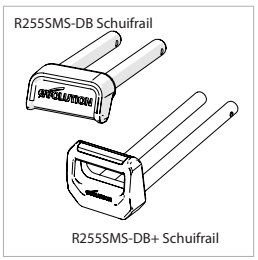
27. STOFZAK*
28. ASAFDEKKING◊
29. AAN/UIT-SCHAKELAAR
30. KOOLBORSTELHOUDER
31. STOFAFZUIGINGSPOORT
32. ACHTERSTE SCHUIFRAIL
33. VERGRENDELSCHROEF SCHUIFFUNCTIE
34. ACHTERSTE SNOERGELEIDERKLEM
35. AFSCHUINVERGENDELHENDEL
36. LINKS 33,9° AFSCHUININGSPEN
37. NETSNOER
38. ASVERGRENDELINGSKNOP
39. AFDEKKING AANDRIJFRIEM
40. BORGPEN ZAAGKOP
41. VOORSTE SNOERGELEIDERKLEM
42. M5 X 20 mm ZELFTAPPENDE DOPSCHROEF x1
43. M6 x 16 mm INBUSSCHROEF X4
44. M6 x 12 mm INBUSSCHROEF X2
45. ANTITRILLINGSVEER (AANGEBRACHT OP NR. 33 - SCHUIFVERGRENDELSCHROEF)
46. 6 mm en 4 mm TWEEZIJDIGE INBUSSLEUTEL



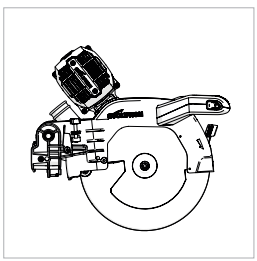
Afb. 1



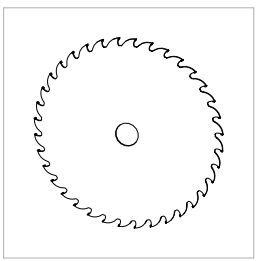
Afb. 2



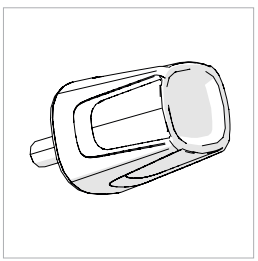
Afb. 3



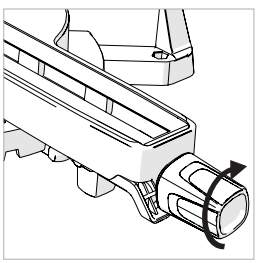
Afb. 4



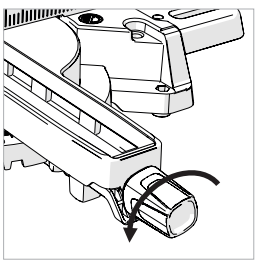
Afb. 5



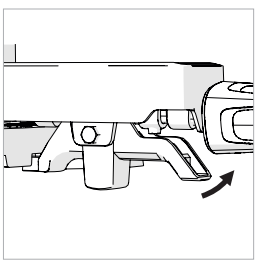
Afb. 6



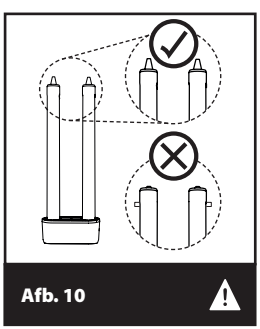
Afb. 7



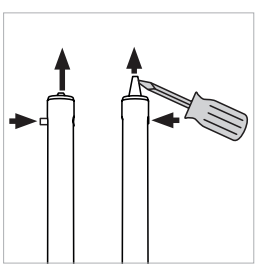
Afb. 8



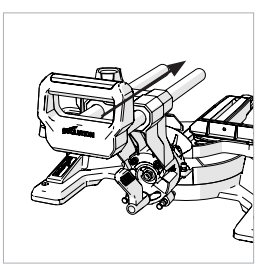
Afb. 9



Afb. 10

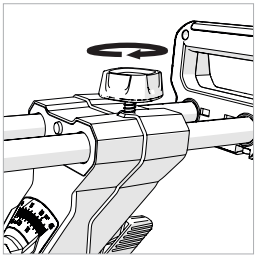


Afb. 11

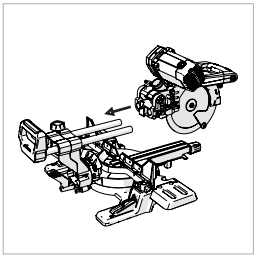


Afb. 12

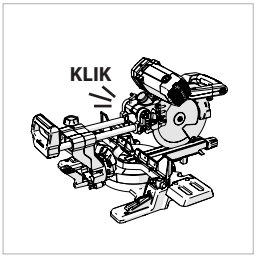
NL



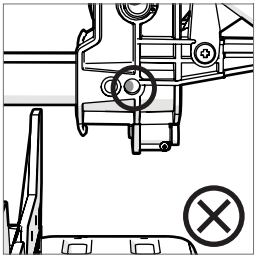
Afb. 13



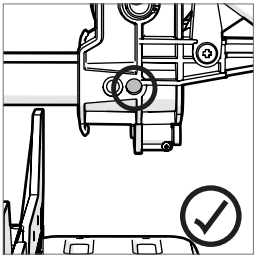
Afb. 14a



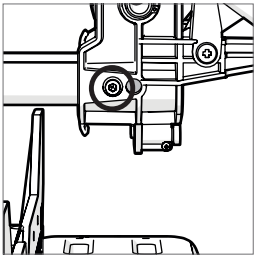
Afb. 14b



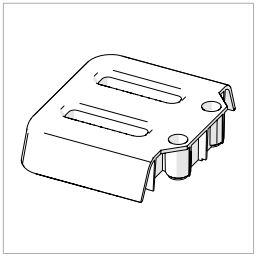
Afb. 15a



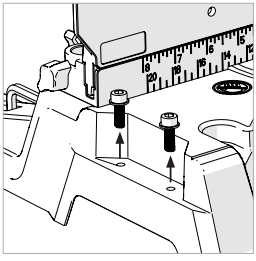
Afb. 15b



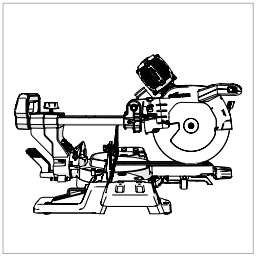
Afb. 15c



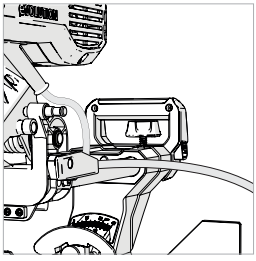
Afb. 16



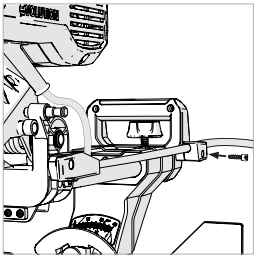
Afb. 17



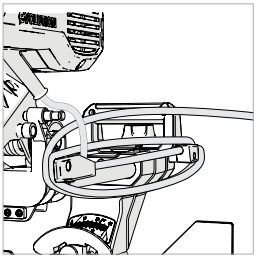
Afb. 18



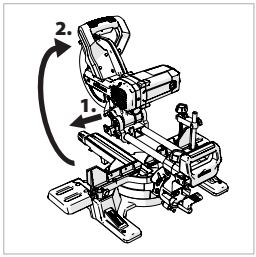
Afb. 19



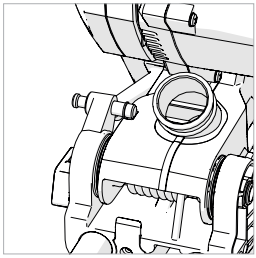
Afb. 20



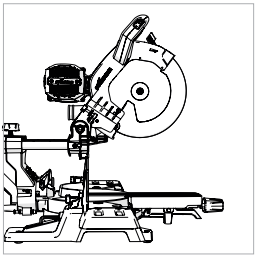
Afb. 21



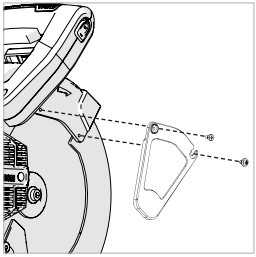
Afb. 22



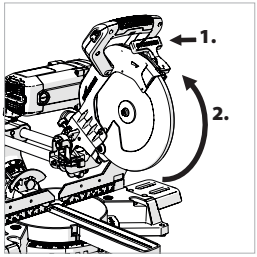
Afb. 23



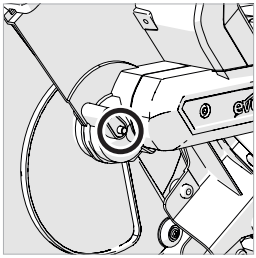
Afb. 24



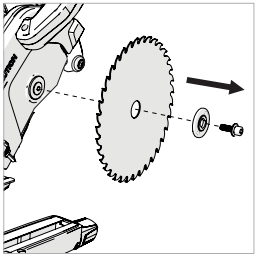
Afb. 25



Afb. 26



Afb. 27



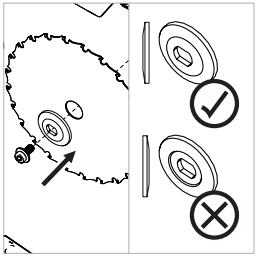
Afb. 28



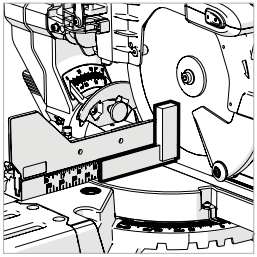
Afb. 29a



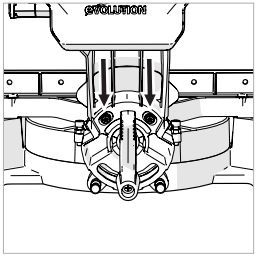
Afb. 29b



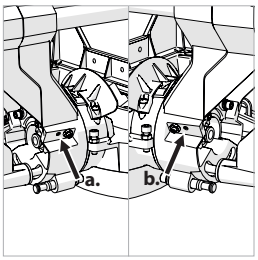
Afb. 30



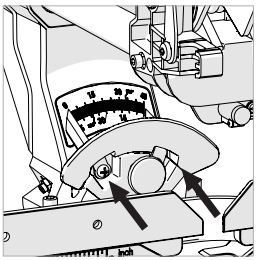
Afb. 31



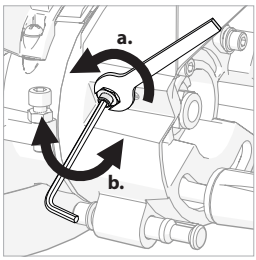
Afb. 32



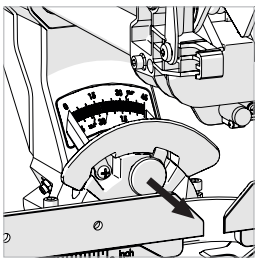
Afb. 33



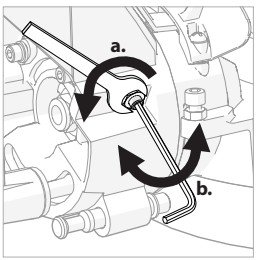
Afb. 34



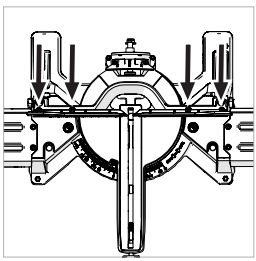
Afb. 35



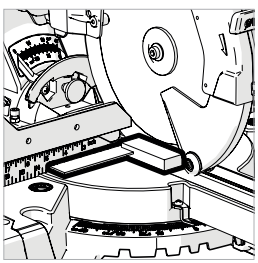
Afb. 36



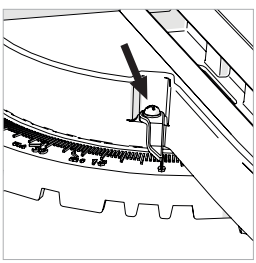
Afb. 37



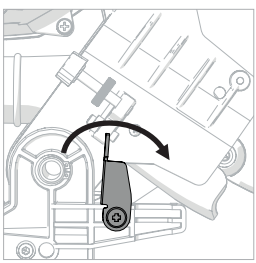
Afb. 38



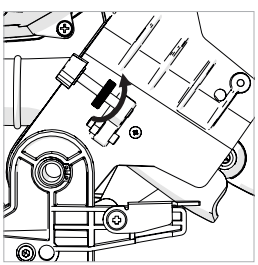
Afb. 39



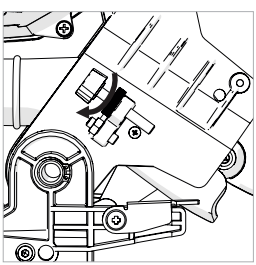
Afb. 40



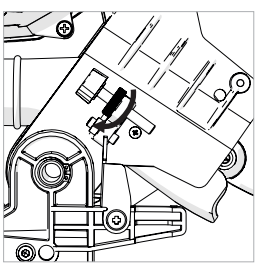
Afb. 41a



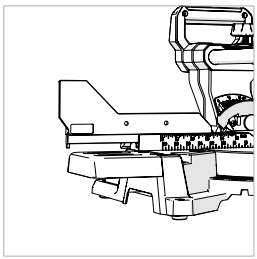
Afb. 41b



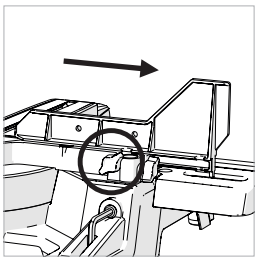
Afb. 41c



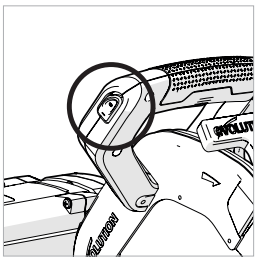
Afb. 41d



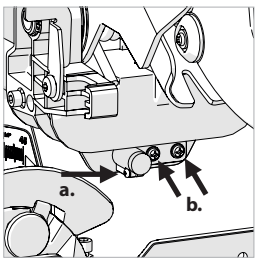
Afb. 42



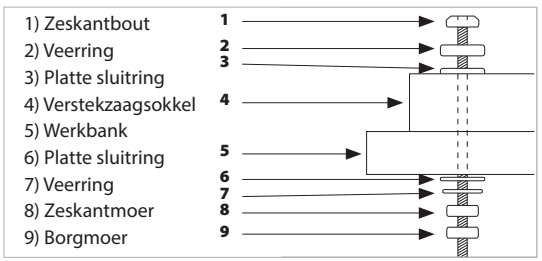
Afb. 43



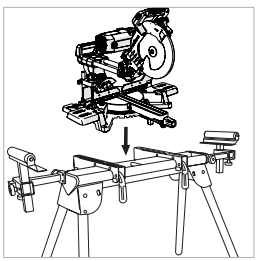
Afb. 44



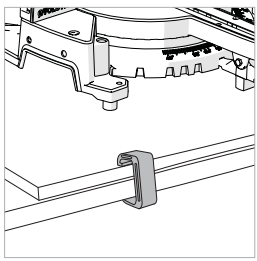
Afb. 45



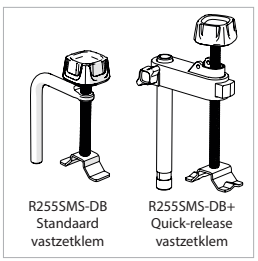
Afb. 46



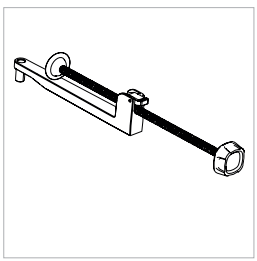
Afb. 47



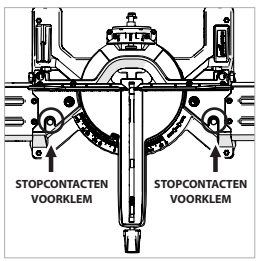
Afb. 48



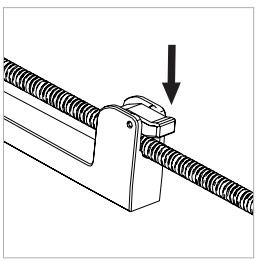
Afb. 49



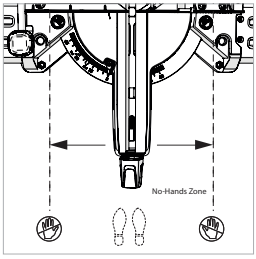
Afb. 50



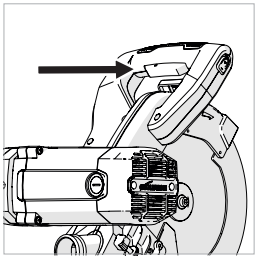
Afb. 51



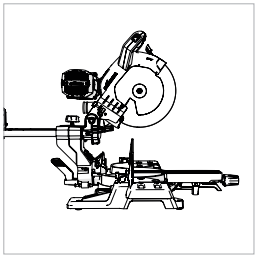
Afb. 52



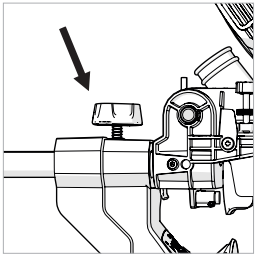
Afb. 53



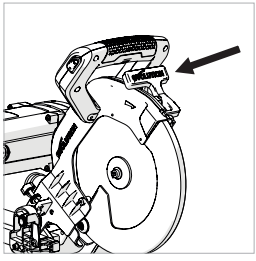
Afb. 54



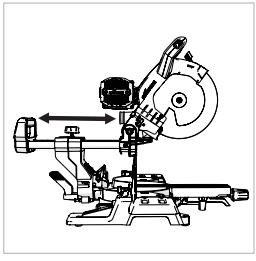
Afb. 55



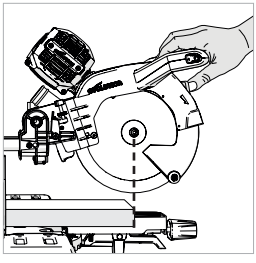
Afb. 56



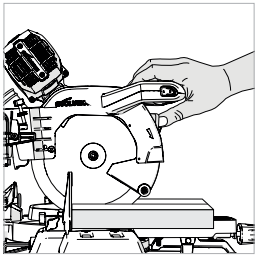
Afb. 57



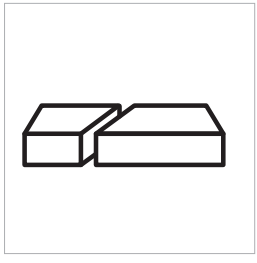
Afb. 58



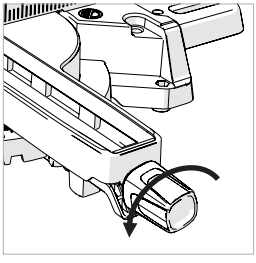
Afb. 59



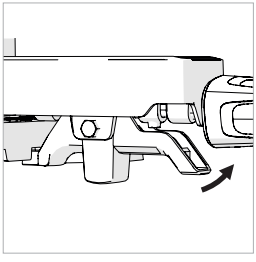
Afb. 60



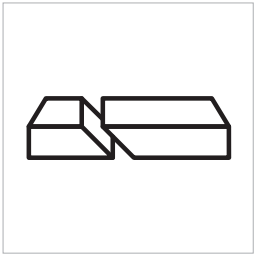
Afb. 61



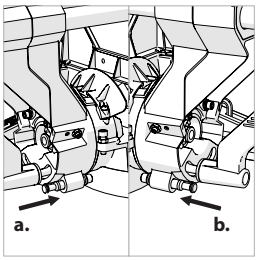
Afb. 62



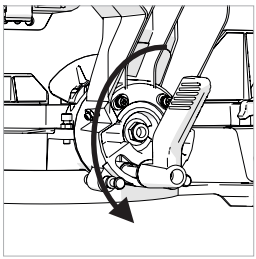
Afb. 63



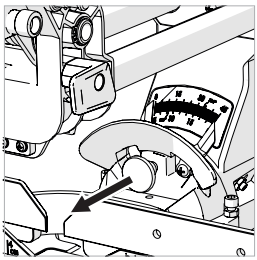
Afb. 64



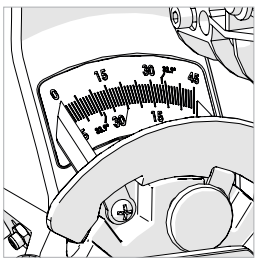
Afb. 65



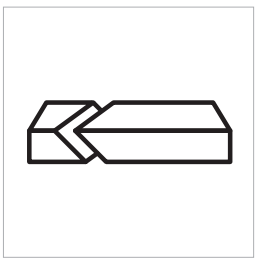
Afb. 66



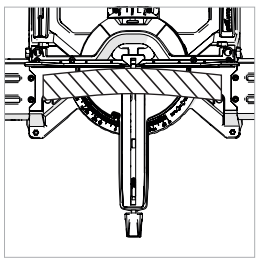
Afb. 67



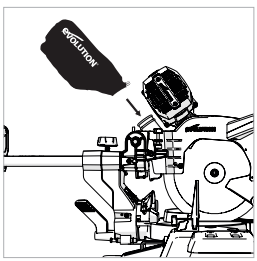
Afb. 68



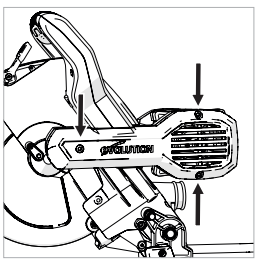
Afb. 69



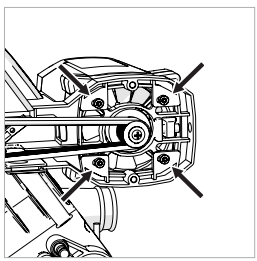
Afb. 70



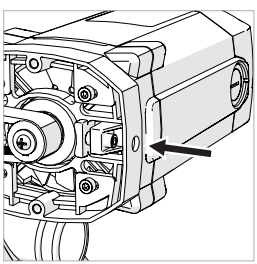
Afb. 71



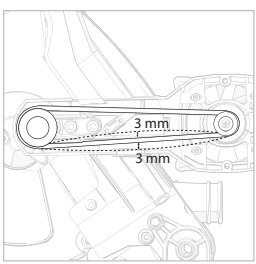
Afb. 72



Afb. 73



Afb. 74



Afb. 75

(7.1) MONTAGE EN VOORBEREIDING

WAARSCHUWING: Ontkoppel altijd de voeding naar de zaagmachine voordat u eventuele aanpassingen aanbrengt.



Er is een kleine montage vereist om deze machine in gebruik te nemen.
Door deze machine te monteren, verkrijgt de eigenaar/bediener waardevolle inzichten in de vele geavanceerde functies. Dit zal de bediener in staat stellen de machine ten volle te benutten zodra deze in gebruik wordt genomen.

Opmerking: Bestudeer de schema's van de gemonteerde machine. Deze geven een handig overzicht en inzicht dat u zal helpen bij het monteren.

GEREEDSCHAP NODIG VOOR DE MONTAGE EN AFSTELLEN

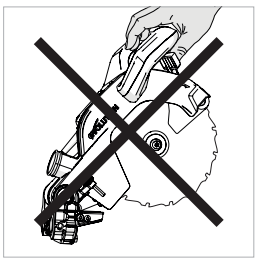
- 4 mm en 6 mm inbussleutel - Wordt meegeleverd en bevindt zich op een speciale opbergplek op de machine. **(Afb. 1)**
- 3 mm inbussleutel
- 5 mm inbussleutel
- Platte schroevendraaier - Niet meegeleverd.
- #2 kruiskopschroevendraaier - Niet meegeleverd.
- kruiskopschroevendraaier - Niet meegeleverd.
- 10 mm moersleutel - Niet meegeleverd.

Opmerking: Het montageproces is eenmalig.

Nadat de montage met succes is voltooid, mag er geen poging meer worden gedaan om de machine te demonteren.
Het blad en enkele andere kleinere onderdelen moeten ook door de eigenaar/bediener worden gemonteerd.

Opmerking: Een veiligheidscontrole moet worden uitgevoerd nadat de montage is voltooid en voordat de machine wordt gebruikt - zie pagina 36.

WAARSCHUWING: Steek nooit de stekker van de zaagkop in het stopcontact om te proberen deze als een handcirkelzaag te gebruiken.



KEN DE ONDERDELEN

Er zijn vier **(4)** hoofdonderdelen die moeten worden gemonteerd (inclusief het zaagblad) en twee **(2)** andere kleinere onderdelen die moeten worden aangesloten. Bovendien moet het zaagblad (meegeleverd) worden gemonteerd.

- De draaiende sokkel en afschuiningsnek **(Afb. 2)**
- De schuifrails **(Afb. 3)**
- De zaagkop (in vergrendelde positie zoals hij uit de verpakking gekomen is) **(Afb. 4)**
- Het zaagblad **(Afb. 5)**

Opmerking: Het zaagblad dient het laatste onderdeel te zijn dat wordt gemonteerd. Het mag pas worden gemonteerd nadat de montage is voltooid en de machine is onderworpen aan de veiligheidscontroles van de montage - zie pagina 36.

DE VERGRENDELINGSKNOP VOOR DE VERSTEKZAAG (Afb. 6)

De schroefdraadaansluiting van de vergrendelknop voor verstek schuift door een gat in de voorkant van de vergrendelingshendel voor verstek **(Afb. 7)** en wordt vervolgens vastgeschroefd in een van schroefdraad voorzien nokje aan de onderkant van de machine.

Voordat de machine gemonteerd kan worden, moet de draaibasis op 0˚ gedraaid worden.

- Maak de verstekvergrendelknop los **(Afb. 8)** door de vergrendelknop tegen de klok in te draaien.
- Trek de vergrendelhendel van de vooringestelde stop omhoog. **(Afb. 9)**
- Draai de draaitafel naar de 0°.
- Vergrendel de vergrendelknop voor verstek

DE AFSCHUININGSNEK
Opmerking: De afschuiningsnek is gemonteerd op de draaitafel. De afschuiningsnek dient op de 0° te worden ingesteld.
- Draai de borgschroef voor afschuining los met behulp van de vergrendelingshendel voor afschuining. **(Afb. 66)**
- Draai de afschuiningsnek naar de verticale stand zodat deze tegen de 0° rust.
- Maak de vergrendelingshendel voor afschuining vast.

DE SCHUIFRAILS INZETTEN
BELANGRIJK: Als om welke reden dan ook (transportschade, uitpakfout, bedieningsfout, enz.) de borgpennen aan het uiteinde van de armen van de schuifrail zijn 'geactiveerd', kan de rail niet in de afschuiningsnek of op de zaagkop worden geplaatst.
De borgpennen moeten worden gereset, al een ervan of beide voortijdig 'geactiveerd' zijn. (Afb. 10)

De borgpennen resetten:
- Duw de uitstekende nok voorzichtig in de arm van de rail.
- Schuif de plunjer voor de pasnok voorzichtig naar voren door een platte schroevendraaier (niet meegeleverd) als hefboom te gebruiken. **(Afb. 11)**

De twee armen van de schuifrail **(2)** moeten gestoken worden in de twee lineaire lagers in de afschuiningsnek.
De schuifrail moet vanaf de achterkant worden geplaatst, zodat het Evolution-logo juist staat. **(Afb. 12)**
- Schuif de schuifrailarmen door de afschuiningsnek tot ongeveer de helft van hun lengte.
- Schroef de borgschroef van de schuifrail in het schroefgat boven de rechterarm van de schuifrail. **(Afb. 13)**

Opmerking: Zorg ervoor dat de anti-trillingsveer onder de knop zit voordat u de borgschroef in de werkstand vastdraait.

- Draai de borgschroef vast om de rail in de gewenste positie te vergrendelen.

DE ZAAGKOP PLAATSEN
- Lijn de zaagkop uit met de twee **(2)** armen van de schuifrail. **(Afb. 14a)**
- Druk de zaagkop stevig op de armen van de schuifrail totdat u de klik hoort dat de pasnokjes pakken. **Afb. 14b**

Opmerking: De uitgezette pasnokjes moeten volledig zichtbaar zijn vanaf de zijkant van de zaagkop. **(Afb. 15a, 15b)** De pasnokjes zijn groen, zodat ze gemakkelijk te herkennen zijn.

Er zijn twee M6 x 12 mm schroeven meegeleverd, die in de kop van de zaag moeten worden geschroefd op de plaats waar de zaagkop de achterkant van de schuifrail ontmoet.
Dit houdt de rails op hun plaats en vermindert eventuele wiebelingen. **(Afb. 15c)** De twee schroeven zijn geleverd in de verpakking bij de achterste kabelgeleiderklem. Deze 2 schroeven kunnen gemonteerd worden met de meegeleverde 4 mm inbussleutel.

TAFELVERLENGINGEN VAN DE MACHINE (Afb. 16)
Deze machine wordt geleverd met twee **(2)** tafelverlengstukken.

De tafelverlengingen plaatsen:
- Verwijder de inbusschroeven van de tafel met de meegeleverde 4 mm inbussleutel. **(Afb. 17)**
- Plaats het verlengstuk op de tafel en zet het vast in werkstand met behulp van de inbusschroeven.
- Herhaal dit voor het tweede verlengstuk.

DE VOEDINGSKABEL AANLEGGEN
WAARSCHUWING: Deze machine is uitgerust met een netsnoer en een gegoten stekker die voldoet aan de voorschriften van het ontvangende land. Indien beschadigd mogen deze kabel en stekker alleen worden vervangen door originele Evolution-vervangingsonderdelen en worden gemonteerd door een bekwame technicus.

- Zorg ervoor dat de zaagkop zich in de laagste stand bevindt.
- Zorg ervoor dat de geleideslede zich in de meest voorwaartse stand bevindt en vergrendeld is. **(Afb. 18)**

Vanaf de motor moet het netsnoer eerst door de voorste kabelgeleider geleid worden. Vervolgens moet het snoer naar achteren geleid worden. **(Afb. 19)**
De kabel moet in de achterste kabelgeleider/klem worden gestoken. Voor 230-V-modellen, zorg dat de kabelgreepcomponent in de kabelgeleider zit wanneer het snoer erdoor gaat.
Deze geleider/klem moet dan met behulp van de zelftappende dopschroef (bijgeleverd) achter aan de schuifrail (rechterzijde) bevestigd worden. **(Afb. 20)**
Opmerking: De kabel mag over de gehele lengte nergens strak zitten. **(Afb. 21)**

Breng de zaagkop omhoog en omlaag (zie onderstaand 'Ontgrendelen en omhoogbrengen van de zaagkop) en beweeg de schuifrails.
Controleer of de kabel niet verstrikt raakt in andere delen van het apparaat. Controleer ook of de kabel niet is uitgerekt tijdens de bedieningsprocedures.

Bevestig de kabel met de kabelklem.

Opmerking: De kabelgeleiders kunnen gebruikt worden om op een zeer handige manier het netsnoer op de machine op te bergen als de machine niet in gebruik is en als de machine opgeborgen wordt.

ONTGRENDELEN EN OMHOOGBRENGEN VAN DE ZAAGKOP (Afb. 22)
WAARSCHUWING: Om ernstig letsel te voorkomen, mag u in GEEN geval de vergrendelings- en ontgrendelingprocedures uitvoeren tenzij de zaag op UIT staat en het zaagblad niet beweegt.

Om de zaagkop uit de vergrendelde laagste stand te ontgrendelen:
- Druk voorzichtig op de handgreep van de zaagkop.
- Ondersteun de zaagkop, trek de vergrendelingspin van de zaagkop uit **(stap 1)** en laat de zaagkop omhoog komen tot in bovenste positie.**(Stap 2)**

Opmerking: De zaagkop zal automatisch naar de hoogste stand stijgen wanneer deze uit de vergrendelde laagste stand wordt ontgrendeld. Hij zal automatisch in de hoogste stand vergrendelen.

Indien het ontgrendelen moeilijk gaat:
- Schud de zaagkop rustig omhoog en omlaag.
- Draai op hetzelfde moment de ontgrendelingspin van de kop met de klok mee en trek deze naar buiten.

Opmerking: We raden aan dat wanneer de machine niet in gebruik is, de zaagkop in zijn laagste stand te vergrendelen met de vergrendelingspen volledig in de open halve mof, die in de buurt van het draaipunt in het bovenoppervlak van de zaagkop is bewerkt. **(Afb. 23)**.

EEN ZAAGBLAD INSTALLEREN OF VERWIJDEREN

ALLEEN NOORD-AMERIKAANSE MODELLEN
WAARSCHUWING: Voer deze handeling alleen uit
wanneer de machine ontkoppeld is van de netvoeding.
Opmerking: Het is aanbevolen dat de bediener beschermende handschoenen draagt bij het hanteren van het zaagblad bij de installatie of het vervangen van het zaagblad.

Verzeker dat de zaagkop zich in de hoogste stand bevindt. **(Afb. 24)**
- Verwijder de asafdekking van de zaagbladas door de twee schroeven los te schroeven met een kruiskopschroevendraaier. **(Afb. 25)**
- Draai de onderste beschermkap omhoog en in de bovenste beschermkap **(Afb. 26 - stap 2)**.

Opmerking: Door de zaagkop enigszins te laten zakken, kan de onderste beschermkap volledig in de bovenste bladbeschermer draaien, waardoor de bediener maximale toegang krijgt.

- Druk op de zwarte asvergrendelingsknop om de as te vergrendelen. **(Afb. 27)** Het kan nodig zijn om een beetje te draaien met de as, zodat de vergrendeling pakt.
- Draai met de meegeleverde inbussleutel de flensbout, de buitenste bladflens en het zaagblad (indien gemonteerd) los van de as. **(Afb. 28)**

Opmerking: De asschroef heeft een linkse schroefdraad. Draai met de klok mee om los te draaien.
Draai tegen de klok in om vast te zetten.

Zorg ervoor dat de flenzen van het zaagblad en het blad schoon zijn en niet verontreinigd.

1" (25,4 mm) ASBLADEN
De 1" zijde van de tweezijdige binnenflens moet zichtbaar zijn voor u. **(Afb. 29a)**
Breng geen 5/8" (16 mm) asblad in wanneer de binnenflens in deze configuratie is.
- De tekst **'LET OP HIER PAST ALLEEN EEN 1-INCH BLAD'** moet naar buiten wijzen, van de motor uit gezien, als u een 1" (25,4 mm) asblad wilt inbrengen, want dit past op de 1" (25,4 mm) as.

5/ 8" (16 mm) ASBLADEN
De 5/8"-zijde van de tweezijdige binnenflens moet zichtbaar zijn voor u. **(Afb. 29b)**
Breng geen 1" (25,4 mm) asblad aan wanneer de binnenflens in deze configuratie is.
- De tekst **'LET OP HIER PAST ALLEEN EEN 5/8-INCH BLAD'** moet naar buiten wijzen, van de motor uit gezien, als u een 5/8" (20 mm) asblad wil aanbrengen, want dit is voor een 5/8" (20 mm) as.

Plaats het nieuwe zaagblad. Verzeker dat de rotatiepijl op het zaagblad overeenkomt met de rotatiepijl op de bovenste beschermkap.

Opmerking: De tanden van het blad moeten altijd naar beneden wijzen aan de voorkant van de zaag.

- Installeer de buitenbladflens, controleer of hij met de goede kant en zet de flensbout terug. **(Afb. 30)**
- Vergrendel de spandoorn en draai de spilschroef

met gematigde kracht vast, maar draai deze niet te strak aan.
- De asafdekking weer aanbrengen.
- Verzeker dat de inbussleutel sleutel verwijderd is en dat de asvergrendeling vrijgegeven is voordat u de machine gebruikt.
- Verzeker dat de beschermkap juist functioneert voordat u de machine gebruikt.

NIET-NOORD-AMERIKAANSE MODELLEN
WAARSCHUWING: Voer deze handeling alleen uit wanneer de machine is losgekoppeld van het stroomnet.

WAARSCHUWING: Gebruik alleen originele Evolution-bladen of bladen die speciaal zijn aanbevolen door Evolution Power Tools en die voor deze machine zijn ontworpen.
Zorg ervoor dat de maximale snelheid van het blad hoger is dan de motorsnelheid.

Opmerking: Het is aanbevolen dat de bediener beschermende handschoenen draagt bij het hanteren van het zaagblad bij de installatie of het vervangen van het zaagblad.

Verzeker dat de zaagkop zich in de hoogste stand bevindt. **(Afb. 25)**
- Druk de vergrendeling van de onderste beschermkap in **(Afb. 26 - stap 1)**.
- Draai de onderste beschermkap omhoog en in de bovenste beschermkap **(Afb. 26 - stap 2)**.

Opmerking: Door de zaagkop enigszins te laten zakken, kan de onderste beschermkap volledig in de bovenste bladbeschermer draaien, waardoor de bediener maximale toegang krijgt.

- Druk op de zwarte asvergrendelingsknop om de as te vergrendelen. **(Afb. 27)** Het kan nodig zijn om een beetje te draaien met de as, zodat de vergrendeling pakt.
- Draai met de meegeleverde inbussleutel de flensbout, de buitenste bladflens en het zaagblad (indien gemonteerd) los van de as. **(Afb. 28)**

Opmerking: De asschroef heeft een linkse schroefdraad.
Draai met de klok mee om los te draaien. Draai tegen de klok in om vast te zetten.

Zorg ervoor dat de flenzen van het zaagblad en het blad schoon zijn en niet verontreinigd.
- De binnenste bladflens moet op zijn plaats worden gelaten, maar als deze wordt verwijderd voor reiniging, moet deze op dezelfde manier worden teruggeplaatst als deze uit de machine werd verwijderd.

Plaats het nieuwe zaagblad. Verzeker dat de rotatiepijl op het zaagblad overeenkomt met de rotatiepijl op de bovenste beschermkap.

Opmerking: De tanden van het blad moeten altijd naar beneden wijzen aan de voorkant van de zaag.

- Installeer de buitenbladflens, controleer of hij met de goede kant en zet de flensbout terug. **(Afb. 30)**
- Vergrendel de spandoorn en draai de spilschroef met gematigde kracht vast, maar draai deze niet te strak aan.
- Verzeker dat de inbussleutel sleutel verwijderd is en dat de asvergrendeling vrijgegeven is voordat u de machine gebruikt.
- Verzeker dat de beschermkap juist functioneert voordat u de machine gebruikt.

DE PRECISIEHOEKEN CONTROLEREN EN BIJSTELLEN
Opmerking: Deze machine is nauwkeurig ingesteld en afgesteld in de fabriek. Als het vermoeden bestaat dat sommige precisiehoeken verloren zijn gegaan, kunnen ze worden gereset door de onderstaande procedure te volgen.

Opmerking: Verschillende controles/aanpassingen zijn mogelijk op deze machine. **Lees het volledige hoofdstuk over afstellen van de hoek voordat u probeert de hoeken op de machine af te stellen.** Aanbevolen wordt dat de aanpassingen uitsluitend gedaan worden door personen die over de nodige kennis en ervaring beschikken. De bediener heeft een gradenboog (gradendriehoek, niet meegeleverd) of vergelijkbaar nodig om deze controles en aanpassingen uit te voeren. Als het afstellen van de zaaghoek moeilijk blijkt te zijn, neem dan contact op met de klantenservice van Evolution Customer Services via de juiste hulplijn, zie achterzijde van deze gebruiksaanwijzing.

WAARSCHUWING: Controles/aanpassingen mogen alleen uitgevoerd worden wanneer de machine ontkoppeld is van de voeding.

0° afschuiningsaanslag aanpassen
- Zorg ervoor dat de zaagkop in de vergrendelde stand staat, de borgpen moet volledig in de houder zitten.
- Zorg dat de afschuiningsnek loodrecht (met de klok mee gedraaid) op de aanslag staat.
- De afschuiningsvergrendelhendel vergrendelen.
- Plaats de gradenboog (driehoek) of vergelijkbare tool op de tafel met de ene zijde tegen de tafel en de andere zijde tegen het zaagblad (vermijd aanraken van de TCT-punten) **(Afb. 31)**

Als het zaagblad niet in een hoek van 90° (loodrecht) met de draaitafel staat, is aanpassing nodig.
- Gebruik de meegeleverde 4 mm inbussleutel en draai de twee (2) inbusschroeven aan de achterkant van de afschuiningsarm los. **(Afb. 32)**
- Ontgrendel de veiligheidshandgreep van de afschuining.
- Gebruik twee inbussleutels van 3 mm, steek de ene in de linker stelschroef (links) **(a)**, de andere in de rechter stelschroef (rechts) **(b)**. **(Afb. 33)**
- Draai de ene stelschroef heel lichtjes, alsof u hem los gaat draaien, en draai tegelijkertijd de andere stelschroef evenveel lichtjes vast.
- Door de linker stelschroef te draaien wordt de kop verticaal naar rechts verplaatst en door de rechter stelschroef te draaien wordt de kop verticaal naar links verplaatst.
- De afschuiningsarm beweegt iets naar rechts of naar links, afhankelijk van in welke richting de stelschroeven worden gedraaid.
- De bediener moet de uitlijning van het zaagblad met de hoek steeds controleren en ervoor zorgen dat de kop goed tegen de verticale aanslag beweegt en bij iedere controle de vergrendelhendel van de afschuining vergrendelen. Als verdere aanpassingen nodig zijn, bovenstaande procedure herhalen.
- Wanneer een nauwkeurige uitlijning is bereikt, de twee (2) dopschroeven aan de achterkant van de afschuiningsarm vastdraaien. **(Afb. 32)**

Afstelling afschuiningwijzer 0°
Opmerking: De bediener moet controleren dat het zaagblad loodrecht op de tafel staat in de hoogste stand en tegen de aanslag.
Er zijn twee afschuiningswijzers, de ene voor de linker afschuining en de andere voor de rechter afschuining.
- Als de wijzer niet precies is uitgelijnd met de 0°-markering op de gradenboog, is aanpassing nodig.
- Maak de schroef van de afschuiningwijzer los **(Afb. 34)** met een #2 kruiskopschroevendraaier.
- Stel de afschuiningwijzer zo in dat het exact op één lijn staat met de 0° markering.
- Houd de wijzer vast terwijl u de schroef aandraait.

Afstellen 45° afschuiningsaanslag links
- Schuif het linkerbovengedeelte van de aanslag weg van het zaagblad door de duimschroef los te draaien. **(Afb. 43)**
- Maak de afschuiningsvergrendelhendel los en kantel de zaagkop volledig naar links tot hij tegen de 45° aanslag rust.
- Gebruik een gradenboog (driehoek) of iets dergelijks om te zien of het zaagblad in een hoek van 45° met de tafel staat (vermijd aanraken van de TCT-punten).

Als het zaagblad niet exact uitgelijnd is, is aanpassing nodig.
- Breng de zaagkop terug naar zijn bovenpositie.
- Draai de borgmoer van de **rechter** 45° stelschroef los met een 10 mm sleutel. **(Afb. 35-a)**
- Gebruik een 3 mm inbussleutel om de afstelschroef naar binnen of naar buiten te draaien, afhankelijk van wat nodig is. **(Afb. 35-b)**
- Kantel de zaagkop naar de 45° positie en controleer de uitlijning opnieuw met de driehoek.
- Herhaal de bovenstaande stappen totdat de correcte hoekuitlijning bereikt is.
- Houd de stelschroef vast met de inbussleutel en draai de borgmoer van de stelschroef vast zodra de uitlijning is bereikt.
- Vergrendel de vergrendelingshendel van de afschuining.

Afstellen 45° afschuiningsaanslag rechts
- Schuif het rechterbovengedeelte van de aanslag weg van het zaagblad door de duimschroef los te draaien. **(Afb. 43)**
- Draai de vergrendelingshendel los.
- Trek de borgpen van de 0° afschuining uit en houd hem vast **(Afb. 36)** en kantel de zaagkop dan volledig naar rechts tot hij rust tegen de 45° stop. Laat de borgpen van de 0° afschuining los.
- Gebruik een gradenboog (driehoek) of iets dergelijks om te zien of het zaagblad in een hoek van 45° met de tafel staat (vermijd aanraken van de TCT-punten).

Als het zaagblad niet exact uitgelijnd is, dan is aanpassing nodig.
- Breng de zaagkop terug naar zijn bovenpositie.
- Draai de borgmoer van de **linker** 45° stelschroef los met een 10 mm sleutel. **(Afb. 37-a)**
- Gebruik een 3 mm inbussleutel om de afstelschroef naar binnen of naar buiten te draaien, afhankelijk van wat nodig is. **(Afb. 37-b)**
- Kantel de zaagkop naar de 45° positie en controleer de uitlijning opnieuw met de driehoek.
- Herhaal de bovenstaande stappen totdat de correcte hoekuitlijning bereikt is.
- Houd de stelschroef vast met de inbussleutel en draai de borgmoer van de stelschroef vast zodra de uitlijning is bereikt.
- Vergrendel de vergrendelingshendel van de afschuining.

UITLIJNEN VAN DE MACHINEGELEIDER
De geleider moet worden uitgelijnd op 90° (loodrecht) ten opzichte van een correct geïnstalleerd zaagblad. De draaitafel moet ingesteld zijn op verstekhoek 0°.

De geleider wordt op de tafel bevestigd met vier **(4)** inbusschroeven **(Afb. 38)**, twee **(2)** links en twee **(2)** rechts. Alle vier **(4)** zijn bereikbaar via de langwerpige sleuven in het geleiderhuis.

- Zorg ervoor dat de zaagkop in de vergrendelde positie staat met de vergrendelingspen volledig in zijn houder.
- Plaats een gradendriehoek op de tafel met de ene kant tegen de tafel en de andere kant tegen het zaagblad (vermijd aanraken van de TCT-punten). **(Afb. 39)**
- Indien aanpassing noodzakelijk is, maakt u de vier **(4)** afstelschroeven van de geleider los met een inbussleutel.
- Positioneer de geleider opnieuw in zijn langwerpige sleuven totdat uitlijning bereikt is.
- Draai de inbusschroeven stevig aan, aan beide kanten.

WIJZERAANPASSING VERSTEKHOEK
Opmerking: Aan de voorkant van de sokkel van de machine zitten dubbele verstekhoekschalen. Een kleine wijzer aan de draaitafel geeft de gekozen hoek aan.
Als dat nodig is, kan de wijzer opnieuw gepositioneerd worden door de bevestigingsschroef los te draaien met #2 kruiskopschroevendraaier. Stel de wijzer in zoals nodig is en draai vervolgens de bevestigingsschroef stevig aan. **(Afb. 40)**

DE DIEPTESTOP (Afb. 41)
Gebruik van de dieptestop geeft de bediener de mogelijkheid om gleuven in het werkstuk te zagen.
De neerwaartse beweging van de zaagkop kan worden begrensd zodat het zaagblad niet volledig door het werkstuk zaagt.

Opmerking: Bij het gebruik van de dieptestop is het aanbevolen om de diepte te controleren met gebruik van een stukje afvalhout om te verzekeren dat de gleufsnede correct is.
Door een snede in het werkstuk te maken en vervolgens de snede te herhalen nadat het werkstuk iets naar links of rechts verplaatst is, is het mogelijk om sleuven te zagen.

Gebruik van de dieptestop:

- Plaats de 'stopplaat' van de dieptestop **(Afb. 41-A)** door deze vanuit de opslagpositie naast de machine in horizontale werkpositie te draaien.
- Draai de kartelmoer los. **(Afb. 41-b)**
- Pas de duimschroef aan **(Afb. 41-c)** om de beweging van de zaagkop tot de gewenste diepte te beperken.
- Zodra de gewenste diepte ingesteld is, draait u de kartelmoer aan **(Afb. 41-d)** tegen de beugel om de dieptestop te vergrendelen en te verzekeren dat er geen beweging is.
- Wanneer u klaar bent met zagen, stelt u de dieptestop opnieuw in of brengt u de stopplaat terug in opslagpositie.
- Controleer dat de zaagkop in laagste stand vergrendeld kan worden met de borgpen van de zaagkop.

BOVENSTE SCHUIFGELEIDER (Afb. 42)
Beide zijden van de geleider van de machine hebben verstelbare bovendelen. Deze delen kunnen naar buiten schuiven, weg van het zaagblad, en kunnen worden afgesteld zoals nodig. Aanpassing kan nodig zijn wanneer een bepaalde scherpe afschuining of bepaalde samengestelde hoeken worden geselecteerd om ruimte te bieden voor de bewegende zaagkop en het blad wanneer een snede wordt gemaakt.

Voor het aanpassen van de geleider:

- Maak de duimschroef los. **(Afb. 43)**
- Schuif het gekozen bovengedeelte van de geleider weg van het blad in de gewenste stand en draai de duimschroef aan.
- Vervolgens proefdraaien met de stroom uit: controleer, met de stekker uit het stopcontact, dat de bewegende onderdelen elkaar niet raken of hinderen bij het omlaagbrengen van de zaagkop en het zaagblad om een schuifsnede te maken.

DE LASER
Deze machine is voorzien van een lasergeleider voor het zagen. Dit geeft de bediener de mogelijkheid om het pad van de zaag door het werkstuk te beschouwen. De AAN/UIT-schakelaar voor de lasergeleider bevindt zich links op de zaaghandgreep. **(Afb. 44)**
Voorkom direct oogcontact met de laserstraal en gebruik de laserstraal niet op materiaal dat de laserstraal zou kunnen reflecteren.

WAARSCHUWING: Kijk niet recht in de laserstraal. Rechtstreeks in de lasterstraal kijken kan gevaarlijk zijn. Volg al de volgende veiligheidsregels op.

- De laserstraal mag niet op personen gericht worden en er moet voor gezorgd worden dat de laserstraal niet rechtstreeks in de ogen van een persoon of dier gericht wordt.
- Zorg er altijd voor dat de laserstraal alleen wordt gebruikt op werkstukken die niet-reflecterende oppervlakken hebben, zoals hout of matte oppervlakken enz.
- Vervang de lasermodule nooit voor een ander type of een andere klasse laser.
- Reparaties aan de lasermodule mogen alleen uitgevoerd worden door Evolution Power Tools of hun geautoriseerde vertegenwoordigers.

Opmerking: De lasergeleider kan een zeer nuttige functie zijn, vooral wanneer een groot aantal werkstukken moet worden gezaagd.
De lasergeleider mag echter niet worden beschouwd als een vervanging voor goede conventionele planning en markering.

LASERVEILIGHEID

De laserbegeleidingslijn in dit product gebruikt een klasse 2 laser met een maximaal vermogen van 1 mW op een golflengte van 650 nm. Deze lasers vormen normaal gesproken geen optisch gevaar, maar in de straal staren kan wel tijdelijke flitsverblinding veroorzaken.

WAARSCHUWING: Kijk niet recht in de laserstraal. De laser moet worden gebruikt en onderhouden zoals beschreven in deze handleiding. Richt de laser nooit doelbewust op een persoon en zorg ervoor dat de laser niet op een oog of een ander object dan het werkstuk wordt gericht. Verzeker altijd dat de laserstraal alleen op het werkstuk is gericht wanneer het zich op de verstekzaagtafel bevindt.
Richt de laserstraal nooit op een helder, glanzend reflecterend oppervlak, aangezien de laserstraal naar de bediener geflecteerd zou kunnen worden. Verander de lasereenheid niet voor een ander type.
Knoei niet met de lasereenheid. Raak de eenheid alleen aan voor het afstellen. Reparaties aan de laser mogen alleen uitgevoerd worden door een geautoriseerd onderhoudscentrum.

De lasergeleiderlijn
De geprojecteerde lasergeleiderlijn toont het centrum van de snede die het zaagblad zal maken.
Gebruik van de lasergeleiderlijn:
- Markeer de vereiste snede op het werkstuk met gebruik van een potlood of iets dergelijks.
- Stel de zaag in op de vereiste zaaghoek en vergrendel de zaag in deze positie met behulp van de verstekvergrendelhendel en/of de vergrendelhendel voor de vooringestelde stop.
- Schakel de laserstraal in.
- Plaats het werkstuk op de draaitafel en tegen de geleider.
- Schuif het werkstuk in positie totdat de potloodlijn op het werkstuk en de geprojecteerde laserlijn precies overeenkomen.
- Klem het werkstuk vast met behulp van de vastzetklem.
- Voer de zaagsnede uit.

De lasergeleider gebruiken voor een onbekende hoek:
- Markeer de positie van de zaagsnede die u wilt maken op het werkstuk met een potlood of iets dergelijks.
- Plaats het werkstuk op de draaitafel en tegen de geleider.
- Pas de verstekzaag aan om de geschatte zaaghoek te bepalen. Draai de vergrendelingshendel voor het verstek zagen op dit moment nog niet aan.
- Schuif het werkstuk naar voren en naar achteren langs de geleider, terwijl u op hetzelfde moment langzaam de hoek van de draaitafel aanpast.
- Stop wanneer de weergegeven laserlijn en potloodlijn op het werkstuk precies overeenkomen.
- Draai de vergrendelingshendel voor het verstek zagen aan om de roterende tafel op zijn plaats te vergrendelen.
- Zet het werkstuk vast met een klem.
- Controleer de uitlijning opnieuw.
- Wanneer u zeker bent dat de uitlijning nauwkeurig is, kunt u de snede uitvoeren.

De laserlensdop
De laserlensdop is gemakkelijk op de voorkant van de laserunit te drukken. Als de dop beschadigd raakt of ondoorzichtig wordt, kan deze vervangen worden. Trek de lens voorzichtig van de laserunit af en plaats een nieuwe lens.

DE LASER AANPASSEN

WAARSCHUWING: Tijdens deze procedure mag de motor niet worden gestart.

Om de uitlijning van de laser te controleren:
- Zet de verstektafel op 0˚.
- Plaats een stuk karton of iets vergelijkbaars op de roterende tafel van de machine.
- Met het schuifmechanisme helemaal naar achteren, breng de zaagkop omlaag zodat een zaagtand een markering in het karton maakt.
- Breng de zaagkop weer omhoog en herhaal de hierboven beschreven stap met de schuifrail ergens in het midden.
- Herhaal opnieuw, maar nu met de schuifrail helemaal naar voren.
- Met de zaagkop omhoog, zet de laser aan en schuif de zaagkop naar voren en naar achteren en controleer of de weergegeven laserstraal overeenkomt met de eerder gemaakte markeringen:
- Straal is op één lijn met de markeringen = geen extra acties nodig.
- Straal is niet parallel met de markeringen = zie **A**.
- Straal is wel parallel maar niet op één lijn met de markeringen = ga naar **B**.

A. Als de laserstraal niet parallel is met de markeringen, ga dan als volgt te werk:
- Draai de klemschroef los. **(Afb. 45-a)**
- Draai voorzichtig aan de lasermodule totdat de lijn

parallel is met de markeringen in het karton.
- Draai de klemschroef opnieuw aan.
- Controleer de uitlijning opnieuw.

B. Als de laserstraal parallel aan de markering is, maar er niet doorheen loopt:
- Maak de twee schroeven los. **(Afb. 45-b)**
- Het montageblok van de laser kan nu opzij bewogen worden om de laserstraal op de markeringen af te stemmen.
- Draai de twee schroeven opnieuw vast wanneer de laserstraal zich op de juiste plaats bevindt.
- Herhaal procedure "**A**" om de uitlijning te controleren.

Opmerking: De hierboven beschreven aanpassingen en uitlijning moet regelmatig gecontroleerd worden om de nauwkeurigheid van de laser te waarborgen

Opmerking: De volgende WAARSCHUWING-labels zijn te vinden op deze machine:



LASERSTRALING VERMIJD DIRECT OOGCONTACT

PERMANENTE MONTAGE VAN DE VERSTEKZAAG

Om het risico op verwondingen door onverwachte zaagbewegingen te verminderen, plaatst u de zaag op de gewenste locatie op een werkbank of een andere geschikte machinestandaard. De basis van de zaag heeft vier bevestigingsgaten waardoor geschikte bouten (niet meegeleverd) kunnen worden geplaatst om de verstekzaag te bevestigen. Als de zaag op één locatie moet worden gebruikt, bevestigt u deze met behulp van geschikte bevestigingen (niet meegeleverd) permanent aan de werkbank. Gebruik sluitringen en borgmoeren onderaan de werkbank. **(Afb. 46)**

- Om letsel veroorzaakt door rondvliegend puin te voorkomen, moet u de zaag zo positioneren dat andere mensen en omstanders niet te dicht in de buurt van de zaag kunnen staan (of erachter).
- Plaats de zaag op een stevig, vlak oppervlak waar er genoeg ruimte is voor het hanteren en juist ondersteunen van het werkstuk.
- Ondersteun de zaag zodat de machinetafel vlak is en de zaag niet schommelt.
- Bout of klem de zaag stevig vast aan de steun of werkbank.

Opmerking: Deze machine kan worden bevestigd aan het verstekzaagstatief van Evolution. **(Afb. 47)**. Dit zal een veilige en uiterst draagbare werkplaats bieden die in staat is om lange stukken materiaal te hanteren. De efficiëntie en veiligheid van de bediener kan dus worden verbeterd, en de vermoeidheid van de bediener zal verminderen.

Voor mobiel gebruik:
- Monteer de zaag op een stuk multiplex of MDF van 18 mm dik (minimaal aanbevolen afmetingen 800 mm x 500 mm) met gebruik van de juiste bevestigingsmiddelen (niet meegeleverd).

Opmerking: Het kan nodig zijn de ringen, moeren, enz. aan de onderkant van de multiplex of MDF-montageplaat te verzinken. De onderkant moet glad en vlak zijn zonder uitstekende bevestigingen enz.
- Gebruik G-klemmen om de montageplaat op het werkoppervlak te bevestigen. **(Afb. 48)**

VASTZETKLEM (Afb. 49)

Opmerking: Het meegeleverde specifieke type vastzetklem of bevestigingshouder hangt af van het aangeschafte model of type verstekzaag.

Twee openingen (één aan elke kant) zitten in de achterkant van de machinegeleider. Deze openingen bieden alternatieve posities voor de vastzetklem.

Gebruik van een standaard vastzetklem (inbegrepen bij de R255SMS-DB):

De vastzetklem gebruiken tijdens bewerkingen:
- Draai de duimschroef los op de vasthoudbus die het meest geschikt is voor de uit te voeren toepassing.
- Bevestig de klem en zorg ervoor dat de klemkolom volledig in de gekozen geleiderbus zit.
- Draai de klemkolom zodanig dat maximale klemefficiëntie bij het aanspannen van de klem wordt bereikt.
- Draai de duimschroef van de geleider aan om klemkolom in de geleiderbus te vergrendelen.
- Plaats het te zagen werkstuk op de machinetafel, tegen de geleider en in de gewenste positie.
- Draai de klem aan met het handwiel om het werkstuk vast te zetten op de machinetafel.

Opmerking: Altijd proefdraaien met de stroomtoevoer losgekoppeld. Zorg ervoor dat de klem het pad van het zaagblad of het enig ander onderdeel van de zaagkop niet hindert als de zaagkop omlaag gebracht wordt om de gewenste zaagsnede te maken.

Gebruik van een Quick-release vastzetklem (inbegrepen bij de R255SMS-DB+):
- Draai de duimschroef los op de vasthoudbus die het meest geschikt is voor de uit te voeren toepassing.

- Bevestig de klem en zorg ervoor dat de klemkolom volledig in de gekozen geleiderbus zit.
- Zet vast door de duimschroef van de geleider aan te draaien.
- Plaats de klemkolom zodanig dat maximale klemefficiëntie bereikt wordt als de klem aangedraaid wordt.
- Zet de horizontale arm vast op de staande kolom met de duimschroef.
- Draai met het handwiel de klem vast om het werkstuk op de machinetafel vast te zetten.

Opmerking: Deze klem is voorzien van een snelontgrendelings-/afstelfunctie. De knop bevindt zich aan de voorkant van de horizontale arm van de klem. Door deze knop in te drukken wordt het mechanisme geactiveerd waarmee de klemschroef snel opnieuw kan worden gepositioneerd. Als u de knop loslaat klikt het mechanisme weer vast met de klemschroef.

WAARSCHUWING: Om deze klem correct vast te zetten, moet dit bedieningsmechanisme volledig in de schroefdraad van de klemschroef grijpen. Het is gevaarlijk deze klem te gebruiken zonder dat het mechanisme volledig grijpt en deze machine mag op deze manier nooit gebruikt worden.

Opmerking: Altijd proefdraaien met de stroombron losgekoppeld. Zorg ervoor dat de klem het pad van het zaagblad of het enig ander onderdeel van de zaagkop niet hindert als de zaagkop omlaag gebracht wordt om de gewenste zaagsnede te maken.

VOORKLEM (Afb. 50)
(Inbegrepen bij niet-Noord-Amerikaanse R255SMS-DB+ modellen)

Opmerking: Voor snelheid en comfort is de voorklem uitgerust met een quick-release- oftewel snelontgrendelingsmechanisme. Met dit mechanisme kan de klemschroef snel losgemaakt worden, zodat de schroef snel verplaatst kan worden Zodra het quick-release-mechanisme na het verplaatsen van de schroef weer in de normale werkstand gebracht is, kan de snelsluiting op de normale manier los- of vastgedraaid worden.

Twee openingen (één aan iedere kant) **(Afb. 51)** zitten in de voorkant van de machinetafel. Deze openingen bieden alternatieve posities voor devoorklem.

- Kies de bevestigingsbus die het beste past bij de uit te voeren zaagtoepassing.
- Steek de nok van de klem (op het uiteinde van de lange klemarm) volledig in de gekozen tafelbus.
- Plaats het te zagen werkstuk op de machinetafel, tegen de geleider en in de gewenste positie.
- Draai de klem vast met het handwiel, om het werkstuk vast te zetten tegen de geleider van de machine.

Opmerking: Het gebruik van een voorklem in combinatie met een vastzetklem biedt de veiligste en meest efficiënte methode om een werkstuk op de machinetafel vast te zetten.

Gebruik van het quick-release-mechanisme:

- Maak de busmoer los door de aangegeven vingerpad naar beneden te drukken. **(Afb. 52)** De klemschroef kan nu zonder problemen verschoven worden.
- Schuif de klemschroef in de gewenste positie.
- Laat de busmoer terugkeren in de normale positie.

WAARSCHUWING: De in de busmoer gefreesde schroefdraad moet volledig grijpen in de schroefdraad van de klemschroef.

Opmerking: Even de klemschroef ietsje terugtrekken net voordat de klemvoet in contact komt met het werkstuk, maakt het gemakkelijker om te zorgen dat de busmoer goed zit.

WAARSCHUWING: Gebruik van deze machine met een niet goed zittende busmoer is gevaarlijk en moet vermeden worden.

GEBRUIKSINSTRUCTIES

Let op: Alle verstekzagen moeten voor ieder gebruik geïnspecteerd worden (met name het functioneren van de beschermingskappen). Sluit de zaag niet op een voedingsbron aan voordat er een veiligheidsinspectie is uitgevoerd.

WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat de bediener voldoende is getraind in het gebruik, de afstelling en het onderhoud van deze machine, voordat deze op de voeding wordt aangesloten en met de bediening wordt begonnen. Om het risico van letsel te verminderen, moet u de zaag altijd loskoppelen voordat u onderdelen van de machine gaat vervangen of aanpassen. Vergelijk de richting van de rotatiepijl op de beschermkap met de richtingpijl op het blad. De tanden van het blad moeten altijd naar beneden wijzen aan de voorkant van de zaag. Controleer de strakheid van de asschroef.

(8.3) POSITIONERING VAN LICHAAM EN HANDEN (Afb. 53)

- Plaats nooit uw handen in de 'geen handen zone' (houd ze minstens 150 mm verwijderd van het blad).
- Houd uw handen uit de buurt van het pad van het zaagblad.
- Zet het werkstuk stevig op de tafel en tegen de geleider om beweging te voorkomen.

- Gebruik altijd een vastzetklem, maar controleer ook of deze zo geplaatst is dat deze niet in de weg zit van het pad van het zaagblad of andere bewegende machineonderdelen.
- Vermijd onhandige handelingen en handposities, waarbij een onverwachtse beweging uw vingers of handen in het zaagblad terecht kunnen doen komen.
- Voordat u een snede gaat maken, voer eerst een proefbeweging uit met de stroom uit, zodat u het pad van het zaagblad kunt zien.
- Houd uw handen in positie totdat de AAN/UIT-schakelaar losgelaten is en het zaagblad volledig gestopt is.

DE AAN/UIT-SCHAKELAAR (Afb. 54)
De AAN/UIT-trekker
vergrendelt zichzelf niet. Het is ergonomisch geplaatst in de zaaghandgreep.
Om de motor te starten:
- Druk de schakelaar in om de motor te starten.
- Laat de schakelaar los om de motor uit te zetten.

VOORBEREIDING OM TE ZAGEN
REIK NIET TE VER
Sta stevig en houd uw balans. Sta aan één kant zodat uw gezicht en lichaam zich buiten de zaaglijn bevinden bij mogelijke terugslag.

WAARSCHUWING: Vrij met de hand zagen is een van de meest voorkomende oorzaken voor ongelukken en MAG NIET geprobeerd worden.

- Verzeker dat het werkstuk zich stevig tegen de geleider bevindt en klem het werkstuk vast met de vastzetklem indien dat handig is.
- De zaagtafel moet schoon zijn en mag geen zaagsel etc. bevatten voordat het werkstuk erin vastgeklemd wordt.
- Verzeker dat afgezaagd materiaal zich gemakkelijk opzij van de zaag vandaan kan bewegen, wanneer de snede voltooid is. Verzeker dat afgezaagd materiaal niet vast komt te zitten ergens in de machine.
- Gebruik deze zaag niet voor het zagen van kleine stukjes. Als het te zagen werkstuk vereist dat uw hand of vingers zich binnen 150 mm van het zaagblad bevinden, dan is het werkstuk te klein.

Hakzagen
Dit type snede wordt hoofdzakelijk gebruikt voor het zagen van materiaal met kleine of smalle doorsnede. De zaagkop wordt voorzichtig naar beneden geduwd om door het werkstuk te zagen. De schuifrail moet vergrendeld zijn in de achterste stand. **(Afb. 55)**
- Schuif de zaagkop zo ver mogelijk naar achteren.
- Draai de schuifvergrendelschroef aan. **(Afb. 56)**
- Plaats het werkstuk op de tafel en tegen de geleider en zet het vast met klem(men), indien van toepassing.
- Pak het zaaghandvat vast.
- Zet de motor aan en laat het zaagblad zijn volledige snelheid bereiken.
- Druk op de schakelaar van de onderste beschermkap om de zaagkop te ontgrendelen (alleen niet-Noord-Amerikaanse modellen). **(Afb. 57)**
- Breng het zaaghandvat naar beneden en zaag door het werkstuk.
- Laat de snelheid van de zaag het werk doen hier, het is niet nodig om grote druk op het zaaghandvat uit te oefenen.
- Laat de AAN/UIT-trekker los wanneer de snede voltooid is.
- Laat het zaagblad volledig tot stilstand komen.
- Laat de zaagkop naar zijn hoogste stand stijgen, waarbij de onderste beschermkap de zaagtanden volledig bedekt, en vergrendel de zaagkop in de hoogste stand, voordat u het zaaghandvat loslaat.
- Verwijder het werkstuk.

Schuifzagen
Deze zaag is uitgerust met een schuifgeleidersysteem. Door de schuifvergrendelschroef los te maken, is het mogelijk om de zaagkop naar voren en achteren te bewegen. **(Afb. 58)**
Het zaagblad wordt eerst naar beneden gebracht in het werkstuk, en vervolgens naar de achterkant van de machine gebracht om de snede te voltooien. Dit type snede kan worden gebruikt voor het zagen van bredere stukken.
- Plaats het werkstuk op de tafel en tegen de geleider en zet het vast met klem(men) zoals nodig is.
- Maak de schuifvergrendelschroef los.
- Pak het zaaghandvat beet en trek de zaagkop naar voren totdat de as (het midden van het zaagblad) zich boven de voorkant van het werkstuk bevindt. **(Afb. 59)**
- Bedien de AAN/UIT-trekker en laat het zaagblad zijn volledige snelheid bereiken.
- Druk de vergrendeltrekker van de onderste beschermkap in om de zaagkop vrij te geven.
- Duw het zaaghandvat helemaal naar beneden en zaag door de voorrand van het werkstuk heen.
- Duw voorzichtig het zaaghandvat naar achteren richting de geleider om de snede te voltooien.
- Duw de zaagkop altijd helemaal door tot aan de achterkant bij elke snede. **(Afb. 60)**
- Wanneer de snede is voltooid, kunt u de trekker loslaten en het zaagblad volledig tot stilstand laten komen.
- Laat de zaagkop naar zijn hoogste stand stijgen, waarbij de onderste beschermkap de zaagtanden

volledig bedekt, en vergrendel de zaagkop in de hoogste stand, voordat u het zaaghandvat loslaat.

WAARSCHUWING: Trek de zaagkop en het draaiende zaagblad nooit naar uzelf toe bij het maken van een schuifsnede. De zaag kan het werkstuk opklimmen, waardoor de zaagkop een krachtige 'terugslag' geeft.
De zaagkop moet altijd geplaatst worden zoals hierboven staat aangegeven, voordat u een schuifsnede uitvoert. Wanneer de zaagkop zich in de juiste positie boven het werkstuk bevindt, kan deze naar beneden en vervolgens naar achteren richting de geleider worden geduwd om de snede te voltooien.

Verstekzagen (Afb. 61)
De draaitafel van deze machine kan 50° naar links of rechts van de afkortstand (0°) worden gedraaid.
Er bevinden zich vooringestelde stops op 45°, 31,6°, 22,5° en 15° aan zowel de rechter- als linkerkant.
Verstekzagen is mogelijk zowel met als zonder ingeschakelde schuifrail.

- Maak de vergrendelingsknop voor verstek los **(Afb. 62)** door de vergrendelingsknop tegen de klok in te draaien.
- Trek de vergrendelhendel van de vooringestelde stop omhoog. **(Afb. 63)**
- Draai de draaitafel naar de gewenste hoek.

Opmerking: Er bevindt zich een gradenboog in het voetstuk van de machine, om het instellen makkelijker te maken.

- Maak de verstekvergrendelknop vast wanneer de hoek bereikt is.

Opmerking: Het is een goede gewoonte om de vergrendelingsknop van de verstekhoek vast te zetten, zelfs wanneer een positieve stop is geselecteerd en de vergrendelingshendel van de positieve stop positief is aangetrokken.

Schuin zagen door de zaagkop te kantelen
Een schuine snede **(Afb. 64)** wordt gemaakt met de draaitafel ingesteld op 0° verstek.
Opmerking: Het kan nodig zijn om het bovenste gedeelte van de schuifgeleider aan te passen om ruimte vrij te maken voor de bewegende zaagkop. **(Afb. 42-43)**

De zaagkop kan gekanteld worden van de normale 0° (loodrechte stand) tot een hoek van maximaal 45˚ van de loodrechte stand naar rechts of naar links. Schuin zagen is mogelijk zowel met als zonder ingeschakelde schuifrail.

Opmerking: Er is een vooringestelde stop voorzien op een 33,9° afschuiningshoek. Deze kunt u gebruiken door de linker 33,9˚afschuiningspen in te schakelen (naar binnen te drukken) **(Afb. 65-a)** voor een linker afschuining of de rechter 33,9˚ afschuiningspen **(Afb. 65-b)** voor een rechter afschuining. Normaal gesproken moet de afschuiningspen in de niet-actieve (uitgetrokken) stand worden gelaten.

De zaagkop kantelen:
- Maak de vergrendelingshendel voor schuin zagen los. **(Afb. 66)**
- Bij afschuinen naar rechts, de 0° afschuiningsborgpen, die de zaagkop in de verticale stand vasthoudt, uittrekken. **(Afb. 67)**
- Kantel de zaagkop naar de benodigde hoek. Er is een gradenboog beschikbaar als hulpmiddel bij het instellen. **(Afb. 68)**
- Draai de handgreep van de afschuining vast als de gewenste hoek is geselecteerd.
- Sta aan de linkerkant van het handvat bij het maken van de snede.

Als u klaar bent met zagen:
- Laat de AAN/UIT-trekker los om de motor uit te schakelen, maar houd uw handen op hun plaats.
- Laat het zaagblad volledig tot stilstand komen.
- Laat de zaagkop naar zijn hoogste stand terugkeren, met de onderste beschermkap volledig op zijn plaats en over het blad heen, voordat u uw hand(en) verwijdert.
- Breng de zaagkop terug naar de rechte stand.
- Druk de 0° borgpen in, om de zaagkop vast te zetten in de verticale positie.

Samengesteld zagen (Afb. 69)
Samengesteld zagen is de combinatie van verstek en afschuining tegelijkertijd.
Wanneer samengesteld zagen nodig is, selecteert u de gewenste afschuinings- en verstekposities zoals eerder beschreven.
Opmerking: Samengesteld zagen met de schuifgeleider is mogelijk.
Controleer altijd dat de geleider van de machine of andere onderdelen niet in de weg zitten van de zaagkop. Pas het bovengedeelte van de schuifgeleider aan, indien nodig.

PLAFONDLIJSTEN ZAGEN
Deze machine kan de verstekhoeken zagen die vereist zijn voor plafondlijsten. De machine configureren voor het zagen van plafondlijsten:
- Activeer de 33,9° afschuiningsborgpen door deze volledig naar binnen te duwen. **(Afb. 65)**
- Kantel de zaagkop naar de 33,9° stand en vergrendel hem op zijn plaats door de vergrendelingshendel aan te halen.
- Draai de draaitafel en stel deze in op een verstekhoek van 31,6° zoals aangegeven door de

gradenboog.

Zorg ervoor dat de plafondlijst correct op de draaitafel is geplaatst en bevestig deze met geschikte klemmen voordat u de snede maakt.

Wanneer de zaagbewerkingen zijn voltooid, brengt u de zaagkop terug naar de verticale stand en plaatst u de 33,9° afschuiningspen weer in de buitenste (ontkoppelde) positie.

GEBOGEN MATERIAAL ZAGEN (Afb. 70)
WAARSCHUWING: Controleer bij ieder werkstuk, voor het zagen, of het gebogen is. Indien het werkstuk gebogen is, moet het geplaatst en gezaagd worden zoals hieronder wordt weergegeven. Plaats het werkstuk niet op een verkeerde manier en zaag het werkstuk niet zonder de ondersteuning van de geleider.

VASTGELOPEN MATERIAAL VERWIJDEREN
- Zet de verstekzaag uit door de trekker los te laten.
- Laat het zaagblad volledig tot stilstand komen.
- Haal de stekker van de verstekzaag uit het stopcontact.
- Verwijder voorzichtig het vastgelopen materiaal uit de machine.
- Controleer de veiligheid en conditie van de beschermkap.
- Controleer op schade aan andere onderdelen van de machine, zoals bijvoorbeeld het zaagblad.
- Zorg ervoor dat beschadigde onderdelen door een bekwame technicus vervangen worden en dat er een veiligheidsinspectie wordt uitgevoerd voordat de machine opnieuw gebruikt wordt.

Het vrije uiteinde van een lang werkstuk moet ondersteund worden op dezelfde hoogte als de draaitafel van de machine. De bediener dient te overwegen om een steunstandaard op afstand, een verstelbare ondersteuning of een zaagblok enz. te gebruiken.

OPTIONELE EVOLUTION ACCESSOIRES

STOFZAK (meegeleverd met R255SMS-DB+)
Een stofzak kan op de afzuigpoort aan de achterkant van de machine worden gemonteerd. De stofzak is alleen voor gebruik bij het zagen van houtmateriaal.

- Schuif de stofzak over de stofafzuigingspoort, verzeker dat de veerklem de opening vastpakt zodat de stofzak stevig op zijn plaats zit. **(Afb. 71)**

Opmerking: Voor operationele efficiëntie, leeg de stofzak als deze 2/3 vol is. Gooi de inhoud van de stofzak weg op milieuvriendelijke wijze. Het kan nodig zijn om een stofmasker te dragen bij het legen van de stofzak.

Opmerking: U kunt een afzuiginstallatie op de stofafzuigingspoort aansluiten indien nodig. Volg de instructies van de fabrikant, indien u een dergelijk apparaat wilt aansluiten.

WAARSCHUWING: Gebruik de stofzak niet bij het zagen van metalen materialen of hout met spijkers.

AFZUIGPOORTADAPTER BUIS (meegeleverd met R255SMS-DB+)
Gebruik de adapterbuis om de afzuigpoort van de machine aan te sluiten op geschikte in de handel verkrijgbare afzuiginstallatie (niet meegeleverd) met slang of inlaatpoort van ø30 mm (1-3/16 in) slangen binnendiameter.

ONDERHOUD
Opmerking: Ieder onderhoud moet worden uitgevoerd met de machine uitgeschakeld en losgekoppeld van de netstroom/accuvoeding.

Controleer regelmatig of alle veiligheidsfuncties en beschermingen goed werken. Gebruik deze machine alleen indien alle beschermingen/veiligheidsfuncties goed werken.

Alle motorlagers in deze machine zijn levenslang gesmeerd. Er is geen verdere smering vereist. Gebruik een schone, licht vochtige doek voor het schoonmaken van de kunststof onderdelen van het toestel. Gebruik geen oplosmiddelen of

dergelijke producten die de kunststof onderdelen kunnen beschadigen.

SCHOONMAKEN VAN HET BESCHERMKAPSYSTEEM VAN DE MACHINE
WAARSCHUWING: Reinig het beschermkapsysteem alleen als de machine losgekoppeld is van de voeding. De operator moet alle relevante PBM dragen en ook de veiligheid van collega's of waarnemers in de buurt waarborgen bij het reinigen van deze machine.
Opmerking: De frequentie waarmee het beschermkapsysteem aandacht nodig heeft, is grotendeels afhankelijk van de bedrijfsomstandigheden en het type materiaal dat vaak wordt gezaagd. Materialen op houtbasis kunnen bijvoorbeeld hars bevatten en stof produceren
dat zich kan ophopen aan de binnenkant van het beschermkapsysteem.

Door verwijderen van het zaagblad of tijdens verwisselen van het zaagblad
is de toegankelijkheid van de binnenkant van de oppervlakken

en het mechanisme in de beschermkappen maximaal.

• Inspecteer het beschermkapsysteem visueel op opgehoopt of vastzittend vuil of werkstukfragmenten en dergelijke die efficiënte werking van het systeem kunnen belemmeren.
• Verwijder alle grote fragmenten met een geschikt gereedschap, bijvoorbeeld een stompe langbektang of iets dergelijks.
• Droge perslucht (of vergelijkbaar) kan gebruikt worden om afzettingen van kleinere deeltjes te verwijderen. Spuitbussen met een droog reinigingsmiddel zijn in de handel verkrijgbaar (gewoonlijk bij grote kantoorleveranciers) en kunnen gebruikt worden mits de aanbevelingen en instructies van de fabrikant nauwgezet opgevolgd worden.
• Een stofzuiger uitgerust met een smal spleetmondstuk (liefst met borstelpunt) kan ook worden gebruikt om kleine deeltjes te verwijderen.

Een schilderskwast met lange steel (niet meegeleverd) kan ook nuttig zijn bij het schoonmaken.

WAARSCHUWING: Probeer niet schoon te maken door puntige voorwerpen in openingen in de behuizing van de machine enz. te steken. De ventilatiegaten van de machine moeten met droge perslucht worden gereinigd.

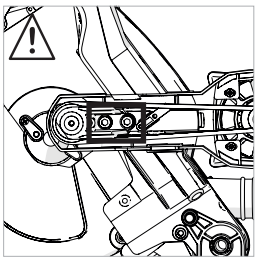
Overmatig vonken kan erop duiden dat er vuil in de motor aanwezig is of dat de koolborstels versleten zijn. Indien dit wordt vermoed, moet u de machine laten onderhouden en de borstels laten vervangen door een gekwalificeerde technicus.

SPANNEN VAN DE AANDRIJFRIEM

WAARSCHUWING: De volgende procedures alleen verrichten als de machine losgekoppeld is van de stroomvoorziening.

Opmerking: Riemonderhoud is niet nodig als het gereedschap correct gebruik wordt, maar afstelling is mogelijk als de riem door niet-correct gebruik niet meer goed werkt. Als het zaagblad niet draait terwijl de motor draait, inspecteer dan de spanning en conditie van de riem.

WAARSCHUWING: In geen geval mogen de hieronder afgebeelde lagerbouten aangepast of verwijderd worden. Als deze bouten worden aangepast, afgesteld of verwijderd, vervalt de garantie op de machine.



Spannen van de aandrijfriem:
- Om toegang te krijgen tot de behuizing van de tandwielkast het kunststof deksel van de behuizing verwijderen. Draai hiertoe de drie (3) machineschroeven los met de meegeleverde 4 mm inbussleutel. **(Afb. 72)**
- Draai de vier (4) inbusschroeven los die de motor vasthouden. **(Afb. 73)**
- De spanschroef **(Afb. 74)** is toegankelijk via een gat in de achterkant van de aluminium tandwielkast met de meegeleverde 4 mm inbussleutel.
- Gebruik de meegeleverde 4 mm inbussleutel om de spanschroef in de gewenste richting te draaien,
  met de klok mee om de spanning te verhogen, en tegen de klok in om de spanning te verminderen.
- Plaats een vinger onder de aandrijfriem en duw hem voorzichtig iets omhoog om de spanning te beoordelen.
- De riem moet redelijk strak over de twee aandrijfpoelies zitten, met een doorbuiging van ongeveer 3 mm (1/8 in) aan beide zijden van de riem in het midden tussen de poelies. **(Afb. 75)**
- Wanneer de riemspanning correct is, de vier (4) inbusschroeven aandraaien en het tandwielkastdeksel terugplaatsen.

VERVANGEN VAN DE AANDRIJFRIEM

Opmerking: Als de riem moet worden vervangen, kunt u een originele vervangingsriem kopen door contact op te nemen met de klantenservice, zie pagina 3 van deze gebruiksaanwijzing.

Vervangen van de riem:
- Om toegang te krijgen tot de behuizing van de tandwielkast het kunststof deksel van de behuizing verwijderen. Draai hiertoe de drie (3) machineschroeven los met de meegeleverde 4 mm inbussleutel. **(Afb. 72)**
- Draai de vier (4) inbusschroeven los die de motor vasthouden. **(Afb. 73)**
- Verwijder alle spanning van de motor door de spanschroef**(Afb. 74)** tegen de klok in te draaien.

- Verwijderen van de aandrijfriem.
- Rijg een nieuwe aandrijfriem op de beide poelies. Zorg daarbij ervoor dat de V's in de riem in de V's van de poelies passen en dat de riem volledig over de breedte van de twee poelies past.
- Span de riem zoals beschreven in het hoofdstuk Spannen van de aandrijfriem.
- Zet het deksel van de tandwielkast terug.

(6.4) MILIEUBESCHERMING

Elektrische afvalproducten mogen niet met huishoudelijk afval worden afgevoerd. Gelieve te recyclen waar faciliteiten beschikbaar zijn. Neem contact op met uw lokale autoriteit of leverancier voor recyclingadvies.



VEILIGHEIDSCONTROLES VAN DE MONTAGE

ONDERDEEL	STAAT	JA
Schuifrail	Door de afschuinnek geplaatst en op de zaagkop aangesloten. Locatienokken met succes ingezet.	
Vergrendelknop voor verstekhandgreep	Geïnstalleerd in verstekhandvat/rotatietafel.	
Borgschroef schuifrail	In het schroefgat in de afschuiningsnek. Anti-trillingsveer gemonteerd onder de handschroef van de vergrendeling.	
Netsnoer	Correct gerouteerd met kabelgeleiding/klemmen correct geïnstalleerd.	
Blad	Zaagblad correct geplaatst en met de rotatiepijlen op het blad in overeenstemming met de pijlen op de machine. De buitenste zaagbladflens en asbout zijn correct gemonteerd.	
Beschermkappen	Onderste beschermkap volledig operationeel. Zaagkop vergrendeld in de bovenste positie met mes bedekt. De zaagkop kan alleen worden neergelaten wanneer de vergrendelingshendel van de mesbeschermer wordt gebruikt.	
Levering	Levering komt overeen met de specificaties op het typeplaatje van de machine. De stekker komt overeen met het stopcontact.	
Montage	Ofwel: a) Permanent op de werkbank vastgezette machine. b) Op een plaat gemonteerde machine die op de werkbank kan worden geklemd. c) Machine vastgebout op een speciale verstekzaagstandaard.	
Gesitueerd	Er is voldoende ruimte voor het hanteren van lange of onregelmatig gevormde werkstukken.	
Omgeving	Droog, schoon en netjes. Temperatuur bevorderlijk voor materiaalbehandeling. Verlichting voldoende (dubbel gebankt indien fluorescentielampen worden gebruikt).	

Alle ja-vakjes moeten aangevinkt worden, voordat de machine gebruikt mag worden. Geen vinkje = niet gebruiken.

LAATSTE VEILIGHEIDSCONTROLES

ONDERDEEL	STAAT	JA
Installatie	Herhaal de veiligheidscontroles van de montage.	
Werking	Voer de volgende procedures uit met de machine uitgeschakeld en losgekoppeld van het elektriciteitsnet: • Stel de machine achtereenvolgens in op elk van de maximale operationele instellingen. • Zet bij elke instelling de zaagkop in de laagste stand, terwijl u het traject van het blad observeert terwijl u dit doet. • Controleer of het zaagblad de machine, behuizing of beschermingen niet hindert of raakt als de zaagkop naar beneden wordt gebracht. • Controleer of er bij het gebruik van de schuifrail geen contact is tussen de zaagkop en het zaagblad en andere delen van de machine. • Draai het blad met de hand (het is raadzaam om hierbij handschoenen te dragen, maar niet wanneer de zaag in gebruik is). • Controleer of het blad soepel draait zonder ongewone geluiden en dat er geen contact is tussen het blad en de bovenste en onderste beschermkappen. • Controleer of er geen waarneembaar blad 'wiebelt' in welke richting dan ook terwijl het mes roteert.	

Alle ja-vakjes moeten aangevinkt worden, voordat de machine gebruikt mag worden. Geen vinkje = niet gebruiken.

EC-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

De fabrikant van het product waarop deze verklaring betrekking heeft, is:

VK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

De fabrikant verklaart hierbij dat de machine zoals beschreven in deze verklaring voldoet aan alle relevante bepalingen van de machinerichtlijn en andere toepasselijke richtlijnen, zoals hieronder beschreven. De fabrikant verklaart verder ook dat de machine, zoals beschreven in deze verklaring, indien van toepassing, aan de relevante bepalingen over de essentiële vereisten voor gezondheid en veiligheid voldoet.

De richtlijnen waarop deze verklaring betrekking heeft, worden hieronder nader beschreven:

2006/42/EG	Machinerichtlijn.
2014/30/EU.	Richtlijn voor elektromagnetische compatibiliteit.
2011/65/EU. & (EU)2015/863	De richtlijn Beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische apparatuur (RoHS).
2012/19/EU.	De richtlijn Afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA/WEEE).

En is conform de van toepassing zijnde vereisten van de volgende documenten

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Productgegevens

Omschrijving:	255 MM TCT DUBBELE GLIJDENDE VERSTEKZAAG
Evolution Model Nr:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B / 053-0003A / 053-0003B
Merknaam:	EVOLUTION
Spanning:	220-240 V / 110V ~ 50 Hz
Input:	2000 W (220-240 V) 1600 W (110 V)

De technische documentatie die vereist is om aan te tonen dat het product aan de vereisten van de richtlijnen voldoet is verzameld en beschikbaar voor onderzoek door relevante handhavingsinstanties, en verifieert dat ons technische dossier de documenten hierboven bevat en dat ze de correcte standaarden zijn voor het hierboven beschreven product.

Naam en adres van de houder van de technische documentatie.

Handtekening: 

Afdruk: Barry Bloomer
Supply Chain & Procurement Director

Datum: 02/02/2023

VK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

(1.3) **VIKTIGT**
Läs noggrant igenom dessa drifts- och säkerhetsinstruktioner i sin helhet.

För din egen säkerhet, om du är osäker på någon aspekt gällande användningen av den här utrustningen, kontakta relevant teknisk hjälplinje, numret kan hittas på Evolution Power Tools webbsida. Vi har flera hjälplinjer i vår globala organisation, men teknisk hjälp finns även tillgänglig hos din leverantör.

WEBBSIDA: www.evolutionpowertools.com
Storbritannien/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTI
(1.4) Grattis till ditt köp
av en Evolution Power Tools-maskin.
Slutför din produktregistrering online med hjälp av instruktionerna i broschyren som levereras tillsammans med den här maskinen.
Detta kommer att göra det möjligt för dig att validera din maskins garantiperiod via Evolutions webbsida, genom att ange din information och på så vis möjliggöra snabb service vid behov.

Vi är glada över att du valt en produkt från Evolution Power Tools.

	STORBRITANNIEN/EU/AU	
MASKIN-SPECIFIKATIONER	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Modellnr:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Motor (220–240 V ~ 50 Hz)	2 000 W	2 000 W
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1 600 W	1 600 W
Hastighet utan vikt	2 600 min^{-1}	2 600 min^{-1}
Vikt (netto)	16,5 kg	18,3 kg
Diameter på dammutsugningsport	35 mm	35 mm
Kabellängd	3 m	4 m

SÅGKAPACITET	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Mild stålplåt – max tjocklek	6 mm	6 mm
Lådsektion i mild stål – max väggtjocklek (50 mm lådsektion i mild stål.)	3 mm	3 mm
Trä – max sektion	300 x 80 mm	300 x 90 mm

GERING	**FASNING**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0°	45° vänster	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0°	45° höger	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45°	45° vänster	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45°	45° höger	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45˚	0˚	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

BLAD-SPECIFIKATIONER	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB + PLUS-FÖRPACKNING**
Diameter	255 mm	255 mm	255 mm
Antal tänder	24	28	Flera material: 28 Trä: 40
Borr	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Sågbredd	2 mm	2 mm	Flera material: 2 mm Trä: 2,4 mm

LASER	
Laserklass	Klass 2
Laserkälla	Laserdiod
Laser uteffekt (Max)	≤1 mW
Våglängd (Nm)	650

LJUD- OCH EMISSIONSDATA	
Ljudtrycksnivå L_{pA} (utan belastning)	110 V: **96,4** dB(A)/220–240 V~ **96,9** dB(A)
Ljudeffektsnivå $L_{w}A$ (utan vikt)	110 V: **109,4** dB(A)/220-240 V~ **109,9** dB(A)
Osäkerhet, K_{pA} och K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Bulleremissionstest i enlighet med EN 62841-1 och EN 62841-3-9.

VARNING: Bulleremissionerna vid faktisk användning av elverktyget kan skilja sig från de deklarerade värdena beroende på hur verktyget används, särskilt vilken typ av arbetsstycke som bearbetas.

VARNING: Behovet att identifiera säkerhetsåtgärder för att skydda operatören är baserat på en uppskattning av exponering i de faktiska användningsförhållandena (med hänsyn till alla delar av driftcykeln, såsom antalet gånger verktyget stängs av och när det går på tomgång, utöver utlösningstid).

	NORDAMERIKA	
MASKIN-SPECIFIKATIONER	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Modellnr:	053-0004	053-0004A
Motor (120 V ~ 60 Hz)	15 A	15 A
Hastighet utan vikt	2 600 rpm	2 600 rpm
Vikt (netto)	36,3 lb	40,3 lb
Diameter på dammutsugningsport	1–3/8 In	1–3/8 In
Kabellängd	10 fot	13 fot

SÅGKAPACITET	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Mild stålplåt – max tjocklek	1/4 tum	1/4 tum
Lådsektion i mild stål – max väggtjocklek (2 tum lådsektion i mild stål.)	1/8 tum	1/8 tum
Trä – max sektion	11–3/4 In x 3–1/2 tum	11–3/4 In x 3–1/2 tum

GERING	**FASNING**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11–13/16 tum x 3-1/8 tum	11–13/16 tum x 3-1/2 tum
0°	45° vänster	11–13/16 tum x 1–7/8 tum	11–13/16 tum x 2–1/16 tum
0°	45° höger	11–13/16 tum x 1 tum	11–13/16 tum x 1–5/16 tum
45°	0°	8–3/8 tum x 3–1/8 tum	8–3/8 tum x 3–1/2 tum
45°	45° vänster	8–3/8 tum x 1–7/8 tum	8–3/8 tum x 2–1/16 tum
45°	45° höger	8–3/8 tum x 1 tum	8–3/8 tum x 1–5/16 tum
45°	0°	8–3/8 tum x 3–1/8 tum	8–3/8 tum x 3–1/2 tum

BLADMÅTT	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Diameter	10 tum	10 tum
Antal tänder	24	28
Borr	1 tum	1 tum
Sågbredd	5/64 tum	5/64 tum

LASER	
Laserklass	Klass 2
Laserkälla	Laserdiod
Laser uteffekt (Max)	≤1 mW
Våglängd (Nm)	650

LJUD- OCH EMISSIONSDATA	
Ljudtrycksnivå L_{pA} (utan belastning)	110 V: **95,8** dB(A)/220–240 V~ **95,8** dB(A)
Ljudeffektsnivå $L_{w}A$ (utan vikt)	110 V: **108,8** dB(A)/220–240 V~ **108,8** dB(A)
Osäkerhet, K_{pA} och K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Bulleremissionstest i enlighet med EN 62841-1 och EN 62841-3-9.

(1.8) **SÄKERHETSETIKETTER OCH SYMBOLER**
VARNING: Använd inte den här maskinen om varnings- och/eller instruktionsetiketter saknas eller är skadade. Kontakta Evolution Power Tools för ersättningsetiketter.

Anmärkning: Alla eller några av följande symboler kan visas i manualen eller på produkten.

Symbol	Beskrivning
V	Volt
A	Ampere
Hz	Hertz
min^{-1} (RPM)	Hastighet
~	Växelström
n_O	Hastighet utan vikt
	Bär skyddsglasögon
	Bär hörselskydd
	Rör inte, håll händer borta
	Bär dammskydd
	Bär handskydd
CE	CE-certifikat
UK CA	UKCA-certifikat
Intertek 5012207	ETL-certifikat
5490	Överenskommelsemärkning RCM) för el- och elektronikutrustning. Standarder i Australien/Nya Zeeland
	El- och elektronikavfall
	Läs manual
	VARNING
	Laservarning
	Dubbelt isoleringsskydd
	Säkring
	Triman – Avfallshämtning och återvinning

FÖR ALLA DUBBELISOLERADE VERKTYG
1. Reservdelar
Använd endast identiska ersättningsdelar vid service.
2. Polariserade kontakter
För att minska risken för elstöt har utrustningen en polariserad kontakt (ett blad är bredare än det andra). Den här kontakten kommer att passa i ett polariserat vägguttag enbart på ett sätt. Om pluggen inte passar i vägguttaget, vänd på den. Om den fortfarande inte passar, kontakta en kvalificerad elektriker för montering av korrekt uttag. Modifiera aldrig kontakten på något sätt.

AVSEDD ANVÄNDNING AV DETTA ELVERKTYG
VARNING FÖR MODELLER SOM INTE ÄR NORDAMERIKANSKA: Den här produkten är en geringssåg för flera material med glidfunktion som har utformats för att användas tillsammans med genuina Evolution-blad som skapats för den här maskinen. Använd endast blad som är utformade för att användas tillsammans med denna maskin och/eller de som specifikt rekommenderas av Evolution Power Tools Ltd.

NÄR DEN ANVÄNDS TILLSAMMANS MED KORREKT BLAD KAN DEN HÄR MASKINEN ANVÄNDAS FÖR ATT SÅGA:
- Trä, träprodukter (MDF, spånskiva, plywood, lamellträ, hårda fiberskivor osv.),
- Trä med spikar,
- 50 mm rektangelrör i mild stål med 3 mm vägg på HB 200–220,
- 6 mm mild stålplatta på HB 200–220.

Anmärkning: Trä som innehåller spikar eller skruvar som inte är galvaniserade kan sågas med försiktighet.
Anmärkning: Rekommenderas inte för att såga galvaniserat material eller trä med galvaniserade spikar. **Att såga i galvaniserat stål kan reducera bladets livslängd**.

FÖRBJUDEN ANVÄNDNING AV DETTA ELVERKTYG
VARNING: Den här produkten är en geringssåg för flera material med glidfunktion och ska endast användas som en sådan. Den får inte modifieras på något sätt eller användas för att ge el åt någon annan utrustning eller för att driva några andra tillbehör än de som omnämns i den här bruksanvisningen.

(1.13) **VARNING: Den här produkten är inte avsedd att användas av personer (inklusive**

barn) med reducerad fysisk, sensorisk eller mental förmåga, eller med bristande erfarenhet och kunskap, om de inte övervakas eller har fått instruktioner gällande produktens säkra användning av en person som ansvarar för deras säkerhet och som är förtrogen med dess säkra användning.

SÄKERHETSÅTGÄRDER

(1.14) ELSÄKERHET

Den här maskinen är monterad med korrekt gjuten kontakt och nätledare för den avsedda marknaden. Om nätsladden är trasig måste den ersättas av en specialsladd eller anordning som finns hos tillverkaren eller dess serviceombud.

För ytterligare skydd använd en jordfelsbrytare (JFB) som kommer att avbryta tillförseln om läckageström till jorden överstiger 30 mA under 30 ms. Kontrollera alltid att jordfelsbrytaren (JFB) fungerar innan maskinen används.

(1.15) UTOMHUSBRUK

VARNING: För din säkerhet, om det här verktyget ska användas utomhus ska det inte utsättas för regn eller användas i fuktiga miljöer. Placera inte verktyget på fuktiga ytor. Använd en ren torr arbetsbänk om möjligt. För ytterligare skydd använd en jordfelsbrytare (JFB) som kommer att avbryta tillförseln om läckageström till jorden överstiger 30 mA under 30 ms. Kontrollera alltid att jordfelsbrytaren (JFB) fungerar innan maskinen används. Om en förlängningskabel krävs måste den vara lämplig för utomhusbruk och märkt som sådan. Tillverkarens instruktioner ska följas när en förlängningssladd används.

(2.1) ALLMÄNNA SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR ELVERKTYG

VARNING: När du använder elektriska verktyg ska allmänna säkerhetsåtgärder alltid följas för att minska risken för brand, elstöt och personskada, inklusive följande.

Anmärkning: Det här elverktyget ska inte vara påslaget kontinuerligt under en längre tidsperiod.

⚠ **VARNING: Läs igenom alla varningar och säkerhetsinstruktioner innan du försöker använda den här produkten och spara instruktionerna.**
Underlåtelse att följa alla varningar och instruktioner kan leda till elstöt, brand och/eller allvarlig skada.

SPARA ALLA VARNINGAR OCH INSTRUKTIONER FÖR FRAMTIDA REFERENS

Termen "elverktyg" i varningarna avser ditt nätdrivna (sladdanslutna) elverktyg eller batteridrivna (sladdlösa) elverktyg.

(2.2) 1. Allmänna säkerhetsvarningar för elverktyg [Säkerhet på arbetsområdet]

a) Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden kan bidra till olyckor.
b) Använd inte elverktyg i explosiva miljöer, som i närheten av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. Elverktyg skapar gnistor som kan antända damm eller ångor.
c) Håll barn och andra personer på avstånd när elverktyg används. Distraktioner kan leda till att du förlorar kontrollen.
d) Använd inte den här maskinen i ett slutet rum.

(2.3) 2. Allmänna säkerhetsvarningar för elverktyg [Elsäkerhet]

a) Elverktygets kontakter måste matcha vägguttaget. Modifiera aldrig kontakten på något sätt. Använd inte några adapterkontakter med jordade elverktyg. Icke-modifierade kontakter och matchande uttag minskar risken för elektriska stötar.
b) Undvik kroppskontakt med jordade ytor, som rör, radiatorer, fristående ugnar och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektriska stötar om din kropp är jordad.
c) Utsätt inte elverktygen för regn eller våta förhållanden. Om vatten tränger in i med ett elverktyg ökar risken för elstöt.
d) Använd inte sladden på fel sätt. Använd aldrig sladden för att bära, dra eller koppla ur elverktyget. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter och rörliga delar. Skadade eller intrasslade sladdar ökar risken för elstöt.
e) Använd en lämplig förlängningssladd för utomhusbruk när du använder elverktyget utomhus. Användning av en sladd som är lämplig för utomhusbruk minskar risken för elektriska stötar.
f) Om det är oundvikligt att använda ett elverktyg i ett fuktigt utrymme, använd en jordfelsbrytare (JFB). Att använda en JFB minskar risken för elstöt.

(2.4) 3) Allmänna säkerhetsvarningar för elverktyg [Personlig säkerhet].

a) Var uppmärksam, se upp med vad du gör och använd sunt förnuft när du använder ett

elverktyg. Använd inte ett elverktyg om du är trött, drogpåverkad, alkoholpåverkad eller under medicinering. Ett ögonblick av bristande uppmärksamhet när elverktyg används kan resultera i allvarliga personskador.
b) Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltid ögonskydd för att förhindra att skada uppkommer från gnistor och flisor. Skyddsutrustning som dammfiltermask, halkfria skyddsskor, skyddshjälm eller hörselskydd som används under lämpliga förhållanden minskar risken för personskador.
c) Förhindra oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge innan du ansluter till strömkällan och/eller batteriet, tar upp eller bär verktyget. Att bära elverktyg med fingret på strömbrytaren eller att ge ström till elverktyg som har strömbrytaren påslagen inbjuder till olyckor.
d) Ta bort eventuell justeringsnyckel eller skiftnyckel innan elverktyget startas. En kvarlämnad skiftnyckel eller nyckel på en roterande del av ett verktyg kan resultera i personskada.
e) Luta dig inte för mycket. Ha hela tiden ordentligt fotfäste och bra balans. Detta gör det lättare att kontrollera verktyget i oväntade situationer.
f) Anpassa dina kläder. Bär inte lösa kläder eller smycken. Håll hår, kläder och handskar borta från rörliga delar. Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar.
g) Om anordningar finns för anslutning av dammutsug och dammuppsamling, se till att dessa är anslutna och används på rätt sätt. Användning av dammuppsamling kan minska dammrelaterade risker.
h) Vid sågning av metall ska handskar bäras för att förhindra att brännskador uppkommer på grund av kontakt med heta metalldelar.
h) Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett. Hala handtag och greppytor gör det omöjligt att hantera och kontrollera verktyget i oväntade situationer.

(2.5) **4) Allmänna säkerhetsvarningar för elverktyg [Användning och skötsel av elverktyg].**
a) Använd inte tvång mot elverktyget. Använd elverktyg som är lämpliga för ditt användningsområde. Rätt elverktyg gör jobbet bättre och säkrare med den hastighet som det är konstruerat för.
b) Använd inte elverktyget om strömbrytaren inte kan slå på eller av det. Ett elverktyg som inte kan styras med strömbrytaren är farligt och måste repareras.
c) Koppla bort elverktyget från strömkällan och/eller batteripaketet innan du gör några justeringar, byter tillbehör eller förvarar elverktyget. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken för att oavsiktligt starta elverktyget.
d) Förvara elverktyg som går på tomgång utom räckhåll för barn och låt inte någon som inte är förtrogen med elverktyg eller dessa instruktioner använda elverktyget. Elverktyg är farliga i händerna på okunniga användare.
e) Underhåll av elverktyg. Kontrollera att rörliga delar inte är feljusterade eller fastlåsta, att inga rörliga delar är trasiga eller att något annat förhållande kan påverka elverktygets funktion. Om verktyget är skadat ska det repareras innan det används. Många olyckor orsakas av dåligt underhållna elverktyg.
f) Håll sågverktyg vassa och rena. Välskötta skärverktyg med vassa kanter löper mindre risk att fastna och är lättare att kontrollera.
g) Använd elverktyget, tillbehören och verktygsbits osv. i enlighet med dessa instruktioner, med hänsyn till arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras. Användning av elverktyget för andra ändamål än de avsedda kan leda till en farlig situation.
h) Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett.
Hala handtag och greppytor gör det omöjligt att hantera och kontrollera verktyget i oväntade situationer.

(2.6) **5) Allmänna säkerhetsvarningar för elverktyg [Underhåll] a) Låt en kvalificerad reparatör utföra service på elverktyget och använd endast identiska reservdelar.** Detta kommer att garantera att elverktygets säkerhet upprätthålls.
Om det här elverktygets elkabel är trasig, måste den ersättas av en speciellt utförd elkabel som finns tillgänglig hos serviceorganisationen.

(3.5) **SPECIFIK SÄKERHETSINFORMATION FÖR GERINGSSÅG**

- **Använd inte sågblad som är tillverkade av snabbstål.**
- **Använd endast sågen tillsammans med skydd som är i bra skick och korrekt underhållna och i rätt läge.**
- **Lås alltid fast arbetsstycket i sågens bord.**

a) Geringssågar är avsedda för att såga trä eller

träliknande produkter, de kan inte användas tillsammans med slipande kapskivor för att såga järnhaltigt material som stänger, nitar osv. Damm från slipning leder till att de rörliga delarna som exempelvis det nedre skyddet kan fastna. Gnistor vid slipning kommer att bränna det lägre skyddet, snittinlägg och andra plastdelar.

b) Använd klämmor för att ge stöd åt arbetsstycket när det är möjligt. Om arbetsstycket stöds för hand, måste du alltid hålla din hand åtminstone 150 mm från båda av sågbladets sidor. Använd inte den här sågen för att såga delar som är för små för att låsas fast eller hållas för hand. Om din hand placeras för nära sågbladet finns det en ökad risk för skada orsakad av kontakt med bladet.

c) Arbetsstycket måste vara stationärt och låsas fast eller hållas mot både staketet och bordet. Mata inte in arbetsstycket i bladet eller såga på "fri hand". Okontrollerade eller rörliga arbetsstycken kan kastas runt i höga hastigheter och orsaka skada.

d) Tryck sågen genom arbetsstycket. Dra inte sågen genom arbetsstycket. För att göra ett snitt, höj såghuvudet och dra det över arbetsstycket utan att såga, starta motorn, tryck ner såghuvudet och tryck sågen genom arbetsstycket. Sågning med dragrörelser kan orsaka att sågbladet klättrar upp ovanpå arbetsstycket och våldsamt kastar bladmonteringen mot operatören.

ANMÄRKNING: Ovanstående varning gäller inte för en geringssåg med enkel svängarm.

e) Flytta aldrig din hand över den avsedda såglinjen varken framför eller bakom sågbladet. Att ge stöd åt arbetsstycket med korsade händer dvs. genom att hålla arbetsstycket till höger om sågbladet med din vänstra hand eller tvärtom är väldigt farligt.

f) Placera inte någon hand bakom staketet närmare än 150 mm från någon sida av sågbladet för att ta bort träspill, eller av någon annan anledning när bladet roterar. Närheten av det roterande bladet till din hand kanske inte är uppenbar och du kan bli allvarligt skadad.

g) Kontrollera ditt arbetsstycke innan sågning påbörjas. Om arbetsstycket är böjt eller skevt, kläm fast det med utsidans böjda yta mot staketet. Se alltid till att det inte finns något mellanrum mellan arbetsstycket, staketet och bordet längs med såglinjen. Böjda eller skeva arbetsstycken kan vrida eller flytta på sig och orsaka att det roterande bladet binds under sågning. Det ska inte finnas några spik eller främmande föremål i arbetsstycket.

h) Använd inte sågen förrän bordet är fritt från verktyg, trärester, osv., endast arbetstycket ska finnas på plats. Små bitar skräp eller lösa träbitar eller andra föremål som kommer i kontakt med det roterande bladet kan kastas iväg i höga hastigheter.

i) Såga bara ett arbetsstycke åt gången. Flera staplade arbetsstycken kan inte fästas korrekt och kan binda bladet eller göra att det flyttar sig under sågning.

j) Se till att geringssågen är monterad eller placerad på en jämn fast arbetsyta före användning. En jämn och fast arbetsyta minskar risken för att geringssågen blir instabil.

k) Planera ditt arbete. Varje gång du ändrar inställningen på avfasningsvinkeln eller geringsvinkeln, se till att det justerbara staketet är korrekt inställt för att ge stöd åt arbetsstycket och inte kommer att störa bladet eller skyddssystemet. Utan att sätta PÅ verktyget och utan arbetsstycke på bordet, flytta sågbladet genom ett helt simulerat snitt för att se till att det inte kommer att finnas några hinder eller risker att staketet blir avsågat.

ANMÄRKNING: Uttrycket "avfasning" gäller inte för sågar utan avfasningsjustering.

l) Ge lämpligt stöd, som bordsförlängningar, sågbockar osv. för arbetsstycken som är bredare eller längre än bordsskivan. Arbetsstycken som är längre eller bredare än geringssågen kan välta om de inte har säkert stöd. Om den avsågade biten eller arbetsstycket välter kan det lägre skyddet lyftas eller kastas av det roterande bladet.

m) Använd inte en annan person som ett substitut för en bordsförlängning eller som extra stöd. Instabilt stöd för arbetsstycket kan göra att bladet binds eller att arbetsstycket flyttar på sig under sågning och drar in dig och din medhjälpare i det roterande bladet.

n) Den avsågade biten får inte klämmas eller pressas på något vis av det roterande sågbladet. Om innesluten, dvs. längdspärrar används, kan den avsågade biten bli klämmas fast mot bladet och våldsamt kastas iväg.

o) Använd alltid en klämma eller ett fäste som är utformat för att på korrekt vis ge stöd åt cirkelformat material som stänger eller rör. Stänger har en tendens att rulla när de sågas, vilket orsakar att bladet biter fast och drar arbetet och din hand in i bladet.

p) Låt bladet nå full hastighet innan det kommer i kontakt med arbetsstycket. Detta kommer att minska risken för att arbetsstycket kastas iväg.

q) Om arbetsstycket eller bladet fastnar, stäng av geringssågen. Vänta tills alla rörliga delar stannar och koppla bort kontakten från elförsörjningen

och/eller ta bort batteripaketet. Försök därefter lossa materialet som har fastnat. Fortsatt sågning med ett arbetsstycke som fastnar skulle kunna orsaka förlust av kontroll eller skada geringssågen.
r) När sågningen slutförts, släpp strömbrytaren, håll ner såghuvudet och vänta tills bladet stannar helt innan den avsågade delen tas bort. Det är farligt att ha din hand i närheten av sågklingan.
s) Håll stadigt i handtaget när du utför ett inkomplett snitt eller när du släpper strömbrytaren innan såghuvudet helt är i nedåtposition. Bromsfunktionen hos sågen kan göra att såghuvudet plötsligt dras nedåt och orsaka risk för skada.
Anmärkning: Ovanstående varning gäller endast för geringssågar som har ett bromssystem.

BLADSÄKERHET

VARNING: Roterande sågblad är extremt farliga och kan orsaka allvarlig skada och amputering. Håll alltid fingrar och händer åtminstone 150 mm (6 tum) borta från bladet. Försök aldrig att ta bort sågmaterialet förrän såghuvudet är i en upphöjd position, skyddet är helt stängt och sågbladet har slutat att rotera. Använd bara sågblad som rekommenderas av tillverkaren och som detaljeras i den här manualen och som följer kraven i EN 847-1.

- Använd endast genuina Evolution-bladsom är lämpliga för den här maskinen.
- Använd inte sågblad som är skadade eller deformerade då de kan krossas och leda till allvarlig skada hos operatören och andra personer i närheten.
- Om bordsinlägget skadas eller blir slitet måste det ersättas med en identisk från tillverkaren.
- Använd enbart ett sågblad med diameter som är i enlighet med märkningarna på sågen och informationen om borrdiameter, samt sågbladets maximala snitt.
- Använd ytterligare stöd vid behov för att säkerställa arbetsstyckets stabilitet.
- Undvik att överhetta sågbladets spetsar och, om sågning i plast tillåts, undvik att smälta plasten.
- Se till att geringssågen alltid är stabil och säker (exempelvis fäst till en bänk)
- Identifiera korrekt sågblad som ska användas för materialet som ska sågas.

(2.7) **HÄLSORÅD**

VARNING: Om du misstänker att färg på ytor i ditt hem innehåller bly, sök experthjälp. Blybaserade färger ska endast tas bort av en specialist och du ska inte försöka ta bort dem på egen hand.
Så fort damm har hamnat på ytor, kan hand-till-mun-kontakt resultera i inandning av bly. Exponering även för låga nivåer av bly kan orsaka oåterkalleliga skador på hjärna och nervsystem. Unga personer och ofödda barn är speciellt sårbara.

(2.8) **VARNING: En del träprodukter och trätyper, speciellt MDF (medeltjocka spånskivor), kan producera damm som kan vara skadligt för din hälsa. Vi rekommenderar att man använder en godkänd ansiktsmask med utbytbara filter när den här maskinen används, samt att man använder en dammutsugningsanordning.**

(3.6) **PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING (PPE)**

Hörselskydd ska användas för att minska risken för hörselskada.
Ögonskydd ska användas föra att förhindra risken för ögonskada som kan orsakas av flisor som kastas ut.
Andningsskydd är också rekommendabelt då en del träprodukter och trätyper, speciellt MDF (medeltjocka spånskivor), kan producera damm som kan vara skadligt för din hälsa. Vi rekommenderar att man använder en godkänd ansiktsmask med utbytbara filter när den här maskinen används samt att man använder en dammutsugningsanordning.
Handskar ska användas när blad eller hårda material hanteras. Värmeresistenta handskar ska användas vid hantering av metalliskt material som kan vara varmt.
Det rekommenderas att sågblad bärs i en hållare när detta är möjligt. Det är inte rekommendabelt att använda handskar vid hantering av geringssågen.

(3.7) **SÄKER DRIFT**

Kontrollera alltid att du har valt korrekt sågblad för materialet som ska sågas. **Använd inte** geringssågen för att såga material som inte har specificerats i den här bruksanvisningen.

Vid transportering av geringssåg, se till att såghuvudet är låst i 90° nedåtposition (för en geringssåg med glidfunktion, se till att glidspåren är låsta). Lyft maskinen genom att greppa basens yttre kanter med båda händerna (för en geringssåg med glidfunktion, transportera den med de levererade handtagen). Maskinen ska under inga omständigheter lyftas eller transporteras med det infällbara skyddet eller några andra delar av dess driftsmekanismer.
Personer i närheten och kolloger ska hållas på säker distans från sågen. Avsågade bitar kan, under vissa omständigheter, kastas ut från maskinen och utgöra en säkerhetsrisk för personer som står i närheten.
Före varje användning, kontrollera det infällbara skyddets funktion och dess driftsmekanismer för att se till att det inte finns någon skada och att alla

rörliga delar fungerar smidigt och korrekt.
Håll arbetsbänken och golvytan fri från smuts, inklusive sågdamm, flisor och avsågade bitar.
Kontrollera alltid och se till att hastigheten som är markerad på sågbladet minst är densamma som hastigheten utan vikt som är markerad på geringssågen. Ett sågblad ska under inga omständigheter användas om det är markerat med en lägre hastighet än hastigheten utan vikt som är markerad på geringssågen.
När det är nödvändigt att använda brickor eller reducerande ringar måste dessa vara lämpliga för det avsedda ändamålet och endast i enlighet med tillverkarens rekommendationer.
Om geringssågen har en laser ska den inte ersättas av en annan typ. Om lasern inte fungerar ska den repareras eller ersättas av tillverkaren eller godkänd företrädare.
Sågbladet ska endast bytas ut i enlighet med instruktionerna i den här bruksanvisningen.
Försök aldrig att ta sågbitar eller några andra delar av arbetsstycket förrän såghuvudet är i en upphöjd position, skyddet är helt stängt och sågbladet har slutat att rotera.

VARNING: Kontrollera bladskyddssystemets funktion endast när maskinen är bortkopplad från elförsörjningen. För att kontrollera bladskyddets funktion: Höj och sänk såghuvudet flera gånger och kontrollera visuellt det infällbara bladskyddets funktion.
Anmärkning: Det infällbara bladskyddet ska inte visa
några tecken på vibration utan enkelt dras in i det övre bladskyddet när såghuvudet sänks. När såghuvudet återvänder till det högsta läget, ska bladskyddet komma ut från det övre bladskyddet för att helt omsluta maskinens blad.

• Säkerställ att i full övre position är såghuvudet låst på plats av bladets skydd.

(3.8) **UTFÖR SÅGNING KORREKT OCH SÄKERT**
Fäst alltid arbetsstycket i sågbordet med hjälp av arbetsklämman när detta behövs.
Se alltid till att geringssågen är monterad i en stabil position före sågning påbörjas.

Vid behov kan geringssågen monteras på en träbas eller arbetsbänk eller fästas i ett geringsågställ i enlighet med instruktionerna i bruksanvisningen. Långa bitar ska få stöd med de levererade arbetsstöden eller med lämpliga extra arbetsstöd.

(2.8) **VARNING: Användning av geringssåg kan resultera i att främmande föremål flyger mot dina ögon, vilket kan resultera i allvarlig ögonskada. Innan du använder ett elverktyg, använd alltid skyddsglasögon eller skyddsglasögon med sidskydd eller ett visir om nödvändigt.**
VARNING: Om några delar saknas, använd inte geringssågen förrän de saknade delarna har ersatts. Underlåtenhet att följa den här regeln kan leda till allvarlig personskada.

(3.9)**YTTERLIGARE SÄKERHETSRÅD BÄRA DIN GERINGSSÅG**
VARNING: När du använder elektriska verktyg ska allmänna säkerhetsåtgärder alltid följas för att minska risken för brand, elstöt och personskada, inklusive följande.

LÄS IGENOM alla dessa instruktioner innan du försöker använda den här produkten och spara instruktionerna.

Säkerhetsråd:
- Trots att den är kompakt, är geringssågen tung. För att reducera risken för ryggskada, be om hjälp när du ska lyfta sågen.
- Håll verktyget nära din kropp vid lyft. Böj knäna så att du kan lyfta med benen istället för ryggen. Lyft med hjälp av såghandtaget på geringssågens huvud och det stora orangefärgade handtaget på baksidan av glidsläden.
- Bär aldrig geringssågen i nätsladden. Att bära geringssågen i elkabeln kan leda till att skada på isoleringen eller kablarna och resultera i elstöt eller brand.
- Innan geringssågen förflyttas, spänn gerings- och avfasningslåsskruvarna och glidslädens låsskruv för att skydda mot oväntade rörelser.
- Lås såghuvudet i lägsta position. Se till att såghuvudets låsstift är helt fäst i sitt uttag.

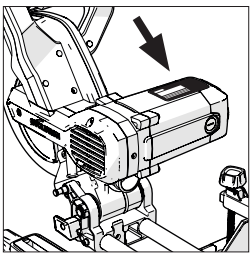
VARNING: Använd inte bladet som en upplyftningspunkt. Elkabeln måste tas bort från eltillförseln innan maskinen flyttas.
- Lås såghuvudet i nedåtposition med såghuvudets låsstift.
- Lossa låsskruven för geringsvinkel. Sätt bordet på någon av dess maximala inställningar.
- Lås bordet i position med låsskruven.
- Linda kabeln runt kabelguiden.

YTTERLIGARE VARNINGAR
(Dessa varningar är specificerade i UL Std. 987 och CAN/CSA Std.C22.2 Nr. 71.2)
1. Håll skydden på plats och i bra skick.
2. Ta bort justeringsnycklar och skiftnycklar. Ha som en god vana att alltid kontrollera och se till att justerande nycklar och skiftnycklar har tagits bort från verktyget innan det sätts på.
3. Håll arbetsytan ren. Stökiga områden och bänkar kan leda till olyckor.
4. Använd inte i en farlig miljö. Använd inte elverktyg i fuktiga eller våta miljöer, eller exponera dem för regn. Håll arbetsytan väl upplyst.
5. Håll barn på avstånd. Alla besökare ska befinna sig på säkert avstånd från arbetsområdet.
6. Gör verkstaden barnsäker med hänglås, huvudbrytare, eller genom att ta bort startnycklar.
7. Använd inte tvång mot verktyget. Det kommer att utföra arbetet bättre och säkrare med den hastighet som det är konstruerat för.
8. Använd korrekt verktyg. Använd inte verktyget eller tillbehöret för att utföra ett arbete som det inte var ämnat för.
9. Använd lämplig förlängningssladd. Se till att förlängningssladden är i bra skick. När en förlängningssladd används, se till att använda en som är tillräckligt tung för att bära spänningen som din produkt kommer att dra. En för liten kabel kommer att orsaka att märkspänningen sjunker, vilket resulterar i minskad energi och överhettning. Tabellen på nästa sida visar korrekt storlek som ska användas beroende på kabelns längd och namnplåtens amperevärde. Vid tvivel använd ett högre tal. Ju mindre det uppmätta talet är, desto tyngre sladd.
10. Bär korrekt klädsel använd inte löst sittande kläder, handskar, slips, ringar, armband eller andra smycken som kan fastna i de rörliga delarna. Halkfria skor rekommenderas. Bär skyddande hårnät för att hålla borta långt hår.
11. Använd alltid skyddsglasögon. Använd också ansikts- eller dammfiltermask om skärprocessen är dammig. Vardagsglasögon har endast stöttåliga linser; de är inte skyddsglasögon.
12. Säkra arbetet. Använd klämmor eller ett skruvstäd för att hålla fast arbetet. Det är säkrare än att använda din hand och gör att du kan hålla verktyget med båda händerna.
13. Luta dig inte för mycket. Ha hela tiden ordentligt fotfäste och bra balans.
14. Ge verktygen korrekt underhåll. Håll verktyg vassa och rena för bäst och säkrast prestanda. Följ instruktioner för smörjning och byte av tillbehör.
15. Koppla bort verktyg innan service; vid byte av tillbehör, såsom blad, huvuden, slipare och liknande.

16. Reducera risken för oavsiktlig start. Se till att knappen är i av-läge innan anslutning.
17. Använd rekommenderade tillbehör. Läs bruksanvisningen för information om rekommenderade tillbehör. Användning av olämpliga tillbehör kan leda till risk för personskada.
18. Stå aldrig på verktyget allvarlig skada kan inträffa om verktyget välter eller vid oavsiktlig kontakt med sågverktyget.
19. Kontrollera skadade delar. Innan ytterligare användning av verktyget, ska ett skydd eller annan del som är skadad kontrolleras noggrant för att avgöra om det kommer att fungera korrekt och enligt avsedd funktion – kontrollera för justering av rörliga delar, bindning av rörliga delar, trasiga delar, montering, och alla andra tillstånd som skulle kunna påverka drift. Ett skydd eller annan del som är skadad ska repareras korrekt eller ersättas.
20. Inmatningsriktning. Mata endast in arbetet i bladet eller skivan mot bladets eller skivans roteringsriktning.
21. Lämna aldrig ett verktyg som går på tomgång utan uppsikt. Stäng av strömmen. Lämna inte verktyget förrän det stannar helt.

(4.1) KOMMA IGÅNG – UPPACKNING
Försiktighetsåtgärd: Den här förpackningen innehåller vassa föremål. Var försiktig vid uppackning. Den här maskinen kan kräva två personer för att lyfta, montera och flytta den.
Ta ut maskinen tillsammans med de levererade tillbehören ur förpackningen. Kontrollera noggrant för att säkerställa att maskinen är i bra skick och har alla tillbehör som listas i den här manualen. Se också till att alla tillbehören är kompletta. Om några delar saknas ska maskinen och tillbehören returneras tillsammans i originalförpackningen till återförsäljaren.
Släng inte förpackningen, förvara den på ett säkert vis under hela garantiperioden. Släng förpackningen på ett miljövänligt sätt. Återvinn om möjligt. Låt inte barn leka med tomma plastpåsar på grund av kvävningsrisk.

SERIENR. / PARTIKOD
Serienumret kan hittas på maskinens motorhölje. För instruktioner om hur man identifierar partikoden, kontakta Evolution Power Tools hjälplinje eller gå till: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) EXTRA TILLBEHÖR
Förutom standardartiklarna som levereras tillsammans med den här maskinen finns även följande tillbehör tillgängliga i Evolutions onlinebutik på www.evolutionpowertools.com eller hos din lokala återförsäljare.
(4.4)

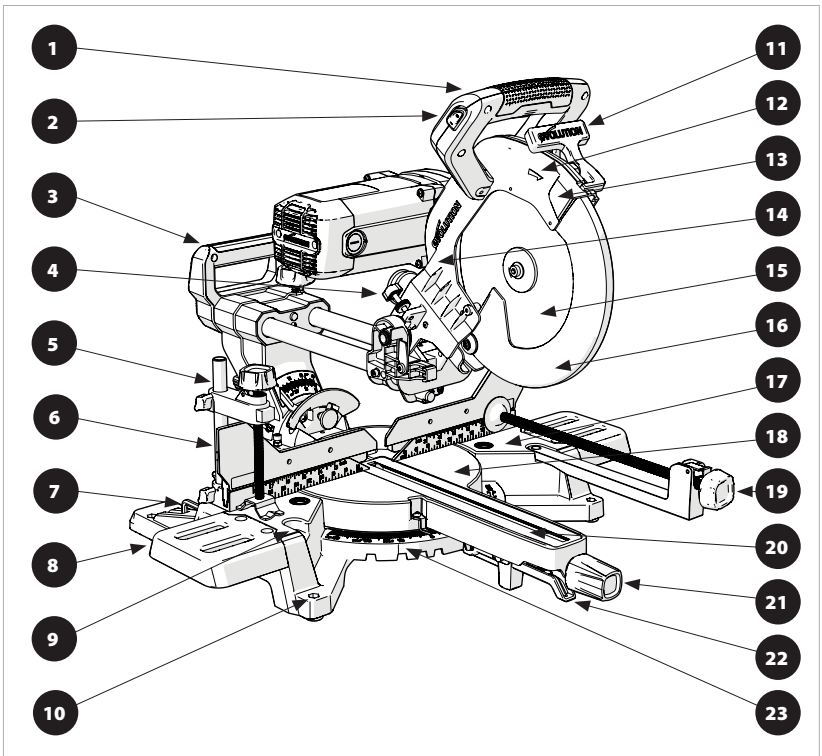
Beskrivning	Delnr
RAGE TCT-blad för flera material	RAGEBLADE255MULTI
Dammpåse	030-0309
Främre klämma	052-0052

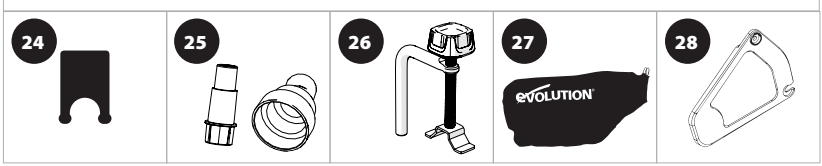
(4.2) LEVERERADE ARTIKLAR
Dessa artiklar kan hittas i förpackningen.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Maskinbordsförlängningar x2	✓	✓	✓	✓
6 mm och 4 mm dubbeländad insexnyckel	✓	✓	✓	✓
Roteringsbord och -hals	✓	✓	✓	✓
Såghuvud	✓	✓	✓	✓
Glidslädar	✓	✓	✓	✓
Låsknapp för gering	✓	✓	✓	✓
Elkabelguide/ klämma	✓	✓	✓	✓
Självgängande lockskruv x1	✓	✓	✓	✓
M6 x 16 mm insexskruvar x4	✓	✓	✓	✓
M5 x 12 mm insexskruvar x2	✓	✓	✓	✓
Lock till laserlins	✓	✓	✓	✓
Kabelklämma	✓	✓	✓	✓
Låsknapp för glidfunktion	✓	✓	✓	✓
Adapter för dammutsugningsport		✓	✓	✓
Damminsamlingspåse		✓	✓	✓
Nedhållningsklämma	✓			
Snabbutlösande nedhållningsklämma		✓	✓	✓
Främre klämma		✓	✓	
255 mm (10 tum) 24-tandblad	✓			
255 mm (10 tum) 28-tandblad		✓	✓	✓
255 mm (10 tum) 40-tandblad			✓	
Bruksanvisning	✓	✓	✓	✓

SV

MASKINÖVERSIKT

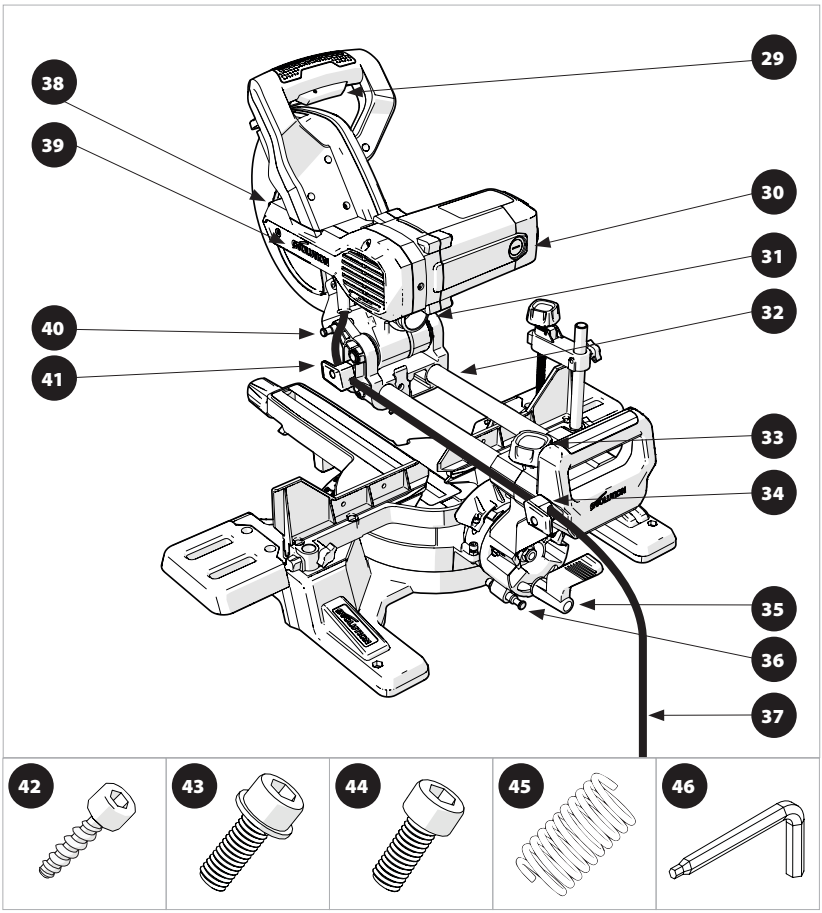




1. SÅGHANDTAG
2. LASERGUIDENS AV-/PÅ-KNAPP
3. **BAKRE BÄRHANDTAG***
4. UTSÅGNINGSSPÄRR
5. **SNABBUTLÖSANDE NEDHÅLLNINGSKLÄMMA***
6. STAKET MED GLIDFUNKTION
7. FÖRVARING AV INSEXNYCKEL
8. MASKINBORDSFÖRLÄNGNINGAR
9. FRÄMRE HÅL FÖR KLÄMMA
10. MONTERINGSHÅL (X4)
11. LÅSSPAK FÖR BLADSKYDD†
12. INDIKERINGSPIL FÖR BLADETS RIKTNING
13. ÖVRE BLADSKYDD
14. SÅGHUVUD
15. BLAD
16. NEDRE BLADSKYDD
17. BORDSSKIVA
18. ROTERINGSBORD
19. **FRÄMRE KLÄMMA*†**
20. BORDSINLÄGG
21. LÅSKNAPP FÖR GERINGSHANDTAG
22. STATIONÄR LÅSSPAK
23. GERINGSVINKELSKALA
24. KABELGREPP‡ (FÄST TILL KABELGUIDEKLÄMMAN)
25. **DAMMPORTADAPTER***
26. NEDHÅLLNINGSKLÄMMA STANDARD
27. **DAMMPÅSE***
28. HJULAXELLOCK◊

*Levererad som ursprunglig utrustning på R255SMS-DB+. ◊Endast nordamerikanska modeller.
†Endast nordamerikanska modeller. ‡endast 230 v-modeller.

Bild: R255SMS-DB+



29. PÅ-/AV-STRÖMBRYTARE
30. KOLBORSTEHÅLLARE
31. DAMMUTSUGNINGSPORT
32. BAKRE GLIDSLÄDE
33. LÅSSKRUV FÖR GLIDFUNKTION
34. BAKRE KLÄMMA KABELGUIDE
35. LÅSHANDTAG FÖR AVFASNING
36. VÄNSTER 33,9° AVFASNINGSSTIFT
37. STRÖMFÖRSÖRJNINGSKABEL
38. LÅSKNAPP FÖR HJULAXEL
39. LOCK FÖR DRIVREM
40. LÅSSTIFT FÖR SÅGHUVUD
41. FRÄMRE KLÄMMA KABELGUIDE
42. M5 X 20 mm SJÄLVGÄNGANDE LOCKSKRUV X1
43. M6 X 16 mm INSEXSKRUVAR X4
44. M6 X 12 mm INSEXSKRUVAR MED HUVUDSÄKRING X2
45. ANTIVIBRATIONSFJÄDER (MONTERAD PÅ FÖREMÅL 33 - LÅSSKRUV FÖR GLIDFUNKTION)
46. 6 mm och 4 mm DUBBELÄNDAD INSEXNYCKEL

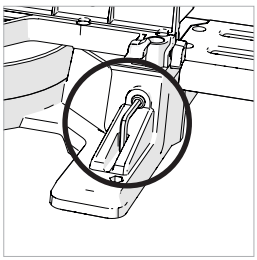


Fig. 1

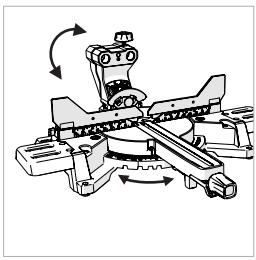


Fig. 2

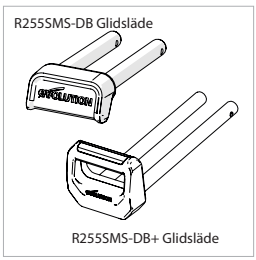


Fig. 3

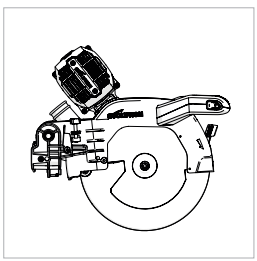


Fig. 4

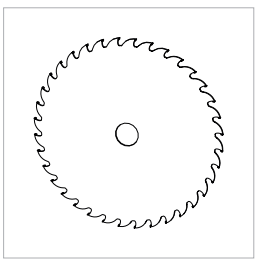


Fig. 5

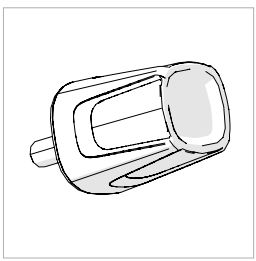


Fig. 6

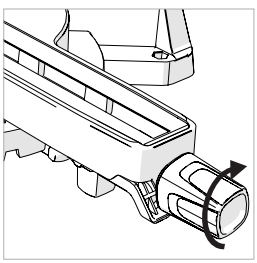


Fig. 7

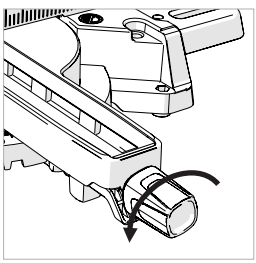


Fig. 8

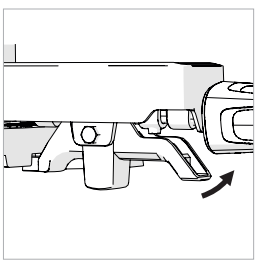


Fig. 9

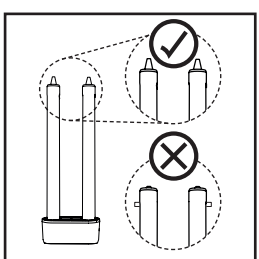


Fig. 10

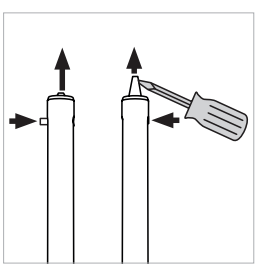


Fig. 11

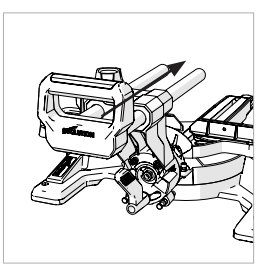


Fig. 12

SV

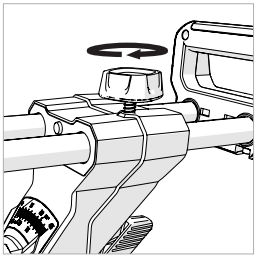


Fig. 13

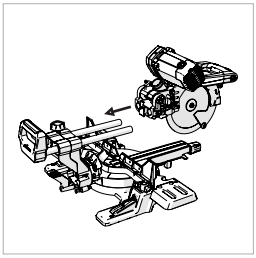


Fig. 14a

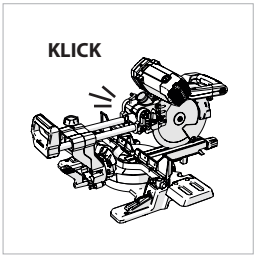


Fig. 14b

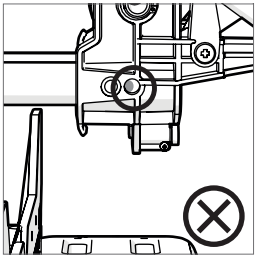


Fig. 15a

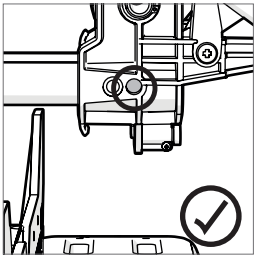


Fig. 15b

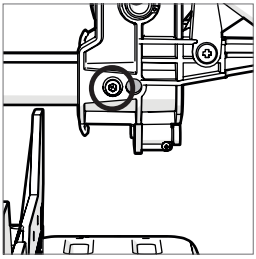


Fig. 15c

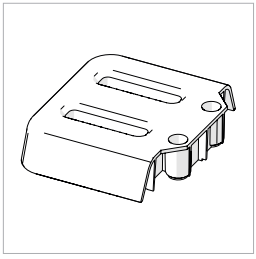


Fig. 16

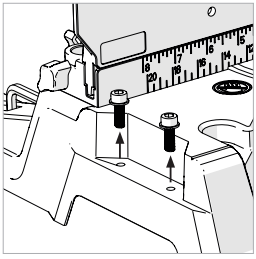


Fig. 17

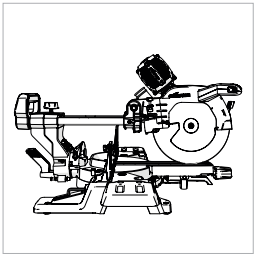


Fig. 18

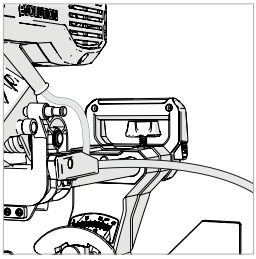


Fig. 19

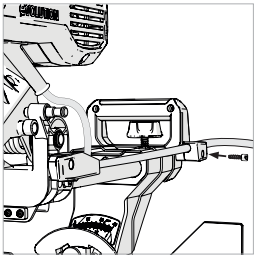


Fig. 20

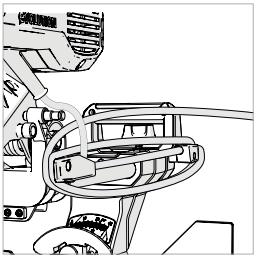


Fig. 21

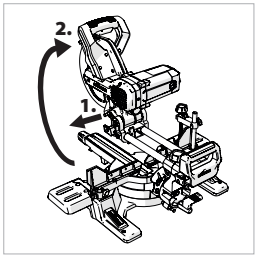


Fig. 22

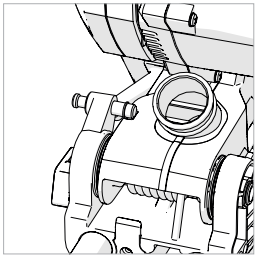


Fig. 23

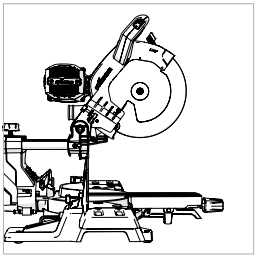


Fig. 24

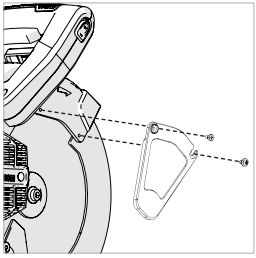


Fig. 25

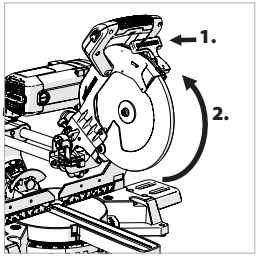


Fig. 26

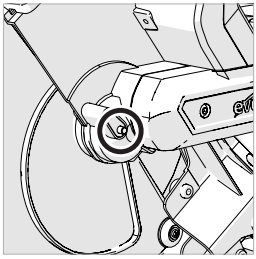


Fig. 27

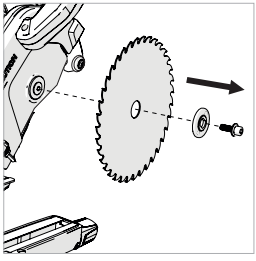


Fig. 28



Fig. 29a



Fig. 29b

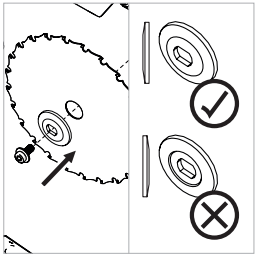


Fig. 30

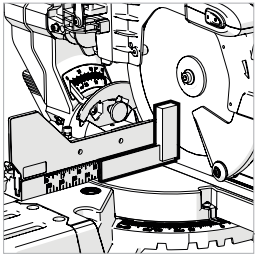


Fig. 31

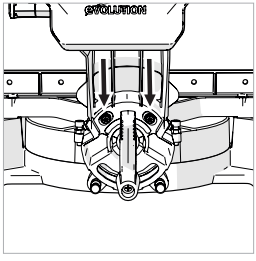


Fig. 32

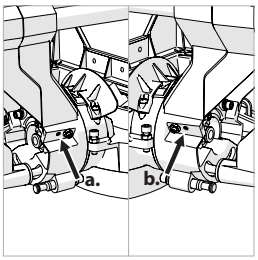


Fig. 33

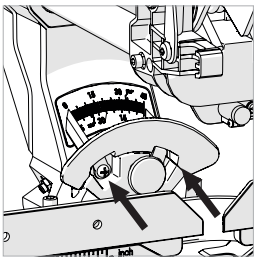


Fig. 34

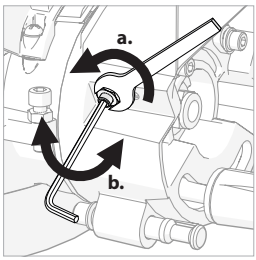


Fig. 35

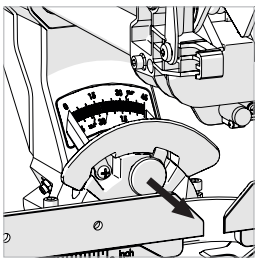


Fig. 36

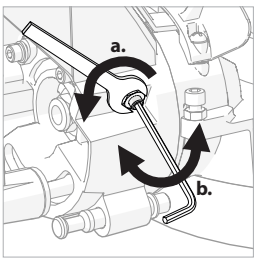


Fig. 37

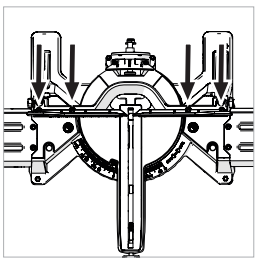


Fig. 38

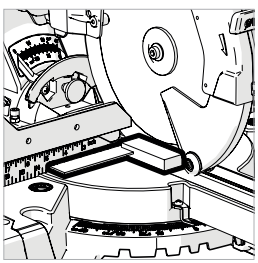


Fig. 39

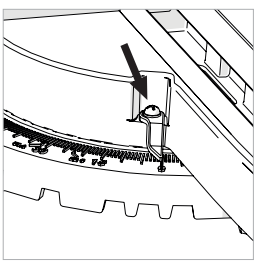


Fig. 40

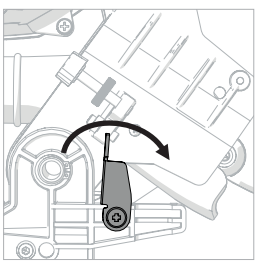


Fig. 41a

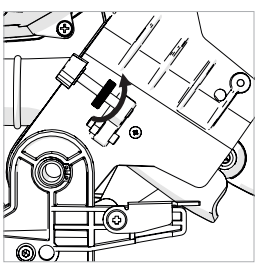


Fig. 41b

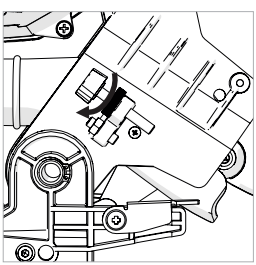


Fig. 41c

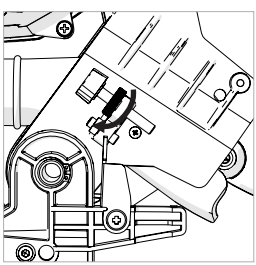


Fig. 41d

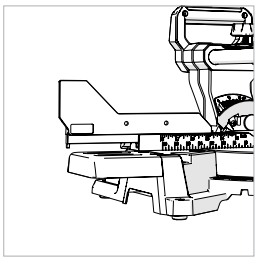


Fig. 42

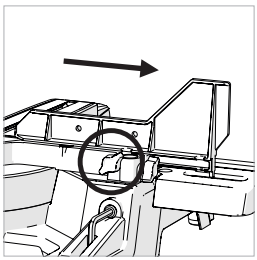


Fig. 43

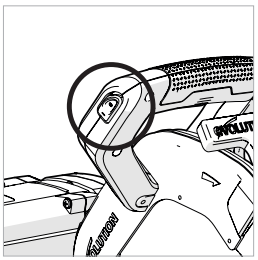


Fig. 44

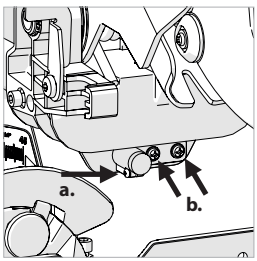


Fig. 45

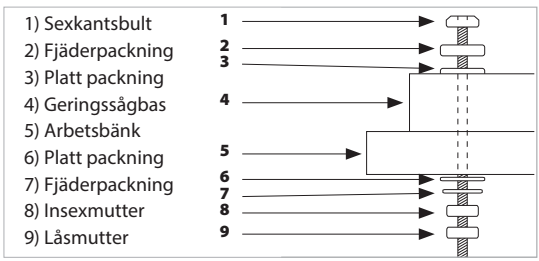


Fig. 46

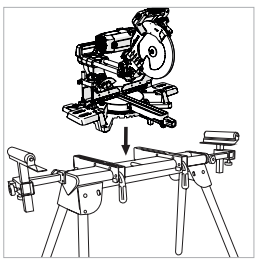


Fig. 47

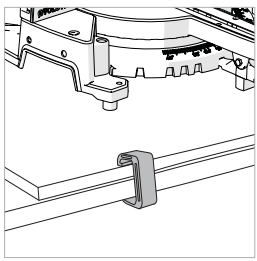


Fig. 48

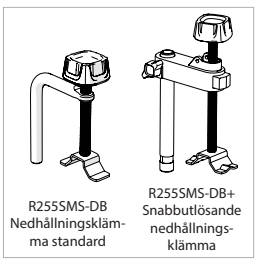


Fig. 49

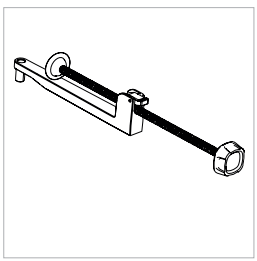


Fig. 50

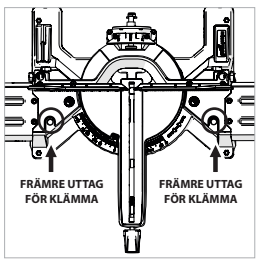


Fig. 51

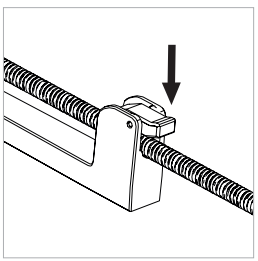


Fig. 52

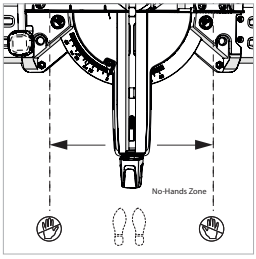


Fig. 53

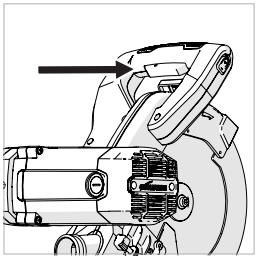


Fig. 54

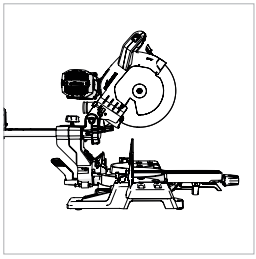


Fig. 55

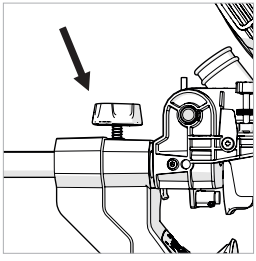


Fig. 56

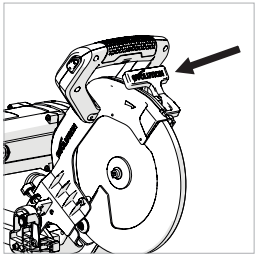


Fig. 57

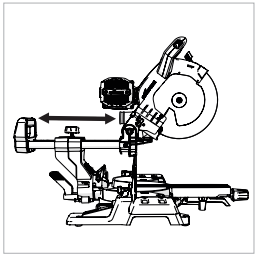


Fig. 58

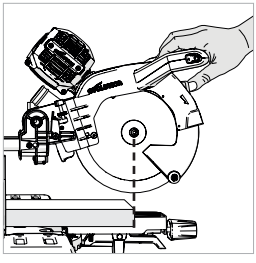


Fig. 59

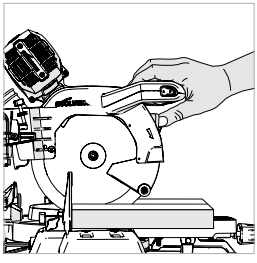


Fig. 60

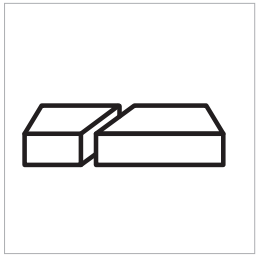


Fig. 61

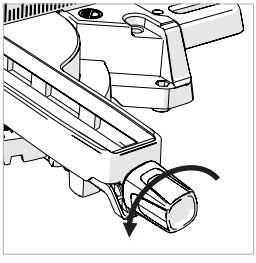


Fig. 62

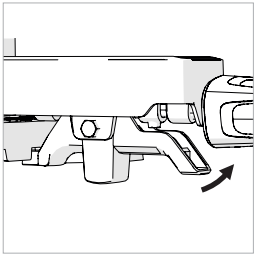


Fig. 63

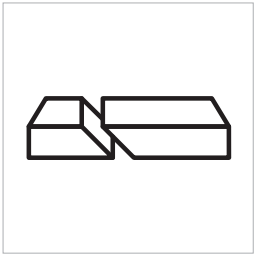


Fig. 64

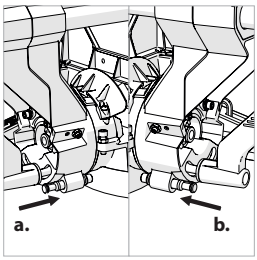


Fig. 65

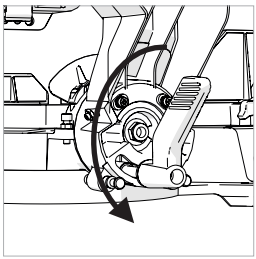


Fig. 66

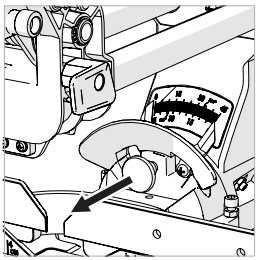


Fig. 67

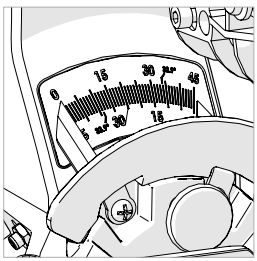


Fig. 68

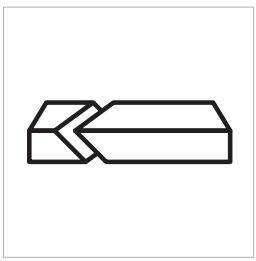


Fig. 69

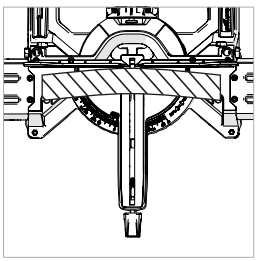


Fig. 70

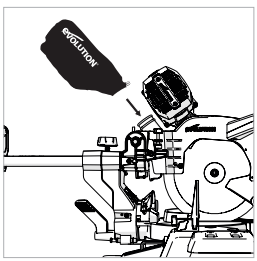


Fig. 71

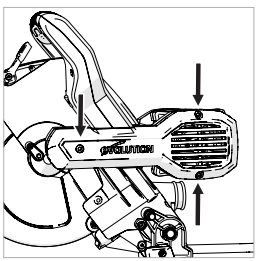


Fig. 72

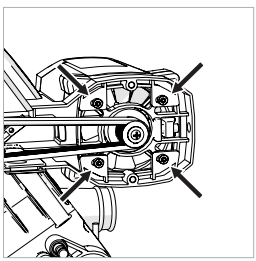


Fig. 73

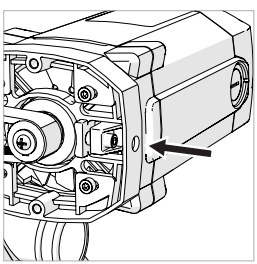


Fig. 74

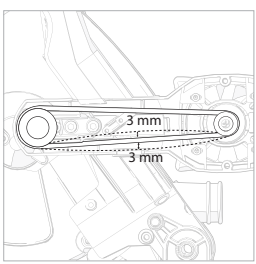


Fig. 75

(7,1) MONTERING OCH FÖRBEREDELSE

VARNING: Koppla alltid bort sågen från elkällan innan justeringar görs.



En del mindre montering krävs för att använda den här maskinen.
Genom att montera den här maskinen kommer ägaren/operatören få värdefull insikt om dess många avancerade funktioner. Detta bör göra det möjligt för operatören att upptäcka maskinens fulla potential så fort den är i användning.

Anmärkning: Studera diagrammen som visar den monterade maskinen. Du kommer att få värdefulla insikter som kommer att hjälpa dig med monteringsprocessen.

VERKTYG SOM BEHÖVS FÖR MONTERING OCH JUSTERINGAR

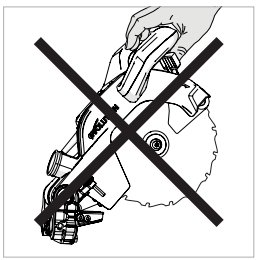
- 4 mm och 6 mm Insexnyckel – ingår och är beläget i en dedikerad förvaringsposition på maskinen. **(Fig. 1)**
- 3 mm insexnyckel
- 5 mm insexnyckel
- Platt skruvmejsel – ingår inte.
- Phillips nr.2-skruvmejsel – ingår inte.
- Stjärnskruvmejsel – ingår inte.
- 10 mm skiftnyckel – ingår inte.

Anmärkning: Monteringsprocessen utförs bara en gång.

När montering har avslutats ska inga försök att ta isär maskinen göras.
Bladet och en del andra mindre delar måste också monteras av ägaren/operatören.

Anmärkning: En säkerhetskontroll måste utföras när monteringen är slutförd och innan maskinen används – se sida 36.

VARNING: Anslut under inga omständigheters såghuvudet till elförsörjningen i ett försök att använda det som en handhållen cirkelsåg.



FÅ KUNSKAP OM DELARNA

Det finns fyra **(4)** huvuddelar som ska monteras (inklusive bladet), och två **(2)** andra mindre delar som ska anslutas. Dessutom ska bladet (ingår) monteras.

- Rotationsbasen och avfasningshalsen **(Fig. 2)**
- Glidslädarna **(Fig. 3)**
- Såghuvudet (i låst nedåtposition som den är i när den packas upp ur förpackningen) **(Fig. 4)**
- Bladet **(Fig. 5)**

Anmärkning: Bladet är det sista som ska monteras. Det ska först sättas fast när monteringsprocessen är slutförd och maskinen har varit föremål för säkerhetskontroller relaterade till monteringen – se sida 36.

GERINGSLÅSKNAPPEN (Fig. 6)

Den gängade tappen för geringslåsknappen glider igenom ett hål på geringlåshandtagets framsida **(Fig. 7)** och skruvas därefter in i en invändigt gängad bussning placerad i maskinbasen.

Innan maskinen kan monteras måste roteringsbasen roteras till 0˚.

- Lossa geringshandtagets låsknapp**(Fig. 8)**genom att vrida låsknappen moturs.
- Dra upp den stationära låsspaken. **(Fig. 9)**
- Vrid roteringsbordet till 0˚.
- Lås geringslåsknappen.

AVFASNINGSHALSEN
Anmärkning: Avfasningshalsen tillhandahålls monterad på roteringsbordet. Avfasningshalsen ska justeras till läget 0˚.
- Lossa låsskruven för avfasning med låshandtaget för avfasning. **(Fig. 66)**
- Rotera avfasningshalsen till vertikal position så att den vilar mot 0˚-spärren.
- Spänn låshandtaget för avfasning.

SÄTTA IN GLIDSLÄDEN
VIKTIGT: Om lokaliseringsklackarna ovanpå glidslädens armar av någon anledning (transportskada, uppackningsfel, operatörsfel osv.) har blivit utlösta, så kan inte glidsläden sättas fast på varken avfasningshalsen eller såghuvudet.
Lokaliseringsklackarna måste återställas om någon av dem eller båda har utlösts för tidigt. (Fig.10)

Återställning av de lokaliseringsklackarna:
- Tryck försiktigt in den utstickande klacken i slädens arm.
- Lätta försiktigt på lokaliseringsklackens placeringskolv och för den framåt med en platt skruvmejsel (ingår inte) som en spak. **(Fig. 11)**

Glidslädens två **(2)** armar ska sättas in genom de två linjära lagren som finns inuti avfasningshalsen. Glidsläden ska sättas in från baksidan, se till att Evolution-logotypen är korrekt placerad. **(Fig. 12)**
- Skjut glidslädens armar genom avfasningshalsen till ungefär hälften av armarnas längd.
- Skruva in slädens låsskruv i det gängade hålet ovanför slädens arm på höger sida. **(Fig. 13)**

Anmärkning: Se till att antivibrationsfjädern är fäst under handknappen innan låsskruven fästs i serviceposition.

- Spänn låsskruven för att låsa glidsläden i den önskade positionen.

FASTSÄTTNING AV SÅGHUVUDET
- Justera såghuvudet med glidslädens två **(2)** armar. **(Fig. 14a)**
- Tryck på såghuvudet på slädens armar tills ett klick hörs från lokaliseringsklackarna. **(Fig. 14b)**

Anmärkning: Lokaliseringsklackarna måste vara helt synliga när man tittar på dem från såghuvudet sida. **(Fig. 15a, 15b)** Lokaliseringsklackar är grönfärgade för att göra dem enkla att identifiera.

Två M6 x 12 mm skruvar tillhandahålls, dessa ska skruvas in i såghuvudet där det möter glidslädens bakre skenor.
Detta säkrar skenorna på plats och minskar risken för att de ska vingla. **(Fig. 15c)** De två skruvarna levereras med den bakre kabelguidens klämma i förpackningen. Dessa 2 skruvar kan fästas med den levererade 4 mm insexnyckeln.

MASKINBORDSFÖRLÄNGNINGARNA (Fig. 16)
Två **(2)** bordsförlängninsdelar till maskinen levereras tillsammans med den här maskinen.

Montering av bordsförlängningarna:
- Ta bort insexskruvarna från bordet med den levererade 4 mm insexnyckeln. **(Fig. 17)**
- Placera förlängningsdelen på bordet och säkra den i serviceposition med insexskruvarna.
- Upprepa med den andra förlängningsdelen.

DRAGNING AV ELKABELN
VARNING: Den här maskinen är utrustad med en elkabel och en gjuten kontakt som lämpar sig för bestämmelserna i landet där de ska användas. Om kabeln och kontakten är skadad, ska den endast ersättas med genuina reservdelar från Evolution och monteras av en behörig tekniker.

- Se till att såghuvudet är i nedåtläge.
- Se till att glidsläden är i det främsta läget och låst. **(Fig. 18)**

Från motorn dras elkabeln genom den främre kabelguiden. Kabeln ska sedan dras bakåt. **(Fig. 19)** Kabeln ska sättas in i den bakre kabelguiden/klämman. För 230 V-modeller, se till att kabelgreppet är inuti kabelguiden när kabeln tar sig igenom.
Den här guiden/klämman ska sedan fästas i den bakre glidslädens tvärstycke (höger sida) med den självgängande lockskruven (inkluderad). **(Fig. 20)**
Anmärkning: Den här kabeln ska inte sträckas eller spännas någonstans över hela dess längd. **(Fig. 21)**

Höj och sänk sågshuvudet flera gånger (se sektionen nedan – släppa och höja sågshuvudet) och använd även glidsläden. Kontrollera att kabeln inte fastnar i någon av maskinens andra delar. Kontrollera också att kabeln inte är sträckt under någon av arbetsprocesserna. För att säkra kabeln, använd

kabelklämman.

Anmärkning: Kabelguiderna kan användas för att ge ett bra sätt att förvara elkablarna på maskinen när själva maskinen inte används och eventuellt är i förvaring.

SLÄPPA OCH HÖJASÅGHUVUDET (Fig. 22)
VARNING: För att undvika allvarlig skada, utför ALDRIG lås- eller upplåsningsprocessen om inte sågen är AV och bladet stillastående.

För att låsa upp såghuvudet från det låsta nedåtläget:
- Tryck försiktigt ner såghuvudets handtag.
- Ge stöd åt huvudet, dra ut huvudets låsstift **(Steg 1)** och låt såghuvudet höjas till sin övre position. **(Steg 2)**

Anmärkning: Såghuvudet kommer automatiskt att höjas till det högsta läget så fort det låses upp från det låsta nedåtläget. Det kommer automatiskt låsas i det övre läget.

Om upplåsning är svår:
- Gunga försiktigt såghuvudet upp och ner.
- Vrid samtidigt huvudets låsstift medurs och dra utåt.

Anmärkning: Vi rekommenderar att när maskinen inte används, ska låshuvudet vara låst i nedåtposition med låsstiftet helt fäst i det öppna uttaget som finns på såghuvudets övre yta i närheten av svängtappen. **(Fig. 23)**.

MONTERING OCH BORTTAGNING AV ETT BLAD

ENDAST MODELLER SOM INTE ÄR NORDAMERIKANSKA VARNING: Utför endast arbetet när maskinen är bortkopplad från elförsörjningen.
Anmärkning: Det rekommenderas att operatören bär skyddshandskar vid hantering av bladet vid montering eller när bladet byts ut.

Se till att såghuvudet är i det högsta läget. **(Fig. 24)**
- Ta bort bladets hjulaxellock genom att skruva bort de 2 skruvarna med en stjärnskruvmejsel. **(Fig. 25)**
- Rotera det lägre bladskyddet uppåt och in i det övre bladskyddet **(Fig. 26 – steg 2)**.

Anmärkning: Genom att sänka såghuvudet ett aning kan det lägre bladskyddet rotera in helt i det övre bladskyddet och ge bästa möjliga åtkomst till operatören.

- Tryck ner den svarta hjulaxelns låsknapp för att låsa hjulaxeln. **(Fig. 27)** Du kan behöva rotera hjulaxeln en aning så att hjulaxelns lås fäster.
- Använd den levererade insexnyckeln för att lossa på flänsens bult och den yttre bladflänsen och bladet (om monterad) från hjulaxeln. **(Fig. 28)**

Anmärkning: Hjulaxelns skruv har en gänga på vänster sida. Vrid medurs för att lossa.
Vrid moturs för att spänna.

Se till att bladet och bladflänsar är rengjorda och fria från damm och kontaminering.

1 tum (25,4 mm) HJULAXELBLAD
Du måste se till att den dubbelsidade inre flänsens sida som det står 1 tum på är synlig för dig. **(Fig. 29a)**
Montera inte ett 5/8 tum (16 mm) hjulaxelblad när den inre flänsen är i den här konfigurationen.
- Texten **VARNING – PASSAR BARA 1 TUM BLAD** måste peka "utåt" från motorn vid montering av ett 1 tum (25,4 mm) hjulaxelblad, då det tillhandahåller en 1 tum (25,4 mm) hjulaxel.

5/8 tum (16 mm) HJULAXELBLAD
Du måste se till att den dubbelsidade inre flänsens sida som det står 5/8 tum på är synlig för dig. **(Fig. 29b)**
Montera inte ett 1 tum (25,4 mm) hjulaxelblad när den inre flänsen är i den här konfigurationen.
- Texten **VARNING – PASSAR BARA 5/8 TUM BLAD** måste peka "utåt" från motorn vid montering av 5/8 tum (20 mm) hjulaxelblad, då det tillhandahåller 5/8 tum (20 mm) hjulaxel.

Sätt in det nya bladet. Se till att bladets rotationspil matchar det övre skyddets rotationspil medurs.

Anmärkning: Bladtänderna ska alltid peka neråt på sågens framsida.

- Montera den yttre bladflänsen och se till att den är fäst korrekt, fäst sedan flänsens bult på nytt. **(Fig. 30)**
- Stäng hjulaxeln och spänn hjulaxelns skruv en aning, utan att spänna den för hårt.

- Fästbladets hjulaxelskydd på nytt.
- Se till att insexnyckeln är borttagen och att hjulaxelns lås har släppts innan du går vidare.
- Se till att bladskyddet fungerar som det ska innan maskinen används.

ICKE-NORDAMERIKANSKA MODELLER
VARNING: Utför endast arbetet när maskinen är bortkopplad från elförsörjningen.

VARNING: Använd endast genuina Evolution-blad eller de blad som specifikt rekommenderas av Evolution Power Tools och som är utformade för den här maskinen. Säkerställ att bladets högsta hastighet är högre än motorns hastighet.

Anmärkning: Det rekommenderas att operatören bär skyddshandskar vid hantering av bladet vid montering eller när bladet byts ut.

Se till att såghuvudet är i det högsta läget. **(Fig. 25)**
- Tryck ner det lägre bladskyddets låsspak **(Fig. 26 – steg 1)**.
- Rotera det lägre bladskyddet uppåt och in i det övre bladskyddet **(Fig. 26 – steg 2)**.

Anmärkning: Genom att sänka såghuvudet ett aning kan det lägre bladskyddet rotera in helt i det övre bladskyddet och ge bästa möjliga åtkomst till operatören.

- Tryck ner den svarta hjulaxelns låsknapp för att låsa hjulaxeln. **(Fig. 27)** Du kan behöva rotera hjulaxeln en aning så att hjulaxelns lås fäster.
- Använd den levererade insexnyckeln för att lossa på flänsens bult och den yttre bladflänsen och bladet (om monterad) från hjulaxeln. **(Fig. 28)**

Anmärkning: Hjulaxelns skruv har en gänga på vänster sida.
Vrid medurs för att lossa. Vrid moturs för att spänna.

Se till att bladet och bladflänsar är rengjorda och fria från damm och kontaminering.
- Den inre bladflänsen ska lämnas på plats, men om den tas bort för rengöring måste den bli sättas tillbaka på samma sätt som den togs bort från maskinen.

Sätt in det nya bladet. Se till att bladets rotationspil matchar det övre skyddets rotationspil medurs.

Anmärkning: Bladtänderna ska alltid peka neråt på sågens framsida.

- Montera den yttre bladflänsen och se till att den är fäst korrekt, fäst sedan flänsens bult på nytt. **(Fig. 30)**
- Stäng hjulaxeln och spänn hjulaxelns skruv en aning, utan att spänna den för hårt.
- Se till att insexnyckeln är borttagen och att hjulaxelns lås har släppts innan du går vidare.
- Se till att bladskyddet fungerar som det ska innan maskinen används.

KONTROLL OCH JUSTERING AV PRECISIONSVINKLAR
Anmärkning: Den här maskinen har monterats korrekt och justerats på tillverkningsplatsen. Om det finns en risk att några av precisionsvinklarna har förlorats kan de återställas genom att man följer processen som återges nedan.

Anmärkning: Flera olika kontroller/justeringar är möjliga på den här maskinen. **Läs igenom hela sektionen gällande vinkeljustering innan vinkeljustering görs på maskinen.** Det rekommenderas att justeringar endast utförs av personer som har kunskapen att göra så. Operatören kommer att behöva en gradskiva (triangel) (ingår inte) eller liknande för att utföra dessa kontroller och justeringar. Om det är svårt att göra avfasningsjusteringen, kontakta Evolutions kundtjänst på lämplig hjälplinje som går att hitta på baksidan av den här manualen.

VARNING: Kontroller/justeringar ska endast utföras när maskinen är bortkopplad från elförsörjningen.

0˚ justering av avfasningsspärr
- Se till att såghuvudet är i nedlåst position med låsstiftet helt fäst i sitt uttag.
- Se till att avfasningshalsen är upprätt (roterad medurs) mot sin spärr.
- Låshandtag för avfasning.
- Placera en gradskiva (triangel) eller liknande på bordet med ena kanten mot bordet och den andra kanten mot bladet (undvik TCT-spetsarna). **(Fig. 31)**

Om bladet inte är 90˚ (rät) mot roteringsbordet krävs justering.
- Använd den levererade 4 mm insexnyckeln, lossa de två (2) sexkantsskruvarna på avfasningsarmens baksida. **(Fig. 32)**
- Lås upp låshandtaget för avfasning.
- Använd två 3 mm insexnycklar, en insatt i den vänstra **(a)** ställskruven och den andra insatt i den högra **(b)** ställskruven. **(Fig. 33)**
- Vrid en av ställskruvarna en aning som om den ska lossas, samtidigt som den andra ställskruven spänns med samma kraft
- Genom att vrida den vänstra ställskruven flyttas huvudets vertikala position till höger och genom att vrida den högra ställskruven flyttas huvudets vertikala position till vänster.
- Avfasningsarmen kommer att flytta sig en aning, åt höger eller vänster, beroende på vilken riktning ställskruvarna vrids åt.
- Operatören ska emellanåt kontrollera bladets justering med gradskivan, och se till att huvudet flyttas mot sitt upprätta stopp och att avfasningslåshandtaget låses varje gång en kontroll har gjorts. Om ytterligare justering krävs, upprepa ovanstående procedur.
- När önskad justering har uppnåtts, spänn de två (2) lockskruvarna på avfasningsarmens baksida. **(Fig. 32)**

0˚ justering av avfasningspekare

Anmärkning: Operatören måste kontrollera att bladet är inställt exakt vinkelrätt mot bordet när det är i upprätt position och mot sin spärr.

Det finns två avfasningspekare; en för vänster avfasning och en för höger avfasning.
- Om båda pekarna inte är exakt i linje med 0˚-märket på gradskivan krävs justering.
- Lossa den nödvändiga avfasningspekarens skruv **(Fig. 34)** med en Phillips nr.2-skruvmejsel.
- Justera avfasningspekaren så att den är exakt i linje med 0˚-märket.
- Håll pekarens på plats samtidigt som skruven spänns.

45˚ justering av vänster avfasningsspärr
- Skjut den vänstra övre sektionen av staketet bort från bladet genom att lossa på tumskruven. **(Fig. 43)**
- Lossa låshandtaget för avfasning och luta såghuvudet helt åt vänster tills det vilar mot 45° spärren.
- Använd en gradskiva (triangel) eller liknande för att se om bladet är 45˚ mot bordet (undvik TCT-spetsar).

Om sågbladet inte är i exakt position krävs justering.
- Sätt tillbaka såghuvudet i dess upprätta position.
- Lossa låsmuttern på den **högra** 45˚ justeringsskruven för avfasning med en 10 mm skiftnyckel. **(Fig. 35-a)**
- Använd en 3 mm insexnyckel för att justera justeringsskruv inåt eller utåt efter behov. **(Fig. 35-b)**
- Luta såghuvudet till 45° och kontrollera positionen på nytt med gradskivan.
- Upprepa ovan steg tills den korrekta vinkeljusteringen uppnås.
- Håll justeringsskruven på plats med insexnyckeln och spänn justeringskruvens låsmutter ordentligt när korrekt justering har uppnåtts.
- Lås avfasningslåshandtaget.

45˚ justering av höger avfasningsspärr
- Skjut den högra övre sektionen av staketet bort från bladet genom att lossa på tumskruven. **(Fig.43)**
- Lossa avfasningslåshandtaget.
- Dra ut och håll nere 0˚ låsstiftet för avfasning **(Fig. 36)** luta sedan såghuvudet helt åt höger tills det vilar mot 45˚ spärren. Släpp 0˚ låsstiftet för avfasning.
- Använd en gradskiva (triangel) eller liknande för att se om bladet är 45˚ mot bordet (undvik TCT-spetsar).

Om sågbladet inte är i exakt position krävs justering.
- Sätt tillbaka såghuvudet i dess upprätta position.
- Lossa låsmuttern på den **vänstra** 45˚ justeringsskruven för avfasning med en 10 mm skiftnyckel. **(Fig. 37-a)**
- Använd en 3 mm insexnyckel för att justera justeringsskruv inåt eller utåt efter behov. **(Fig. 37-b)**
- Luta såghuvudet till 45° och kontrollera positionen på nytt med gradskivan.
- Upprepa ovan steg tills den korrekta vinkeljusteringen uppnås.
- Håll justeringsskruven på plats med insexnyckeln och spänn justeringskruvens låsmutter ordentligt när korrekt justering har uppnåtts.
- Lås avfasningslåshandtaget.

JUSTERING AV MASKINENS STAKET
Staketet måste vara inställt på 90° (rät) mot ett korrekt monterat blad. Roteringsbordet måste vara inställt på 0° geringvinkel.

Staketet är fäst i bordet med fyra **(4)** insexskruvar **(Fig. 38)**, två **(2)** till vänster och två **(2)** till höger. Alla fyra **(4)** är placerade i skårorna som finns i staketet.
- Se till att såghuvudet är i nedlåst position med låsstiftet helt fäst i sitt uttag.
- Placera en gradskiva (triangel) på bordet med ena kanten mot staketet och den andra kanten mot bladet (undvik TCT-spetsarna). **(Fig. 39)**
- Om justering krävs, lossa de fyra **(4)** staketjusteringsskruvarna med en insexnyckel.
- Placera staketet på nytt i dess förlängda skåror tills justering uppnås.
- Spänn ordentligt insexskruvarna, upprepa på båda sidorna.

JUSTERING AV GERINGSVINKELPEKARE
Anmärkning: Det finns dubbla geringsvinkelskalor ingjutna på framsidan av maskinbasen. En liten pekare som är fäst i roteringsbordet indikerar den valda vinkeln. Pekaren kan placeras på nytt om det är nödvändigt, genom att lossa på dess fästskruvar med en Phillips nr. 2-skruvmejsel. Justera efter behov och spänn sedan fästskruven ordentligt. **(Fig. 40)**

DJUPSPÄRREN (Fig. 41)
Djupspärren gör det möjligt för operatören att såga skåror i ett arbetsstycke.
Såghuvudets nedåtgående rörelse kan begränsas så att sågbladet inte helt sågar igenom arbetsstycket.

Anmärkning: När djupspärr används är det rekommendabelt att sågdjupet kontrolleras med en bit timmer för att kontrollera att skåran sågas korrekt. Genom att gör ett snitt i arbetsstycket och sedan upprepa snittet men med arbetsstycket en aning mer åt vänster eller höger är det möjligt att göra utsågningar.

För att använda djupspärren:
- Använd djupspärrens stopplatta **(Fig. 41-a)** genom att från sin förvaringsposition rotera den framåt längs med maskinen till horisontellt arbetsläge.
- Lossa den räfflade låsmuttern. **(Fig. 41-b)**
- Justera tumskruven **(Fig. 41-c)** för att begränsa såghuvudets väg till önskat djup.
- När det önskade djupet är inställt, spänn den räfflade låsmuttern **(Fig.41-d)** mot fästet för att låsa djupspärren och se till att det inte finns någon rörelse.
- När sågningen är slutförd, justera antingen djupspärren på nytt eller sätt tillbaka stopplattan i lagringsposition.
- Kontrollera att såghuvudet kan låsas i nedåtposition med huvudets låsstift.

DEN ÖVRE SEKTIONEN AV STAKETET MED GLIDFUNKTION(Fig. 42)
Båda sidorna av maskinens staket har justerbara övre sektioner. Dessa sektioner kan skjutas utåt från bladet och omplaceras efter behov.
Justering kan vara nödvändigt när vissa spetsiga avfasningsvinklar eller sammansatta vinklar ska göras, för att ge utrymme åt det rörliga såghuvudet och bladet när ett snitt görs.

För att justera staketet med glidfunktion:
- Lossa på tumskruven. **(Fig.43)**
- Låt den valda övre sektionen av staketet glida bort från bladet till önskad position och spänn tumskruven.
- Utför en testkörning när strömmen är avslagen för att bekräfta att det inte finns några störningar mellan de rörliga delarna när såghuvudet och bladet sänks ner för att utföra ett snitt med glidfunktion.

LASERN
Den här maskinen är utrustad med en laserguide för sågning. Detta gör det möjligt för operatören att se bladets väg genom arbetsstycket. PÅ-/AV-knappen för laserguiden finns på såghandtagets vänstra sida. **(Fig. 44)**
Undvik direkt ögonkontakt med laserstrålen och använd den inte på material som skulle kunna reflektera laserstrålen.

VARNING: Titta inte rakt in i laserstrålen. Det kan vara farligt att titta rakt in i laserstrålen. Läs följande säkerhetsregler.

- Laserstrålen ska inte avsiktligt riktas mot personer och ska inte riktas mot en persons ögon.
- Se alltid till att laserstrålen endast används på

arbetsstycken som inte har reflekterande ytor, exempelvis naturligt trä eller matta ytor osv.
- Byt aldrig ut den monterade lasern med en annan typ eller klass av laser.
- Reparation av lasermodulen ska endast utföras av Evolution Power Tools eller deras godkända återförsäljare.

Anmärkning: Laserguiden kan vara väldigt användbar, speciellt när flera arbetsstycken ska sågas.
Men laserguiden ska aldrig ses som ett substitut för bra konventionell planering och markering.

LASERSÄKERHET
Laserguidens linje som används i den här produkten har en klass 2-laser med en maximal uteffekt på 1 mW vid en våglängd på ungefär 650 nm. Lasern är inte vanligtvis en optisk fara, men om man tittar rakt in i laserstrålen kan detta leda till tillfällig blixtblindhet.

VARNING: Titta inte rakt in i laserstrålen. Lasern måste användas och underhållas i enlighet med den här manualen. Rikta aldrig avsiktligt laserstrålen mot någon och förhindra att det riktas mot ögon eller andra föremål än arbetsstycket. Se alltid till att laserstrålen endast är riktad mot arbetsstycket när den är placerad på geringssågbordet.
Dirigera aldrig laserstrålen mot någon ljus glansig reflekterande yta som laserstrålen skulle kunna reflektera tillbaka mot operatören. Byt inte ut laserenheten till en annan typ.
Ändra inte laserenheten. Rör bara vid enheten när justeringar görs. Reparation av lasern ska endast utföras av ett godkänt servicecenter.

Laserguidelinjen
Den projicerade laserguidelinjen visar snittets mittpunkt, som bladet kommer att göra. För att använda laserguiden:
- Markera det önskade snittet på arbetsstycket med en blyertspenna eller liknande.
- Ställ in sågen till sågvinkeln som krävs och lås den i läge med geringslåshandtaget och/eller den stationära låsspaken.
- Sätt på laserstrålen.
- Placera arbetsstycket på roteringsbordet och mot staketet.
- Placera arbetsstycket så att den ritade linjen på arbetsstycket matchar den projicerade laserlinjen exakt.
- Kläm fast arbetsstycket i läge med hjälp av nedhållningsklämman.
- Utför snittet.

För att använda laserguiden för en okänd vinkel:
- Markera positionen för snittet som ska göras på arbetsstycket med en blyertspenna eller liknande.
- Placera arbetsstycket på roteringsbordet och mot staketet.
- Justera geringssågen så att den ger den ungefärliga vinkeln för snittet. Spänn inte geringssågens handtag i det här steget.
- Skjut långsamt arbetsstycket bakåt och framåt längs med staketet, samtidigt som vinkeln på roteringsbordet långsamt justeras.
- Sluta när den projicerade laserlinjen och den ritade linjen på arbetsstycket matchar exakt.
- Spänn geringslåshandtaget för att låsa roteringsbordet på plats.
- Säkra arbetsstycket med en nedhållningsklämma.
- Kontrollera justeringen på nytt.
- När korrekt justering har uppnåtts, gör snittet.

Lock till laserlins
Laserlinsens lock är enkelt att sätta på på laserenhetens framsida. Om det blir skadat eller ogenomskinligt av någon anledning kan det ersättas. Dra försiktigt ut linsen från laserenheten och ersätt den med en ny lins.

LASERJUSTERING
VARNING: Starta aldrig motorn under den här processen.

För att kontrollera laserjustering:
- Ställ in geringsbordet på 0˚.
- Placera en kartongbit eller liknande på maskinens roteringsbord.
- Med glidsläden i den bakersta positionen, sänk såghuvudet så att bladtänderna gör ett märke på kartongen.
- Låt såghuvudet höjas och upprepa sedan ovan steg med glidsläden i en ungefärlig halvvägsposition.
- Upprepa på nytt, men med glidsläden flyttad till dess främsta position.
- Med såghuvudet upphöjt, sätt på lasern och låt såghuvudet glida bakåt och framåt för att se om den projicerade laserstrålen är i linje med märkena som tidigare gjorts:
- Strålen är parallell med märkena = Ingen ytterligare åtgärd krävs.
- Strålen är inte parallell med märkena = Följ sektion **A**.
- Strålen är parallell men inte med i linje med märkena = Följ sektion **B.**

A. Om laserstrålen inte är parallell med märkena, gör följande:
- Lossa klämskruven. **(Fig. 45-a)**
- Rotera försiktigt lasermodulen tills linjen är parallell med märkena på kartongen.
- Spänn klämskruven på nytt.
- Kontrollera justeringen på nytt.

B. Om laserstrålen är parallell med märkena men inte går igenom dem:
- Lossa de två skruvarna. **(Fig. 45-b)**
- Laserns monteringsblock kan nu flyttas sidleds för att justera laserstrålen med märkena som gjordes på kartongen.
- När laserstrålen är korrekt placerad, spänn de två skruvarna på nytt.
- Upprepa process **A** för att kontrollera justering.

Anmärkning: Ovanstående justeringar ska kontrolleras regelbundet för att garantera laserexakthet.

Anmärkning: Följande VARNINGS-etiketter kan finnas på den här maskinen:



LASERSTRÅLNING UNDVIK DIREKT ÖGONKONTAKT

PERMANENT MONTERING AV GERINGSSÅGEN
För att minska risken för skada från oväntade sågrörelser, placera sågen i önskat läge antingen på en arbetsbänk eller annat lämpligt maskinställ. Sågens bas har fyra monteringshål igenom vilka lämpliga bultar (ingår inte) kan placeras för att fästa geringssågen. Om sågen ska användas på en plats, fäst den permanent på arbetsbänken med lämpliga fästen (ingår inte). Använd låspackningar och muttrar på undersidan av arbetsbänken. **(Fig. 46)**

- För att undvika skada på grund av omkringflygande skräp, placera sågen så att andra personer eller förbipasserande inte kan komma för nära (eller bakom) den.
- Placera sågen på en fast, jämn yta där det finns gott om plats för hantering och korrekt stöd för arbetsstycket.
- Stöd sågen så att maskinbordet är i stadigt och sågen inte gungar.
- Bulta eller kläm fast sågen på säkert vis i stödstället eller arbetsbänken.

Anmärkning: Den här maskinen kan fästas i Evolutions geringssågställ. **(Fig. 47)**. Det här kommer att ge ett säkert och extremt portabelt arbetsställ som kan hantera långa bitar material. Operatörens effektivitet och säkerhet kan därmed förbättras, såväl som att dennes trötthet även reduceras.

För bärbar användning:
- Montera sågen på en 18 mm (11/16 tum) tjock del plywood eller MDF (800 mm x 500 mm (31–1/2 tum x 19–11/16 tum) minsta rekommenderad storlek) med lämpliga fästen (ingår inte).

Anmärkning: Det kan vara nödvändigt att försänka brickor, muttrar osv. på undersidan av plywood- eller MDF-monteringsbrädan. Undersidan måste vara slät och jämn utan några utstickande fästen och liknande.
- Använd G-klämmor för att fästa monteringsbrädet i arbetsytan. **(Fig. 48)**

NEDHÅLLNINGSKLÄMMA (Fig. 49)
Anmärkning: Den specifika typen av

nedhållningsklämma som levereras kommer att bero på modellen och/eller vilken typ den inköpta geringssågen är.

Två uttag (en på varje sida) är inkorporerade i maskinstaketets bakre del. Dessa uttag ger alternativa positioner för nedhållningsklämman.

Använda en standardnedhållningsklämma (Ingår i R255SMS-DB):
För att använda nedhållningsklämman under drift:
- Lossa tumskruven på stöduttaget som bäst lämpar sig för sågarbetet som ska utföras.
- Fäst klämman, se till att klämmans tving är helt placerad i det valda staketuttaget.
- Rotera klämmans tving för att få maximal fastklämningseffektivitet när klämman spänns.
- Spänn staketets tumskruv för att låsa fast klämmans pelare i staketuttaget.
- Placera arbetsstycket som ska sågas på maskinens bord, mot staketet och i önskat läge.
- Använd handhjulets spännklämma för att säkra arbetsstycket i maskinens bord.

Anmärkning: Utför alltid en testkörning när elförsörjningen är bortkopplad. Se till att den nedhållningsklämman inte stör bladets väg eller någon del av såghuvudet när det sänks ner för att göra snittet.

Använda en snabbutlösande nedhållningsklämma (Ingår i R255SMS-DB):
- Lossa tumskruven på stöduttaget som bäst lämpar sig för sågarbetet som ska utföras.
- Fäst klämman, se till att klämmans tving är helt placerad i det valda staketuttaget.
- Säkra genom att spänna staketets tumskruv.
- Placera klämmans horisontella arm för att få maximal fastklämningseffektivitet när klämman spänns.
- Säkra den horisontella armen i den upprätta pelaren med tumskruven.
- Använd handhjulets spännklämma för att säkra arbetsstycket i maskinens bord.

Anmärkning: Den här klämman har en snabbutlösnings-/justeringsfunktion. Knappen är belägen på framsidan av klämmans horisontella arm. Genom att trycka ner den här knappen aktiveras mekanismen som gör snabb omplacering av klämskruven möjlig. När knappen släpps återkopplas mekanismen med klämskruven.

VARNING: För att spänna klämman korrekt, måste den här arbetsmekanismen vara helt fäst i klämskruvens gänga. Att använda den här klämman utan att den här mekanismen är fäst är farligt och inga försök att göra det får utföras.

Anmärkning: Utför alltid en testkörning när elförsörjningen är bortkopplad. Se till att den nedhållningsklämman inte stör bladets väg eller någon del av såghuvudet när det sänks ner för att göra snittet.

FRÄMRE KLÄMMA (Fig. 50)
(Inkluderad med icke-nordamerikanska R255SMS-DB+ modeller)

Anmärkning: För hastighet och bekvämlighet, är den främre klämman utrustad med en snabbutlösningsmekanism. Vid drift släpper den här mekanismen klämmans skruv, vilket gör det möjligt att snabbt omplacera skruven. När den är omplacerad och snabbutlösningsmekanismen återgår till normalt driftläge kan klämman spännas och lossas på normalt vis.

Två uttag (ett på varje sida) **(Fig. 51)** är inkorporerade på maskinbordets framsida. Dessa två uttag ger alternativa positioner för den främre klämman.
- Välj stöduttaget som bäst lämpar sig för sågarbetet som ska utföras.
- Sätt in klämmans nav (belägen i änden av den långa klämmans arm) helt i det valda bordsuttaget.
- Placera arbetsstycket som ska sågas på maskinens bord, mot staketet och i önskat läge.
- Använd handhjulets spännklämma för att säkra arbetsstycket i maskinens staket.

Anmärkning: Använd en framklämma tillsammans med en nedhållningsklämma för säkrast och mest effektiv metod att klämma fast ett arbetsstycke i maskinens bord.
För att använda snabbutlösningsmekanismen:
- Släpp hylsmuttern genom att trycka ner den indikerade fingerdynan. **(Fig. 52)** Klämskruven kan nu glida fritt.
- Skjut klämskruven till önskad position.
- Låt hylsmuttern återvända till normalt arbetsläge.

VARNING: Gängorna inuti hylsmuttern måste var helt fästa med gängorna på klämskruven.

Anmärkning: Att dra tillbaka klämskruven en aning precis innan klämfoten kontaktar arbetsstycket kommer att underlätta och bekräfta korrekt placering av hylsmuttern.

VARNING: Att använda den här maskinen utan att hylsmuttern är helt fäst med klämskruvens gängor är farligt och inga försök att göra det får utföras.

DRIFTINSTRUKTIONER

Försiktighetsåtgärd: Alla geringssågar ska inspekteras (speciellt för korrekt funktion för säkerhetsskydd) före användning. Anslut inte sågen till strömförsörjningen förrän efter säkerhetsinspektionen har slutförts.

VARNING: Se till att operatören har korrekt utbildning för användning, justering och underhåll av den här maskinen, innan den ansluts till strömförsörjningen och drift påbörjas. För att minska risk för skada, koppla alltid bort sågen från strömförsörjning innan byte eller justering av någon av maskinens delar. Jämför roteringspilarnas riktning på skyddet med pilarnas riktning på bladet. Bladtänderna ska alltid peka neråt på sågens framsida. Kontrollera hur väl åtdragen hjulaxelskruven är.

(8.3) PLACERING AV KROPP OCH HÄNDER (Fig. 53)

- Placera aldrig händerna inom "handfri zon" (minst 150 mm (6 tum) bort från bladet).
- Håll händer borta från bladets väg.
- Säkra arbetsstycket ordentligt i bordet och mot staketet för att förhindra rörelse.
- Använd alltid en nedhållningsklämma men kontrollera att den är placerad på ett vis så att den inte stör bladets väg eller andra rörliga delar.
- Undvik besvärliga manövreringar och handpositioner där ett enkelt misstag skulle kunna leda till att fingrar eller händer kommer i kontakt med bladet.
- Innan sågning påbörjas, försök göra en testkörning när maskinen är avstängd så att du kan se bladets väg.
- Håll dina händer i position fram tills PÅ-/AV-strömbrytaren har släppts och bladet har stannat helt.

PÅ-/AV-STRÖMBRYTARE (Fig. 54)

Motorns PÅ-/AV-strömbrytare är inte av låstyp. Den är ergonomiskt placerad på insidan av SÅGHANDTAGET.
För att starta motorn:

- Tryck ner knappen för att starta motorn.
- Släpp knappen för att stänga av motorn.

FÖRBEREDELSER INFÖR SÅGNING

LUTA DIG INTE FÖR MYCKET

Ha ett bra fotfäste och god balans. Stå på ena sidan så att ditt ansikte och din kropp är utom räckhåll vid eventuellt bakkast.

VARNING: Sågning på fri hand är en vanlig orsak till olyckor och ska undvikas.

- Se till att arbetsstycket alltid vilar ordentligt mot staketet och vid behov kläms fast med nedhållningsklämman i bordet.
- Sågbordet ska vara rent och fritt från eventuellt sågdamm osv. innan arbetsstycket kläms fast i position.
- Se till att det avsågade materialet kan flytta sig i sidleds bort från bladet när sågningen är slutförd. Se till att den avsågade biten inte kan fastna i någon av maskinens andra delar.
- Använd inte den här sågen för att såga små bitar. Om arbetsstycket som sågas gör att din hand eller fingrar är inom 150 mm (6 tum) från sågbladet är arbetsstycket för litet.

Kapsågning

Den här typen av snitt används främst för att såga material med små eller trånga sektioner. Såghuvudet trycks försiktigt ner för att såga igenom arbetsstycket. Glidsläden ska låsas i dess bakersta position. **(Fig. 55)**

- Låt såghuvudet glida så långt bak som möjligt.
- Spänn låsskruven för glidfunktionen. **(Fig. 56)**
- Placera arbetsstycket på bordet och mot staketet och säkra med klämmor efter behov.
- Ta tag i såghandtaget.
- Sätt på motorn och låt sågbladet nå full hastighet.
- Tryck ner den lägre låsspaken för att släppa såghuvudet (endast icke-nordamerikanska modeller). **(Fig. 57)**
- Sänk såghandtaget neråt och såga igenom arbetsstycket.
- Låt bladets hastighet göra arbetet, det finns ingen anledning att applicera onödigt tryck mot såghandtaget.

- När sågningen har slutförts, släpp PÅ-/AV-strömbrytaren.
- Låt bladet stanna helt.
- Låt såghuvudet höjas till det övre läget, med det lägre bladskyddet som helt täcker bladets tänder, och såghuvudet låst i det övre läget, innan såghandtaget släpps.
- Ta bort arbetsstycket.

Sågning med glidfunktion
Den här sågen är utrustad med ett glidslädessystem. Att lossa låsskruven för glidfunktionen kommer att släppa släden och låta såghuvudet flytta sig framåt och bakåt. **(Fig. 58)**
Sågbladet sänks in i arbetsstycket och trycks sedan mot maskinens baksida för att slutföra snittet. Den här typen av snitt kan användas för att såga breda bitar.
- Placera arbetsstycket på bordet och mot staketet och säkra med klämmor efter behov.
- Lossa låsskruven för glidfunktionen.
- Ta tag i såghandtaget och dra såghuvudet framåt tills hjulaxeln (sågbladets mitt) är över arbetsstyckets framkant. **(Fig. 59)**
- Använd motorns PÅ-/AV-knapp och låt sågbladet nå full hastighet.
- Tryck ner det lägre bladskyddets låsknapp för att frigöra såghuvudet.
- Tryck ner såghandtaget helt och såga igenom den ledande kanten av arbetsstycket.
- Tryck försiktigt såghandtaget bakåt mot staketet för att slutföra snittet.
- Tryck alltid såghuvudet till fullständig bakre position vid varje snitt. **(Fig. 60)**
- När snittet har slutförts, släpp avtryckaren och låt bladet stanna helt.
- Låt såghuvudet höjas till det övre läget, med det lägre bladskyddet som helt täcker bladets tänder, och såghuvudet låst i det övre läget, innan såghandtaget släpps.

VARNING: Dra aldrig såghuvudet och det roterande bladet mot dig när du gör ett snitt med glidfunktion. Bladet kan försöka klättra upp på arbetsstycket och orsaka att såghuvudet kastas bakåt.
Såghuvudet ska alltid placeras enligt instruktionerna ovan innan ett snitt med glidfunktion påbörjas. När såghuvudet är i korrekt position ovanför arbetsstycket kan det sänkas och tryckas bakåt mot staketet för att slutföra snittet.

Geringssågning (Fig. 61)
Roteringsbordet på den här maskinen kan vridas 50° åt vänster eller höger från den normala tvärsnittspositionen (0°).
Stationära lägen ges vid 45°, 31,6°, 22,5° och 15° för både höger och vänster sida.
Geringssågning är möjligt både med och utan glidslädessystemet.

- Lossa geringshandtagets låsknapp **(Fig. 62)** genom att vrida låsknappen moturs.
- Dra upp den stationära låsspaken. **(Fig. 63)**
- Vrid roteringsbordet till önskad vinkel.

Anmärkning: En gradskiva är inkorporerad i maskinens bas för att hjälpa till vid inställningen.

- Spänn geringshandtagets låsknapp när önskad vinkel uppnås.

Anmärkning: Det är bra praxis att spänna geringslåsknappen även när ett stationärt läge har valts och den stationära låsspaken är fäst i en orörlig position.

Avfasningssågning genom att luta såghuvudet
Ett avfasningssnitt **(Fig. 64)** görs när roteringsbordet är inställt på 0˚ geringsvinkel.
Anmärkning: Det kan vara nödvändigt att justera den övre delen av staketet med glidfunktion för att ge utrymme åt det rörliga såghuvudet. **(Fig. 42-43)**

Såghuvudet kan lutas från en normal 0° (vinkelrät position) till en högsta vinkel på 45° från den vinkelräta endast på vänster sida. Avfasningssågning är möjligt både med och utan glidslädessystemet.

Anmärkning: Ett stationärt läge ges vid 33,9˚ avfasningsvinkel. Det här går att få åtkomst till genom att man utlöser (trycker inåt) vänster 33,9˚ låsstift **(Fig. 65-a)** för en vänsteravfasning eller höger 33,9˚ låsstift **(Fig. 65-b)** för en högeravfasning. Normalt ska låsstiften lämnas i icke-utlöst (utdragen) position.

Lutning av såghuvudet:
- Lossa avfasningslåshandtaget. **(Fig. 66)**
- Vid avfasning åt höger, dra ut 0˚ låsstiftet för avfasning som säkrar låshuvudet i vertikalt läge. **(Fig. 67)**
- Luta såghuvudet i önskad vinkel. En gradskiva tillhandahålls för att underlätta inställning. **(Fig 68)**

- Spänn låshandtaget för avfasning när önskad vinkel har valts.
- Stå på vänster sida av såghandtaget när ett snitt utförs.

När sågningen är slutförd:
- Släpp PÅ-/AV-strömbrytaren för att stänga av motorn men håll kvar dina händer i position.
- Låt bladet stanna helt.
- Låt såghuvudet höjas till sin övre position, med det lägre bladskyddet helt utfällt så det täcker bladet innan du tar bort dina händer.
- Sätt tillbaka såghuvudet i dess vinkelräta position.
- Tryck in 0˚ låsstiftet för att säkra såghuvudet i vertikalt läge.

Sammansatt sågning (Fig. 69)
En sammansatt sågning är en kombination av ett gerings- och avfasningssnitt som utförs samtidigt. När sammansatt sågning krävs, välj de önskade gerings- och avfasningslägena enligt instruktionerna ovan.
Anmärkning: Sammansatt sågning med glidslädessystem är möjlig.
Kontrollera alltid att bladet inte stör maskinstaketet eller andra delar av maskinen. Justera de övre sektionerna av staketet med glidfunktion vid behov.

SÅGNING MED KRONGJUTNING

Den här maskinen kan såga de geringsvinklar som krävs för krongjutningar. För att konfigurera maskinen för att såga krongjutningar:
- Använd 33,9˚ avfasningsstiftet som krävs genom att trycka in det helt. **(Fig. 65)**
- Luta såghuvudet till 33,9˚ position och lås det på plats genom att spänna låshandtaget för avfasning.
- Vrid roteringsbordet och ställ in det på 31,6˚ geringsvinkel i enlighet med gradskivan.

Se till att krongjutningen är korrekt placerad på roteringsbordet och säkra den med lämpliga klämmor innan snittet görs.

När sågningen är slutförd, sätt tillbaka såghuvudet i vertikala position och sätt tillbaka 33,9˚ avfasningsstiftet till dess yttre (bortkopplade) position.

SÅGA BÖJT MATERIAL (Fig. 70)

VARNING: Kontrollera om arbetsstycket är böjt innan sågning påbörjas. Om det är böjt måste arbetsstycket placeras och sågas enligt bild.
Placera inte arbetsstycket felaktigt och såga inte arbetsstycket utan stöd från staketet.

BORTTAGNING AV MATERIAL SOM FASTNAT

- Stäng AV geringssågen genom att släppa strömbrytaren.
- Låt bladet stanna helt.
- Koppla bort geringssågen från strömförsörjningen.
- Ta försiktigt bort material som fastnat i maskinen.
- Kontrollera skick och drift för säkerhetsskydden.
- Kontrollera eventuell skada på andra delar av maskinen, exempelvis bladet.
- Ersätt alla skadade delar med hjälp av en behörig tekniker och utför en säkerhetsinspektion innan maskinen används på nytt.

Den fria ändan av ett långt arbetsstycke ska stödjas på samma höjd som maskinens roteringsbord. Operatören bör överväga att använda ett flyttbart stödställ , justerbar arbetsbänk eller sågbock eller liknande. för arbetsstycket.

ALTERNATIVA EVOLUTION-TILLBEHÖR

DAMMPÅSE (Levereras tillsammans med R255SMS-DB+)
En dammpåse kan fästas till utsugningsporten på maskinens baksida. Dammpåsen ska endast användas när trämaterial sågas.

- Låt dammpåsen glida över dammutsugningsporten, se till att fjäderklämman greppar tag om porten och håller dammpåsen säkert på plats. **(Fig. 71)**

Anmärkning: För operativ effektivitet töm dammpåsen när den blir 2/3 full. Släng innehållet i dammpåsen på ett miljövänligt sätt. Det kan vara nödvändigt att använda en dammfiltermask vid tömning av dammpåsen.

Anmärkning: En utsugningsmaskin för verkstäder kan fästas i dammutsugningsporten vid behov. Följ tillverkarens instruktioner om en sådan maskin monteras.

VARNING: Använd inte dammpåsen när metalliskt material, inklusive trä med spikar sågas.

ADAPTERSLANG FÖR DAMMSUGNINGPORT (Levereras tillsammans med R255SMS-DB+)
Använd adapterslangen för att ansluta maskinens utsugningsport till lämplig kommersiellt tillgänglig

utsugningsutrustning för verkstäder (ingår inte) som har ø30 mm (1–3/16 tum) interna borrhåll eller inloppsportar.

UNDERHÅLL

Anmärkning: Allt underhåll ska utföras när maskinen är avstängd och bortkopplad från strömförsörjning/batteriförsörjning.

Kontrollera regelbundet att alla säkerhetsfunktioner och skydd fungerar korrekt. Använd endast maskinen om alla skydd/säkerhetsfunktioner fungerar korrekt.

Alla motorlager i maskinen är smorda för maskinens livslängd. Ingen ytterligare smörjning krävs. Använd en ren, lätt fuktad trasa för att rengöra maskinens delar. Använd inte lösningsmedel eller liknande produkter som kan skada plastdelarna.

RENGÖRING AV MASKINENS BLADSKYDDSSYSTEM

VARNING: Rengör endast bladskyddssystemet när maskinen är bortkopplad från elförsörjningen. Operatören måste använda all relevant PPE-utrustning och även se till att säkerheten upprätthålls för alla kollegor eller personer i närheten vid rengöring av den här maskinen.
Anmärkning: Hur ofta skyddssystemen behöver underhållas kommer i stor utsträckning bero på serviceförhållanden och typen av material som sågas. En del träbaserade produkter t.ex., kan ha kåda eller skapa damm
som kan byggas upp på insidan av skyddssystem.

Vid borttagning av bladet eller under bladbyte, kommer åtkomst till inre ytor och driftsmekanismer inuti bladskydden att vara maximal.

• Kontrollera skyddssystemet visuellt för eventuellt ansamlat skräp eller delar av arbetsstycket som har fastnat osv. som kan förhindra att
systemet fungerar effektivt.
• Ta bort alla stora bitar skräp med ett lämpligt verktyg, exempelvis en trubbig långnosad tång
eller liknande.
• Komprimerad torrluft (eller liknande) kan användas
för att ta bort små ansamlade smutspartiklar.

Aerosolbehållare som är fyllda med ett torrengöringsmedel
finns tillgängliga på marknaden (vanligtvis hos stora kontorsleverantörer) och kan användas så länge tillverkarens rekommendationer och instruktioner följs.
• En dammsugare med ett fint långt spetsigt munstycke (helst med en borstspets) kan också användas för att ta bort små partiklar av skräp.

En lång konstnärspensel (ingår inte) kan också vara användbar under rengöringsprocessen.

VARNING: Försök inte rengöra genom att sätta in spetsiga föremål i maskinhöljets öppningar osv. Maskinens luftventiler ska rengöras med komprimerad torrluft.

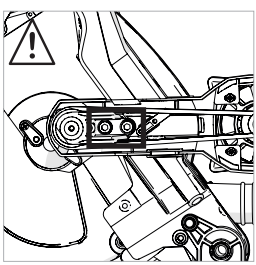
Våldsamma gnistor kan indikera att det finns smuts i motorn eller att kolborstarna är slitna. Om detta misstänks, låt en behörig tekniker serva maskinen och ersätta borstarna.

SPÄNNA DRIVBÄLTET

VARNING: Utför endast dessa processer när maskinen är bortkopplad från elförsörjningen.

Anmärkning: Inget underhåll av bältet krävs om verktyget används korrekt, men justeringar kan göras om bältet slutar fungera på grund av felaktig användning. Om bältet inte roterar när motorn är i drift kontrollera bältspänning och skick.

VARNING: Lagrets bultar som visas nedtill ska under inga omständigheter justeras eller tas bort. Om dessa bultar justeras eller tas bort kommer detta att göra att maskinens garanti slutar gälla.



Spänna drivbältet:
- För att få åtkomst till växellådan, ta bort plasthöljet genom att skruva bort tre (3) huvudbultar från maskinen som håller den på plats, med hjälp av den levererade 4 mm insexnyckeln. **(Fig. 72)**
- Lossa de fyra (4) sexkantsskruvarna som säkrar motorn på plats. **(Fig. 73)**
- Spännskruven**(Fig. 74)** går att få åtkomst till via ett hål i den bakre delen av växellådan, med hjälp av den levererade 4 mm insexnyckeln.
- Använd den levererade 4 mm insexnyckeln för att vrida spännskruven i önskad riktning, medurs för att öka spänningen, moturs för att minska spänningen.
- Placera ett finger under drivbältet och tryck försiktigt uppåt för att avgöra spänningen.
- Bältet ska vara lätt spänt över de två drivremskivorna, med ungefär 3 mm (1/8 tum) deformationer på varje sida av bältet i mittpunkten mellan remskivorna. **(Fig. 75)**
- När bältets spänning är korrekt, spänn de fyra (4) sexkantsskruvarna och sätt på växellådans lock.

BYTA UT DRIVBÄLTET

Anmärkning: Om bältet behöver bytas ut, kan ett genuint ersättningsbälte köpas genom att man kontaktar kundtjänst i enlighet med sida 3 i den här bruksanvisningen.

Byta ut bältet:
- För att få åtkomst till växellådan, ta bort plasthöljet genom att skruva bort tre (3) huvudbultar från maskinen som håller den på plats, med hjälp av den levererade 4 mm insexnyckeln. **(Fig. 72)**
- Lossa de fyra (4) sexkantsskruvarna som säkrar motorn på plats. **(Fig. 73)**
- Ta bort all spänning från motorn genom att vrida spännskruven **(Fig. 74)** moturs.
- Ta bort drivbältet.
- Trä in ett nytt drivbälte på de två remskivorna, kontrollera att bältets "V" passar in med remskivornas "V", och att bältet passar över båda remskivornas bredd.
- Spänn bältet enligt instruktionerna i avsnittet "Spänn bältet".
- Sätt på växellådans lock.

(6.4) MILJÖSKYDD

Avfall från elektriska produkter ska inte slängas tillsammans med hushållsavfall. Återvinn vid anläggningar. Kontakta dina lokala myndigheter eller återförsäljare för råd om återvinning.



SÄKERHETSKONTROLLER FÖR MONTERINGAR

DEL	SKICK	JA
Glidsläde	Sätts in genom avfasningshalsen och ansluts till såghuvudet. Lokaliseringsklackarna har placerats korrekt.	
Låsknapp för geringshandtag	Monterad i geringshandtag/roteringsbord.	
Låsskruv för glidsläde	Insatt i det gängade hålet i avfasningshalsen. Antivibrationsfjäder monterad under låsskruvens handknopp.	
Elkabel	Korrekt dragen med korrekt monterade kabelguider/klämmor.	
Blad	Blad korrekt monterat och med matchande roteringspilar på bladet och maskinen. Yttre bladfläns och hjulaxelbult korrekt monterade.	
Säkerhetsskydd	Nedre säkerhetsskydd helt operativt. Såghuvudet låser sig i den övre positionen med bladet täckt. Såghuvudet kan bara sänkas när bladskyddets låsspak används.	
Tillförsel	Tillförsel matchar specifikation som finns på maskinens märkplåt. Kontakten matchar vägguttaget.	
Montering	Antingen: a) Maskinen är permanent placerad och fäst i arbetsbänken. b) Maskinen är monterad på ett bräde som kan fästas i arbetsbänken. c) Maskinen är fäst i ett dedikerat geringssågställ.	
Placering	Lämpliga bestämmelser som finns vid hantering av långa eller oregelbundet formade arbetsstycken.	
Miljö	Torr, ren och städad. Temperatur som främjar materialhantering. Lämplig belysning (dubbla rader om lysrör används).	

Alla Ja-rutorna måste vara markerade innan maskinen kan användas. Ingen markering = Använd inte.

SLUTLIGA SÄKERHETSKONTROLLER

DEL	SKICK	JA
Montering	Upprepa säkerhetskontroller för montering.	
Drift	Med maskinen avstängd och bortkopplad från elförsörjningen, utför följande processer: • Ställ in maskinen på respektive maximal arbetsinställning, en åt gången. • Vid varje inställning sänk såghuvudet till dess lägsta position, observera bladets väg när du gör detta. • Kontrollera att bladet inte stör eller stöter in i någon del av maskinen, höljet eller skyddet när såghuvudet sänks ner. • Kontrollera att ingen kontakt mellan såghuvudet och bladet och andra delar av maskinen inträffar när glidsläden används. • Snurra bladet för hand (det är rekommendabelt att använda handskar när detta görs, men inte när sågen används operativt). • Kontrollera att bladet roterar fritt utan några konstiga ljud och att det inte är någon kontakt mellan bladet och de övre och lägre bladskydden. • Kontrollera att bladet inte skakar i någon av bladets roteringsriktningar.	

Alla Ja-rutorna måste vara markerade innan maskinen kan användas. Ingen markering = Använd inte.

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Tillverkaren av produkten som täcks av den här deklarationen är:

Storbritannien: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Franska: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Frankrike.

Tillverkaren försäkrar härmed att maskinen, i enlighet med deklarationen uppfyller alla de relevanta bestämmelserna för maskindirektivet och andra lämpliga direktiv som detaljeras nedan. Tillverkaren försäkrar vidare att maskinen som detaljeras i den här deklarationen, där tillämpligt, uppfyller relevanta bestämmelser för viktiga hälso- och säkerhetskrav.

Direktiven som täcks av den här deklarationen detaljeras nedan:

1907/2006	Registrering, utvärdering, auktorisering och begränsning av kemikalier och REACH EC Nr. 1907/2006 bilaga XVII
2006/42/EC.	Maskindirektiv.
2014/30/EU.	Direktivet om elektromagnetisk kompatibilitet.
2011/65/EU. och (EU)2015/863	Direktivet om begränsad användning av vissa farliga substanser i elektronisk utrustning (RoHS).
2012/19/EU.	Direktivet om el och elektronikavfall (WEEE).

Och är förenliga med gällande krav i följande dokument

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Produktdetaljer

Beskrivning:	255 MM TCT DUBBELVINKLAD GERINGSSÅG MED GLIDFUNKTION
Evolutions modellnr:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B / 053-0003A / 053-0003B
Varumärkesnamn:	EVOLUTION
Spänning:	220–240 V/110 V ~ 50 Hz
Input:	2 000 W (220–240 V) 1 600 W (110 V)

Den tekniska dokumentationen som krävs för att visa att produkten möter krav i direktivet har sammanställts och finns tillgänglig för inspektion av relevant tillsynsmyndighet, och bekräftar att din tekniska dokumentation innehåller dokumenten som listas ovan och att de har korrekta standarder för produkten som detaljeras ovan.

Namn och adress för innehavare av teknisk dokumentation.

Undertecknad: 

Utskrift: Barry Bloomer
Chef för distributionskejda och upphandling

Datum: 02/02/23

Storbritannien: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
Franska: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Frankrike.

(1.3) **IMPORTANT**

Vă rugăm să citiți cu atenție și integral aceste instrucțiuni privind utilizarea și siguranța.

Pentru siguranța dumneavoastră, dacă aveți nelămuriri cu privire la orice aspect al folosirii acestui echipament, vă rugăm să apelați Centrul de suport tehnic corespunzător al cărui număr de telefon poate fi găsit pe site-ul web Evolution Power Tools.
În cadrul organizației noastre, la nivel global, avem deschise mai multe centre de asistență telefonică, dar serviciul de asistență tehnică este oferit și de furnizorul dumneavoastră.

WEB: www.evolutionpowertools.com
UK/UE/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com
SUA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANȚIE

(1.4) Felicitări pentru achiziționarea unei unelte Evolution Power Tools!
Vă rugăm să efectuați înregistrarea online a produsului, conform instrucțiunilor din broșura oferită împreună cu acest aparat.
Astfel, introducându-vă datele, perioada de garanție a aparatului dumneavoastră va fi validată prin intermediul site-ului web Evolution și veți beneficia de service prompt, în caz de nevoie.

Vă mulțumim sincer pentru că ați ales un produs al Evolution Power Tools!

	UK/UE/AUS	
SPECIFICAȚII UNEALTĂ	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Model nr.:	053-0001,053-0002, 053-0003	053-0001A, 053-0002A, 053-0003A, 053-0011, 053-0001B, 053-0002B, 053-0003B
Motor (220-240 V ~ 50 Hz)	2.000 W	2.000 W
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1.600 W	1.600 W
Turație la mers în gol	2.600 min^{-1}	2.600 min^{-1}
Greutate (netă)	16,5 kg	18,3 kg
Diametru fantă de praf	35 mm	35 mm
Lungime cablu	3 m	4 m

CAPACITĂȚI DE TĂIERE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Placă de oțel moale - grosime maximă	6 mm	6 mm
Cheson de oțel moale - Grosime maximă a peretelui (secțiune în cheson de oțel moale 50 mm)	3 mm	3 mm
Lemn - Secțiune maximă	300 x 80 mm	300 x 90 mm

UNGHI	**ÎNCLINARE**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	300 mm x 80 mm	300 mm x 90 mm
0°	45° stânga	300 mm x 46 mm	300 mm x 52 mm
0°	45° dreapta	300 mm x 27 mm	300 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm
45°	45° stânga	212 mm x 46 mm	212 mm x 52 mm
45°	45° dreapta	212 mm x 27 mm	212 mm x 34 mm
45°	0°	212 mm x 80 mm	212 mm x 90 mm

SPECIFICAȚII DISC	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**	**R255SMS-DB + PACHET PLUS**
Diametru	255 mm	255 mm	255 mm
Număr de dinți	24	28	Multimaterial: 28 lemn: 40
Alezaj	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Tăietură	2 mm	2 mm	Multimaterial: 2 mm lemn: 2,4 mm

LASER	
Clasă laser	Clasa 2
Sursă laser	Diodă laser
Putere emisie laser (Max)	≤1 mW
Lungime de undă (Nm)	650

DATE NIVEL DE ZGOMOT*	
Presiune acustică L_{PA} (la mers în gol)	110 V: **96,4** dB(A)/220-240 V~ **96,9** dB(A)
Nivel putere acustică L_{WA} (la mers în gol)	110 V: **109,4** dB(A)/220-240 V~ **109,9** dB(A)
Instabilitate, K_{PA} și K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Test nivel de zgomot conform cu EN 62841-1 și EN 62841-3-9.

AVERTISMENT: Zgomotele emise în timpul utilizării propriu-zise a uneltei pot fi diferite de valorile declarate, în funcție de modul în care este folosită unealta și, mai ales, de tipul de piesă de prelucrat.

AVERTISMENT: Necesitatea de a identifica măsurile de siguranță care să protejeze operatorul, care au la bază o estimare a expunerii în condițiile actuale de utilizare (luând în considerare toate părțile ciclului de operare, cum ar fi timpii în care unealta este oprită și când merge în gol, pe lângă timpii de declanșare).

	AMERICA DE NORD	
SPECIFICAȚII UNEALTĂ	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Model nr.:	053-0004	053-0004A
Motor (120 V ~ 60 Hz)	15 A	15 A
Turație la mers în gol	2.600 rpm	2.600 rpm
Greutate (netă)	36,3 lb	40,3 lb
Diametru fantă de praf	1 -3/8 in.	1 -3/8 in.
Lungime cablu	10 ft	13 ft

CAPACITĂȚI DE TĂIERE	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Placă de oțel moale - grosime maximă	1/4 in.	1/4 in.
Cheson de oțel moale - Grosime maximă a peretelui (2 in. cheson de oțel moale.)	1/8 in.	1/8 in.
Lemn - Secțiune maximă	11-3/4 in. x 3-1/2 in.	11-3/4 in. x 3-1/2 in.

UNGHI	**ÎNCLINARE**	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
0°	0°	11-13/16 In x 3-1/8 in.	11-13/16 In x 3-1/2 in.
0°	45° stânga	11-13/16 in. x 1-7/8 in.	11-13/16 in. x 2-1/16 in.
0°	45° dreapta	11-13/16 in. x 1 in.	11-13/16 in. x 1-5/16 in.
45°	0°	8-3/8 in. x 3-1/8 in.	8-3/8 in. x 3-1/2 in.
45°	45° stânga	8-3/8 in. x 1-7/8 in.	8-3/8 in. x 2-1/16 in.
45°	45° dreapta	8-3/8 in. x 1 in.	8-3/8 in. x 1-5/16 in.
45˚	0˚	8-3/8 in. x 3-1/8 in.	8-3/8 in. x 3-1/2 in.

DIMENSIUNI DISC	**R255SMS-DB**	**R255SMS-DB+**
Diametru	10 in.	10 in.
Număr de dinți	24	28
Alezaj	1 in.	1 in.
Tăietură	5/64 in.	5/64 in.

LASER	
Clasă laser	Clasa 2
Sursă laser	Diodă laser
Putere emisie laser (Max)	≤1 mW
Lungime de undă (Nm)	650

DATE NIVEL DE ZGOMOT*	
Presiune acustică L_{PA} (la mers în gol)	110 V: **95,8** dB(A)/220-240 V~ **95,8** dB(A)
Nivel putere acustică L_{WA} (la mers în gol)	110 V: **108,8** dB(A)/220-240 V~ **108,8** dB(A)
Instabilitate, K_{pA} și K_{WA}	K=**3** dB(A)

*Test nivel de zgomot conform cu EN 62841-1 și EN 62841-3-9.

(1.8) **ETICHETE ȘI SIMBOLURI DE SIGURANȚĂ**
AVERTISMENT: Nu utilizați acest aparat dacă etichetele de avertizare și/sau instruire lipsesc sau sunt deteriorate. Contactați Evolution Power Tools pentru înlocuirea etichetelor.

Notă: Toate sau unele dintre următoarele simboluri pot să apară în manual sau pe produs.

Simbol	Descriere
V	Volți
A	Amperi
Hz	Hertzi
min^{-1} (RPM)	Viteză
~	Curent alternativ
n_o	Turație la mers în gol
	Purtați ochelari de protecție
	Purtați protecție pentru urechi
	Nu atingeți Feriți mâinile
	Purtați protecție împotriva prafului
	Purtați protecție pentru mâini
CE	Certificare CE
UK CA	Certificare UKCA
Intertek 5012207	Certificare ETL
5490	Marcaj de conformitate cu reglementările pentru echipamente electrice și electronice (RCM). Standard australian/neozeelandez
	Deșeuri de echipamente electrice și electronice
	Citiți manualul
	AVERTISMENT
	Avertisment laser
	Protecție cu dublă izolație
	Siguranță
	Triman - Colectare și reciclare deșeuri

PENTRU TOATE UNELTELE CU IZOLAȚIE DUBLĂ
1. Piese de schimb
Folosiți exclusiv piese de schimb identice la intervențiile de service.
2. Ștecăr polarizat
Pentru a reduce riscul de electrocutare, acest echipament este prevăzut cu un ștecăr polarizat (o lamă este mai lată decât cealaltă). Această mufă se va potrivi într-o priză polarizată într-un singur sens. Dacă mufa nu se fixează perfect în priză, inversați mufa. Dacă nici așa nu se potrivește, contactați un electrician calificat care să instaleze priza corespunzătoare. Nu modificați sub nicio formă ștecărul, în niciun fel.

ÎNTREBUINȚAREA PREVĂZUTĂ PENTRU ACEASTĂ UNEALTĂ ELECTRICĂ
AVERTISMENT DOAR PENTRU MODELELE DIN AFARA AMERICII DE NORD: Acest produs este un fierăstrău multimaterial de tăiere în unghi și a fost proiectat pentru a fi folosit cu discuri Evolution originale destinate pentru această unealtă. Folosiți numai discuri proiectate pentru a fi utilizate cu această unealtă și/sau cu cele special recomandate de Evolution Power Tools Ltd.

CÂND ESTE PREVĂZUTĂ CU UN DISC CORECT, ACEASTĂ UNEALTĂ POATE FI FOLOSITĂ PENTRU A TĂIA:
- Lemn, produse derivate din lemn (MDF, placă aglomerată, placaj, panel, placă fibrolemnoasă etc.)
- Lemn cu cuie,
- Cheson din oțel moale 50 mm cu perete de 3 mm la HB 200-220,
- Placă de oțel moale 6 mm la HB 200-220.

Notă: Cu grijă, se poate tăia în siguranță și lemnul care conține cuie negalvanizate sau șuruburi.
Notă: Nu este recomandat pentru tăierea materialelor galvanizate sau a lemnului cu cuie galvanizate. **Tăierea oțelului galvanizat poate reduce durata de viață a discului**.

ÎNTREBUINȚAREA INTERZISĂ PENTRU ACEASTĂ UNEALTĂ ELECTRICĂ
AVERTISMENT: Acest produs este un fierăstrău multimaterial de tăiere la unghi și trebuie folosit strict în acest sens. Nu trebuie modificat în niciun fel și nu trebuie folosit nici pentru a alimenta orice alt echipament sau a acționa orice alte accesorii în afara celor menționate în prezentul Manual de instrucțiuni.

(1.13) **AVERTISMENT: Acest produs nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) ale căror capacități fizice, senzoriale sau mentale sunt reduse sau cărora le lipsesc experiența și cunoștințele necesare, decât dacă au fost supravegheate sau instruite cu privire la utilizarea în siguranță a produsului de către o persoană răspunzătoare pentru siguranța lor și care are competențe în utilizarea acestuia în siguranță.**

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

(1.14) **SIGURANȚĂ LA CURENT ELECTRIC**

Această unealtă este prevăzută cu ștecăr turnat și conectori la rețea, potriviți pentru piața de destinație. În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie înlocuit cu un cablu special, disponibil de la producător sau de la agentul său de service.

Pentru mai multă protecție, folosiți un dispozitiv de curent rezidual (DCR) care întrerupe alimentarea cu electricitate atunci când scurgerea de curent în pământ depășește 30 mA timp de 30 ms. Verificați întotdeauna funcționarea dispozitivului de curent rezidual (DCR) înainte de a utiliza unealta.

(1.15) **UTILIZARE ÎN AER LIBER**

AVERTISMENT: Pentru protecția dumneavoastră, în cazul în care această unealtă este folosită în aer liber, nu trebuie să fie expusă la condiții de ploaie și nici folosită în locuri umede. Nu așezați unealta pe suprafețe umede. Folosiți un banc de lucru curat și uscat, dacă este posibil. Pentru mai multă protecție, folosiți un dispozitiv de curent rezidual (DCR) care întrerupe alimentarea cu electricitate atunci când scurgerea de curent în pământ depășește 30 mA timp de 30 ms. Verificați întotdeauna funcționarea dispozitivului de curent rezidual (DCR) înainte de a utiliza unealta. Dacă este necesar un cablu prelungitor, acesta trebuie să fie de tipul potrivit pentru utilizare în aer liber și să fie etichetat corespunzător. Trebuie respectate instrucțiunile fabricantului atunci când folosiți un cablu prelungitor.

(2.1) **INSTRUCȚIUNI GENERALE DE SIGURANȚĂ PENTRU UNELTELE ELECTRICE**

AVERTISMENT: Când folosiți unelte electrice trebuie să respectați întotdeauna măsurile elementare de siguranță pentru a reduce riscul de incendiu, electrocutare și vătămare corporală, inclusiv următoarele.

Notă: Această unealtă electrică nu trebuie să rămână continuu conectată la o sursă de alimentare perioade îndelungate de timp.

⚠ **AVERTISMENT: Citiți toate avertismentele și instrucțiunile de siguranță înainte de a încerca să utilizați acest produs. Păstrați aceste instrucțiuni.** Nerespectarea avertismentelor și a instrucțiunilor poate provoca electrocutări, incendii și/sau vătămări grave.

PĂSTRAȚI AVERTISMENTELE ȘI INSTRUCȚIUNILE DE FOLOSIRE PENTRU REFERINȚE ULTERIOARE.

Termenul „unealtă electrică" din avertismente se referă la unealta dumneavoastră electrică cu alimentare la rețea (cu cablu) sau la unealta electrică cu acumulator (fără cablu).

(2.2) **1. Avertismente generale de siguranță pentru uneltele electrice**

[Siguranța zonei de lucru]

a) Păstrați zona de lucru curată și bine iluminată. O zonă de lucru aglomerată și întunecoasă predispune la accidente.

b) Nu operați unelte electrice în atmosfere explozive, cum ar fi în prezența lichidelor inflamabile, a gazelor sau a pulberii. Uneltele electrice creează scântei care pot aprinde praful sau aburii.

c) Țineți copiii și privitorii la distanță atunci când operați o unealtă electrică. Orice vă distrage atenția vă poate face să pierdeți controlul.

d) Nu folosiți această unealtă într-o încăpere închisă.

(2.3) **2. Avertismente generale de siguranță pentru uneltele electrice [Siguranța la curentul electric]**

a) Ștecărele uneltelor electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată ștecărul în niciun fel. Nu folosiți ștecăre adaptoare la uneltele electrice cu împământare. Ștecărele nemodificate și prizele pe măsură reduc riscul de electrocutare.

b) Evitați contactul fizic cu suprafețele împământate, cum ar fi țevile, caloriferele, plitele și frigiderele. Există un risc sporit de electrocutare în cazul în care corpul dumneavoastră face circuit cu solul.

c) Nu expuneți uneltele electrice la ploaie sau la condiții de umezeală. Pătrunderea apei într-o unealtă electrică crește riscul de electrocutare.

d) Nu forțați cablul. Nu folosiți niciodată cablul pentru a transporta, a trage sau scoate din priză unealta electrică. Țineți cablul departe de căldură, ulei, muchii ascuțite sau piese mobile. Cablurile deteriorate sau încâlcite cresc riscul de electrocutare.

e) Atunci când operați o unealtă electrică în

aer liber, folosiți un cablu prelungitor adecvat pentru utilizarea în aer liber. Folosirea unui cablu potrivit pentru utilizare în aer liber reduce riscul de electrocutare.
f) În cazul în care operarea unei unelte electrice într-un loc umed este inevitabilă, folosiți o sursă de alimentare protejată cu un dispozitiv de curent rezidual (DCR). Utilizarea unui DCR reduce riscul de electrocutare.

(2.4) **3) Avertismente generale de siguranță pentru uneltele electrice [Siguranța personală].**
a) Fiți vigilenți, atenți la ce faceți și dați dovadă de simț practic atunci când operați o unealtă electrică. Nu folosiți unealta electrică când sunteți obosiți sau sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. O singură clipă de neatenție când operați unelte electrice poate avea ca rezultat vătămări personale grave.
b) Folosiți echipament individual de protecție. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi pentru a preveni vătămarea cauzată de scântei sau șpan. Echipamentul de protecție precum măștile împotriva prafului, încălțămintea de siguranță antiderapantă, casca sau protecția pentru auz, folosite în situații adecvate, reduc vătămările corporale.
c) Preveniți pornirea accidentală. Asigurați-vă că butonul de pornire este în poziția oprit înainte de a conecta unealta la sursa de curent și/sau la acumulator, înainte de a o ridica sau transporta. Transportarea uneltelor electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea cu curent a uneltelor electrice care au comutatorul pornit predispune la accidente.
d) Îndepărtați cheia de reglare înainte de a porni unealta electrică. O cheie rămasă fixată la o piesă rotativă a uneltei electrice poate duce la vătămări corporale.
e) Nu vă întindeți. Mențineți-vă tot timpul echilibrul și o poziție stabilă. Astfel veți controla mai bine unealta electrică în situații imprevizibile.
f) Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți-vă părul, hainele sau mănușile la distanță de piesele mobile. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung se pot prinde în piesele mobile.
g) Dacă sunt furnizate dispozitive pentru conectarea pieselor de extracție și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și folosite în mod adecvat.
Utilizarea colectorului de praf poate reduce riscurile asociate prafului.
h) Când tăiați metal, trebuie să purtați mănuși înainte de manevrare pentru a nu suferi arsuri de la metalul încins.
i) Păstrați mânerele și suprafețele de prindere uscate, curate și fără urme de ulei și grăsime. Mânerele și suprafețele de prindere alunecoase nu permit manevrarea și controlul sigur al uneltei în situații imprevizibile.

(2.5) **4) Avertismente generale de siguranță pentru uneltele electrice [Utilizarea și întreținerea uneltei electrice].**
a) Nu forțați unealta electrică. Folosiți unealta electrică adecvată nevoilor dumneavoastră. Unealta electrică adecvată va face treaba mai bine și mai sigur într-un ritm pentru care a fost proiectată.
b) Nu folosiți unealta electrică în cazul în care nu se poate opri și porni de la comutator. Orice unealtă electrică ce nu poate fi controlată de la comutator este periculoasă și trebuie reparată.
c) Deconectați unealta electrică de la sursa de curent și/sau acumulator înainte de a efectua orice reglaje, înainte de a schimba accesorii sau înainte de a o depozita. Aceste măsuri preventive de siguranță reduc riscul de pornire accidentală a uneltei electrice.
d) Nu depozitați uneltele electrice la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor nefamiliarizate cu unealta electrică sau cu aceste instrucțiuni să opereze unealta electrică. Uneltele electrice sunt periculoase dacă sunt folosite de persoane neinstruite corespunzător.
e) Întrețineți uneltele electrice. Asigurați-vă că nu există nealinieri sau blocaje ale pieselor mobile, fisuri ale pieselor mobile sau orice alt defect care ar putea afecta funcționarea uneltei electrice. Dacă este defectă, solicitați repararea uneltei electrice înainte de utilizare. Multe accidente sunt provocate de întreținerea deficitară a uneltelor electrice.
f) Păstrați instrumentele de tăiat ascuțite și curate. Uneltele electrice întreținute adecvat cu muchiile ascuțite bine nu agață și sunt mai ușor de controlat.
g) Folosiți unealta electrică, accesoriile, piesele detașabile ale acesteia etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de lucrul ce urmează a fi efectuat. Utilizarea uneltei electrice pentru alte operații decât cele prevăzute poate conduce la situații periculoase.
h) Păstrați mânerele și suprafețele de prindere uscate, curate și fără urme de ulei și grăsime. Mânerele și suprafețele de prindere alunecoase nu permit manevrarea și controlul sigur al uneltei în situații imprevizibile.

(2.6) **5) Avertismente generale de siguranță pentru uneltele electrice [Service] a) Solicitați depanarea uneltei dumneavoastră electrice de către un depanator calificat, folosind numai**

piese de schimb identice. Acest lucru va garanta menținerea gradului de siguranță a uneltei electrice. În cazul în care cablul de alimentare al acestei unelte electrice este deteriorat, trebuie înlocuit cu un cablu de alimentare special pregătit de către organizația de service.

(3.5) SIGURANȚĂ SPECIFICĂ PENTRU FIERĂSTRĂUL DE TĂIERE ÎN UNGHI

- **Nu folosiți discuri confecționate din „oțel rapid".**
- **Folosiți fierăstrăul doar cu scuturile în condiții bune de funcționare, întreținute și poziționate corespunzător.**
- **Prindeți întotdeauna piesele de lucru de masa de tăiere.**

a) Fierăstraiele de tăiere la unghi sunt proiectate pentru a tăia lemn sau produse asemănătoare lemnului și nu pot fi folosite cu discuri abrazive de tăiere pentru a decupa materiale feroase, cum ar fi bare, drugi, bolțuri etc. Praful abraziv face ca piesele mobile, cum ar fi scutul inferior, să se blocheze. Scânteile provenite din tăierea abrazivă vor arde scutul inferior, insertul de burare și alte piese de plastic.
b) Folosiți cleme pentru a susține piesa de lucru oricând e posibil. Dacă țineți piesa de lucru cu mâna, trebuie ca întotdeauna să țineți mâna la cel puțin 150 mm de disc, de ambele părți. Nu folosiți acest fierăstrău pentru a tăia piese care sunt prea mici pentru a fi prinse sau ținute în siguranță cu mâna. În cazul în care țineți mâna prea aproape de disc există un risc crescut de vătămare la contactul cu discul.
c) Piesa de lucru trebuie să fie stabilă și fixată sau ținută lipită atât de riglă, cât și de masă. Nu aduceți piesa de lucru spre disc și nu tăiați „la liber" în niciun fel. Piesele de lucru nefixate sau în mișcare pot fi proiectate la viteze ridicate, provocând vătămare.
d) Împingeți fierăstrăul prin piesa de lucru. Nu trageți fierăstrăul prin piesa de lucru. Pentru a realiza o tăietură, ridicați capul de tăiere și scoateți-l din piesa de lucru fără a tăia, porniți motorul, apăsați capul de tăiere în jos și împingeți fierăstrăul prin piesa de lucru. Dacă tăiați prin tragere, se poate ca discul să se ridice deasupra piesei de lucru și să proiecteze violent ansamblul discului spre operator.
NOTĂ: Avertismentul de mai sus se omite în cazul fierăstrăului simplu de tăiere în unghi cu braț pivotant.
e) Nu treceți niciodată mâna dincolo de linia de tăiere prevăzută, nici în fața, nici în spatele discului. Susținerea piesei de lucru „încrucișat" (adică ținând-o în dreapta discului cu mâna stângă sau viceversa) este foarte periculoasă.
f) Nu duceți mâna în spatele riglei mai aproape de 150 mm de ambele părți ale discului pentru a îndepărta așchiile de lemn sau în orice alt scop în timp ce discul se învârte. Puteți să nu observați cât de aproape este discul de mână și vă puteți răni grav.
g) Inspectați piesa de lucru înainte de tăiere. În cazul în care piesa de lucru este curbată sau deformată, prindeți-o cu latura exterioară a curburii spre riglă. Asigurați-vă întotdeauna că nu rămâne loc între piesa de lucru, riglă și masă pe lungimea liniei de tăiere. Piesele de lucru îndoite sau deformate se pot răsuci sau își pot schimba poziția și pot provoca blocarea discului în timpul tăierii. Piesa de lucru nu trebuie să prezinte niciun cui sau alte obiecte străine.
h) Nu folosiți fierăstrăul până când masa nu este curățată de toate uneltele, rumeguș etc., exceptând piesa de lucru. Resturile mici sau bucățile de lemn nefixate sau alte obiecte care intră în contact cu discul în mișcare pot fi proiectate la viteză mare.
i) Tăiați numai o singură piesă de lucru o dată. Piesele de lucru suprapuse nu pot fi prinse în mod adecvat și pot bloca discul sau își pot schimba poziția în timpul tăierii.
j) Înainte de utilizare, asigurați-vă că fierăstrăul este montat sau așezat pe o suprafață de lucru fermă și plană. O suprafață de lucru plană și fermă reduce riscul ca fierăstrăul de tăiere la unghi să își piardă stabilitatea.
k) Planificați-vă munca. De fiecare dată când schimbați setarea unghiului sau înclinarea, asigurați-vă că scutul reglabil este dispus corect pentru a susține piesa de lucru și că nu va intra în contact cu discul sau cu sistemul de protecție. Fără a porni unealta și fără o piesă de lucru pe masă, deplasați discul simulând o tăiere completă pentru a fi siguri că direcția este liberă și că nu există pericolul de a tăia rigla.
NOTĂ: Sintagma „înclinare sau" nu se aplică fierăstraielor fără reglarea înclinării.
l) Asigurați o susținere adecvată, cum ar fi extensii de masă, capre etc., pentru piesa de lucru care să fie mai lată sau mai lungă decât tăblia mesei. Piesele de lucru mai lungi sau mai late decât masa fierăstrăului pot cădea dacă nu sunt fixate corespunzător. În cazul în care bucata rebut sau piesa de lucru cade, poate ridica scutul inferior sau poate fi proiectată de discul în mișcare.
m) Nu folosiți o altă persoană în locul unei extensii de masă sau ca sprijin suplimentar. O piesă de lucru care nu este bine sprijinită poate bloca discul sau poate face piesa de lucru să se miște în timpul operației de tăiere, trăgându-vă pe dumneavoastră sau persoana care vă ajută spre

discul în mișcare.
n) Piesa rebut nu trebuie sub nicio formă să se frece sau să apese discul în mișcare. Dacă este îngrădită, de pildă folosind blocaje pentru lungime, piesa poate fi împinsă în disc și proiectată violent.
o) Folosiți mereu o clemă sau un sistem de prindere proiectat pentru a susține corespunzător materialele rotunde, cum ar fi tijele sau tuburile. Tijele au tendința să se învârtă în timpul tăierii, făcând ca discul să „agațe" și să vă tragă mâna cu care lucrați spre disc.
p) Lăsați discul să atingă viteza maximă înainte de a-l apropia de piesa de lucru. Astfel, riscul ca piesa de lucru să fie proiectată va fi redus.
q) În cazul în care piesa de lucru sau discul se blochează, opriți fierăstrăul de tăiere în unghi. Așteptați ca toate piesele mobile să se oprească și deconectați de la sursa de alimentare și/sau scoateți acumulatorul. Apoi acționați pentru a debloca materialul. Continuând să tăiați când piesa de lucru este blocată puteți pierde controlul fierăstrăului sau îl puteți deteriora.
r) După ce ați finalizat tăierea, eliberați comutatorul, țineți capul de tăiere jos și așteptați ca discul să se oprească înainte de a îndepărta piesa rebut. Este periculos să întindeți mâna aproape de discul în mișcare.
s) Țineți mânerul ferm atunci când efectuați o tăiere incompletă sau când eliberați comutatorul înainte ca capul de tăiere să fie complet în poziție coborâtă. Acțiunea de frânare a fierăstrăului poate avea ca efect deplasarea bruscă în jos a capului de tăiere, producând risc de rănire.
Notă: Avertismentele de mai sus se aplică numai fierăstraielor de tăiere în unghi cu sistem de frânare.

SIGURANȚA DISCULUI

AVERTISMENT: Discurile care se rotesc sunt extrem de periculoase și pot produce vătămări grave și amputări. Țineți întotdeauna degetele și mâinile la cel puțin 150 mm (6") de disc. Nu încercați niciodată să recuperați materialul decupat până ce capul nu este în poziție ridicată, scutul este complet închis și discul nu se mai învârte. Folosiți numai discuri recomandate de fabricant și conforme cu detaliile din acest manual și care respectă cerințele EN 847-1.

- Folosiți numai discuri Evolution originale, destinate pentru această unealtă.
- Nu folosiți discuri deteriorate sau deformate întrucât acestea se pot sparge, provocând vătămări grave operatorului și persoanelor din preajmă.
- În cazul în care inserția plăcii se deteriorează sau se roade, aceasta trebuie înlocuită cu una identică, disponibilă de la fabricant.
- Folosiți numai un disc cu diametrul care se potrivește cu marcajele de pe fierăstrău și cu informațiile privind alezajul și secțiunea maximă a discului fierăstrăului.
- Utilizați suporturi suplimentare, dacă este necesar, pentru a asigura stabilitatea piesei de lucru.
- Evitați supraîncălzirea vârfurilor discului fierăstrăului și, dacă este permisă tăierea materialelor plastice, evitați topirea plasticului.
- Asigurați-vă că fierăstrăul de tăiere la unghi este întotdeauna stabil și sigur (de exemplu, fixat pe un banc)
- Identificați discul de fierăstrău corect pentru materialul care urmează să fie tăiat.

(2.7) **RECOMANDĂRI PRIVIND SĂNĂTATEA**

AVERTISMENT: Dacă bănuiți că vopseaua de pe suprafețele din casa dumneavoastră conține plumb, cereți sfatul unui profesionist. Vopselele pe bază de plumb trebuie îndepărtate numai de către un profesionist și nu trebuie să încercați să le îndepărtați singuri.
Odată ce praful s-a depus pe suprafețe, contactul mâinii cu gura poate duce la ingerarea plumbului. Expunerea chiar și la niveluri reduse de plumb poate crea daune ireversibile sistemului nervos și creierului. Expunerea la plumb este deosebit de dăunătoare pentru nou-născuți și în timpul sarcinii pentru făt.

(2.8) **AVERTISMENT: Unele produse din lemn, în special MDF (placă fibrolemnoasă cu densitate medie), pot produce praf care poate fi periculos pentru sănătate. Recomandăm utilizarea unei măști de față aprobate cu filtre înlocuibile atunci când folosiți această unealtă, pe lângă utilizarea extractorului de praf.**

(3.6) **ECHIPAMENT INDIVIDUAL DE PROTECȚIE (EIP)**

Trebuie să purtați protecție pentru urechi pentru a reduce riscul de a vă pierde auzul.
Trebuie să purtați protecție pentru ochi, pentru a preveni posibilitatea pierderii vederii din cauza aschiilor proiectate.
De asemenea, se recomandă protecție pentru nas și gură, deoarece unele produse din lemn, în special MDF (placă fibrolemnoasă cu densitate medie), pot produce praf care poate fi periculos pentru sănătate. Recomandăm utilizarea unei măști de față aprobate cu filtre înlocuibile atunci când folosiți această unealtă, pe lângă utilizarea extractorului de praf.
Trebuie să purtați mănuși atunci când manevrați discul sau materiale aspre. Atunci când manevrați materiale metalice care se pot încinge, trebuie să purtați mănuși rezistente la căldură. Se recomandă ca discurile să fie transportate într-o husă, când acest lucru este posibil. Nu se recomandă purtarea

mănușilor când operați fierăstrăul de tăiere în unghi.

(3.7) OPERARE ÎN SIGURANȚĂ
Verificați întotdeauna că ați ales discul corect pentru materialul ce va fi tăiat. **Nu** folosiți acest fierăstrău de tăiere în unghi pentru a tăia alte materiale decât cele specificate în acest Manual de instrucțiuni.

Atunci când transportați un fierăstrău de tăiere în unghi, asigurați-vă că capul de tăiere este blocat la 90°, poziționat în jos (dacă este vorba de fierăstrău ajustabil de tăiere în unghi asigurați-vă că barele culisante sunt blocate). Ridicați unealta apucând de marginile exterioare ale bazei cu ambele mâini (dacă este vorba de fierăstrău ajustabil de tăiere în unghi, transportați folosind mânerele furnizate). În niciun caz unealta nu trebuie ridicată sau transportată folosind scutul retractabil sau orice altă piesă din mecanismul său de operare.
Persoanele din preajmă și alți colegi trebuie ținuți la o distanță sigură de acest fierăstrău. Așchiile pot, în unele situații, să fie proiectate cu viteză din unealtă, reprezentând un pericol pentru persoanele din apropiere.
Înainte de fiecare utilizare, verificați funcționarea scutului retractabil și a mecanismului său de operare, asigurându-vă că nu sunt defecțiuni și că toate piesele mobile acționează uniform și corect.
Păstrați bancul de lucru și podeaua curate, fără resturi de material, inclusiv rumeguș, așchii și rebuturi.
Verificați întotdeauna dacă viteza marcată pe disc este cel puțin egală cu turația la mers în gol marcată pe fierăstrăul de tăiere în unghi. În niciun caz nu trebuie folosit un disc marcat la o viteză mai mică decât turația la mers în gol marcată pe fierăstrăul de tăiere în unghi.
Atunci când este necesar să folosiți un distanțier sau inele de reducție, acestea trebuie să fie potrivite pentru scopul vizat și numai conform instrucțiunilor fabricantului.
În cazul în care fierăstrăul de tăiere în unghi este prevăzut cu laser, acesta nu trebuie înlocuit cu un tip diferit. În cazul în care laserul nu mai funcționează, acesta trebuie înlocuit sau reparat de fabricant sau de agentul autorizat.
Discul trebuie înlocuit numai conform informațiilor din acest Manual de instrucțiuni.
Nu încercați niciodată să recuperați rebuturi sau orice altă parte a piesei de lucru până ce capul de tăiere nu este în poziție ridicată, scutul este complet închis și discul nu se mai învârte.

AVERTISMENT: Verificați funcționarea sistemului de protecție a lamei numai atunci când unealta este decuplată de la sursa de alimentare. Pentru verificarea funcționării protecției lamei: Ridicați și coborâți capul de tăiere de mai multe ori și verificați vizual funcționarea protecției retractabile a lamei.
Notă: Protecția retractabilă a discului nu ar trebui să prezinte
semne de vibrație, ci să se tragă ușor în protecția superioară a discului pe măsură ce capul de tăiere este coborât. Când capul de tăiere se întoarce în poziția superioară, protecția lamei trebuie să iasă din protecția superioară a lamei, pentru a acoperi complet lama uneltei.

• Asigurați-vă că, în poziția superioară completă, capul de tăiere este blocat în poziție de protecția discului.

(3.8) EFECTUAȚI TĂIERI CORECT ȘI ÎN SIGURANȚĂ
Oricând este posibil, fixați întotdeauna piesa de lucru de masa fierăstrăului folosind clema de prindere, acolo unde aceasta este prevăzută.
Asigurați-vă întotdeauna că, înaintea fiecărei tăieri la unghi, fierăstrăul este montat într-o poziție stabilă.

Dacă este nevoie, fierăstrăul de tăiere în unghi poate fi montat pe
o bază de lemn sau un banc de lucru sau poate fi atașat la
un cadru pentru fierăstraie de tăiere în unghi, așa cum se detaliază în acest Manual de instrucțiuni.
Piesele de lucru lungi trebuie puse pe suporturile de lucru furnizate sau pe alte suporturi de lucru adecvate.

(2.8) AVERTISMENT: Operarea oricărui fierăstrău de tăiere în unghi poate face ca obiecte străine să fie proiectate spre ochii dumneavoastră, ceea ce poate provoca leziuni grave. Înainte de a începe să folosiți unealta electrică, purtați întotdeauna ochelari de protecție cu scut lateral sau scut complet pentru față, atunci când este nevoie.
AVERTISMENT: În cazul în care lipsește o piesă, nu operați fierăstrăul de tăiere în unghi până când piesa lipsă nu este înlocuită. Nerespectarea acestei reguli poate avea ca rezultat vătămări grave.

(3.9) RECOMANDĂRI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ TRANSPORTAREA FIERĂSTRĂULUI DE TĂIERE ÎN UNGHI
AVERTISMENT: Când folosiți unelte electrice trebuie să respectați întotdeauna măsurile elementare de siguranță pentru a reduce riscul de incendiu, electrocutare și vătămare corporală, inclusiv următoarele.

CITIȚI aceste instrucțiuni înainte de a încerca să operați acest produs. Păstrați aceste instrucțiuni.

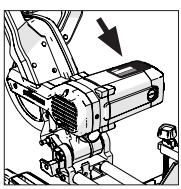
ALTE AVERTISMENTE
(Următoarele avertismente sunt specificate în UL Std. 987 și CAN/CSA Std.C22.2 nr. 71.2)
1. Păstrați protecțiile în pozițiile corespunzătoare și în stare de funcționare.
2. Îndepărtați cheile de reglare. Formați-vă un obicei din a controla dacă cheile de reglare au fost îndepărtate de unealtă înainte de a o porni.
3. Păstrați zona de lucru curată. Zonele sau bancurile de lucru aglomerate predispun la accidente.
4. Nu utilizați în medii periculoase. Nu utilizați uneltele electrice în locuri umede sau cu umiditate și nici nu le expuneți la condiții de ploaie. Păstrați zona de lucru bine iluminată.
5. Țineți copiii la distanță. Toți vizitatorii trebuie să păstreze o distanță de siguranță de zona de lucru.
6. Împiedicați orice acces al copiilor la atelier instalând lacăte, comutatoare principale sau înlăturând cheile de pornire.
7. Nu forțați unealta. Va face treaba mai bine și mai sigur într-un ritm pentru care a fost proiectată.
8. Folosiți unealta corectă. Nu forțați unealta sau accesoriul să efectueze lucrări pentru care acestea nu au fost proiectate.
9. Utilizați prelungitorul corespunzător. Asigurați-vă că prelungitorul este în stare bună. Atunci când utilizați un prelungitor, asigurați-vă că utilizați unul suficient de mare pentru a suporta curentul pe care produsul dvs. îl va necesita. Un cablu de dimensiuni reduse va cauza o scădere a tensiunii de linie, ceea ce va duce la pierderea puterii și la supraîncălzire. Tabelul de pe pagina următoare arată dimensiunea corectă pe care să o utilizați în funcție de lungimea cablului și de clasa de amperi de pe plăcuța de identificare. Dacă aveți îndoieli, utilizați următorul indicator mai complex. Cu cât este mai mic numărul de pe indicator, cu atât cablul trebuie să fie mai solid.
10. Purtați îmbrăcămintea potrivită, nu purtați haine largi, mănuși, cravate, inele, brățări sau alte bijuterii care pot fi prinse în piesele în mișcare. Se recomandă încălțăminte antialunecare. Acoperiți-vă capul, astfel încât părul lung să fie strâns.
11. Folosiți întotdeauna ochelari de protecție. De asemenea, folosiți masca de față sau de praf, dacă operațiunea de tăiere produce praf. Ochelarii de vedere purtați zilnic sunt prevăzuți doar cu lentile rezistente la impact; aceștia nu sunt ochelari de protecție.
12. Fixați piesa. Utilizați cleme sau o menghină pentru a fixa piesa de lucru, atunci când este posibil. Este mai sigur decât să utilizați mâna și veți avea ambele mâini libere pentru a utiliza unealta.
13. Nu vă întindeți peste măsură. Mențineți-vă tot timpul echilibrul și o poziție stabilă.
14. Întrețineți uneltele cu grijă. Păstrați uneltele ascuțite și curate pentru o performanță optimă și sigură. Respectați instrucțiunile pentru lubrifierea și schimbarea accesoriilor.
15. Deconectați uneltele înainte de intervențiile de service: când schimbați accesoriile, precum discurile, accesoriile mici, dispozitivele de tăiere și altele de acest fel.
16. Reduceți riscul de pornire accidentală. Asigurați-vă că comutatorul este în poziția „oprit" înainte de a cupla la priză.
17. Utilizați accesoriile recomandate. Consultați manualul de utilizare pentru accesoriile recomandate. Utilizarea accesoriilor necorespunzătoare poate provoca riscuri de rănire a persoanelor.
18. Este strict interzis să stați pe unealtă Se pot produce vătămări corporale grave dacă unealta este înclinată sau dacă instrumentul de tăiere face contact în mod accidental.
19. Verificați piesele deteriorate. Înainte de a continua utilizarea uneltei, trebuie să verificați garnitura de protecție sau orice altă piesă pentru a vă asigura că va funcționa corespunzător și că își va îndeplini funcția dorită - asigurați-vă că piesele în mișcare sunt aliniate, că sunt bine îmbinate, că piesele nu sunt deteriorate, verificați montarea și orice alte condiții care ar putea afecta funcționarea acestora. Garnitura de protecție sau orice alte piese deteriorate trebuie reparate sau înlocuite în mod corespunzător.
20. Direcția de alimentare. Alimentați discul sau dispozitivul de tăiere cu piesele de lucru exclusiv în direcția de rotație a discului.
21. Nu lăsați niciodată unealta în funcțiune nesupravegheată. Opriți alimentarea de la sursa de curent. Nu lăsați unealta nesupravegheată decât după ce s-a oprit complet.

(4.1) PRIMII PAȘI - DESPACHETAREA
Atenție: Ambalajul conține obiecte ascuțite. Aveți grijă când despachetați. Poate fi nevoie de două persoane pentru a ridica, a asambla și a muta această unealtă. Scoateți din cutie unealta, împreună cu accesoriile furnizate. Verificați cu atenție ca aparatul să fie într-o stare bună și faceți inventarul tuturor accesoriilor enumerate în acest manual. De asemenea, asigurați-vă că toate accesoriile sunt complete. Dacă descoperiți că lipsesc piese, aparatul și accesoriile sale trebuie returnate împreună în ambalajul original la comerciant.
Nu aruncați ambalajul; păstrați-l la loc sigur pe toată perioada de garanție. Eliminați ambalajul într-un mod ecologic. Reciclați, dacă este posibil. Nu lăsați copiii să se joace cu pungile de plastic goale. Există risc de sufocare.

Recomandări de siguranță:
- Deși compact, acest fierăstrău de tăiere în unghi este greu.
  Pentru a reduce riscul de a vă vătăma spatele, cereți ajutor specializat oricând trebuie ridicat fierăstrăul.
- Când o ridicați, țineți unealta aproape de corp. Îndoiți genunchii pentru a solicita picioarele, nu spatele. Ridicați folosind mânerul de tăiere de pe capul fierăstrăului și mânerul mare și portocaliu din partea posterioară a saniei căruciorului.
- Nu transportați niciodată fierăstrăul ținându-l de cablul de alimentare. Dacă transportați fierăstrăul ținându-l de cablul de alimentare, pot apărea deteriorări ale izolației sau conexiunilor cablului, ducând la electrocutare sau incendiu.
- Înainte să mutați fierăstrăul, strângeți șuruburile de blocare a unghiului și înclinării, precum și șurubul de blocare a glisierei pentru a preveni mișcări neașteptate bruște.
- Blocați capul de tăiere în poziția cea mai joasă. Asigurați-vă că știftul capului de tăiere este introdus complet în orificiul său.

AVERTISMENT: Nu folosiți scutul discului ca „punct de ridicare". Cablul de alimentare trebuie deconectat de la sursa de alimentare înainte de a încerca să mutați unealta.
- Blocați capul de tăiere în poziția coborât, folosind știftul capului de tăiere.
- Slăbiți șurubul de blocare a unghiului. Rotiți masa la oricare dintre setările ei maxime.
- Blocați masa în poziție folosind șurubul de blocare.
- Înfășurați cablul în jurul ghidajului de cablu.

NR. DE SERIE / NUMĂR LOT
Numărul de serie se găsește pe carcasa motorului uneltei. Pentru instrucțiuni despre identificarea numărului de lot, vă rugăm să contactați centrul de asistență telefonică Evolution Power Tools sau vizitați: www.evolutionpowertools.com.



(4.3) ACCESORII SUPLIMENTARE
Pe lângă articolele standard furnizate cu această unealtă, următoarele accesorii sunt, de asemenea, disponibile în magazinul online Evolution pe www.evolutionpowertools.com sau la comerciantul dumneavoastră local.
(4.4)

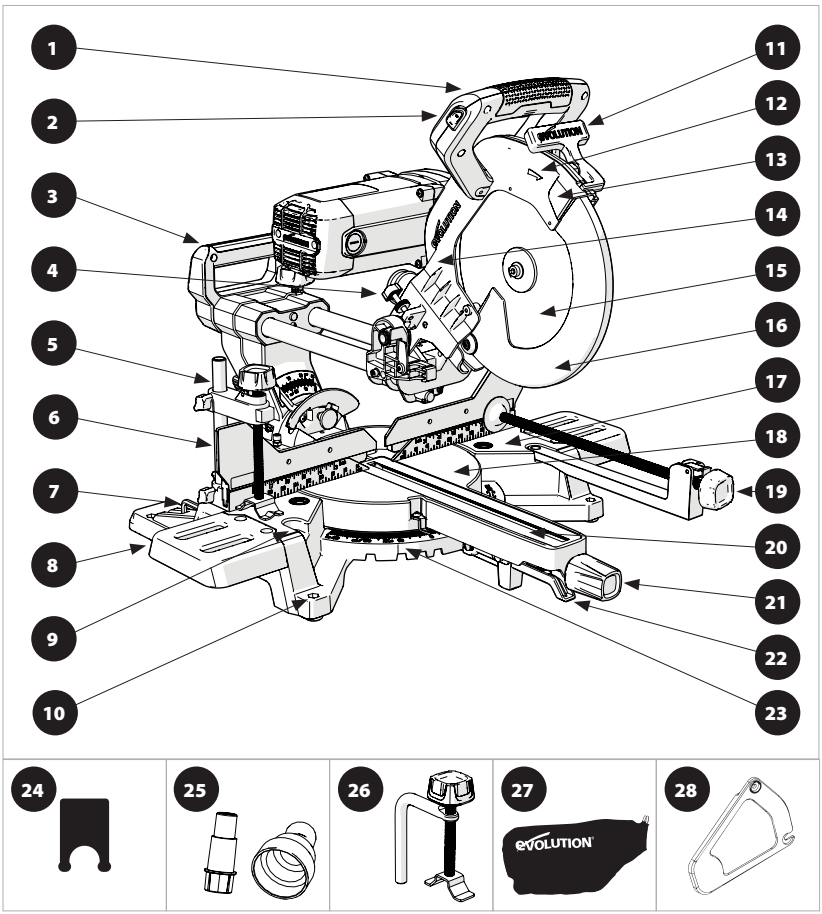
Descriere	Nr. piesă
Disc TCT multimaterial RAGE	RAGEBLADE255MULTI
Sac de praf	030-0309
Clemă frontală	052-0052

(4.2) PIESE FURNIZATE

Aceste piese pot fi găsite în cutie.

	053-0001 053-0002 053-0003 053-0004	053-0001A 053-0002A 053-0003A 053-0011	053-0001B 053-0002B 053-0003B	053-0004A
Extensii pentru masa uneltei x 2	✓	✓	✓	✓
6 mm și 4 mm Cheie hexagonală cu două capete	✓	✓	✓	✓
Masă și gât rotative	✓	✓	✓	✓
Cap de tăiere	✓	✓	✓	✓
Sănii de cărucior	✓	✓	✓	✓
Mâner de blocare a înclinării	✓	✓	✓	✓
Ghidaj/clemă cablu de alimentare	✓	✓	✓	✓
Șurub cu cap autofiletant x 1	✓	✓	✓	✓
M6 x 16 mm șuruburi cu cap semiîngropat x 4	✓	✓	✓	✓
M5 x 12 mm șuruburi cu cap semiîngropat x 2	✓	✓	✓	✓
Capac obiectiv laser	✓	✓	✓	✓
Clemă pentru cablu	✓	✓	✓	✓
Buton de blocare a cadrului	✓	✓	✓	✓
Adaptor fantă de praf		✓	✓	✓
Sac colector de praf		✓	✓	✓
Clemă de prindere	✓			
Clemă de prindere cu eliberare rapidă		✓	✓	✓
Clemă frontală		✓	✓	
255 mm (10 in.) Disc cu 24 de dinți	✓			
255 mm (10 in.) Disc cu 28 de dinți		✓	✓	✓
255 mm (10 in.) Disc cu 40 de dinți			✓	
Manual de instrucțiuni	✓	✓	✓	✓

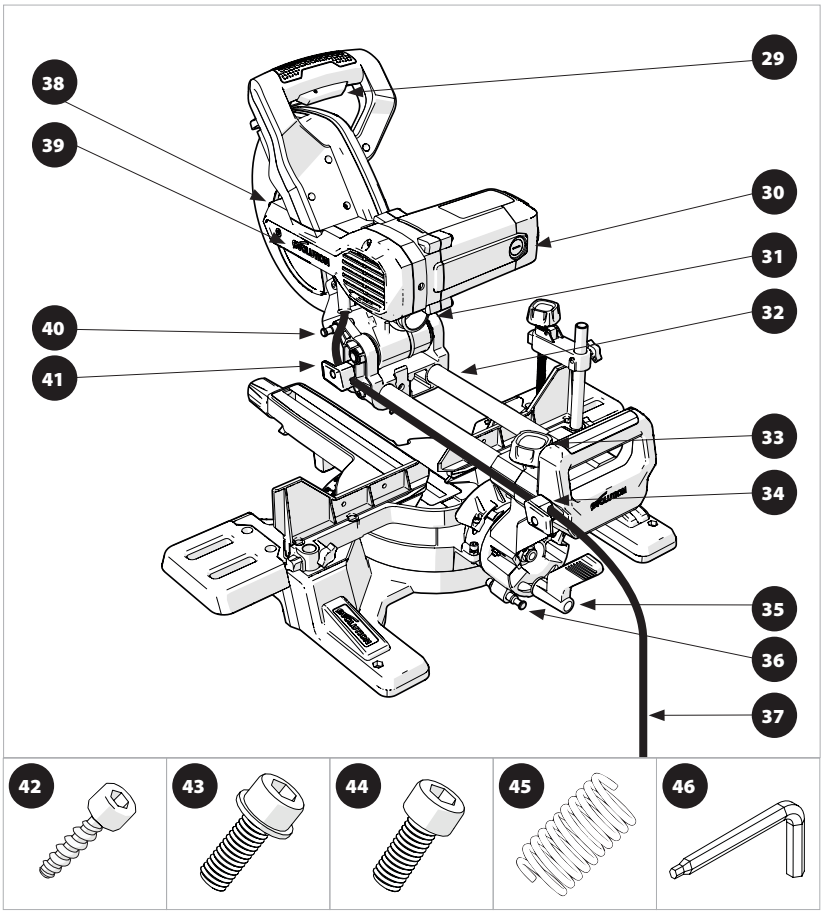
PREZENTAREA UNELTEI



1. MÂNER DE TĂIERE
2. COMUTATOR PORNIT/OPRIT GHIDAJ LASER
3. **MÂNER POSTERIOR DE TRANSPORT**
4. OPRIRE ȘANȚ
5. **CLEMĂ DE PRINDERE CU ELIBERARE RAPIDĂ***
6. RIGLĂ GLISANTĂ DE GHIDARE
7. SPAȚIU DE DEPOZITARE CHEIE HEXAGONALĂ
8. EXTENSII PENTRU MASA UNELTEI
9. ORIFICII CLEMĂ FRONTALĂ
10. ORIFICIU DE MONTARE (X 4)
11. BUTON DE BLOCARE A PROTECȚIEI DISCULUI†
12. SĂGEATĂ INDICATOARE A DIRECȚIEI DE ROTIRE A DISCULUI
13. SCUT SUPERIOR DE DISC
14. CAP DE TĂIERE
15. INSTALARE
16. SCUT INFERIOR DE DISC
17. TĂBLIA MESEI
18. MASĂ ROTATIVĂ
19. **CLEMĂ FRONTALĂ***†
20. PIESĂ MASĂ
21. BUTON DE BLOCARE A MÂNERULUI DE UNGHI
22. MANETĂ DE BLOCARE ÎN POZIȚIE POZITIVĂ
23. RAPORTOR
24. COMPONENTĂ PRINDERE CABLU‡(MONTATĂ PE CLEMA POSTERIOARĂ DE GHIDARE A CABLULUI)

*Furnizat ca echipament original la R255SMS-DB+. ◊Numai modelele nord-americane.
†Numai modelele din afara Americii de Nord. ‡Numai pentru modelele de 230 V.

În imagine: R255SMS-DB+



25. ADAPTOR FANTĂ PRAF*
26. CLEMĂ DE PRINDERE STANDARD
27. SAC DE PRAF*
28. CAPAC ARBORE◊
29. COMUTATOR PORNIT/OPRIT
30. SUPORT PERIE DE CARBON
31. FANTĂ EXTRACȚIE PRAF
32. CĂRUCIOR POSTERIOR
33. ȘURUB DE BLOCARE A CADRULUI
34. CLEMĂ POSTERIOARĂ DE GHIDARE A CABLULUI
35. MÂNER DE BLOCARE A ÎNCLINĂRII
36. ȘTIFT DE ÎNCLINARE 33,9° STÂNGA
37. CABLU DE ALIMENTARE
38. BUTON BLOCARE ARBORE
39. CAPAC CUREA DE TRANSMISIE
40. ȘTIFT DE BLOCARE A CAPULUI DE TĂIERE
41. CLEMĂ FRONTALĂ DE GHIDARE A CABLULUI
42. X 1 ȘURUB CU CAP AUTOFILETANT M5 X 20 mm
43. X 4 ȘURUB CU CAP SEMIÎNGROPAT M6 x 16 mm
44. X 2 ȘURUBURI CU CAP SEMIÎNGROPAT PENTRU FIXAREA CAPULUI M6 x 12 mm
45. ARC ANTIVIBRARE (MONTAT PE ELEMENTUL „33” - ȘURUBUL DE BLOCARE A CADRULUI)
46. CHEIE HEXAGONALĂ CU DOUĂ CAPETE 6 mm și 4 mm

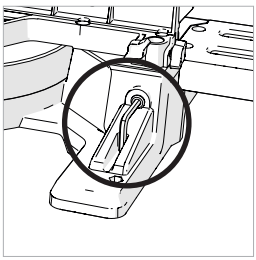


Fig. 1

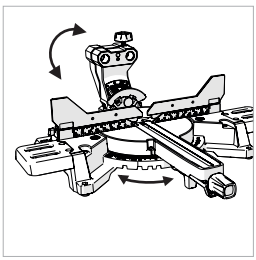


Fig. 2

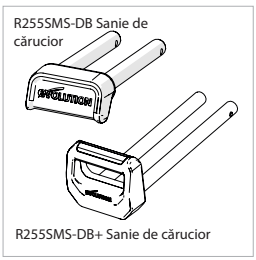


Fig. 3

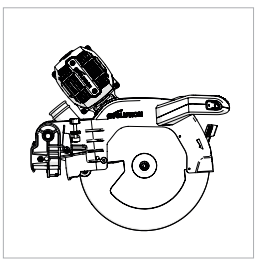


Fig. 4

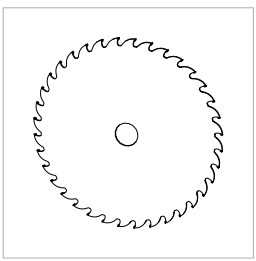


Fig. 5

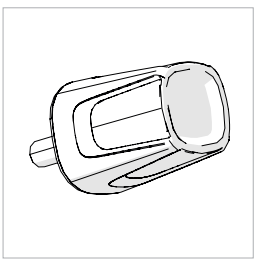


Fig. 6

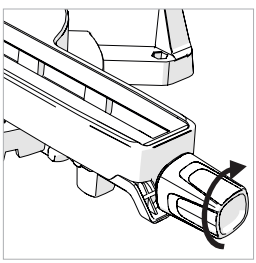


Fig. 7

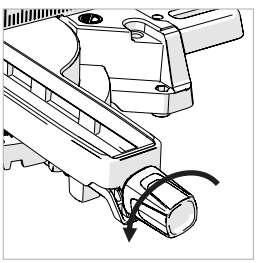


Fig. 8

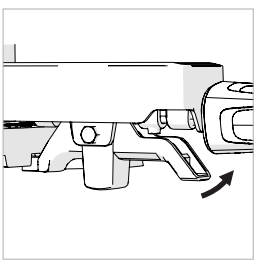


Fig. 9

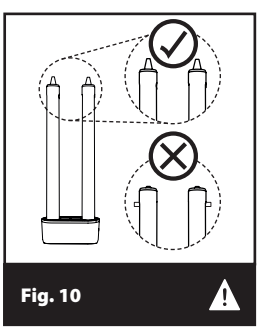


Fig. 10

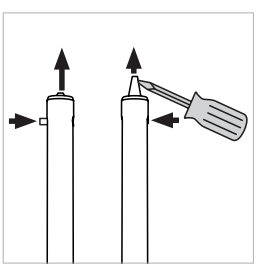


Fig. 11

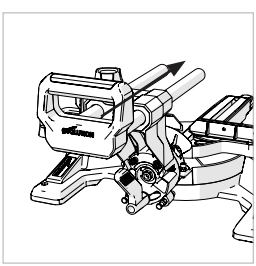


Fig. 12

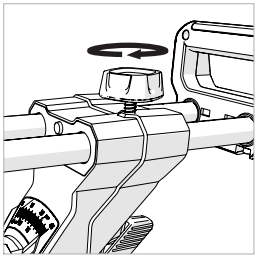


Fig. 13

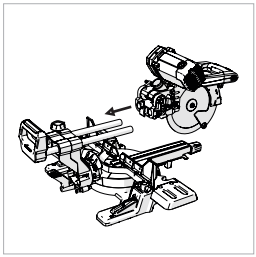


Fig. 14 a

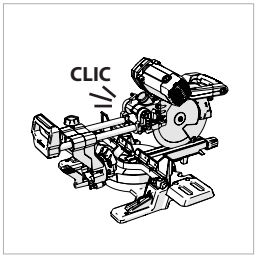


Fig. 14b

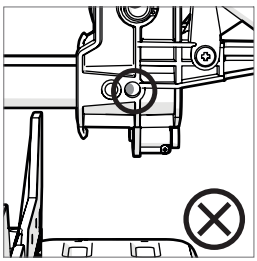


Fig. 15 a

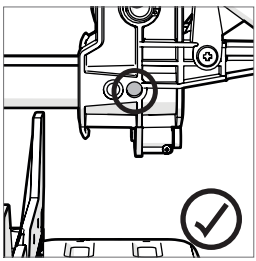


Fig. 15b

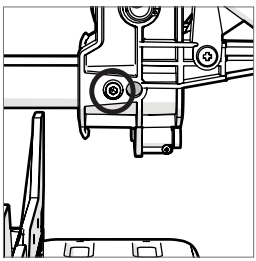


Fig. 15c

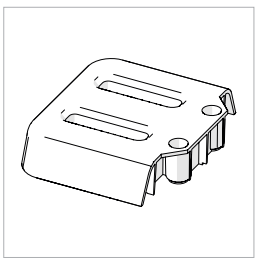


Fig. 16

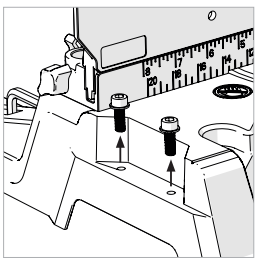


Fig. 17

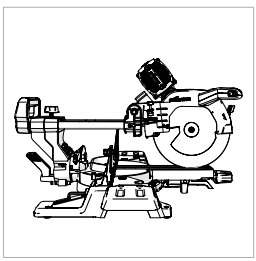


Fig. 18

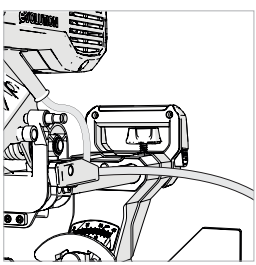


Fig. 19

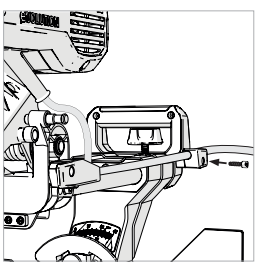


Fig. 20

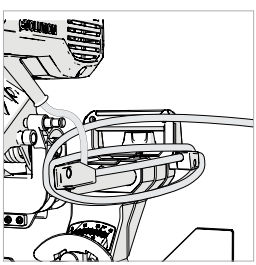


Fig. 21

RO

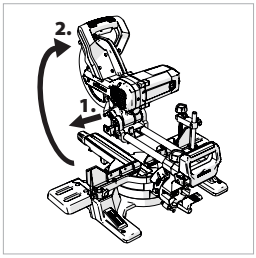


Fig. 22

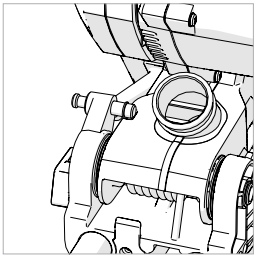


Fig. 23

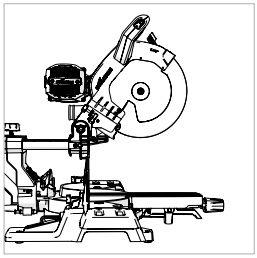


Fig. 24

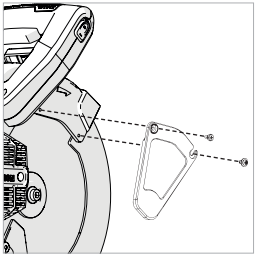


Fig. 25

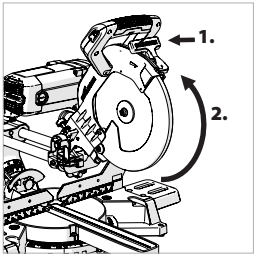


Fig. 26

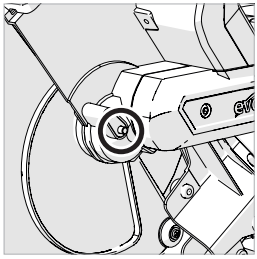


Fig. 27

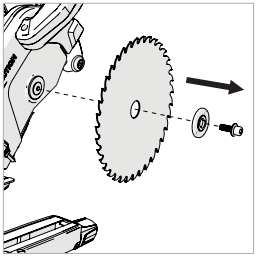


Fig. 28



Fig. 29a



Fig. 29b

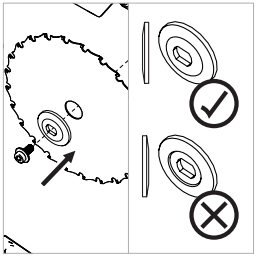


Fig. 30

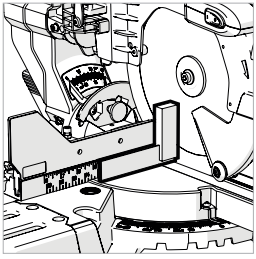


Fig. 31

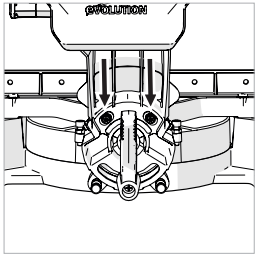


Fig. 32

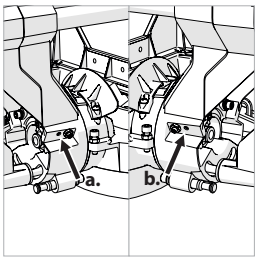


Fig. 33

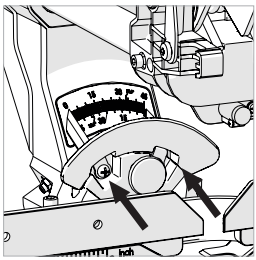


Fig. 34

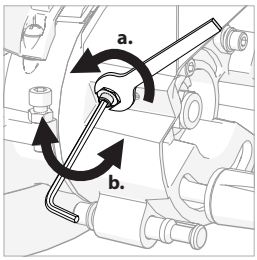


Fig. 35

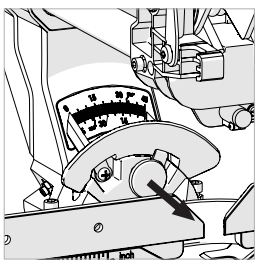


Fig. 36

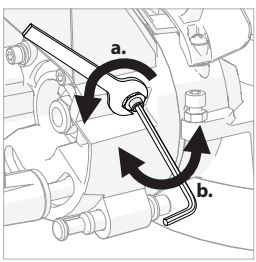


Fig. 37

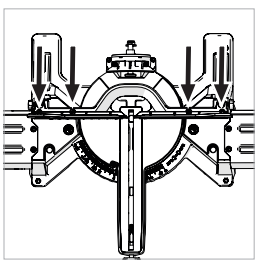


Fig. 38

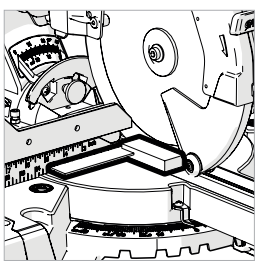


Fig. 39

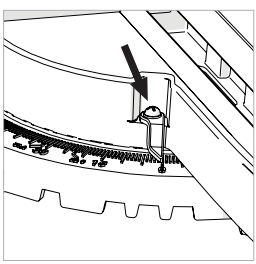


Fig. 40

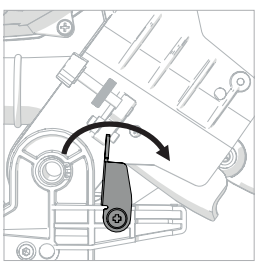


Fig. 41 a

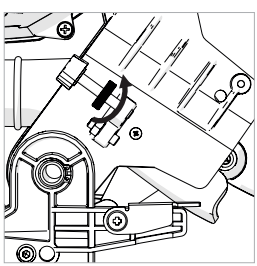


Fig. 41b

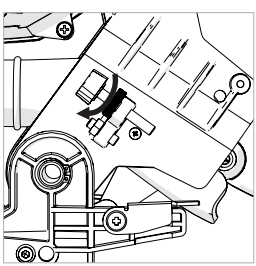


Fig. 41c

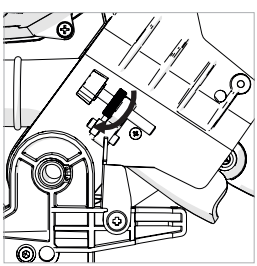


Fig. 41d

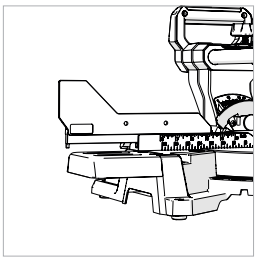


Fig. 42

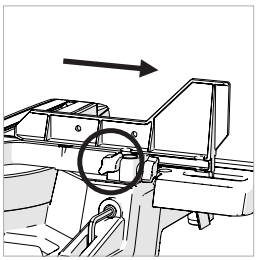


Fig. 43

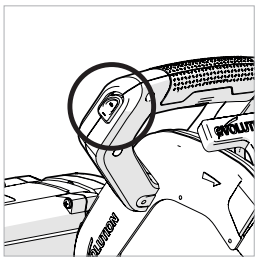


Fig. 44

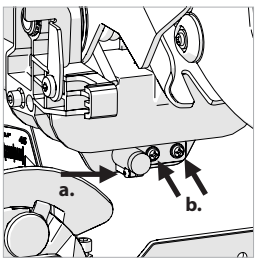


Fig. 45

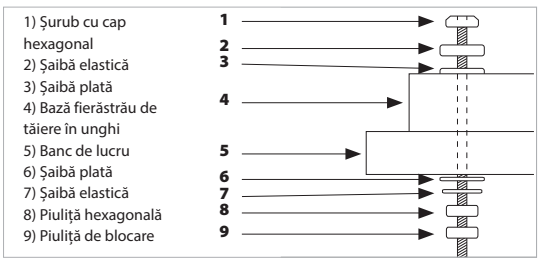


Fig. 46

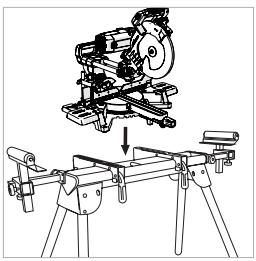


Fig. 47

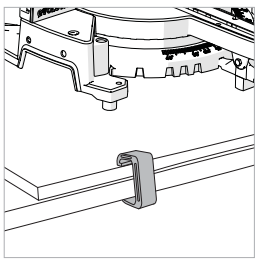


Fig. 48

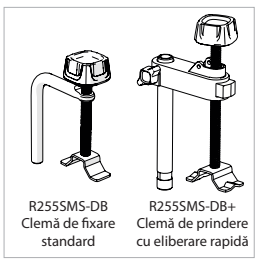


Fig. 49

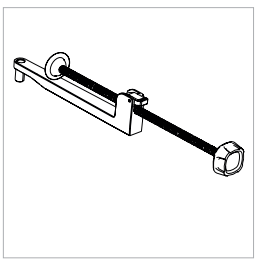


Fig. 50

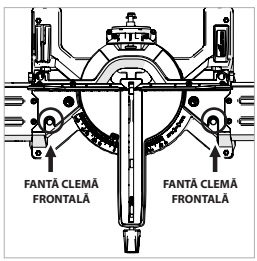


Fig. 51

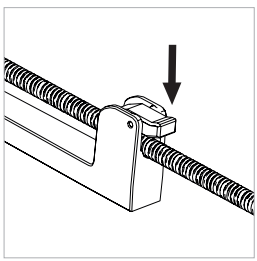


Fig. 52

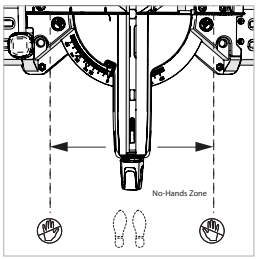


Fig. 53

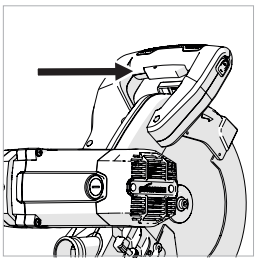


Fig. 54

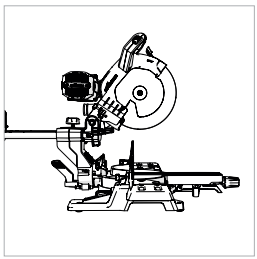


Fig. 55

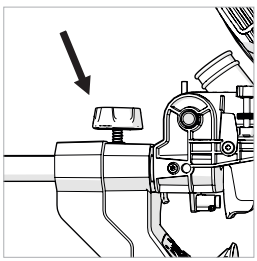


Fig. 56

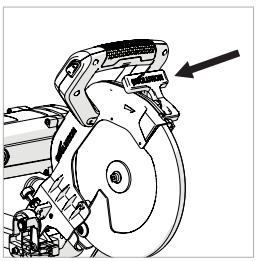


Fig. 57

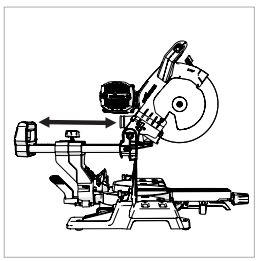


Fig. 58

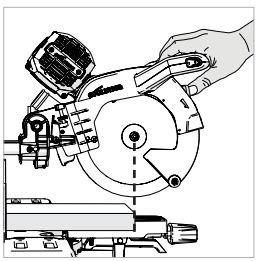


Fig. 59

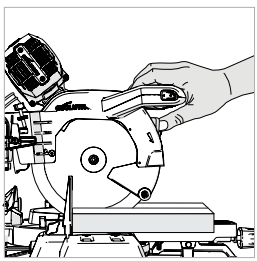


Fig. 60

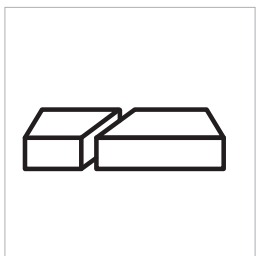


Fig. 61

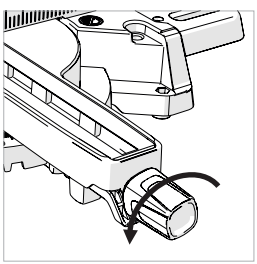


Fig. 62

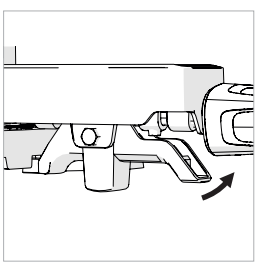


Fig. 63

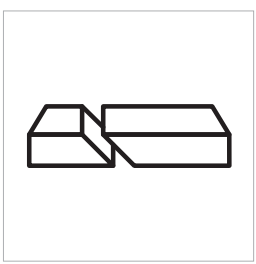


Fig. 64

RO

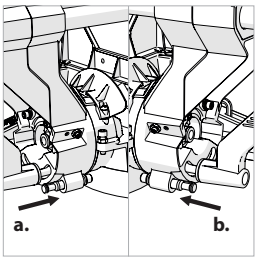


Fig. 65

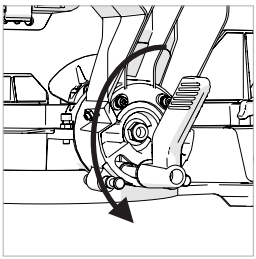


Fig. 66

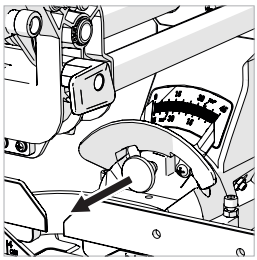


Fig. 67

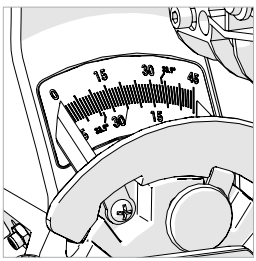


Fig. 68

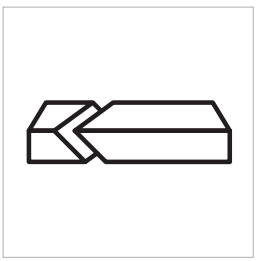


Fig. 69

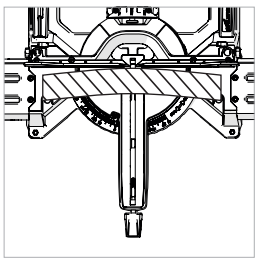


Fig. 70

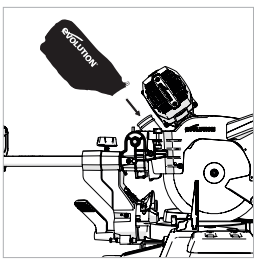


Fig. 71

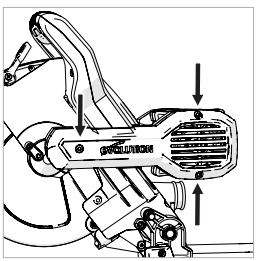


Fig. 72

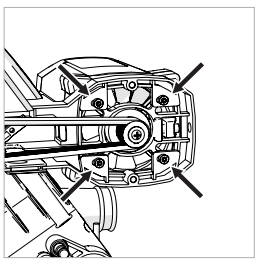


Fig. 73

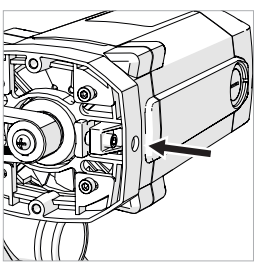


Fig. 74

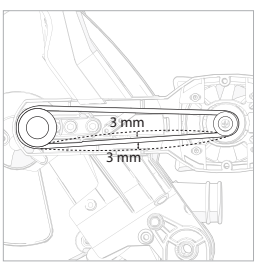


Fig. 75

(7.1) **ASAMBLARE ȘI PREGĂTIRE**

AVERTISMENT: Deconectați întotdeauna fierăstrăul de la sursa de alimentare înainte de a efectua orice reglaj.



Pentru a folosi această unealtă, sunt necesare câteva operațiuni minore de asamblare. Asamblând această unealtă, proprietarul/operatorul se va deprinde cu multitudinea sa de caracteristici avansate. Acest lucru ar trebui să permită operatorului să exploateze unealta la capacitate maximă, odată pusă în funcțiune.

Notă: Studiați schemele care înfățișează unealta asamblată. Veți afla lucruri importante care vă vor ajuta în procesul de asamblare.

INSTRUMENTE NECESARE LA ASAMBLARE ȘI REGLĂRI

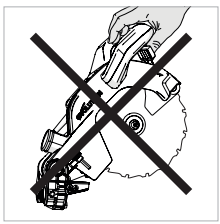
- Cheie hexagonală 4 mm și 6 mm – Furnizată, se află într-o zonă de depozitare dedicată pe unealtă. **(Fig. 1)**
- Cheie hexagonală 3 mm
- Cheie hexagonală 5 mm
- Șurubelniță cu cap turtit - nefurnizată.
- Șurubelniță Phillips nr. 2 - nefurnizată.
- Șurubelniță cu cap în cruce - nefurnizată.
- Cheie 10 mm - nefurnizată.

Notă: Procesul de asamblare este de tipul „asamblare unică".

Odată asamblată cu succes, unealta nu mai trebuie dezasamblată.
Discul și alte câteva piese mici trebuie montate, de asemenea, de proprietar/operator.

Notă: După asamblare și înainte de folosirea uneltei trebuie întreprinsă o verificare de siguranță - vedeți pagina 36.

AVERTISMENT: În niciun caz nu cuplați capul de tăiere la sursa de alimentare și nu încercați să îl folosiți ca fierăstrău circular manual.



FAMILIARIZAȚI-VĂ CU PIESELE

Sunt patru **(4)** piese principale care trebuie asamblate (inclusiv discul) și alte două **(2)** piese mai mici care trebuie conectate. În plus, discul (furnizat) trebuie montat.

- Baza rotativă și gâtul de înclinare **(Fig. 2)**
- Săniile căruciorului **(Fig. 3)**
- Capul de tăiere (în poziția „blocat", așa cum a fost scos din ambalaj) **(Fig. 4)**
- Discul **(Fig. 5)**

Notă: Discul trebuie să fie ultima piesă care va fi montată. El trebuie montat după finalizarea procesului de asamblare și după ce unealta a fost supusă verificărilor de siguranță a asamblării - vedeți pagina 36.

MÂNERUL DE BLOCARE A UNGHIULUI (Fig. 6)

Cepul cu filet al butonului de blocare a unghiului pătrunde într-o fantă din partea frontală a mânerului de blocare a unghiului **(Fig. 7),** după care se înfiletează într-un orificiu cu filet aflat pe baza uneltei.

Înainte ca unealta să poată fi asamblată, baza rotativă trebuie să fie rotită la 0°.

- Slăbiți butonul de blocare a mânerului de unghi **(Fig. 8)** rotindu-l în sens invers acelor de ceasornic.
- Trageți în sus maneta de blocare în poziție pozitivă. **(Fig. 9)**
- Rotiți masa rotativă la 0°.
- Blocați butonul de blocare a unghiului.

GÂTUL DE ÎNCLINARE

Notă: Gâtul de înclinare este montat deja pe masa rotativă. Gâtul de înclinare trebuie reglat la poziția 0°.

- Slăbiți șurubul de blocare a înclinării folosind mânerul de blocare a înclinării. **(Fig. 66)**
- Rotiți gâtul de înclinare în poziție verticală, astfel încât să se sprijine pe opritorul de 0°.
- Strângeți mânerul de blocare a înclinării.

INTRODUCEREA SANIEI CĂRUCIORULUI

IMPORTANT: Dacă din orice motiv (deteriorare la transport, eroare la despachetare, greșeală a operatorului etc.) camele de fixare din vârful brațelor saniei cărucioruluis-au „declanșat", glisiera nu poate fi montată pe gâtul de înclinare sau pe capul de tăiere.
Camele de fixare trebuie resetate, în cazul în care una sau ambele au fost întrerupte prematur. (Fig. 10)

Resetarea camelor de fixare:

- Apăsați încet cama ieșită înapoi în brațul cărucioruluis.
- Împingeți ușor înainte pistonul declanșator al camei ieșite folosind o șurubelniță cu cap plat (nefurnizată) ca pârghie. **(Fig. 11)**

Cele două **(2)** brațe ale saniei cărucioruluis trebuie introduse prin cei doi cuzineți liniari aflați în gâtul de înclinare.
Glisiera trebuie introdusă din spate, având grijă ca sigla Evolution să fie dispusă corect. **(Fig. 12)**

- Glisați brațele glisierei prin gâtul de înclinare cam jumătate din lungimea lor.
- Strângeți șurubul de blocare a saniei cărucioruluis în orificiul cu filet de deasupra brațului drept al saniei cărucioruluis. **(Fig. 13)**

Notă: Înainte să montați șurubul de blocare în poziția sa de operare, asigurați-vă că arcul antivibrație este montat sub buton.

- Strângeți șurubul de blocare pentru a fixa glisiera în poziția dorită.

ATAȘAREA CAPULUI DE TĂIERE

- Aliniați capul de tăiere la cele două **(2)** brațe ale glisierei. **(Fig. 14a)**
- Împingeți ferm capul de tăiere pe brațele cărucioruluis până când se aude un „clic" la camele de fixare. **(Fig. 14b)**

Notă: Camele de fixare activate trebuie să fie complet vizibile atunci când sunt privite din partea laterală a capului de tăiere. **(Fig. 15a, 15b)** Camele de fixare sunt colorate în verde pentru a facilita identificarea.

Sunt furnizate două șuruburi M6 x 12 mm care trebuie înșurubate în capul fierăstrăului, acolo unde se intersectează cu șinele glisante din spatele cărucioruluis.
Acest lucru fixează șinele în poziție, reducând orice oscilație care poate apărea. **(Fig. 15c)** Cele două șuruburi sunt furnizate împreună cu clema posterioară de ghidare a cablului. Aceste 2 șuruburi pot fi montate cu cheia hexagonală de 4 mm furnizată.

EXTENSIILE MESEI UNELTEI (Fig. 16)

Această unealtă este furnizată cu două **(2)** piese de extensie pentru masa uneltei.

Pentru a monta exensiile mesei:

- Îndepărtați șuruburile cu cap semiîngropat de pe masă cu ajutorul cheii hexagonale de 4 mm furnizate. **(Fig. 17)**
- Poziționați piesa de extensie pe masă și fixați-o în poziția de funcționare cu ajutorul șuruburilor cu cap semiîngropat.
- Repetați pentru a doua piesă de extensie.

ARANJAREA CABLULUI DE ALIMENTARE

AVERTISMENT: Această unealtă este prevăzută cu un cablu și ștecăr turnat de alimentare care respectă reglementările țării de destinație. Cablul și ștecărul, dacă sunt deteriorate, trebuie înlocuite numai cu piese de schimb Evolution originale și trebuie montate de un tehnician competent.

- Asigurați-vă că capul de tăiere este în poziție coborâtă.
- Asigurați-vă că sania cărucioruluis este în cea mai avansată poziție și blocată. **(Fig. 18)**

De la motor, cablul de alimentare este predirecționat prin ghidajul frontal al cablului. Apoi, cablul trebuie ghidat către spate. **(Fig. 19)**
Cablul trebuie introdus în clema/ghidajul de cablu din spate. Pentru modelele de 230 V, asigurați-vă că componenta de prindere a cablului se află în interiorul ghidajului de cablu atunci când cablul trece prin el.
Acest ghidaj/clemă trebuie prinsă apoi de piesa transversală a glisierei (pe partea stângă) folosind șurubul cu cap autofiletant (inclus). **(Fig. 20)**
Notă: Cablul nu trebuie să fie întins sau tras nicăieri pe toată lungimea sa. **(Fig. 21)**

Ridicați și coborâți capul de tăiere de mai multe ori (a se vedea secțiunea de mai jos - „Deblocarea și ridicarea capului de tăiere") și acționați, de asemenea, glisiera. Verificați dacă nu cumva cablul

se agață în alte piese ale uneltei. De asemenea, verificați dacă nu cumva cablul se întinde în timpul procedurilor de operare. Pentru a fixa cablul, folosiți agrafa pentru cablu.

Notă: Ghidajele de cablu pot fi utilizate pentru a oferi o modalitate foarte convenabilă de depozitare a cablului de alimentare pe unealtă atunci când unealta însăși nu este utilizată și este probabil depozitată.

DECUPLAREA ȘI RIDICAREA CAPULUI DE TĂIERE (Fig. 22)
AVERTISMENT: Pentru a evita vătămări grave, nu efectuați NICIODATĂ procedura de blocare sau deblocare decât dacă fierăstrăul este OPRIT și discul nu se învârte.

Pentru a elibera capul de tăiere din poziția de blocare inferioară:
- Apăsați încet mânerul capului de tăiere.
- Sprijinind capul, scoateți știftul de blocare **(Pasul 1)** și lăsați capul de tăiere să se ridice în poziție superioară.**(Pasul 2)**

Notă: Capul de tăiere se va ridica automat în poziție superioară imediat ce este eliberat din poziția de blocare inferioară. Se va bloca automat în poziție superioară.

Dacă eliberarea este dificilă:
- Trageți încet de cap în sus și în jos.
- În același timp, răsuciți știftul de blocare a capului în sens orar și trageți în afară.

Notă: Recomandăm ca atunci când unealta nu este în uz, capul de tăiere să fie blocat în poziție coborâtă, cu știftul de blocare introdus complet în semifanta deschisă, perforată pe suprafața superioară a capului de tăiere, aproape de punctul de pivotare. **(Fig. 23)**.

MONTAREA SAU DEMONTAREA DISCULUI

AVERTISMENT DOAR PENTRU MODELELE DIN AFARA AMERICII DE NORD: Efectuați această operație
numai cu unealta decuplată de la sursa de alimentare.
Notă: Este recomandat ca operatorul să poarte mănuși de protecție atunci când manevrează discul în timpul montării sau când schimbă discul.

Asigurați-vă că capul de tăiere este în poziția ridicat. **(Fig. 24)**
- Scoateți capacul arborelui de disc deșurubând cele 2 șuruburi cu ajutorul unei șurubelnițe cu cap în cruce. **(Fig. 25)**
- Rotiți protecția de disc inferioară în sus și în protecția de disc superioară **(Fig. 26 - pasul 2)**.

Notă: Coborând puțin capul de tăiere, scutul inferior al discului va putea să se rotească complet în scutul superior al discului, oferind operatorului acces maxim.

- Apăsați butonul de blocare a arborelui din spate pentru a bloca arborele. **(Fig. 27)** S-ar putea să fiți nevoiți să rotiți ușor arborele pentru ca dispozitivul de blocare a arborelui să se cupleze.
- Cu ajutorul cheii hexagonale furnizate, eliberați șurubul flanșei, flanșa exterioară a discului și discul (dacă este montat) de pe arbore. **(Fig. 28)**

Notă: Șurubul arborelui are un filet pe stânga. Pentru a slăbi, rotiți în sensul acelor de ceasornic.
Pentru a strânge, rotiți în sens invers acelor de ceasornic.

Asigurați-vă că discul și flanșele de disc sunt curate și nu prezintă nicio impuritate.

DISCURI DE ARBORE DE 1" (25,4 mm)
Trebuie să vă asigurați că partea cu 1" a flanșei interioare cu două laturi este orientată către dumneavoastră. **(Fig. 29a)**
Nu montați un disc cu arbore de 5/8" (16 mm) atunci când flanșa interioară se află în această configurație.
- Textul **„CAUTION ONLY FITS 1" BLADES" (ATENȚIE DOAR PENTRU LAME DE 1")** trebuie să fie îndreptat „spre exteriorul" motorului atunci când se montează un disc de arbore de 1" (25,4 mm), deoarece aceasta oferă un arbore de 1" (25,4 mm).

DISCURI DE ARBORE DE 5/8" (16 mm)
Trebuie să vă asigurați că partea cu 5/8" a flanșei interioare cu două laturi este orientată către dumneavoastră. **(Fig. 29b)**
Nu montați un disc cu arbore de 1" (25,4 mm) atunci când flanșa interioară se află în această configurație.
- Textul **„CAUTION ONLY FITS 5/8" BLADES" (ATENȚIE DOAR PENTRU LAME DE 5/8")** trebuie să fie îndreptat „spre exteriorul" motorului atunci când se montează un disc de arbore de 5/8" (20 mm), deoarece aceasta oferă un arbore de 5/8" (20 mm).

Instalați discul cel nou. Asigurați-vă că săgeata care indică direcția de rotire de pe disc se

RO

potrivește săgeții de rotire în sens orar de pe scutul superior.

Notă: Dinții discului trebuie să fie întotdeauna îndreptați în jos în partea din față a fierăstrăului.

- Instalați flanșa exterioară a discului, asigurându-vă că este montată corect, apoi montați din nou șurubul flanșei. **(Fig. 30)**
- Blocați arborele și strângeți șurubul arborelui folosind forță moderată, dar nu strângeți prea tare.
- Montați din nou capacul arborelui de disc.
- Asigurați-vă că ați scos cheia imbus și că blocarea arborelui a fost eliberată înainte de a continua.
- Asigurați-vă că scutul discului este complet funcțional înainte a de utiliza unealta.

NUMAI MODELELE DIN AFARA AMERICII DE NORD
AVERTISMENT: Efectuați această operație numai cu unealta decuplată de la sursa de alimentare.

AVERTISMENT: Folosiți numai discuri Evolution originale sau acele discuri recomandate special de Evolution Power Tools și care sunt destinate acestei unelte.
Asigurați-vă că viteza maximă a discului este mai mare decât viteza motorului.

Notă: Este recomandat ca operatorul să poarte mănuși de protecție atunci când manevrează discul în timpul montării sau când schimbă discul.

Asigurați-vă că capul de tăiere este în poziția ridicat. **(Fig. 25)**
- Apăsați butonul de blocare a protecției inferioare a discului **(Fig. 26 - pasul 1)**.
- Rotiți protecția de disc inferioară în sus și în protecția de disc superioară **(Fig. 26 - pasul 2)**.

Notă: Coborând puțin capul de tăiere, scutul inferior al discului va putea să se rotească complet în scutul superior al discului, oferind operatorului acces maxim.

- Apăsați butonul de blocare a arborelui din spate pentru a bloca arborele. **(Fig. 27)** S-ar putea să fiți nevoiți să rotiți ușor arborele pentru ca dispozitivul de blocare a arborelui să se cupleze.
- Cu ajutorul cheii hexagonale furnizate, eliberați șurubul flanșei, flanșa exterioară a discului și discul (dacă este montat) de pe arbore. **(Fig. 28)**

Notă: Șurubul arborelui are filet pe stânga (S). Pentru a slăbi, rotiți în sensul acelor de ceasornic. Pentru a strânge, rotiți în sens invers acelor de ceasornic.

Asigurați-vă că discul și flanșele de disc sunt curate și nu prezintă nicio impuritate.
- Flanșa de pe interiorul discului trebuie lăsată la locul ei, dar, dacă este îndepărtată pentru a fi curățată, trebuie pusă la loc în aceeași poziție în care era înainte de a fi îndepărtată de pe unealtă.

Instalați discul cel nou. Asigurați-vă că săgeata care indică direcția de rotire de pe disc se potrivește săgeții de rotire în sens orar de pe scutul superior.

Notă: Dinții discului trebuie să fie întotdeauna îndreptați în jos în partea din față a fierăstrăului.

- Instalați flanșa exterioară a discului, asigurându-vă că este montată corect, apoi montați din nou șurubul flanșei. **(Fig. 30)**
- Blocați arborele și strângeți șurubul arborelui folosind forță moderată, dar nu strângeți prea tare.
- Asigurați-vă că ați scos cheia imbus și că blocarea arborelui a fost eliberată înainte de a continua.
- Asigurați-vă că scutul discului este complet funcțional înainte a de utiliza unealta.

VERIFICAREA ȘI REGLAREA UNGHIURILOR DE PRECIZIE
Notă: Această unealtă a fost setată și reglată cu precizie în fabrică. Dacă suspectați că unele dintre unghiurile de precizie au fost pierdute, acestea pot fi resetate urmând procedura descrisă mai jos.

Notă: Această unealtă permite mai multe verificări/reglări. **Vă rugăm să citiți întreaga secțiune referitoare la reglarea unghiurilor înainte de a încerca să reglați unghiurile uneltei.** Se recomandă ca ajustările să fie efectuate numai de către o persoană care are încredere în capacitatea sa de a face acest lucru. Pentru a efectua aceste verificări și reglaje, operatorul va avea nevoie de un raportor (echer) (nefurnizat) sau de un instrument similar. În cazul în care reglarea unghiulară se dovedește dificilă, vă rugăm să contactați Serviciul Clienți Evolution la linia de asistență telefonică corespunzătoare de pe coperta din spate a acestui manual.

AVERTISMENT: Verificările/reglările trebuie efectuate numai cu unealta decuplată de la sursa de alimentare.

Reglarea opririi unghiului la 0˚
- Asigurați-vă că capul de tăiere este blocat în poziția coborât, cu știftul de blocare introdus complet în orificiul său.
- Asigurați-vă că gâtul de înclinare este în poziție verticală (rotit în sensul acelor de ceasornic), lipit de limita sa.
- Blocați mânerul de blocare a înclinării.
- Așezați un raportor (echer) sau un instrument similar pe masă, cu o margine pe masă și cealaltă margine pe disc (evitând vârfurile TCT). **(Fig. 31)**

Dacă discul nu este la 90° (drept) față de masa rotativă, atunci este necesară ajustarea.
- Folosind cheia hexagonală de 4 mm furnizată, slăbiți cele două (2) șuruburi cu cap semiîngropat de pe partea din spate a brațului de înclinare. **(Fig. 32)**
- Deblocați mânerul de blocare a înclinării.
- Folosiți două chei hexagonale de 3 mm, una introdusă în șurubul fără cap de pe partea stângă **(a)** iar cealaltă în șurubul fără cap de pe partea dreaptă **(b)** . **(Fig. 33)**
- Rotiți foarte ușor unul dintre șuruburile fără cap, ca și cum l-ați slăbi, strângând în același timp la fel de mult celălalt șurub fără cap.
- Rotirea șurubului fără cap din stânga a deplasat poziția verticală a capului spre dreapta, iar rotirea șurubului fără cap din partea dreaptă va deplasa poziția verticală a capului spre stânga.
- Brațul de înclinare se va deplasa ușor, spre dreapta sau spre stânga, în funcție de direcția în care sunt rotite șuruburile fără cap.
- Operatorul trebuie să verifice frecvent alinierea discului cu raportorul, asigurându-se că deplasează capul contra limitei sale verticale și că blochează mânerul de blocare a înclinării de fiecare dată când se face o verificare. Dacă este necesară o nouă ajustare, repetați procedura de mai sus.
- După ce s-a obținut o aliniere precisă, strângeți cele două (2) șuruburi cu cap din partea din spate a brațului de înclinare. **(Fig. 32)**

Reglarea indicatorului de unghi la 0°
Notă: Operatorul trebuie să fie sigur că discul este fixat exact perpendicular pe masă atunci când e în poziție verticală și lipit de limita sa.
Există două indicatoare de înclinare; unul pentru înclinarea spre stânga și unul pentru cea din dreapta.
- În cazul în care oricare dintre indicatoare nu este aliniat exact cu semnul 0° de pe scara echerului, este necesară o ajustare.
- Slăbiți șurubul indicatorului de înclinare corespunzător **(Fig. 34)** cu ajutorul unei șurubelnițe Phillips nr. 2.
- Reglați indicatorul de unghi astfel încât să fie aliniat exact la semnul de 0°.
- Țineți indicatorul în poziție în timp ce strângeți șurubul.

Reglarea opririi unghiului de pe partea stângă la 45°
- Glisați secțiunea superioară stângă a riglei departe de disc, slăbind șurubul cu cap striat. **(Fig. 43)**
- Slăbiți mânerul de blocare a înclinării și înclinați capul de tăiere complet spre stânga până când se sprijină pe opritorul de 45°.
- Utilizați un raportor (echer) sau un instrument similar pentru a vedea dacă discul este la 45° față de masă (evitând vârfurile TCT).

În cazul în care discul nu este aliniat exact, este necesară reglarea sa.
- Readuceți capul de tăiere în poziția sa verticală.
- Slăbiți piulița de blocare de pe șurubul de reglare a înclinării la 45° din **dreapta** cu o cheie inelară de 10 mm. **(Fig. 35-a)**
- Folosiți o cheie hexagonală de 3 mm pentru a regla șurubul de reglare spre interior sau exterior, după nevoie. **(Fig. 35-b)**
- Înclinați capul de tăiere la setarea de 45° și verificați din nou alinierea cu raportorul.
- Repetați pașii de mai sus până atingeți alinierea corectă a unghiului.
- Țineți șurubul de reglare în poziție cu ajutorul cheii hexagonale și strângeți bine piulița de blocare a șurubului de reglare odată ce se realizează alinierea.
- Blocați mânerul de blocare a înclinării.

Reglarea opririi unghiului de pe partea dreaptă la 45°
- Glisați secțiunea superioară dreaptă a riglei departe de disc, slăbind șurubul cu cap striat. **(Fig.43)**
- Slăbiți mânerul de blocare a înclinării.
- Scoateți și mențineți știftul de blocare a înclinării la 0° **(Fig. 36)** apoi înclinați capul de tăiere complet spre dreapta până când se sprijină de opritorul de 45°. Eliberați știftul de blocare a înclinării la 0°.
- Utilizați un raportor (echer) sau un instrument similar pentru a vedea dacă discul este la 45° față de masă (evitând vârfurile TCT).

În cazul în care discul nu este aliniat exact, este necesară reglarea sa.
- Readuceți capul de tăiere în poziția sa verticală.
- Slăbiți piulița de blocare de pe șurubul de reglare a înclinării la 45° din **stânga** cu o cheie

inelară de 10 mm. **(Fig. 37-a)**
- Folosiți o cheie hexagonală de 3 mm pentru a regla șurubul de reglare spre interior sau exterior, după nevoie. **(Fig. 37-b)**
- Înclinați capul de tăiere la setarea de 45° și verificați din nou alinierea cu raportorul.
- Repetați pașii de mai sus până atingeți alinierea corectă a unghiului.
- Țineți șurubul de reglare în poziție cu ajutorul cheii hexagonale și strângeți bine piulița de blocare a șurubului de reglare odată ce se realizează alinierea.
- Blocați mânerul de blocare a înclinării.

ALINIEREA RIGLEI UNELTEI
Rigla de ghidare trebuie să fie aliniată la 90° (unghi drept) față de discul instalat corect. Masa rotativă trebuie să fie setată la unghi de „0°".

Rigla este fixată pe masă cu patru **(4)** șuruburi cu cap hexagonal semiîngropat **(Fig. 38)**, două**(2)** de partea stângă și două **(2)** de partea dreaptă. Toate patru **(4)** sunt introduse în fante alungite perforate în corpul riglei.
- Asigurați-vă că capul de tăiere este blocat în poziția coborât, cu știftul de blocare introdus complet.
- Așezați un raportor (echer) pe masă, cu o margine pe riglă și cealaltă margine pe disc (evitând vârfurile TCT). **(Fig. 39)**
- Dacă e necesară reglarea, slăbiți cele patru **(4)** șuruburi de reglare a riglei folosind o cheie hexagonală.
- Repoziționați rigla în fantele sale alungite până se atinge alinierea.
- Strângeți bine șuruburile cu cap hexagonal, repetați pe ambele părți.

REGLAREA INDICATORULUI UNGHIULUI DE ÎNCLINARE
Notă: În partea din față a bazei există încastrate două raportoare. Un indicator mic atașat mesei rotative arată unghiul selectat.
Dacă este necesar, indicatorul poate fi repoziționat prin slăbirea șurubului său de prindere folosind o șurubelniță cu cap în cruce nr. 2. Reglați după nevoie, după care strângeți bine șurubul de fixare. **(Fig. 40)**

OPRIRE ADÂNCIME (Fig. 41)
Utilizarea opririi de adâncime permite operatorului să taie fante într-o piesă de lucru. Cursa descendentă a capului de tăiere poate fi limitată astfel încât discul să nu taie complet piesa de lucru.

Notă: Când folosiți oprirea de adâncime este bine ca adâncimea tăieturii să fie verificată folosind o bucată rebut de lemn pentru a fi siguri că fanta este efectuată corect.
Efectuând o tăiere în piesa de lucru, iar apoi repetând tăierea, dar cu piesa de lucru ușor repoziționată către stânga sau dreapta, este posibil să efectuați decupaje succesive.

Pentru a folosi oprirea de adâncime:
- Desfaceți „placa de oprire" a opritorului de adâncime **(Fig. 41-a)** rotindu-l înainte din poziția de depozitare de lângă unealtă în poziția de funcționare orizontală.
- Slăbiți piulița moletată de blocare. **(Fig. 41-b)**
- Reglați șurubul **(Fig. 41-c)** pentru a limita deplasarea capului de tăiere la adâncimea necesară.
- Odată setat la adâncimea dorită, strângeți piulița moletată de blocare **(Fig.41-d)** pe brățara de prindere pentru a bloca oprirea de adâncime și a vă asigura că nu se va mișca.
- Când finalizați tăierea, fie reajustați oprirea de adâncime, fie readuceți „placa de oprire" în poziția sa de depozitare.
- Verificați dacă capul de tăiere poate fi blocat în poziție coborâtă de la știftul de blocare a capului.

SECȚIUNEA SUPERIOARĂ A RIGLEI GLISANTE DE GHIDARE
(Fig. 42)
Ambele părți ale riglei uneltei au secțiuni superioare reglabile. Aceste secțiuni pot aluneca spre exterior, departe de disc și pot fi repoziționate în funcție de nevoie.
Pot fi necesare reglaje atunci când sunt selectate anumite unghiuri ascuțite sau compuse pentru a lăsa loc liber capului de tăiere și discului în mișcare, atunci când se efectuează o tăiere.

Pentru a regla rigla glisantă:
- Slăbiți șurubul. **(Fig. 43)**
- Glisați secțiunea superioară aleasă a riglei departe de disc până la poziția dorită și strângeți șurubul cu cap striat.
- Efectuați o „tăiere de test" cu alimentarea deconectată pentru a vedea dacă nu există interferențe între piesele mobile atunci când capul de tăiere și discul sunt coborâte pentru a efectua o tăiere prin glisare.

LASERUL
Această unealtă este prevăzută cu un ghidaj de tăiere cu laser. Acesta permite operatorului să vadă direcția discului pe piesa de lucru. Comutatorul PORNIT/OPRIT pentru ghidul cu laser este poziționat

în partea stângă a mânerului de tăiere. **(Fig. 44)**
Evitați contactul vizual direct cu raza laser și nu folosiți pe materiale care ar putea reflecta raza laser.

AVERTISMENT: Nu priviți direct în raza laser. E riscant să priviți intenționat în rază. Vă rugăm să respectați în totalitate următoarele reguli de siguranță.

- Raza laser nu trebuie îndreptată intenționat către muncitori și trebuie avut grijă să nu fie îndreptată spre ochii persoanelor.
- Aveți întotdeauna grijă ca raza laser să fie folosită numai asupra pieselor de lucru care au suprafețe nereflectorizante, de exemplu, lemn natural sau suprafețe mate etc.
- Nu schimbați niciodată modulul laser cu unul de alt tip sau clasă.
- Reparațiile aduse modulului laser trebuie efectuate numai de Evolution Power Tools sau de agentul lor autorizat.

Notă: Ghidajul cu laser poate fi o funcție foarte utilă, mai ales când trebuie tăiate multe piese de lucru. Totuși, ghidajul laser nu trebuie privit ca înlocuitor al unui bun plan și al marcajelor convenționale.

SIGURANȚA LASERULUI
Linia de ghidaj cu laser folosită la acest produs face uz de un laser de clasa 2 cu o putere maximă de ieșire de 1 mW pe o lungime de undă de 650 nm. Aceste lasere nu reprezintă în mod normal un risc optic, cu toate că, dacă se privește în rază, se poate produce orbirea temporară.

AVERTISMENT: Nu priviți direct în raza laser. Laserul trebuie folosit și întreținut conform informațiilor din acest manual. Nu îndreptați niciodată intenționat raza laser spre o persoană și împiedicați îndreptarea ei spre ochi sau spre orice alt obiect în afara piesei de lucru. Asigurați-vă întotdeauna că raza laser este îndreptată spre piesa de lucru numai când aceasta este așezată pe masa fierăstrăului de tăiere în unghi.
Nu îndreptați niciodată raza laser spre o suprafață lucioasă, reflectorizantă, întrucât raza laser se poate reflecta spre operator. Nu schimbați unitatea laser cu una de alt tip.
Nu modificați unitatea laser. Nu atingeți unitatea atunci când efectuați ajustări. Operațiunile de reparare a laserului trebuie întreprinse la un centru de service autorizat.

Linia de ghidare cu laser
Linia de ghidare cu laser proiectată arată centrul tăieturii pe care o va face discul. Pentru a folosi ghidajul cu laser:
- Marcați tăierea necesară pe piesa de lucru cu un creion etc.
- Reglați fierăstrăul la unghiul de tăiere necesar și blocați-l în poziție cu ajutorul mânerului de blocare a unghiului de tăiere și/sau a manetei de blocare în poziție pozitivă.
- Porniți raza laser.
- Poziționați piesa de lucru pe masa rotativă și lipită de riglă.
- Glisați piesa de lucru pe poziție până când linia de creion de pe piesa de lucru și linia razei laser se suprapun perfect.
- Prindeți piesa de lucru pe poziție folosind clema de prindere.
- Efectuați tăierea.

Pentru a folosi ghidajul cu laser pentru un unghi necunoscut:
- Marcați poziția tăieturii ce trebuie făcute pe piesa de lucru cu un creion etc.
- Puneți piesa de lucru pe masa rotativă și lipită de riglă.
- Reglați fierăstrăul de tăiere în unghi pentru a efectua tăierea la un unghi aproximativ. În această fază, nu strângeți mânerul de blocare a unghiului.
- Glisați încet piesa de lucru înainte și înapoi de-a lungul riglei, în timp ce reglați încet unghiul mesei rotative.
- Opriți-vă când linia razei laser și a creionului de pe piesa de lucru se suprapun perfect.
- Strângeți mânerul de blocare a înclinării pentru a bloca masa rotativă.
- Fixați piesa de lucru cu o clemă de prindere.
- Verificați din nou alinierea.
- Când sunteți convinși că alinierea este precisă, efectuați tăierea.

Capacul obiectivului laser
Capacul obiectivului laserului se montează simplu prin împingere pe partea din față a unității laser. Dacă se deteriorează sau devine opac din orice motiv, poate fi înlocuit.
Scoateți cu grijă obiectivul din unitatea laser și înlocuiți cu un obiectiv nou.

REGLAREA LASERULUI
AVERTISMENT: Nicio clipă în timpul acestei proceduri, motorul nu trebuie să fie pornit.

Pentru a verifica alinierea laserului:
- Reglați masa de tăiere oblică la 0°.
- Puneți o bucată de carton sau ceva asemănător pe masa rotativă a uneltei.
- Cu sania căruciorului în cea mai retrasă poziție, coborâți capul de tăiere astfel încât dinții discului

să lase o urmă pe carton.
- Lăsați capul de tăiere să se ridice, apoi repetați cele de mai sus cu sania căruciorului în poziție aproximativ mediană.
- Repetați din nou, dar cu sania căruciorului deplasat în cea mai avansată poziție.
- Cu capul de tăiere ridicat, porniți laserul și glisați capul de tăiere înainte și înapoi pentru a vedea dacă raza laser proiectată este pe linie cu semnele făcute anterior:
- Raza este aliniată cu semnele = Nicio acțiune nu mai este necesară.
- Raza nu este paralelă cu semnele = Urmați secțiunea **A**.
- Raza este paralelă, dar nealiniată cu semnele = Treceți la secțiunea **B.**

A.Dacă fasciculul laserului nu este paralel cu semnele, procedați după cum urmează:
- Slăbiți șuruburile de prindere. **(Fig. 45-a)**
- Rotiți cu grijă modulul laser până ce linia este paralelă cu semnele de pe carton.
- Strângeți la loc șuruburile de prindere.
- Verificați din nou alinierea.

B. Dacă fasciculul laserului este paralel cu semnele, dar nu trece prin ele:
- Slăbiți cele două șuruburi. **(Fig. 45-b)**
- Blocul de montare a laserului poate fi deplasat acum lateral pentru a alinia raza laser cu semnele făcute pe carton.
- Când raza laser este în locul corect, strângeți la loc cele două șuruburi.
- Repetați procedura „**A**" pentru a verifica alinierea.

Notă: Reglările și alinierile de mai sus trebuie verificate regulat pentru a asigura precizia laserului.

Notă: Următoarele etichete de AVERTIZARE pot fi găsite pe această unealtă:



RADIAȚII LASER - EVITAȚI CONTACTUL DIRECT CU OCHII

MOTAREA PERMANENTĂ A FIERĂSTRĂULUI DE TĂIERE ÎN UNGHI
Pentru a reduce riscul de vătămare în urma mișcării neașteptate a fierăstrăului, puneți unealta în locul dorit fie pe bancul de lucru, fie pe alt stand adecvat. Baza fierăstrăului are patru orificii de montaj prin care pot fi introduse bolțuri potrivite (nefurnizate) pentru a prinde fierăstrăul de tăiere în unghi. În cazul în care fierăstrăul va fi folosit într-un singur loc, prindeți-l permanent de bancul de lucru folosind mecanismele de prindere adecvate (nefurnizate). Folosiți șuruburi și șaibe de prindere pe partea de jos a bancului de lucru. **(Fig. 46)**

- Pentru a evita vătămări în urma proiectării așchiilor, puneți fierăstrăul astfel încât alte persoane sau privitorii să nu poată sta prea aproape de el (sau în spatele acestuia).
- Amplasați fierăstrăul pe o suprafață fermă și plană unde să fie destul loc de manevrare și susținere adecvată a piesei de lucru.
- Susțineți fierăstrăul astfel încât masa de prelucrare să fie plană și fierăstrăul să nu se miște.
- Prindeți fierăstrăul bine cu bolțuri sau cleme de cadru sau bancul de lucru.

Notă: Această unealtă poate fi atașată la un cadru Evolution pentru fierăstraie de tăiere în unghi. **(Fig. 47)**. Astfel veți avea un cadru de lucru sigur și extrem de portabil, capabil să manevreze piese lungi. Eficiența și siguranța operatorului pot fi astfel îmbunătățite, iar efortul poate fi redus.

Pentru utilizare portabilă:
- Montați fierăstrăul pe o bucată de placaj sau MDF cu o grosime de 18 mm (se recomandă o dimensiune minimă de 800 mm x 500 mm), folosind elemente de fixare adecvate (nefurnizate).

Notă: Poate fi necesar să frezați piulițele, șuruburile etc. pe partea de jos a plăcii de montare din placaj sau MDF. Partea de jos trebuie să fie netedă, fără elemente ieșite în afară etc.
- Folosiți cleme în G pentru a prinde placa de montaj pe suprafața de lucru. **(Fig. 48)**

CLEMA DE PRINDERE (Fig. 49)
Notă: Tipul specific de clemă de prindere furnizată va depinde de modelul și/sau tipul de fierăstrău cu tăiere în unghi achiziționat.

Pe partea din spate a riglei de ghidare sunt încorporate două fante (de o parte și de cealaltă). Aceste fante oferă poziții alternative pentru clema de prindere.

Folosind o clemă de prindere standard (inclusă cu R255SMS-DB):
Pentru a folosi clema de prindere în timpul operațiunilor:
- Slăbiți șurubul cu cap striat de pe fanta de reținere care se potrivește cel mai bine aplicației de tăiere care urmează să fie efectuată.

- Montați clema, asigurându-vă că pilonul acesteia este complet amplasat în fanta pentru riglă selectată.
- Rotiți pilonul clemei astfel încât să se obțină o eficiență maximă de prindere atunci când strângeți clema.
- Strângeți șurubul riglei pentru a bloca tija clemei în fanta riglei.
- Puneți piesa de lucru ce va fi tăiată pe masa uneltei, lipită de riglă și în poziția dorită.
- Cu ajutorul roții de mână, strângeți clema pentru a fixa piesa de lucru pe masa uneltei.

Notă: Efectuați întotdeauna o „tăiere de probă" cu alimentarea deconectată. Asigurați-vă că clema nu interferează cu traiectoria discului sau cu orice altă parte a capului de tăiere în timp ce capul se coboară pentru a efectua tăietura necesară.

Folosind o clemă de prindere cu eliberare rapidă (inclusă cu R255SMS-DB+):
- Slăbiți șurubul cu cap striat de pe fanta de reținere care se potrivește cel mai bine aplicației de tăiere care urmează să fie efectuată.
- Montați clema, asigurându-vă că pilonul acesteia este complet amplasat în fanta pentru riglă selectată.
- Fixați-o strângând șurubul cu cap striat al riglei.
- Poziționați brațul orizontal al clemei astfel încât să se obțină o eficiență maximă de prindere atunci când strângeți clema.
- Fixați brațul orizontal pe stâlpul vertical cu ajutorul șurubului cu cap striat.
- Cu ajutorul roții de mână, strângeți clema pentru a fixa piesa de lucru pe masa uneltei.

Notă: Această clemă este prevăzută cu o funcție de eliberare/reglare rapidă. Butonul de operare este situat în partea din față a brațului orizontal al clemei. Apăsarea acestui buton acționează mecanismul care permite repoziționarea rapidă a șurubului de prindere. Eliberarea butonului readuce mecanismul în contact cu șurubul de prindere.

AVERTISMENT: Pentru a strânge corect această clemă, acest mecanism de acționare trebuie să fie complet angrenat cu filetele șurubului de prindere. Este periculos să folosiți această clemă fără ca acest mecanism să fie complet cuplat. Nu încercați să faceți acest lucru.

Notă: Efectuați întotdeauna o „tăiere de probă" cu alimentarea deconectată. Asigurați-vă că clema nu interferează cu traiectoria discului sau cu orice altă parte a capului de tăiere în timp ce capul se coboară pentru a efectua tăietura necesară.

CLEMĂ FRONTALĂ (Fig. 50)
(inclusă cu modelele R255SMS-DB+ din afara Americii de Nord)

Notă: Pentru rapiditate și confort, clema frontală este echipată cu un „mecanism de eliberare rapidă". Atunci când este acționat, acest mecanism eliberează șurubul de acționare a clemei, permițând repoziționarea rapidă a acestuia. Odată repoziționat și mecanismul de eliberare rapidă revenit în poziția normală de funcționare, clema poate fi strânsă sau slăbită în mod normal.

Partea din față a mesei uneltei este dotată cu două fante (una pe fiecare parte) **(Fig. 51)**. Aceste două fante oferă poziții alternative pentru clema frontală.
- Alegeți fanta de reținere care se potrivește cel mai bine aplicației de tăiere care urmează să fie efectuată.
- Introduceți „butucul clemei" (situat la capătul brațului lung de prindere) complet în fanta selectată.
- Puneți piesa de lucru ce va fi tăiată pe masa uneltei, lipită de riglă și în poziția dorită.
- Cu ajutorul roții de mână, strângeți clema pentru a fixa piesa de lucru pe rigla uneltei.

Notă: Utilizarea unei cleme frontale împreună cu o clemă de prindere este cea mai sigură și eficientă metodă de a fixa piesa de lucru pe masa uneltei.
Pentru a utiliza mecanismul de eliberare rapidă:
- Eliberați „piulița de fixare" apăsând în jos pe butonul indicat. **(Fig. 52)** Șurubul de prindere este acum „liber" să alunece.
- Glisați șurubul de prindere în poziția dorită.
- Lăsați piulița de fixare să revină în poziția normală de funcționare.

AVERTISMENT: Filetele din interiorul „piuliței de fixare" trebuie să fie complet îmbinate cu filetele șurubului de prindere.

Notă: Tragerea ușoară a șurubului de strângere chiar înainte ca piciorul de strângere să intre în contact cu piesa de lucru va ajuta la obținerea și confirmarea poziției corecte a „piuliței de fixare".

AVERTISMENT: Utilizarea acestei unelte fără ca „piulița de fixare" să fie complet îmbinată cu filetele șurubului de prindere este periculoasă și nu trebuie încercată.

INSTRUCȚIUNI DE OPERARE
Atenție: Toate fierăstraiele de tăiere în unghi trebuie inspectate (mai ales în vederea funcționării

RO

corecte a scuturilor de siguranță) înaintea fiecărei utilizări. Nu conectați fierăstrăul la sursa de alimentare până nu a fost întreprinsă inspecția de siguranță.

AVERTISMENT: Asigurați-vă că operatorul este instruit corespunzător cu privire la utilizarea, reglarea și întreținerea acestei unelte înainte de a o conecta la sursa de alimentare și a începe operarea. Pentru a reduce riscul de vătămare, întotdeauna scoateți fierăstrăul din priză înainte de a schimba sau regla oricare dintre piesele acestei unelte. Comparați direcția de rotație a săgeții de pe scut cu direcția săgeții de pe disc. Dinții discului trebuie să fie întotdeauna îndreptați în jos în partea din față a fierăstrăului. Verificați ca șurubul arborelui să fie strâns.

(8.3) POZIȚIONAREA CORPULUI ȘI A MÂINILOR (Fig. 53)

- Nu introduceți niciodată mâinile în „zona interzisă" (cel puțin 150 mm distanță de disc).
- Nu vă puneți mâinile în calea discului.
- Prindeți bine piesa de lucru pe masă și lipit de riglă pentru a preveni mișcarea ei.
- Folosiți întotdeauna o clemă de prindere, dar verificați să fie astfel poziționată încât să nu se interpună pe direcția discului sau a altor părți mobile ale uneltei.
- Evitați operații incomode și poziționarea mâinilor astfel încât, dacă v-ar aluneca, degetele sau mâna întreagă ar ajunge pe direcția discului.
- Înainte de a începe să tăiați, efectuați o „tăiere de test" cu alimentarea oprită, astfel încât să verificați direcția discului.
- Țineți mâinile pe poziție până când comutatorul PORNIT/OPRIT a fost eliberat și discul s-a oprit complet.

COMUTATORUL DE PORNIRE/OPRIRE (Fig. 54)

Comutatorul de PORNIRE/OPRIRE a motorului nu este
de tipul cu clic. Este amplasat ergonomic înăuntrul MÂNERULUI de tăiere.
Pentru a porni motorul:

- Apăsați comutatorul pentru a porni motorul.
- Eliberați comutatorul pentru a opri motorul.

PREGĂTIREA EFECTUĂRII UNEI TĂIERI

NU VĂ ÎNTINDEȚI

Păstrați-vă echilibrul și o poziție sigură. Stați deoparte, astfel încât fața și corpul să fie ferite de un posibil recul.

AVERTISMENT: Tăierea cu mâna liberă este o cauză majoră de accidente și trebuie evitată.

- Asigurați-vă că piesa de lucru este întotdeauna bine lipită de riglă și, acolo unde se poate, că este prinsă de masă cu clema de prindere.
- Masa de tăiere trebuie să fie curată și să nu prezinte urme de rumeguș etc. înainte ca piesa de lucru să fie prinsă pe poziție.
- Asigurați-vă că materialul „rebut" are loc să fie degajat de lângă disc după efectuarea tăierii. Asigurați-vă că „rebutul" nu se poate „bloca" în nicio altă parte a uneltei.
- Nu folosiți acest fierăstrău pentru a tăia bucăți mici. Dacă piesa de lucru care urmează a fi tăiată face ca mâna sau degetele dumneavoastră să se afle la mai puțin de 150 mm de disc, înseamnă că piesa de lucru este prea mică.

Tăierea prin despicare

Acest tip de tăiere este folosit în principal pentru tăierea unor bucăți mici sau înguste de material. Capul de tăiere este apăsat încet în jos pentru a tăia piesa de lucru. Glisiera trebuie să fie blocată în cea mai retrasă poziție. **(Fig. 55)**

- Glisați capul de tăiere către spate cât mai mult posibil.
- Strângeți șurubul de blocare a cadrului. **(Fig. 56)**
- Puneți piesa de lucru pe masă și lipită de riglă și fixată cu clemă/cleme, dacă este necesar.
- Prindeți de mânerul de tăiere.
- Porniți motorul și lăsați discul să atingă viteza maximă.
- Apăsați butonul de blocare a protecției inferioare pentru a elibera capul de tăiere (numai pentru modelele din afara Americii de Nord). **(Fig. 57)**
- Coborâți mânerul de tăiere și tăiați piesa de lucru.
- Lăsați ca tăierea să fie făcută din viteza discului, nu este nevoie să aplicați forță pe mânerul de tăiere.
- După finalizarea tăieturii, eliberați comutatorul PORNIT/OPRIT.
- Lăsați discul să se oprească complet.
- Lăsați capul de tăiere să se ridice în poziție superioară, cu scutul inferior al discului acoperind complet dinții discului, iar capul de tăiere blocat în poziție superioară, înainte de a elibera mânerul de tăiere.
- Scoateți piesa de lucru.

Tăierea prin glisare

Acest fierăstrău este prevăzut cu un sistem cu glisieră. Slăbirea șurubului de blocare a cadrului va elibera cadrul și va permite capului de tăiere să se deplaseze înainte și înapoi. **(Fig. 58)**
Pentru a finaliza o tăiere, discul este coborât spre piesa de lucru și apoi apăsat către spatele uneltei. Acest tip de tăiere poate fi folosit pentru a decupa

piese late.
- Poziționați piesa de lucru pe masă, lipită de riglă și fixată cu clemă/cleme, dacă este necesar.
- Slăbiți șurubul de blocare a cadrului.
- Prindeți de mânerul de tăiere și trageți capul de tăiere în față până când arborele (centrul discului) este deasupra muchiei frontale a piesei de lucru. **(Fig. 59)**
- Acționați comutatorul PORNIT/OPRIT al motorului și lăsați discul să atingă viteza maximă.
- Apăsați comutatorul de blocare a scutului inferior al discului pentru eliberarea capului de tăiere.
- Apăsați mânerul de tăiere până jos și tăiați prin muchia din față a piesei de lucru.
- Apăsați încet capul de tăiere către spate, în direcția riglei, finalizând tăierea.
- Apăsați întotdeauna capul de tăiere până în poziția maxim retrasă la fiecare tăiere. **(Fig. 60)**
- Când ați finalizat tăierea, eliberați comutatorul și lăsați discul să se oprească de tot.
- Lăsați capul de tăiere să se ridice în poziție superioară, cu scutul inferior al discului acoperind complet dinții discului, iar capul de tăiere blocat în poziție superioară, înainte de a elibera mânerul de tăiere.

AVERTISMENT: Nu trageți niciodată capul de tăiere și discul în mișcare către dumneavoastră, atunci când efectuați o tăiere prin glisare. Discul ar putea încerca să se ridice pe piesa de lucru, făcând capul de tăiere să intre în „recul" forțat. Capul de tăiere trebuie poziționat întotdeauna cum s-a explicat mai sus înainte de a încerca efectuarea unei tăieri prin glisare. Când capul de tăiere este în poziția corectă deasupra piesei de lucru, poate fi coborât și împins spre spate, în direcția riglei, pentru a finaliza tăierea.

Tăierea la unghi (Fig. 61)
Masa rotativă a uneltei poate fi întoarsă la 50° către stânga sau dreapta față de poziția normală de tăiere transversală (0°).
Sunt oferite trepte pozitive la 45°, 31,6°, 22,5° și 15°, atât pe partea dreaptă, cât și pe cea stângă.
Tăierea în unghi este posibilă cu sau fără activarea sistemului glisierei.

- Slăbiți butonul de blocare a mânerului de unghi **(Fig. 62)** rotindu-l în sens antiorar.
- Trageți în sus maneta de blocare în poziție pozitivă. **(Fig. 63)**
- Învârtiți masa rotativă la unghiul dorit.

Notă: În masa rotativă este încorporat un echer, pentru a ajuta la reglare.

- Când ați atins unghiul, strângeți butonul de blocare a mânerului de unghi.

Notă: Este bine să strângeți butonul de blocare a unghiului chiar și atunci când este selectată o blocare pozitivă, iar butonul de blocare în poziție pozitivă este cuplat.

Tăierea înclinată prin înclinarea capului de tăiere
O tăiere înclinată **(Fig. 64)** este efectuată cu masa rotativă reglată la unghi de 0°.
Notă: Poate fi nevoie să reglați secțiunea superioară a riglei glisante pentru a asigura loc de mișcare pentru capul de tăiere. **(Fig. 42-43)**

Capul de tăiere poate fi înclinat de la poziția normală de 0° (poziție perpendiculară) până la un unghi maxim de 45° față de perpendicularitate pe partea dreaptă sau pe partea stângă. Tăierea înclinată este posibilă cu sau fără activarea sistemului glisierei.

Notă: O poziție de oprire pozitivă este oferită la unghiul cu înclinare de 33,9°. Accesul la aceasta se face prin deschiderea (împingerea spre interior) a știftului de înclinare stâng de 33,9°**(Fig. 65-a)** pentru o înclinare spre stânga sau a celui drept de 33,9° **(Fig. 65-b)** pentru o înclinare spre dreapta.
În mod normal, știfturile de înclinare trebuie lăsate nedesfăcute (scoase).

Pentru a înclina capul de tăiere:
- Slăbiți mânerul de blocare a înclinării. **(Fig. 66)**
- Pentru o înclinare spre dreapta, scoateți știftul de blocare a înclinării de 0° care fixează capul de tăiere în poziție verticală. **(Fig. 67)**
- Înclinați capul de tăiere la unghiul dorit. Vă este furnizat un echer pentru a ajuta la reglare. **(Fig. 68)**
- Strângeți mânerul de blocare a înclinării atunci când s-a reglat unghiul dorit.
- Stați pe partea stângă a capului de tăiere atunci când efectuați o tăiere.

La finalizarea tăierii:
- Eliberați comutatorul PORNIT/OPRIT pentru a opri motorul, dar mențineți mâinile pe poziție.
- Lăsați discul să se oprească complet.
- Lăsați capul de tăiere să se ridice în poziție superioară, cu scutul inferior al discului complet coborât și acoperind discul, înainte de a îndepărta mâna/mâinile.
- Readuceți capul de tăiere în poziție perpendiculară.
- Împingeți știftul de blocare de 0° pentru a fixa capul de tăiere în poziție verticală.

Tăierea compusă (Fig. 69)

O tăiere compusă este o combinație de tăiere la unghi și tăiere înclinată, efectuate simultan.
Când este nevoie de o tăiere compusă, selectați pozițiile unghiului și înclinării dorite, după cum s-a arătat înainte.
Notă: Este posibilă tăierea compusă cu sistemul cu glisieră acționat.
Verificați întotdeauna ca discul să nu interfereze cu rigla uneltei sau cu alte părți ale acesteia. Reglați secțiunile superioare ale riglei glisante, dacă este necesar.

TĂIEREA PLINTELOR DE TAVAN
Această unealtă poate să taie în unghiuri de înclinare necesare pentru plintele de tavan. Pentru a configura unealta să taie plinte de tavan:
- Desfaceți știftul de înclinare necesar de 33,9° împingându-l complet spre interior. **(Fig. 65)**
- Înclinați capul de tăiere la poziția 33,9° și blocați-l strângând mânerul de blocare a înclinării.
- Învârtiți masa rotativă și setați-o la unghi de înclinare 31,6°, după cum indică echerul.

Asigurați-vă că plinta de tavan este poziționată corect pe masa rotativă și prindeți-o cu clemele potrivite înainte de a efectua tăierea.

După finalizarea operațiunilor de tăiere, readuceți capul de tăiere în poziție verticală și puneți știftul de înclinare 33,9° înapoi în poziție exterioară (inactivă).

TĂIEREA MATERIALELOR CURBATE (Fig. 70)
AVERTISMENT: Înainte de a tăia orice piesă de lucru, verificați dacă este curbată. Dacă este curbată, piesa de lucru trebuie poziționată și tăiată după cum urmează.
Nu poziționați piesa de lucru incorect și nu tăiați piesa de lucru fără sprijinul riglei.

ÎNDEPĂRTAREA MATERIALELOR BLOCATE
- Puneți fierăstrăul de tăiere în unghi pe „OPRIT" eliberând comutatorul.
- Lăsați discul să se oprească complet.
- Decuplați fierăstrăul de tăiere în unghi de la sursa de alimentare.
- Îndepărtați cu grijă materialul blocat în unealtă.
- Verificați starea și funcționarea scutului de siguranță.
- Verificați dacă vreo altă parte a uneltei nu este afectată, de exemplu, discul.
- Solicitați înlocuirea oricărei piese defecte de către un tehnician competent și întreprindeți o inspecție de siguranță înainte de a folosi unealta din nou.

Capătul liber al unei piese de lucru lungi trebuie susținut la aceeași înălțime cu masa rotativă a uneltei. Operatorul trebuie să hotărască dacă să folosească un suport pentru piesă la distanță, ajutorul unui coleg sau o capră etc.

ACCESORII OPȚIONALE EVOLUTION

SAC DE PRAF(Furnizat cu R255SMS-DB+)
Un sac de praf poate fi montat pe fanta de extracție din partea posterioară a uneltei. Sacul de praf este destinat exclusiv pentru tăierea materialelor lemnoase.

- Introduceți sacul de praf peste fanta de extracție a prafului, asigurându-vă că clema cu arc strânge bine duza care ține sacul de praf. **(Fig. 71)**

Notă: Pentru eficiență la funcționare, goliți sacul de praf atunci când este 2/3 plin. Eliminați conținutul sacului de praf într-un mod ecologic. Poate fi necesar să purtați o mască de praf atunci când goliți sacul de praf.

Notă: Un aspirator industrial poate fi montat la fanta de extracție a prafului, dacă este nevoie. Respectați instrucțiunile fabricantului, dacă este conectat un astfel de aparat.

AVERTISMENT: Nu folosiți sacul de praf atunci când tăiați materiale metalice, inclusiv lemn cu cuie.

ADAPTOR FANTĂ EXTRACTOR
TUB (Furnizat cu R255SMS-DB+)
Folosiți tubul adaptor pentru a conecta fanta de extracție a uneltei la un echipament de extracție pentru ateliere comerciale adecvat (nefurnizat) care are furtunuri sau orificii de admisie cu diametrul interior de 30 mm.

ÎNTREȚINEREA
Notă: Orice operațiune de întreținere trebuie întreprinsă cu unealta oprită și deconectată de la sursa de alimentare/acumulator.

Verificați regulat dacă toate funcțiile de siguranță și scuturile funcționează corect. Folosiți această unealtă doar dacă toate scuturile/funcțiile de siguranță sunt complet operaționale.

Toți rulmenții din această unealtă sunt lubrifiați pe viață. Nu este necesară lubrifierea suplimentară. Folosiți o cârpă curată și puțin umezită pentru a curăța piesele plastice ale uneltei. Nu folosiți solvenți sau produse similare, care pot deteriora piesele de plastic.

CURĂȚAREA SISTEMULUI DE PROTECȚIE A DISCULUI UNELTEI

AVERTISMENT: Efectuați curățarea sistemului de protecție a lamei numai cu unealta decuplată de la sursa de alimentare. Atunci când efectuează curățarea acestei unelte, operatorul trebuie să poarte echipamentul individual de protecție și să se asigure că orice eventuali colegi sau observatori prezenți sunt în siguranță.
Notă: Frecvența cu care sistemul de protecție necesită atenție depinde în mare măsură de condițiile de utilizare și de tipul de material tăiat cu regularitate. Unele produse pe bază de lemn, de exemplu, pot conține rășini sau pot produce praf care se poate acumula pe suprafețele interioare ale sistemului de protecție.

Accesul la suprafețele interioare și la mecanismul de operare
din interiorul discurilor este optim
atunci când se scoate discul
sau în timpul schimbării acestuia.

• Verificați vizual sistemul de protecție pentru a vedea dacă există vreo acumulare evidentă de resturi sau fragmente de piese de lucru etc. care ar putea împiedica funcționarea eficientă a sistemului.
• Îndepărtați orice fragmente mari de resturi folosind o unealtă adecvată, de exemplu, o pereche de clești cu nasul lung sau o unealtă similară.
• Pentru înlăturarea depunerilor de particule mici de reziduuri puteți folosi aer comprimat uscat (sau alte metode similare).
În comerț sunt disponibile cutii cu spray aerosol care conțin o substanță uscată de curățare (de obicei la furnizorii mari de produse pentru birou), iar acestea pot fi utilizate atât timp cât respectați cu atenție recomandările și instrucțiunile producătorilor.
• De asemenea, pentru a îndepărta resturile de particule mici, mai puteți utiliza un aspirator accesorizat cu un dispozitiv alungit cu deschizătură (de preferat cu capăt cu perie).

În cadrul procesului de curățare,
s-ar mai putea dovedi utilă o pensulă lungă (nefurnizată).

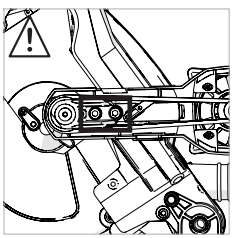
AVERTISMENT: Nu încercați să curățați introducând obiecte ascuțite în fantele carcasei uneltei etc. Fantele de aerisire ale uneltei trebuie curățate folosind aer comprimat uscat.

Dacă apar prea multe scântei, poate fi semn că există impurități în motor sau că periile de cărbune sunt roase. Dacă aveți această suspiciune, solicitați verificarea uneltei și înlocuirea periilor de către un tehnician calificat.

TENSIONAREA CURELEI DE TRANSMISIE
AVERTISMENT: Efectuați aceste operații numai cu unealta decuplată de la sursa de alimentare.

Notă: Întreținerea curelei nu este necesară dacă unealta este utilizată în mod corespunzător, însă se pot face ajustări în cazul în care cureaua cedează din cauza utilizării abuzive. Dacă discul nu se rotește în timp ce motorul este în funcțiune, inspectați tensiunea și starea curelei.

AVERTISMENT: Nu reglați sau îndepărtați sub nicio formă șuruburile de reținere a rulmenților prezentate mai jos. Dacă aceste șuruburi sunt reglate sau îndepărtate, garanția uneltei va fi invalidată.



Tensionarea curelei:
- Pentru a avea acces la carcasa transmisiei, îndepărtați capacul din plastic al carcasei prin deșurubarea celor trei (3) șuruburi care o țin în poziție cu ajutorul cheii hexagonale de 4 mm furnizate. **(Fig. 72)**
- Slăbiți cele patru (4) șuruburi cu cap semiîngropat care fixează motorul în poziție. **(Fig. 73)**
- Șurubul de tensionare **(Fig. 74)** este accesat printr-un orificiu aflat în partea din spate a carcasei de aluminiu a transmisiei cu ajutorul cheii hexagonale de 4 mm furnizate.
- Folosiți cheia hexagonală de 4 mm furnizată pentru a roti șurubul de tensionare în direcția dorită, în sensul acelor de ceasornic pentru a crește tensiunea, sau în sens invers acelor de ceasornic pentru a o reduce.
- Așezați un deget sub cureaua de transmisie și împingeți ușor în sus pentru a percepe tensiunea.
- Cureaua trebuie să fie destul de întinsă pe cei doi

scripeți de acționare, cu o deviație de aproximativ 3 mm detectabilă de o parte și de alta a curelei la mijlocul distanței dintre scripeți. **(Fig. 75)**
- Când tensiunea curelei este corectă, strângeți cele patru (4) șuruburi cu cap semiîngropat și puneți la loc capacul carcasei transmisiei.

ÎNLOCUIREA CURELEI DE TRANSMISIE

Notă: În cazul în care cureaua trebuie înlocuită, puteți achiziționa o curea de schimb originală, contactând serviciile pentru clienți corespunzătoare de la pagina 3 din acest manual.

Înlocuirea curelei:
- Pentru a avea acces la carcasa transmisiei, îndepărtați capacul din plastic al carcasei prin deșurubarea celor trei (3) șuruburi care o țin în poziție cu ajutorul cheii hexagonale de 4 mm furnizate. **(Fig. 72)**
- Slăbiți cele patru (4) șuruburi cu cap semiîngropat care fixează motorul în poziție. **(Fig. 73)**
- Îndepărtați toată tensiunea din motor prin rotirea șurubului de tensionare **(Fig. 74)** în sens invers acelor de ceasornic.
- Îndepărtați cureaua de transmisie.
- Așezați o nouă curea de transmisie pe cei doi scripeți, asigurându-vă că „V"-urile din curea se potrivesc în „V"-urile din scripeți și că cureaua se potrivește complet pe toată lățimea acestora.
- Întindeți cureaua așa cum este descris în secțiunea „Întinderea curelei".
- Puneți la loc capacul carcasei transmisiei.

(6.4) PROTEJAREA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR

Deșeurile din produse electrice nu trebuie aruncate împreună cu resturile menajere. Vă rugăm să reciclați la locurile special amenajate. Adresați-vă autorității locale sau comerciantului pentru îndrumări cu privire la reciclare.



VERIFICĂRI PENTRU SIGURANȚA ANSAMBLULUI

PIESĂ	STARE	DA
Cărucior glisant	Introdus prin gâtul de înclinare și conectat la capul de tăiere. Came de fixare desfășurate cu succes.	
Buton de blocare a mânerului de unghi	Instalat în mânerul de înclinare/masa rotativă.	
Șurub de blocare a riglei glisante de ghidare	Introdus în fanta cu filet din gâtul de înclinare. Arc antivibrație instalat sub butonul de blocare manuală.	
Cablu de alimentare	Desfășurat corect cu ghidaje de cablu/cleme corect instalate.	
Disc	Disc instalat corect cu săgețile care indică direcția de rotire de pe disc și de pe unealtă care coincid. Flanșa exterioară a discului și șurubul arborelui sunt montate corect.	
Scuturi de protecție	Scut inferior de protecție complet funcțional. Capul de tăiere se blochează în poziția superioară, cu discul acoperit. Capul de tăiere poate fi coborât doar când maneta de blocare a scutului de protecție a discului este acționată.	
Alimentare	Alimentarea respectă specificațiille de pe plăcuța indicatoare a caracteristicilor tehnice ale uneltei. Ștecărul se potrivește cu priza sursei de alimentare.	
Montare	Una dintre următoarele: a) Unealtă așezată și prinsă definitiv cu șuruburi pe bancul de lucru. b) Unealtă montată pe o placă ce poate fi prinsă cu cleme de bancul de lucru. c) Unealtă prinsă cu șuruburi pe un suport special pentru fierăstraie de tăiere în unghi.	
Așezat	Poziție adecvată pentru manevrarea pieselor de lucru lungi sau cu forme neregulate.	
Mediu	Uscat, curat și ordonat. Temperatura contribuie la manevrarea materialului. Iluminare corespunzătoare (cu două corpuri de iluminat, dacă se folosesc tuburi fluorescente).	

Toate casetele Da trebuie bifate înainte ca unealta să poată fi folosită. Bifă lipsă = Utilizare interzisă.

VERIFICĂRI FINALE DE SIGURANȚĂ

PIESĂ	STARE	DA
Asamblare	Repetați verificările de siguranță a ansamblului.	
Operare	Cu unealta oprită și deconectată de la sursa de alimentare, întreprindeți următoarele proceduri: • Setați unealta la fiecare dintre setările sale maxime de operare, pe rând. • La fiecare setare, coborâți capul de tăiere în cea mai de jos poziție, analizând în același timp traseul discului. • Verificați ca discul să nu intre în contact și să nu lovească nicio parte a uneltei, carcase sau scuturi, atunci când capul de tăiere este coborât. • Verificați ca atunci când glisiera este acționată să nu se producă niciun contact între capul de tăiere și disc și alte părți ale uneltei. • Rotiți discul cu mâna (vă sfătuim să purtați mănuși când faceți aceasta, dar nu și când folosiți unealta în mod de lucru). • Verificați dacă discul se rotește uniform, dacă nu scoate sunete neobișnuite și dacă nu se produce niciun contact între disc și scuturile superior și inferior al discului. • Verificați să nu există nicio „bătaie" evidentă a discului în orice direcție, în timp ce discul se rotește.	

Toate casetele Da trebuie bifate înainte ca unealta să poată fi folosită. Bifă lipsă = Utilizare interzisă.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

CE

Fabricantul produsului acoperit de prezenta Declarație este:

MAREA BRITANIE: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FRANȚA: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Franța.

Prin prezenta, fabricantul declară că aparatul, așa cum este descris în această declarație, respectă toate prevederile relevante ale Directivei privind echipamentele tehnice și alte directive specifice, după cum se detaliază mai jos. Fabricantul mai declară că aparatul, așa cum este descris în această declarație, acolo unde este cazul, respectă prevederile relevante ale Cerințelor esențiale de sănătate și siguranță.

Directivele acoperite de această Declarație sunt cele detaliate mai jos:

1907/2006	Înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice și REACH CE nr. 1907/2006 anexa XVII
2006/42/CE.	Directiva privind echipamentele tehnice.
2014/30/UE.	Directiva privind compatibilitatea electromagnetică.
2011/65/UE. și (UE)2015/863	Directiva privind restricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase în echipamentele electrice (RdSP).
2012/19/UE.	Directiva privind deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE).

Și este în conformitate cu cerințele aplicabile ale următoarelor documente

EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2-2019+A1:2021 • EN 61000-3-3:2013+A2:2021

Detalii produs

Descriere:	FIERĂSTRĂU GLISANT CU TĂIERE ÎN UNGHI CU ÎNCLINARE DUBLĂ 255 MM CU VÂRF DE TUNGSTEN-CARBID
Nr. model Evolution:	R255SMS-DB: 053-0001 / 053-0002 / 053-0003 R255SMS-DB+: 053-0001A / 053-0001B / 053-0002A / 053-0002B / 053-0003A / 053-0003B
Nume marcă:	EVOLUTION
Voltaj:	220-240 V / 110 V ~ 50 Hz
Putere consumată:	2.000 W (220-240 V) 1.600 W (110 V)

Documentația tehnică necesară pentru a demonstra că produsul respectă cerințele directivei a fost completată și este disponibilă pentru a fi inspectată de autoritățile relevante și demonstrează că dosarul nostru tehnic conține documentele enumerate mai sus și că acestea reprezintă standardele corecte pentru produs, așa cum este descris mai sus.

Numele și adresa deținătorului documentației tehnice.

Semnătura: 

Numele cu litere de tipar: Barry Bloomer
Director Achiziții și Lanț de aprovizionare

Data: 02.02.2023

MAREA BRITANIE: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.
FRANȚA: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Franța.

evolutionpowertools.com

AUS
Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR
Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK
Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA
Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 1-833-MULTI SAW (TOLL FREE)

DE +44 (0)114 251 1022
ES +34 91 114 73 85
NL +44 (0)114 251 1022
PL +48 33 822 09 22
PT +34 91 114 73 85
RO +44 (0) 114 2050458
RU +33 (0)5 57 30 61 89
TR +90 (0) 312 9001810

EPT QR CODE