

# Worktable with Tubular Base

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

### CAUTION

INSPECT CONTENTS IMMEDIATELY AND FILE CLAIM WITH DELIVERING CARRIER FOR ANY DAMAGE.  
**SAVE YOUR BOX AND ALL PACKING MATERIALS.**  
YOU ARE RESPONSIBLE FOR DAMAGE TO YOUR UNIT IF RETURNED IMPROPERLY PACKED.

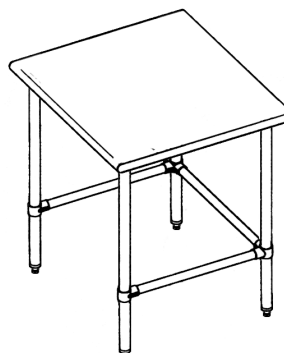
#### Hardware:



Hardware is located in plastic bag with brightly colored "HARDWARE ATTACHED" tape.

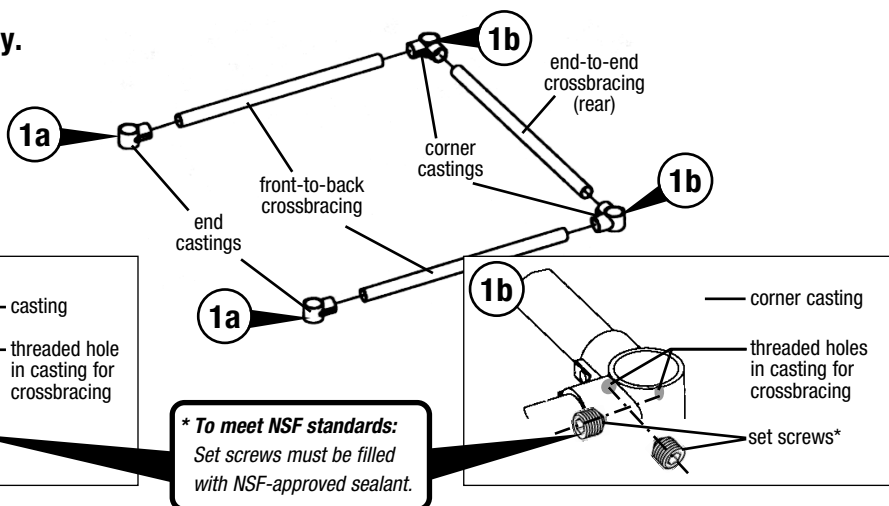
#### Tool required:

- 5/32" allen wrench



### Step 1 - Assemble crossbrace subassembly.

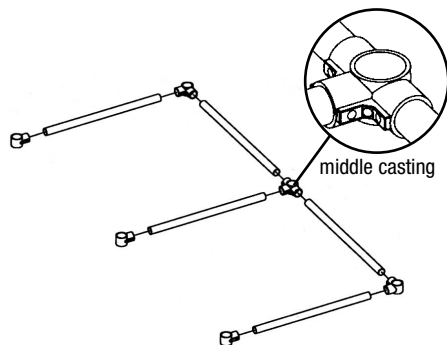
- Assemble castings to end-to-end and front-to-back crossbracing, as shown.
- Tighten set screws\* in the appropriate threaded hole in castings (see below).



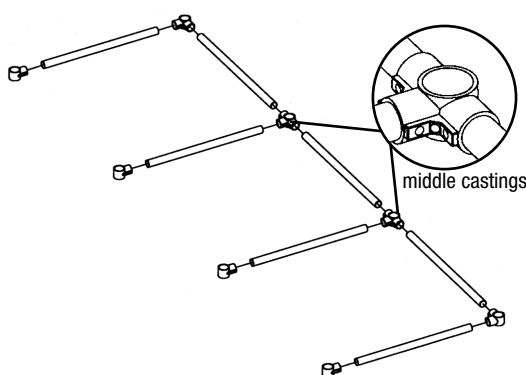
#### Please note:

Tables with six or more legs feature middle castings, additional crossbracing and additional end castings. For clarity, these instructions show assembly for a table with FOUR legs.

#### SUBASSEMBLY FOR TABLE WITH SIX LEGS



#### SUBASSEMBLY FOR TABLE WITH EIGHT LEGS



(continued on back page)

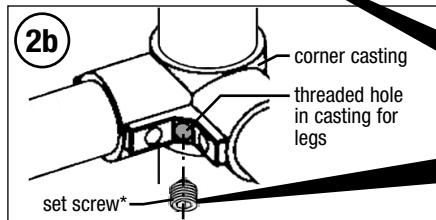
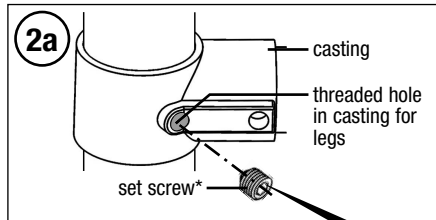
EG9805 Revised 10/22

# Worktable with Tubular Base

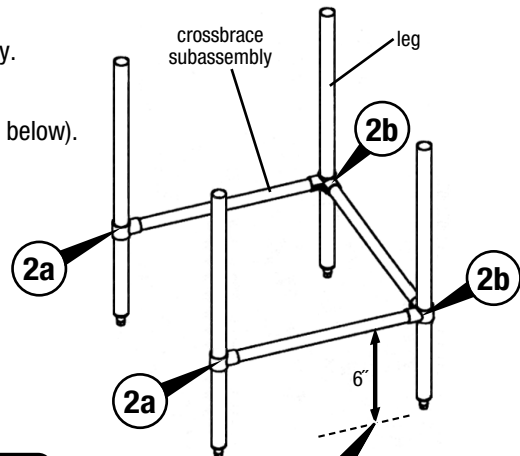
## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

### Step 2 - Attach crossbrace subassembly to legs.

- On legs, measure and mark desired height\* of crossbrace subassembly.
- Insert legs.
- Snug the set screws\* in the appropriate threaded hole in castings (see below).



**\* To meet NSF standards:**  
Set screws must be filled  
with NSF-approved sealant.

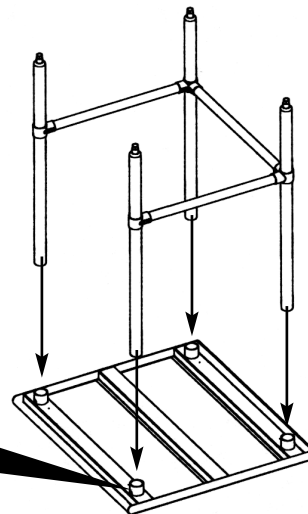
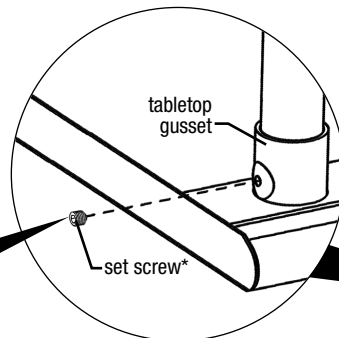


**\* To meet NSF standards:**  
Attach crossbrace  
subassembly 6" from floor.

### Step 3 - Attach tabletop.

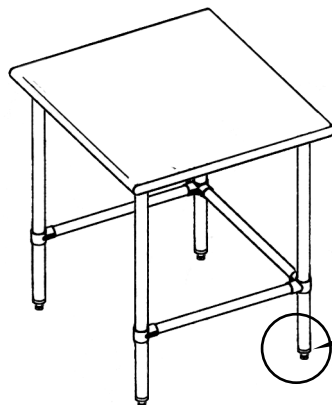
- Turn tabletop upside-down (take care not to scratch the finish).
- Turn crossbrace subassembly upside-down and insert top of each leg into each tabletop gusset.
- Tighten all screws\*.

**\* To meet NSF standards:**  
Set screws must be filled  
with NSF-approved sealant.

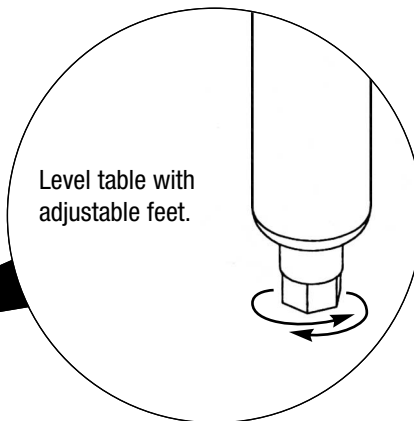


Assembly  
is complete.

(End)



Level table with  
adjustable feet.



**EAGLE**  
GROUP  
Profit from the Eagle Advantage®

• 100 Industrial Boulevard, Clayton, Delaware 19938-8903 U.S.A.  
• Phone: 302/653-3000 • 800/441-8440 • Fax: 302/653-2065  
• [www.eaglegrp.com](http://www.eaglegrp.com) • [www.eaglegrpnews.com](http://www.eaglegrpnews.com) • [www.eaglemhc.com](http://www.eaglemhc.com)

Eagle Foodservice Equipment, Eagle MHC, and SpecFAB® are divisions of Eagle Group. ©2022 by the Eagle Group

**INSTRUCCIONES PARA EL ENSAMBLAJE****PRECAUCIÓN**

INSPECCIONE EL CONTENIDO INMEDIATAMENTE Y PRESENTE UN RECLAMO AL TRANSPORTISTA ENCARGADO DE LA ENTREGA EN CASO DE HABER DAÑOS.

**CONSERVE LA CAJA Y TODOS LOS MATERIALES DE EMBALAJE.**

USTED ES RESPONSABLE DEL DAÑO DE SU UNIDAD SI ÉSTA SE DEVUELVE EMBALADA INCORRECTAMENTE.

**Artículos de ferretería:**

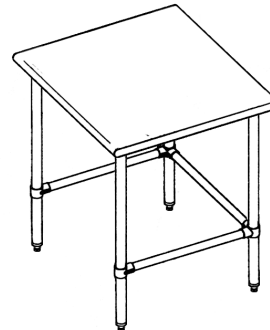
tornillo de fijación



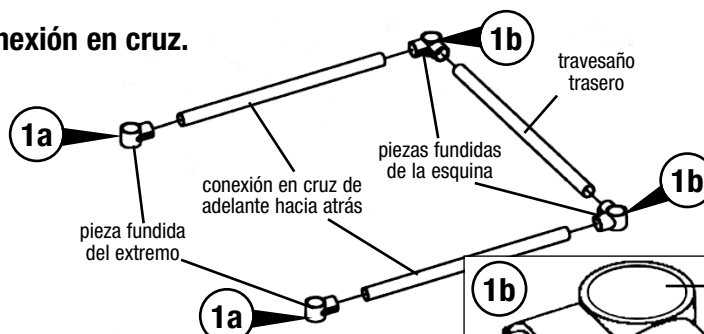
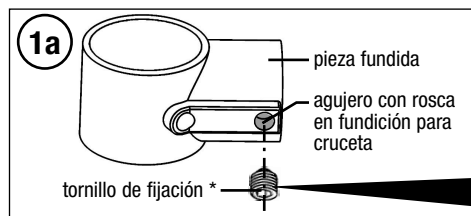
Están localizada en una bolsa plástica con cinta coloreado brillantemente marcado "HARDWARE ATTACHED".

**Herramientas necesarias:**

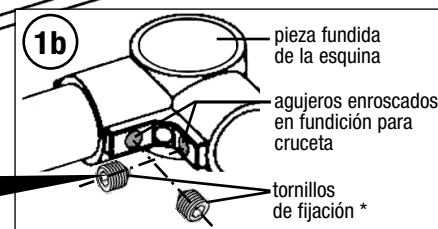
- llave Allen de 5/32"

**Paso 1: Ensamble el subensamblaje de conexión en cruz.**

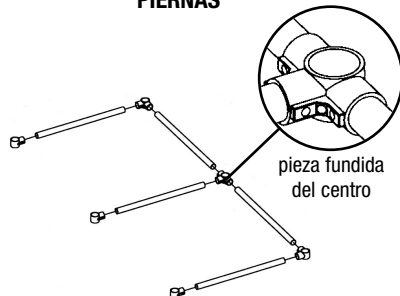
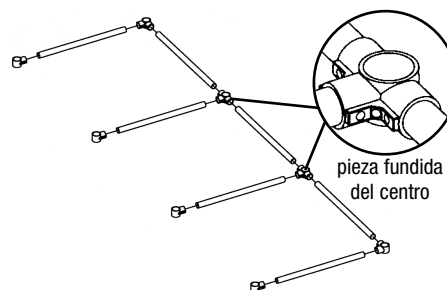
- Ensamble las piezas fundidas del centro, las esquinas y los extremos a los tubos contra tumbos y tubos de conexión en cruz de adelante hacia atrás.
- Ajuste los tornillos de fijación\*.



**\* Para cumplir con los requisitos de la organización NSF:**  
Los tornillos de fijación expuestos deben rellenarse con sellador aprobado por NSF.

**Observe por favor**

Vectores con seis o más piernas ofrezca las piezas fundidas del centro, tubos adicional y piezas fundidas adicionales del extremo. Para mayor claridad, estas instrucciones muestran al ensamblaje para un vector con CUATRO piernas.

**SUB-ENSAMBLE PARCIAL PARA EL VECTOR CON SEIS PIERNAS****SUB-ENSAMBLE PARCIAL PARA EL VECTOR CON OCHO PIERNAS**

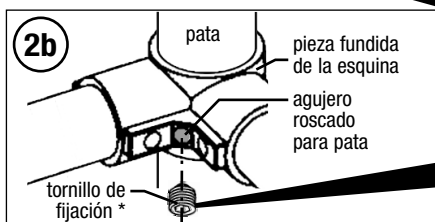
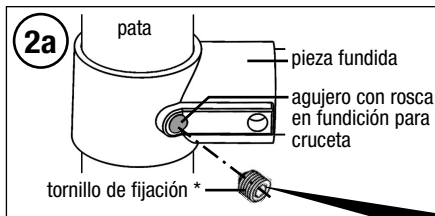
(continúa al dorso de la página)

# Mesa de trabajo con base tubular

## INSTRUCCIONES PARA EL ENSAMBLAJE

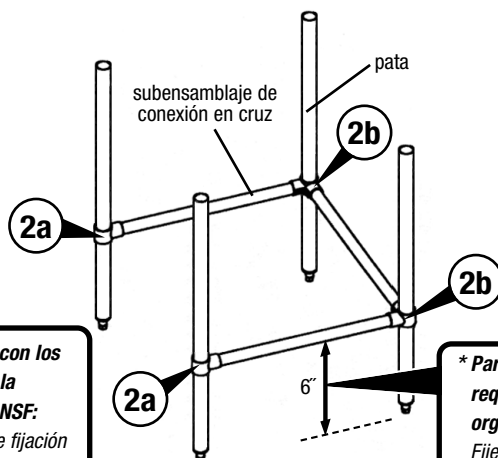
### Paso 2: Fije el subensamblaje de los tubos de conexión en cruz a las patas.

- Mida y marque la altura\* deseada del subensamblaje de la conexión en cruz de las patas.
- Inserte las patas.
- Ajuste los tornillos de fijación\*.



**\* Para cumplir con los requisitos de la organización NSF:**  
Los tornillos de fijación expuestos deben rellenarse con sellador aprobado por NSF.

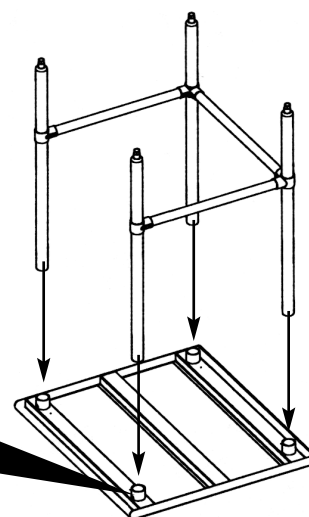
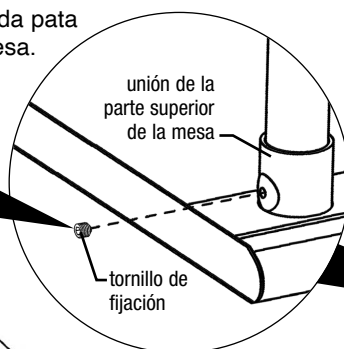
**\* Para cumplir con los requisitos de la organización NSF:**  
Fije el subensamblaje de conexión en cruz a 6" del piso.



### Paso 3: Fije la parte superior de la mesa.

- Gire la mesa boca abajo (tenga cuidado de no rayar la terminación).
- Gire hacia abajo el subensamblaje de la conexión en cruz e inserte la parte superior de cada pata en la unión de la parte superior de la mesa.
- Ajuste todos los tornillos\*.

**\* Para cumplir con los requisitos de la organización NSF:**  
Los tornillos de fijación expuestos deben rellenarse con sellador aprobado por NSF.



El ensamblaje está completo.

**(Fin)**

Nivele la mesa con bases ajustables.