

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **CRIMPING PLIER**

### **USER MANUAL**

**MODEL:TD1002A/TD1002H**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## CRIMPING PLIER

**TD1002H**  
**30INCH**



**TD1002A**  
**24INCH**



Note: The actual product you receive determines its look.




### NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

# Important safety instructions

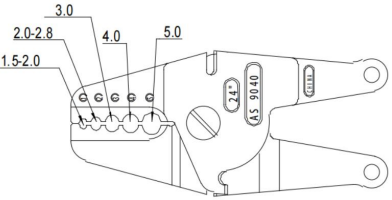
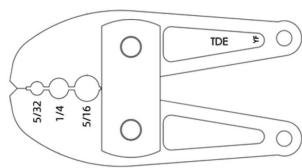
	<p>Warning - To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.</p>
	<p>Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.</p>
	<p>Warning- Be sure to wear gloves when using this product.</p>

## WARNING!



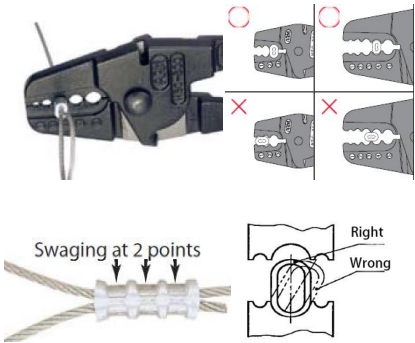

1. Use crimping pliers under the guidance of a professional.
2. Ensure the pliers and its parts are not damaged before use.
3. Wear appropriate safety glasses to protect against metal fragments during crimping.
4. Keep other parts of the body away from the crimping area during operation

## 2. Product Introduce and crimping range

crimping pliers are a manually operated tool for crimping steel cables and attachments to form fixed or loop connection

 <p>24inch</p>	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Crimping range (in)</th> </tr> <tr> <td>1/16"~5/64"</td> <td>(1.5~2.0mm)</td> </tr> <tr> <td>3/32"~7/64"</td> <td>(2.0~2.8mm)</td> </tr> <tr> <td>1/8"</td> <td>(3.0mm)</td> </tr> <tr> <td>5/32"</td> <td>(4.0mm)</td> </tr> <tr> <td>3/16"</td> <td>(5.0mm)</td> </tr> </table>	Crimping range (in)		1/16"~5/64"	(1.5~2.0mm)	3/32"~7/64"	(2.0~2.8mm)	1/8"	(3.0mm)	5/32"	(4.0mm)	3/16"	(5.0mm)	
Crimping range (in)														
1/16"~5/64"	(1.5~2.0mm)													
3/32"~7/64"	(2.0~2.8mm)													
1/8"	(3.0mm)													
5/32"	(4.0mm)													
3/16"	(5.0mm)													
 <p>30inch</p>	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Crimping range (in)</th> </tr> <tr> <td>5/32"</td> <td>(4.0mm)</td> </tr> <tr> <td>1/4"</td> <td>(6.0mm)</td> </tr> <tr> <td>5/16"</td> <td>(8.0mm)</td> </tr> </table>	Crimping range (in)		5/32"	(4.0mm)	1/4"	(6.0mm)	5/16"	(8.0mm)					
Crimping range (in)														
5/32"	(4.0mm)													
1/4"	(6.0mm)													
5/16"	(8.0mm)													

### 3. HOW TO USE

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maximum cutting diameter 5mm wire rope for 24inch crimping plier.</li> <li>2. 30inch crimping plier can not be use to cut wire</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Insert one end of the wire rope into one side of the flat oval tube</li> <li>2. Make a loop of the wire rope and insert it into the other side of the flat oval tube</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Select the appropriate hole type to apply force to the flat oval tube.</li> <li>4. When pressing, press the middle first, then press both sides.</li> <li>5. The long axis of the flat oval tube of the pressed joint should be consistent with the pressing direction.</li> </ol>
<p>If the oval sleeve passes through the gauge, swaging is completed.</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>6. Insert the pressed flat oval tube into the special snap gauge. If the pressed flat oval tube can be inserted into the corresponding snap gauge, the pressing is qualified. If the pressed flat oval tube cannot be inserted into the corresponding snap gauge, the pressing is failed.</li> </ol>

## 4. Parameter

Items	Model	TD1002A	TD1002H
1	Overall Length (Including Crimping head)	650mm	790mm
2	Crimping size	1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 5/32" 3/16"	5/32" 1/4" 5/16"
3	Wire cutting ability	Max $\phi$ 5mm	X
4	Crimping head material	60CrV	60CrV

## 5. Maintenance

1. Regularly check the blades and crimping components of the pliers for wear.
2. Apply lubricant to the moving parts of the pliers to maintain their good working condition.
3. After use, clean the crimping pliers, remove any metal residues, and store in a dry environment to prevent rust.

**Address:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Imported to AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

**Imported to USA:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

<b>EC</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

<b>UK</b>	<b>REP</b>
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.  
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,  
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **PINZA PER CRIMPATRICI**

### **MANUALE D'USO**

**MODELLO: TD1002A/TD1002H**

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**PINZA PER CRIMPARE**

Modello TD1002H

30 POLLICI



Modello TD1002A

24 POLLICI



Nota: l'aspetto del prodotto che riceverai ne determina l'aspetto.

**HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!**




Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto**

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/  
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

## Importanti istruzioni di sicurezza

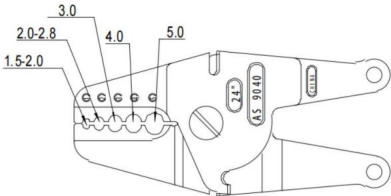
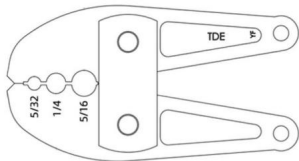
	Attenzione - Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.
	Attenzione: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione: assicurarsi di indossare guanti quando si utilizza questo prodotto.

### AVVERTIMENTO!



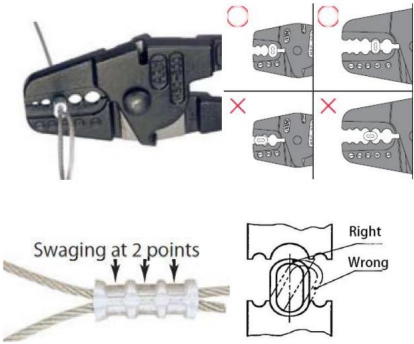

1. Utilizzare una pinza crimpatrice sotto la guida di un professionista.
2. Prima dell'uso, assicurarsi che le pinze e le relative parti non siano danneggiate.
3. Indossare occhiali di sicurezza adeguati per proteggersi dai frammenti metallici durante crimpatura.
4. Tenere altre parti del corpo lontane dall'area di crimpatura durante il funzionamento

## 2. Introduzione del prodotto e gamma di crimpatura

Le pinze a crimpare sono uno strumento azionato manualmente per crimpare cavi in acciaio e attacchi per formare una connessione fissa o ad anello

 <p>24 pollici</p>	Intervallo di crimpatura (pollici)	
	1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)	
	3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)	
	1/8" (3,0 mm)	
	5/32" (4,0 mm)	
	3/16" (5,0 mm)	
 <p>30 pollici</p>	Intervallo di crimpatura (pollici)	
	5/32" (4,0 mm)	
	1/4" (6,0 mm)	
	5/16" (8,0 mm)	

### 3. COME USARE

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Diametro massimo di taglio 5mm fune metallica per Pinza crimpatrice da 24 pollici.</li><li>2. La pinza crimpatrice da 30 pollici non può essere utilizzata per tagliare filo</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Inserire un'estremità del cavo metallico in un lato del tubo ovale piatto</li><li>2. Fai un cappio con il cavo metallico e inseriscilo l'altro lato del tubo ovale piatto</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>3. Selezionare il tipo di foro appropriato per applicare la forza al tubo ovale piatto.</li><li>4. Quando si preme, premere prima il centro, quindi premere entrambi i lati.</li><li>5. L'asse lungo del tubo ovale piatto del il giunto pressato deve essere coerente con il direzione di pressione.</li></ol>
<p>If the oval sleeve passes through the gauge, swaging is completed.</p> 	<ol style="list-style-type: none"><li>6. Inserire il tubo ovale piatto pressato nel calibro speciale a scatto. Se il tubo ovale piatto pressato può essere inserito nello snap corrispondente calibro, la pressatura è qualificata. Se la pressatura il tubo ovale piatto non può essere inserito nel calibro a scatto corrispondente, la pressatura è fallito.</li></ol>

## 4. Parametro

Modello degli articoli		Modello TD1002A	Modello TD1002H
1	Lunghezza totale (Inclusa la testa di crimpatura)	650mm	790mm
2	Misura di crimpatura	1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 5/32" 3/16"	5/32" 1/4" 5/16"
3	Capacità di taglio del filo	Massimo 5mm	X
4	Materiale della testa di crimpatura	60CrV	60CrV

## 5. Manutenzione

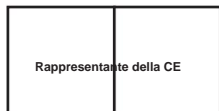
1. Controllare regolarmente le lame e i componenti di crimpatura delle pinze per  
Indossare.
2. Applicare lubrificante alle parti mobili delle pinze per mantenerne la buona  
condizioni di lavoro.
3. Dopo l'uso, pulire la pinza crimpatrice, rimuovere eventuali residui metallici e  
conservare in un ambiente asciutto per prevenire la ruggine.

**Indirizzo:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importato in AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

**Importato negli USA:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House,  
Via Roma, 101, 00186 Roma, Italia



**VEVOR**®  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

SZCZYPCE ZACISKOWE

INSTRUKCJA OBSŁUGI

MODEL:TD1002A/TD1002H

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SZCZYPCE ZACISKOWE

TD1002H  
30 CALI



TD1002A  
24 CALI



Uwaga: Wygląd produktu, który otrzymasz, ma wpływ na jego ostateczny wygląd.




POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

## Ważne instrukcje bezpieczeństwa

	Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję instrukcję uważnie.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić rękawiczki.

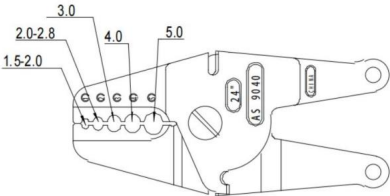
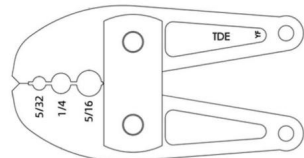
### OSTRZEŻENIE!

1. Używaj szczypiec zaciskowych pod okiem fachowca.
2. Przed użyciem należy upewnić się, że szczypce i ich części nie są uszkodzone.
3. Podczas pracy należy nosić odpowiednie okulary ochronne, aby chronić się przed odłamekami metalu.  
zaciskanie.
4. Podczas pracy trzymaj inne części ciała z dala od miejsca zaciskania.



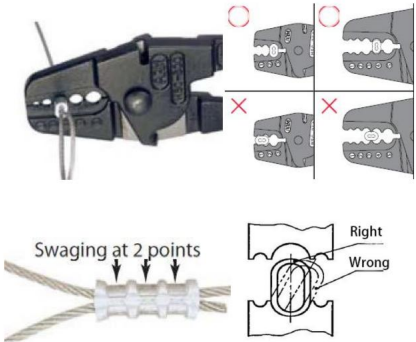

## 2. Wprowadzenie produktu i zakres zaciskania

szczypce zaciskowe to ręczne narzędzie do zaciskania kabli stalowych i

elementy mocujące umożliwiające utworzenie połączenia stałego lub pętlowego

 <p>24 cale</p>	<table border="1"> <tr> <td>Zakres zaciskania (cale)</td> </tr> <tr> <td>1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)</td> </tr> <tr> <td>1/8" (3,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>5/32" (4,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>3/16" (5,0 mm)</td> </tr> </table>	Zakres zaciskania (cale)	1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)	3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)	1/8" (3,0 mm)	5/32" (4,0 mm)	3/16" (5,0 mm)	
Zakres zaciskania (cale)								
1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)								
3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)								
1/8" (3,0 mm)								
5/32" (4,0 mm)								
3/16" (5,0 mm)								
 <p>30 cali</p>	<table border="1"> <tr> <td>Zakres zaciskania (cale)</td> </tr> <tr> <td>5/32" (4,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>1/4" (6,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>5/16" (8,0 mm)</td> </tr> </table>	Zakres zaciskania (cale)	5/32" (4,0 mm)	1/4" (6,0 mm)	5/16" (8,0 mm)			
Zakres zaciskania (cale)								
5/32" (4,0 mm)								
1/4" (6,0 mm)								
5/16" (8,0 mm)								

### 3. SPOSÓB UŻYCIA

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Maksymalna średnica cięcia liny stalowej 5 mm Szczypce zaciskowe 24-calowe.</li><li>2. Szczypce zaciskowe 30-calowe nie mogą być używane do cięcia drut</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Włóż jeden koniec liny stalowej do jednej strony płaskiej owalnej rurki</li><li>2. Zrób pętlę z liny stalowej i włóż ją do drugiej strony płaskiej owalnej rurki</li></ol>
 <p>Swaging at 2 points</p> <p>Right Wrong</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>3. Wybierz odpowiedni typ otworu, aby zastosować siłę do płaskiej owalnej rurki.</li><li>4. Podczas naciskania najpierw naciśnij środek, a następnie naciśnij obie strony.</li><li>5. Długa oś płaskiej owalnej rurki połączenie prasowane powinno być zgodne z kierunek naciskania.</li></ol>
 <p>If the oval sleeve passes through the gauge, swaging is completed.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>6. Włóż do środka wyprasowaną rurkę owalną o płaskim kształcie specjalny wskaźnik zatraskowy. Jeżeli sprasowana płaska rura owalna można włożyć do odpowiedniego zatrasku wskaźnik, tłoczenie jest kwalifikowane. Jeżeli tłoczone płaskiej owalnej rurki nie można włożyć do odpowiedni wskaźnik zatrasku, prasowanie jest przegrany.</li></ol>

## 4. Parametry

Model elementów		TD1002A	TD1002H
1	Długość całkowita (w tym głowica zaciskająca)	650 mm	790 mm
2	Rozmiar zaciskania	1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 5/32" 3/16"	5/32" 1/4" 5/16"
3	Możliwość cięcia drutu	Maksymalnie $\varnothing$ 5mm	X
4	Materiał głowicy zaciskającej	60CrV	60CrV

## 5. Konserwacja

1. Regularnie sprawdzaj ostrza i elementy zaciskające szczypiec pod kątem nosić.
2. Nasmaruj ruchome części szczypiec, aby zachować ich dobrą sprawność. stan techniczny.
3. Po użyciu wyczyść szczypce zaciskowe, usuń wszelkie pozostałości metalu i Przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu.

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,  
szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

Przedstawiciel UE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House,  
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **CRIMPZANGE**

### **BENUTZERHANDBUCH**

### **MODELL: TD1002A/TD1002H**

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## CRIMPZANGE

TD1002H

30 ZOLL



TD1002A

24 ZOLL



Hinweis: Das tatsächliche Produkt, das Sie erhalten, bestimmt sein Aussehen.




### Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

## Wichtige Sicherheitshinweise

	<p>Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen</p> <p>Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.</p>
	<p>Achtung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt Handschuhe.</p>

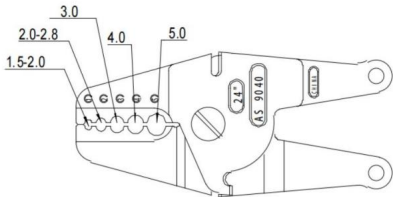
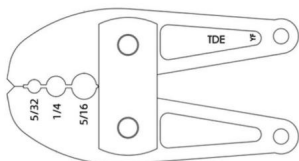
### **WARNUNG!**

1. Verwenden Sie Crimpzangen unter Anleitung eines Fachmanns.
2. Stellen Sie vor dem Gebrauch sicher, dass die Zange und ihre Teile nicht beschädigt sind.
3. Tragen Sie eine geeignete Schutzbrille zum Schutz vor Metallsplittern während Crimpen.
4. Halten Sie andere Körperteile während des Betriebs vom Crimpbereich fern



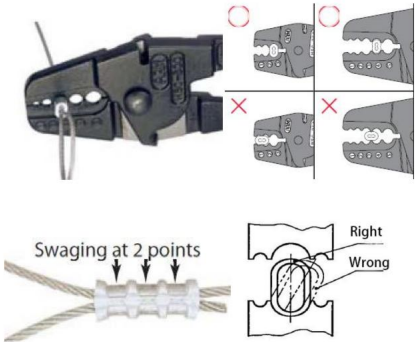

## 2. Produkteinführung und Crimpbereich

Crimpzangen sind handgeführte Werkzeuge zum Crimpen von Stahlkabeln und

Befestigungen zur Bildung einer festen oder schleifenförmigen Verbindung

 <p><b>24 Zoll</b></p>	<table border="1"> <tr><td>Crimpereich (Zoll)</td></tr> <tr><td>1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)</td></tr> <tr><td>3/32 Zoll bis 7/64 Zoll (2,0 bis 2,8 mm)</td></tr> <tr><td>1/8 Zoll (3,0 mm)</td></tr> <tr><td>5/32 Zoll (4,0 mm)</td></tr> <tr><td>3/16 Zoll (5,0 mm)</td></tr> </table>	Crimpereich (Zoll)	1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)	3/32 Zoll bis 7/64 Zoll (2,0 bis 2,8 mm)	1/8 Zoll (3,0 mm)	5/32 Zoll (4,0 mm)	3/16 Zoll (5,0 mm)	
Crimpereich (Zoll)								
1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)								
3/32 Zoll bis 7/64 Zoll (2,0 bis 2,8 mm)								
1/8 Zoll (3,0 mm)								
5/32 Zoll (4,0 mm)								
3/16 Zoll (5,0 mm)								
 <p><b>30 Zoll</b></p>	<table border="1"> <tr><td>Crimpereich (Zoll)</td></tr> <tr><td>5/32 Zoll (4,0 mm)</td></tr> <tr><td>1/4 Zoll (6,0 mm)</td></tr> <tr><td>5/16 Zoll (8,0 mm)</td></tr> </table>	Crimpereich (Zoll)	5/32 Zoll (4,0 mm)	1/4 Zoll (6,0 mm)	5/16 Zoll (8,0 mm)			
Crimpereich (Zoll)								
5/32 Zoll (4,0 mm)								
1/4 Zoll (6,0 mm)								
5/16 Zoll (8,0 mm)								

### 3. WIE IST ES ZU VERWENDEN

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maximaler Schnittdurchmesser 5mm Drahtseil für 24-Zoll-Crimpzange.</li> <li>2. 30-Zoll-Crimpzange kann nicht zum Schneiden verwendet werden Draht</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Führen Sie ein Ende des Drahtseils in eine Seite des flachen Ovalrohres</li> <li>2. Machen Sie eine Schlaufe aus dem Drahtseil und führen Sie diese in die andere Seite des flachen ovalen Rohres</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Wählen Sie den entsprechenden Lochtyp zum Anwenden der Kraft zum flachovalen Rohr.</li> <li>4. Drücken Sie beim Drücken zuerst die Mitte, dann Drücken Sie beide Seiten.</li> <li>5. Die lange Achse des flachen ovalen Rohres des Die Pressverbindung sollte mit der Druckrichtung.</li> </ol>
<p>If the oval sleeve passes through the gauge, swaging is completed.</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>6. Stecken Sie das flachgepresste Ovalrohr in die spezielle Rachenlehre. Wenn das gepresste flache Ovalrohr kann in die entsprechenden Schnappverschlüsse eingesteckt werden Messgerät, das Pressen ist qualifiziert. Wenn die gepresste flache ovale Rohr kann nicht in die entsprechenden Rachenlehre ist die Pressung fehlgeschlagen.</li> </ol>

## 4. Parameter

Artikel	Modell	TD1002A	TD1002H
1	Gesamtlänge (Inklusive Crimpkopf)	650 mm	790 mm
2	Crimpgröße	1/16 Zoll 5/64 Zoll 3/32 Zoll 7/64" 1/8 Zoll 5/32 Zoll 3/16 Zoll	5/32 Zoll 1/4 Zoll 5/16 Zoll
3	Drahtschneidefähigkeit	Max. $\dot{y}$ 5mm	X
4	Material Crimpkopf	60CrV	60CrV

## 5. Wartung

- Überprüfen Sie regelmäßig die Klingen und Crimpelemente der Zange auf tragen.
- Tragen Sie Schmiermittel auf die beweglichen Teile der Zange auf, um deren gute Betriebszustand.
- Reinigen Sie die Crimpzange nach dem Gebrauch, entfernen Sie alle Metallrückstände und Um Rost zu vermeiden, in einer trockenen Umgebung lagern.

**Adresse:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,  
Shanghai 200000 CN.

**Nach AUS importiert:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122 Australien

**Importiert in die USA:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.  
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,  
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### PINCE A SERTIR

#### MANUEL D'UTILISATION

MODÈLE : TD1002A/TD1002H

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PINCE A SERTIR

TD1002H  
30 POUCES



TD1002A  
24 POUCES



Remarque : le produit réel que vous recevez détermine son apparence.




#### BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?  
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

## Consignes de sécurité importantes

	<p>Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions</p> <p>Lisez attentivement le manuel.</p>
	<p>Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.</p>
	<p>Avertissement – Assurez-vous de porter des gants lorsque vous utilisez ce produit.</p>

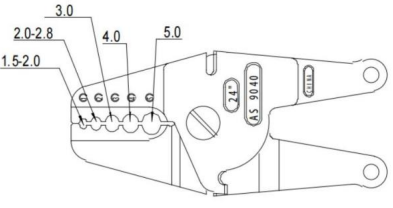
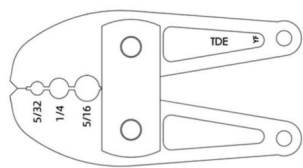


### AVERTISSEMENT!



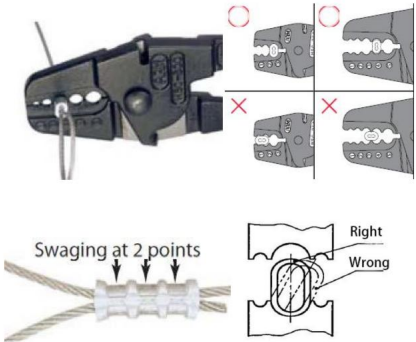

1. Utilisez une pince à sertir sous la direction d'un professionnel.
2. Assurez-vous que la pince et ses pièces ne sont pas endommagées avant utilisation.
3. Portez des lunettes de sécurité appropriées pour vous protéger contre les fragments métalliques pendant sertissage.
4. Gardez les autres parties du corps éloignées de la zone de sertissage pendant l'opération

## 2. Présentation du produit et gamme de sertissage

Les pinces à sertir sont des outils manuels permettant de sertir des câbles en acier et attaches pour former une connexion fixe ou en boucle

 <p>24 pouces</p>	<table border="1"> <tr> <td>Plage de sertissage (po)</td> </tr> <tr> <td>1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)</td> </tr> <tr> <td>1/8" (3,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>5/32" (4,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>3/16" (5,0 mm)</td> </tr> </table>	Plage de sertissage (po)	1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)	3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)	1/8" (3,0 mm)	5/32" (4,0 mm)	3/16" (5,0 mm)	
Plage de sertissage (po)								
1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)								
3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)								
1/8" (3,0 mm)								
5/32" (4,0 mm)								
3/16" (5,0 mm)								
 <p>30 pouces</p>	<table border="1"> <tr> <td>Plage de sertissage (po)</td> </tr> <tr> <td>5/32" (4,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>1/4" (6,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>5/16" (8,0 mm)</td> </tr> </table>	Plage de sertissage (po)	5/32" (4,0 mm)	1/4" (6,0 mm)	5/16" (8,0 mm)			
Plage de sertissage (po)								
5/32" (4,0 mm)								
1/4" (6,0 mm)								
5/16" (8,0 mm)								

### 3. MODE D'EMPLOI

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Diamètre de coupe maximal du câble métallique de 5 mm pour Pince à sertir de 24 pouces.</li><li>2. La pince à sertir de 30 pouces ne peut pas être utilisée pour couper fil</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Insérez une extrémité du câble métallique dans un côté du tube ovale plat</li><li>2. Faites une boucle du câble métallique et insérez-le dans l'autre côté du tube ovale plat</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>3. Sélectionnez le type de trou approprié pour appliquer la force au tube ovale plat.</li><li>4. Lorsque vous appuyez, appuyez d'abord sur le milieu, puis appuyer sur les deux côtés.</li><li>5. L'axe long du tube ovale plat de la le joint pressé doit être cohérent avec la direction de pression.</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>6. Insérez le tube ovale plat pressé dans le jauge à pression spéciale. Si le tube ovale plat pressé peut être inséré dans le bouton-pression correspondant jauge, le pressage est qualifié. Si le pressage le tube ovale plat ne peut pas être inséré dans le jauge à pression correspondante, la pression est échoué.</li></ol>

## 4. Paramètre

Modèle d'articles		TD1002A	TD1002H
1	Longueur totale (Tête de sertissage incluse)	650 mm	790 mm
2	Taille de sertissage	1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 5/32" 3/16"	5/32" 1/4" 5/16"
3	Capacité de coupe de fil	φ5 mm maximum	X
4	Matériau de la tête de sertissage	60CrV	60CrV

## 5. Entretien

1. Vérifiez régulièrement les lames et les composants de sertissage de la pince pour porter.
2. Appliquez du lubrifiant sur les pièces mobiles de la pince pour maintenir leur bon fonctionnement.  
état de fonctionnement.
3. Après utilisation, nettoyez la pince à sertir, retirez tous les résidus métalliques et conserver dans un environnement sec pour éviter la rouille.

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai  
200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD  
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.



YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House,  
Route de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **KRIMPTANG**

**GEBRUIKERSHANDLEIDING**

**MODEL: TD1002A/TD1002H**

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## KRIMPTANG

**TD1002H**  
**30INCH**



**TD1002A**  
**24INCH**



Let op: het uiterlijk van het product is afhankelijk van het daadwerkelijke product dat u ontvangt.




### HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

## Belangrijke veiligheidsinstructies

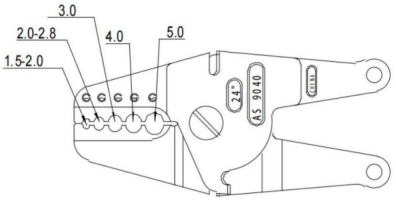
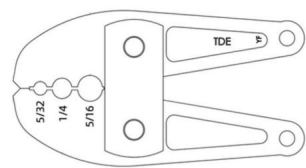
	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig door.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: draag handschoenen wanneer u dit product gebruikt.

### WAARSCHUWING!



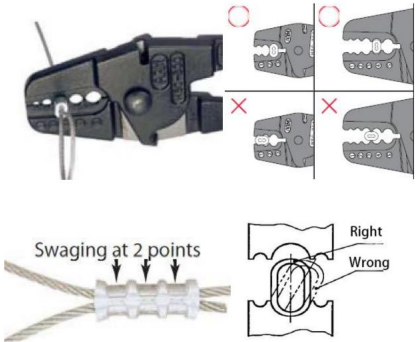

1. Gebruik de krimptang onder begeleiding van een professional.
2. Controleer voor gebruik of de tang en de onderdelen ervan niet beschadigd zijn.
3. Draag een geschikte veiligheidsbril ter bescherming tegen metaalfragmenten tijdens krimpen.
4. Houd andere lichaamsdelen uit de buurt van het krimpgebied tijdens de werking

## 2. Productintroductie en krimpbereik

Krimptangen zijn handbediende gereedschappen voor het krimpen van staakabels en bevestigingen om een vaste of lusverbinding te vormen

 <p>24 inch</p>	Krimpbereik (in)	
	1/16"~5/64" (1,5~2,0 mm)	
	3/32"~7/64" (2,0~2,8 mm)	
	1/8" (3,0 mm)	
	5/32" (4,0 mm)	
 <p>30 inch</p>	Krimpbereik (in)	
	5/32" (4,0 mm)	
	1/4" (6,0 mm)	
	5/16" (8,0 mm)	

### 3. HOE TE GEBRUIKEN

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Maximale snijdiameter 5 mm staaldraad voor Krimptang van 24 inch.</li><li>2. Een 30 inch krimptang kan niet worden gebruikt om te knippen draad</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Steek het ene uiteinde van het staaldraad in een van de zijken van de platte ovale buis</li><li>2. Maak een lus van het staaldraad en steek het erin de andere kant van de platte ovale buis</li></ol>
 <p>Swaging at 2 points</p> <p>Right Wrong</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>3. Selecteer het juiste type gat om kracht op uit te oefenen naar de platte ovale buis.</li><li>4. Druk bij het indrukken eerst op het midden en daarna Druk beide kanten aan.</li><li>5. De lange as van de platte ovale buis van de geperste verbinding moet consistent zijn met de drukrichting.</li></ol>
 <p>If the oval sleeve passes through the gauge, swaging is completed.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>6. Plaats de geperste platte ovale buis in de speciale snapmeter. Als de geperste platte ovale buis kan in de bijbehorende snap worden gestoken gauge, de persing is gekwalificeerd. Als de geperste platte ovale buis kan niet in de overeenkomstige snapmeter, de persing is mislukt.</li></ol>

## 4. Parameter

Artikelen	model	TD1002A	TD1002H
1	Totale lengte (Inclusief krimpkop)	650mm	790mm
2	Krimpmaat	1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 5/32" 3/16"	5/32" 1/4" 5/16"
3	Draadsnijvermogen	Maximaal 5mm	X
4	Materiaal van de krimpkop	60CrV	60CrV

## 5. Onderhoud

1. Controleer regelmatig de messen en de krimpc componenten van de tang op dragen.
2. Breng smeermiddel aan op de bewegende delen van de tang om hun goede werking te behouden werkende staat.
3. Maak de krimptang na gebruik schoon, verwijder eventuele metaalresten en Bewaar op een droge plaats om roest te voorkomen.

**Adres:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai  
200000 CN.

**Geïmporteerd naar AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122 Australië

**Geïmporteerd naar de VS:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.  
C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House,  
Londen Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **KRIMPTÅNG**

### **ANVÄNDARMANUAL**

**MODELL: TD1002A/TD1002H**

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

KRIMPTÅNG

TD1002H  
30 TUM



TD1002A  
24 tum






Obs: Den faktiska produkten du får avgör dess utseende.

## BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat** [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

## Viktiga säkerhetsinstruktioner

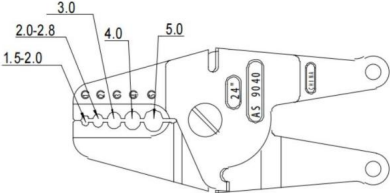
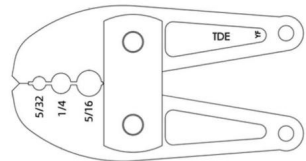
	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Varning- Var noga med att bära handskar när du använder denna produkt.

### VARNING!



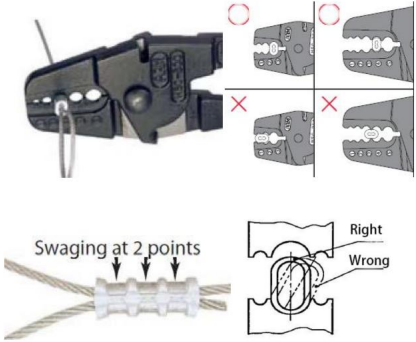

1. Använd en presstång under ledning av en professionell.
2. Se till att tången och dess delar inte är skadade före användning.
3. Bär lämpliga skyddsglasögon för att skydda mot metallfragment under krympning.
4. Håll andra delar av kroppen borta från krympningsområdet under drift

## 2. Produktintroduktion och crimpningsområde

presstång är ett manuellt manövrerat verktyg för att pressa stålkablar och fästen för att bilda fast eller slinganslutning

 <p><b>24 tum</b></p>	<table border="1"> <tr><td>Crimpområde (in)</td></tr> <tr><td>1/16"~5/64" (1,5~2,0mm)</td></tr> <tr><td>3/32"~7/64" (2,0~2,8mm)</td></tr> <tr><td>1/8" (3,0 mm)</td></tr> <tr><td>5/32" (4,0 mm)</td></tr> <tr><td>3/16" (5,0 mm)</td></tr> </table>	Crimpområde (in)	1/16"~5/64" (1,5~2,0mm)	3/32"~7/64" (2,0~2,8mm)	1/8" (3,0 mm)	5/32" (4,0 mm)	3/16" (5,0 mm)	
Crimpområde (in)								
1/16"~5/64" (1,5~2,0mm)								
3/32"~7/64" (2,0~2,8mm)								
1/8" (3,0 mm)								
5/32" (4,0 mm)								
3/16" (5,0 mm)								
 <p><b>30 tum</b></p>	<table border="1"> <tr><td>Crimpområde (in)</td></tr> <tr><td>5/32" (4,0 mm)</td></tr> <tr><td>1/4" (6,0 mm)</td></tr> <tr><td>5/16" (8,0 mm)</td></tr> </table>	Crimpområde (in)	5/32" (4,0 mm)	1/4" (6,0 mm)	5/16" (8,0 mm)			
Crimpområde (in)								
5/32" (4,0 mm)								
1/4" (6,0 mm)								
5/16" (8,0 mm)								

### 3. HUR DU ANVÄNDER

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Maximal skärdiameter 5mm stållina för 24 tums presstång.</li><li>2. 30 tums presstång kan inte användas för att skära tråd</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sätt in ena änden av vajern i ena sidan av det platta ovala röret</li><li>2. Gör en ögla av stållinan och sätt in den i andra sidan av det platta ovala röret</li></ol>
 <p>Swaging at 2 points</p> <p>Right Wrong</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>3. Välj lämplig håltyp för att applicera kraft till det platta ovala röret.</li><li>4. När du trycker, tryck först på mitten och sedan tryck på båda sidor.</li><li>5. Den långa axeln på det platta ovala röret pressad fog bör överensstämma med tryckriktning.</li></ol>
 <p>If the oval sleeve passes through the gauge, swaging is completed.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>6. Sätt in det pressade platta ovala röret i speciell tryckmätare. Om det pressade platta ovala röret kan sättas in i motsvarande snäpp mätare, pressningen är kvalificerad. Om den trycks platt ovalt rör kan inte föras in i motsvarande snäppmätt, pressningen är misslyckades.</li></ol>

## 4. Parameter

Artiklar Modell		TD1002A	TD1002H
1	Total längd (Inklusive presshuvud)	650 mm	790 mm
2	Krympningsstorlek	1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 5/32" 3/16"	5/32" 1/4" 5/16"
3	Trådskärningsförmåga	Max $\bar{y}$ 5mm	X
4	Crimphuvudmaterial	60CrV	60CrV

## 5. Underhåll

1. Kontrollera regelbundet tångens blad och presskomponenter bära.
2. Applicera smörjmedel på de rörliga delarna av tången för att behålla sin brahet arbetsförhållanden.
3. Efter användning, rengör presstången, ta bort eventuella metallrester och förvara i en torr miljö för att förhindra rost.

**Address:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

**Importerad till AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

**Importerad till USA:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH  
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.  
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,  
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



**VEVOR**®  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

**ALICATE PARA CRIMPAR**

**MANUAL DEL USUARIO**

**MODELO:TD1002A/TD1002H**

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ALICATE PARA CRIMPAR

TD1002H

30 PULGADAS



TD1002A

24 PULGADAS



Nota: El producto real que usted recibe determina su apariencia.




¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

## Instrucciones de seguridad importantes

	<p>Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones. Lea el manual con cuidado.</p>
	<p>Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.</p>
	<p>Advertencia: Asegúrese de usar guantes al utilizar este producto.</p>

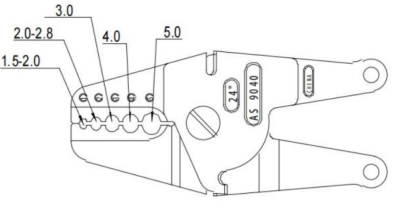
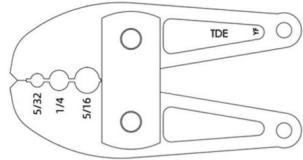
### ¡ADVERTENCIA!

1. Utilice alicates de crimpado bajo la guía de un profesional.
2. Asegúrese de que los alicates y sus piezas no estén dañados antes de usarlos.
3. Use gafas de seguridad adecuadas para protegerse contra fragmentos de metal durante engarce.
4. Mantenga otras partes del cuerpo alejadas del área de engarce durante la operación.



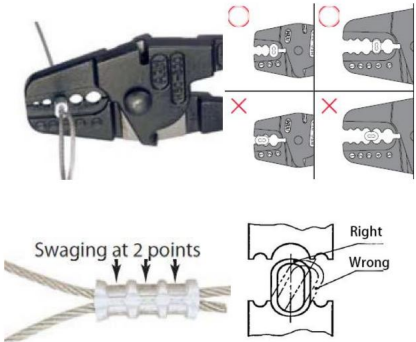

## 2. Presentación del producto y gama de crimpado

Los alicates de crimpado son una herramienta operada manualmente para crimpar cables de acero y

Accesorios para formar una conexión fija o de bucle.

 <p>24 pulgadas</p>	<table border="1"> <tr> <td>Rango de engarce (pulg.)</td> </tr> <tr> <td>1/16" ~ 5/64" (1,5 ~ 2,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>3/32" ~ 7/64" (2,0 ~ 2,8 mm)</td> </tr> <tr> <td>1/8" (3,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>5/32" (4,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>3/16" (5,0 mm)</td> </tr> </table>	Rango de engarce (pulg.)	1/16" ~ 5/64" (1,5 ~ 2,0 mm)	3/32" ~ 7/64" (2,0 ~ 2,8 mm)	1/8" (3,0 mm)	5/32" (4,0 mm)	3/16" (5,0 mm)	
Rango de engarce (pulg.)								
1/16" ~ 5/64" (1,5 ~ 2,0 mm)								
3/32" ~ 7/64" (2,0 ~ 2,8 mm)								
1/8" (3,0 mm)								
5/32" (4,0 mm)								
3/16" (5,0 mm)								
 <p>30 pulgadas</p>	<table border="1"> <tr> <td>Rango de engarce (pulg.)</td> </tr> <tr> <td>5/32" (4,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>1/4" (6,0 mm)</td> </tr> <tr> <td>5/16" (8,0 mm)</td> </tr> </table>	Rango de engarce (pulg.)	5/32" (4,0 mm)	1/4" (6,0 mm)	5/16" (8,0 mm)			
Rango de engarce (pulg.)								
5/32" (4,0 mm)								
1/4" (6,0 mm)								
5/16" (8,0 mm)								

### 3. MODO DE USO

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Diámetro máximo de corte de cable de acero de 5 mm.  Alicates de crimpado de 24 pulgadas.</li><li>2. Los alicates de crimpado de 30 pulgadas no se pueden utilizar para cortar cable</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Inserte un extremo del cable de acero en un lado del tubo ovalado plano</li><li>2. Haz un bucle con el cable de acero e introdúcelo en el otro lado del tubo ovalado plano</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>3. Seleccione el tipo de orificio adecuado para aplicar la fuerza. al tubo plano ovalado.</li><li>4. Al presionar, presione primero el medio y luego Presione ambos lados.</li><li>5. El eje largo del tubo ovalado plano de la La junta prensada debe ser consistente con la Dirección de presión.</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>6. Inserte el tubo ovalado plano prensado en el Calibre especial de presión. Si el tubo ovalado plano prensado se puede insertar en el complemento correspondiente calibre, el prensado está calificado. Si el prensado El tubo ovalado plano no se puede insertar en el calibre de presión correspondiente, el prensado es fallido.</li></ol>

## 4. Parámetro

Modelo de artículos		TD1002A	TD1002H
1	Longitud total (Incluye cabezal de engarce)	650 mm	790 milímetros
2	Tamaño de engarce	1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 5/32" 3/16"	5/32" 1/4" 5/16"
3	Capacidad de corte de alambre	Máximo $\phi$ 5 mm	
4	Material del cabezal de engarce	60CrV	60CrV

## 5. Mantenimiento

1. Revise periódicamente las hojas y los componentes de engarce de los alicates para detectar tener puesto.
2. Aplique lubricante a las partes móviles de los alicates para mantener su buen funcionamiento.  
Condiciones de trabajo.
3. Después de su uso, limpie las pinzas de engarce, elimine cualquier residuo metálico y  
Conservar en un ambiente seco para evitar la oxidación.

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,  
shanghai 200000 CN.

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

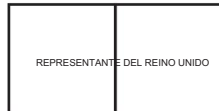
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim

Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.



YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House,

Carretera de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)