



Clutch Changing Pad

Instructions
TS379





WARNING

FOR THE SAFETY OF YOUR CHILD, PLEASE READ THE FOLLOWING WARNINGS AND INSTRUCTIONS AND KEEP FOR FUTURE REFERENCE.

- **FALL HAZARD:** Children have suffered serious injuries after falling from changing pads used on elevated surfaces. Falls can happen quickly.
- **NEVER** leave child unattended.
- Stay within arm's reach of your child.
- **ONLY** use on flat, level surface. **DO NOT** use on elevated surfaces.
- This product is not a toy. **DO NOT** let children play with it.

MISE EN GARDE

POUR LA SÉCURITÉ DE VOTRE ENFANT, VEUILLEZ LIRE LES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS SUIVANT ET LES GARDER POUR UTILISATIONS ULTÉRIEURES.

- **RISQUE DE CHUTE:** Des enfants ont souffert de graves blessures après avoir tombé de matelas à langer utilisé sur des surfaces élevées. Les chutes peuvent survenir rapidement.
- **NE JAMAIS** laisser un enfant sans surveillance.
- Garder votre enfant à portée de la main.
- Utiliser **SEULEMENT** sur une surface plate et plane. **NE PAS** utiliser sur des surfaces élevées.
- Ce produit n'est pas un jouet. **NE PAS** laisser les enfants jouer avec.



Wash and Care Instructions | Instructions de nettoyage et d'entretien

CHANGING PAD: Machine wash cold, gentle cycle. Do not use bleach. Drip Dry. No iron.

CARRY CASE: Surface wash only.

MATELAS À LANGER: Laver à la machine à l'eau froide. Ne pas utiliser d'eau de javel. Égoutter pour sécher. Pas de fer à repasser.

COFFRET DE TRANSPORT: Laver seulement la surface.



Unfolding | Déplier

1



2



3



4



5



6



Clothes Storage

Rangement de vêtements



Detachable
Détachable



**Comes with
wipe container.**

Vient avec un
contenant de lingettes.



**Fits most wipe
packages.**

Convient à la plupart
des paquets de
lingettes.



Consumer Care Contact Information

Call: 1-800-951-4113

Text: 1-812-652-2525
(US and Canada only)

Chat: www.maxicosi.com

Information du service au consommateur

Appeler: 1-800-951-4113

Texter: 1-812-652-2525
(États-Unis et Canada seulement)

Chatter: www.maxicosi.com

Two-Year Limited Warranty

Dorel Juvenile Group, Inc. warrants to the original purchaser that this product (Clutch Changing Pad), is free from material and workmanship defects when used under normal conditions for a period of two (2) years from the date of purchase. Should the product contain defects in material or workmanship Dorel Juvenile Group, Inc., will repair or replace the product, at our option, free of charge. Purchaser will be responsible for all costs associated with packaging and shipping the product to Dorel Juvenile Group Consumer Care Department and all other freight or insurance costs associated with the return. Dorel Juvenile Group will bear the cost of shipping the repaired or replaced product to the purchaser. Product should be returned in its original package accompanied by a proof of purchase, either a sales receipt or other proof that the product is within the warranty period. This warranty is void if the owner repairs or modifies the product or the product has been damaged as a result of misuse. This warranty excludes any liability other than that expressly stated previously, including but not limited to, any incidental or consequential damages.

SOME PROVINCES DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THE ABOVE LIMITATION OR EXCLUSION MAY NOT APPLY TO YOU.

THIS WARRANTY GIVES YOU SPECIFIC LEGAL RIGHTS, AND YOU MAY ALSO HAVE OTHER RIGHTS THAT MAY VARY FROM PROVINCE TO PROVINCE.

Garantie limitée de deux ans

Dorel Juvenile Group, Inc. garantit à l'acheteur original que ce produit, (Clutch Changing Pad) est exempt de défauts de matériaux et de fabrication lorsqu'il est utilisé dans des conditions normales pour une période de deux (2) ans à compter de la date d'achat. Si le produit présente des défauts de matériaux ou de fabrication, Dorel Juvenile Group, Inc. réparera ou remplacera le produit, à notre choix, gratuitement. L'acheteur sera responsable de tous les coûts liés à l'emballage et à l'expédition du produit au Service à la clientèle de Dorel Juvenile Group et tous les autres frais de transport ou d'assurance associés au retour. Dorel Juvenile Group assumera le coût de l'expédition du produit réparé ou remplacé à l'acheteur. Le produit doit être retourné dans son emballage original accompagné d'une preuve d'achat, soit d'un reçu de caisse ou toute autre preuve que le produit est dans la période de garantie. Cette garantie est nulle si le propriétaire répare ou modifie le produit ou si le produit a été endommagé à la suite d'une mauvaise utilisation. Cette garantie exclut toute responsabilité autre que celle expressément indiquée précédemment, incluant mais sans s'y limiter, aux dommages directs ou indirects.

CERTAINES PROVINCES NE PERMETTENT PAS L'EXCLUSION OU LA LIMITATION DE DOMMAGES DIRECTS OU INDIRECTS, PAR CONSÉQUENT LA LIMITATION OU L'EXCLUSION CI-DESSUS PEUT NE PAS S'APPLIQUER DANS VOTRE CAS.

CETTE GARANTIE VOUS DONNE DES DROITS LÉGAUX SPÉCIFIQUES, ET VOUS POUVEZ AUSSI AVOIR D'AUTRES DROITS QUI PEUVENT VARIER D'UNE PROVINCE À L'AUTRE.

©2021 Dorel Juvenile Group, Inc. (800) 951-4113 www.maxicosi.com. Styles and colors may vary. Les styles et les couleurs peuvent varier. Made in CHINA. Fabriqué en CHINE. Distributed by (distribué par) Dorel Juvenile Group, Inc., 2525 State St., Columbus, IN 47201-7494. Dorel Juvenile Canada, 2855 Argentinia Road, Unit 4, Mississauga, ON L5N 8G6. Importado y Distribuido en Chile por: Comercial e Industrial Silfa S.A. - San Ignacio 0201 / Parque Industrial Portezuelo Quilicura, Santiago Chile. Fono (562) 2339 9000. En Perú por: Comexa S.A. - Los Libertadores 455 - San Isidro, Lima - Perú. Fono (511) 4469014. En Centro América, Caribe y Ecuador por: Best Brands Group S.A. - Av. Balboa, Bay Mall Plaza, Planta Baja, local 9, Panamá. - Fono: (507) 300 2884. En Colombia por: Baby Universe S.A.S. - Via 40 No. 77-29, Barranquilla, Colombia - Fono: (575) 353 1110 Importador: DJGM, S.A. DE C.V. Gabriel Mancera No. 1041 Col. Del Valle, Benito Juárez C.P. 03100 México, Ciudad de México R.F.C. DJG140305GN9 Tel. (55) 67199202 4.6.21 4358-8123A

